



DER ÖSTERREICHISCHE **FOLIENPRODUZENT**

Seit der Gründung im Jahr 1980 durch Georg Coreth setzt unser Unternehmen konsequent auf die qualitative und technologische Weiterentwicklung von Verpackungsprodukten. Die kontinuierliche Erweiterung des Maschinenparks, die Vergrößerung der Produktpalette und gezielte Innovationsbereitschaft legten den Grundstein für die heutige Position am österreichischen Folienmarkt.

Bis heute ist die Firma Coreth ein mittelständisches, familiengeführtes Unternehmen.

## PERFEKT VERPACKT. SEIT 1980 GESCHICHTE



1995 Standortverlegung nach Unterwaltersdorf, auf ein Firmenareal von 30.000 m<sup>2</sup>, 30 km südlich von Wien.

2013 erfolgte die Eröffnung des Coreth-Druckzentrums.

2016 wurde die Firma Coreth durch die Quality Austria nach EN15593 hygienezertifiziert.

2018 wurde das Betriebsgelände auf 54.000 m<sup>2</sup> erweitert und das neue Recyclingzentrum eröffnet.

2019 wurde das Druckzentrum auf 2.000 m<sup>2</sup> erweitert.

Unsere Kundenstruktur ist breit gefächert und umfasst unter anderem folgende Branchen:

Möbel, Textil, Lebensmittel, Holz, Baustoffe, Auto, Chemie, Glas und Versand.

Bei einer Exportquote von ca. 50 % sind die bedeutendsten Absatzmärkte die Länder der Europäischen Union.

Nach Kundenwunsch entwickeln und fertigen wir individuelle Folienprodukte mit speziellen Eigenschaften, die je nach Verwendungszweck und Einsatzgebiet in vielfältigen Varianten erhältlich sind.

Wir produzieren pro Jahr im Vier-Schichtbetrieb mehr als 32.000 Tonnen Folie.

Es ist uns ein Selbstverständnis unseren Kunden hochwertige Produkte und perfekten Service zu bieten und Ihnen dadurch Wettbewerbsvorteile zu verschaffen. Gemeinsam mit unseren Kunden entwickeln wir maßgeschneiderte Druck- und Verpackungslösungen.

Strenge Qualitätskontrollen und die Verwendung von hochwertigen Vormaterialien garantieren die konsequente Umsetzung unserer hohen Qualitätsstandards (EN15593).

## QUALITÄT NACH MASS. PRODUKTE



2013 erfolgte die Inbetriebnahme der 8 Farben Hochleistungs-Zentralzylinder-Flexodruckmaschine in unserem neuen Druckzentrum mit einer maximalen Druckbreite von 1.300 mm.

Auf fünf unserer 11 Extruder ist im Inlinedruckverfahren eine maximale Druckbreite von 1.800 mm möglich (drei + drei Farben).

Wir fertigen Ihre Folie nach individuellen Wünschen und bieten anschließend den Bedruck in höchster Qualität an.

Gerne übernehmen wir ihre Aufträge auch im Lohndruck für alle gängigen Kunststofffolien und Papierverpackungen.

Wir verleihen Ihrer Verpackung einen unverwechselbaren Marktauftritt.

### UNSERE PRODUKTPALETTE UMFASST:

- FLACHFOLIEN
- SCHLAUCH UND HALBSCHLAUCH-FOLIEN
- DEHNSCHLAUCH
- PALETTENHAUBEN
- SÄCKE UND ZUSCHNITTE
- BAUFOLIEN, ABDECKFOLIEN
- DAMPFBREMSFOLIEN
- STRETCHFOLIE
- KLEBEBÄNDER
- 8 FARBEN FLEXO DRUCK

Das Know-how unserer 120 Mitarbeiter ist die Basis für den langfristigen Markterfolg und garantiert die Brückenfunktion zwischen Mensch und Technologie. Gegenseitiges Vertrauen, Eigenverantwortung, Loyalität und Freude an der Arbeit bilden die Grundlage unserer Zusammenarbeit.

Bei unseren Mitarbeitern legen wir höchsten Wert auf Motivation und die ständige Bereitschaft sich weiterzuentwickeln. Wir kombinieren technologische Innovation mit der Erfahrung und Kompetenz unseres Teams.

Leistung und Erfolg sehen wir als die Ergebnisse einer Unternehmenskultur, in der das gemeinsame und eigenverantwortliche Arbeiten im Vordergrund steht.

## QUALITÄT BRAUCHT MENSCHEN. BERATUNG



Persönliche Beratung und Serviceorientierung bilden die Grundlage für die Zufriedenheit unserer Kunden. Unter Berücksichtigung der sich ständig verändernden Anforderungen und Märkte erarbeiten unsere Mitarbeiter effiziente und flexible Lösungen.

Mit unserem gut ausgebildeten Kundenservicecenter bieten wir eine Kommunikationsdrehscheibe, die ihnen jederzeit zur Verfügung steht.

**Georg Coreth**  
Geschäftsführer

**Mag. Stefan Chalupnik**  
Geschäftsführer

WIR VERPACKEN IDEEN.

UMWELT



Wir nehmen unsere Verantwortung gegenüber der Umwelt ernst. Unser Grundmaterial besteht zu 100% aus Polyethylen, ist umweltverträglich, grundwasserneutral, giftfrei, korrosionsneutral und uneingeschränkt recyclingfähig.

Für die Verwertung aller Folienabfälle wurde 2018 auf dem vergrößerten Betriebsareal unser Recyclingzentrum mit einer neuen Hochleistungs-Recyclingmaschine eröffnet. Somit können wir im Sinne der Nachhaltigkeit wesentlich größere Mengen an Folienabfällen recyceln und das gewonnene Regenerat in den Produktionsprozess zurückführen.

Auf Kundenwunsch erzeugen wir auch Folie aus biobasiertem LDPE.

Im Jahr 2013 haben wir uns für eine moderne und leistungsstarke Abluftreinigungsanlage zur Reinigung der lösmittelhaltigen Abluft der Druckmaschine entschieden.

Seit 2014 sind wir Teil von ECO-NET, einem lernenden Energieeffizienznetzwerk, um unsere gemeinsamen Ziele für Energieeffizienz und CO<sup>2</sup> Reduzierung nachhaltig umzusetzen.

Ab 2020 decken wir einen Teil unseres Strombedarfs mit Photovoltaik-Strom vom eigenen Dach. Damit reduzieren wir den CO<sup>2</sup> Fußabdruck unseres Unternehmens wesentlich und profitieren von geringeren Energiekosten.

