



Modellbau mit Tradition.  
Werkzeugbau mit Liebe.  
Formenbau mit Leidenschaft.

Andreas Weise GmbH

---

---

## Innovation und Tradition.

Mit Gründung der Andreas Weise GmbH im Jahr 1995 durch Andreas Weise begann die Erfolgsgeschichte des in Iserlohn beheimateten Unternehmens.

Der seit Beginn an stetige Drang zur Perfektion veranlasste dazu, immer die technisch und innovativ besten Voraussetzungen in unser Handeln einfließen zu lassen.

Nicht umsonst setzen wir auf Maschinen, die bei höchster Genauigkeit robust und langlebig sind. Maschinen von TRIMILL und RÖDERS HSC-Maschinen werden „gefüttert“ mit NC-Programmen aus dem CAM-System TEBIS. Dieses CAM-System sucht auf dem Markt seinesgleichen und ist für uns das Werkzeug Nr.1 zur Umsetzung Ihrer Wünsche.

## Erfahrung und Motivation.

Erfahrung und Motivation sind die Schlüsselfaktoren unseres Handelns. Die Mischung aus langjährigen Mitarbeitern und jungen, dynamischen Fachkräften sorgt für einen reibungslosen Ablauf unserer Prozesse. Unser Team umfasst elf Mitarbeiter.

Durch stetige Weiterbildung und anlegen unseres Wissens in unserer Wissensdatenbank greifen wir immer auf die neusten Erfahrungswerte zurück. Damit können wir Ihnen nicht nur Ihre Wünsche realisieren, sondern Ihnen auch bei der Optimierung Ihrer Ideen helfen.

### 1995

Gründung des Unternehmens in Form eines Konstruktionsbüros für Gießereitechnik

### 1997

Umzug ins Technologiezentrum Schwerte, Anschaffung des ersten 3-Achs Bearbeitungszentrums

### 2006

Anschaffung des 3+2-Achs Bearbeitungszentrums DEPO MILL

### 2009


Hallenanbau für das neue 5-Achs Bearbeitungszentrum DEPO VF 3016

### 2014

Investition in ein 5-Achs Bearbeitungszentrum von Rödgers (RXU 1000 DSH)

### 2019

Erweiterung der Halle und Anschaffung des 5-Achs Bearbeitungszentrum TRIMILL VF 3016



---

## Was wir machen.

HIGHSPEEDCUTTING  
SCHÄUMWERKZEUGE  
FORMEINSÄTZE  
MODELLEINRICHTUNGEN  
EINZELTEILBEARBEITUNG  
ALUMINIUM UND STAHL  
KUNSTSTOFF UND HOLZ  
5-ACHS BEARBEITUNGEN  
KLEINSERIENFERTIGUNG  
HARTFRÄSARBEITEN  
CAD-KONSTRUKTION  
CAM-PROGRAMMIERUNG  
SPRITZGUSSWERKZEUGE  
VORRICHTUNGSBAU  
BLECHUMFORMWERKZEUGE  
PRÜFLEHRENBAU  
LOHNZERSPANUNG  
MASCHINENBAU

## Wofür wir stehen.

LEIDENSCHAFT  
KREATIVITÄT  
AUFMERKSAMKEIT  
VERANTWORTUNG  
MUT UND AUSDAUER  
SOZIAL UND VERNETZT  
LOESUNGSORIENTIERT  
FLEXIBILITÄT  
UMWELTBEWUSST  
TECHNOLOGIE  
MITEINANDER  
KONTINUIERLICHE VERBESSERUNG  
DIREKT UND EHRlich  
TEAMARBEIT  
KOSTENBEWUSST  
VIELSCHICHTIG  
PROBLEMLÖSER  
FREUNDSCHAFTLICH

## Unsere Partner.



CAD/CAM MES  
Software & Services

---

# CAD-/CAM-System TEBIS

Arbeitsplätze:

- 2 CAD-Arbeitsplätze
- 5 CAM- Arbeitsplätze

Softwaremodule:

Simulator

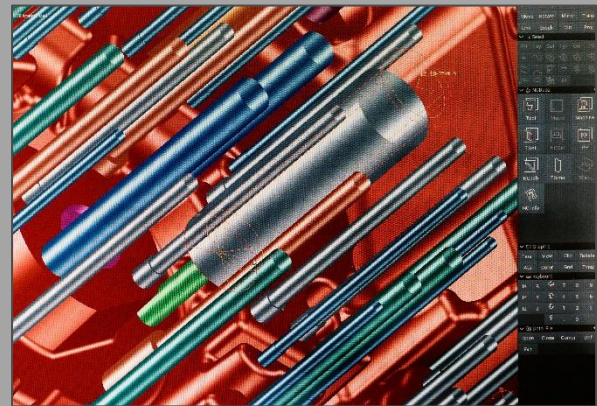
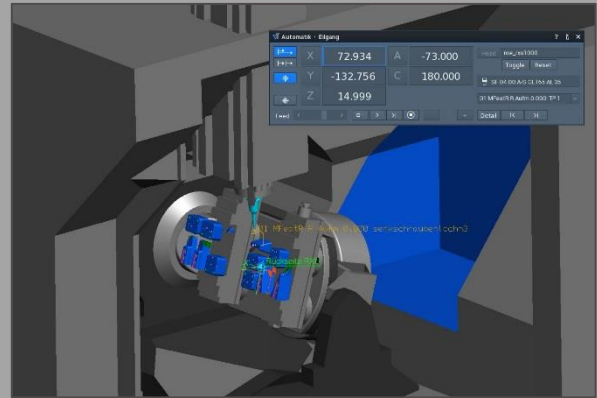
Feature-Konstruktion

2.5D Bohren/Fräsen

3+2 Achsen Fräsen

Wissensdatenbank

Tebis ist für uns nicht nur ein Werkzeug, sondern auch Wissensdatenbank. Ob in der Werkzeugbibliothek, der Schablonentechnik oder NC-Set Verwaltung. Wir legen unser Wissen ab und fertigen so stets nach den neuesten Standards.



# TRIMILL VF 3016



Technische Innovation

Anfang des Jahres 2019 nahmen wir eine große Investition in unsere Zukunft in Betrieb. Neben dem 2018 abgeschlossenen Hallenanbau investierten wir in ein 5-Achs Bearbeitungszentrum von TRIMILL. Diese hochmoderne Maschine ermöglicht uns die wirtschaftliche Fertigung von großen Bauteilen mit Abmessungen von bis zu 3m Länge und 1.5m Breite.

Merkmale im Überblick

- Verfahrswege von 3000x1600mm
- HSK 100 Spindel mit IKZ
- Spindeldrehzahl bis 14.000 UPM
- Vorschub bis 40.000 mm/min
- 30-fach Werkzeugwechsler
- Thermostabilität dank Kühlkreislauf
- Werkstücke bis 20t

# Röders RXU 1000 DSH

## Technische Innovation

Unsere Röders RXU 1000 DSH steht für Dynamik und Genauigkeit. Sie ist ideal geeignet für die Hartfräs-, Rippen- und Optikfräsarbeiten geeignet.

Mit unserem Nullpunktspannsystem können wir die Rüstarbeiten auf ein Minimum reduzieren. Durch den klimatisierten Arbeitsraum garantieren wir höchste Genauigkeiten.



## Merkmale im Überblick

- Verfahrswege von 855x800x500mm
- HSK 63F Spindel mit MMS
- Spindeldrehzahl bis 24.000 UPM
- Vorschub bis 60.000 mm/min
- 40-fach Werkzeugwechsler
- Klimatisierter Arbeitsraum
- Werkstücke bis 800kg

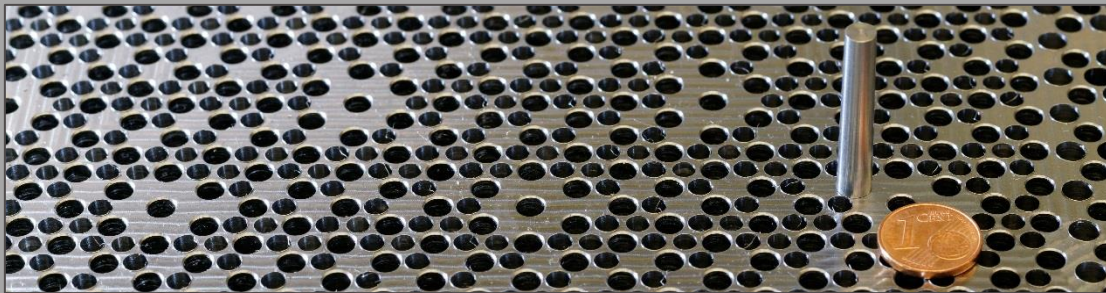
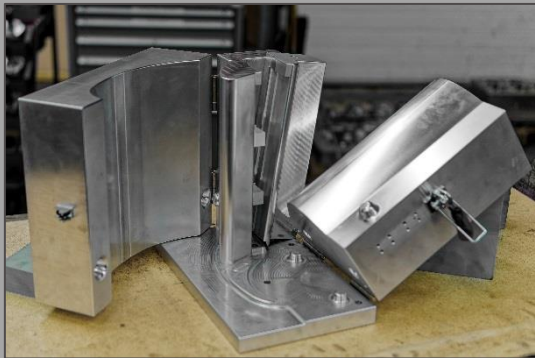


## Weitere Maschinen

- DEPO VF 3016
  - 5-Achs Bearbeitungszentrum
  - HSK 63F Spindel mit MMS
  - Spindeldrehzahl bis 14.000 UPM
- DEPO CUT 2012
  - 3-Achs Bearbeitungszentrum
  - HSK 100 Spindel
- TRIMILL VC 1110
  - 3-Achs Bearbeitungszentrum
  - HSK 100 Spindel mit IKZ
- DEPO DYNAMIC
  - 3-Achs Bearbeitungszentrum
  - Ausbildungsmaschine

---

# Referenzen





## Kontakt

Andreas Weise GmbH  
Modell-, Werkzeug- und Formenbau

Rombrocker Str. 19  
58640 Iserlohn-Sümmern  
Tel.: +49 (0)2371-9753 0  
Fax.: +49 (0)2371-9753 15  
E-Mail: [mail@andreasweisegmbh.de](mailto:mail@andreasweisegmbh.de)

Andreas Weise GmbH

---