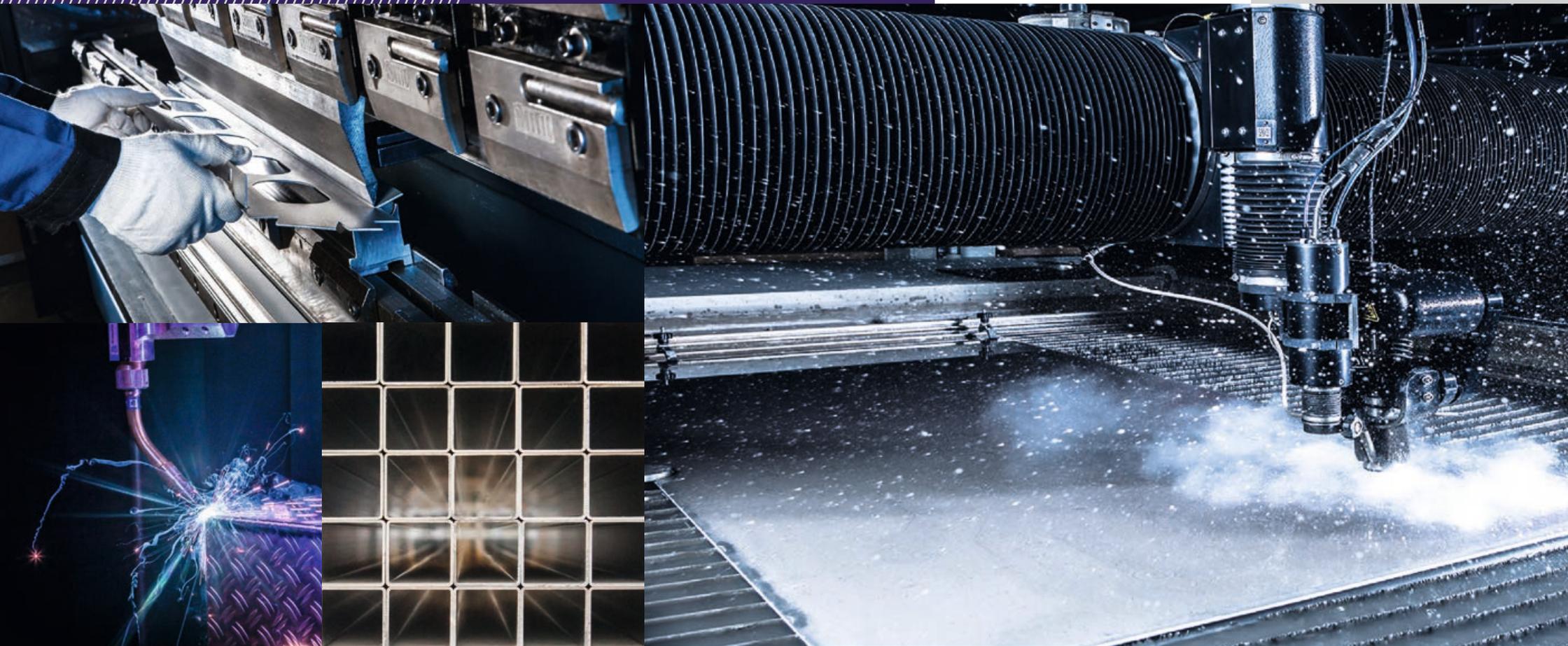




www.mittagmbh.de



Wir bringen Aluminium in Form.



KOMPETENZ UND KNOW-HOW



Im Jahr 1896 wurde am Standort eine kleine Eisenwarenfabrik gegründet. Daraus hat sich bis heute ein leistungsstarkes Familienunternehmen entwickelt.



Auf 1.600 m² Produktionsfläche bearbeiten wir mit modernsten Maschinen Aluminium in Form von Blechen, Platten und Profilen. Effizient und flexibel können wir für unsere Kunden in Deutschland, Österreich und der Schweiz agieren.

Ein starkes Team steht unserem Familienunternehmen in allen Fertigungsprozessen mit Kompetenz und Erfahrung zur Seite.



VON DER IDEE ZUM FERTIGEN PRODUKT

KONSTRUKTION

Unsere Techniker, Meister und Konstrukteure lösen Ihre Aufgaben mit 3D-CAD-Konstruktionssystemen.



SCHWEISSEN

Mit digitalen WIG & MIG Schweißanlagen sichern erfahrene Aluminiumschweißer die DIN EN 1090-3.



FERTIGUNGSSTANDORT

Anfang des Jahres 2017 haben wir unseren neuen Produktionsstandort in Ebersbach-Neugersdorf bezogen.

Mit unserem bewährten Know-how begleiten wir komplette Projekte – angefangen von unserer Konstruktionsabteilung über die Fertigung bis hin zur termingerechten Auslieferung.

Die Mittag GmbH verfügt über einen modernen und stetig wachsenden Maschinenpark, welcher uns hilft, den steigenden Qualitätsansprüchen des Marktes gerecht zu werden.

Vom einfachen Sägezuschnitt mit einer Kapp- und einer Plattensäge, über das CNC-Plasmaschneiden sowie dem CNC-Wasserstrahlschneiden für den hochpräzisen Hundertstel-Millimeterbereich, der CNC-Fräsbearbeitung, dem Abkanten von Aluminiumblechen auf 2 Kantbänken mit je 180 Tonnen Presskraft und unserer nach EN 1090/3 zertifizierten Schweißerei können wir Ihnen die komplette Fertigung aus einer Hand bieten.

Unser Ziel ist es, Ihnen als innovativer und qualitativ hochwertiger Fertigungsdienstleister bei der Realisierung Ihrer Projekte im Bereich der Aluminiumverarbeitung als starker Partner zur Seite zu stehen.



6 KW LASERSCHNEIDANLAGE BYSMART FIBER 3015

Der smarte Zugang zur Faserlasertechnologie. Herausragende Schneidperformance für hohen Teileausstoß und erstklassige Schnittqualität in dünnen bis mitteldicken Blechen. Flexible Prozesslösungen.

- bis zu 60 m/min Bearbeitungsgeschwindigkeit
- Bearbeitungsgröße bis 3.000 × 1.500 mm
- Effizienzsteigerung und Kapazitätenerweiterung auf ca. 8.200 Schneidstunden/Jahr
- Materialdicken bis 30 mm Aluminium und Edelstahl möglich
- vielfältiges Lagersortiment: von 1 mm bis 100 mm Stärke
- schnelle Lieferzeiten: i.d.R. 1 bis 2 Wochen oder nach Absprache

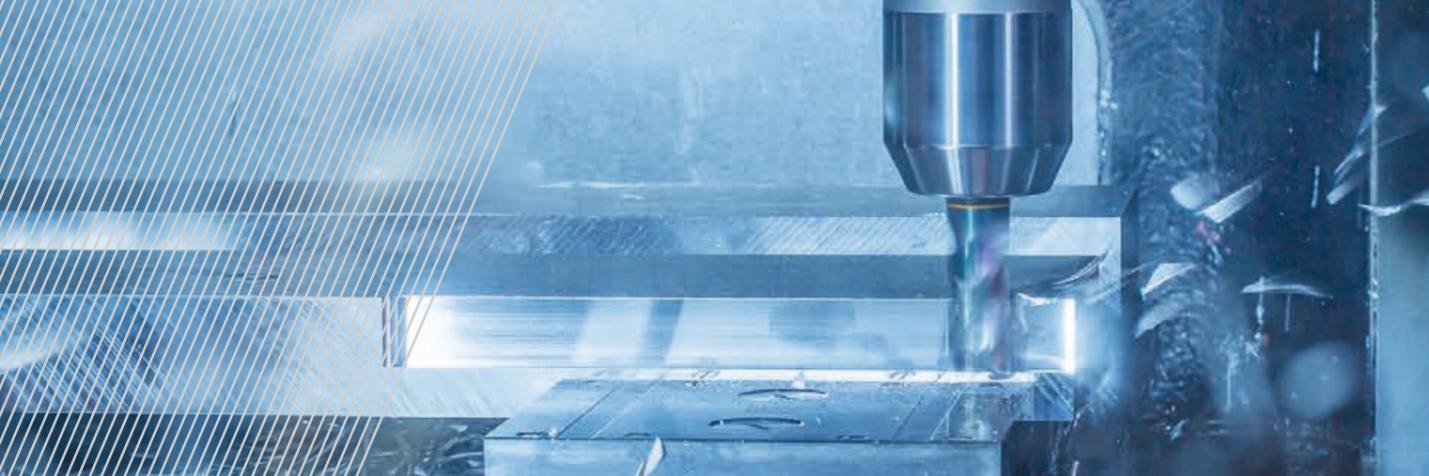


ALUMINIUMFRÄSEN

In unserer mechanischen Fertigung bearbeiten wir im Zwei-Schichtbetrieb für unsere Kunden aus der Nutzfahrzeugindustrie sowie dem Maschinenbau Frästeile bis zu einer Größe von 1.600 × 1.300 × 700 mm.

Mit unserem DATRON-Fräszentrum steht uns eine hochpräzise HSC-Portalfräsmaschine zur Verfügung, die es uns ermöglicht, mit 40.000 min⁻¹ und einem Bearbeitungsbereich von 1.500 × 1.000 mm, Platten oder andere individuelle Produkte wirtschaftlich in Höchstgeschwindigkeit bereitzustellen.





ALUMINIUMFRÄSE HURCO BX 40i

Unsere HURCO BX40i bearbeitet Größen bis 1.050 mm × 700 mm × 500 mm mit einer Geschwindigkeit von bis zu 39 m/min und einer Positioniergenauigkeit von unter 0,004 mm. Damit erreichen wir eine Effizienzsteigerung und Kapazitätserweiterung auf ca. 16.000 Fertigungsstunden/Jahr.

| ARBEITSBEREICH | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Spindelnase – Tisch (mm) | 178 – 678 |
| Tisch – Aufspannfläche L × B (mm) | 1.050 × 700 |
| T-Nuten (DIN 650) | 6 × 18 H8 × 125 |
| Tischbelastung (gleichmäßig) (kg) | 1.000 |

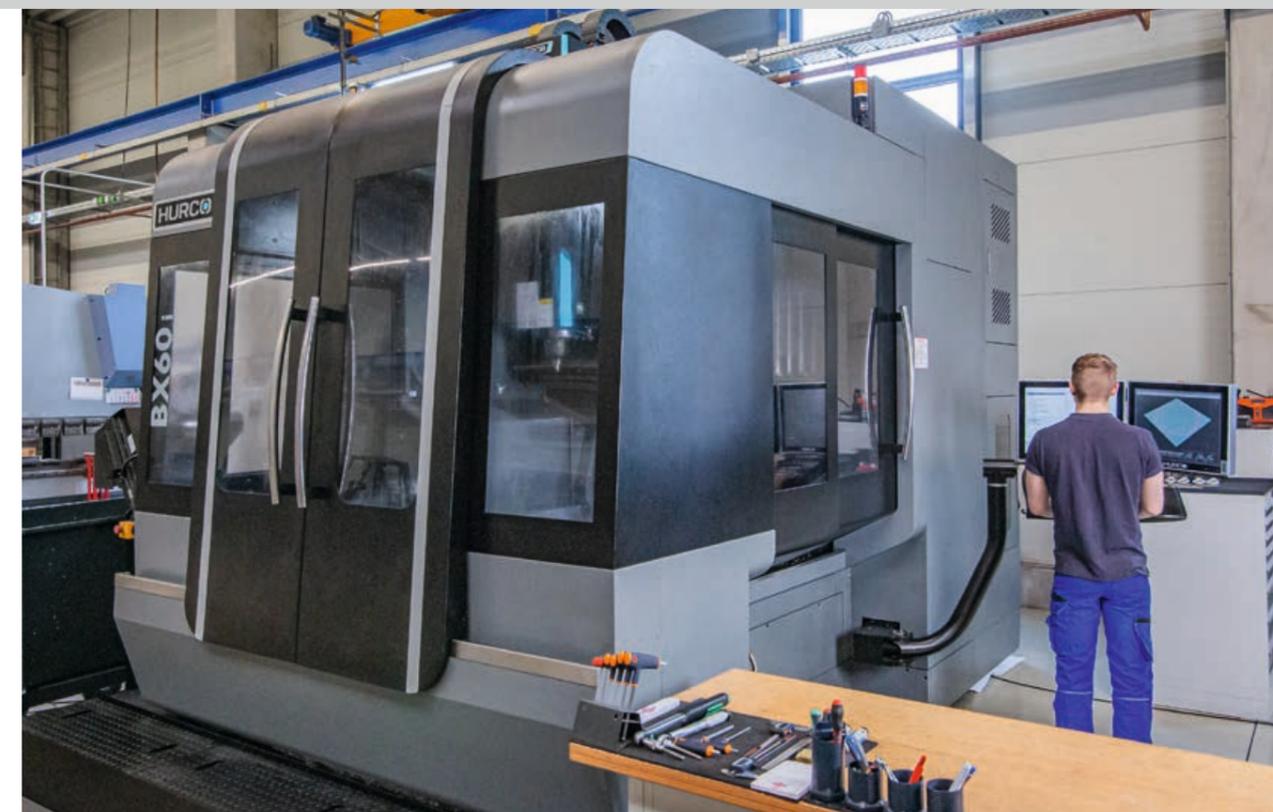
| VERFAHRWEGE | |
|--------------|-------|
| X-Achse (mm) | 1.020 |
| Y-Achse (mm) | 700 |
| Z-Achse (mm) | 500 |

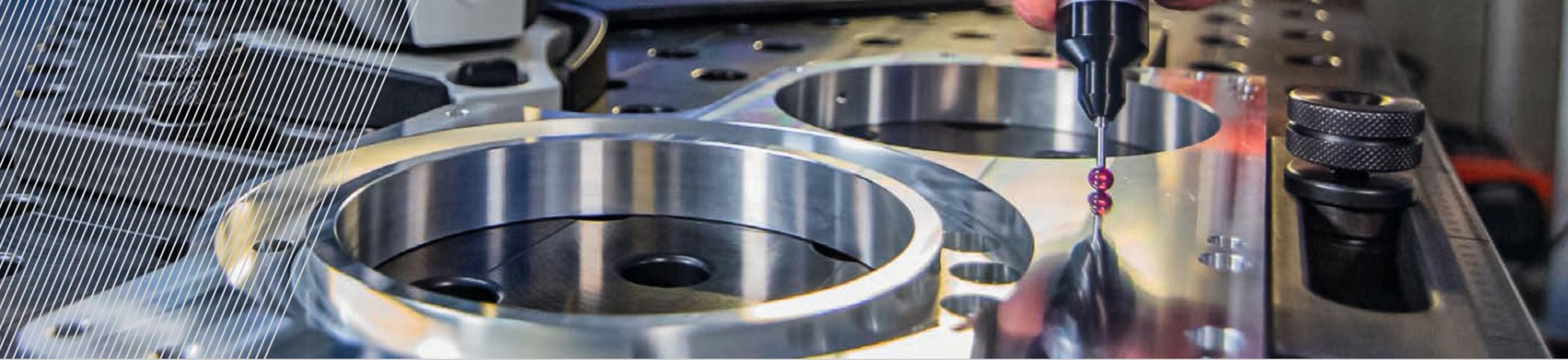
ALUMINIUMFRÄSE BX 60i

Auf unserer HURCO BX60i fertigen wir Frästeile bis zu einer Maximalgröße von 1.600 mm × 1.300 mm × 700 mm. Mit ihrer Dynamik von bis zu 39 m/min Vorschub und einer Positioniergenauigkeit von unter 0,01 mm fertigen wir effizient und qualitativ hochwertige Frästeile.

| ARBEITSBEREICH | |
|-----------------------------------|---------------|
| Spindelnase – Tisch (mm) | 180 – 880 |
| Tisch – Aufspannfläche L × B (mm) | 1.900 × 1.300 |
| T-Nuten (DIN 650) | 8 × 22 × 160 |
| Tischbelastung (gleichmäßig) (kg) | 6.000 |

| VERFAHRWEGE | |
|--------------|-------|
| X-Achse (mm) | 1.600 |
| Y-Achse (mm) | 1.300 |
| Z-Achse (mm) | 700 |





QUALITÄTSSICHERUNG

Mit dem hochpräzisen Messsystem Hexagon Messarm Absolute 85 realisieren wir hochgenaue taktile Messungen Ihrer Teile und Komponenten. Wir messen sowohl im Prüfraum als auch direkt an der Maschine, so dass wir jederzeit und in verschiedenen Phasen der Fertigung die Qualität genau im Blick haben.

Die Antastgenauigkeit ist gemäß ISO 10360-12 zertifiziert.



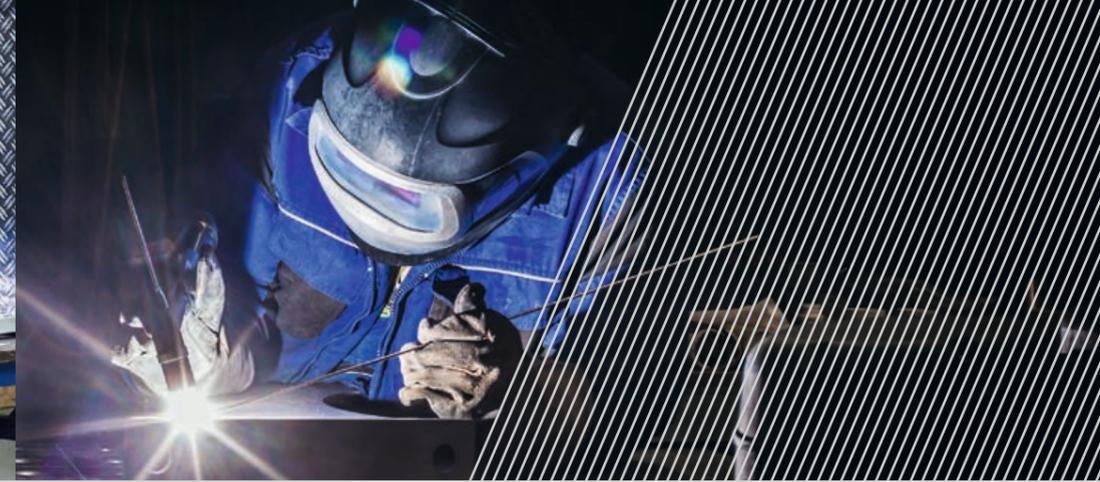
WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Durch dieses innovative Schneidverfahren sind wir aufgrund eines einzigartigen Schwenkkopfsystems in der Lage, selbst komplizierteste Teile bis zu einer Stärke von 200 mm, im Bereich von wenigen hundertstel Millimetern verzugsfrei zu fertigen.

Wasserstrahlzuschnitte senken gegenüber anderen häufig genutzten thermischen Verfahren den Bearbeitungsmehraufwand erheblich.



- Bearbeitungsgrößen: 3.200 mm × 1.575 mm
- Fertigungstoleranz: +/- 0,02 mm
- Winkligkeit: +/- 0,03 mm
- hohe Oberflächengüte
- vielfältiges Lagersortiment: von 1 mm bis 100 mm Stärke
- schnelle Lieferzeiten: i.d.R. 1 bis 2 Wochen oder nach Absprache



ALUMINIUMBLECH ABKANTEN

Zwei CNC-gesteuerte Abkantpressen mit einer maximalen Kantlänge von 3 m und einer Presskraft von 180 t bringen Bleche präzise in Form.

ENTGRATEN

In nur einem Arbeitsprozess werden die Blechzuschnitte mit einer LISSMAC-Entgratemaschine effektiv beidseitig bearbeitet und die Kanten verrundet.

ALUMINIUMSCHWEISSEN NACH DIN EN 1090-3

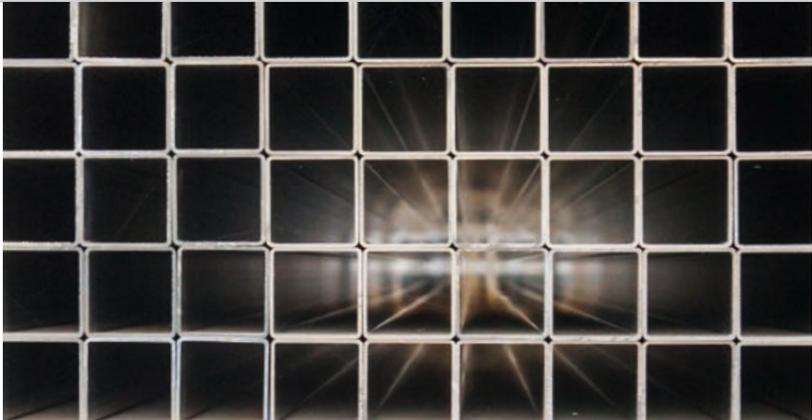
In unserer Schweißerei arbeiten derzeit 8 ausgebildete Aluminiumschweißer, die an modernen Arbeitsplätzen auf WIG & MIG Schweißanlagen den Qualitätsanforderungen der DIN EN 1090-3 und unserer Kunden gerecht werden.

Im Sommer 2018 haben wir diese Fertigungsstrecke mit einem hoch effektiven Schweißroboter ergänzt und damit unsere Schweißprozesse automatisiert.





Qualität beginnt mit der Verantwortung jedes Einzelnen.



Im Interesse unserer Kunden stellt sich unser Team täglich zuverlässig den hohen Qualitätsansprüchen des Marktes.

ALUMINIUMZUSCHNITTE UND LAGERSORTIMENT

Mit derzeit 85 Lagerplätzen für Aluminiumbleche in verschiedenen Legierungen bleibt kein Kundenwunsch unerfüllt. Von 1 mm bis 100 mm Stärke bieten wir Ihnen die Möglichkeit, schnellstmöglich Ihr passendes Material zu finden.

Ständig am Lager sind folgende Qualitäten:

- EN-AW 5754
- EN-AW 7020
- EN-AW 7075
- EN-AW 6082
- EN-AW 5083 (Walzplatte)
- EN-AW 5083 (Feinstgefräst)
- EN-AW 5083 (Alplan-Feinstgefräst)
- EN-AW 7019 (UNIDAL-Hochfest-Feinstgefräst)



designed by spreedesign-bautzen.de



Mittag GmbH

Adam-Ries-Straße 36
02730 Ebersbach-Neugersdorf

Fon: +49 (0) 35 86 366 30 3
Fax: +49 (0) 35 86 366 30 39

info@mittaggmbh.de
www.mittaggmbh.de