Industrieprodukte aus China

Deutsche Ingenieure und Industriemeister vor Ort
Reduzieren Sie Ihre Beschaffungskosten und -risiken

Gußteile

Schmiedeteile

Schweißbaugruppen

Maschinenbauteile

Zertifizierter GSI SLV Schweißfachbetrieb *

Firmenentwicklung und Geschäftsfelder

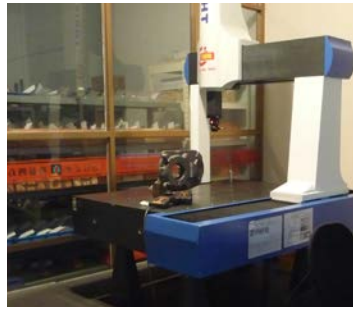
Die Lang Trading & Consulting GmbH (LTC) wurde im Jahr 2004 gegründet.
Die Kernbelegschaft des Unternehmens stammt aus der ehemaligen Mannesmann Demag AG. Dort über jahrzehnte gesammelte Erfahrung im Maschinenbau, besonders im Bagger-, Kran und Hebezeugbau, bildet die Grundlage für einen breiten Erfahrungsschatz in den Bereichen:

- ⇨ Schweißtechnik
- ⇨ Umformtechnik
- ⇨ Mechanische Fertigung
- ⇨ Arbeitsvorbereitung
- ⇨ Qualitätssicherung

Die LTC GmbH produziert in der V.R. China.

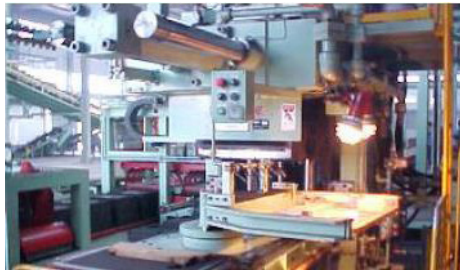
Mitte der 90er Jahre begann der Aufbau von Geschäftskontakten in das Reich der Mitte. Das weitreichende Netzwerk zu lokalen Fertigungsbetrieben bildet heute die Basis für qualitativ hochwertige Produkte und vielfältigen Fertigungsmöglichkeiten. Im Hauptwerk in der Provinz Hebei sind gegenwärtig ca. 200 Mitarbeiter beschäftigt. Zu den LTC-Geschäftsfeldern zählen:

- ⇨ Gußteile
- ⇨ Schmiedeteile
- ⇨ Stahlbau / Schweißbaugruppen
- ⇨ Maschinenbauteile
- ⇨ Montagetätigkeiten



Unsere Leistungen	Ihre Vorteile
⇨ Deutsche Fachkräfte begleiten die Teilefertigung und Montage vor Ort und garantieren für die Teilequalität und die Einhaltung von Lieferterminen	⇨ Ausgezeichnete Qualität
⇨ Herstellung und mechanische Bearbeitung von Gußteilen (Sandguß, Feinguß, Druckguß)	⇨ Kostengünstige Fertigung
⇨ Herstellung von Schweißteilen und -komponenten	⇨ Pünktliche Lieferung / hohe Termintreue
⇨ Herstellung von Maschinenbauteilen (Dreh- und Frästeile, Kalt- und Warmumformteile, Stanzteile, Walzblechbiegeteile, Verzahnungen, Oberflächenbearbeitung)	⇨ Rechtssicherheit
⇨ Maschinen- und Baugruppenmontage	⇨ Schutz vor Verletzung der Eigentumsrechte
⇨ Konfektionierung / Verpackung / Versand weltweit	⇨ Deutsche Ansprechpartner in China
⇨ Lagerhaltung für just-in-time Belieferung innerhalb Deutschlands	⇨ Langjährige Erfahrung im Maschinenbau
	⇨ Abdeckung einer Vielzahl an Fertigungsmöglichkeiten auf Basis eines großen Netzwerkes
	⇨ SLV - Zertifizierung des Werkes in China als Schweißfachbetrieb / EN ISO 3834-2

Gußteile



Im Fertigungsverbund sind wir in der Lage verschiedene Gießverfahren unseren Kunden anzubieten:

SANDGUSS + FEINGUSS + DRUCKGUSS

Eigener Modell- und Werkzeugbau
Fertigung der Modelle aus Holz, Kunststoff, Polystyrol, Wachs oder Quarzsand bzw. Druckgusswerkzeuge

Gießen
- Maschinenformguss und Handformguss
- Schmelzöfen mit 250 kg - 4.000 kg Kapazität
- Klein- und Mittelserien mit einem Einzelgewicht von 0,1 kg bis max. 8.000 kg
- Druckgussanlagen mit Schließkräften bis max. 1.650 to

Wärmebehandlung
Spannungsarmglühen, Normalisieren, Öl- bzw. Luftvergüten und -härten

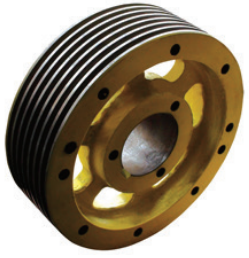
Mechanische Bearbeitung
Vor- und Fertigbearbeitung durch Bohren, Fräsen, Gewinde und Schleifen

Werkstoffe
Stahlguss, Grauguss, Sphäroguss, Temperguss, Aluminium, Buntmetalle

Qualitätsprüfung
Vorhandene Möglichkeiten: Chemische Analyse, mechanische Prüfung, Ultraschallprüfung, Magnetpulverprüfung, Gefügeprüfung, Maßprüfung, Rissprüfung und Röntgenprüfung

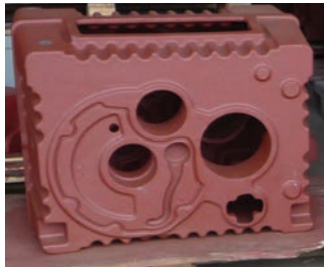
Stütze für
Windkraftanlage

Seilrolle, 6 kg

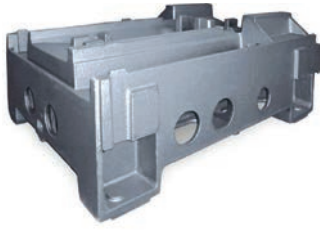


Treibscheibe
für Aufzüge

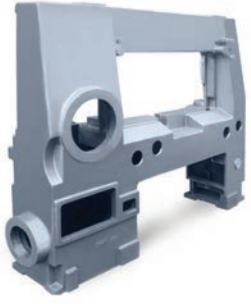
Gegengewicht für
Flurfördergerät



Getriebegehäuse



Maschinenbett
Sandguss, 730 kg



Maschinenrahmen
Sandguss, 810 kg

Stehlagergehäuse
für Zentrifuge, 80 kg

Pumpengehäuse
18,5 kg

Pumpengehäuse
180 kg

E-Motorengehäuse
aus Aluminiumdruckguss

Impeller
aus Feinguss, 200 g

Schmiedeteile

Wir sind in der Lage, Ihnen hochwertige Schmiedestücke von Klein- bis Großserien anzubieten. Folgende Massivumform-verfahren können durch unsere Lieferanten abgedeckt werden:

FREIFORMSCHIEDEN + GESENKSCHMIEDEN + RINGWALZEN

Werkzeugbau
Sofern Kundenwerkzeuge nicht beigestellt werden können, konstruieren erfahrene Werkzeugmacher die Schmiedegesenke, Kalibrier- und Entgratwerkzeuge.

Massivumformung
Zum Erwärmen der Schmiederohlinge stehen Elektro- und Gasöfen zur Verfügung. Hydraulische Pressen mit bis zu 80.000 kN stehen zur Kalt- und Warmumformung zur Verfügung. Daneben verschiedene Schmiedehämmer bis 30 MN und Radial-Axial-Ringwalzmaschinen für Ringe bis zu Ø 3000 mm. Das Freiformschmieden von Teilen über 25 kg erfolgt mittels Manipulatoren. Nach dem Abkühlen können die Schmiedestücke entgratet, gelocht, geprägt und gereinigt werden, so dass die Teile der Weiterverarbeitung zugeführt werden können.

Schmiedbare Werkstoffe
➢ sämtliche Baustähle ➢ Vergütungsstähle ➢ ausscheidungshärtende ferritisch-perlitische Stähle ➢ rostfreie Stähle

Mechanische Bearbeitung
Hierzu stehen uns mehrere hochwertige Bearbeitungszentren zur Verfügung, unter anderem horizontale und vertikale Bearbeitungszentren.

Wärme- oder Oberflächenbehandlungen
Vergüten, Normalisieren, Weichglühen, Verzinken, Tempern, Phosphatieren, Verchromen, Vernickeln oder Lackieren.

Laufrad (350 kg)
aus 42 CrMo4+QT

Hebel (2,1 kg) aus C45
Druckereimaschine

Haltebuchse
aus 42 CrMo 4V

RA-Kupplung
Gerüstbau, verzinkt

Antriebsrad für Raupen-
fahrwerk, induktionsgehärtet

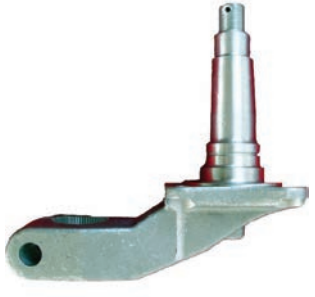
Polräder (1,2 kg)
aus C10

Zapfenkreuz (3,9 kg)
aus 31 CrMo 12V

Wellenmitnehmer
aus 42 CrMo 4V

Geschmiedete
Bolzen

Lagerdeckel
aus C45



Werkzeugmaschinenarm
aus 42 CrMo 4V

Welle aus Werkzeugstahl
40 CrMnMo7

Schweißbaugruppen

Unser Leistungsspektrum umfasst die Fertigung von Einzelelementen, anspruchsvollen Baugruppen und komplexen Anlagen. Stückgewichte bis zu 120 Tonnen sind möglich.

Die Schweißarbeiten werden fachgerecht und von geschultem Personal ausgeführt. Selbstverständlich besitzen die Schweißfachbetriebe neben den entsprechenden Schweißnachweisen auch die DIN EN ISO 9001 Zertifizierung und sie entsprechen den „umfassenden Qualitätsanforderungen“ für Schweißtechnik nach DIN EN ISO 3834-2. Schweißaufsichtspersonal überwacht die Prozesse, prüft die Qualität der Schweißarbeiten und nimmt Arbeitsproben. Es werden turnusmäßige Zertifizierungen durchgeführt.

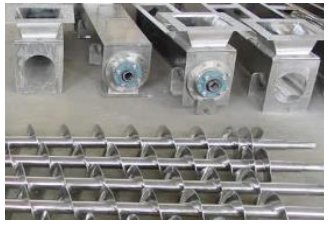
Schweiss- und Montagevorrichtungen werden für verschiedene Branchen entwickelt, gebaut und getestet.

Schweißkonstruktionen
Alle Fertigungsprozesse vom Zuschnitt über die schweißtechnische Vorbereitung, das Schweißen, die Wärmebehandlung, die mechanische Bearbeitung bis zur Konservierung können in einem Fertigungsbetrieb durchgeführt werden. Angewandte Schweißverfahren: MIG / MAG; WIG; Elektroden-Handschweißung, UP (Unterpulver) - Schweißen.

Produktbeispiele:
Getriebe- / Maschinengehäuse + Pressen- / Maschinenständer + Fundamentrahmen + Lagerböcke + Konsolen

Anlagenbau
Produktion und Montage von verschiedensten Anlagen unter hohen Qualitätsstandards, wie beispielsweise komplette Trocken- und Brennöfen für die Keramikindustrie.

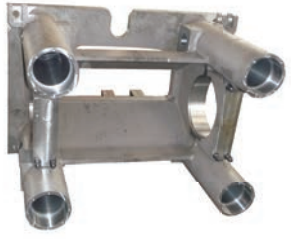
Fördertechnik
Produktion und Montage von Förderanlagen, Transportsystemen und Lastaufnahmemitteln



Schneckenförderer

Wendeplatte

Geschweißtes
Getriebegehäuse



Pressentisch

Schweißbaugruppe
für Bergbau - Förderanlage

Horizontaler
Trommelsieb

Querstütze
bearbeitet

Verteilerstation

Baggerlöffel inkl.
Schnellwechsler

Einzelkomponenten
für Greifer

Maschinentisch für
Werkzeugmaschinen

Maschinen-
körper

Maschinenbauteile / Montage

Ein großer und moderner Maschinenpark ermöglicht die Fertigung von Einzelteilen bis hin zu kompletten Produkten.

Unser **Leistungsspektrum im Bereich mechanische Bearbeitung und Folgeprozesse** umfasst:

➢ Drehen ➢ Fräsen ➢ Bohren ➢ Räumen
➢ Biegen/Kanten ➢ Verzahnen (aussen/innen) ➢ Härten ➢ Schleifen/Hohnen/Läppen (aussen/innen)
➢ Schweißen ➢ Brenn- / Laserschneiden ➢ Wärme- / Oberflächenbehandlung

Einige Beispiele aus verschiedenen Industriezweigen:

Fördertechnik
➢ Greifer, Zangen, Traversen
➢ Fördererbandanlagen (Kettenräder)
➢ Laufräder

Landmaschinen
➢ Wellen und Zapfen
➢ bearbeitete Schmiedeteile
➢ Schnecken

Bergbau
➢ Zahnstangen
➢ Fahrwerke
➢ Transportgestelle

E - Motorenindustrie
➢ Komplettfertigung von Zahnrädern
➢ Gehäuse mit Lager
➢ Antriebsflansche

Werkzeugmaschinenbau
➢ Spindeln
➢ Maschinenabdeckungen
➢ Maschinenbett / -rahmen

Recyclingindustrie
➢ Gehäuse für Brecher
➢ Bunker
➢ Fördersysteme / Abstreifer

Montageleistungen
Neben der Fertigung bieten wir Ihnen auch mechanische, hydraulische, pneumatische und elektronische Montageleistungen an.

Auf Wunsch können wir die gesamte Logistik von der Beschaffung der Fremdteile bis zum Versand in der Originalverpackung durchführen.

Stiftschraube
M12

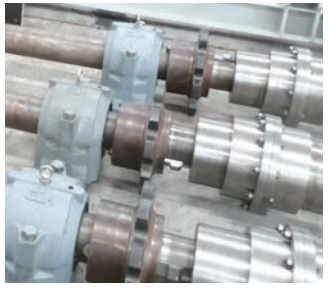
Laufrad

Haspelantrieb

Zahnräder und
Ritzelwellen

Querlagergehäuse

Zahnkranzsegment
Ø = 2,6 m



Antrieb für Ketten-
förderer

Seiltrommeln

Schneckenbleche

Pleul
95 kg

Kettenförderer
Einzelteile montiert

Konfektionierung von
Ersatzteil - Kits

Produktbeispiele (nach Kundenzeichnung)

Fördertechnik

Baumaschinen & Baustoffindustrie

Kettenräder

Kettenräder gehärtet

Tragrollen in verschiedenen Größen

Antriebsketten

Kegelräder

Zahnstangen

Zahnriemenscheiben

Riemenscheiben

Kettenförderer mit verschiedenen Abdeckungen

Obergurtrollen auf Tragstation

Kupplungen

Hebelarm

Öse mit Gewinde

Geschmiedete Haken in verschiedenen Größen

Scherengreifer

Seitenschilder mit Laufrädern

Aufhängebolzen (komplett)

Seilführungen

Bearbeitete Tragrahmen

Kettenförderer mit verschiedenen Abdeckungen

Einzelteile für Kreisförderer

Gelenk für Ausleger

Gegengewicht

Geschweißter Trägerarm, mech. bearbeitet

Anbaugerät

Zähne für Löffel gesenkgeschmiedet und gehärtet

Hydrauliköl-behälter

Kettenplatten für Baumaschinen

Einsatz für horizontaler Trommelsieb

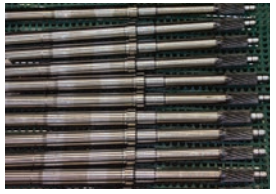
Bunkerfertigung

Aluminium
Motorgehäuse

Guss -
Motorgehäuse

Lagerschild

Lüfterhaube
Ø 200mm

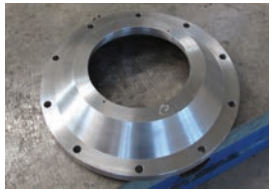


Motorwellen

Ritzelwelle

Getriebegehäuse

Getriebegehäuse



Motor - Flansch

Kegelräder

Schneckenräder
mit Antriebswelle

Antriebswellen

Einzelteile für
Gerüste

Gerüstbauteile aus
Aluminium

Ring-Verschluß-Gestelle

Konsole

Aluminiumböden

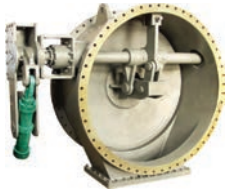
Deckenstützen

Kugelhähne von
¼“ bis 4“

Flansch -
Kugelhähne

Absperrklappen

Absperrventile



Absperrmechanismus

Gehäuse -
Wasserzähler

Sandstrahlkabinen

Schalen für
Senkrechtförderer

Gehäuse für
Senkrechtförderer

Blechbiegeteile

Deckel
(komplett)

geschmiedete
Ringe

Qualitätssicherung

Zertifizierter GSI SLV Schweißfachbetrieb *

Die Sicherstellung der geforderten Qualität bildet die Basis für die Zufriedenheit unserer Kunden.

Alle Qualitätsdaten aus der Produktion werden systematisch erfaßt, ausgewertet und zur Regelung der jeweiligen Prozesse benutzt.

Durch diese transparente Fertigung wird eine kontinuierliche Verbesserung der Produkte und Fertigungsabläufe möglich.

Alle Fertigungsschritte werden laufend auf Qualität, Menge und Termin überwacht. Wir können somit äußerst flexibel reagieren. Großserien werden sicher beherrscht. Die damit verbundene Liefersicherheit bedeutet einen Gewinn für unsere Auftraggeber.

Wir und unsere Partner besitzen folgende Zertifizierungen:

- EN ISO 9001:2000
- SLV Duisburg Zertifizierung nach EN ISO 3834-2 als „Schweißfachbetrieb“
- Verschiedene Einzelzertifikate (ausgestellt z. B. von Germanischer Lloyd, Bureau Vertitas)

Messmittel:

Neben eigenen digitalen und konventionelle Messmitteln arbeiten wir sehr eng mit den lokalen Technischen Hochschulen zusammen. Dort besteht die Möglichkeit vorhandene 3D-Messeinrichtungen, wie z. B. CimCore, mitzubenutzen.

Sämtliche eigenen Messmittel werden im Rahmen unseres Qualitätsmanagementsystems laufend überwacht und kalibriert.

Zerstörungsfreie Prüfverfahren:

- RT Röntgenprüfung
- Ultraschallprüfung
- PT Farbeindringprüfung
- Farbschichtdickenprüfung
- Farbhaftungstest
- Oberflächenrauhigkeitsprüfung

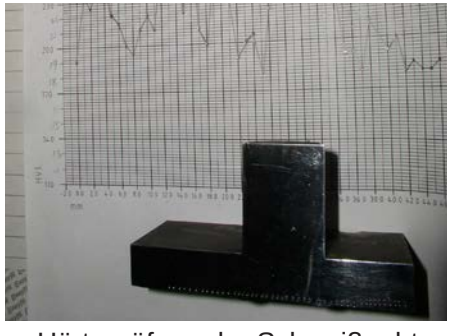
---

* gilt für chinesisches Fertigungswerk / Zertifikate auf Anfrage erhältlich

Härteprüfung

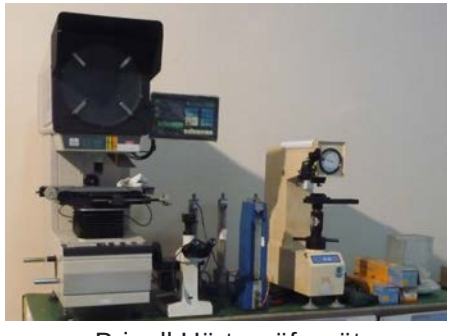
Schweißnahtprüfung

Prüfabguss



Härteprüfung der Schweißnaht

Zahnradvermessung



Brinell Härteprüfgerät

Zugprüfmaschine

Mobile 3D-Messmaschine (CimCore)

3D - Portalmeßgerät

Wir bieten Ihnen:

→ Zuverlässigkeit

→ hervorragende Qualität

→ Preisvorteile

→ Termintreue

→ Flexibilität

→ Rechtssicherheit

Fragen Sie doch einfach bei uns an !

Lang Trading & Consulting GmbH
Blumenstraße 8
76889 Barbelroth
Germany

Tel. +49 - (0)6343 988466
Fax. +49 - (0)6343 988467
e-mail: info@ltc-handel.de
www.ltc-handel.de