



Von der Beratung bis zum After-Sales-Service – IED – Ihr kompetenter und verlässlicher Partner

IED Engineering
Abwassertechnik für die Industrie

Die IED garantiert ihren Kunden professionelle Beratung, zeitgenaue Lieferung und Montage sowie problemlosen Betrieb. In allen Projektphasen stellen wir unseren Kunden einen kompetenten Ansprechpartner aus unserem Hause zur Verfügung, dessen höchster Anspruch die Zufriedenheit unserer Kunden ist! Natürlich sind wir auch nach der Inbetriebnahme für Sie da. Unser Serviceteam betreut die Kunden bei der Anlaufphase, gewährleistet kurzfristigen Ersatzteilservice und ist während der gesamten Betriebszeit für sie da.

Auszug aus unseren Referenzen

Branche/Unternehmen	Leistung IED/Partner
EZG Winzersekt	Flotationsanlage
Schlachthof Göttinger	Flotationsanlage
Feinkost Wernsing	Flotationsanlage
Tankwagenreinigung Hoyer	Chem.-physikal. Vorbehandlung und Abtrennung
BASELL Polyolefine	DEWA-Kettenräumer
Chempharm Rheine	Flotaträumer
HOLBORN Raffinerie	API-Räumer
Verschiedene Brauereien	Siebe, Rundräumer, Bandfilterpressen



IED Industrieanlagen und Engineering GmbH
Augustinusstraße 11c
D-50226 Frechen
Telefon +49 (0) 2234 94 01 80
Telefax +49 (0) 2234 94 01 88
info@iedgmbh.de
www.iedgmbh.de





IED – eine saubere Sache

Seit über 15 Jahren entwickelt und installiert die IED GmbH mit ihren Partnern ökonomische Lösungen für die Reinigung industrieller Abwässer. Wir arbeiten in engem Kontakt sowohl mit der Industrie als auch mit Ingenieurbüros und Planern. Dabei haben wir uns von Anfang an auf die physikalisch-chemische Vorbehandlung, die Ausrüstung von Absetzbecken und die Schlammbehandlung spezialisiert.

Wir sind stolz darauf, dass unsere Kunden unserer Kompetenz, aber auch unserem Anspruch, ökonomisch und ökologisch sinnvolle Lösungen zu entwickeln, vertrauen – und das zum Teil schon seit vielen Jahren. Dass dieser Anspruch richtig ist, beweisen mehr als 120 Abwasseranlagen, die wir und unsere Partner seit unserer Gründung 1987 in über 20 Ländern installiert haben und die bis heute problemlos und nahezu störungsfrei betrieben werden.

Vorgehensweise und Leistungsspektrum

Aufgrund unserer langjährigen Spezialisierung und Erfahrung werden wir häufig bereits in der Planungsphase hinzugezogen. Durch das Basic Engineering (Vorplanung) gelingt es uns, die geplante Anlage schon in der Anfangsphase für den Kunden optimal auszulegen und damit eine für ihn nachhaltige Lösung zu entwickeln. Schnittstellenprobleme werden ebenso wie Planungsfehler bereits im Vorfeld vermieden. Die integrale Planung, die vor allem die Erfahrungen von ausgeführten Anlagen einbezieht, garantiert allen Beteiligten einen reibungslosen, sicheren und wirtschaftlichen Ablauf und Betrieb.

Verfahren passen wir den Anforderungen an die jeweilige Reinigungsleistung und an die Abwasserzusammensetzung an. Wir konzipieren, planen und installieren schlüsselfertige Systemlösungen von der Kompaktanlage bis hin zur individuellen Großanlage für Kunden aus der Nahrungsmittel-, Chemie-, Papier- und Automobilindustrie sowie für diverse andere Industriezweige.



Unsere Lösungen für die Industrie

Vorreinigung/Chemisch-Physikalische Behandlung

1 Rechen und Siebe

Die robusten und zuverlässig arbeitenden Rechen und Siebe der Firma MASS® werden für die mechanische Vorreinigung und die Trennung von Wasser und Grobstoffen (Durchsatz bis 750 m³/h) eingesetzt.

2 Lamellenabscheider

Der Lamellenabscheider wird in der Abwasserbehandlung für die Abtrennung von absetzbaren Stoffen eingesetzt. Die Bündelung von Platten, die im Gleich-/Gegenstrom- oder auch im Kreuzstromverfahren durchflossen werden, sedimentieren die Feststoffpartikel, trennen sie von aufsteigenden Leichtstoffen, z.B. Öle und Fette, und transportieren sie ab. Vorteile des K-Pack® Lamellenabscheiders sind vor allem sein geringer Platzbedarf und seine Effizienz.

3 Flotationsanlagen

Die Druckentspannungsflotation hat sich in vielen Industriezweigen als eins der effektivsten Verfahren der Abwasserreinigung etabliert. Hierbei bildet ein unter hohem Druck stehendes Luft-/Wassergemisch beim Eintritt in die Anlage feine Luftbläschen, die beim Aufsteigen die Schmutzpartikel an die Wasseroberfläche tragen. Gerade bei Blasenenergie und -eintrag arbeiten die K-Pack® Flotationsanlagen sehr effizient. Ein äußerst dichter und homogener Luftblaseneintrag ermöglicht bei hohen Phasengrenzflächen eine nahezu vollständige Abscheidung der absetzbaren und abfiltrierbaren Stoffe.

Nachklärung/Schlammbehandlung

4 Kettenräumer/Bandräumer

Der DEWA® Bandräumer/Kunststoffkettenräumer ist ein modernes aber schon vielfach bewährtes Aggregat, um in rechteckigen Absetzbecken Boden- und Schwimmschlamm an die Entnahmestellen zu transportieren. Durch den Einsatz von bestmöglichen Werkstoffen und Komponenten, zu dem auch ein Kettenspannsystem gehört, sorgen wir dafür, dass diese Anlagen sehr robust, zuverlässig, langlebig und extrem wartungsarm sind. Durch unsere langjährigen Erfahrungen können wir die Planung solcher Absetzbecken optimierend unterstützen, und auch die Effizienz der Anlagen garantieren.

5 Bandfilterpresse

Je nach TS-Gehalt des Dünnschlammes kann die ebenso solide wie langlebige DEWA® Bandfilterpresse mit oder ohne Voreindicker eingesetzt werden. Die Aggregate sind optimal aufeinander abgestimmt und benötigen als Kombilösung durch den vertikalen Aufbau dieselbe Grundfläche wie als Einzelanlage.

6 Thermische Anlagen/Etagenöfen

Thermische Anlagen von CMI-NESA regenerieren Aktivkohlen, verbrennen Klärschlämme und flüssige Abfälle, rösten und kalzinieren Wertstoffe in besonders kritischen Anwendungen, z.B. bei eng begrenztem Temperaturfenster.

