



Broeckmann

Lager- und Objekteinrichtungen



Wir bringen **System**

in Ihre Ordnung...





Firmenprofil	3
Stecksysteme	4-5
Autoteilelagerung	6
Kästen und Behälter	7
Wannenbodenregale	8
Beispielzeichnung	9
Rollregale	10-12
Bibliotheksregale	13
Weitspannregal	14-15
Palettenregale	16-17
Kragarmregale	18
Regalanlagen & Bühnen	19
Regalinspektion	20
Etagenwagen	21
Mietregale / Einlagerung	22
Büroeinrichtung	23



Der Firmengründer Peter Broeckmann begann seine Karriere als Hufschmied und sattelte im Lauf der Jahre auf eine Landmaschinenwerkstatt um, wovon er sich 1978 verabschiedete. Danach spezialisierte er sich auf den Regalbau und wandelte die Firma 1992 in Zusammenarbeit mit seinem Sohn Winfried in die GmbH „Broeckmann – Lager und Objekteinrichtungen“ um. Peter Broeckmann starb 2004 im Alter von 82 Jahren. Bis ins hohe Alter blieb die Firma für ihn ein wichtiger Bestandteil. Der heutige Geschäftsführer, sein Sohn Winfried, machte nach der Schule erst eine Ausbildung als Kfz-Mechaniker. Als er sich danach zwischen einer beruflichen Laufbahn in Amerika und dem Angebot seines Vaters, ins Geschäft einzusteigen, entscheiden musste, zog er die Arbeit im elterlichen Betrieb vor. Diesen Entschluss hat er nie bereut.



Heute beschäftigt Winfried Broeckmann 9 Festangestellte Mitarbeiter.

Wie bringt man schwere Lasten dazu im Lager zu bleiben? Und wie bringt man das Regal dazu diese Last zu tragen ohne viel Platz in Anspruch zu nehmen? Für die Einrichtung eines Lagers gilt vor allem eines: Die vorhandene Fläche optimal zu nutzen ohne die Übersicht zu verlieren. Planung, Konstruktion und die Umsetzung können Sie getrost uns überlassen. Ob eine vorgefertigte Konstruktion gewünscht, oder eine maßgeschneiderte Lösung erforderlich ist. Vom standfesten Akten- Lagerregal über Paletten- und Kragarmregale, sowie mechanisch/elektrische Regale bis zur eleganten Büroeinrichtung, die Kunden- zufriedenheit überlassen wir nicht dem Zufall. Optimale Lösungen findet man heute z.B. auch bei bofrost* in Straelen und den Niederlassungen.

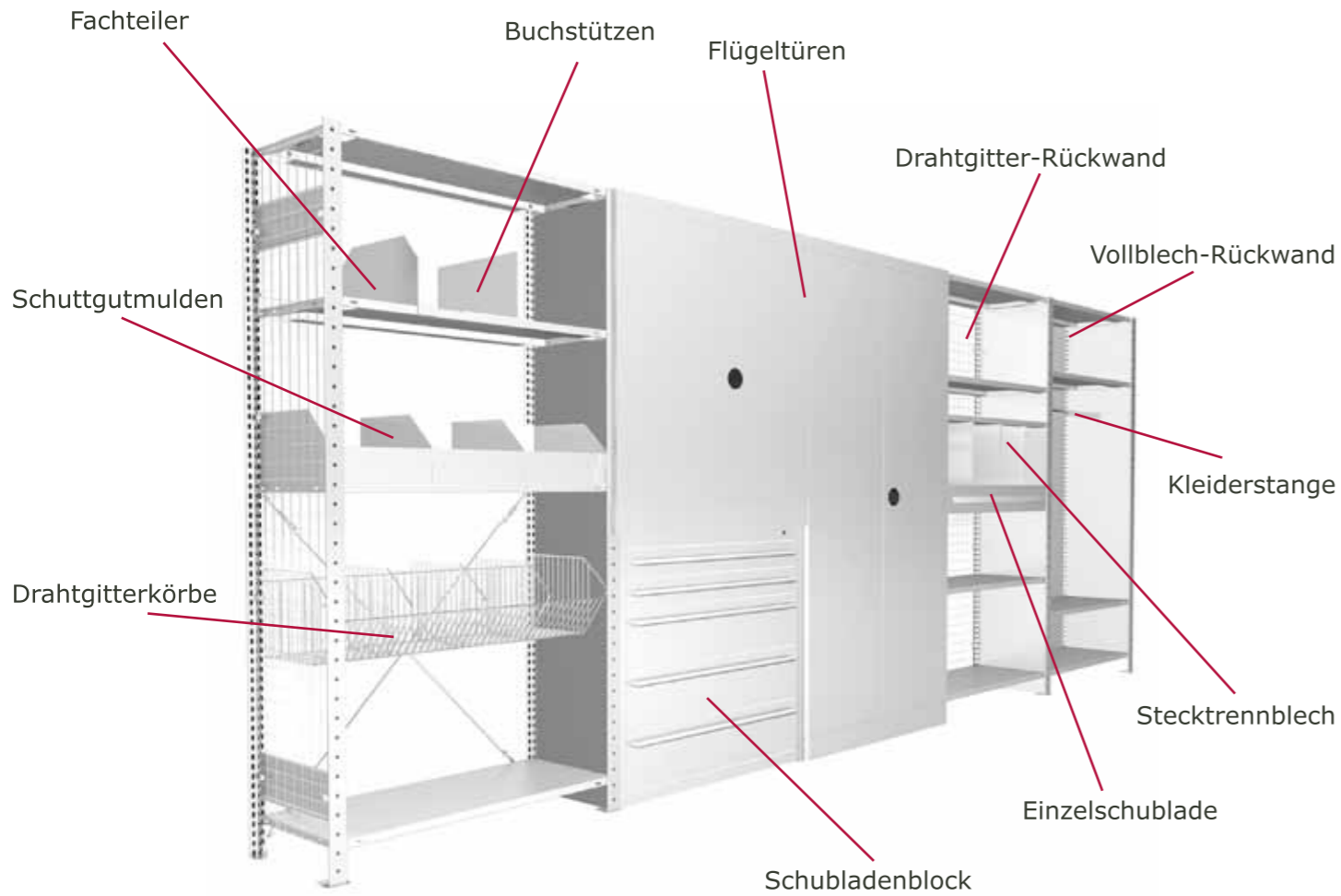




Stecksysteme Stecksysteme

Broeckmann

Broeckmann



Aussteifung durch Kreuzstreben oder Längsriegel	
Höhe:	1.800 mm bis 5.000 mm
Tiefe:	300 mm bis 1.000 mm
Breite:	750 / 1.000 / 1.300 mm
Tragkraft Fachböden:	70 / 150 / 250 / 330 kg
Erhöhung durch Verstärkungsunterzug	bis zu 380 kg

Drei Oberflächen

Alle Steckregale sind in der Ausführung sendzimirverzinkt oder RAL 7035 lichtgrau erhältlich. Zusätzlich sind die Steckregale auch mit T-Profil-Rahmen RAL 5010 enzianblau kombiniert mit Fachböden in verzinkt erhältlich.

sendzimirverzinkt



kunststoffpulverbeschichtet
RAL 7035 lichtgrau



T-Profil-Rahmen
RAL 5010 enzianblau

Fachböden
sendzimirverzinkt



Umweltfreundliche Verbindungstechnik:
Durchsetzfugen statt Schweißen

Optimierte Kastenform erhöht die Tragkraft je Fachboden um bis zu 25 %

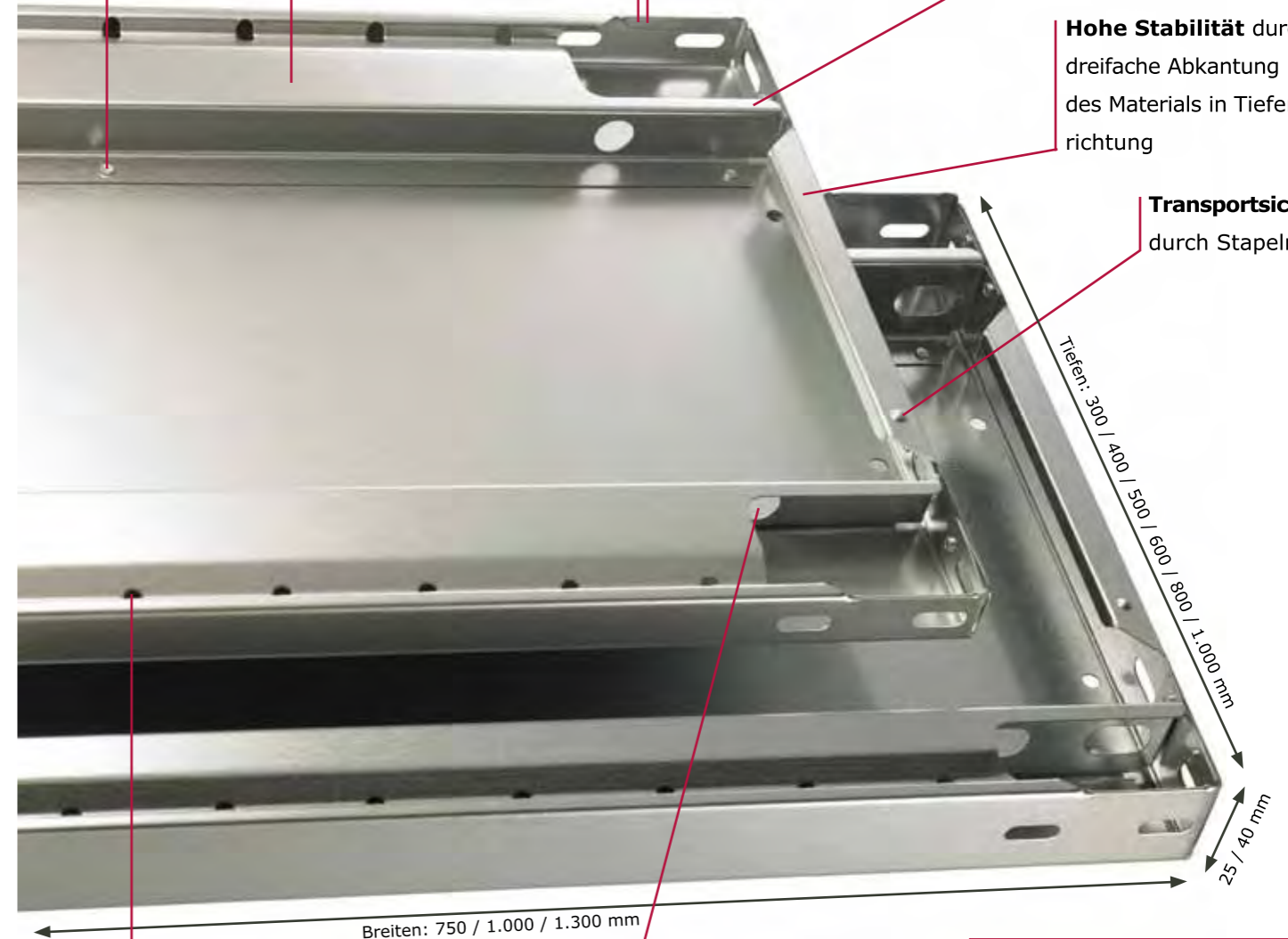
Zusätzliche Aussteifung durch Materialverdopplung an den Auflagekanten

Einfaches Stecken in die Fachbodenträger

Maximale Stabilität durch Führen des Kastenprofils bis in die Ecken

Hohe Stabilität durch dreifache Abkantung des Materials in Tiefenrichtung

Transportsicherung durch Stapelnocken



Leichtes Anpassen des Zubehörs wie Trennbleche oder -bügel durch Systemlochung

Knarrenlochung zur leichten Montage im Schraubsystem

Kantenhöhen:

MULTI^{plus} 150
25 mm mit Fachlast 150 kg
MULTI^{plus} 250 und MULTI^{plus} 330
40 mm mit Fachlast 250 kg und 330 kg

Autoteilelagerung

- optimale Lagerung bei einfachem Zugriff

Das Verstauen von Autoteilen erfordert sowohl Lösungen zur Unterbringung sperriger Güter, als auch die Möglichkeit, sensible Ware wie bereits lackierte Karosserieteile unbeschadet zu lagern. Ob verpackte Ware, Karosserieteile, Reifen oder Felgen – mit Einbausätzen ist alles perfekt aufgehoben.

Vorteile

- perfekte Integration der Einbausätze in das Stecksystem
- universell einsetzbar zur Lagerung stehender und hängender Güter
- schneller Aufbau durch einfaches Stecken der Fachböden
- ISO-gerechte Lagerung für Autoteile
- auf Wunsch gegen Mehrpreis auch farbig lieferbar



Planung

- Bei Komplettregalen werden T-Profile und Tiefenriegel standardmäßig in der Ausführung schraubbar geliefert. Wünschen Sie vormontierte Rahmen, werden diese gegen Mehrpreis werkseitig genietet.
- Die Feldlast bezieht sich auf Rahmen in geschraubter Ausführung, Feldlasten von vormontierten oder vollsteckbaren Rahmen weichen hiervon ab.

Sicherheit

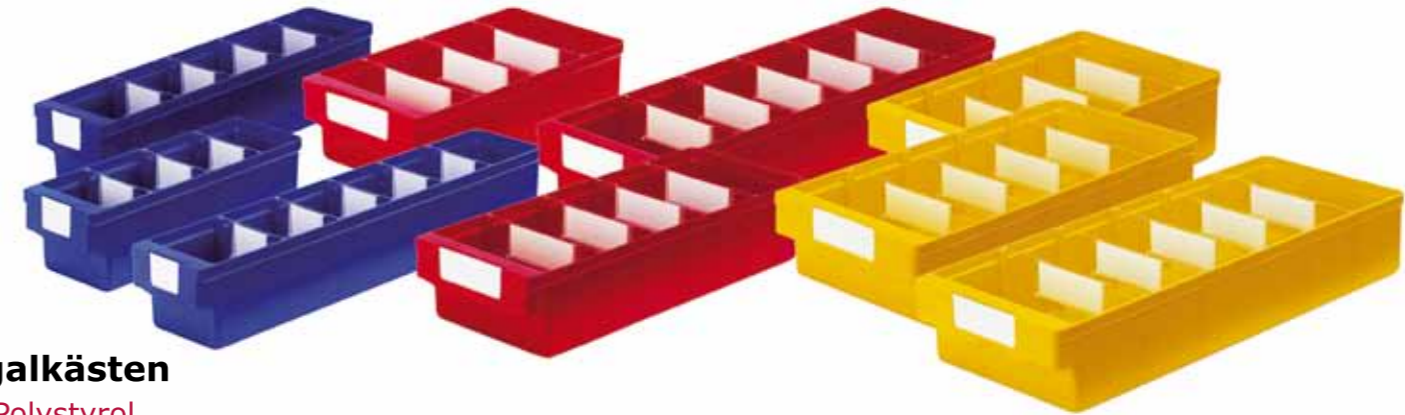
- Regale mit einem Höhen/Tiefen-Verhältnis größer 5:1 müssen gegen kippen gesichert werden.**
- Beispiel:**
Ein Regal mit einer Tiefe von 300 mm und einer Höhe von 2.000 mm muss durch eine Wand-, Fußverankerung oder Kopfverbände gesichert werden
- Die angegebenen Traglasten gelten für gleichmäßig verteilte Lasten je Regalboden.

Aufbaumaße

- Grundregal:**
Nennlänge + 60 mm
- Anbauregal:**
Regale mit Längsriegeln:
Nennlänge + 12 mm
- Rahmentiefe gesamt:**
Nenntiefe + 37 mm

Kästen und Behälter

- zur übersichtlichen Lagerung von Kleinteilen



Regalkästen

aus Polystyrol

- zur übersichtlichen und systematischen Lagerung von Kleinteilen
- Fächer einzeln etikettierbar
- lebensmittelecht



Lagersichtkästen

aus Polyäthylene

- zur übersichtlichen und systematischen Lagerung von Kleinteilen
- sicher und platzsparend stapelbar durch umlaufenden Stapelrand
- Einsatz auf Förder- und Röllchenbahnen möglich
- optimale Ausnutzung des Volumens und einfache Reinigung durch glatte Innenwände
- Stabil durch verstärkte Griff- und Stoßmulden an den Grifföffnungen sowie gerippten Boden
- beständig gegen Säuren, Öle und Laugen
- temperaturbeständig von -40 °C bis +80 °C
- umweltfreundlich, voll recycelbar und lebensmittelecht
- inkl. Etikettenhalterung

Eurokästen

aus Polypropylen

- abgestimmt auf Europalettenmaß
- maximale Formstabilität und hohe Belastbarkeit
- mit Durchfassgriff
- geräuscharmer Lauf auf Förderstrecken
- temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C
- lebensmittelecht und leicht zu reinigen
- schlagfest, bruchsicher und zu 100 % recycelbar



Rollregalsystem

- nahezu 100% Raumausnutzung, keine leeren Gänge, nur volle Regale.



„Rollend“ Platz sparen. Dieses System hat praktisch alles, was eine hochbelastbare Rollregalanlage ausmacht. Mit einem Unterschied:

Hier werden keine im Boden eingelassenen Schienen benötigt, dieses Regal „rollt“ auf einer stabilen Podestkonstruktion, die sich auf jeder Bodenfläche ohne großen Aufwand aufbringen läßt. Die seitlichen Fronten gibt es nicht nur in attraktiven Farben, sondern auch mit designorientierter Lochstruktur.

Auf Wirtschaftlichkeit ausgelegt!

Je nach geforderter Belastbarkeit gibt es die Rollregal-Anlagen in zwei Ausführungen:

Leicht: Belastung bis 600 kg pro Wagenbreite
vorzugsweise für Büro und Archiv

Schwer: Belastung bis 1.000 kg pro m Wagenbreite
für schweres Lagergut, für Röntgenfilmablage, für Bücher

Eine Belastung über 1.000 kg pro m Wagenbreite ist technisch möglich.

Für jedes Lagergut, für jede Anforderung ist so eine wirtschaftliche Rollregal-Anlage mit optimalem Kosten/Nutzenverhältnis realisierbar.

Beratung, Planung, Realisierung

Profitieren Sie von unseren Erfahrungen!

Wann ist eine statische Regalanlage funktionell und ökonomisch sinnvoll, wann ein dynamisches Rollregal-System?

Wir haben mit Sicherheit die beste Lösung für Sie.

Abmessungen/Technische Daten



Breiten (mm)					
Gesamtbreite inkl. Seitenwand mm	Felderkombination Lichte Breite		Schienenzahl für Rollregal-Ausführung		
	1.130	871	L 350 kg/m	L600 kg/m	M 1.000 kg/m
1.252	1	0		2	2
1.900	0	2		2	2
2.160	1	1		2	2
2.420	2	0		2	2
2.809	0	3		2	2
möglich bis 9.426	8	0		4	

Sind durch die Überschreitung der zgl. Gesamtzuladung von 5.000 kg mit Motorantrieb auszurüsten-nur auf Anfrage.

Höhen (mm)	
Gesamthöhe	Aufbauhöhe
2.065	1.900
2.365	2.200
2.665	2.500
3.015	2.850

Tiefen (mm)		
Gesamttiefe		Nutztiefe
Rollregal	Standregal	
-	310	300
-	360	350
-	410	400
-	460	450
635	610	2x300
735	710	2x350
835	810	2x400
935	910	2x450
1.035	1.010	2x500
1.235	1.210	2x600



Verwindungsfeste
Stahlkonstruktion



Regaleinrichtungen Rollregale



Broeckmann

Einrichtung							
Fachböden	Pendelstange Leitz/Elba	Pendelstange Zippel	verstärkte Pendelstange Leitz/Elba	verstärkte Pendelstange Zippel	Hängerahmen	Hängeregistraturauszug	Schublade
allseitig abgekantet 4 Fachbodenträger	DIN A4 System Leitz/Elba	DIN A4 System Zippel	DIN A4 System Leitz/Elba	DIN A4 System Zippel	Lateralablage	Lateralablage ausziehbar	mit Griffmulde
Fachboden lackiert oder verzinkt, Belastung je nach Ausführung: max 120 kg. Bei Bedarf mit End- oder Mittelanschlag	Pendelstangen in Träger gesteckt, Belastung 40 kg/m	Pendelstangen in Träger gesteckt, Belastung 65 kg/m	Pendelstangen in Träger gesteckt, verstärkte Ausführung 100 kg/m	Pendelstangen in Träger gesteckt, verstärkte Ausführung 100 kg/m	Stangen in Träger gesteckt, Belastung 40 kg/m, Abstandsmaß der Stangen einstellbar	Teleskopauszug Belastung: 50 kg/Auszug Kippsicherung im Regal erforderlich	Teleskopauszug Belastung 50 kg/Auszug Kippsicherung im Regal erforderlich

Feldbreiten																
Nutztiefe mm	871	1.130	871	1.130	871	1.130	871	1.130	871	1.130	871	1.130	871	1.130	871	1.130
300																
350																
400																
450																
600																
700																
800																
900																

■ = Einrichtung mit durchgehender Nutztiefe ■ = Einrichtung in halber Nutztiefe

Bibliotheksregale

- Archivierung auf höchstem Niveau



Abmessungen/Technische Daten

Breiten (mm)		
Gesamtbreite Aufbau über alles	Felderkombination	
mm	997	774
1.534	0	2
1.784	1	1
2.034	2	0
2.281	0	3
2.531	1	2
2.781	2	1
möglich bis	7	0
7.019		3

Tiefen (mm)		
Gesamttiefe	Nutztiefe	
Rollregal	Standregal	
-	320	310
-	370	360
535	510	500
595	570	560
695	670	660

Höhen (mm)	
Gesamthöhe	Aufbauhöhe
2.065	1.900
2.365	2.200



Die Abbildung zeigt ein Weitspannregal für schwere Güter.



Für optimale Sicherheit Kombi-Regal und Fasspalette

- zur Lagerung wassergefährdender Stoffe in Fässern und Kanistern
- maximale Fachlast 538 kg
- Ständer: blau
- Holme: orange
- Fachwerk: verzinkt
- mit Gitterrostböden



Weitspannregal	leichte Güter	mittelschwere Güter	schwere Güter
max Fachbelastung	400 kg	720 kg	1.015 kg
max Feldweite	1.500-2.500 mm	1.536-2.450 mm	1.785-2.500 mm
Höhen:	ab 2.000 mm	ab 1.981 mm	ab 2.000 mm
Tiefen:	400-800 mm	469-926 mm	600-1.200 mm
Ausführung	verzinkt	Ständer blau Travesen orange	Ständer blau, Holme orange, Fachwerk verzinkt
Böden:	Stahl-/Spanplatten	Spanplatten	Stahl-/Spanplatten
Aussteifung:	Längstraversen	Traversen	Holme + Fachwerkverstre- bungen
kombinierbar:	mit Stecksystem		
Zubehör:	Fachteiler, Gitterkörbe		

	Kombiregal	Fasspalette
Belastung/Ebene	538kg	2 oder 4 Fässer a 200 l
Feldweite	1.250 mm	1.240 / 1.300 mm
Höhen:	2.000 mm	345 / 260 mm
Tiefe:	600 mm	800 / 1.300 mm
Ausführung	Ständer blau/Holme orange, Fachwerk Verzinkt	verzinkt oder RAL 5010 enzianblau
Böden:	3 Gitterroste	1 Gitterrost
Aussteifung	Holme + Fachwerkverstre- bung	
kombinierbar	ja	
Zubehör	Auffangwanne (205 l Volumen) inkl. Gitterrost	Auffangwanne (205 / 209 l Volumen) inkl. Gitterrost

Palettenregale

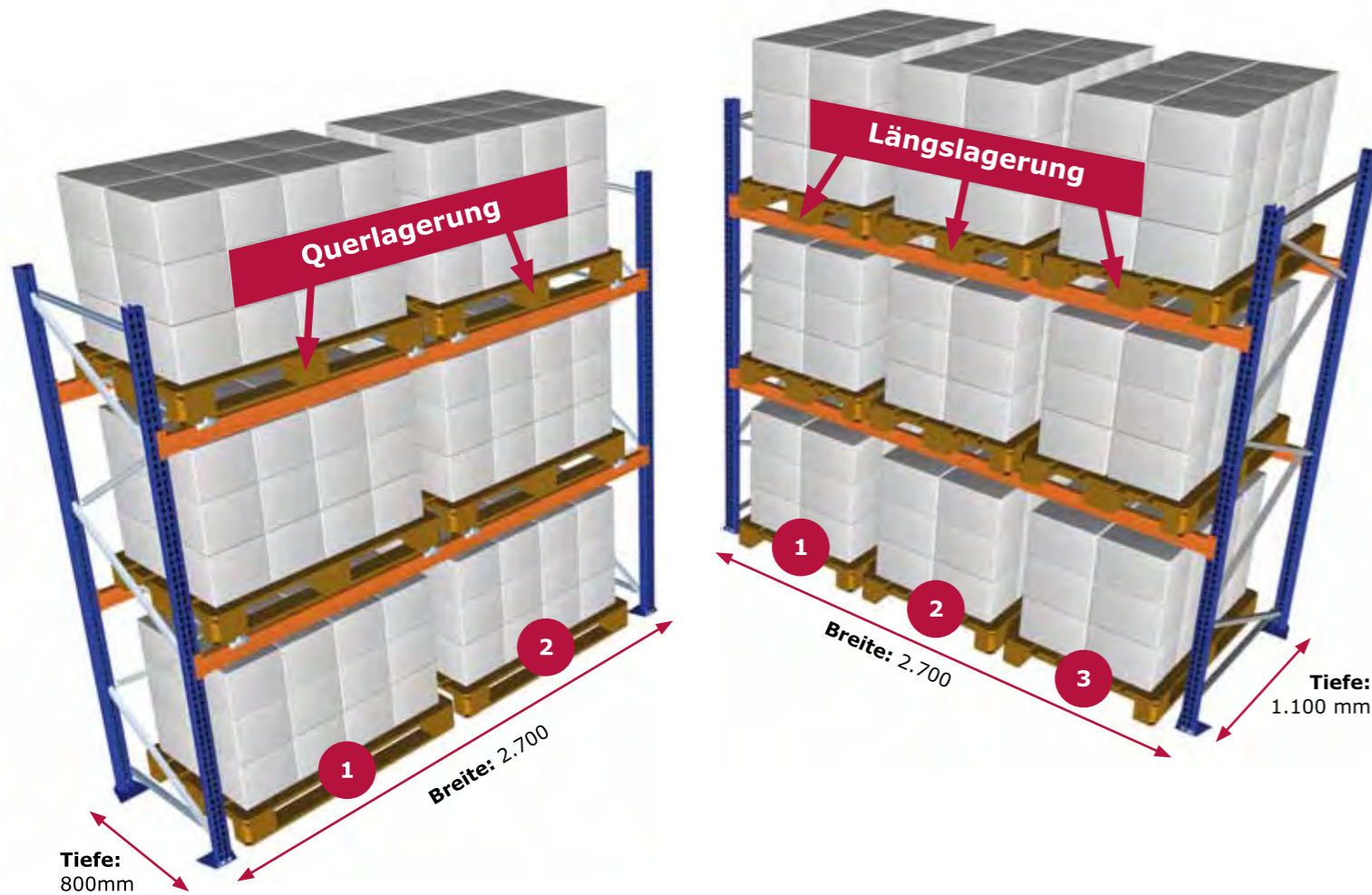
- hohe Fachlasten bis 5.400 kg und Feldlasten bis 30 t standardmäßig
- einteilige Rahmenprofile bis 12 m Höhe
- statische Berechnung nach FEM 10.2.02
- Bestückung und Entnahme mit Lagerbediengeräten

Palettenware bestens aufgehoben

Flexibel einsetzbar

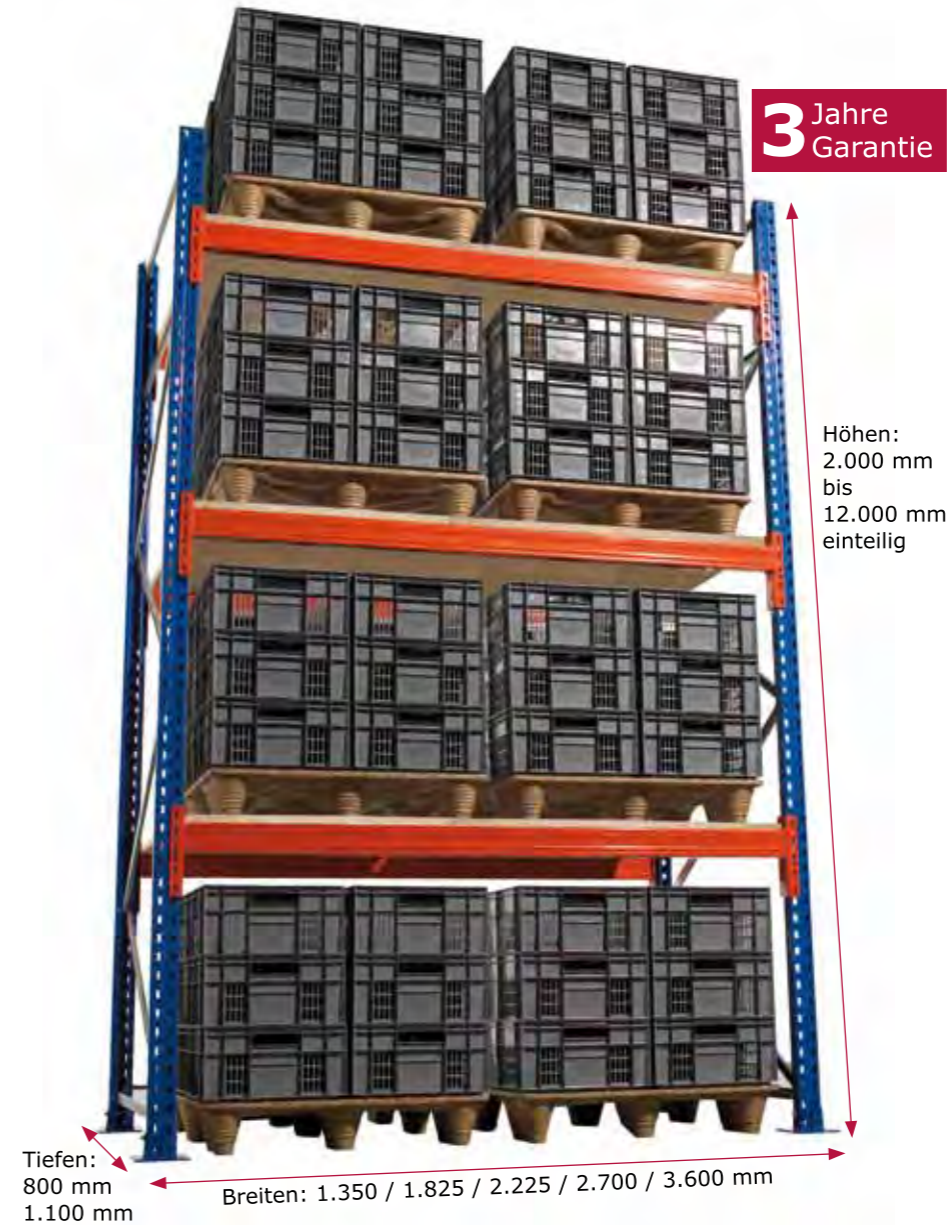
Längs- und Querlagerung der Paletten

Durch die Lagerung in Quer- oder Längsrichtung passen sich Palettenregale perfekt jeder Lageranforderung an.



Palettenregal-Baukastensystem

Erstellung individueller Palettenregal-Lösungen



Eigenschaften

- einteilige Rahmenprofile bis 12 m Höhe
- Holme lassen sich im Raster von 50 mm in der Höhe verstellen
- Sicherungsstifte verhindern ein unbeabsichtigtes Herausheben der Holme bei Lagerarbeiten
- besonders standfest durch Fachwerk-Verstrebung in den Rahmen
- hohe Längs- und Verwindungssteifigkeit durch bis zu 5 stabile Haken an den Agraffen
- Rahmen-Zwischenhöhen und Holm-Zwischenlängen lieferbar
- auch zum Aufbau von Durchlauf-Einfahr- und First-in-first-out- Anlagen

Nutzen

- langfristige Planungssicherheit durch Standard-Rahmen
- flexible Nutzung durch Systemzubehör
- schneller Aufbau durch einfaches Einhängen der Holme
- hohe Stabilität durch kaltverformte Profile mit angeschweißten Agraffen (Hakenlaschen)
- schneller Warenumsatz durch Ein- oder Mehrplatzlagerung
- durch Systemzubehör optimale Lagerung von Flachpaletten, Gitterboxen oder anderen Ladehilfsmitteln

Planung

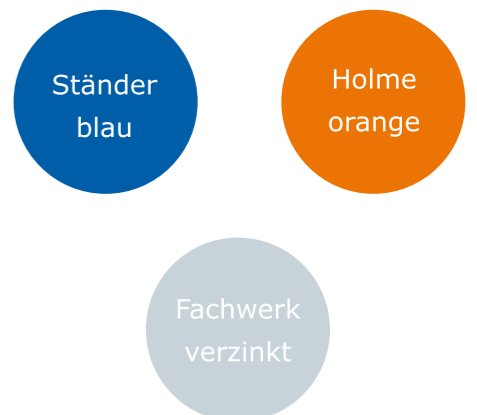
Wichtige Größen für die Planung:

- das Palettengewicht
- die Abmaße des Lagergutes und die Palettenhöhe
- die Holmlänge (z. B. 2 oder 3 Paletten pro Fach)
- Anzahl der Lagerebenen pro Feld
- die Rahmenhöhe (Raumhöhe)
- die Art des Bediengerätes

Aufbaumaße

Gesamtlänge des Regals:

- Für Ständerrahmen S610 – S625: Nennlänge + Anzahl der Ständer x 86 mm
- Für Ständerrahmen S630 – S635: Nennlänge + Anzahl der Ständer x 86 mm

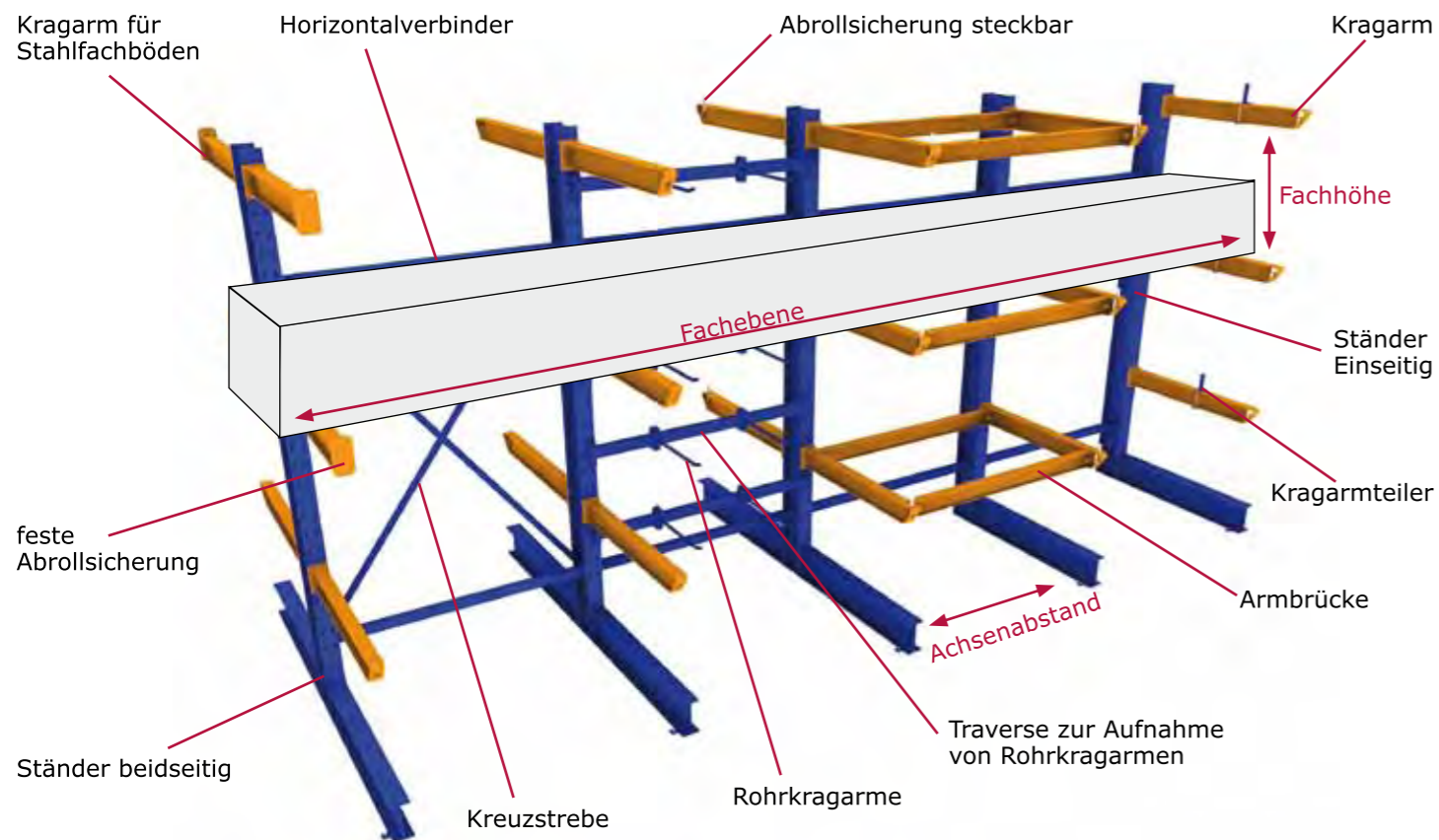




Kragarmregale

- mit Profil für alles was lang, schwer und sperrig ist

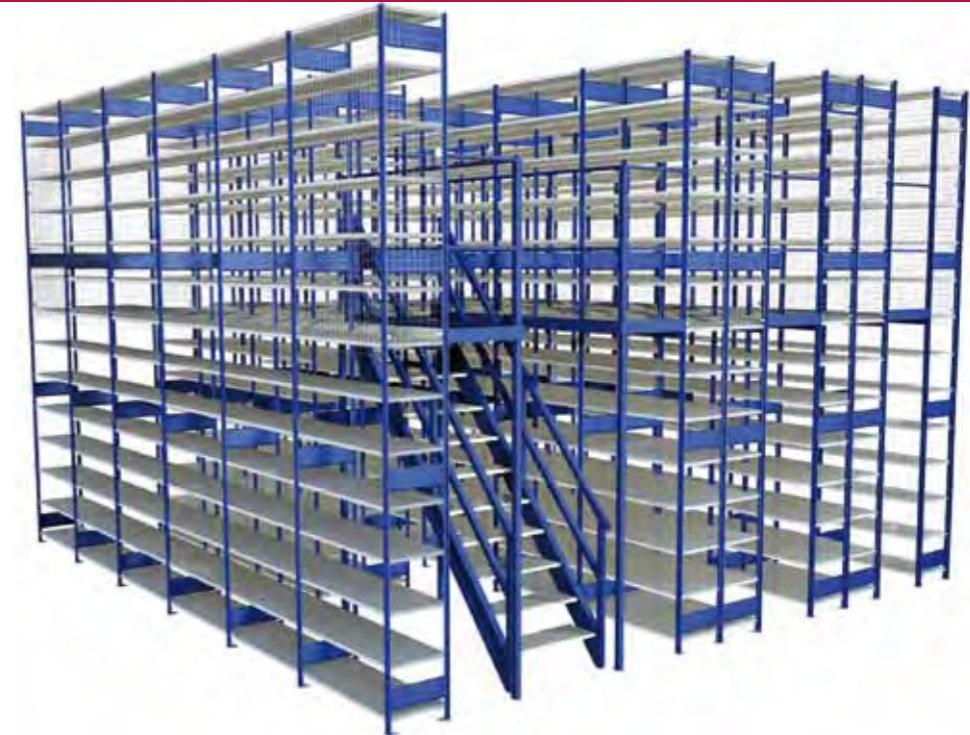
Individuell gefertigt aus massiven Stahlprofilen halten Kragarmregale auch höchsten Ansprüchen stand.



Regalanlagen & Bühnen

- schaffen Räume zwischen Räumen

Mehrgeschossige Regalanlagen schaffen gemeinsam mit Stahlbaubühnen optimale Arbeits- und Lagerbereiche.



Individuell nach Kundenwünschen

Ganz gleich welche Anforderungen an die Lagertechnik gestellt werden: Mit Regalsystemen erhalten Kunden ein individuelles Lager- und Logistik-Konzept.

Mehrgeschossige Regalanlagen, Palettenregalanlagen, Stahlbaubühnen oder nach Kundenwünschen gefertigte Kragarmregale, wir bieten branchengenau abgestimmte Systeme. Beratung, Auswahl und Montage vor Ort werden jederzeit von den Broeckmann Regalspezialisten begleitet.

Ermittlung der Systemkomponenten

1. Ermitteln Sie den Achsabstand unter Berücksichtigung der Durchbiegung und Länge Ihres Lagerguts.
2. Somit erhalten Sie die Anzahl der benötigten Ständer.
3. Die Fachhöhen ermitteln Sie anhand des Lagerguts (daraus ergibt sich die Armanzahl je Ständer).
4. Die Armtraglast ergibt sich aus dem Gewicht des einzulagernden Gutes (in einer Fachebene) geteilt durch die Ständeranzahl.
5. Aus der Summe der Armtraglasten ergibt sich die benötigte Ständerbelastung und somit der Ständertyp.
6. Je angefangenen 5 Regalfeldern ist eine Kreuzstrebe erforderlich, ab 3.005 mm Regalhöhe zwei Kreuzstreben übereinander.
7. Für jedes Regalfeld bis zu einer Höhe von 3.000 mm werden 2 Horizontalverbinder benötigt, ab 3.005 mm Regalhöhe 3 Horizontalverbinder.

- hergestellt nach den Richtlinien BGR 234
- kurze Bauzeiten
- hohe Sicherheit und gleichbleibende Qualität durch Fertigung nach DIN-Normen
- Montage ohne Schweißarbeiten
- Bühnenbelag wahlweise aus Gitterrost oder Spanplatten
- weitere Farben und Belastbarkeitstypen auf Anfrage





Broeckmann

Regalinspektion

Etagenwagen



Broeckmann

Mehr Sicherheit durch jährliche Inspektion

- viele Vorteile für Mitarbeiter, Lager und Betrieb

Schüttgut-, Reifen- und Muldentransportwagen

- passen sich Ihren Anforderungen an



Regalinspektionen nach DIN EN 15635

Geprüfte Sicherheit im Lager

Vorteile für Mitarbeiter, Lager und Betrieb

Kommissionieren, ein stapeln, verpacken und einlagern, vielfältige, tägliche Arbeitsprozesse, bedürfen einer hohen Sicherheit.

Vorschriften

Der Regalbetreiber ist laut dem neuen europäischen Normentwurf DIN EN 15635, so wie der Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV), für die Sicherheit der Lagereinrichtungen verantwortlich.

Hierzu müssen die Regale mindestens alle 12 Monate einer Inspektion durch fachkundige Personen unterzogen werden. Eventuelle Mängel (spezifiziert in der BGR 234) sind zu protokollieren und umgehend fachmännisch zu beheben.

Prüfungsgrundlagen nach DIN EN 15635

Die Grundlagen für den Ablauf der Inspektion sowie für die Schadensbeurteilung wurden einheitlich festgelegt. Ebenso sind darin die speziell geforderten Fachkenntnisse der Inspektoren genau definiert. Nur nach dieser Norm können die Regalinspektionen als anerkannte und qualifizierte Fachleute Prüfungen durchführen. Gleichzeitig sind die Regalanlagen entsprechend zu kennzeichnen; dies gilt sowohl für die durchgeführte Inspektion als auch für die schadhaften Teile.

Inspektion

Die Inspektion der Anlage kann bei laufendem Betrieb erfolgen.

Die Inspektion wird systematisch anhand eines standardisierten Protokolls durchgeführt.

Die Ergebnisse werden analysiert und protokolliert, evtl. Mängel/Instandsetzungsarbeiten besprochen. Das Protokoll weist zudem auf den nächsten Inspektionstermin hin.

Fordern Sie den geprüften Regalinspekteur zu den jährlich vorgeschriebenen Kontrollen an.

Prüfpflichtige Regalanlagen

Als prüfpflichtige Regalanlagen gelten alle statischen - oder elektrisch angetriebene - Regalanlagen.

- Fachbodenregale
- Palettenregale
- Kragarmregale
- Einfahrregale
- Durchlaufregale
- Durchfahrregale
- Mehrgeschossanlagen



■ 1



- 10 Farben ohne Aufpreis
- Tragkraftklasse 250 kg
- Höhenverstellung von Böden, Reifenträger, Schüttgutrahmen und Mulden im Raster von 50 mm Stecksystem
- Serienmäßig mit großem handlichem Schiebebügel
- Radausstattung:
2 Lenkrollen mit Feststeller, 2 Bockrollen, Vollgummi, Rad Ø 125 mm
- Zu Ihrer Sicherheit gemäß EN 1757-3 Lenkrollen mit Feststeller.

5 Jahre Garantie **10 Farben Ohne Aufpreis** **Tragkraft 250 kg**

■ 2



■ 3



Technische Daten	1	2	3
Modell	Schüttgutwagen	Reifenwagen	Muldenwagen
Ausstattung	3 Schüttgutrahmen	2 Paar Reifenträger	4 Böden mit Abrollrand
	Böden verzinkt	27 mm Ø	verzinkt
	9 Schüttgut-Unterteiler		
Wagenhöhe mm	1.650	1.650	1.650
Ladefläche L x B mm	1.030 x 500	1.030 x 600	1.030 x 600
Länge lichtetes Maß mm	970	970	970



Broeckmann

Mietregale / Einlagerung



Sie benötigen kurzfristig mehr Lagerkapazität und müssen Lagergut über einen bestimmten Zeitraum sicher lagern?

Wir bieten Ihnen die Möglichkeit Regale zu mieten.

Die ausgebildeten und hochqualifizierten Mitarbeiter bauen Ihr gemietetes Regal auf und helfen Ihnen bei der Inbetriebnahme.

Es können nahezu alle Regalarten gemietet werden.
Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



Ihr neues Domizil ist nicht rechtzeitig fertig geworden? Sie haben noch kein passendes Objekt gefunden, oder ist Ihre Lagerkapazität einfach vollkommen erschöpft?

Wir haben die Lösung für Sie: Die Zwischenlagerung bei Broeckmann!

Wir richten uns nach Ihrer individuellen Situation und finden zusammen, je nach Lagerdauer und Umfang, das passende Lagerkonzept für Sie.

Kontaktieren Sie uns!

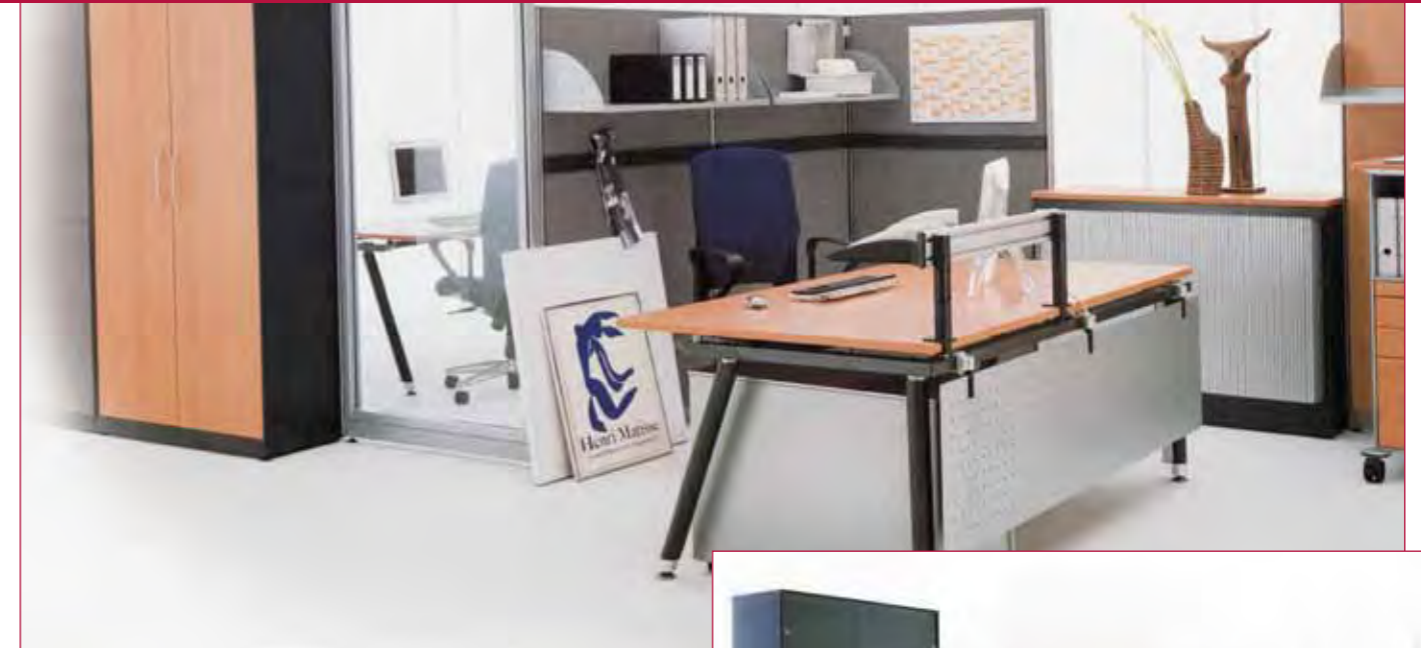


Broeckmann

Büroeinrichtung

Büroeinrichtung

- Angenehme und leistungsorientierte Arbeitsplätze



Ihr Unternehmenserfolg entscheidet sich heute auch im Büro!

Der Dienstleistungsanteil in den Industrienationen ist auf über 65 % gestiegen und hat das klassische Modell betriebswirtschaftlicher Wertschöpfung verändert.

Der eigentliche Leistungsträger ist und bleibt der Mensch. Ihm eine Arbeitswelt zu schaffen die ihn motiviert, das macht Lust auf Leistung.

Und Leistung ist der Schlüssel zum Erfolg.

Sprechen Sie uns an.

„Wunder vollbringen wir nicht.
Lösungen gibt es fast immer.“



...Ihre Ordnung mit **System.**



 **Broeckmann**
Lager- und Objekteinrichtungen

Peter Broeckmann GmbH

Friedensplatz 22
47625 Kevelaer-Wetten

Tel.: +49 (0) 28 32 - 4 01 57

Fax: +49 (0) 28 32 - 32 59

info@regale-broeckmann.de
www.regale-broeckmann.de