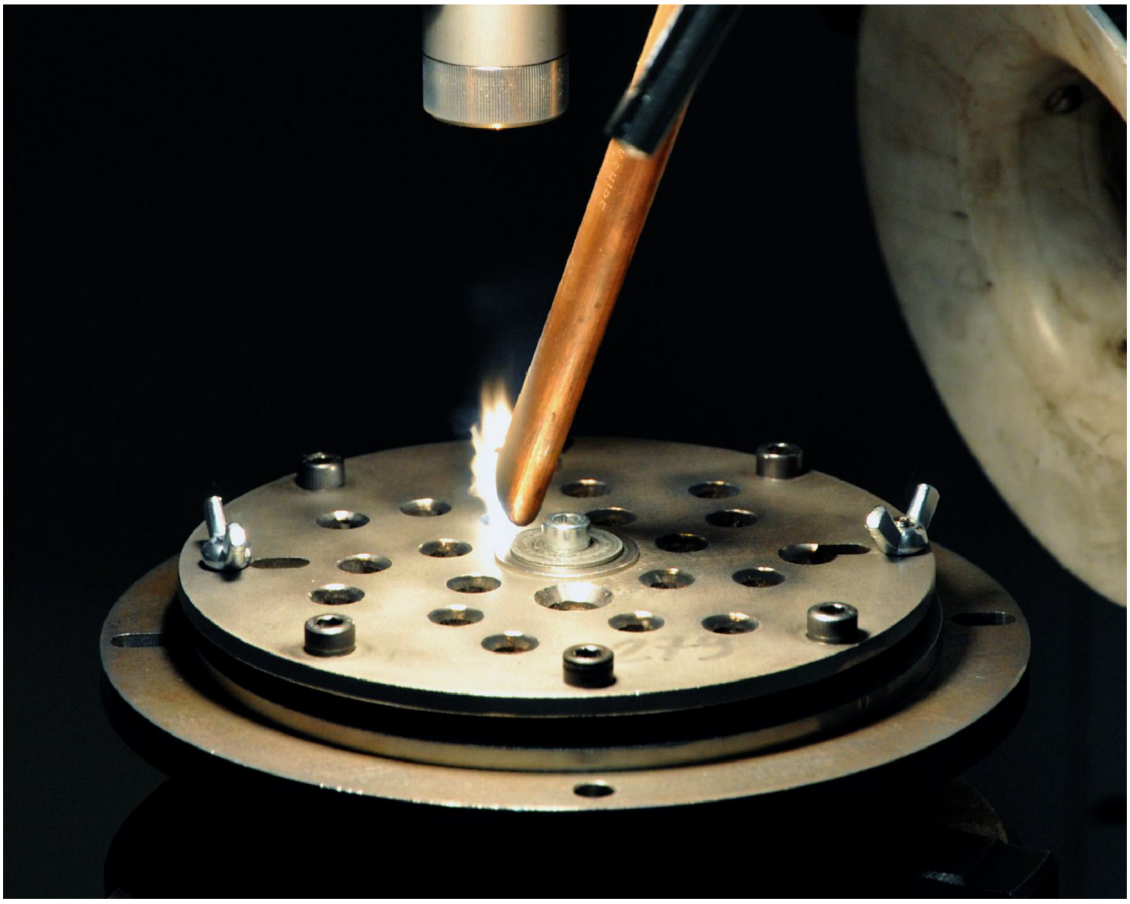
XENIA Laser

GROUPE LASERMECA



EXPERT IM BEREICH DER LASER-TECHNOLOGIE :

- LASERSCHWEISSEN
- LASERBESCHRIFTUNG UND LASERGRAVUR
- LASER-PRÄZISIONSSCHNEIDEN

DAS UNTERNEHMEN

Gegründet 2000 entwickelte sich das Unternehmen innnerhalb weniger Jahre zu einem führenden Industrieunternehmen im Bereich der Laserbearbeitung. Wir bieten Laserschweissen in Lohnfertigung an. Wir können sowohl Prototypen, kleine und grosse Serien bearbeiten. Unsere Kernkompetenz ist das Laserschweissen von beigestellten Teilen (bis 8mm Einschweisstiefe). Dazu Feinschneiden, Laserbeschriftung und Markierung. Unser Maschinenpark besteht aus neuesten auf dem Markt verfügbaren Laserquellen, und erlaubt uns eine weite Palette von Tätigkeiten, als Dienstleistung, durchzuführen, wie :

- Zusammenfügen und Laserschweissen von mechanischen Komponenten
- Mikro-Schweissen
- Laserschweissen von Feinblechteilen
- Laser-Beschriftung und -Markierung
- Fertigung von Bauteilen und Produkten, insbesondere für die Medizintechnik
- Laser-Präzisionsschneiden und Feinschneiden

UNSERE FERTIGUNGSMÖGLICHKEITEN

Die vielseitigen durchgeführten Projekte und Fertigungen haben unsere Firma dazu geführt immer mehr Expertise im Bereich der Laser-Technologie zu entwickeln. Wir verwenden folgende Materialen : Stahl, Edelstahl, Aluminium, Nickel-Legierungen, usw. Wir verfügen über selbst entwickelte und hergestellte Maschinen und Komponente wie :

- 3 bis 6 Achsen CNC-Zellen
- Rotierende Anlagen
- 3 bis 4 Achsen CNC-Portalanlagen
- Bearbeitungsoptik

MASCHINENPARK :

Unser Maschinenpark umfasst sowohl Festkörper -wie Scheiben -und Fiber-Laser.
Leistungsbereich geht vom 200 W. Bis zu 4000 W.
Fokus-Durchmesser können bis zu 20µm erreichen.

10 LASER :

3 Festkörperlaser 1 kw, 2 Kw, 3Kw
1 Scheibenlaser 4 Kw
2 Faserlaser 200 W, 400 W
2 Gepulstelaser 30 J
1 Gepulstelaser 2 J
1 Beschriftungs-Lasersystem

LASERSYSTEME :

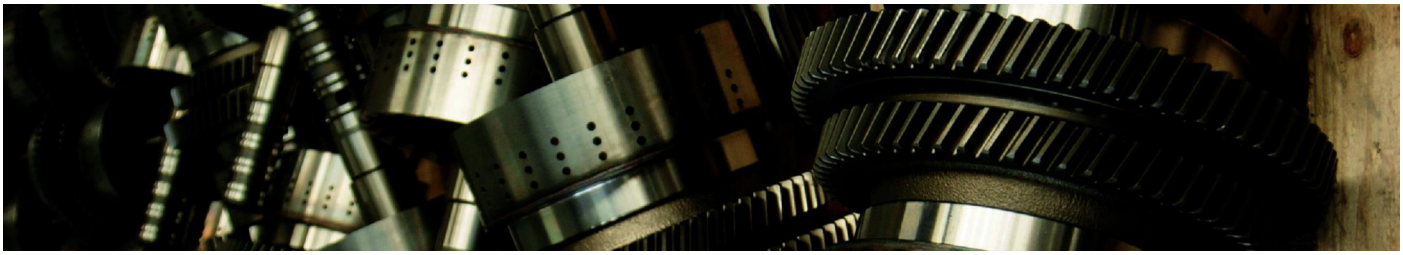
1 CNC Zelle mit 4 Achsen
1 CNC Zelle mit 5 Achsen
1 CNC Zelle mit 6 Achsen
2 Rotierende Anlagen
2 CNC Portalanlagen
1 Drehvorrichtung

LASERSCHWEISSEN

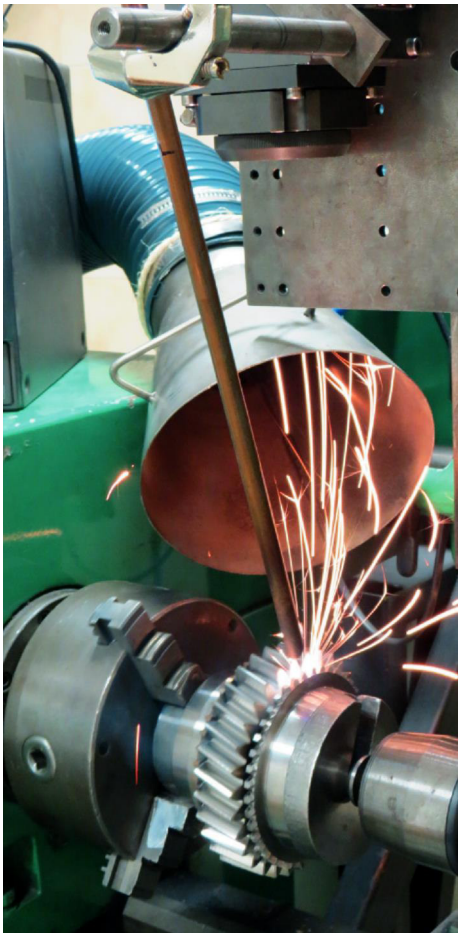
VORTEILE AUF EINEM BLICK :

- Präzision der Schweissnaht
- Sehr geringer thermischer Verzug
- Unerwünschte Gefügeumwandlung vermeiden
- Fügen von Komponenten zu Fertigbauteilen
- Wärmleitschweissen von Folien ab 0,05 mm
- Feinschweissen ab 0,05 mm
- Einschweisstiefen von 6 mm und mehr
- Laserschweissen an hitzeempfindlichen Bauteilen
- Laserschweissen an unzugänglichen Stellen

MECHANISCHE TEILE / MASCHINENTEILE

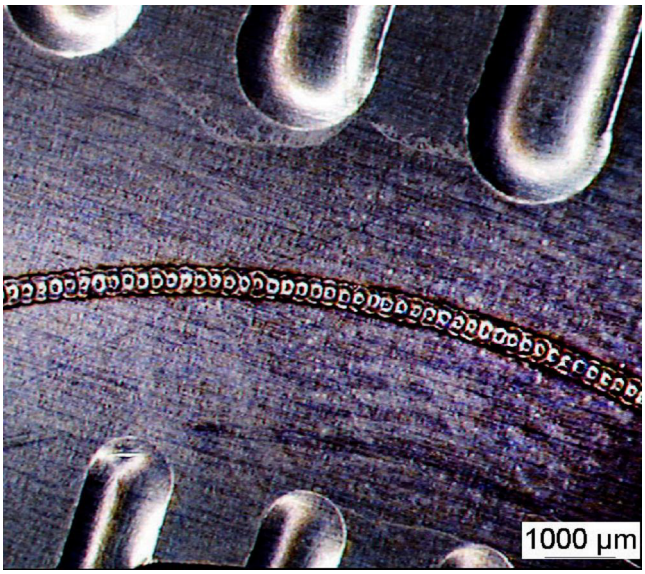


Wir fügen Bauteile zusammen, bei kleinen und grossen Serien. Wir entwerfen und fertigen in unserer Gruppe LASERMECA die passenden Werkzeuge für die speziellen Projekte. Wenn es sich um äusserst beanspruchte Baugruppen handelt, garantieren wir eine Einschweisstiefe von 6 mm und mehr.

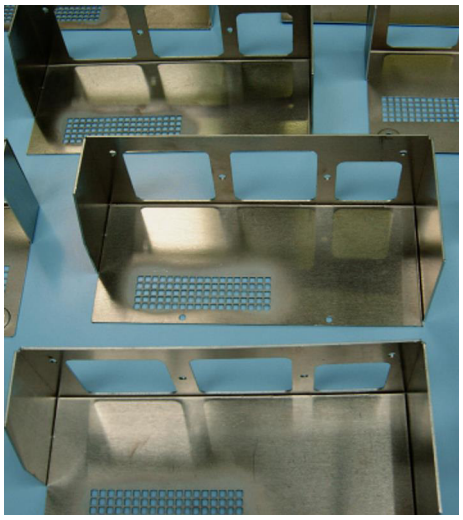


MIKROSCHWEISSEN

Wir erzielen sehr feine und präzise Schweissnähte mittels einer Laserquelle mit Fokusdurchmesser von 20 µm
Es ermöglicht die Bearbeitung von Komponenten ab 0,05 mm Wanddicke.
Positionsgenauigkeit unserer Maschinen erreicht bis 5 µm.



BLECHTEILE



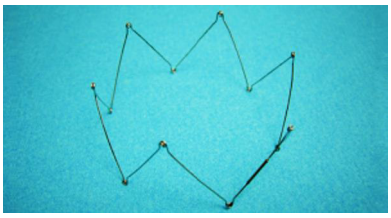
Das Zusammensetzen von Blechteilen wird mit speziell entwickelten Werkzeugen durchgeführt, um einen minimalen Schweissverzug zu erzielen.

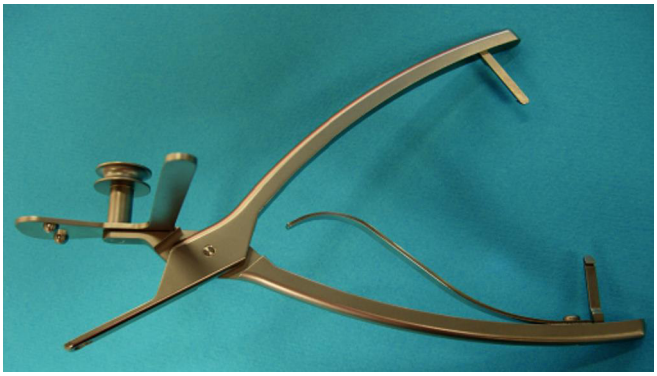
Das Laserschweissen erfolgt mit CN-Maschinen bis zu 6 Achsen.

MEDIZINTECHNIK

Unser Know-how setzen wir für folgende medizinische Anwendungen ein :

- Implantierbare Kammern
- Chirurgische Instrumente
- Stent-transplantate
- Medizinische Vorrichtungen
- Chirurgieroboter

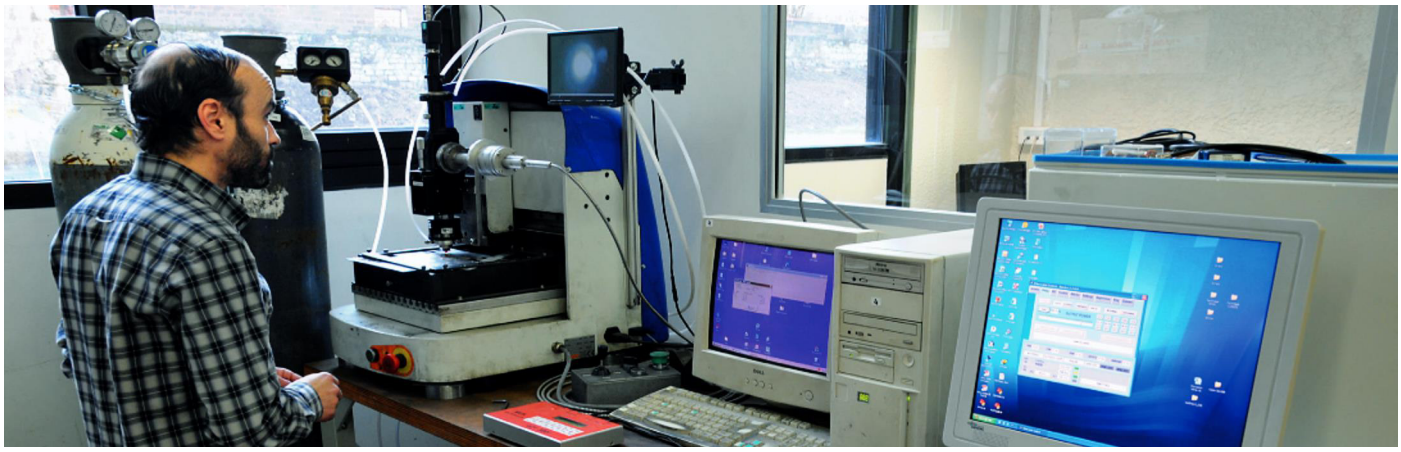




LASER-GRAVUR UND - BESCHRIFTUNG

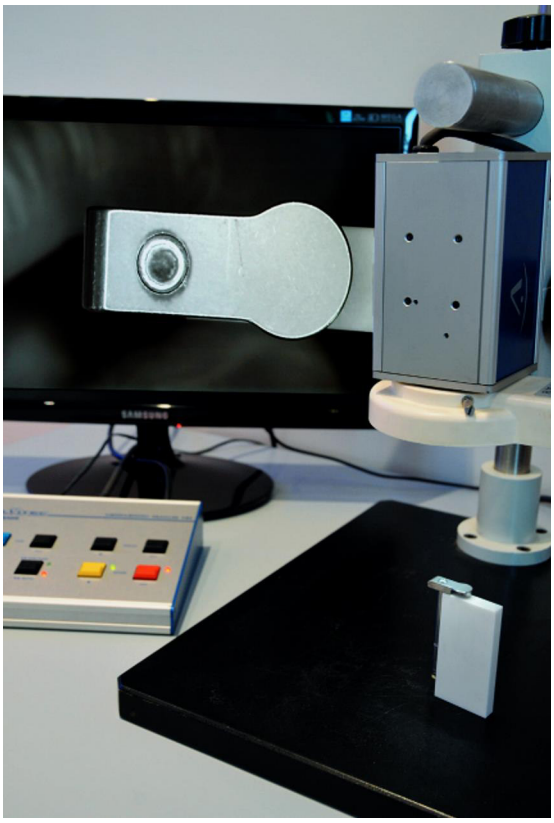
Wir beschriften sowohl Bauteilen als Material jeglicher Art. Beständigkeit, Fälschungssicherheit, Wirtschaftlichkeit und Präzision zeichnet diese Art der dauerhaften Kennzeichnung aus. Per Laserstrahl wird bei einer Laserbeschriftung eine Vertiefung in das Werkstück eingraviert. Dabei verdampft oder schmilzt das Material. Die Tiefe der Markierung beträgt bis zu 50 µm.

FEIN SCHNEIDEN



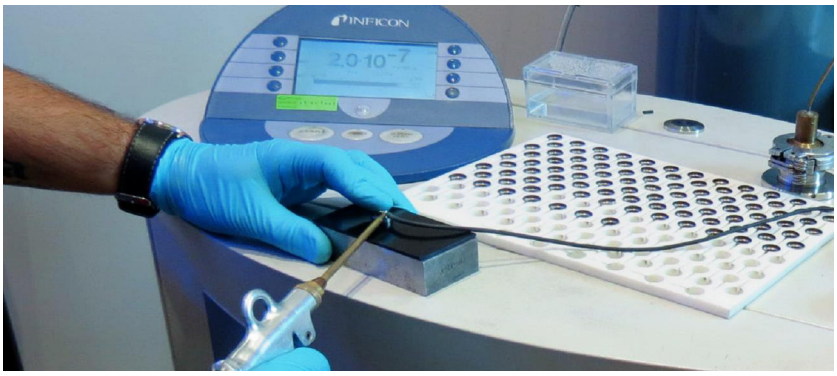
Aufgrund unserer speziellen Anlagenkon□gurationen ist es möglich, Teile unterschiedlichster Materialien spannungsfrei, nahezu gratfrei und mit höchster Genauigkeit zu schneiden. Materialen wie Folien oder Röhre ab 0,05 mm Dicke, aus Edelstahl, Nitinol, Kunstoff, Keramik.können wir mit hoher Präzision feinschneiden.

QUALITÄTSKONTROLLE



Zum Gewährleisten der hohen Qualitätsanforderungen unserer Kunden setzen wir leistungfähige Anlagen ein, darunter :

- Vakuum-Dichtheitsprüfgeräte für Helium
- Optische Prüfsysteme, mit Teilerkennung
- Hochauflösende Kamera, Vergrösserung bis x200



LASERMECA GRUPPE

DIE ANDEREN FIRMEN DER GRUPPE LASERMECA ERGÄNZEN DIE KOMPETENZEN VON FIRMA XENIA :

XENIA laser

LASERSCHWEISSEN
LASERBESCHRIFTUNG UND LASERGRAVUR
LASERPRÄZISIONSSCHNEIDEN

PROMECA 03

ZERSPANNUNGSFERTIGUNG
FEINBLECHBEARBEITUNG
BAUGRUPPEN

ADMI

KUNSTOFFEINSPRITZFORMEN

KML

AUTOMATENDREHEREI

contact@lasermeca.de | www.lasermeca.de