
SCHINK
BLECHBEARBEITUNG & METALLBAU

2-3 Unternehmen

4-5 Prozesse & Branchen

6-7 Konstruktion

8-9 Formgebung

10-11 Veredelung

12-13 Montage & Baugruppen

14-15 Kontakt



DESIGN BY [WWW.FARRY.DE]

KERNMERKMALE

- Inhabergeführt – mit über zwei Jahrzehnten Erfahrung
- Blechbearbeitungsanlagen der neuesten Generation
- Großflächige Fertigungshalle
- Stets aktualisiertes Software-Portfolio
- Höchst zuverlässige Gutteilquote dank erstklassiger Qualitätsstandards
- Termintreue Produktionssteuerung
- Hochqualifizierte, spezialisierte Mitarbeiter
- Standort mit Ausbaupotenzial

Gemeinsam für die Zufriedenheit Ihrer Kunden


Das Prinzip Schink: gelebte Partnerschaft

„ Im Jahr 1995 setzte Günter Schink einen lang gereiften Plan in die Tat um und gründete ein Unternehmen für Blechbearbeitung und Metallbau. Der Grund: persönliche Leidenschaft. Die Familie der Schinks hat seit alters das Schmiedehandwerk ausgeübt, der Umgang mit Eisen und Stahl muss uns mit den Generationen in Fleisch und Blut übergegangen sein. Es ist also auch kein Zufall, dass wir uns in einem Bereich spezialisiert haben, der auch im Zeitalter der vollautomatisierten Fertigung von einem hohen Maß an Handarbeit geprägt ist. Unser Metier sind wiederkehrende Einzelstücke und Kleinserien.

Im Lauf von zwei Jahrzehnten ist nicht nur unser Kreis treuer Kunden stetig gewachsen, sondern mit ihm auch unsere Leistungstiefe. Wir sind stolz, Ihnen heute in allen Prozessschritten

zur Seite stehen zu können, beginnend bei der wirtschaftlich und qualitativ optimalen Konstruktion bis zur hoch präzisen Realisierung und Veredelung von Bauteilen und Baugruppen. Unser Ziel ist es, unseren Kunden dabei stets mehr zu sein als ein ausführender Zulieferer. Gerne sind wir der verlässliche Partner, der langfristig sein Know-how und seine Leidenschaft einbringt und damit einen Beitrag für Ihren Erfolg leistet. Denn so können Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren: die Weiterentwicklung Ihres Produktportfolios.

Zeigen Sie uns Ihre Herausforderung – und sie nimmt Formen an! “


Günter Schink & Stephan Schink
Geschäftsführung



Leidenschaft für Blech in jeder Form

Alle Prozessschritte aus einer Hand

Als inhabergeführtes Unternehmen legen wir besonderen Wert auf die direkte, persönliche Betreuung durch die Geschäftsführung. Unser Anspruch ist es, immer eine maßgeschneiderte Lösung zu bieten, die für unsere Partner einen Vorsprung im Wettbewerb bedeutet. Ebenso wichtig ist es uns, unsere Kompetenzen, Leistungen und Services entsprechend der steigenden Anforderungen der Märkte immer wieder zu erweitern.



Unsere umfassende Leistungstiefe wurde aus dem Bedürfnis heraus geschaffen, weitreichende Aufgaben an nur einen Zulieferer zu delegieren. Dabei werden Einzelstück-Aufträge ebenso zuverlässig bedient wie langfristige Rahmenverträge z. B. für Kanban.

ZIELGRUPPEN / BRANCHEN

Unser Leistungsportfolio ist auf handwerkliche und industrielle Produktionsunternehmen zugeschnitten, die einen regelmäßigen Bedarf an Baugruppen und -komponenten aus Blech, Stahl und Edelstahl haben und diesen mit höchster Präzision und Zuverlässigkeit abdecken wollen.

Aktuelle Branchenschwerpunkte:

- Sonder-/Maschinenbau
- Fahrzeugbau
- Möbelbau, Inneneinrichtung
- Messtechnik: Anlagen-/Gerätebau
- Medizintechnik: Gerätebau
- Elektrotechnik
- Nahrungsmittelindustrie: Investitionsgüter, Anlagen-/Gerätebau
- Metallbau
- Armaturenbau etc.

Konstruktion

Unterstützung Ihrer Ingenieure bei der Entwicklung des wirtschaftlich, qualitativ und prozesslogistisch optimalen Bauteils.

Formgebung

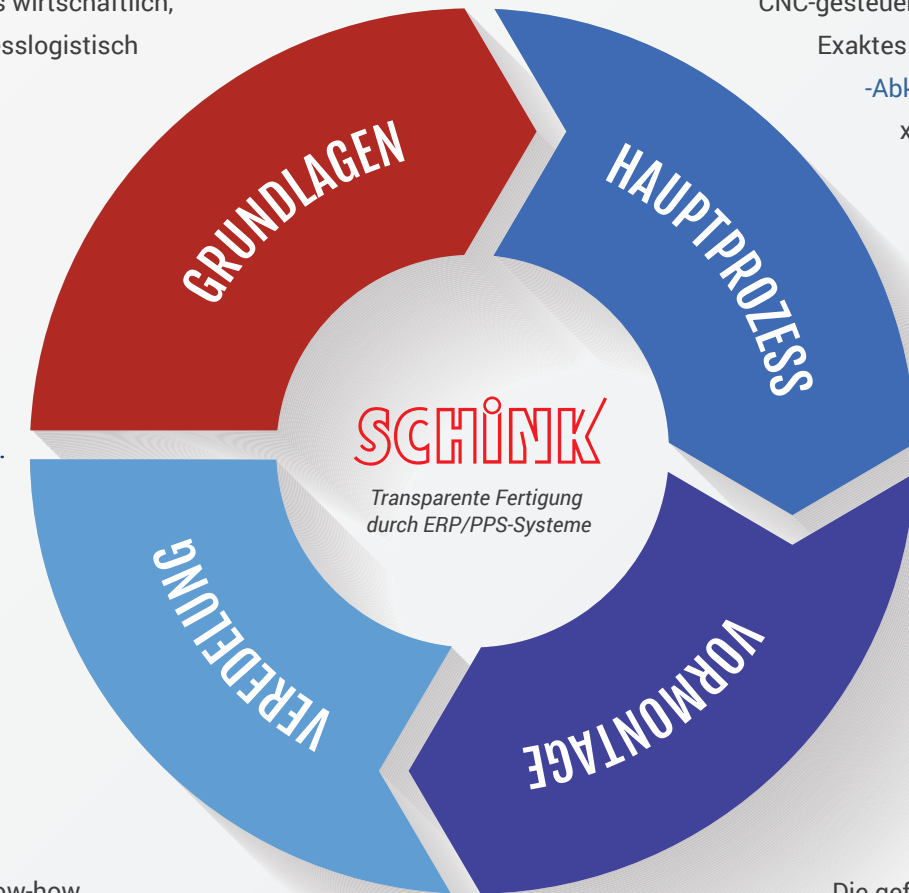
Höchst präzises Schneiden mittels CNC-gesteuertem Laser.
Exaktes CNC-Biegen und -Abkanten auch bei komplexen Umformvorgaben.

Veredelung

Kompetenz und Know-how für alle gängigen Techniken in der Bearbeitung von Oberflächen und Kanten. Speziallösungen für besondere Erfordernisse langfristiger Kunden.

Montage & Baugruppen

Die gefertigten Bauteile und weitere Komponenten werden zu (Halb-)fertigprodukten zusammengesetzt und/oder geschweißt – z. B. Gehäuse, Konsolen und Halterungen.



Der Zulieferer, der auch Ideen weiterreicht

Konstruktion: Kompetenz für Innovation

Gelebte Partnerschaft, das bedeutet auch, seinem Gegenüber in Bereichen Vorteile zu verschaffen, in denen er sie nicht als selbstverständlich erwartet.

Wir bieten Ihnen die Möglichkeit, unsere Kompetenz für Blechbearbeitung bereits dann zu nutzen, wenn ein

Produkt oder Bauteil am Computer entwickelt wird.

Damit Sie vollumfänglich von unseren Vorteilen profitieren, bringen wir gerne unser Wissen und unsere Kreativität ein und unterstützen Ihre Ingenieure bei der wirtschaftlich, qualitativ und prozesslogistisch optimalen Konstruktion.

„ Die Optimierung eines auf den ersten Blick einfachen Bauteils zeigt einmal mehr die Kompetenz und Flexibilität unseres Partners. “

Rainer Landwehr – Geschäftsführer
Dietze + Schell Maschinenfabrik GmbH & Co.KG

dietze + schell

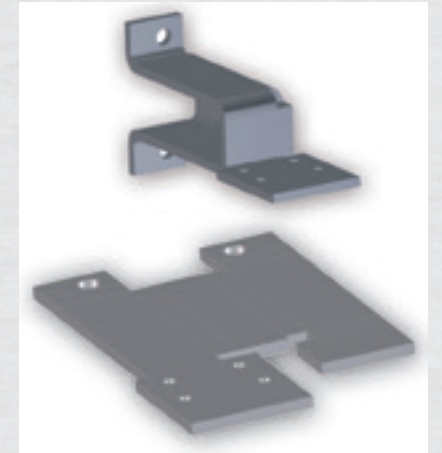
Aus der Praxis: Optimierung einer Baugruppe

...am Beispiel einer Halterung



Konventionelle Konstruktion

- Baugruppe aus drei Einzelteilen
- Sägen, Entgraten, Bohren und Schweißen



Neukonstruktion von Schink

- Fertigung aus nur einem Werkstück
- Lasern, Abkanten, Heften

LEISTUNGSMERKMALE

- Überzeugende Ergebnisse
- Höhere Kosteneffizienz
- Erleichterte Endmontage
- Synergien durch Zusammenführung von Know-how
- Schärfung Ihres innovativen Image bei Ihren Kunden
- Konstruktionssoftware PTC Creo Elements (STP, IGS.)
- Optimales Zusammenspiel der Metallkomponenten mit Bauteilen anderer Werkstoffe

LEISTUNGS- MERKMALE

- TruLaser 3030 (6 KW)
- TruLaser 3040 (4 KW)
- Programmierung mit TruTops (DXF, GEO, MI)
- Formate:
bis 4.000 x 2.000 mm
- Stärken: Stahl bis 25 mm, Edelstahl bis 25 mm, Aluminium bis 15 mm, Stahl oxydfrei bis 8 mm
- Teilautomatisierte Bestückung mittels LoadMaster
- Stopa-Lager:
180 Plätze für Standard-Bleche (3.000 x 1.500 mm), 36 Fächer für Überformat-Bleche (4.000 x 2.000 mm)
- Permanente Innovationen – den wachsenden Anforderungen langfristiger Partner entsprechend

Die Kraft des Lichts

LASERN



Um das Ausgangsmaterial Stahl-, Aluminium- oder Edelstahlblech hoch präzise in Form zu schneiden, ist der Laserstrahl die wirtschaftlich und qualitativ vorteilhafte Technik. Die Schnittkante bleibt nahezu gratfrei, ein aufwändiges Nachbearbeiten entfällt. Die Oberflächen werden nur minimal tangiert, auch hier ist

der Gesamtaufwand deutlich reduziert. Unsere beiden TruLaser werden mit Software gesteuert, die wir stets auf dem neuesten Entwicklungsstand halten. Konstruktionsdateien werden datensicher archiviert, wodurch Serien- und Einzelteile zu jeder Zeit ohne größere Rüstkosten neu geschnitten werden können.



*Gelasertes Fahrrad mit den
Maßen 13 x 7,50 x 1,5 mm – gefertigt
als Demonstrationsobjekt.*

Exakt im Winkel

ABKANTEN

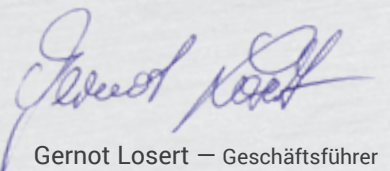
Leistungsstarke Abkantpressen und das Feingefühl erfahrener Mitarbeiter garantieren optimale Ergebnisse beim Biegen von Kanten. Auch bei Kleinserien ist sichergestellt, dass die Winkligkeit über die gesamte Abkantlänge exakt den Vorgaben entspricht und alle Teile identisch sind.



LEISTUNGSMERKMALE

- CNC-Abkantpressen TRUMABEND V130 und V5230
- Anpressdruck bis 230 Tonnen
- Formate: bis 4000 mm Länge
- Winkelmesssystem ACB (Automatically Controlled Bending)
- 6-Achsen-Anschlag

„ Hoch komplizierte Anforderungen bei den Kanten charakterisieren einige der Teile, die wir regelmäßig als Einzelstück benötigen. Die stets präzise Ausführung hat zu einer langen Partnerschaft geführt. “



Gernot Losert – Geschäftsführer
Betriebswirtschaft

LASCO Umformtechnik GmbH

LASCO UMFORMTECHNIK
WERKZEUGMASCHINENFABRIK



Mensch und Roboter **SCHWEISSEN**

Für das Schließen von Nähten und die Verbindung mehrerer Bauteile können wir zwei Lösungen anbieten: die Ausführung von Hand und einen vollautomatisierten Ablauf mittels Schweißroboter. Dadurch ist auch beim Schweißen eine hohe Prozesssicherheit gewährleistet. Dies gilt insbesondere für Edelstahl, bei dem wir höchste optische Anforderungen erfüllen.



LEISTUNGSMERKMALE

MANUELLES SCHWEISSEN:

- Schweißplätze WIG
- Schweißplätze MAG
- Teilgewicht: bis 2,5 Tonnen
- Zertifiziert nach DIN 10137-2

VOLLAUTOMATISIERTES SCHWEISSEN:

- Severt Schweißroboter: 3 Stationen, WIG, MIG und MAG

Schönheit, die sich hält **VEREDELUNG**

Sichtteile aus Edelstahl müssen auch nach Jahren intensiven Gebrauchs optisch glänzen und durch Langlebigkeit überzeugen. Erstklassigkeit in allen Veredelungsverfahren ist eine Voraussetzung, dass sich unsere Partner als Premium-Anbieter positionieren können und von ihren Kunden weiterempfohlen werden.



VEREDELUNGSVERFAHREN

- Glasperlenstrahlen
- Sandstrahlen
- Galvanisches Verzinken
- Chromatieren
- Pulverbeschichten
- Schleifen
- Polieren
- Individuelle Verfahren für langfristige Partner



„ Für uns als Marke für hochwertige Bäckereimaschinen ist die Qualität der Edelstahlkomponenten ein Erfolgskriterium. Die Kompetenz unseres Partner Schink zahlt seit Jahren auf unseren guten Ruf ein. “

i.v. J. Schink

Harald Appler — Leiter operativer Einkauf



FRITSCH GmbH
Bäckereimaschinen
und -anlagen

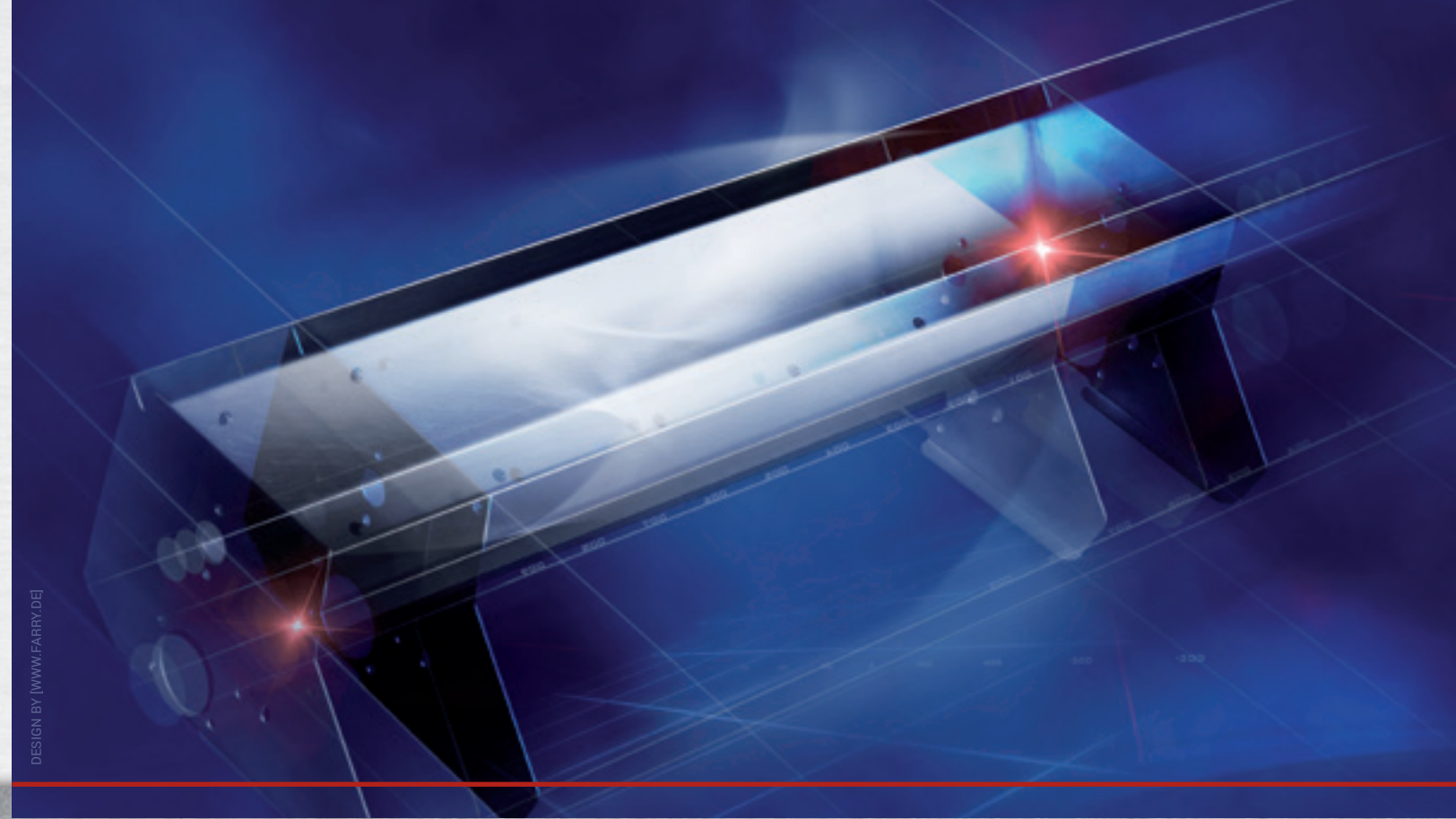
Ein Partner für den kompletten Weg zum Endprodukt

Montage von Baugruppen

Finishing bei uns vor Ort – wir bieten unseren Partnern die Möglichkeit, die komplette Herstellung von Geräten an uns outsource. So können Sie Ihre kostbare Zeit optimal für Ihre Kernaufgaben nutzen und mit schlanken Produktionsressourcen planen.

Dank einer großzügigen Fertigungshalle, leistungsstarken Lager- und Transporteinrichtungen, unserer lückenlosen Leistungstiefe und unserer Kreativität bei der Entwicklung innovativer Abläufe verfügen wir über alle erforderlichen Einrichtungen und Kompetenzen.

Geräte und Apparaturen, die wir als Halb- und Fertigprodukte auch direkt zu den Kunden unserer Kunden liefern, bestehen zum Großteil – aber nicht nur – aus Metall. Manche sind so klein, dass sie auf einen Tisch passen. Andere sind sehr großvolumig und wiegen mehrere Tonnen.



DESIGN BY [WWW.FARRY.DE]

ENTSTEHUNGSPROZESS MEHLBESTÄUBER (Spezialgerät für Bäckereien)



1) Lasersteuerung durch TruTops-Software gewährleistet eine optimale Materialausnutzung und senkt so die Kosten.



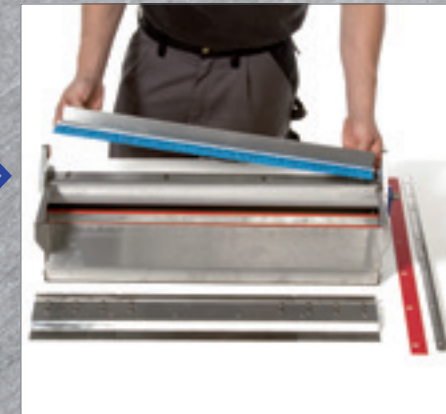
2) Gratfreies Schneiden der Metall-Bauteile mittels Laser. Bevorratung des entsprechenden Blechs für flexible Einzelstück-Fertigung.



3) Präzises Abkanten und Schweißen. Die Metall-Bauteile erhalten ihre finale Form.



4) Bevorratung von Bauteilen aus anderen Werkstoffen. Übernahme der Verantwortlichkeit für die Beschaffungslogistik.



5) Montage des Geräts und Veredelung.



6) Qualitätsprüfung. Termingenaue Auslieferung an den Ort der Endmontage.

Kurze Wege: Merkmal hoher Flexibilität

Wir freuen uns auf Sie

Als inhabergeführtes Familienunternehmen können wir garantieren, dass Sie in uns einen persönlichen Ansprechpartner finden, der auch in Jahrzehnten jederzeit für Sie da ist. Egal, ob Sie sich wegen eines ein-

zelnen Produktionsschrittes an uns wenden oder unser komplettes Leistungs- und Serviceportfolio für Ihre Ziele nutzen möchten – wir freuen uns, Ihre Herausforderung aus Blech kennenzulernen.



„ Damit unsere Kunden erfolgreich sind, müssen wir ihnen ein Höchstmaß an Produktqualität, Leistungsbereitschaft und Fertigungstransparenz bieten. Eine langfristige Partnerschaft auf Augenhöhe ist dann fruchtbar, wenn wir den Weg der sich ständig verändernden Rahmenbedingungen gemeinsam gehen. “

Stephan Schink – Geschäftsführer
Schink Blechbearbeitung & Metallbau

SCHINK

IHRE PARTNER FÜR PRÄZISION IN METALL



Günter Schink

Geschäftsführung
Tel. 0 95 64 80 48-12
gs@schink-blechbearbeitung.de



Stephan Schink

Geschäftsführung
Tel. 0 95 64 80 48-28
ssi@schink-blechbearbeitung.de



Manuela Schink

Personal/Finanzen/Marketing
Tel. 0 95 64 80 48-11
ms@schink-blechbearbeitung.de



Andreas Martin

Arbeitsvorbereitung/Angebotswesen
Tel. 0 95 64 80 48-15
anfrage@schink-blechbearbeitung.de



Steffen Schulz

Fertigungsleitung
Tel. 0 95 64 80 48-21
szs@schink-blechbearbeitung.de



Henrik Meiler

Arbeitsvorbereitung/Konstruktion
Tel. 0 95 64 80 48-27
hm@schink-blechbearbeitung.de

SCHINK

Blechbearbeitung u. Metallbau GmbH & Co.KG
Dorfstraße 20
D-96476 Bad Rodach / Breitenau

Tel. +49 95 64 80 48-0 • Fax +49 9564 8048-20
mail@schink-blechbearbeitung.de
www.schink-blechbearbeitung.de
