

LEISTUNGSSPEKTRUM MESSER CUTTING SYSTEMS

MESSER 
Cutting Systems



INHALT

1 Wofür wir stehen

2 Was uns verbindet

3 Was uns führt

4 Die ganze Welt der Autogentechnik

5 Autogentechnik

6 GRIFLAM Wärmtechnik

7 Hüttentechnik, Dienstleistungen

8 Prozesse und Systeme

9 Schneidtechnologien

10 MetalMaster 2.0

11 MultiTherm® Eco

12 MultiTherm®

13 OmniMat®

14 PowerBlade®

15 LaserMat® II

16 Sonder-Portalmaschinen

17 Fasenschneidaggregate

18 PTC 500, ALFA, GLOBAL CONTROL

19 Markieren

20 Bohren und Gewindeschneiden, Streifen
schneiden, Strahlen, Bandschleifer

22 Schneidische und Filter

23 Software

24 360° Service

27 Retrofit

28 Die Messer Welt

WOFÜR WIR STEHEN

SPITZENTECHNOLOGIE SEIT 1898

Messer Cutting Systems ist ein globaler Anbieter von Spitzentechnologie. Wir bieten Produkte und Dienstleistungen für die metallverarbeitende Industrie, die weltweit Maßstäbe setzen.

Als Vorreiter der Branche liefern wir komplette Lösungen und konzentrieren uns strategisch auf die Beratung unserer Kunden und kundenorientierte Innovationen. Im Fokus steht dabei die Digitalisierung. Das Unternehmen ist mit mehr als 900 Mitarbeitern an 5 Hauptstandorten mit Produktionsstätten und in mehr als 50 Ländern vertreten.

Unsere Produktpalette umfasst Autogen-, Plasma- und Laserschneidanlagen, von handgeführten Maschinen bis hin

zu Sondermaschinen für den Schiffbau sowie Maschinen und Anlagen für das Autogenschweißen, Schneiden, Löten und Wärmen. Ersatzteile, Reparaturen, Modernisierung, Wartung und Service sowie Umwelttechnik für die Systeme runden das Programm ab. Unsere Software-Lösungen optimieren Produktions- und Geschäftsprozesse. Ergänzt wird die Produktpalette um Lösungen von Technologie-Partnern, wie zum Beispiel im Bereich Automation. Wir konzentrieren uns auf einen intensiven Dialog mit unseren Kunden – das moderne Schulungszentrum macht diesen Anspruch deutlich.

Unsere Systeme, Produkte und Dienstleistungen für die metallverarbeitende Industrie stehen für innovative und kundenorientierte Technik. Weltweit. Seit über 100 Jahren.





WAS UNS VERBINDET

WE ARE A WORLD COMPANY

Wir sind weltweit der Partner der Wahl für Schneidsysteme und Berater für unsere Kunden.

UNSERE MISSION IST:

1. Die unbegrenzten Möglichkeiten zu nutzen, die wir haben.
2. Werte zum Nutzen unserer Kunden zu schaffen.
3. Offen zu sein und multidimensional zu denken.

Wenn wir so handeln, sind wir fähig, Brücken für die Zukunft unserer Kunden zu bauen.

WAS UNS FÜHRT EXZELLENZ FÜR UNSERE KUNDEN

Ein Weltunternehmen zu sein, ist für Messer Cutting Systems Tatsache und Vision.

In der Vergangenheit hat uns unser weltweites Wachstum zu Erfolg, Marktführerschaft und multikultureller Vielfalt geführt. Wir glauben an das zukünftige Potenzial, das wir als World Company haben. Über alle Länder und Regionen hinweg wollen wir unsere gemeinsamen Fähigkeiten nutzen, um die langfristige Partnerschaft mit unseren Kunden zu gewährleisten.

Die „**World of Excellence**“ symbolisiert unseren Ansatz, beste Qualität in allen Geschäftsbereichen zu liefern. Wir glauben an Exzellenz als Ergebnis unserer Werte und unserem Schlüssel zum Erfolg.



ORIGINAL MESSER AUTOGENERÄTE DIE GANZE WELT DER AUTOGENTECHNIK

Unser Programm orientiert sich an den vielfältigen Herausforderungen der Praxis und bietet für jedes Schweiß-, Schneid- und Wärmeverfahren das passende System. Die Produktlinien für autogenes Schweißen und Schneiden leisten sowohl für sich als auch kombiniert beste Arbeit. Sie werden ergänzt durch umfassende Systeme für Wärmtechnik und hüttentechnische Handgeräte sowie unsere Dienstleistungen. Aus der langjährigen Zusammenarbeit mit Gasunternehmen verfügen wir über hohe Kompetenz in der Anwendung von technischen Gasen. Erfahrung in der Schweiß- und Verfahrenstechnik verbindet sich mit Innovation, Qualität und Zuverlässigkeit.



AUTOGENTECHNIK PRODUKTE IN ORIGINAL-MESSER-QUALITÄT

Als Marktführer im Bereich Autogentechnik bieten wir ein komplettes Produktspektrum in ORIGINAL-MESSER-QUALITÄT, das sich durch Wirtschaftlichkeit und Langlebigkeit auszeichnet und für jeden Anwendungsfall modernste Lösungen bietet.

Flaschen-Druckregler CONSTANT 2000

für alle technischen Gase, in 200 bar- und 300 bar-Technik.



Kombinierbare Brennersysteme

Diese Produkte sind nach Anwendungsschwerpunkten in einzelne Linien unterteilt. Unsere Brennersysteme MINITHERM, STARLET, STAR und SUPERTHERM eignen sich ausgezeichnet zum manuellen Schweißen, Löten, Wärmen, Schneiden, Flammrichten und Flammstrahlen.

Hand-Schneidbrenner STARCUT und ESSEN

zum Brennschneiden bis 500 mm Materialdicke und zum Fugenhobeln. Selbstverständlich beinhaltet unser Lieferprogramm auch alle passenden Schneid- und Hobeldüsen.

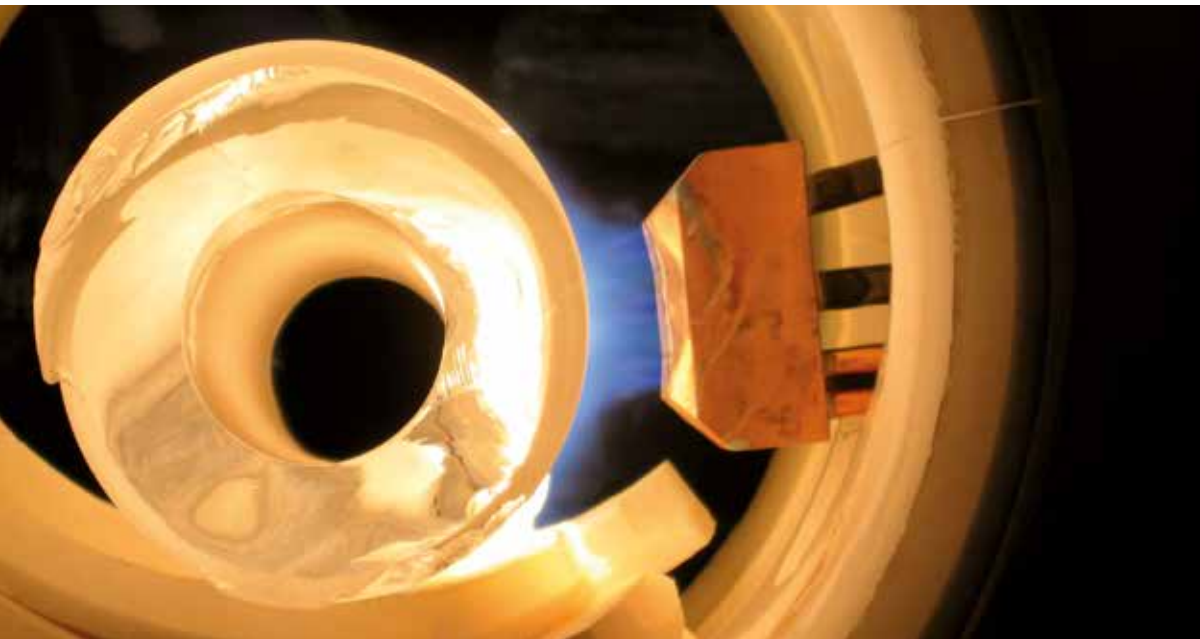
Hand-Brennschneidmaschinen

Mit den tragbaren Brennschneidmaschinen QUICKY und PORTACUT können Gerad-, Form-, Streifen- und Fasenschnitt bis 300 mm Materialdicke flexibel und preiswert durchgeführt werden.

Maschinen-Schneidbrenner/Maschinen-Schneiddüse

für automatisierte Brennschneidprozesse.

Sonderdüsen zum optimierten Schneiden zur Erfüllung der Forderungen nach DIN EN 1090.



GRIFLAM WÄRMTECHNIK

KOMPLETTLÖSUNGEN FÜR ALLE INDIVIDUELLEN WÄRMAUFGABEN

GRIFLAM Wärmtechnik beinhaltet eine Vielzahl von Wärmeeinsätzen und Wärmebrennern, die in Abhängigkeit von Gasart, erforderlicher Brennergeometrie und geforderter Flammenleistung für einen definierten Wärmeübergang individuell einsetzbar sind. Kernkompetenz ist dabei die Entwicklung und Fertigung komplett automatisierter und überwachter Wärm- und Härteanlagen.

Anwendungsgebiete:

Vor- bzw. Nachwärmen beim Schweißen und Brennschneiden, Glühen, Vergüten und Flammhärten, Warmumformen von Metallen, Einschmelzen von Pulverschichten, Vorwärmen von Stahlblöcken, Flammrichten, Weichlöten, Flammlöten/Hartlöten

VORTEILE:

- Einzigartige Produktvielfalt für alle Wärmeverfahren und Fertigungsprozesse in den Bereichen Metallverarbeitung, Glas- Quarzglas- und Kunststoffbearbeitung
- Multifunktionelle, kostengünstige Lösungen durch Einsatz von Standard-Komponenten und/oder Sonderbrennern
- Automatisierte Lösungen gewährleisten reproduzierbare Qualität für alle Autogenverfahren und die unterschiedlichsten Forschungs- und Fertigungsaufgaben
- Komplettes Zubehörprogramm
- Auslegung der kompletten Gasversorgung
- Anwendungstechniker für Inbetriebnahme und Service verfügbar

www.griflam.com



HÜTTENTECHNIK

BESONDERS ROBUST AUSGELEGTE GERÄTE

Unsere Brenner sind speziell für die Anforderungen in der Hütten- und Stahlindustrie, auf Schrottplätzen und in Gießereien geeignet. Der Schneidbereich der Geräte reicht bis 700 mm. Ein breites Spektrum an hochwertigen Brennschneiddüsen, Heißdüsen und Zubehör runden das Gesamtpaket ab. Geeignete Brenngase: Acetylen, Propan, Methan, Erdgas, MAPP®.

VORTEILE:

- robustes, stabiles Design erfüllt die besonderen Bedingungen und Sicherheitsvorschriften in der Hüttentechnik
- Spezialgeräte zum Schrottschneiden und Lochstechen von legierten und unlegierten Stählen sowie Schlacke und zur Bearbeitung von feuerfesten Auskleidungen und Beton
- ständige Qualitätskontrollen garantieren optimale Anwendungsmöglichkeiten

DIENSTLEISTUNGEN

UNSERE SERVICES

Durch die Betriebssicherheitsverordnung sind Unternehmen heute selbst für die erforderliche Arbeitssicherheit im Umgang mit Gasversorgungsanlagen verantwortlich.

Beratung: Wir helfen Ihnen bei der Ermittlung aller relevanten Gesetzesauflagen und deren schnellstmöglicher Umsetzung im Betrieb.

Dokumentation: Wir helfen Ihnen, die Einhaltung der Sicherheitsstandards regelkonform zu dokumentieren und somit die Basis für einen präventiven Versicherungsschutz zu schaffen.

Unterstützung bei Zertifizierung: Wir unterstützen Sie darin, die Vorgaben für Zertifizierungen und Audits zu erfüllen. Mit unserem Rundum-Sorglos-Paket, dem Beratungstraining zur **DIN EN 1090**, machen wir Sie fit für die Zertifizierung Ihres Unternehmens.

Prüfung: Wir führen auf Wunsch regelmäßig die sicherheitstechnische Überprüfung Ihrer Gasversorgung vor Ort durch – von der Brennerspitze bis zur Gasversorgung.



PROZESSE UND SYSTEME VIELFÄLTIG, PASSEND, EFFIZIENT

Die Produktpalette ist so vielfältig wie die Aufgaben, die aus den unterschiedlichsten Branchen an uns herangetragen werden. Unsere Kunden brauchen passende Lösungen für ihre Projekte – wir liefern diese mit den entscheidenden Details.

SCHNEIDTECHNOLOGIEN AUTOGEN, PLASMA, LASER

Laser, Plasma oder Autogen – welches Verfahren eignet sich am besten und vor allem am wirtschaftlichsten für Ihre Aufgabenstellung?

AUTOGEN

Autogenes Brennschneiden ist das kostengünstigste Verfahren zum Schneiden von Baustählen und niedriglegierten Stählen, auch mit Schweißnahtvorbereitung.

Blehdickenbereich:

3 mm – 3200 mm

PLASMA

Plasmaschneiden ist ein schnelles, präzises Verfahren zum Schneiden von unlegierten und legierten Stählen sowie von Aluminium mit hoher Qualität.

Blehdickenbereich:

Baustahl: 1 mm – 80 mm

Edelstahl: 3 mm – 160 mm

LASER

Wenn es um Schnitte mit höchster Qualität und größtmöglicher Genauigkeit geht, ist das Laserschneiden mit den geraden Schnittkanten, der kleinen Schnittfuge und der geringen Wärmebringung die richtige Technologie.

Blehdickenbereich:

Baustahl: 1 mm – 25 mm

Edelstahl: 1 mm – 20 mm



MetalMaster 2.0

DROP & CUT

Spezielle Schneidanlage für Präzisionsplasma-Prozesse.
Optional auch Autogen.

Doppelseitige Längsantriebe und präzise bearbeitete Führungsprofile garantieren hohe Schneidgenauigkeit und Wiederholbarkeit. Der in die Anlage integrierte Blechauflagetisch ist in mehrere Absaugsektionen unterteilt und ermöglicht effiziente Absaugung, auch mit einer kleinen Ventilator-/Filter-Einheit. Die hohe Maschinendynamik wird durch das geringe Gewicht und hohe Steifigkeit der Konstruktion erreicht.

TECHNISCHE DATEN

- **Arbeitsbreiten: bis 2,5 m**
- **Fahrgeschwindigkeiten: bis 35 m/min**
- **CNC geregelte Z-Achse mit Brenneraufhängung SL100**
- **Spezialisiert auf die neuesten Präzisionsplasma-Prozesse**
- **Maßtoleranzen nach DIN EN 28206**
- **Einfache Installation drop & cut**
- **Schneidprozesse: Autogen, Trockenplasma**
- **Markierverfahren: Körnen, Plasmamarkieren mit dem Schneidbrenner**

MetalMaster 2.0

Modell	3015	4020	4025	6020	6025	8020	8025
Arbeitsbreite	1500	2000	2500	2000	2500	2000	2500
Gesamtbreite	3200	3900	4400	3900	4400	3900	4400
Arbeitslänge	3000	4000	4000	6000	6000	8000	8000
Gesamtlänge	7600	8900	8900	10900	10900	12900	12900
Tischhöhe	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

alle Werte in mm



MultiTherm® Eco

EINFACHE BEDIENUNG UND HOHE FLEXIBILITÄT

Schnell und wirtschaftlich.

Kompakte Konstruktion, einfache Bedienung und hohe Flexibilität – das ist die **MultiTherm® Eco**. Die Maschine ist für den täglichen Einsatz im Standard-Schneidbetrieb konzipiert. Der hohe Automatisierungsgrad sowie das einfache Einrichten und Bedienen ermöglichen eine hohe Produktivität und die Herstellung hochwertiger Bauteile – schnell und wirtschaftlich. Die symmetrisch gebauten Radkästen und der Parkraum für nicht genutzte Aggregate optimieren die Arbeitsbreite auf engstem Raum. Der elektrische Schaltschrank befindet sich über dem Radkasten und wird somit nicht der Wärmestrahlung des geschnittenen Bleches ausgesetzt. Er ist seitlich zugänglich, was Wartung und Instandhaltung erleichtert.

TECHNISCHE DATEN

- **Arbeitsbreiten: bis 3 m***
- **Fahrgeschwindigkeiten: bis 12 m/min**
- **Schneidprozesse: Autogen, Trockenplasma**
- **Markierverfahren: Körnen, Plasmamarkieren**

*Abhängig von Maschinenausrüstung

MultiTherm® Eco

Spurbreite	2600	3100	3600	4000
Arbeitsbreite*	1500	2000	2500	3000
Gesamtbreite	4070	4070	5070	5070
Länge	1500	1500	1500	1500
Höhe	1980	1980	1980	1980
Laufbahnhöhe	500	500	500	500

alle Werte in mm



MultiTherm®

VIELSEITIG UND EFFIZIENT

Immer das optimale System für Ihre Produktion.

Ob Plasma (senkrecht oder Fase), Mehrbrenner-Autogenschneiden, Laser (senkrecht oder Fase), Markieren, Bohren oder eine Kombination aller genannten Verfahren, die **MultiTherm®** ist *die Maschine* für Sie. Hochleistungsantriebe für Geschwindigkeiten bis zu 50 m/min ermöglichen eine hohe Positionier- und Schneidgeschwindigkeit, auch bei feinen Konturen. Durch ausreichenden Parkraum für die Aggregate über den Radkästen wird die effektive Arbeitsbreite optimal genutzt. Natürlich ist Mehrbrennerbetrieb sowohl im Autogen- als auch im Plasma- und Laserbetrieb möglich und sorgt für hohe Produktivität.

TECHNISCHE DATEN

- **Arbeitsbreiten: bis 4 m***
- **Fahrgeschwindigkeiten: bis 50 m/min**
- **Arbeitslänge: fast unbegrenzt**
- **Schneidprozesse: Autogen, Trockenplasma, Faserlaser, UWP**
- **Ausrüstungsoptionen: Laserfase, Plasmafase, Autogenfase, Bohren**
- **Markierverfahren: Körnen, Plasmamarkieren, Nadelmarkierer OmniScript, InkJet**
- **Prozessoptimierung**
- **Messer Hole Technology**

*Abhängig von Maschinenausrüstung

MultiTherm®						
Spurbreite	2600	3100	3600	4000	4600	5000
Arbeitsbreite*	1500	2000	2500	3000	3500	4000
Gesamtbreite	4070	4070	5070	5070	6070	6070
Länge	1940	1940	1940	1940	1940	1940
Höhe	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Laufbahnhöhe	500	500	500	500	500	500

alle Werte in mm



OmniMat®

MASCHINE FÜR SONDERAUFGABEN

Ideal für große Arbeitsbereiche mit Autogen oder Plasma.

Diese Maschine ist stabil gebaut, um auch schwerste Aggregate genau zu führen. Die CNC-gesteuerte Schneidmaschine mit hoch belastbarer Portalkonstruktion, doppelseitigen Längsantrieben und präzise bearbeiteten Führungsprofilen bietet Ihnen hohe Schneidgenauigkeit und Konturtreue selbst im 24 Stunden Dauerbetrieb. Ob Autogen, Unterwasser- oder Trockenplasma, ob Senkrecht-, Fasenschnitt oder mit Bohraggregat, die **OmniMat®** ist die ideale Lösung für härteste Bedingungen.

TECHNISCHE DATEN

- **Arbeitsbreiten: bis 7,8 m***
- **Maximale Brenneranzahl an der Maschine: 18 (mit 24" Bildschirm)**
- **Fahrgeschwindigkeiten: bis 50 m/min**
- **Automatisches Lochstechen bis 130 mm**
- **Optional: mitfahrende Bedienbühne und vieles mehr**
- **Prozessoptimierung**
- **Messer Hole Technology**
- **Markierverfahren: Körnen, Plasmamarkieren, Nadelmarkierer OmniScript, InkJet**

*Abhängig von Maschinenausrüstung

OmniMat®											
Spurbreite	4000	4600	5000	5600	6000	6500	7000	7500	8000	8300	8800
Arbeitsbreite*	3000	3600	4000	4600	5000	5500	6000	6500	7000	7300	7800
Gesamtbreite	4935	5535	5935	6535	6935	7435	7935	8435	8935	9235	9735
Länge	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940
Höhe	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
Laufbahnhöhe	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500

alle Werte in mm



PowerBlade®

KRAFTVOLL, DYNAMISCH UND PRÄZISE

Mit der modernen Technologie des Faserlasers, äußerst starken Antrieben, präzisen Linearführungen in Längs- sowie in Querrichtung und einem vielseitigen Fasenaggregat ist die PowerBlade® für eine Vielzahl von Anwendungen gerüstet.

Neben Senkrechtschnitten lassen sich auch unterschiedlichste Fasenschnitte in einem Bauteil kombinieren, um beispielsweise eine optimale Schweißnahtvorbereitung zu erhalten – und das in einem Arbeitsgang.

TECHNISCHE DATEN

- **Großflächenbearbeitung mit Faserlaser**
- **Geringer Justage- und Wartungsaufwand**
- **Geringer Energieaufwand, geringe laufende Kosten**
- **Laserklasse 1 durch Umhausung**
- **Äußerst einfache Handhabung**
- **Magnetschutzhalterung zum Schutz des Schneidkopfes**
- **Mehrere Kameras zur Überwachung und Prozessbeobachtung am Bildschirm**
- **Unendlich drehbares Fasenaggregat (optional)**
- **Zweiter Senkrechtkopf (optional)**
- **Auf Anfrage: Kombination mit Plasma- und Bohraggregat**

PowerBlade®				
Spurbreiten	4200	5000	6000	6500
Arbeitsbreiten*	2600	3200	4200	5150
Maximalgeschwindigkeit	140 m/min	140 m/min	140 m/min	140 m/min
Beschleunigung bis	7 m/s ²	7 m/s ²	7 m/s ²	7 m/s ²
Laserleistung	wahlweise 2 – 6 kW			

alle Werte in mm
*abhängig von Maschinenausrüstung



LaserMat® II

QUALITÄT AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Konstante Präzision für großformatige Bleche.

Die Anlage ist mit Arbeitsbreiten von über 4 m und Tischlängen über 50 m prädestiniert für großformatige Bleche. Das CNC-gesteuerte Laser-Bearbeitungssystem bietet hohe Bauteilgenauigkeit durch Linearführungen für Längs- und Querbewegung. Der Laserstrahl ist in Querrichtung über bewegliche Spiegel mit 100 %-Strahlweglängenkompensation geführt. Dies ermöglicht so eine gleichbleibend hohe Bearbeitungsqualität über den gesamten Bearbeitungsraum. Senkrechtschnitte, Fasenschnitte und passende Übergänge (Joints) sowie unterschiedlichste Markierverfahren erfüllen höchste Ansprüche.

TECHNISCHE DATEN

- Schneidsystem mit CO₂-Laser
- Höchste Positioniergeschwindigkeit über die gesamte Arbeitsfläche bis 140 m/min
- Entspricht Laserklasse 1
- Unendlich drehendes Fasenaggregat (optional)
- Höchste Kraftentwicklung beim Beschleunigen
- Freie Kranbeladung durch mitfahrende Sicherheitslichtschranken

LaserMat® II

Spurbreite	4200	5000	6000
Arbeitsbreite	3100	3500	4500
Gesamtbreite	5780	6580	7610
Laserleistung	wahlweise 4 oder 6 kW		

alle Werte in mm





SONDER-PORTALMASCHINEN KILOMETERWEISE PRÄZISION

Ebenso vielseitig wie unser Produktspektrum sind die Aufgaben, die uns aus den verschiedensten Branchen gestellt werden. Wir stellen Ihnen nicht nur Schneidsysteme mit neuester Technologie und größter Zuverlässigkeit zur Verfügung, sondern bieten auch Know-how, Applikations- und Konstruktionsunterstützung, Engineering sowie Schulung, z. B. im wirtschaftlichen Einsatz von CNC-Techniken. Sonder-Portalmaschinen sind vor allem im Schiff- und Windturbau im Einsatz.

AGGREGATE UND WERKZEUGE

AUTOGENFASEN, PLASMAFASEN, LASERFASEN

Autogenfasen

- Unendliche Rotation des Aggregates um die eigene Achse
- Interpolation des Fasenwinkels (fliegender Übergang während des Schneidens vom minimalen bis maximalen Winkel des Brenners)
- Positive und negative Fasenwinkel sind in einem Bauteil möglich

Fasenart	I, K, V, X, Y
Materialstärke bei Fasenschnitten	bis 80 mm*
Materialstärke bei Senkrechtschnitten	bis 150 mm*
Max. Winkel	60°

*für manuelles Aggregat



Plasmafasen

- Unendliche Rotation des Aggregates (Skew Rotator®) um die eigene Achse
- Interpolation des Fasenwinkels (fliegender Übergang während des Schneidens vom minimalen bis maximalen Winkel des Brenners)
- Kollisionsschutzsystem
- Positive und negative Fasenwinkel sind in einem Bauteil möglich

Fasenart	I, V, X, Y
Materialstärke bei Fasenschnitten	bis 50 mm
Materialstärke bei Senkrechtschnitten mit Kantenstart	bis 50 mm bis 100 mm
Max. Anstellwinkel (Abhängig von Plasmaanlage)	52°



Laserfasen mit CO₂ oder Faserlaser

- Unendliche Rotation des Schneidkopfes um die eigene Achse
- Interpolation des Fasenwinkels (fliegender Übergang während des Schneidens vom minimalen bis maximalen Winkel des Brenners)
- Kollisionsschutzsystem
- Positive und negative Fasenwinkel sind in einem Bauteil möglich

Fasenart	I, V, Y
Materialstärke bei Fasenschnitten	bis 15 mm
Materialstärke bei Senkrechtschnitten	bis 25 mm
Max. Winkel Faserlaser	50°
CO ₂ Laser	45°



PTC500, ALFA, GLOBAL CONTROL

PTC500

Rohrschneidsystem

- Für die Bearbeitung von Rohren bis zu einem Durchmesser von 500 mm
- Rohre können dabei
 - mit einem Plasmabrenner senkrecht zur Rohroberfläche mit drehender Rohrachse oder
 - in Verbindung mit Plasma-Fasenschneidaggregaten für Schweißnahtfasen bis zu 52° geschnitten werden

ALFA

Der zukunftsweisende Autogen-Maschinenschneidbrenner

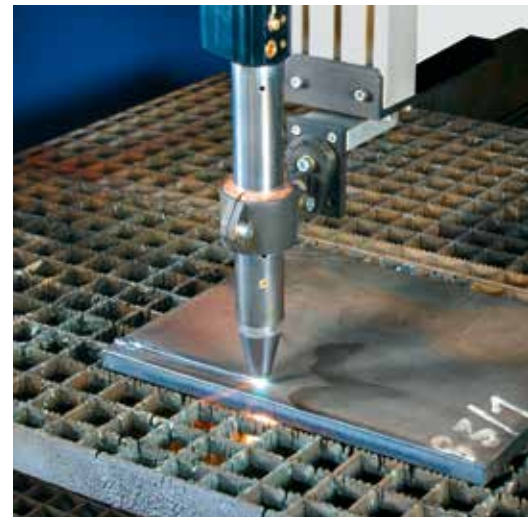
- Patentierte, zuverlässige magnetische Höhenabtastung
- Abtastring und zusätzliche Kabel entfallen, somit auch kein Abtastring-Verschleiß
- Kein Wechsel des Abtastrings bei verschiedenen Materialdicken
- Bessere Materialausnutzung durch optimale Abtastung auch im Randbereich
- Die Höhenabtastung Sensomat® ALFA ist einfach zu bedienen, mit digitaler Anzeige der aktuellen Betriebszustände
- Der ALFA Brenner ermöglicht schnellen Düsenwechsel ganz ohne Werkzeug, Nebenzeiten werden erheblich reduziert

Global Control

Steuerung der neuesten Generation

- Automatik- und Handsteuerung des Schneidprozesses
- Datenbanken: Technologien, Materialien und Verschleißteile
- Blechlagenkompensation
- Brennerpositionierung, unterstützt mit Laserdiode oder Kamera (Option)
- Grafisches Editieren/Darstellen der Schachtelplanelemente
- Grafische Darstellung der aktuellen Brennerposition mit Zoom-Funktion
- Service-/Wartungs-Diagnostik
- Import von DIN-Formaten*
- Global Reporter: Maschinendatenerfassung und -auswertung (Option)

* ESSI-Format auf Anfrage



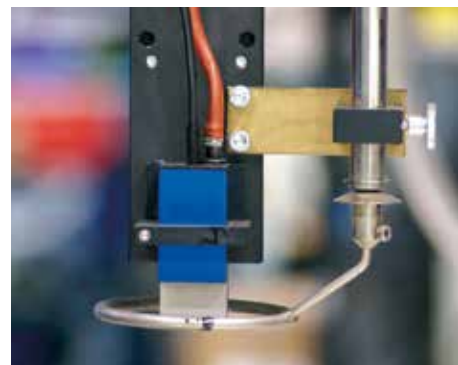
AGGREGATE UND WERKZEUGE MARKIEREN

Inkjet

Das System zum Drucken von Linien, Konturen und alphanumerischen Zeichen. Die Bleche werden schnell und geräuschlos markiert, ohne die Oberfläche zu beeinträchtigen.

Max. Markiergeschwindigkeit:

Eindüsen-System: 3–35 m/min
(bei Linien)
Multi-Düsensysteme: 3–26 m/min
(bei Zeichen)



OmniScript

Besonders für schnelles Markieren von Texten auf Bauteilen (z. B. ISO 9000) geeignet. Die vibrierende Nadelspitze mit eigenen Achsen erzeugt deutlich lesbare, dauerhafte Markierungen innerhalb weniger Sekunden. Auch geeignet zum Markieren von Linien und Kurven (z. B. Biegelinien).

Max. Markiergeschwindigkeit:

- 6,6 m/min (bei Linien)
- Bei 10 mm Zeichenhöhe:
Geschwindigkeit: 1 s/Zeichen
Tiefe: 2,2 s/Zeichen



Plasamarkieren

Das Plasamarkiergerät schmilzt die Werkstückoberfläche an und erlaubt präzise, zuverlässige Markierungen mit Linienbreiten je nach Anwendung zwischen 0,5 und 1,5 mm.

Max. Markiergeschwindigkeit:

- 20 m/min



Körnen

Das Aggregat erzeugt deutliche Linien und Körnpunkte für Bohrungen, Konturen und Buchstaben auf Blechoberflächen.

Max. Markiergeschwindigkeit:

- 6 m/min (bei Linien)



BOHREN UND GEWINDESCHNEIDEN, STREIFEN SCHNEIDEN, STRAHLEN, BANDSCHLEIFER

Bohren und Gewindeschneiden, Tieflochbohren

In den Fällen, in denen

- eine größere Genauigkeit der Bohrungen erforderlich ist
- Gewinde auf der gleichen Maschine geschnitten werden sollen
- der Bohrdurchmesser weniger als die Materialdicke betragen soll
- die Anzahl des thermischen Lochstechens reduziert werden oder sehr kleine Innenkonturen geschnitten werden sollen, kann die Maschine zusätzlich mit einem Bohraggregat ausgerüstet werden. Auch Aufbohren bis 100 mm Durchmesser, je nach Maschine, ist möglich.
- Lochstechen aufgrund der Materialdicke nicht mehr möglich ist, kommt das Tieflochbohren zum Einsatz.



Streifen schneiden

Besonders für Schneidbetriebe, die viele Streifen schneiden, wurde das Streifenschneidaggregat konstruiert. Es kann an der Standardmaschine austauschbar installiert werden. Mit einem Aggregat können gleichzeitig zwei Streifen mit einer Breite von 90 bis zu 180 mm oder ein Streifen mit der Breite von 180 bis zu 360 mm geschnitten werden. Die Höhenabastung findet am Mittelbrenner statt, der am SensoMat® ALFA angeschlossen ist. Mehrere Streifenaggregate lassen sich gleichzeitig einsetzen.



Strahlen

Dieses Verfahren kommt vor allem im Schiffbau zum Einsatz, wo geprimerte Bleche für die spätere Verschweißung vorbereitet werden müssen. In einem Arbeitsschritt wird dabei das Blech gestrahlt und markiert. Versteifungsbleche können schneller angeschweißt werden. Das bedeutet eine erhebliche Zeitersparnis im Fertigungsprozess.



Bandschleifer

Bandschleifaggregat zum Entfernen von Farbprimer. Das abgeschliffene Material wird abgesaugt und in einem Filter aufgefangen.

Das Schleifaggregat wird mit zwei Markierwerkzeugen eingesetzt, so dass das Material in einem Arbeitsgang gereinigt und markiert werden kann.



SCHNEIDTISCHE UND FILTER

ARBEITSSICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ

Filter

Die neue Filterreihe bietet eine große Auswahl an Filterlösungen zum vielfältigen Einsatz in der industriellen Absaugung. Die leistungsstarken Anlagen gewährleisten eine sichere und gesunde

Arbeitsumgebung. Aufgrund des geringen Strom- und Druckluftverbrauches und der langen Serviceintervalle arbeiten sie sehr wirtschaftlich.



Schneidische mit Absaugung

Absaugtische von Messer schaffen die Voraussetzung für optimale Fertigungsbedingungen beim Plasma-, Autogen- und Laserschneiden. Zuverlässige Sicherheit für die Maschinenbediener, hohe Energieeffizienz und die optimale Gestaltung des Fertigungsprozesses sind die Kriterien, nach denen Messer aus einem vielfältigen Baukastensystem den für jede Schneidaufgabe besten Schneidisch bereitstellen kann.

Für eine einfache Tischreinigung bietet Messer neben Schlackewannen, verschiedene, in den Tisch integrierte und auf den Schneidprozess zugeschnittene, automatische Austragsysteme an, die auch für den Kleinteileaustrag geeignet sind: Schwingförderer, Kratzförderer, Gurtförderer.



Wassertische

Basierend auf jahrzehntelanger Erfahrung im thermischen Trennen bietet Messer auch jede Form von Wassertischen an. Für Sondermaterialien oder besonders hohe Anforderungen an geringen Verzug und geringe Wärmeeinflusszonen gibt es Schneidverfahren im, auf oder über Wasser. Messer bietet auch hier für alle erdenklichen Varianten die optimal abgestimmte Lösung wie zum Beispiel:

- automatische Niveauabsenkung zum Laden/Entladen
- Sprudeleinrichtung gegen Knallgasansammlung beim Schneiden von Aluminium unter Wasser
- vollautomatischer Schlackeaustrag
- versenkbare Anschläge

Mittels eines modularen Aufbaus werden die Tische auf individuelle Applikations- oder Logistikanforderungen der Kunden nahezu individuell zugeschnitten.



SOFTWARE VON MESSER FÜR PROZESSE UND PRODUKTION

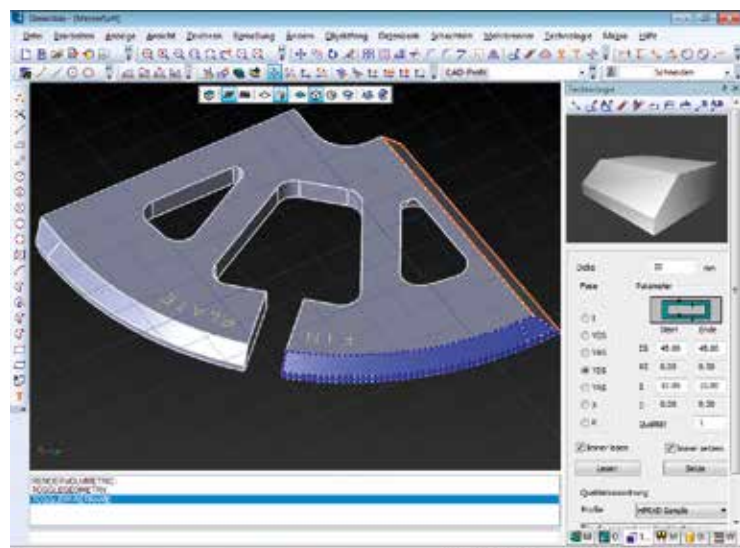
In der Industrie 4.0 verzahnt sich die Produktion mit modernster Informations- und Kommunikationstechnik. Das ermöglicht maßgeschneiderte Produkte nach individuellen Kundenwünschen – kostengünstig und in hoher Qualität.

Messer Maschinen und Software aus einer Hand gewährleisten dabei die maximale Auslastung vorhandener Ressourcen. Alle Prozesse arbeiten reibungslos über die gesamte Wertschöpfung zusammen. Vom Konstruieren der Bauteile über das Erstellen von Schachtelplänen, das Übertragen der Pläne auf die Maschine und schließlich das Schneiden der Teile entsteht das perfekte Informationsmanagement. Das garantiert sowohl im Maschinen- und Apparatebau als auch in der Auftragsfertigung in Lohnschneidbetrieben effizientes Arbeiten bei höchsten Qualitätsstandards. Weil Qualität, Zeit und Preis stimmen, stimmt auch Ihre Wettbewerbsfähigkeit.

Informationstechnologie für Maschinen

OmniWin ist eine moderne und flexible Konstruktions- und Schachtelsoftware, die sich intelligent an Ihre Maschinen und Ihre Bedürfnisse anpasst. Sie übernimmt alle anfallenden Schneidaufgaben abgestimmt auf die auftragsbezogene Fertigung mit CNC-gesteuerten Brennschneidmaschinen. Sowohl bei geringen Stückzahlen als auch bei der Just-in-time Auftragsfertigung mit wechselnden Stückzahlen in Lohnschneidbetrieben ist OmniWin effektiv und wirtschaftlich. Es ist daher das ideale Werkzeug für die Arbeitsvorbereitung beim Brennschneiden, für das Autogen-, Plasma- und Laserschneiden mit CNC-Maschinen.

Die Systemarchitektur erlaubt den reibungslosen Einsatz in allen zahlreichen Enterprise-Szenarien und IT-Umgebungen. Durch die perfekte Anpassung des Systems auf Ihre Produktion nutzen Sie eine breite Palette von Konfigurationsoptionen und arbeiten extrem effizient. Das gesamte Systemkonzept sorgt für höchste Sicherheit Ihrer Produktionsdaten und Benutzereinstellungen.



Mit OmniWin erzeugen Sie einfach und schnell Bauteile im integrierten CAD-System. Die 3D-Ansicht von Senkrecht- und Fasenbauteilen gibt eine realistische Vorstellung der Bauteilgeometrie.

OmniBevel ist das professionelle Softwareprodukt für das Fasenschneiden. Es steht für gerade Schnitte, zylindrische Löcher, exakte Fasenwinkel und absolut maßhaltige Bauteile. Zudem zeichnet sich die Anwendung durch enorme Flexibilität aus. Nahezu alle denkbaren Technologieparameter und Ablaufdetails sind einstellbar. OmniBevel liefert optimale Schneidresultate und holt aus Ihrer Maschine mit Fasenaggregat heraus, was möglich ist.

Um Informations- und Prozesstechnologie gewinnbringend einzusetzen, stehen unsere erfahrenen Experten an Ihrer Seite. Qualifizierte Beratung, professionelle Implementierung sowie effizientes Training und leistungsstarker Support sorgen für den optimalen Einsatz der Lösungen in Ihrem Unternehmen.

MESSER 360° SERVICE



Kombinieren Sie Ihre Original Messer Maschine mit den Original Messer Serviceleistungen und sichern Sie sich so die maximale Verfügbarkeit Ihrer Anlage und damit einen wichtigen Teil Ihres geschäftlichen Erfolges.

Mit dem **360° Messer Servicekonzept** bieten wir Ihnen Service Level Agreements, die Sie individuell und flexibel auf Ihre Bedürfnisse abstimmen können: Zu einem fixen Preis für eine feste Laufzeit.



DIAGNOSE/ INSPEKTION/ WARTUNG/REPAIR-CENTER

Bei Ihnen vor Ort

Im Servicefall sind wir auf Ihren Wunsch hin auch vor Ort zur Stelle. Dabei können Sie sicher sein, dass unsere Spezialisten immer auf dem neuesten Stand der Technik sind und sich mit Ihrer Anlage genau auskennen. Bei Remotezugriff können unsere Support-Techniker schon im Vorfeld eine verlässliche Ferndiagnose erstellen und die Maßnahmen entsprechend planen.



VERSCHLEISSTEILE/ ERSATZTEILE

Die Originale schnell beschafft

- Vorhalt von allen gängigen Artikeln in unserem Europa-Zentral-Lager
- Im Servicefall schnelle Bereitstellung und Versand ab Zentrallager nahe Frankfurt/Main in der Regel innerhalb eines Werktages
- Die Originale sind Garant für eine hohe Fertigungsqualität und Verfügbarkeit



eCOMMERCE

Rund um die Uhr

Wir stellen durch eCommerce verschiedene elektronische Geschäftsabwicklungen bereit – nutzen Sie unser Netzwerk zum Kauf von Waren und Dienstleistungen.

Unser eCommerce Service wird eine Plattform sein, die Sie als Kunde ins Zentrum eines 360° Service stellt.



MESSER 360° SERVICE



CAD/CAM SOFTWARE-SUPPORT

Aktuell und passgenau

Wir bieten die komplette Palette des modernsten CAD/CAM Supports: Von telefonischer Hotline und Remote-Support über Update- und Erweiterungsprogrammen bis hin zu Workshops und Expertendialogen.



REMOTE SERVICE 2.0

Nur eine Verbindung entfernt

- Multimediale Kommunikation über M2M-Technologie
- Priorisierte Bearbeitung im Servicefall
- Garantierte Reaktionszeit
- Technischer Quartals Report 2.0 (TQR) Ihres Maschinenparks



Fit For Excellence & fit for more

In Zeiten zunehmenden Wettbewerbsdrucks ist es nur konsequent, in das Know-how und die Kompetenzen der Mitarbeiter zu investieren. In der Messer Cutting Systems Academy in Groß-Umstadt wird Fachwissen effektiv vermittelt, immer auch praxisnah an der Maschine. Die Kombination aus Methoden und Medien lässt Sie und Ihre Mitarbeiter praxisorientierte Schulungen erleben und ermöglicht Ihnen dadurch, das Optimum aus Anlagen, Aggregaten und Software herauszuholen.



SERVICE LEVEL AGREEMENTS

Verträge individuell zusammengestellt

Mit dem Messer Servicekonzept können Sie Ihre Ansprüche in individuellen Service Level Agreements zusammenstellen – über einen langfristigen Zeitraum: Alle Servicemodule einzeln, verschieden kombiniert oder komplett im 360° All-In Service Paket.



RETROFIT

HÖHERE LEBENSDAUER UND PRODUKTIVITÄT



Die kostengünstige Alternative

Ein Retrofit (oder Umbau) bedeutet Umrüstung auf neueste Technologien wie moderne numerische Steuerungen auf PC-Basis oder Brenneraufhängungen mit automatischer Höhensteuerung durch neue prozessorientierte Methoden der Sensorik. Typische Komponenten für Retrofits sind die neuen

Generationen von Plasmaanlagen für den Plasmaprozess oder High-Performance Autogenbrenner.





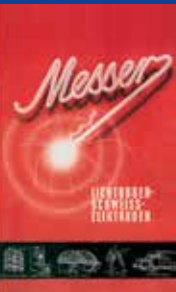








IHRE VORTEILE:

- Hohe Leistungssteigerung bei niedriger Investition
- Kurze Stillstandzeiten
- Bessere Verschleiß- und Ersatzteilverfügbarkeit

MATERIAL HANDLING MIT MESSER

Messer Cutting Systems bietet Komplettlösungen inklusive Material Handling, Lagerhaltung und Lagerverwaltung. Die Lösungen rund um die Materiallogistik sind modular aufgebaut.



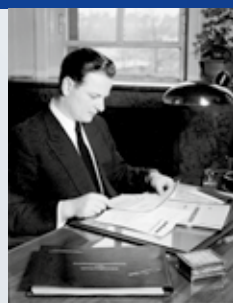
<p>1898</p>  <p>Gründung der Frankfurter Acetylen-Gas-Gesellschaft, Höchst am Main</p>	<p>1903</p>  <p>Ernst Wiss entwickelt den ersten Autogenschneidbrenner</p>	<p>1908</p>  <p>Markteinführung des „Original Messer“ Sortiments für die autogene Schweiß- und Schneidtechnik</p>	<p>1911</p>  <p>Messer & Co. GmbH; Sprung nach USA</p>	<p>1932</p>  <p>Produktion von Lichtbogen-Schweiß-Elektroden</p>	<p>1945</p>  <p>Wiederaufbau der Adolf Messer GmbH</p>	<p>1946</p>  <p>Expansion in Europa und den USA durch Adolf Messer</p>
<p>2000</p>  <p>Gründung der MEC Holding durch Zusammenschluss der Messer Cutting & Welding GmbH und Eutectic Castolin Gruppe</p>	<p>2004/05</p>  <p>Erwerb aller Unternehmensanteile durch die Familie Messer unter der Führung von Stefan Messer</p>	<p>2007</p>  <p>Messer Cutting Systems startet Produktion in Brasilien</p>	<p>2008</p>  <p>Gründung MesserSoft und Produktionsstandort Messer Cutting Systems India</p>	<p>2011</p>  <p>Bezug der Unternehmenszentrale in Bad Soden</p>	<p>2012</p>  <p>Gründung der Messer Cutting Systems Academy</p>	

VIELE KOMPETENZEN. EINE WELT. DIE MESSER WELT

Der Markenname Messer steht seit 1898 für die ständige Präsenz auf den Märkten für Industriegase und Schweiß- und Schneidtechnik. Unter der Dachmarke „Part of the Messer World“ präsentieren sich die Messer Gruppe (Messer) und die Messer Eutectic Castolin Gruppe (MEC) als Teile des Firmenverbundes „Messer Welt“.

Sie alle bieten anwendungsspezifisches Know-how und Produkte, die Produktionsprozesse optimieren und die Lebensdauer der Produktionsmittel verlängern oder deutlich verbessern.

1953



Dr. Hans Messer
übernimmt die Leitung

1965



Fusion mit Knapsack-
Griesheim AG (Hoechst)
zur Messer Griesheim GmbH

1970



Erste CNC- und Laserschneid-
anlage auf dem Markt

1978



MG Systems & Welding
produziert Brennschneid-
maschinen für den nord-
amerikanischen Markt

1995



Gründung von Messer
Cutting & Welding, China

1998



Stefan Messer wird Mitglied
der Geschäftsführung

2013



Messer Cutting Systems Indien
errichtet eigenes Werk

2015



Fertigstellung der zweiten Bauphase
in China

ASCO Kohlendioxid ist ein Anbieter von individuellen und kompletten CO₂-Lösungen.

BIT Analytical Instruments ist ein spezialisierter Hersteller von Präzisionsinstrumenten für medizinische Anwendungen.

Castolin Eutectic ist fokussiert auf Verschleißschutz, Reparatur und Verbindungstechnik.

Messer Group ist der weltweit größte eigentümergeführte Industriegasespezialist der Welt.

Messer Cutting Systems bietet die ganze Palette des thermischen Schneidens und ist Spezialist für Autogentechnik.

MesserSoft ist der Software-Partner für Kunden von Messer Cutting Systems.

Messer Medical Home Care konzentriert sich auf Dienstleistungen im Bereich häuslicher Pflege.

Spectron Gas Control Systems bietet Gasversorgungssysteme für vielfältige Anwendungen.



Sach-Nr.: 0.815.575 © Messer Cutting Systems GmbH 2017
Der Umwelt zuliebe – mit Sauerstoff gebleicht. DIN-ISO-zertifiziert – gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland.
Die in dieser Druckschrift enthaltenen Beschreibungen, Gerätedaten und Abbildungen dienen der Kundeninformation und sind nicht bindend.
Der Hersteller ist zur Änderung seiner Produkte jederzeit berechtigt.

Messer Cutting Systems GmbH
Otto-Hahn-Straße 2–4
D-64823 Groß-Umstadt
Tel. +49 (0) 6078 787-0
Fax +49 (0) 6078 787-150
info@messer-cs.de
www.messer-cs.de

