



BECAUSE HEAT WORKS.

REINHARDT. THE SPECIALIST IN HEAT TREATMENT. SINCE 1937.

A photograph of a modern, multi-story office building with a light-colored facade and large windows. The name 'REINHARDT' is prominently displayed in large, dark letters on the upper part of the building. The sky is clear and blue.

REINHARDT

DAS UNTERNEHMEN THE COMPANY L'ENTREPRISE

Als mittelständisches Unternehmen mit Stammsitz in Villingen-Schwenningen (Schwarzwald) zählt die Reinhardt GmbH zu den weltweit tätigen Marktführern für wärmetechnische Lösungen bis 650 °C in den Bereichen Industrieöfen, Wärmebehandlungs-, Beschichtungs-, Slush- und Rotomoulding-Anlagen. Qualität lautet das oberste Gebot. Vom ersten Gespräch bis zum fertigen Projekt – unsere volle Aufmerksamkeit gilt dabei dem Kunden und seinen Produkten.

Ziel: Beratung auf Augenhöhe in jeder Situation, sodass wir anhaltende Qualität auf höchstem Niveau garantieren und beinahe allen Ansprüchen, soweit technisch möglich, gerecht werden können. Über 80 Jahre Erfahrung sprechen für sich. Dieses fundierte Wissen spiegelt sich in jedem einzelnen Mitarbeiter wider und bestimmt maßgeblich unser Handeln. Dennoch bleiben wir nicht stehen. Konsequenterweise entwickeln wir unsere Produkte weiter, um auch weiterhin unter den weltweit tätigen Marktführern zu agieren.

Reinhardt GmbH is a medium-sized company with headquarter in Villingen-Schwenningen (Black Forest) and is one of the globally active market leaders for thermal engineering solutions up to 650 Celcius with a wide product range including industrial ovens, dryers as well as heat treatment, coating and slush moulding systems. The primary guidance for Reinhardt is quality. From the initial consultation to the final project – our full attention is focused on our clients and their products.

Goal: We always pursue an “eye level” consultation in all situations so that we are able to guarantee a constant high quality and to meet almost all demands – as far as technically possible. Over 80 years of experience speak for themselves, this sound knowledge is the basis for our actions and is reflected through every employee of us. Nevertheless we never stand still. We continuously develop our products to remain as a part of the globally active market leaders.

En tant qu'entreprise de taille moyenne, avec son siège à Villingen-Schwenningen, (Forêt Noire), la société Reinhardt GmbH compte de par le monde de nombreuses références dans le domaine thermique allant jusque 650 Degrés Celsius en étuves industrielles, installations de traitement thermique, installations de revêtement de surface ainsi qu'installations de Slush-Moulding. L'impératif premier est la Qualité. De la première discussion jusqu'au projet final, nous accordons toute notre attention au client ainsi qu'à ses produits.

Le but: le conseiller au mieux dans chaque situation afin que la qualité attendue soit portée à son plus haut niveau technique. Plus de 80 ans d'expérience, cette compétence fondamentale se retrouve au travers de chacun de nos collaborateurs et détermine de manière significative notre action. Toujours entrepreneurs: nous développons constamment nos produits afin de pouvoir répondre, partout dans le monde, à de nouveaux projets.



„WIR HABEN UNS SPEZIALISIERT. SEIT DEN ANFÄNGEN IM JAHR 1937 SIND WIR DEM TREU GEBLIEBEN, WAS WIR WIRKLICH GUT KÖNNEN: WÄRMETECHNISCHE LÖSUNGEN FÜR ANSPRUCHSVOLLE KUNDEN.“

„SINCE THE FOUNDING OF OUR COMPANY IN 1937, WE HAVE KEPT OPTIMISING OUR FOCUS ON WHAT WE ARE REALLY GOOD AT: THERMOTECHNICAL SOLUTIONS FOR DEMANDING CUSTOMERS.“

„NOUS NOUS SOMMES SPÉCIALISÉS. DE NOS DÉBUTS EN 1937, NOUS NOUS SOMMES AXÉS DANS CE QUE NOUS SAVIONS FAIRE DE MIEUX: RÉPONDRE AUX ATTENTES DES CLIENTS EN MATIÈRE DE SOLUTIONS EN TRAITEMENT THERMIQUE.“

GESCHICHTE HISTORY HISTORIQUE

Unsere Kernkompetenz war und ist es, Lösungswege zu erkennen und sie zusammen mit unseren Kunden zu beschreiben. Dabei spielt es keine Rolle, ob es sich um einen Industrieofen oder eine Slush-Moulding-Anlage handelt. Der Name Reinhardt steht seit jeher für eine klare Linie.

Our core competence is to find solutions and to pursue those together with our customers. Here it does not matter whether it concerns an industrial oven or a slush-moulding-system. The name Reinhardt always stands for a clear direction.

Notre cœur de métier est de trouver des solutions tout en accompagnant nos clients. De ce fait, dès lors qu'il s'agisse de fours industriels ou d'installations de Slush-Moulding, le nom de Reinhardt est une chose entendue.

Vom ersten Gespräch bis zum fertigen Projekt – unsere volle Aufmerksamkeit gilt dabei dem Kunden und seinen Produkten.

From the initial consultation to the finished project – our full attention is focused on our clients and their products.

Du premier entretien jusqu'au projet final, nous accordons toute notre attention au client ainsi qu'à ses produits.

1937

Firmengründung durch Ernst Reinhardt. Bau von Brutmaschinen und Geflügelzuchtgeräten. Vertrieb im In- und Ausland.

Company founded by Ernst Reinhardt. Construction of incubators and poultry breeding equipment. Sales at home and abroad.

Création de l'entreprise par Ernst Reinhardt. Construction de couveuses et d'équipements d'élevage de volailles.



1947

Eintragung als GmbH. Herstellung von Geräten für die Tiermedizin.

Registered as a LLC. Production of equipment for veterinary medicine.

Immatriculation de l'entreprise en SARL: fabrication d'équipements pour le secteur vétérinaire.

1952

Umstellung der Produktion auf Industrieöfen und Farbspritzanlagen. Ständige Erweiterung des Produktionsprogramms. Neuentwicklung von Maschinen für die Kunststoffindustrie und Oberflächentechnik.

Production switched to industrial ovens and spraying equipment. Continuous development of the production process. Development of new machinery for the plastics industry and surface treatment technology.

Réorganisation de la production vers le secteur des fours industriels et des installations d'applications peinture. Elargissement du programme de fabrication. Développement des installations pour l'industrie plastique ainsi que le traitement de surface.

1964

Produktionsbeginn von Rotationsformanlagen, anfangs mit Weich-PVC für die Automobilindustrie.

Start of production of rotational moulding equipment, initially with plasticised PVC for the automotive industry.

Début de la fabrication d'installations de mise en forme par rotation pour pièces automobiles en PVC souple.

1985

Produktionsbeginn von Slush-Moulding-Anlagen.

Start of production of slush moulding systems.

Début de la fabrication d'installations de Slush-Moulding.





1989

2001

2005

2012

2015

2017

2021

Erste Beschichtungsanlage nach Dänemark geliefert.

Produktion einer der größten Rotationsformanlagen zur Herstellung von Segelbooten.

Patent für eine Korbbeschichtungsanlage mit neuem Verfahren. Produktionsmenge 6 t/h.

75-jähriges Firmenjubiläum.

Reinhardt wächst. 2. Produktionsstandort in Schwenningen eröffnet.

80-jähriges Firmenjubiläum.

Neuentwicklung Standardofen Baureihe „Titan“

First coating system shipped to Denmark.

Production of one of the largest rotational moulding systems for manufacturing sailing boats.

Patent for new basket coating system with new procedures. Production quantity 6 tonnes/hour.

The company's 75th anniversary.

Reinhardt is growing. Start of a second production facility in Schwenningen.

The company's 80th anniversary.

New development Standard furnace „Titan“ series

Première livraison d'une installation de revêtement de surface au Danemark.

Fabrication d'une des plus imposantes installations de formage par rotation pour éléments de voiliers.

Brevet déposé pour le nouveau procédé de revêtement de surface par panier. Volume de production: 6t/h.

Reinhardt fête ses 75 ans d'existence.

Reinhardt s'agrandit. Un second site de production est créé à Schwenningen.

Reinhardt fête ses 80 ans d'existence.

Nouveau développement four standard Série "Titan"





STANDARDINDUSTRIEÖFEN - DIE „TITAN“-BAUREIHE STANDARD INDUSTRIAL OVENS - THE „TITAN“ SERIES FOURS INDUSTRIELS STANDARDS - LA SÉRIE „TITAN“

Oft sind Standardöfen die günstige Alternative zum Sonderofen. Mit unserer Produktfamilie der „Titan“ - Baureihe können wir nahezu jeden Anwendungsfall abdecken. Unser sorgsam ausgewähltes Optionspaket ist Ihr Garant für eine preisgünstige, standardisierte und trotzdem angepasste Lösung. Kurze Lieferzeit und beste Qualität bei einem top Preis-Leistungs-Verhältnis sind nur ein kleiner Teil der guten Argumente, die für einen Standardofen sprechen. Mit unserem ständig wachsenden Standardprogramm können wir einen großen Anteil der Anwendungen in der klassischen Wärmebehandlung abdecken.

Often the standard industrial ovens are the favorable alternative to the special industrial ovens. With our product family the „Titan“ we are able to cover almost every application. Our carefully selected optional packages are your guarantor for low priced, standardized but nevertheless tailored solution. Short delivery times and highest quality at a good price-performance ratio is just a small part of the good arguments that speak for a standard industrial oven. With our ever growing standard range we are able to cover a major part of the applications in the classical thermal treatment.

Souvent, les fours standards représentent une bonne alternative aux fours spéciaux. Avec notre famille de produits de la série „Titan“, nous pouvons couvrir presque chaque cas de figure. Notre gamme étudiée d'options variées, vous garantit un tarif intéressant, standardisé, mais néanmoins sur mesure. Un délai de livraison court, une haute qualité pour un bon rapport Qualité/Prix ne sont qu'une petite partie des avantages à opter pour un four standard. Avec notre programme de développement de la gamme standard, nous sommes en mesure de répondre dans une grande mesure aux demandes de traitements classiques.

„DER STANDARD IM HAUSE REINHARDT IST MEHR ALS EINFACHE KATALOGWARE. UNSERE ÖFEN WACHSEN MIT IHREN HERAUSFORDERUNGEN.“

„THE STANDARD BY REINHARDT IS MORE THAN JUST COMMON GOODS. OUR OVENS GROW WITH YOUR CHALLENGES.“

„LE PROGRAMME STANDARD CHEZ REINHARDT EST PLUS QU'UN CATALOGUE. NOS FOURS EVOLUENT SELON VOS CHALLENGES.“



INDUSTRIEÖFEN INDUSTRIAL OVENS FOURS INDUSTRIELS

Eine Ihren Bedürfnissen angepasste Anlage liefert stets die besten Ergebnisse. So können wir gewährleisten, dass alle Ihre Anforderungen abgedeckt werden. Diese reichen von den unterschiedlichsten Heizmedien bis zu den ausgefallensten Anwendungsfällen. Unsere Öfen passen sich Ihren Anforderungen an. Dabei spielt es für uns keine Rolle, ob es sich um einen klassischen Batchofen, eine Durchlaufanlage oder ein Paternostersystem handelt. Im Temperaturbereich bis rund 650 °C sind unsere Lösungen universell einsetzbar. Reinhardt ist außerdem immer im Einklang mit den aktuellen Normungen und Bestimmungen.

A system that is tailored to your needs, showing the best results. In this way, we can ensure that all your requirements are covered. These range from different heating media to unique application purposes. Our ovens are adapted to your requirements and it doesn't make any difference whether it is a usual batch oven, a continuous installation or a paternoster system. Within the temperature range up to 650 Celcius our solutions are universally applicable. In addition the Reinhardt Company always is in accordance with the latest standardizations and regulations.

Une installation répondant à vos besoins est le meilleur des résultats. C'est en ce sens que nous pouvons vous garantir que l'ensemble de vos exigences sera couvert. Cette gamme de différentes méthodes de chauffe répond aux attentes les plus spécifiques. Nos fours sont adaptés à vos exigences et cela ne fait aucune différence, qu'il s'agisse d'un four à charge, d'une installation en continu, ou d'une installation avec monte-charge. Dans une plage de température allant jusque 650°C, nos solutions sont universellement applicables. Reinhardt est en outre conforme à la réglementation et la normalisation.

„MIT UNSEREN INDUSTRIEÖFEN SIND WIR IN DER LAGE, AUF IHRE VERSCHIEDENSTEN ANFORDERUNGEN UND BEDÜRFNISSE EINZUGEHEN. SPRECHEN SIE UNS AN, WIR HABEN DIE LÖSUNG.“

„WITH OUR INDUSTRIAL OVENS, WE CAN MEET YOUR VARIOUS NEEDS AND REQUIREMENTS. TALK TO US, WE HAVE THE SOLUTION.“

„AVEC NOS INSTALLATIONS, NOUS SOMMES EN MESURE DE RÉPONDRE À VOS DIFFÉRENTS BESOINS ET EXIGENCES. PARLEZ NOUS EN, NOUS AVONS LA SOLUTION.“



DREHTELLER-OFENANLAGEN

ROTARY PLATE OVEN SYSTEMS

FOUR À PLATEAU ROTATIF

Drehteller-Ofenanlagen werden für verschiedenste kontinuierliche thermische Behandlungsprozesse eingesetzt. Dieses Anlagenprinzip zeichnet sich durch seine kompakte Bauweise angefangen beim Lösungsglücken über das Abschrecken (Luft/Wasser) bis hin zum Warmauslagern aus. Ein weiterer Anwendungsbereich findet sich beim Vorwärmen von Aluminiumrädern vor dem Flow Forming-Prozess. Ein großer Vorteil dieses Anlagenkonzeptes ist die Flexibilität, da diese Anlagen chaotisch beladen und mit unterschiedlichen Verweilzeiten gefahren werden können. Das Be- und Entladen der Charge kann mittels Roboter oder Manipulator erfolgen. Je nach Teilegröße kann die Belegung der Drehteller angepasst werden. Ein vollautomatischer Materialfluss inklusive Teileverfolgung und Übergabe der Behandlungsparameter an eine übergeordnete Steuerung ist ebenfalls gegeben.

Rotary Plate Oven Systems are used for various continuous thermal treatment processes. This type of equipment is characterized by the compact design, starting from solution annealing to quenching (air / water) and the artificial ageing. Another application area is preheating aluminum rims before the Flow Forming process. A big advantage of this system is the flexibility as the loading can ensue in a chaotic way and operated with different dwell times. A Robot or manipulator can do the loading / unloading of the batch. The plate configuration can be adapted according to the part sizes. A fully automated material flow including part tracking and transfer of the treatment parameters to a higher-level control is also given.

Les fours à plateau rotatif sont conçus pour différents types d'applications de traitement thermique en continu. Ce principe d'installation est conçu pour un recuit avec refroidissement à l'air ou à l'eau. Une application significative se retrouve dans le pré-chauffage de jantes aluminium avant process de « fluage ». Un avantage certain de ce concept d'installation réside dans la flexibilité, afin de pouvoir répondre à des contraintes de chargement ainsi qu'avec différents temps d'exposition à température souhaitée. L'alimentation et le déchargement des pièces peuvent être assurés par robot ou manipulateur. Selon les dimensions des pièces, l'alimentation de la table peut être adaptée, plusieurs niveaux étant possibles. Le transfert automatique des pièces ainsi que les paramètres de traitement sont récupérables et restituables sous contrôle « PLC ».



WÄRMEBEHANDLUNGSANLAGEN HEAT TREATMENT SYSTEMS INSTALLATIONS DE TRAITEMENTS THERMIQUES

Unsere Wärmebehandlungsanlagen sind genauso vielseitig einsetzbar wie der Werkstoff Aluminium. Ganz egal ob vollautomatische Stand-Alone-Lösung, Batchofenprinzip oder die Einbindung in einen kontinuierlichen Prozess – Reinhardt hat das passende Anlagenkonzept und steuert zwei Faktoren bei, die durch nichts zu ersetzen sind: langjährige Erfahrung und Zeit für den Kunden. So werden spezifische Lösungen rund um Wärmebehandlungen realisiert und die vorgegebenen Kundenziele erreicht, denn wir sind für Sie da und beraten Sie gerne.

Our heat treatment systems are versatile usable as the material aluminium. No matter if it is a fully automatic stand-alone solution, a batch oven principal or the contribution in a continuous process. Reinhardt has the matching system concept and offers two aspects that cannot be replaced by anything else: long-term experience and time for the customer. That way specific solutions around thermal treatment can be realized and the given customer aim can be reached because we are always available for you and advise you in all aspects.

Nos installations de traitements thermiques sont d'utilisations aussi variées que peut l'être l'Aluminium. Peu importe qu'il s'agisse d'une solution totalement automatisée, ou munie d'un four à charge, ou d'une intégration dans une ligne continue. Reinhardt dispose d'un concept d'installation approprié et propose deux facteurs qui ne peuvent être remplacés par aucun autre: une expérience de longue date ainsi que du temps accordé aux clients. Ainsi peuvent être étudiées des solutions spéciales en traitement thermique, en réponse à vos attentes, car nous sommes là pour vous conseiller.

„DAS MACHT REINHARDT AUS: ZÜNDENDE IDEEN, FLEXIBLE SYSTEME, AUSGEKLÜGELTE LÖSUNGEN.“

„THE POWER OF REINHARDT: BRILLIANT IDEAS, FLEXIBLE SYSTEMS, INGENIOUS SOLUTIONS.“

„LE SAVOIR-FAIRE DE REINHARDT: IDEES BRILLANTES, SYSTEMES FLEXIBLES, SOLUTIONS SOPHISTIQUES.“



BESCHICHTUNGSANLAGEN COATING SYSTEMS INSTALLATIONS DE REVETEMENTS DE SURFACE

Das Beschichten ist seit fast 30 Jahren ein weiteres wichtiges Standbein von Reinhardt.

Unsere Anlagenkonzepte sind so ausgelegt, dass bei geringstmöglichem Materialeinsatz die bestmöglichen Ergebnisse erzielt werden können. Mit unserer einzigartigen und besonders ausgereiften Zentrifugaltechnik können wir den Materialverbrauch spürbar senken. Neben der herausragenden Wiederholgenauigkeit überzeugen Anlagen von Reinhardt durch die bestmögliche Verfügbarkeit und Zuverlässigkeit.

For nearly 30 years coating is an important pillar for the company Reinhardt.

Our system concepts are designed in such a way that optimum results can be achieved with lowest material usage. With our unique and particularly matured centrifugal technology, we are able to reduce the material usage noticeably. Besides the outstanding repeatability, the Reinhardt systems offer best availability and reliability.

Depuis près de 30 ans, le revêtement est un pilier important de l'activité de la société.

Nos concepts d'installation sont étudiés afin que puissent être définies des solutions optimales d'encombrement. Avec notre technologie unique de centrifugation, nous sommes en mesure de réduire de façon significative votre consommation de produit de revêtement. La disponibilité et la fiabilité des installations Reinhardt vous garantissent la répétabilité du process.

„DAS WICHTIGSTE ELEMENT FÜR KONSTRUKTIVE, INNOVATIVE UND WIRTSCHAFTLICHE LÖSUNGEN SIEHT REINHARDT IN DER PARTNERSCHAFTLICHEN NÄHE ZUM ANWENDER.“

„FOR REINHARDT, THE MOST IMPORTANT ELEMENTS OF INNOVATIVE AND COST-EFFECTIVE SOLUTIONS ARE PARTNERSHIP AND PROXIMITY TO OUR USERS.“

„POUR REINHARDT, L'ÉLÉMENT LE PLUS IMPORTANT POUR LA DÉFINITION DE SOLUTIONS CONSTRUCTIVES, INNOVANTES ET ÉCONOMIQUES EST LA PROXIMITÉ AVEC NOS CLIENTS.“



COATINGFLEX-ANLAGEN COATINGFLEX SYSTEMS INSTALLATIONS COATINGFLEX

Neben individuellen Sonderanlagen, die beinahe jede Geometrie und fast alle Größen beschichten können, hat die Firma Reinhardt einen echten Standard kreiert. Dieser Standard wurde sogar mit der Nominierung zum Technology Innovator honoriert. Ein weiteres besonderes Merkmal unserer Anlage ist die große Auswahl an Optionen. Dank unserem Erfahrungsschatz haben wir eine sehr ausgereifte Optionsliste auf den Weg gebracht. Damit sind wir in der Lage, hochflexibel auf die unterschiedlichsten Szenarien zu reagieren. Sonderwünsche wie automatische Teilezuführung, Chargenprotokollierung, separate Be- und Entladestation, Teilehandling (halb- und vollautomatisch), Kühlzone und verschiedene Trocknerprinzipien (Batch-, Band- oder Palettenofen) etc. sind somit keine preistreibenden Sonderwünsche, sondern im Standard inkludierbare Optionen.

„KLEINE, SCHNELL WECHSELNDE CHARGEN GEWINNBRINGEND BESCHICHTEN! MAXIMALE FLEXIBILITÄT ENTSpricht HIER MAXIMALER EFFIZIENZ!“

„PROFITABLE COATINGS OF SMALL AND QUICK-CHANGING BATCH SIZES! MAXIMUM FLEXIBILITY COMPLIES WITH MAXIMUM EFFICIENCY!“

„DES CHARGES ET TAUX DE TRANSFERTS OPTIMISES VOUS APPORTENT UN MAXIMUM DE FLEXIBILITE ET D'EFFICIACITE!“

Besides individual special systems which are able to coat nearly every size and geometry, the company Reinhardt was able to create a true standard. This standard was honored with the nomination to the „Technology Innovator“. Another outstanding feature of our systems is the large selection of additional options. Our wealth of experience enabled us to create a very advanced list of options. Therefore we are able to react ultraflexible to various scenarios. Special requests like automatic part feed, batch report, separate loading and unloading station, part handling (full and semi-automatic), cooling zone and different dryer principles (batch-, belt- or tray oven) etc. are therefore no price-driving special requests, but can be included into the standard as options.

Au-delà des installations spécifiques, qui sont capables de traiter presque tous types de géométries et de tailles, Reinhardt a développé un véritable standard. Cet équipement a été récompensé en tant que Finaliste de „l'Innovation de l'Année 2015“ au concours du „Fastener Technology Innovator“. Une autre caractéristique exceptionnelle de nos systèmes est sa large sélection d'options additionnelles que nous avons développées au fil de nos nombreuses expériences: ceci nous permet de réagir avec grande flexibilité à une multitude de scénarios. Les demandes particulières telles que le chargement automatique des pièces, rapport de lot, stations de chargement et déchargement séparées, manipulations des pièces (semi ou tout automatique), zone de refroidissement, et différents principes de séchage (à charge, à tapis, ou système de convoyage par palettes) etc... ne sont par conséquent pas considérées comme des souhaits particuliers chez Reinhardt, mais comme un standard incluant différentes options.



SLUSH-MOULDING-ANLAGEN SLUSH MOULDING SYSTEMS INSTALLATIONS SLUSH-MOULDING

Slush-Moulding heißt das Verfahren, welches zur Herstellung von Formhäuten genutzt wird. Diese Formhäute werden überwiegend im Fahrzeuginnenraum (Instrumententafel / Handschuhfachdeckel / Türverkleidung) verwendet. Aufgrund unseres weitreichenden Anlagenspektrums sind wir in der Lage, unseren Kunden in Bezug auf Ausbringung, Formgrößen und Produktvielfalt stets das richtige Equipment anzubieten. Durch ein schonendes Aufheizen der Formen tragen wir aktiv zu einer langen Lebensdauer der Formen bei und helfen dem Kunden somit bei der Vermeidung von Folgekosten im weiteren Projektverlauf. Ein weiterer Aspekt des schonenden Aufheizens ist, dass es sich positiv auf die Temperaturgleichmäßigkeit der vorgewärmten Form und somit auf die Gleichmäßigkeit der Formhäute auswirkt.

Slush Moulding is the process to produce moulded skins. Moulded skins are primarily used in the vehicle interior (instrument panel/glove box covers/door panels). Due to our extensive experience, we are able to offer our clients always the correct equipment in relation to output, mould size and product variety. Due to the gentle heat-up of the moulds, we can ensure a long durability of the moulds and consequently assist our client to avoid follow-up costs. Another aspect of the gentle heat-up is that it has a positive impact of the temperature uniformity of the preheated mould and the uniformity of the mould skin.

Le Slush-Moulding est le procédé utilisé pour obtenir des „pièces souples moulées“. Les Pièces issues du Slush-moulding se retrouvent principalement dans les habitacles automobiles (tableau de bord, boîte à gant, habillage de porte...). Notre expérience nous permet de toujours répondre aux demandes particulières de notre client en lui proposant des solutions sur-mesure: taille de moule, type de produit. Grâce à notre procédé de montée en température progressive, nous optimisons la durée de vie de votre moule et par conséquent réduisons les facteurs de risques de surcoûts.

„DAS SLUSH-MOULDING-VERFAHREN VON REINHARDT BIETET MEHR ALS FREIE FORMGEBUNG: INNOVATIVE MÖGLICHKEITEN FÜR ZUKUNFTSWEISENDE ANWENDUNGEN.“

„THE SLUSH MOULDING PROCESS AT REINHARDT OFFERS MORE THAN FREE MOULDING: INNOVATIVE OPPORTUNITIES FOR FORWARD-LOOKING APPLICATIONS.“

„CHEZ REINHARDT, LE PRINCIPE DE MOULAGE PAR SLUSH-MOULDING VA AU-DELÀ DU SIMPLE CONCEPT : NOUS VOUS PROPOSONS DES SOLUTIONS INNOVANTES POUR VOS APPLICATIONS DE DEMAIN.“



ROTATIONSFORMANLAGEN ROTATIONAL MOULDING SYSTEMS INSTALLATIONS DE ROTOMOULAGE

Das Unternehmen Reinhardt konstruiert und entwickelt seit mehreren Jahrzehnten Rotationsformanlagen – und zwar in Form eines multifunktionalen, automatisierten und platzsparenden Konzeptes. Die Vorteile dieses Verfahrens sind beispielsweise, dass die Kosten des Werkzeugbaus gering sind, die Vorlaufzeiten kurz und dass die Ausbringungsmenge hoch ist. Die stabilen Konstruktionen der Rotationsformanlagen von Reinhardt überzeugen durch lange Lebensdauer, einen geringen Wartungsbedarf und der damit verbundenen überschaubar kurzen Maschinenstandzeit. Alle diese Faktoren vereinen sich dadurch zu einem klar messbaren Vorteil.

For several decades, the company Reinhardt has been designing and developing rotational moulding systems – notably in the form of a multifunctional, automated and space-saving concept. The advantages of this process are for example that the costs for tool construction are very low, the lead times are short and the output is high. The solid construction of the rotational moulding systems convinces due to their durability, the low maintenance requirements and the reduced machine downtime. All of these aspects lead to a substantial benefit.

Depuis plusieurs décades, la société Reinhardt conçoit et fabrique des installations de rotomoulage – sous la forme d'un concept multifonctionnel, automatisé, et optimisateur d'espace. Les avantages induits de ce concept sont par exemple les coûts réduits de construction, les délais de livraison courts, et une augmentation de votre productivité. Quant à la construction robuste de nos systèmes, elle persuade en raison de leur durabilité, leurs faibles besoins de maintenance, et des arrêts de machine minimes. Tous ces aspects conduisent à des avantages mesurables et substantiels.

**„DAS ROTATIONSFORMVERFAHREN BEDEUTET BEI REINHARDT:
OPTIMALE BEDARFSABSTIMMUNG, HÖCHSTE WIRTSCHAFTLICHKEIT, UNBEGRENZTE EINSATZMÖGLICHKEITEN.“**

**„FOR REINHARDT, THE ROTATIONAL MOULDING PROCESS MEANS: OPTIMAL FULFILLMENT OF REQUIREMENTS, MAXIMUM EFFICIENCY,
INFINITE APPLICATIONS.“**

**„POUR REINHARDT, LE PROCESSUS DE ROTOMOULAGE SIGNIFIE: LA RÉALISATION OPTIMALE DE VOS EXIGENCES, AVEC UNE EFFICACITÉ
MAXIMALE, POUR UNE INFINITÉ D'APPLICATIONS.“**



SERVICE

AFTER SALES SERVICE

SERVICE APRES-VENTE

Unsere Stärke

Das facettenreiche Leistungsspektrum von Reinhardt ergänzt sich durch optimale Dienstleistung. Dazu zählen beispielsweise die Service-Hotline für Beratung, Anfragen, Notfälle und Wünsche unserer Kunden. Das eigene, umfassende Ersatzteilangebot und die schnelle Beschaffung von Zulieferteilen stellt die zügige Einsatzbereitschaft Ihrer Anlage sicher. Ein Team an Servicemitarbeitern ist für Sie rund um die Uhr und weltweit im Einsatz.

Our Strength

Our vast range of service is supplemented by an outstanding customer service. This includes for example our service hotline for consultations, enquiries, emergencies and basic customer support. Our large spare-parts warehouse and the fast procurement of supply parts ensures the fast reliability of the customers system. Our service team is operating for you 24 hours a day and worldwide.

Nos Forces

Notre large gamme de prestations se complète par ailleurs, d'un service après-vente optimal. Cela inclut notamment notre service „Hotline“ dédié aux conseils, demandes, cas d'urgence, et autres souhaits formulés par nos clients. Notre magasin de pièces de rechange, et le traitement rapide en livraison assurent la fiabilité de votre installation. Notre Service après-vente est disponible 24 heures/24.



Service und Support

Eine langfristige Zusammenarbeit mit den Kunden setzt eine gute Betreuung auch nach dem Anlagenverkauf voraus. Ganz gleich ob Notfall, Wartung oder Reparatur – eine schnelle, einwandfreie und fachmännische Abwicklung ist der Garant für einen reibungslosen Industrieablauf und Produktionsprozess.

After Sales Service and Support

A long-term cooperation with the customers ensures a good after-sales-service. No matter whether an emergency, a maintenance or a repair – a quick, proper and professional handling is the guarantor for smooth industrial and production processes.

Service-Après-vente et Support

Une coopération à long-terme avec nos clients nous a permis de mettre en place un service-après-vente optimisé. Peu importe qu'il s'agisse d'urgence, de maintenance ou de réparation: une intervention rapide soignée et professionnelle est l'assurance du maintien de votre activité.

Anlagen-Optimierung

Unter den Gesichtspunkten der Effizienzsteigerung, Energieeinsparung und Erhöhung des Durchsatzes bietet Reinhardt für fast alle Anlagentypen eine Optimierung und Erweiterung an. Stetige Verbesserungen bestehender Systeme sind der Garant für eine starke Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden.

System optimisation

Considering the efficiency increase, energy savings and the increasing of the throughput, Reinhardt offers optimization and extension for almost all types of systems. To guarantee the competitiveness of our customers, it is important for us to improve the already existing systems continuously.

Optimisation des Installations

Dans un souci d'efficacité, de réduction de la consommation d'énergie et d'augmentation de la productivité, Reinhardt propose une optimisation et une extension pour presque tout type de nos installations. Améliorer régulièrement les installations existantes, représente en effet le moyen d'être garant d'une compétitivité toujours optimale.

„NUR EINE PERFEKT GEWARTETE MASCHINE LIEFERT STETS PERFEKTE ERGEBNISSE! UM DIESES ERGEBNIS GEMEINSAM ZU ERREICHEN SPRECHEN SIE UNS EINFACH AN – WIR HELFEN IHNEN GERNE DABEI!“

„ONLY A PERFECT MAINTAINED MACHINE ASSURES ALWAYS PERFECT RESULTS! TO ACHIEVE THIS GOAL TOGETHER SIMPLY CONTACT US AND WE WILL BE GLAD TO HELP YOU WORK OUT A MAINTENANCE SCHEDULE!“

„SEULE UNE INSTALLATION PARFAITEMENT ENTRETENUE LIVRE TOUJOURS DE PARFAITS RESULTATS. POUR ATTEINDRE ENSEMBLE CE RESULTAT, PARLEZ-NOUS EN! NOUS VOUS ASSISTERONS VOLONTIERS!“



V_01.D.EN.FR.050521



www.reinhardt.gmbh



Reinhardt GmbH

Güterbahnhofstraße 1
D-78048 Villingen-Schwenningen

Tel. +49(0) 7721 8441 0
Fax +49(0) 7721 8441 44

info@reinhardt.gmbh