



Filamente Produktkatalog

3D Druck lacono – Numtec Perform

Sportplatzstraße 2

DE-74918 Angelbachtal

[Numtec Perform Webseite \(https://numtec-perform.com/\)](https://numtec-perform.com/)



FormFutura Filamente

PLA Filamente

MetalFil – Classic Copper



Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,4mm
Schichthöhe	≥ 0,2mm
Erfahrungslevel	Anfänger
Drucktemperatur	± 200 – 230° C*
Lüftergeschwindigkeit	50-100%
Heizbetttemperatur	± 0 – 60° C
Gehäuse erforderlich	Nein

Vorteile: Mit dem MetalFil Classic Copper Filament erhalten Ihre 3D-gedruckten Objekte ein nahezu ununterscheidbares Aussehen von echten Kupfergussobjekten.

Anwendungsbereiche: Das MetalFil Classic Copper Filament eignet sich ideal für ästhetische, Design- und Kunstprojekte, die Herstellung von Figuren und Miniaturen sowie Anwendungen, bei denen Gewicht und Stabilität von großer Bedeutung sind.

High Gloss PLA

Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Erfahrungslevel	Anfänger
Drucktemperatur	± 215 – 245°C*
Lüftergeschwindigkeit	50-100%
Haftung auf Druckbett	EasyFix Nr. I
Heizbetttemperatur	± 60°C
Gehäuse erforderlich	Nein



Vorteile: Das FormFutura High Gloss PLA-Filament ermöglicht extrem glänzende und perfektionierte 3D-Druckergebnisse mit einer seidig glatten Oberflächenstruktur sowie einer hohen Lichtstreuung und -reflexion.

Anwendungsbereiche: Das High Gloss PLA eignet sich ideal für ästhetische, Design- und Kunstprojekte, komplexe Bildungsprojekte und Modelle sowie für Haushaltsartikel und Visualisierungshilfen.

PLA Filamente

Matt PLA



Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,15mm
Schichthöhe	≥ 0,10mm
Erfahrungslevel	Anfänger
Drucktemperatur	± 215 – 230° C
Lüftergeschwindigkeit	50-100%
Heizbetttemperatur	± 50 – 60° C
Gehäuse benötigt	Nein

Vorteile: Das FormFutura Matt PLA Filament bietet ein umweltbewusstes 3D-Druck-Erlebnis mit einem recycelten Inhalt von über 50% und einer raue und matte Oberfläche, die feine Details verstärkt.

Anwendungsbereiche: Das Matt PLA Filament eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen, wie Haushaltswerkzeuge, Architekturmodelle, Konzeptmodelle und Visualisierungshilfen.

Galaxy PLA

Technische Daten:

Düsendurchmesser:	≥ 0,15 mm
Schichthöhe:	> 0,1 mm
Flussrate:	± 100%
Drucktemperatur:	± 210 – 235° C
Druckgeschwindigkeit:	Mittel
Retraktion:	Ja ± 5 mm
Heizbetttemperatur:	± 0 – 60° C
Lüftergeschwindigkeit:	50-100%
Druckoberfläche:	Blue Tape / Glas
Geschlossener Drucker:	Nein
Beheizte Druckkammer:	Nein
Erfahrungslevel:	Anfänger



Vorteile: Das Galaxy PLA Filament bietet eine äußerst funkelnde und schimmernde Oberfläche, druckt Objekte ohne sichtbare Schichten und ist nicht abrasiv für die Düse von 3D-Druckern.

Anwendungsbereiche: Das Galaxy PLA Filament ist das perfekte Material für hochwertige und leicht zu druckende 3D-Modelle, die wunderschöne, funkelnde und glänzende Ergebnisse liefern sollen. Es eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen, um beeindruckende und auffällige Objekte zu erstellen.

PLA Filamente

EasyFil PLA



Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,15mm
Schichthöhe	≥ 0,1mm
Flussrate	± 100%
Drucktemperatur	± 200 – 230° C
Druckgeschwindigkeit	Mittel
Retraktion	Ja, ± 5mm
Heizbetttemperatur	± 50 – 60° C
Lüftergeschwindigkeit	50-100%
Erfahrungslevel	Anfänger

Vorteile: EasyFil PLA ist ein äußerst benutzerfreundliches 3D-Druckfilament mit verbessertem Fließverhalten, guter Haftung zwischen den Schichten und einfacher Handhabung. Es verzieht sich nicht und behält seine Form nach dem Abkühlen bei, bietet eine verbesserte Schlagfestigkeit und Stärke sowie eine breite Palette von lebhaften und undurchsichtigen Farben.

Anwendungsbereiche: EasyFil PLA eignet sich ideal für eine Vielzahl von 3D-Druckanwendungen. Es ermöglicht ein problemloses Druckerlebnis für Hobbyisten, Fortgeschrittene und Profis. Das Filament kann in Bereichen wie Prototyping, Modellbau, Spielzeugherstellung, Kunst und Design sowie für funktionale Objekte verwendet werden.

Premium PLA

Technische Daten:

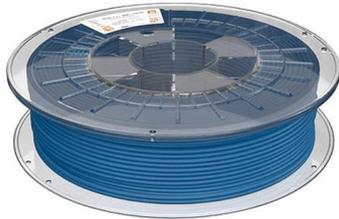
Düsendurchmesser	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Flussrate	± 100%
Drucktemperatur	± 200 – 230° C
Druckgeschwindigkeit	Medium
Retraktion	Ja ± 5mm
Heizbetttemperatur	± 0 – 60° C
Lüftergeschwindigkeit	50-100%
Erfahrungslevel	Anfänger



Vorteile: Premium PLA ist ein hochwertiges und reines Poly-Milchsäure-Filament mit exzellenter thermischer Stabilität, schnellerer Kristallisation und erstklassiger Qualität.

Anwendungsbereiche: Premium PLA eignet sich ideal für die Prototypenherstellung in großem Maßstab auf industriellen 3D-Druckern sowie für Anwendungen wie Prototyping, Modellbau, Design und Funktionsobjekte.

PLA Filamente

PLActive


Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Erfahrungslevel	Anfänger
Drucktemperatur	± 190 – 210° C
Lüftergeschwindigkeit	50-100%
Heizbetttemperatur	± 0 – 60° C
Gehäuse erforderlich	Nein

Vorteile: Das PLActive Filament ist mit einer patentierten Nano-Kupferverbindung angereichert, die mehr als 99,99% aller Pilze, Viren, Bakterien und Mikroorganismen eliminiert, was höchste Sicherheit und Qualität gewährleistet.

Anwendungsbereiche: PLActive eignet sich ideal für medizinische Anwendungen, wie postoperative Prothesen, Wundauflagen und chirurgische Instrumente, bei denen eine Bakterienkontamination vermieden werden muss. Es findet auch Anwendung in der Lebensmittelverarbeitung und Wasseraufbereitung.

ReFill PLA

Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Durchflussrate	± 100 %
Drucktemperatur	± 200 – 230 °C
Druckgeschwindigkeit	Mittel
Retraktion	Ja ± 5mm
Heizbetttemperatur	± 50 – 60 °C
Lüftergeschwindigkeit	50 – 100 %
Erfahrungslevel	Anfänger



Vorteile: Das FormFutura ReFill PLA ist die perfekte nachhaltige Filament-Option für 3D-Druckprojekte. Es wird ohne Spule geliefert und reduziert Verpackungsmüll, was es zur nachhaltigsten Option auf dem Markt macht.

Anwendungsbereiche: ReFill PLA eignet sich hervorragend für funktionale Prototypen, Modellbau, Konzeptmodelle und industrielle Vorrichtungen. Es ist lebensmittelecht und ideal für den 3D-Druck von Küchenutensilien und -geschirr.

PLA Filamente
Tough PLA

Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,06 mm
Erfahrungslevel	Anfänger
Drucktemperatur	± 210 – 225 °C
Lüftergeschwindigkeit	50 – 100%
Heizbetttemperatur	± 50 – 60 °C
Gehäuse erforderlich	Nein

Vorteile: Das FormFutura Tough PLA Filament ist ungefähr 750% stoßfester im Vergleich zu herkömmlichen PLA Filamenten.

Anwendungsbereiche: FormFutura Tough PLA eignet sich ideal für die Herstellung von Werkzeugen und Fertigungshilfsmitteln, funktionale Prototypen, Snap-Fit-Baugruppen sowie Vorrichtungen und Halterungen. Es zeigt eine hervorragende Schichthaftung und mechanische Festigkeit, ähnlich wie Spritzguss.

Volcano PLA
Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,06 mm
Fließrate	± 95-110%
Drucktemperatur	± 230-265°C
Druckgeschwindigkeit	Hoch
Retraktion	Ja ± 5mm
Heizbetttemperatur	± 0-60°C
Lüftergeschwindigkeit	50-100%
Erfahrungslevel	Anfänger



Vorteile: Das Volcano PLA Filament von FormFutura bietet verbesserte Wärmebeständigkeit und mechanische Eigenschaften für professionelle Anwendungen, vergleichbar mit den meisten ABS-Filamenten, jedoch mit der Biodegradierbarkeit und einfachen Handhabung von PLA.

Anwendungsbereiche: Volcano PLA eignet sich ideal für industrielle Anwendungen, die hohe Druckgeschwindigkeiten und verbesserte Hitze- und Schlagfestigkeit erfordern.

PLA Filamente

MetalFil – Ancient Bronze



Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,4mm
Schichthöhe	≥ 0,2mm
Erfahrungslevel	Anfänger
Drucktemperatur	± 205 – 225° C
Lüftergeschwindigkeit	50-100%
Heizbetttemperatur	± 0 – 60° C
Gehäuse erforderlich	Nein

Vorteile: Das Formfutura MetalFil Ancient Bronze Filament ermöglicht die Erstellung von 3D-gedruckten Objekten, die kaum von echten Bronze gegossenen Objekten zu unterscheiden sind.

Anwendungsbereiche: MetalFil Ancient Bronze eignet sich ideal für die Herstellung einzigartiger Kunstwerke, Designobjekte, Figurinen und Miniaturen.

EasyWood

Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,4 mm
Schichthöhe	≥ 0,2 mm
Flussrate	± 100%
Drucktemperatur	± 210 – 230° C
Druckgeschwindigkeit	Niedrig
Retraktion	Ja, ± 5 mm
Heizbetttemperatur	± 0 – 60° C
Lüftergeschwindigkeit	50 – 100%
Erfahrungslevel	Anfänger



Vorteile: EasyWood von FormFutura ist ein Filament, das das Aussehen, das Gefühl und den Geruch von echtem Holz hat. Es ist verzugsfrei, einfach zu drucken, bietet hohe thermische Stabilität und perfekte Haftung zwischen den Schichten.

Anwendungsbereiche: EasyWood eignet sich ideal für die Erzeugung von schönen Holzstrukturen und realistischen Holzobjekten. Es ist perfekt für alle, die nach einem einfach zu druckenden Material suchen, das ein authentisches Holzsehen erzeugt.

PLA Filamente

StoneFil



Technische Daten:

Düsen-Größe	≥ 0,4 mm
Schichthöhe	≥ 0,2 mm
Fließrate	± 110%
Drucktemperatur	± 215 – 230° C
Druckgeschwindigkeit	Langsam
Retraktion	Ja ± 5 mm
Heizbetttemperatur	± 0 – 60° C
Lüftergeschwindigkeit	50-100%
Erfahrungslevel	Anfänger

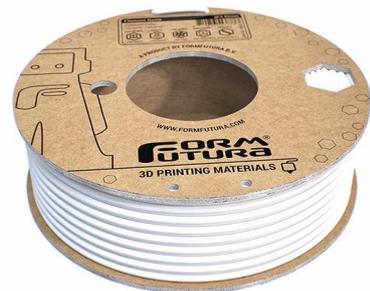
Vorteile: StoneFil von FormFutura ist ein einzigartiges 3D-Drucker Filament, das mit 50% pulverisiertem Stein gefüllt ist. Es hinterlässt eine matte und grobe Stein-ähnliche Oberfläche auf den gedruckten Objekten und verleiht ihnen eine bemerkenswerte Ästhetik.

Anwendungsbereiche: StoneFil eignet sich ideal für die Erstellung einzigartiger 3D-Modelle mit einer Stein-ähnlichen Oberfläche. Es hebt die 3D-Drucke auf ein professionelleres Niveau und bietet eine höhere Stabilität und Haltbarkeit aufgrund der höheren Materialdichte.

EasyFil ePLA

Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,1 mm
Schichthöhe	≥ 0,05 mm
Gehäuse erforderlich	Nein
Drucktemperatur	± 200 – 220° C
Lüftergeschwindigkeit	50 – 100%
Schwierigkeitsgrad	Anfänger
Heizbetttemperatur	± 50 – 60° C
Haftmittel	EasyFil Nr. I



Vorteile: EasyFil ePLA von FormFutura bietet hohe Druckgenauigkeit, ästhetische Oberflächenqualität und überdurchschnittliche mechanische Eigenschaften für langlebige und funktionale 3D-gedruckte Modelle.

Anwendungsbereiche: EasyFil ePLA eignet sich ideal für funktionale Prototypen, Visualisierungshilfen, Fertigungshilfen und detaillierte Konzeptmodelle. Es ist in einer breiten Farbauswahl und verschiedenen Spulengrößen erhältlich und einfach zu 3D-drucken.

PLA Filamente

EasyFil PLA – Glow in the Dark



Technische Daten:

Düsen-Größe	≥ 0.15 mm
Schichthöhe	≥ 0.1 mm
Fließrate	± 100%
Drucktemperatur	± 200 – 230° C
Druckgeschwindigkeit	Medium
Retraktion	Ja, ± 5 mm
Heizbetttemperatur	± 50 – 60° C
Lüftergeschwindigkeit	50 – 100%
Erfahrungslevel	Anfänger

Vorteile: EasyFil PLA von FormFutura ist ein hochwertiges und einfach zu verwendendes PLA 3D-Drucker-Filament mit verbesserter Schlagfestigkeit. Es bietet eine gute Haftung auf verschiedenen Druckoberflächen, ist leicht flexibel und biologisch abbaubar.

Anwendungsbereiche: EasyFil PLA eignet sich ideal für eine Vielzahl von 3D-Druckanwendungen auf (un)beheizten Druckoberflächen. Es ist in einer breiten Palette von lebendigen und undurchsichtigen Farben erhältlich, um einzigartige und ansprechende 3D-Drucke zu ermöglichen. Es ermöglicht ein einfaches und reibungsloses 3D-Drucken für verschiedene Projekte.

High Gloss PLA ColorMorph

Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Erfahrungslevel	Anfänger
Drucktemperatur	± 215 – 245°C*
Lüftergeschwindigkeit	50-100%
Haftung auf Druckbett	EasyFix Nr. I
Heizbetttemperatur	± 60°C
Gehäuse erforderlich	Nein



Vorteile: FormFutura High Gloss PLA - ColorMorph bietet High Gloss PLA-Farben und multicolor Ästhetik-Effekte in einem Filament.

Anwendungsbereiche: Ästhetik, Design, Kunst, Dekoration, Haushaltsartikel, Visualisierungsprojekte.

PLA Filamente

ReForm - rPLA



Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,06 mm
Klebstoff	EasyFix Nr. I
Drucktemperatur	± 200 – 215°C
Lüftergeschwindigkeit	80 – 100%
Erfahrungslevel	Anfänger
Heizbetttemperatur	± 50 – 60°C
Gehäuse	Nein

Vorteile: Nachhaltiges Filament aus recyceltem PLA, das hochwertige Druckergebnisse liefert und in einer breiten Farbauswahl erhältlich ist.

Anwendungsbereiche: Ideal für Prototyping, funktionale Teile, dekorative Objekte und den Bildungsbereich, um nachhaltige 3D-Drucklösungen zu realisieren.

ABS Filamente

EasyFil ABS – Glow in the Dark



Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,15mm
Schichthöhe	≥ 0,1mm
Fließrate	± 104%
Drucktemperatur	± 245-270°C
Druckgeschwindigkeit	Mittel
Retraktion	Ja ± 5mm
Heizbetttemperatur	± 90-110°C
Lüftergeschwindigkeit	0-30%
Erfahrungslevel	Fortgeschritten

Vorteile: EasyFil ABS bietet eine hohe Schlagfestigkeit, einfache Verarbeitung, begrenztes Warping und hohe Robustheit. Es ist in verschiedenen lebendigen Farben erhältlich.

Anwendungsbereiche: EasyFil ABS eignet sich ideal für Projekte, bei denen Robustheit, Haltbarkeit und ästhetisches Design gefragt sind. Es ist eine gute Wahl für funktionale Prototypen, mechanische Teile, Gehäuse und andere Anwendungen, die eine hohe Belastbarkeit erfordern.

ClearScent ABS

Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Erfahrungslevel	Anfänger
Drucktemperatur	± 245 – 265° C
Lüftergeschwindigkeit	0-30%
Heizbetttemperatur	± 90 – 100° C
Gehäuse	Empfohlen



Vorteile: ClearScent ABS bietet hervorragende mechanische Eigenschaften, Transluzenz und geringes Warping. Es ist chemikalienbeständig und erfüllt Flammbarkeitsstandards.

Anwendungsbereiche: ClearScent ABS eignet sich für Haushaltsgegenstände, elektronische Geräte, Rahmen, Paneelen und kundenspezifische Komponenten. Es ermöglicht die Herstellung von Kleinserien und bietet die Möglichkeit zur Nachbearbeitung mit Lösungsmitteln.

ABS Filamente

ABSpro



Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Flussrate	± 106%
Drucktemperatur	± 250 – 275 °C*
Druckgeschwindigkeit	Mittel
Retraktion	Ja ± 5 mm
Heizbetttemperatur	± 100 – 120 °C*
Lüftergeschwindigkeit	0-30%
Erfahrungslevel	Experte

Vorteile: ABSpro bietet eine hohe Festigkeit, Stoßfestigkeit und eine glänzende Oberfläche. Es ist beständig gegenüber Chemikalien und eignet sich ideal für den Druck von mechanischen Teilen mit hoher Präzision.

Anwendungsbereiche: ABSpro eignet sich für professionelle Anwendungen, bei denen robuste und langlebige 3D-Drucke benötigt werden. Es ist ideal für den Druck von mechanischen Teilen, feinen Details und Präzisionsanwendungen.

ABSpro Flame Retardant

Technische Daten:

Düsen-Größe	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Flussrate	± 100%
Drucktemperatur	± 240 – 265°C *
Druckgeschwindigkeit	Medium
Retraktion	Ja ± 5mm
Heizbetttemperatur	± 100 – 120°C *
Lüftergeschwindigkeit	0 – 30%
Erfahrungslevel	Experte



Vorteile: ABSpro Flame Retardant Filament erfüllt die UL 94 V-0 Flammbarkeitsstandards und bietet eine sichere Drucklösung mit selbstlöschenden Eigenschaften.

Anwendungsbereiche: Dieses Filament eignet sich ideal für Anwendungen, bei denen flammhemmende Eigenschaften erforderlich sind, wie z.B. in der Elektronikindustrie und anderen sicherheitskritischen Anwendungen.

ABS Filamente

Permium ABS



Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Flussrate	± 104%
Drucktemperatur	± 245 – 270° C
Druckgeschwindigkeit	Mittel
Retraktion	Ja, ± 5 mm
Heizbetttemperatur	± 90 – 110° C
Lüftergeschwindigkeit	0 – 30%
Erfahrungslevel	Fortgeschritten

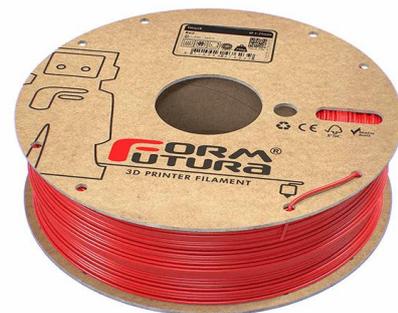
Vorteile: Das Permium ABS von FormFutura bietet eine hervorragende thermische Stabilität, Fließverhalten und reduziertes Verziehen, was zu zuverlässigen und robusten 3D-Drucken führt.

Anwendungsbereiche: Es eignet sich ideal für Einsteiger, die einen unkomplizierten und qualitativ hochwertigen 3D-Druck suchen, sowie für verschiedene Anwendungen, die eine gute Prozessstabilität erfordern.

TitanX

Technische Daten:

Düsendurchmesser:	≥ 0,15 mm
Schichthöhe:	≥ 0,1 mm
Erfahrungslevel:	Anfänger
Drucktemperatur:	± 240 – 265° C
Lüftergeschwindigkeit:	0-30%
Heizbetttemperatur:	± 70 – 100° C
Gehäuse erforderlich:	Empfohlen



Vorteile: TitanX von FormFutura bietet eine beeindruckende mechanische Leistung mit hoher Schlagfestigkeit, perfekter Interlayer-Adhäsion und minimalem Verzug. Es eignet sich ideal für funktionale Prototypen, Endprodukte, Fit-Tests, Engineering-Teile und Kurzserienfertigung.

Anwendungsbereiche: TitanX wird weltweit von verschiedenen Industrien eingesetzt und ist besonders beliebt für die Herstellung von langlebigen Endprodukten. Dank seiner hohen Vicat-Erweichungstemperatur von 97°C ist es auch für den Einsatz in Umgebungen mit höheren Temperaturen geeignet.

ABS Filamente

EasyFil ABS



Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0.15 mm
Schichthöhe	≥ 0.1 mm
Fließrate	± 104%
Drucktemperatur	± 245 – 270° C
Druckgeschwindigkeit	Mittel
Retraktion	Ja, ± 5 mm
Heizbetttemperatur	± 90 – 110° C
Lüftergeschwindigkeit	0-30%
Erfahrungslevel	Fortgeschritten

Vorteile: EasyFil ABS von FormFutura bietet eine hervorragende Prozessstabilität, eine einfache Verarbeitung und eine hohe Widerstandsfähigkeit. Es ist stark, haltbar und hat eine viskose Erweichungstemperatur von ± 103° C.

Anwendungsbereiche: EasyFil ABS eignet sich sowohl für erfahrene 3D-Drucker als auch für Anfänger. Es ist ideal für verschiedene 3D-Druckprojekte und ermöglicht kreative Gestaltungsmöglichkeiten.

ReForm - rTitan



Technische Daten:

Düsenöffnung:	≥ 0,15mm
Schichthöhe:	≥ 0,1mm
Haftung:	EasyFix Nr. I
Drucktemperatur:	± 245 – 265°C
Lüftergeschwindigkeit:	0 – 30%
Erfahrungslevel:	Fortgeschritten
Heizbetttemperatur:	± 80 – 90°C
Gehäuse:	Nein / Empfohlen



Vorteile: ReForm rTitan ist das nachhaltigste ABS-basierte Filament auf dem Markt, das vollständig aus erneuerten Materialien besteht. Es bietet hohe Festigkeit und Präzision beim Drucken.

Anwendungsbereiche: ReForm rTitan eignet sich ideal für Anwendungen mit robusten mechanischen Anforderungen, wie z. B. Funktionsprototypen, Werkzeugen und Fertigungshilfsmitteln.

PETG Filamente

Addigy F3040



Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,25 mm
Schichthöhe	> 0,1 mm*
Drucktemperatur	± 275 – 300 °C*
Druckgeschwindigkeit	Medium/Hoch*
Heizbetttemperatur	± 60 – 120 °C*
Lüftergeschwindigkeit	0 %
Geschlossener Drucker empfohlen	Bevorzugt
Beheizte Druckkammer empfohlen	Bevorzugt
Erfahrungslevel	Fortgeschritten

Vorteile: Addigy® F3040 bietet hohe Hitzebeständigkeit, dimensionale Stabilität, herausragende Festigkeit und gute Verarbeitungseigenschaften. Es ist umweltfreundlich und leicht recycelbar.

Anwendungsbereiche: Addigy® F3040 eignet sich für FFF-Anwendungen und kann in verschiedenen Bereichen wie Transport und Elektronik eingesetzt werden, z.B. für Rahmen, Ventile, Gehäuse und Anschlüsse. Es ermöglicht die Herstellung starker und haltbarer Bauteile.

EasyFil PET

Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,15mm
Schichthöhe	≥ 0,05mm
Gehäuse erforderlich	Nein
Drucktemperatur	± 230 – 245° C
Lüftergeschwindigkeit	10-25%
Erfahrungslevel	Anfänger
Heizbetttemperatur	± 80 – 90° C
Haftmittel	EasyFil Nr. I



Vorteile: EasyFil PET ist ein reines PET-Filament mit einer höheren Dichte, Härte und Festigkeit im Vergleich zu PETG-Filamenten. Es bietet verbesserte mechanische Eigenschaften und eine gute UV- und chemische Beständigkeit.

Anwendungsbereiche: EasyFil PET eignet sich ideal für den 3D-Druck von Teilen im Transportwesen, für elektronische Komponenten, Fertigungshilfsmittel und Haushaltsgeräte. Es ermöglicht den Druck präziser Teile mit verbesserten Eigenschaften und hoher Transparenz.

PETG Filamente

ReForm - rPET



Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Haftung	EasyFix Nr. I
Drucktemperatur	± 230 – 240° C
Lüftergeschwindigkeit	0 – 30 %
Erfahrungslevel	Anfänger
Heizbetttemperatur	± 75 – 85° C
Gehäuse	Nein / Empfohlen

Vorteile: ReForm rPET ist ein hochwertiges und robustes PETG-Filament, das aus erneuerten Materialien hergestellt wird. Es bietet eine ausgezeichnete Kombination aus Stärke, Härte und Druckbarkeit und ist eine umweltfreundliche Alternative.

Anwendungsbereiche: ReForm rPET eignet sich ideal für verschiedene 3D-Druckanwendungen, von Prototypen bis hin zu Endprodukten. Es ist in einer breiten Palette von lebendigen Farben erhältlich und bietet eine hohe Qualität und Druckbarkeit.

CarbonFil

Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,4 mm
Schichthöhe	≥ 0,2 mm
Fließrate	± 100%
Drucktemperatur	± 230 – 265°C
Druckgeschwindigkeit	Mittel
Haftung	EasyFix Nr. I
Heizbetttemperatur	± 0 – 85°C
Lüftergeschwindigkeit	20-50%
Erfahrungslevel	Anfänger



Vorteile: CarbonFil ist ein kohlenstofffaserverstärktes PETG-Filament mit einer außergewöhnlichen Steifigkeit und Schlagfestigkeit. Es bietet eine verbesserte thermische Stabilität und eine nahezu perfekte Haftung zwischen den Schichten.

Anwendungsbereiche: CarbonFil eignet sich ideal für anspruchsvolle 3D-Druckprojekte, bei denen hohe Steifigkeit und Schlagfestigkeit erforderlich sind. Es ist geeignet für die Herstellung von Prototypen, funktionalen Teilen und anderen Anwendungen, bei denen hochwertige Drucke erforderlich sind.

PETG Filamente

EasyFil ePETG



Technische Daten:

Düsenöffnung:	≥ 0,1 mm
Schichthöhe:	≥ 0,05 mm
Gehäuse erforderlich:	Nein
Drucktemperatur:	± 235 – 255° C
Lüftergeschwindigkeit:	0-50%
Schwierigkeitsgrad:	Anfänger
Druckbetttemperatur:	± 80 – 90° C
Haftvermittler:	EasyFil Nr. I

Vorteile: EasyFil ePETG ist ein PETG-Filament mit geringer Verformung und hervorragender Schichtadhäsion. Es ist einfach zu drucken und ideal für große 3D-Objekte.

Anwendungsbereiche: EasyFil ePETG eignet sich für Prototypen- und Konzeptmodellierung, 3D-Druckhilfsmittel und visuelle Prototypen aufgrund seiner Stabilität, Stoßfestigkeit und Transparenz.

ReFill PETG

Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,1 mm
Schichthöhe	≥ 0,05 mm
Gehäuse erforderlich	Nein
Drucktemperatur	± 235-255°C
Lüftergeschwindigkeit	0-50%
Erfahrungslevel	Anfänger
Heizbetttemperatur	± 80-90°C
Haftvermittler	EasyFil Nr. I



Vorteile: ReFill PETG ist ein nachhaltiges Filament ohne Spule, das Verpackungsabfälle reduziert. Es ist preisgünstig, für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen und einfach zu 3D-drucken.

Anwendungsbereiche: ReFill PETG eignet sich für funktionale Prototypen, wasserdichte Anwendungen, Snap-Fit-Komponenten, Halterungen, Vorrichtungen, Schilder und mehr. Es ist eine umweltfreundliche Option, um den ökologischen Fußabdruck zu reduzieren.

PETG Filamente
HDglass

Technische Daten:

Düsendurchmesser:	≥ 0,15 mm
Schichthöhe:	≥ 0,1 mm
Fließrate:	± 100%
Drucktemperatur:	± 235 – 260° C
Druckgeschwindigkeit:	Medium
Retraktion:	Ja ± 5mm
Betttemperatur:	± 80 – 90° C
Lüftergeschwindigkeit:	10 – 30%
Erfahrungslevel:	Anfänger

Vorteile: HDglass ist ein hochfestes, hochglänzendes und ultra-transparentes PETG-Filament mit optimaler thermischer Stabilität. Es bietet eine einfache Druckbarkeit, hohe Glanz- und Transparenzqualität sowie exzellente Stärke, Zähigkeit und Temperaturbeständigkeit.

Anwendungsbereiche: HDglass eignet sich ideal für Anwendungen, die eine hohe Transparenz, Glanz und Wasserdichtigkeit erfordern. Es kann für verschiedene 3D-Druckprojekte eingesetzt werden, einschließlich funktionaler Prototypen, visueller Modelle, dekorativer Objekte und mehr.

PP Filamente

Pegasus PP-HGS25 Ultralight



Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,4 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Flussrate	± 104%
Drucktemperatur	± 215 – 245° C
Druckgeschwindigkeit	Niedrig
Retraktion	Ja ± 5 mm
Heizbetttemperatur	± 0 – 100° C *
Lüftergeschwindigkeit	50-100%
Erfahrungslevel	Fortgeschritten

Vorteile: Pegasus PP-HGS25 ist das wahrscheinlich leichteste PP-Filament der Welt, das durch die Verwendung von Hohlglaskugeln um 20% leichter ist als herkömmliche PP-Filamente. Es bietet eine hohe Steifigkeit, Gewichtsreduzierung, dimensionsstabile Eigenschaften, thermische Isolation und eine niedrigere Dielektrizitätskonstante.

Anwendungsbereiche: Pegasus PP-HGS25 eignet sich ideal für Anwendungen, die leichte, verschleißfeste und langlebige Teile erfordern, wie z.B. im Automotive-Bereich, für Drohnen, schwimmende Anwendungen und mehr. Es bietet auch gute Abrieb- und Verschleißbeständigkeit sowie hohe chemische Beständigkeit.

LUVOCOM 3F PP CF 9928

Technische Daten:

Düsengröße:	≥ 0,4mm
Schichthöhe:	≥ 0,10mm
Erfahrungslevel:	Experte
Drucktemperatur:	± 220 – 230° C
Lüftergeschwindigkeit:	10 – 50%
Heizbetttemperatur:	± 65 – 75° C
Gehäuse erforderlich:	Nein
Haftung:	EasyFix Nr. III



Vorteile: Das FormFutura Luvocom 3F PP CF 9928 BK ist ein 3D-Drucker-Filament auf Polypropylenbasis (PP), das mit Kohlefaser verstärkt ist. Es bietet eine extrem hohe Steifigkeit, ausgezeichnete mechanische Eigenschaften, chemische Beständigkeit und ESD-Eigenschaften.

Anwendungsbereiche: Das Luvocom 3F PP CF 9928 BK eignet sich ideal für industrielle Anwendungen, die eine hohe Steifigkeit, ESD-Schutz und präzise Maßgenauigkeit erfordern. Es ist geeignet für medizinische Anwendungen, funktionale Prototypen, Drohnen und Endanwendungen.

PP Filamente
Centaur PP

Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Flussrate	± 104
Drucktemperatur	± 220 – 240° C
Druckgeschwindigkeit	Mittel / Hoch
Retraktion	Ja ± 5 mm
Betttemperatur	± 60 – 85° C *
Lüftergeschwindigkeit	50-100%
Erfahrungslevel	Fortgeschritten

Vorteile: Centaur PP von FormFutura ist ein Polypropylen-Filament mit hervorragenden mechanischen Eigenschaften und herausragender Interlayer-Adhäsion. Es bietet Widerstandsfähigkeit, Wasserdichtigkeit, Spülmaschinen- und Mikrowelleneignung sowie vielseitige Anwendungsmöglichkeiten.

Anwendungsbereiche: Centaur PP eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen, darunter funktionale Ingenieursobjekte und Haushaltsartikel, die direkt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen. Es bietet eine hohe Detailgenauigkeit, Elastizität, verbesserten Verschleiß- und Abriebwiderstand sowie eine sichere Verwendung im Lebensmittelkontakt.

ASA Filamente

ReForm - rApollo



Technische Daten:

Düsenöffnung:	≥ 0,15mm
Schichthöhe:	≥ 0,1mm
Haftmittel:	EasyFix Nr. I
Drucktemperatur:	± 235 – 255° C*
Lüftergeschwindigkeit:	0 – 30%
Erfahrungslevel:	Fortgeschritten
Heizbetttemperatur:	± 80 – 100° C*
Gehäuse:	Ja, 25 – 30° C

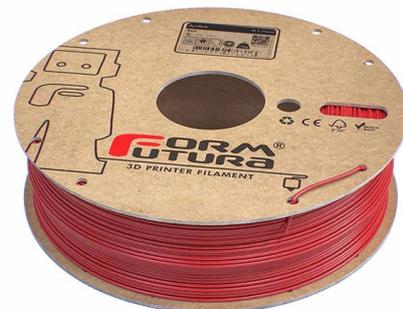
Vorteile: ReForm rApollo ist ein nachhaltiges ASA-basiertes Filament, das UV- und wetterbeständig ist und eine hohe Stärke und Hitzebeständigkeit bietet.

Anwendungsbereiche: Das Filament eignet sich ideal für den Prototypenbau, funktionale Teile und den Einsatz im Freien.

ApolloX

Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Haftung	EasyFix Nr. I
Drucktemperatur	± 235 – 255° C*
Lüftergeschwindigkeit	0 – 30%
Erfahrungslevel	Fortgeschritten
Heizbetttemperatur	± 80 – 100° C*
Gehäuse	Ja, 25 – 30° C



Vorteile: ApolloX ist ein UV- und wetterbeständiges ASA-Filament mit hoher Hitzebeständigkeit und ausgezeichneter Schlagfestigkeit. Es bietet eine optimale Druckqualität, Haftung zwischen den Schichten und verzugsfreies Drucken.

Anwendungsbereiche: ApolloX ist ideal für den Einsatz im Freien und in der Automobilindustrie. Es ermöglicht hochpräzise 3D-Drucke mit feinen Details und findet Anwendung in funktionalen Teilen, Prototypen und vielem mehr.

Carbon Filamente
LUVOCOM 3F PAHT CF 9891

Technische Daten:

Düsenöffnung:	≥ 0,4 mm
Schichthöhe:	≥ 0,10 mm
Erfahrungslevel:	Experte
Drucktemperatur:	± 260 – 270° C
Lüftergeschwindigkeit:	0 – 15%
Trocknung:	4h @100°C oder 12h @70°C
Heizbetttemperatur:	± 70 – 80° C
Gehäuse erforderlich:	Nein
Haftung:	EasyFix Nr. VI

Vorteile: Luvocom 3F PAHT CF 9891 BK ist ein kohlenstofffaserverstärktes PA6-Filament mit hoher Steifigkeit und verbesserten mechanischen Eigenschaften. Es bietet eine reduzierte Wasseraufnahme und hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 160 °C.

Anwendungsbereiche: Dieses Filament eignet sich ideal für dynamisch beanspruchte Teile, Funktionsprototypen, Vorrichtungen, Werkzeuge, Befestigungen und Endanwendungsteile, bei denen hohe Festigkeit, Steifigkeit und Präzision gefordert sind.

HIPS Filamente
EasyFil HIPS

Technische Daten:

Düsenöffnung:	≥ 0,15 mm
Schichthöhe:	≥ 0,1 mm
Fließrate:	± 104%
Drucktemperatur:	± 220 – 260° C
Druckgeschwindigkeit:	Medium
Retraktion:	Ja ± 5mm
Heizbetttemperatur:	± 90 – 110° C
Lüftergeschwindigkeit:	0 – 30%
Erfahrungslevel:	Fortgeschritte n

Vorteile: EasyFil HIPS ist ein leicht zu druckendes Filament mit hoher Schlagfestigkeit und chemischer Beständigkeit. Es bietet eine geringe Verzugstendenz, erfüllt Flammschutznormen und lässt sich einfach mit verschiedenen Klebstoffen verbinden.

Anwendungsbereiche: Dieses Filament eignet sich ideal für den 3D-Druck von Teilen, die hohe Schlagfestigkeit und Hitzebeständigkeit erfordern, sowie für Anwendungen, bei denen eine gute Hygiene und chemische Beständigkeit erforderlich sind. Es ist auch gut geeignet für das Kleben von Teilen mit verschiedenen Klebstoffen.

Lösbare Filamente

BVOH



Technische Daten:

Düsen-Durchmesser	≥ 0,15mm
Schichthöhe	≥ 0,1mm
Erfahrungslevel	Experte
Drucktemperatur	± 200 – 230°C*
Lüftergeschwindigkeit	0 – 30%
Heizbetttemperatur	± 65 – 75°C
Gehäuse erforderlich	Nein

Vorteile: BVOH Filament bietet eine gute Haftung an den meisten Build-Materialien und löst sich schnell in Wasser auf. Es ist thermisch stabil und umweltfreundlich, da es durch Spülen mit Wasser entsorgt werden kann.

Anwendungsbereiche: Dieses Filament eignet sich ideal für den zuverlässigen Multi-Extrusion 3D-Druck von komplexen Strukturen mit wasserlöslichem Support-Material. Es ist auch gut geeignet für den Druck von Geometrien mit großen Überhängen oder komplexen Hohlräumen und kann als PVA-Form für verschiedene Anwendungen verwendet werden.

AquaSolve - PVA

Technische Daten:

Düsen-Größe	≥ 0.15mm
Schichthöhe	≥ 0.1mm
Erfahrungslevel	Experte
Drucktemperatur	± 190 – 210° C*
Lüftergeschwindigkeit	0 – 30%
Heizbetttemperatur	± 0 – 60° C
Gehäuse benötigt	Nein



Vorteile: AquaSolve PVA Filament bietet eine exzellente Kaltwasserlöslichkeit, gute thermische Stabilität und ist biologisch abbaubar. Es kann bedenkenlos im Wasser aufgelöst und entsorgt werden.

Anwendungsbereiche: Das Filament eignet sich ideal als Stützmaterial für komplexe Geometrien mit großen Überhängen oder Hohlräumen. Es kann auch für die Herstellung von PVA-Formen verwendet werden.

Lösbare Filamente

Atlas Support



Technische Daten:

Düsen-Durchmesser	≥ 0,15mm
Schichthöhe	≥ 0,1mm
Erfahrungslevel	Experte
Drucktemperatur	± 180 – 210°C*
Lüftergeschwindigkeit	0 – 30%
Heizbetttemperatur	± 0 – 60°C
Gehäuse erforderlich	Nein

Vorteile: Atlas Support bietet eine hervorragende Kaltwasserlöslichkeit, verbesserte thermische Stabilität und gute Haftung an PETG-basierten Materialien. Es ist biologisch abbaubar und weniger anfällig für Feuchtigkeitsverschlechterung im Vergleich zu herkömmlichem PVA.

Anwendungsbereiche: Das Filament eignet sich ideal als wasserlösliches Support Material für komplexe 3D-Drucke mit PETG-basierten Materialien. Es ist auch für den 3D-Druck von Geometrien mit Überhängen und Hohlräumen geeignet und kann als PVA-Form verwendet werden.

Helios Support

Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Erfahrungslevel	Experte
Drucktemperatur	± 235 – 255°C*
Lüftergeschwindigkeit	0-30%
Heizbetttemperatur	± 65-75°C
Gehäuse erforderlich	Nein



Vorteile: Das Helios Support Filament bietet eine gute Löslichkeit in lauwarmem Wasser, exzellente thermische Stabilität bis zu 250°C und eine gute Haftung an styrolbasierten Materialien. Es ist biologisch abbaubar und kann sicher im Haushalt entsorgt werden.

Anwendungsbereiche: Das Filament eignet sich ideal als wasserlösliches Support-Material für komplexe Multi-Extrusions-3D-Drucke mit styrolbasierten Materialien oder Thermoplasten. Es ist auch geeignet für den 3D-Druck von Geometrien mit Überhängen oder Hohlräumen und kann als PVA-Form verwendet werden.

TPC Filamente

Addigy F2060 HT



Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,25mm
Schichthöhe	> 0,1mm
Flussrate	± 100%
Drucktemperatur	± 220 – 245°C
Druckgeschwindigkeit	Niedrig / Mittel
Retraktion	Nein
Heizbetttemperatur	± 80 – 120°C
Lüftergeschwindigkeit	0%
Geschlossener Drucker	Empfohlen
Beheizte Druckkammer	Empfohlen
Erfahrungsniveau	Experte

Vorteile: Das Addigy® F2060 HT bietet Flexibilität und hohe Temperaturen in einem Material. Es ist chemisch beständig und kann hohen Temperaturen standhalten. Es eignet sich für anspruchsvolle Anwendungen im Automobilbereich und für Komponenten im End-of-Arm-Tooling.

Anwendungsbereiche: Das Filament kann für kühle Luftkanäle, Komponenten im Automobilbereich, Dichtungen, Aluminium- und Gummi-Ersatz sowie Rohre in Haushaltsgeräten verwendet werden. Es ist ideal für Anwendungen, die Flexibilität, hohe Temperaturen und chemische Beständigkeit erfordern.

FlexiFil

Technische Daten:

Düsenöffnung:	≥ 0,15 mm
Schichthöhe:	≥ 0,1 mm
Fließrate:	± 100 %
Drucktemperatur:	± 220 – 260 °C
Druckgeschwindigkeit:	Niedrig
Retraktion:	Ja, ± 5 mm
Heizbetttemperatur:	± 90 – 110 °C
Lüftergeschwindigkeit:	50-100 %
Erfahrungslevel:	Mittelstufe / Experte

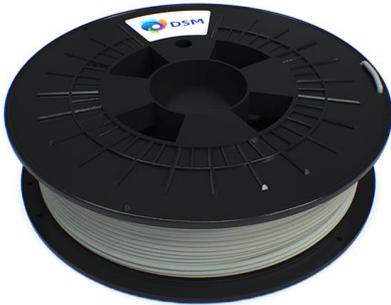


Vorteile: Hohe Flexibilität und Stärke, chemikalienbeständig und hoher bio-basierter Inhalt.

Anwendungsbereiche: Funktionale Prototypen, Haushaltsartikel, Outdoor-Anwendungen und flexible Spielzeuge.

TPC Filamente

Addigy F2045



Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,25 mm
Schichthöhe	> 0,1 mm
Fließrate	± 100 %
Drucktemperatur	± 220 – 245 °C
Druckgeschwindigkeit	Niedrig / Mittel
Retraktion	Nein
Heizbetttemperatur	± 40 – 60 °C
Lüftergeschwindigkeit	0 %
Druckoberfläche	Glas + DimaFix / PET-K
Geschlossener Drucker empfohlen	Bevorzugt
Beheizte Druckkammer	Nein
Erfahrungslevel	Fortgeschritten

Vorteile: Hohe Flexibilität, gute UV- und Chemikalienbeständigkeit, schnelle und einfache 3D-Druckproduktion.

Anwendungsbereiche: Sportschutzmasken, Elektronik, Automobilindustrie, Luft- und Raumfahrt, Gesundheitswesen, Sport- und Lifestyle-Produkte.

TPU Filamente

MD FLEX



Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,25 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Erfahrungslevel	Fortgeschritten
Drucktemperatur	± 220 – 250 °C
Lüftergeschwindigkeit	50-100%
Heizbetttemperatur	± 0 – 60 °C
Gehäuse erforderlich	Nein

Vorteile: FDA-registriertes Filament mit wissenschaftlich bestätigter antibakterieller Wirkung, wirksam gegen SARS-CoV-2 / Covid-19, klinisch getestet für Prothesenherstellung.

Anwendungsbereiche: Medizinische Anwendungen, Lebensmittelkontakt und Verarbeitung, Orthopädie, chirurgische Führung und Geräte, Wasserfiltration, postoperative Prothesen.

Python Flex

Technische Daten:

Düsendurchmesser:	≥ 0,25 mm
Schichthöhe:	≥ 0,1 mm
Fließrate:	± 110 – 130 %
Drucktemperatur:	± 220 – 250° C
Druckgeschwindigkeit:	Mittel-schnell
Retraktion:	Ja, ± 5 mm
Heizbetttemperatur:	± 0 – 60° C
Lüftergeschwindigkeit:	50-100 %
Erfahrungslevel:	Fortgeschritten/Prof i



Vorteile: Einfach zu drucken, hohe Flexibilität und Elastizität, hitzebeständig, transparent, beständig gegenüber Ölen, Fetten, Mikroorganismen und Abrieb.

Anwendungsbereiche: Spielzeuge, Handyhüllen, Modelle, bei denen Flexibilität und Beständigkeit gegenüber äußeren Einflüssen erforderlich sind.

SBC Filamente

Crystal Flex



Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,15 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm
Erfahrungslevel	Anfänger / Fortgeschritten
Drucktemperatur	± 230 – 260° C
Lüftergeschwindigkeit	0-30%
Heizbetttemperatur	± 80 – 100° C
Gehäuse erforderlich	Nein

Vorteile: Hervorragende Klarheit, halbflexibel und elastisch, erfüllt FDA-Vorschriften für Lebensmittelverpackungen, kompatibel mit Helios Support.

Anwendungsbereiche: Passformtests, Beleuchtung, Flaschen, Boxen, Behälter und Verpackungen, medizinische und Laborgeräte.

PEEK Filamente
LUVOCOM 3F PEEK 9581

Technische Daten:

Düsen-Größe	≥ 0,4 mm
Schichthöhe	≥ 0,10 mm
Erfahrungslevel	Experte
Drucktemperatur	± 370 – 420°C
Lüftergeschwindigkeit	0 – 25%
Trocknung	+4 Stunden bei max. 110°C
Heizbetttemperatur	≥ 120°C
Gehäuse empfohlen	90°C beheizte Kammer
Haftung	EasyFix Nr. VII

Vorteile: Herausragende mechanische Eigenschaften, exzellente Wärme- und Chemikalienbeständigkeit, hohe Z-Stärke, Flammgeschutzigenschaften gemäß UL 94 V-0.

Anwendungsbereiche: Stark belastete Teile, hoch chemikalienbeständige Teile, Luft- und Raumfahrtanwendungen, Automobilindustrie.

PEI Filamente
PEI ULTEM 1010

Technische Daten:

Düsendurchmesser	≥ 0,4 mm
Schichthöhe	≥ 0,10 mm
Erfahrungsniveau	Experte
Drucktemperatur	± 360 – 400°C
Lüftergeschwindigkeit	0 – 25%
Trocknung	+4 Stunden bei max. 110°C
Heizbetttemperatur	≥ 120°C
Gehäuse erforderlich	90°C beheizte Kammer
Haftung	EasyFix Nr. VII

Vorteile: Exzellente thermische Eigenschaften, dimensionsstabile Struktur, Flammenschutzfähigkeiten, gute chemische Beständigkeit.

Anwendungsbereiche: Elektrische Anwendungen, chemisch-resistente Teile, langlebige Teile, Luft- und Raumfahrtanwendungen, Automobilindustrie.

PEI ULTEM 9085
Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,4 mm
Schichthöhe	≥ 0,10 mm
Erfahrungslevel	Experte
Drucktemperatur	± 350 – 390 °C
Lüftergeschwindigkeit	0 – 25 %
Trocknung	+4 Stunden bei max. 110°C
Heizbetttemperatur	≥ 120°C
Gehäuse erforderlich	90°C beheizte Kammer
Haftung	EasyFix Nr. VII



Vorteile: Exzellente thermische Eigenschaften, dimensionsstabile Formgebung, flammhemmend, gute chemische Beständigkeit.

Anwendungsbereiche: Elektrische Anwendungen, chemisch beständige Teile, langlebige Teile, Luft- und Raumfahrtanwendungen, Automobilindustrie.

PMMA Filamente

Durabio



Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,4 mm
Schichthöhe	≥ 0,20 mm
Erfahrungslevel	Anfänger
Drucktemperatur	± 230 – 250° C
Lüftergeschwindigkeit	50 %
Trocknungszeit	≥ 5 Stunden im Filament-Trockner
Heizbetttemperatur	≥ 100° C
Gehäuse erforderlich	Nein

Vorteile: Hohe Schlagfestigkeit, verbesserte Hitzebeständigkeit, Widerstandsfähigkeit gegen Kratzer und Chemikalien, erneuerbares und bio-basiertes Material.

Anwendungsbereiche: Automobilindustrie, Elektronikindustrie, Luft- und Raumfahrt, optische Industrie.

3Diakon

Technische Daten:

Düsen-Durchmesser	≥ 0,4 mm
Schichthöhe	≥ 0,20 mm
Erfahrungslevel	Fortgeschritten
Drucktemperatur	± 245 – 265° C
Lüftergeschwindigkeit	0%
Trocknungszeit	6-12 Stunden bei 70-80°C
Heizbetttemperatur	± 100° C
Gehäuse	Empfohlen *



Vorteile: Extreme Transparenz, hervorragende UV- und Witterungsbeständigkeit, Robustheit und Steifigkeit, einfaches Post-Processing für Transparenz und Glanz.

Anwendungsbereiche: Beleuchtung, Außenanwendungen, optische Anwendungen, Architektur, Design.

PPSU Filamente
PPSU

Technische Daten:

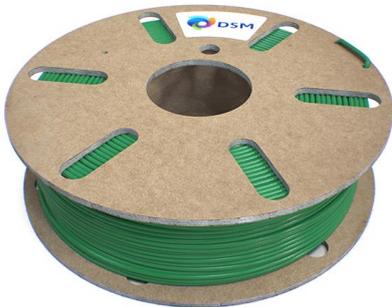
Düsendurchmesser	≥ 0,4 mm
Schichthöhe	≥ 0,10 mm
Erfahrungslevel	Experte
Drucktemperatur	± 360 – 400 °C
Lüftergeschwindigkeit	0 – 25%
Trocknung	+4 Stunden bei max. 110°C
Heizbetttemperatur	≥ 120 °C
Gehäuse empfohlen	90°C beheizte Kammer
Haftung	EasyFix Nr. VII

Vorteile: Das FormFutura PPSU-Filament bietet hervorragende thermische Eigenschaften, hohe Schlagfestigkeit und Steifigkeit. Es ist flammhemmend, hydrolytisch beständig und erfüllt die ISO10993-Standards für medizinische Anwendungen.

Anwendungsbereiche: Das FormFutura PPSU-Filament findet Verwendung in der Automobilindustrie, Medizin, Industrie und Luft- und Raumfahrt für Teile mit hohen Anforderungen an Festigkeit, Hitzebeständigkeit und chemische Beständigkeit.

Nylon Filamente

Addigy F1030



Technische Daten:

Düsengröße	≥ 0,25mm
Schichthöhe	≥ 0,1mm*
Drucktemperatur	± 220 – 245° C*
Druckgeschwindigkeit	Mittel / Hoch*
Heizbetttemperatur	± 60 – 120° C*
Lüftergeschwindigkeit	0%
Geschlossener Drucker erforderlich	Ja
Beheizte Druckkammer empfohlen	Ja
Erfahrungslevel	Fortgeschritten

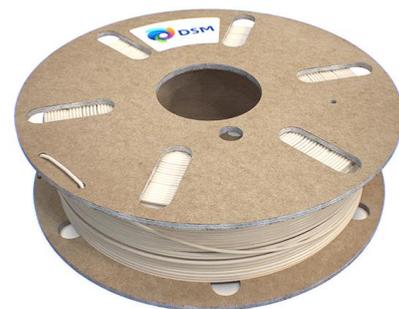
Vorteile: Addigy® F1030 bietet herausragende Steifigkeit, Duktilität und hohe Temperaturbeständigkeit bis zu 125 °C für qualitativ hochwertige 3D-gedruckte Teile.

Anwendungsbereiche: Das Filament eignet sich für robuste Anwendungen in der Elektronik, im Transportbereich und im Sport- und Lifestyle-Bereich, wie z.B. Benchtop-Montagevorrichtungen, kundenspezifische Teile zur Lagerung und mehr.

Addigy F1030 FR

Technische Daten:

Düsenweite	≥ 0,4 mm
Schichthöhe	≥ 0,1 mm *
Drucktemperatur	± 265 – 275° C *
Druckgeschwindigkeit	Durchschnittlich 50 mm/s
Heizbetttemperatur	± 110 – 115° C *
Lüftergeschwindigkeit	0%
Geschlossener Drucker	Ja
Beheizte Druckkammer	Bevorzugt / Ja
Erfahrungslevel	Fortgeschritten



Vorteile: UL Blue Card zertifiziertes Filament für sichere und entflammable Anwendungen, 100% halogenfrei, leicht zu drucken und kosteneffektive Alternative zu anderen Flammenschutzmaterialien.

Anwendungsbereiche: Herstellung von Gehäusen, Steckverbindern und Beleuchtungsgehäusen in der Elektrotechnik und Beleuchtungsindustrie, um die UL 94 V-0 und V-2 Bewertungen für Entflammbarkeit zu erfüllen.