

LÄNGSBEWEGUNG IN PRÄZISION

MECHANISCHE UND MOTORISCHE
SCHLITTENFÜHRUNGEN



WIR BRINGEN'S IN BEWEGUNG

**Zertifiziert nach Qualitätsmanagementsystem
DIN EN ISO 9001:2015**

Copyright ERO 2020

Stand April 2020

Der Nachdruck, auch auszugsweise, ist
nur mit unserer Genehmigung gestattet.

Alle Angaben dieses Katalogs wurden mit der
größten Sorgfalt auf ihre Richtigkeit hin überprüft.
Für fehlerhafte oder unvollständige Angaben kann
jedoch keine Haftung übernommen werden.

Alle Angaben und Daten aus früheren Katalogen
und sonstigen Publikationen, die nicht mit diesem
Katalog übereinstimmen, verlieren ihre Gültigkeit.

Als fortschrittliches Unternehmen behalten wir uns
Änderungen auf Grund der technischen Entwicklung vor.

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

ERO-Führungen ist Ihr starker Partner, wenn es um präzise Bewegung mit maximaler Effizienz geht. Als einer der international führenden Spezialisten für die Konstruktion und Fertigung von Führungssystemen und Lineartechnik entwickeln wir kundenspezifische Lösungen für verschiedenste Anwendungen und Branchen.

MIT HÖCHSTER PRÄZISION

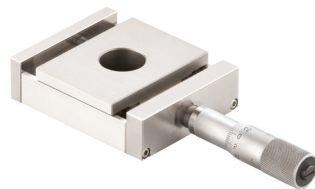
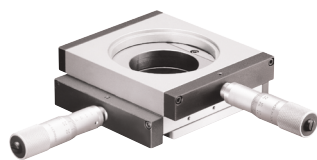
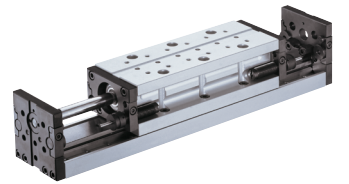
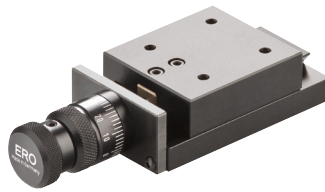
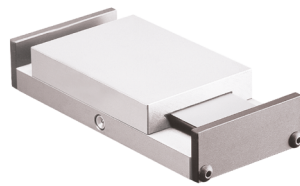
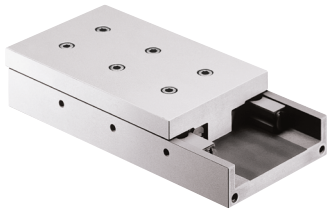
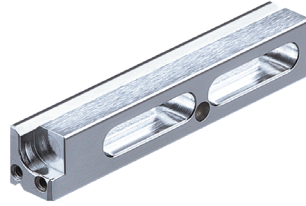
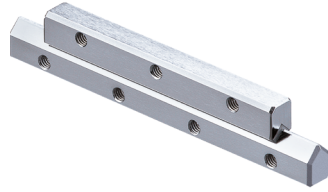
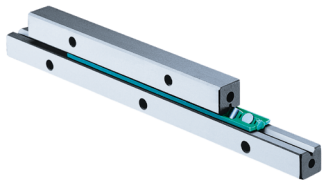
Die kontinuierliche Investition in die Aus- und Weiterbildung unseres Teams, sowie fortlaufende Erneuerungen in Maschinen und Equipment, ist unsere Basis für einen stetigen Innovationsprozess. Wir setzen modernste Technik und Software ein, um die Qualität und Präzision unserer Produkte weiter zu steigern.

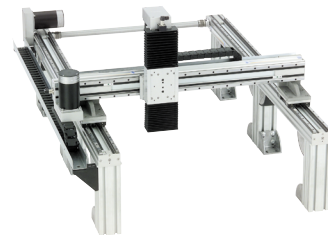
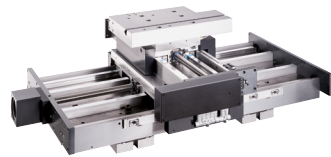
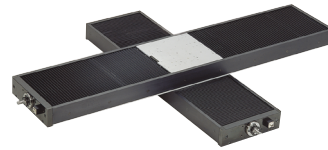
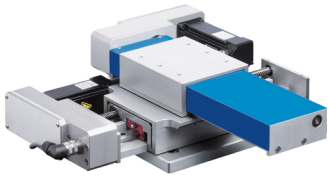
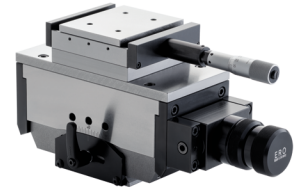
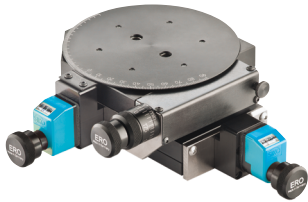
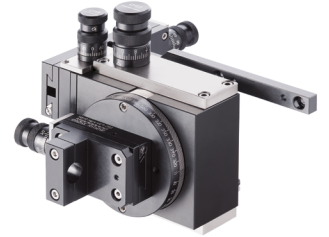
FERTIGUNGSTIEFE

Eine der wichtigsten Grundlagen, der über all die Jahre konstant hohen Qualität unserer Produkte und Dienstleistungen, ist die außerordentlich hohe Fertigungstiefe am Firmensitz in Unadingen. Sie garantiert die Erfüllung unserer eigenen hohen Qualitätsanforderungen bis ins kleinste Detail.

DIE FIRMENPHILOSOPHIE

ERO-Führungen möchte mit kundenspezifischen Lösungen und maßgeschneiderten Produkten dazu beitragen, den Erfolg des internationalen Kundenkreises zu steigern. Unsere qualifizierten Mitarbeiter setzen ihr ganzes Wissen mit Flexibilität und persönlichem Engagement ein, um die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden in höchster Qualität umzusetzen.





ÜBERBLICK ERO-Längsführungen **Seite 8**

TYP R Kreuzrollen-Führungsschienen **Seite 12**

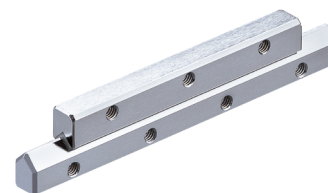
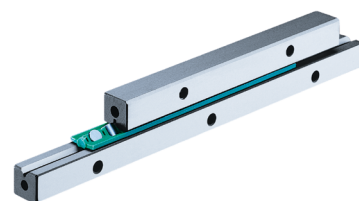
TYP TV Gleit-Führungsschienen **Seite 16**

TYP NO Nadelrollen-Führungsschienen **Seite 20**

SONDER kundenspezifische Führungsschienen **Seite 23**

ZUBEHÖR Führungsschienen **Seite 24**

ÜBERBLICK ERO-Profilsschienenführungen **Seite 26**



ÜBERBLICK ERO-Schlittenführungen **Seite 28**

SERIE R Kreuzrollen-Schlittenführungen **Seite 30**

SERIE TV Gleitbeschichtete-Schlittenführungen **Seite 34**

SERIE NO Nadelrollen-Schlittenführungen **Seite 38**

SERIE S Schwalbenschwanz-Schlittenführungen **Seite 42**

**TYP RZ
TYP TVZ
TYP NOZ** Schlittenführungen mit eingebautem Zylinder **Seite 46**

TYP SZ Schwalbenschwanz-Schlittenführungen
mit eingebautem Zylinder **Seite 48**

SF Optionen Schlittenführungen **Seite 50**

SF Standardbohrbild Schlitten **Seite 58**



ÜBERBLICK Schlittenführungen **Seite 62**

TYP DTMA Rundtisch **Seite 63**

TYP MRT Rundtisch **Seite 64**

TYP SMH höhenverstellbare Schlittenführungen **Seite 66**

TYP RQ Kreuzrollen-Schlittenführungen **Seite 68**

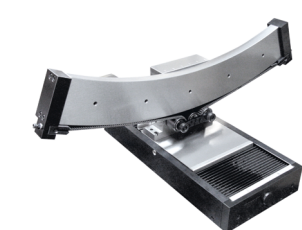
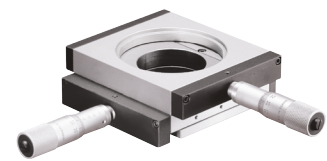
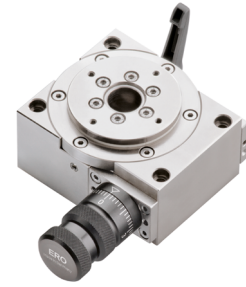
TYP SZA Schwalbenschwanzführungen mit Zahnstangenantrieb **Seite 70**

TYP GON Goniometertisch Winkelversteller **Seite 72**

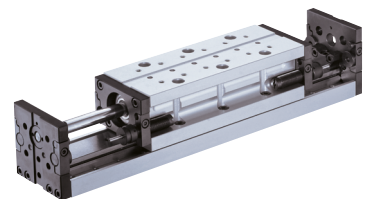
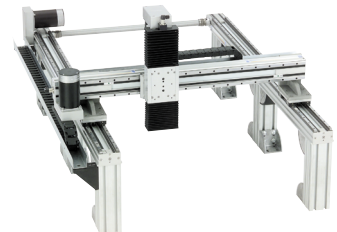
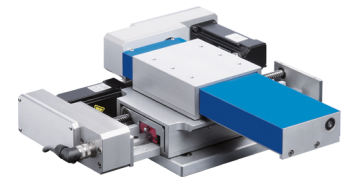
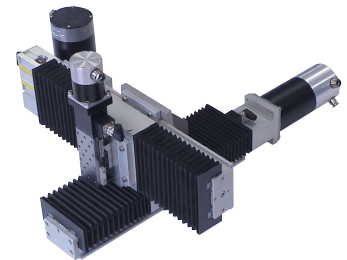
TYP VS Verstell Schlitten **Seite 74**
TYP VS Übersicht Klemmungsmöglichkeiten **Seite 78**

TYP DTVS Drehteller **Seite 82**

TYP BS Bogenführung **Seite 83**

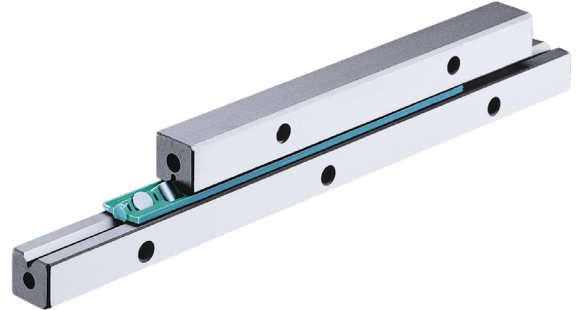


ÜBERBLICK	Motorische Schlittenführungen	Seite 84
TYP MOTS	TV-Schlittenführungen	Seite 86
TYP MONO	Nadelrollen-Schlittenführungen	Seite 87
TYP MOKS	Kreuzrollen-Schlittenführungen	Seite 88
TYP MOS	Schwalbenschwanz-Schlittenführungen	Seite 89
TYP MOLS	Kugelumlauf-Schlittenführungen	Seite 90
TYP MFL	Kugelumlauf-Schlitten flache Ausführung	Seite 91
TYP MML	Miniatur Kugelumlauf-Schlittenführungen	Seite 92
ÜBERBLICK	ERO-Speed 2000/3000	Seite 94
TYP LM	Linearmodule	Seite 98
TYP GM	Greifmodule	Seite 99
TYP ERM	Rotationsmodule	Seite 99
SERIE MW	Montagewinkel	Seite 100
ERO-AR 17	Profilier- und Abrichtmaschine	Seite 101



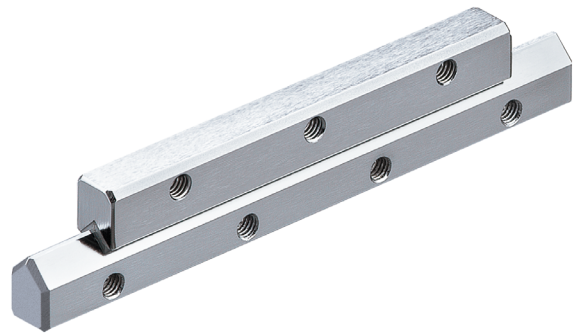
VORTEILE VON ERO-LÄNGSFÜHRUNGEN TYP R

- Leichtgängigkeit
- Reibungskoeffizient 0,003
- Stick-Slip freier Lauf (keine Anlaufreibung)
- minimaler Verschleiß
- hohe Tragfähigkeit
- höchste Präzision
- kompatibel mit TV- und NO-Führungen
- alle Standard-Typen ab Lager



VORTEILE VON ERO-LÄNGSFÜHRUNGEN TYP TV

- Leichtgängigkeit
- sehr gute Notlaufeigenschaften
- verschleißfest
- lange Lebensdauer
- sehr gute Schwingungsdämpfung
- robust gegen Schmutz, Stoß und Schlag
- wirtschaftlich
- gute Aufnahme von Querkräften
- kompatibel mit R- und NO-Führungen
- alle Standard-Typen ab Lager



VORTEILE VON ERO-LÄNGSFÜHRUNGEN TYP NO

- Leichtgängigkeit
- Reibungskoeffizient 0,003
- Stick-Slip freier Lauf (keine Anlaufreibung)
- minimaler Verschleiß
- hohe Tragfähigkeit
- höchste Präzision
- hohe Steifigkeit
- Spielfreiheit
- kompatibel mit R- und TV-Führungen
- alle Standard-Typen ab Lager



KUNDENSPEZIFISCHE FÜHRUNGSSCHIENEN

ERO-Führungen bietet Ihnen kundenspezifische Lösungen für Führungsschienen an.

Da wir unsere Schienen selbst herstellen sind individuelle Sonderlösungen oder ein individuelles Bohrbild für uns kein Problem.

Sollten wir Ihr Interesse geweckt haben, so stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.



ALLGEMEINES

ERO-Längsführungen werden eingesetzt für sämtliche Bewegungs-, Bearbeitungs- und Positionieraufgaben.

Sie sind horizontal und vertikal einsetzbar.

ERO-Längsführungen werden in verschiedensten Bereichen eingesetzt.

Dazu zählen unter anderem:

- Industrieautomationen
- Werkzeugmaschinen
- Verpackungsmaschinen
- Sondermaschinen
- Messgeräte
- Präzisionsmaschinen
- Werkzeugvorrichtungen
- Roboter
- Luft- und Raumfahrt
- Forschungsprojekte
- Halbleiterindustrie



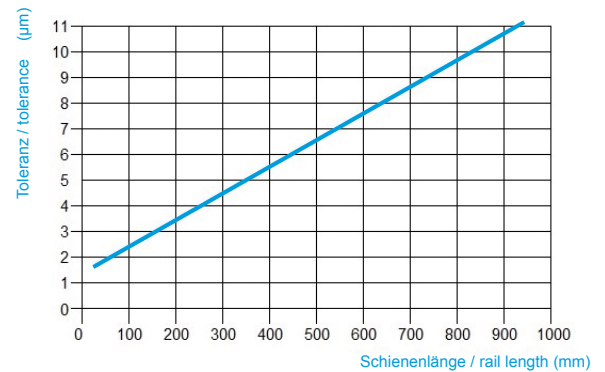
ZUBEHÖR

Zum Zubehör für die verschiedenen Einsatzbereiche gehören z.B. Endstücke, Endschrauben und Abstreifer. Diese finden Sie auf Seite 24.

TOLERANZEN VON FÜHRUNGSSCHIENEN

Die Auflage und Auflagefläche müssen genau rechtwinklig sein und sollten der Fertigungstoleranz der Führungsschiene entsprechen.

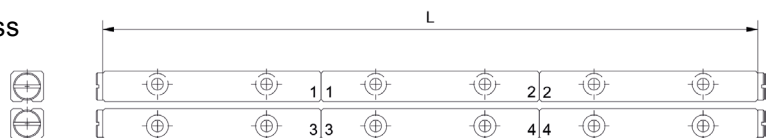
Die Vorspannung kann je nach Anwendung 5–20% der max. Belastung betragen.
Die Vorspannung vermindert entsprechend die Tragfähigkeit des Schlittens.



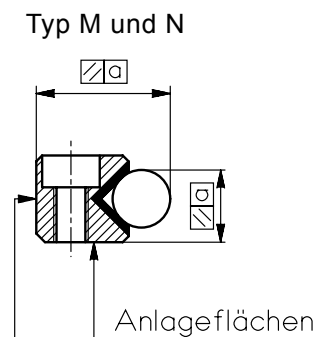
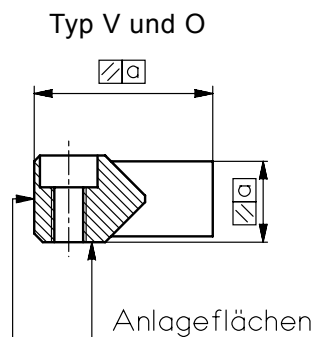
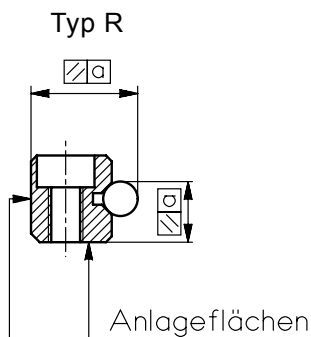
IM SATZ GESCHLIFFENE FÜHRUNGSSCHIENEN

Ist die benötigte Gesamtlänge der Führung größer als die in den Tabellen aufgeführte, können sie im Satz geschliffen werden. Auf diese Weise ändern sich Präzision und Leichtgängigkeit nicht.

Bei Lieferung der Linearführung werden die Führungsschienen entsprechend nummeriert, so dass der Kunde den Einbau korrekt vornehmen kann.

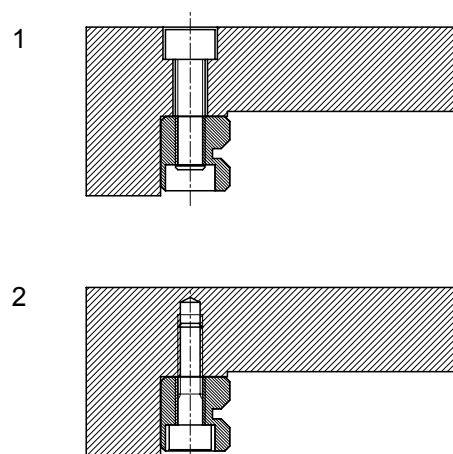


ANLAGEFLÄCHEN



BEFESTIGUNGSBOHRUNGEN


Wie auf den folgenden Seiten zu sehen ist, sind alle Längsführungen mit Befestigungsbohrungen ausgestattet. Dadurch können die Führungen auf zwei verschiedene Arten befestigt werden. (siehe Abb. 1+2)



OPTIMALE BEDINGUNGEN FÜR DEN EINBAU DER LÄNGSFÜHRUNGEN

Nebenstehende Abbildungen 3+4 zeigen die beiden Profile, auf die die Längsführungen Typ R, Typ TV und Typ NO normalerweise montiert werden.

Für einen korrekten Einbau müssen unbedingt folgende Voraussetzungen gegeben sein:

- Die Auflagefläche soll geschliffen oder fein gefräst sein.
- Die Parallelitäten der An- und Auflageflächen müssen den ERO-Längsführungen entsprechen. Die Winkelfehler dürfen 0,3 $\mu\text{m}/\text{mm}$ nicht überschreiten. 

MONTAGESCHRITTE VON ERO-LÄNGSFÜHRUNGEN

1

Die Befestigungslöcher in den Auflageflächen sollten bei zusammenschliffenen Längsführungen nach den Schienenlöchern angebohrt werden. Durch Verwendung von Spezial-Befestigungsschrauben können Differenzen der Lochabstände in den meisten Fällen ausgeglichen werden. Die Seiten mit den Senkungen dürfen nicht als Auflagefläche benutzt werden.

Grate vom Bohren werden mit einem feinen Abziehstein entfernt, um eine einwandfreie Auflage der ERO-Längsführungen zu erreichen. Vor dem Einbau werden die Längsführungen gereinigt.

Durch Einölen werden sie vor Korrosion geschützt.

Das feste Längsführungspaar (1) wird mit einem geeigneten Spannelement gegen die Anlagefläche gedrückt und die Befestigungsschrauben festgezogen.

Die Parallelität des festen Längsführungspaares wird kontrolliert. Die gemessenen Parallelitäten müssen innerhalb der Toleranzen von Längsführungen liegen.

Feste Längsführung (2) montieren.

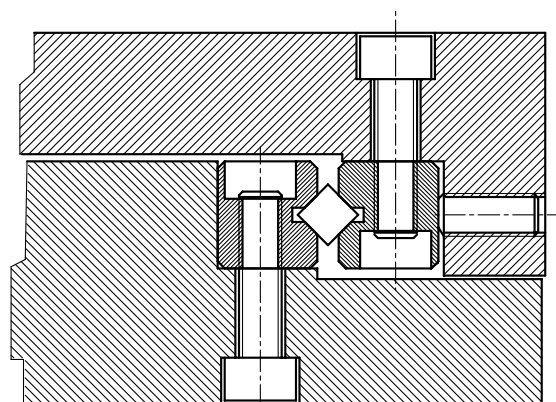
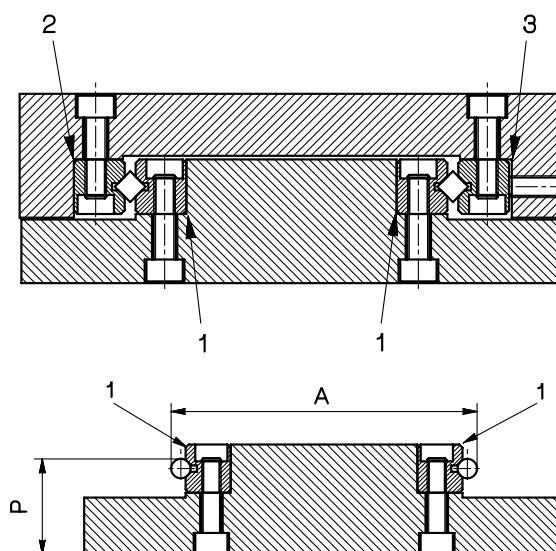
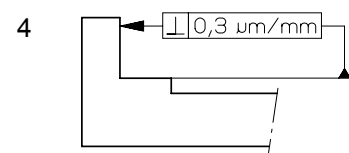
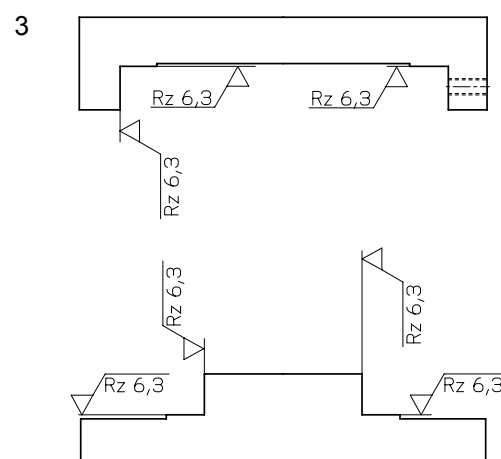
Zustellschiene (3) montieren und Befestigungsschrauben nur leicht anziehen, Käfige mit Walzkörpern einschieben und genau positionieren (Käfig bündig mit Schienenpaar in Hubendlage). Endstücke und eventuelle Abstreifer montieren.

Führung spielfrei einstellen (gemäß Kapitel 2) und Befestigungsschrauben der Zustellschiene (3) festziehen.

2

Das spielfreie Einstellen einer Führung erfolgt normalerweise mittels Stellschrauben. Ein spielfreier, gleichmäßiger Ablauf wird nur erreicht, wenn ausschließlich dort zugestellt wird, wo sich die Walzkörper befinden.

Bei Verwendung von Stellschrauben muss pro Befestigungsschraube der Schiene eine Stellschraube vorgesehen werden. Das Gewinde der Stellschraube sollte der ERO-Längsführung entsprechen. Die spielfreie Einstellung einer ERO-Wälzföhrung kann feinfühlicher erfolgen, wenn das Eigengewicht durch Anheben ausgeglichen wird.

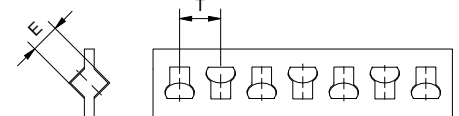


TECHNISCHE DATEN

Werkstoff	Werkzeugstahl (Standardausführung)
Werkstoffhärte	60 - 62 HRC
zulässige Betriebstemperatur	- 20°C bis + 80°C (kurzzeitig + 105°C)
max. Beschleunigung	8 m/sec ²
max. Geschwindigkeit	50 m/min
min. & max. Breite	4 - 28 mm
Reibungskoeffizient	0,003
Schmierung	Wälzlagerfett auf Lithiumseifenbasis
Wälzkörper	Rollen mit Ø1,5 - 12 mm, optional Kugeln
Abdichtung	Abdichtung gegen festen und flüssigen Schmutz erforderlich, optional mit stirnseitigen Abstreifern lieferbar
Sondermaße und Materialien	Auf Anfrage

ROLLENKÄFIGE AUSFÜHRUNGEN

Typ	Größe	Einbaulage		Material
		horizontal	vertikal	
H	1 - 12	✓	-	Feinblech
V	3 & 6	✓	✓	Messing
HV	6 & 9	✓	✓	Aluminium
HVK	1 - 12	✓	✓	Kunststoff (Standard)



ROLLENKÄFIGE ZU DEN LÄNGSFÜHRUNGEN TYP R

Schienengröße	Tragkraft [N] / Rolle		Teilung			
	dynamisch	statisch	H-Feinblech	V-Messing	HV-Aluminium	HVK-Kunststoff
1	36	58	3,0	-	-	3,0
2	54	68	4,0	-	-	4,0
3	132	160	5,0	5,0	-	5,0
6	585	680	12,0	12,0	9,0	8,5
9	1700	1830	18,0	-	14,0	14,0
12	3000	3050	22,0	-	-	16,0

IM SATZ GESCHLIFFENE FÜHRUNGSSCHIENEN

Ist die benötigte Gesamtlänge der Führung größer als die in den Tabellen aufgeführte, können sie im Satz geschliffen werden. Auf diese Weise ändern sich Präzision, Leichtgängigkeit und Gleitfähigkeit nicht.

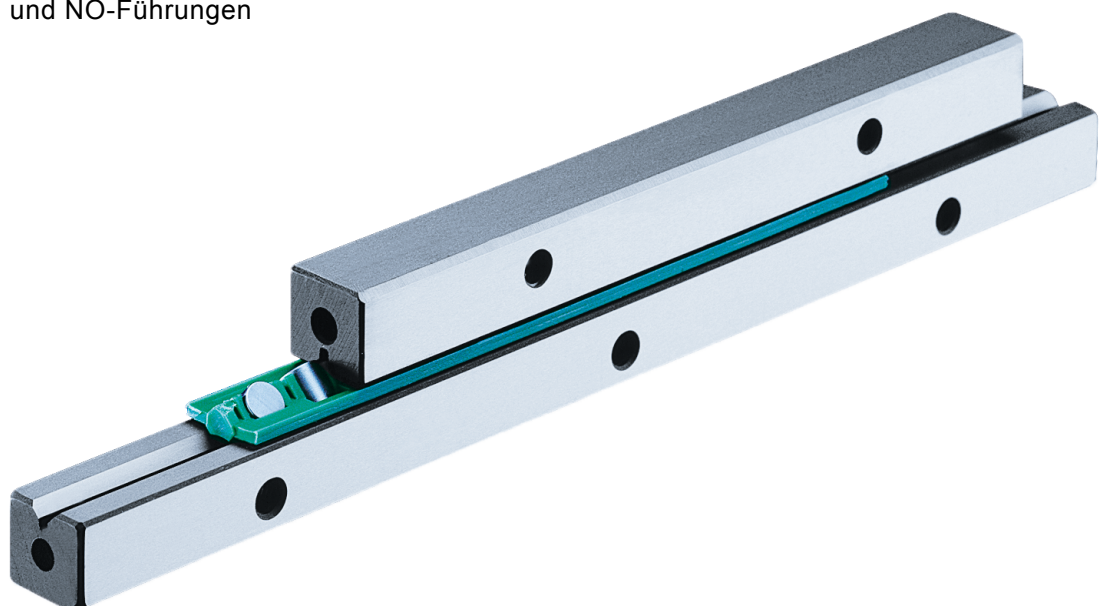
Bei Lieferung der Linearführung werden die Führungsschienen entsprechend nummeriert, so dass der Kunde den Einbau korrekt vornehmen kann.

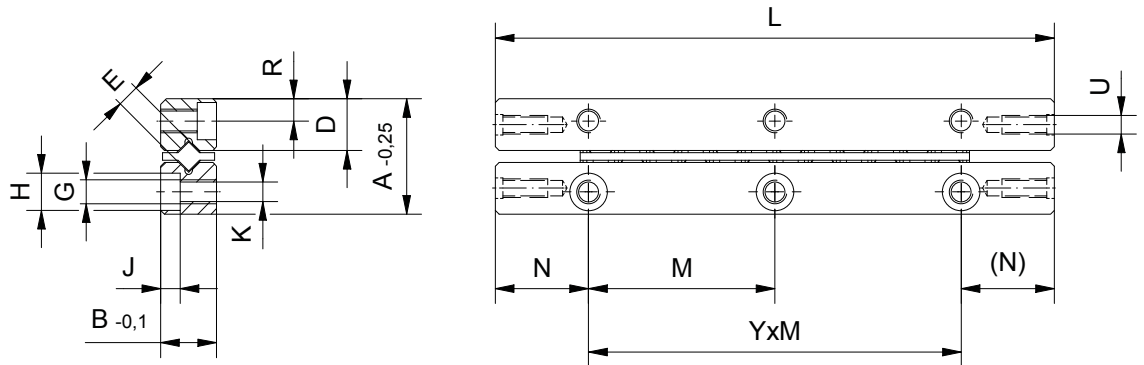
EINSATZGEBIETE

- Mess-Prüfvorrichtungen
- Regelungstechnik
- Industrieroboter
- und viele weitere

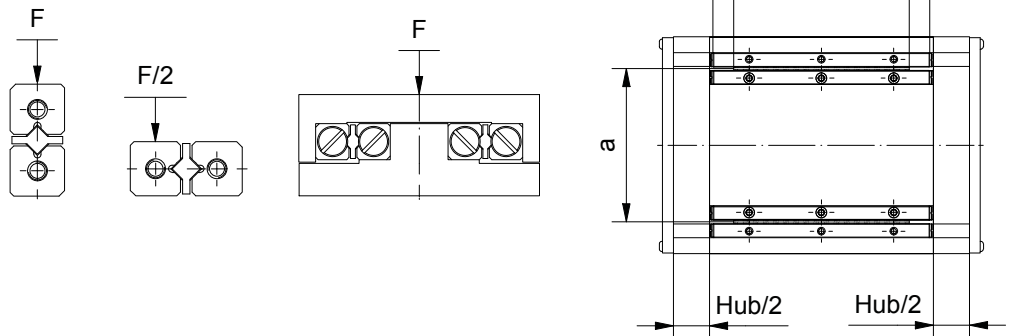
VORTEILE VON ERO-LÄNGSFÜHRUNGEN TYP R

- Leichtgängigkeit
- Reibungskoeffizient 0,003
- Stick-Slip freier Lauf (keine Anlaufreibung)
- minimaler Verschleiß
- hohe Tragfähigkeit
- alle Standard Typen ab Lager
- höchste Präzision
- kompatibel mit TV- und NO-Führungen





Wir empfehlen: Die Käfiglänge sollte min. 1,5 x Führungsabstand a sein.



DIMENSIONIERUNG EINER FÜHRUNG

Käfiglänge K

$$K = \frac{F}{P} \times T$$

K = Käfiglänge
F = Belastung
P = Tragkraft/Rolle
T = Teilung

Schienenlänge L

$$L = K + \frac{H}{2}$$

L = Schienenlänge
H = Hub

Rollenanzahl im Käfig

$$= \frac{L - \frac{L}{H}}{2} = \frac{K}{T}$$

Beispiel

Gefordert:
Hub = 150 mm
Belastung = 2000 N
Rollen-Ø = 3

$$K = \frac{2000 \text{ N}}{100 \text{ N}} \times 5 \text{ mm} = 100 \text{ mm}$$

$$L = 100 \text{ mm} + \frac{150}{2} = 175 \text{ mm}$$

$$\text{Rollenanzahl} = \frac{100}{5} = 20 \text{ Rollen}$$

BESTELLBEISPIEL

Bestellbeispiel für eine komplette Führung mit 150 mm Hub:

4 Stück Führungsschienen

R3 175

↑ Länge L
↑ Schienengröße

2 Stück Rollenkäfig

R3 HVK20

↑ Rollenanzahl
↑ Käfigtyp
↑ Schienengröße

Berechnung zur Orientierung, genaue Angaben auf Anfrage

KREUZROLLEN-FÜHRUNGSSCHIENEN TYP R MAßTABELLE



	A	B	D	E	L	N	YxM	R	G	H	J	K	U	Gewicht (g)	
	020				20		1x10							02	
	030				30		2x10							03	
	040				40		3x10							04	
	050				50		4x10							05	
R1	060	8,5	4	3,9	1,5	60	5,0	5x10	1,8	M2	3,0	1,4	1,65	M1,6	06
	070				70		6x10							07	
	080				80		7x10							08	
	100				100		9x10							10	
	120				120		11x10							13	
	140				140		13x10							14	
	030				30		1x15							06	
	045				45		2x15							10	
	060				60		3x15							13	
	075				75		4x15							17	
	090				90		5x15							20	
R2	105	12,0	6	5,5	2,0	105	7,5	6x15	2,5	M3	4,4	2,1	2,55	M2,5	23
	120				120		7x15							27	
	135				135		8x15							30	
	150				150		9x15							33	
	165				165		10x15							37	
	180				180		11x15							40	
	210				210		13x15							47	
	050				50		1x25							023	
	075				75		2x25							034	
	100				100		3x25							045	
	125				125		4x25							056	
	150				150		5x25							067	
R3	175	18,0	8	8,1	3,0	175	12,5	6x25	3,5	M4	6,0	3,2	3,3	M3	078
	200				200		7x25							089	
	225				225		8x25							100	
	250				250		9x25							111	
	275				275		10x25							122	
	300				300		11x25							133	
	100				100		1x50							140	
	150				150		2x50							210	
	200				200		3x50							285	
	250				250		4x50							355	
R6	300	31,0	15	13,9	6,0	300	25,0	5x50	6,0	M6	10,0	5,2	5,3	M5	430
	350				350		6x50							500	
	400				400		7x50							575	
	450				450		8x50							645	
	500				500		9x50							720	
	600				600		11x50							865	
	200				200		1x100							620	
	300				300		2x100							935	
	400				400		3x100							1245	
	500				500		4x100							1560	
R9	600	44,0	22	19,7	9,0	600	50,0	5x100	9,0	M8	11,0	6,2	6,8	M6	1875
	700				700		6x100							2185	
	800				800		7x100							2500	
	900				900		8x100							2815	
	1000				1000		9x100							3125	
	200				200		1x100							1020	
	300				300		2x100							1535	
	400				400		3x100							2050	
	500				500		4x100							2570	
R12	600	58,0	28	25,9	12,0	600	50,0	5x100	12,0	M10	15,0	8,6	8,5	M8	3085
	700				700		6x100							3600	
	800				800		7x100							4120	
	900				900		8x100							4635	
	1000				1000		9x100							5150	

Passende Endschrauben, Endstücke und Abstreifer finden Sie unter [Zubehör ERO-Längsführungen S. 25](#)

WERKSTOFF UND AUSFÜHRUNG

ERO-Führungsschienen Typ TV bestehen aus einer gehärteten V-Schiene und einer Turcite B bzw. ZX-beschichteten M-Schiene.

Die Oberflächen von ERO-Längsführungen Typ V sind feinst geschliffen.

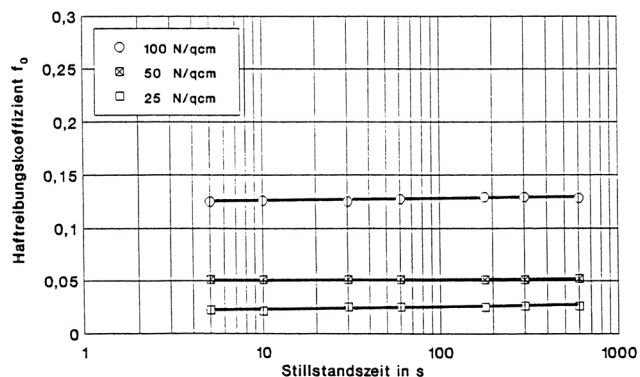
Die ERO-Längsführungen Typ M sind mit Gleitbelägen beschichtet.

Der Gleitwerkstoff ist auf der Basis von PTFE aufgebaut und hat, aufgrund des besonderen Herstellungsverfahrens, selbstschmierende Eigenschaften und hervorragende Gleitfähigkeiten.

TECHNISCHE DATEN

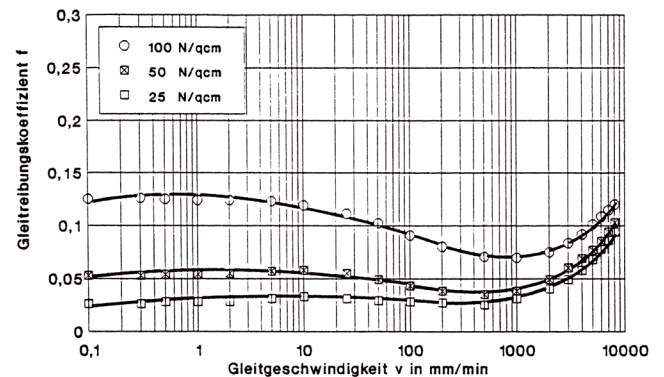
Werkstoff Typ V	Werkzeugstahl (Standardausführung)
Werkstoff Typ M	Automatenstahl (Standardausführung)
Werkstoffhärte	V-Schiene: 58 - 62 HRC M-Schiene: nicht gehärtet
zulässige Betriebstemperatur	- 40°C bis + 80°C
max. Geschwindigkeit	15 m/min
min. & max. Breite	4 - 28 mm
Reibungskoeffizient	0,04 - 0,08 je nach Schmierung
Schmierung	Handelsübliche Gleitbahn-Öle (zusätzliche Schmiernut auf Anfrage)
Abdichtung	Schmutzunempfindlich; bei starker Verschmutzung optional mit stirnseitigen Abstreifern lieferbar
Sondermaße und Materialien	Auf Anfrage

Haftreibung MV-Führung
Turcite B / Stahl
Bettbahnöl Viskosität 220 mm²/s



Tribologielabor FH Darmstadt

Gleitreibung MV-Führung
Turcite B / Stahl
Bettbahnöl Viskosität 220 mm²/s



IM SATZ GESCHLIFFENE FÜHRUNGSSCHIENE

Ist die benötigte Gesamtlänge der Führung größer als die in den Tabellen aufgeführte, können sie im Satz geschliffen werden. Auf diese Weise ändern sich Präzision und Leichtgängigkeit nicht.

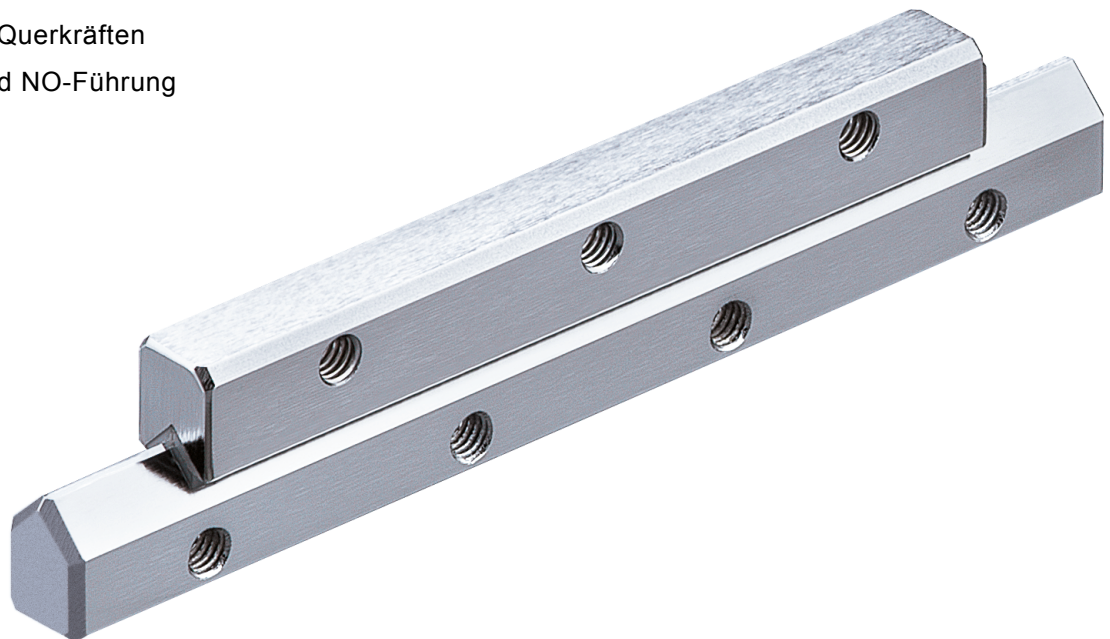
Bei Lieferung der Linearführung werden die Führungsschienen entsprechend nummeriert, so dass der Kunde den Einbau korrekt vornehmen kann.

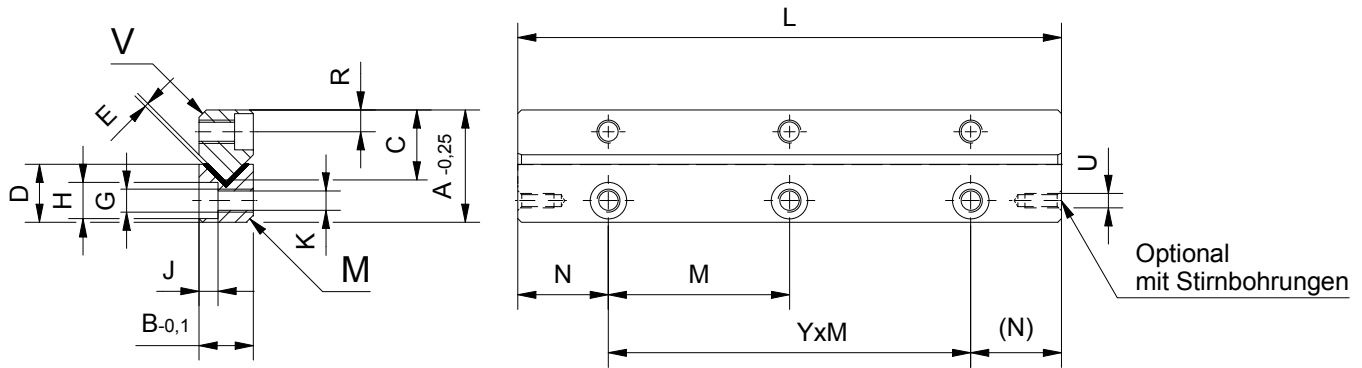
EINSATZGEBIETE

- Ultraschallschweißen
- Schleifmaschinen
- Holzbearbeitungsmaschinen
- und viele weitere

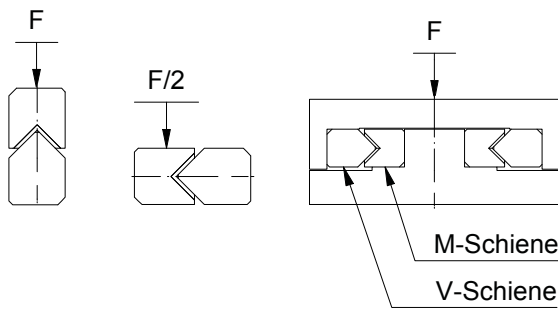
VORTEILE VON ERO-LÄNGSFÜHRUNGEN TYP TV

- sehr gute Notlaufeigenschaften
- verschleißfest
- lange Lebensdauer
- sehr gute Schwingungsdämpfung
- robust gegen Schmutz, Stoß und Schlag
- wirtschaftlich
- gute Aufnahme von Querkräften
- kompatibel zu R- und NO-Führung





BELASTUNG M+V-SCHIENEN



Die dynamische Tragkraft ist schmierfilmabhängig.
Die M-Schienen Gr. 6 – 12 können mit Schmiernuten versehen werden.

Die Kraftangaben (Tabellenwerte) gelten bei vollem Eingriff der Schienen und beziehen sich auf die Mitte der kurzen Schiene.

Sie gelten für Flächenlasten und als Einzellast.

Bitte beachten Sie die Lastrichtung.

DIMENSIONIERUNG EINER FÜHRUNG

Empfehlung: Länge V-Schiene = Länge M-Schiene + Hub

Vorgabe: Hub = 100 mm
Belastung = 200 N
Größe = 6
Sicherheit = 3

Aus der Belastung ergibt sich die Mindestlänge der M-Schiene:

Belastung x Sicherheit ≤ Fzul (Wert aus Tabelle)

→ Länge 100 mm gewählt (M-Schiene)

Daraus ergibt sich für die V-Schiene:

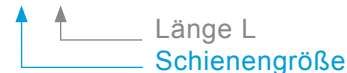
Länge V = Länge M + Hub
= 200 mm

BESTELLBEISPIEL

Bestellbeispiel für eine komplette Führung mit 100 mm Hub:

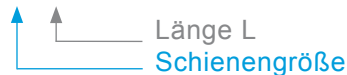
2 Stück teflonbeschichtete Schienen

M3 125



2 Stück gehärtete Schienen

V3 225



GLEITFÜHRUNGSSCHIENEN TYP TV MAßTABELLE



		A	B	E	C	D	L	N	YxM	R	G	H	J	K	U	F dyn. [kN]	F stat. [kN]		Gewicht (g)	
																	Teflon	ZX	M-Schiene	V-Schiene
	020						20		1x10							0,05	*	*	2	2
	030						30		2x10							0,08	*	*	3	4
	040						40		3x10							0,11	*	*	4	5
	050						50		4x10							0,14	*	*	5	6
	060						60		5x10							0,16	*	*	6	8
M1 V1	070	8,5	4	-	5,2	5	70	5,0	6x10	1,8	M2	3	1,4	1,65	-	0,19	*	*	7	9
	080						80		7x10							0,22	*	*	9	10
	090						90		8x10							0,24	*	*	10	11
	100						100		9x10							0,27	*	*	11	13
	120						120		11x10							0,33	*	*	13	15
	150						150		14x10							0,41	*	*	16	19
	030						30		1x15							0,10	0,60	2,52	6	8
	045						45		2x15							0,15	0,91	3,78	9	12
	060						60		3x15							0,20	1,21	5,04	12	15
M2 V2	075	12,0	6	0,5	7,5	7	75	7,5	4x15	2,5	M3	4	2,1	2,55	-	0,25	1,51	6,30	15	19
	090						90		5x15							0,30	1,81	7,56	19	23
	105						105		6x15							0,35	2,12	8,82	22	27
	120						120		7x15							0,40	2,42	10,00	25	32
	150						150		9x15							0,50	3,02	12,50	31	39
	050						50		1x25							0,14	0,85	3,56	22	25
	075						75		2x25							0,21	1,28	5,34	32	39
	100						100		3x25							0,28	1,71	7,12	43	51
	125						125		4x25							0,36	2,13	8,90	54	65
	150						150		5x25							0,43	2,56	10,5	65	80
M3 V3	175	18,0	8	0,8	10,8	9	175	12,5	6x25	3,5	M4	6	3,2	3,30	M3	0,50	2,99	12,5	76	91
	200						200		7x25							0,57	3,42	14,0	86	104
	225						225		8x25							0,64	3,84	16,0	97	117
	250						250		9x25							0,71	4,27	18,0	108	130
	275						275		10x25							0,78	4,70	19,5	119	142
	300						300		11x25							0,85	5,12	21,5	130	156
	350						350		13x25							1,00	5,98	25,0	151	182
	100						100		1x50							0,68	4,10	17,0	149	175
	150						150		2x50							1,03	6,16	25,5	218	263
	200						200		3x50							1,37	8,21	34,0	307	350
	250						250		4x50							1,71	10,5	43,0	363	438
M6 V6	300	31,0	15	1,0	19,3	16	300	25,0	5x50	6,0	M6	10	5,2	5,30	M4	2,05	12,5	51,5	435	525
	350						350		6x50							2,39	14,5	60,0	508	613
	400						400		7x50							2,74	16,5	68,5	580	700
	450						450		8x50							3,08	18,5	77,0	653	788
	500						500		9x50							3,42	20,5	85,5	726	875
	600						600		11x50							4,10	24,5	102,5	870	1060
	200						200		1x100							2,39	14,5	60,0	640	770
	300						300		2x100							3,59	21,5	89,5	955	1156
	400						400		3x100							4,78	28,5	119,5	1270	1543
	500						500		4x100							5,98	36,0	149,5	1585	1930
M9 V9	600	44,0	22	1,2	28	23,5	600	50,0	5x100	9,0	M8	11	6,2	6,80	M5	7,17	43,0	179,5	1900	2316
	700						700		6x100							8,37	50,0	209,0	2215	2703
	800						800		7x100							9,56	57,5	239,0	2530	3089
	900						900		8x100							11,0	64,5	269,0	2845	3476
	1000						1000		9x100							12,0	71,5	299,0	3160	3862
	200						200		1x100							2,87	17,0	71,5	1130	1224
	300						300		2x100							4,30	26,0	107,5	1690	1836
	400						400		3x100							5,74	34,5	143,5	2250	2448
	500						500		4x100							7,17	43,0	179,0	2810	3060
M12 V12	600	58,0	28	1,5	35	32	600	50,0	5x100	12,0	M10	15	8,6	8,50	M5	8,60	51,5	215,0	3370	3672
	700						700		6x100							10,0	60,0	251,0	3930	4284
	800						800		7x100							11,5	69,0	287,0	4490	4896
	900						900		8x100							13,0	77,5	322,5	5050	5508
	1000						1000		9x100							14,5	86,0	358,5	5610	6120

*M-Schienen Größe 1 erhalten keinen Gleitschichtbelag, daher auch keine Kräfteangaben von Turcite B bzw. ZX Belag.

Statische Werte auf Anfrage.

Kraftangaben ab 10 kN auf Komma 0 und Komma 5 gerundet.

Passende Endschrauben, Endstücke und Abstreifer finden Sie unter [Zubehör ERO-Längsführungen S. 24](#)

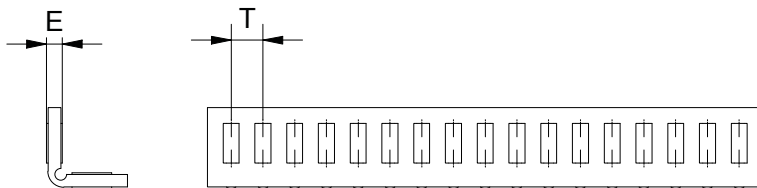
TECHNISCHE DATEN

Werkstoff	Werkzeugstahl
Werkstoffhärte	60 - 62 HRC
zulässige Betriebstemperatur	- 20°C bis + 80°C (kurzzeitig + 150°C)
max. Beschleunigung	50 m/sec ²
max. Geschwindigkeit	50 m/min
min. & max. Breite	15 - 22 mm (andere auf Anfrage)
Reibungskoeffizient	0,003
Schmierung	Wälzlagerfette auf Lithiumseifenbasis
Wälzkörper	Nadelrollen Ø2 mm (auf Anfrage mit Käfigzwangsführung)
Abdichtung	Abdichtung gegen festen und flüssigen Schmutz erforderlich, optional mit stirnseitigen Abstreifern lieferbar
Sondermaße und Materialien	Auf Anfrage

Auf Anfrage mit Käfigzwangsführung lieferbar.

WINKELKÄFIGE

Schienengröße	Tragkraft [N] / Rollenpaar		Teilung T bei Typ		Einbaulage
	dynamisch	statisch	HWA-Aluminium	HWS-Stahl	
6	850	2740	4	4	horizontal & vertikal
9	1180	4000	4,5	4,5	horizontal & vertikal



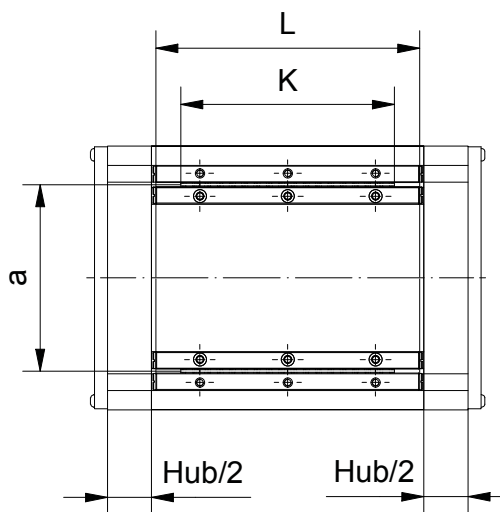
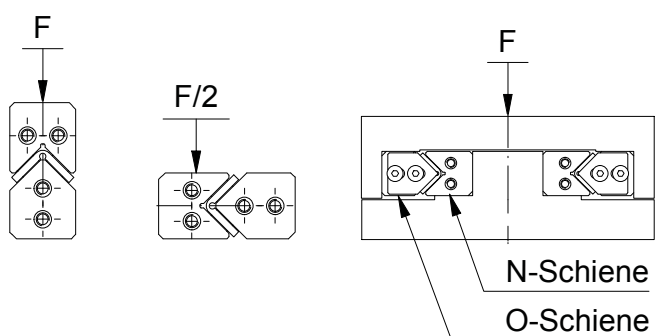
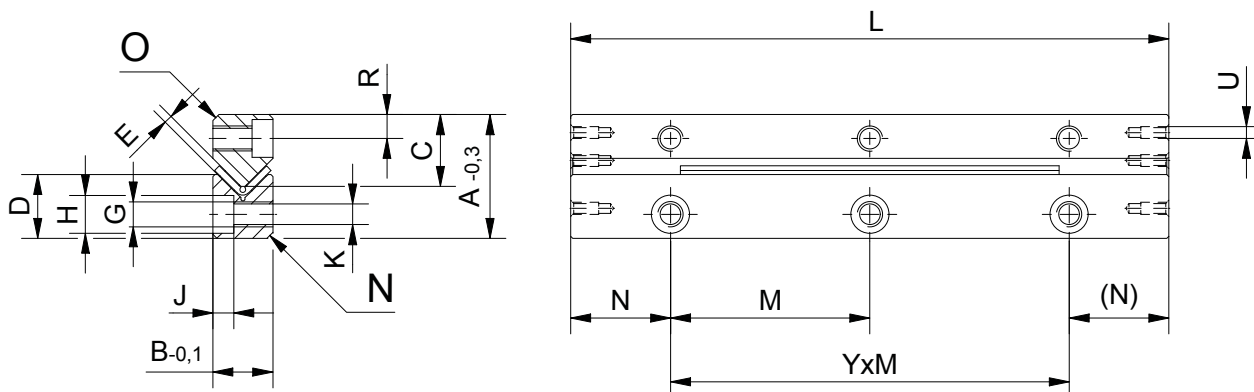
EINSATZGEBIETE

- Bearbeitungsmaschinen
- Werkzeugmaschinen
- Präzisionsmaschinenbau
- bestens geeignet für kurze oszillierende Bewegungen
- und viele weitere

VORTEILE VON ERO-LÄNGSFÜHRUNGEN TYP NO

- Leichtgängigkeit
- Reibungskoeffizient 0,003
- Stick-Slip freier Lauf (keine Anlaufreibung)
- minimaler Verschleiß
- hohe Tragfähigkeit
- höchste Präzision
- hohe Steifigkeit
- Spielfreiheit
- kompatibel mit R- und TV-Führungen





Wir empfehlen: Die Käfiglänge sollte min. 1,5 x Führungsabstand a sein.

DIMENSIONIERUNG EINER FÜHRUNG

$$\text{Käfiglänge } K = \frac{\text{Belastung } F}{\text{Tragkraft/Rolle } P} \times \text{Teilung } T$$

$$\text{Schienenlänge } L = \text{Käfiglänge } K + \frac{\text{Hub } H}{2}$$

$$\text{Rollenanzahl im Käfig} = \frac{\text{Schienenlänge } L - 1/2 \text{ Hub } H}{\text{Teilung } T}$$

oder
$$= \frac{\text{Käfiglänge } K}{\text{Teilung } T}$$

Beispiel

Gefordert: Schienenlänge = 400 mm
Hub = 150 mm

$$K = 400 \text{ mm} - \frac{150}{2} = 325 \text{ mm}$$

BESTELLBEISPIEL

Bestellbeispiel für eine komplette Führung mit 150 mm Hub:

2 Stück N-Schienen

N6 400

↑ Länge L
↑ Schienenlänge

2 Stück O-Schienen

O6 400

↑ Länge L
↑ Schienenlänge

2 Stück Winkelkäfige

N6 HWA325

↑ Länge in mm

Berechnung zur Orientierung,
genaue Angaben auf Anfrage

		A	B	E	C	D	L	N	YxM	R	G	H	J	K	U	Gewicht (g)	
																N-Schiene	O-Schiene
	100						100		1x50							0140	0160
	150						150		2x50							0220	0240
	200						200		3x50							0290	0320
	250						250		4x50							0365	0405
	300						300		5x50							0435	0485
	350						350		6x50							0510	0570
N6 O6	400	31	15	2	17,5	16	400	25	7x50	6	M6	9,5	5,2	5,4	M3	0580	0650
	450						450		8x50							0655	0730
	500						500		9x50							0730	0810
	600						600		11x50							0875	0965
	700						700		13x50							1030	1130
	800						800		15x50							1175	1290
	900						900		17x50							1320	1450
	1000						1000		19x50							1470	1610
<hr/>																	
	200						200		1x100							0675	0680
	300						300		2x100							1020	1030
	400						400		3x100							1355	1355
	500						500		4x100							1690	1700
N9 O9	600	44	22	2	24,5	24	600	50	5x100	9	M8	10,5	6,2	6,8	M4	2025	2035
	700						700		6x100							2360	2375
	800						800		7x100							2700	2710
	900						900		8x100							3040	3050
	1000						1000		9x100							3375	3390

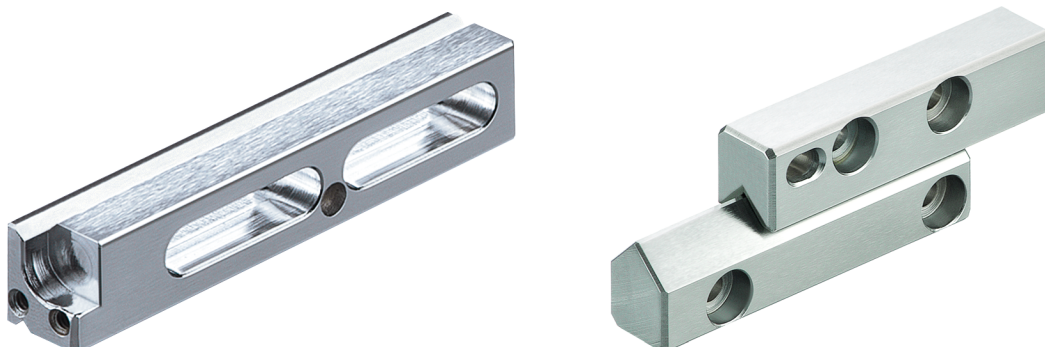
Passende Endschrauben, Endstücke und Abstreifer finden Sie unter [Zubehör ERO-Längsführungen S. 24](#)

KUNDENSPEZIFISCHE FÜHRUNGSSCHIENEN

ERO-Führungen bietet Ihnen kundenspezifische Lösungen für Führungsschienen an.

Da wir unsere Schienen selbst herstellen sind individuelle Sonderlösungen oder ein individuelles Bohrbild für uns kein Problem.

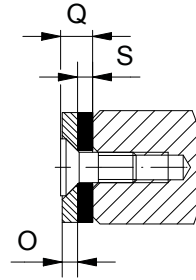
Sollten wir Ihr Interesse geweckt haben, so stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.



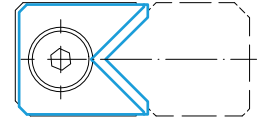
ZUBEHÖR FÜR TYP TV

Endstücke **Typ GMA** für Führungsschiene M mit Abstreifer aus Filz für horizontalen und vertikalen Einbau.

Größe	Endstück O	Abstreifer S	Endstück + Abstreifer GMA Q
3	2,0	2,0	4,0
6	2,0	2,0	4,5
9	2,5	2,0	5,0
12	2,5	3,0	6,0

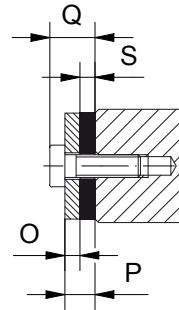


Typ GMA

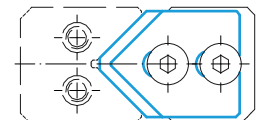


ZUBEHÖR FÜR TYP NO

Endstücke **Typ GW** für Führungsschienen O (optional mit Abstreifer aus Filz **Typ GWA**) für horizontalen und vertikalen Einbau.

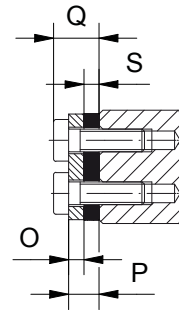


Typ GW

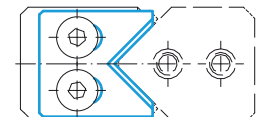


Endstücke **Typ GH** für Führungsschienen N (optional mit Abstreifer aus Filz **Typ GHA**) für horizontalen und vertikalen Einbau.

Größe	Endstück GW / GH	Abstreifer	Endstück + Abstreifer GWA / GHA	Gesamtmaß Q
	O	S	P	
6	2	3	5	7
9	3	3	6	10

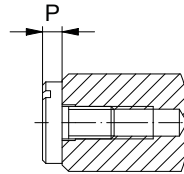


Typ GH

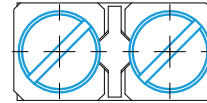


ZUBEHÖR FÜR TYP R

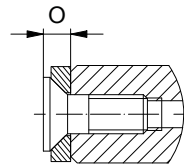
Endschrauben **Typ EH** für den horizontalen Einbau



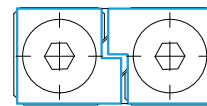
Typ EH



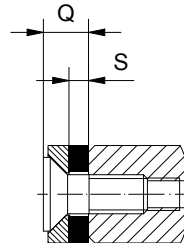
Endstücke **Typ EV** für den horizontalen und vertikalen Einbau



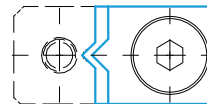
Typ EV



Endstücke mit Filzabstreifer **Typ EVA** für den horizontalen und vertikalen Einbau

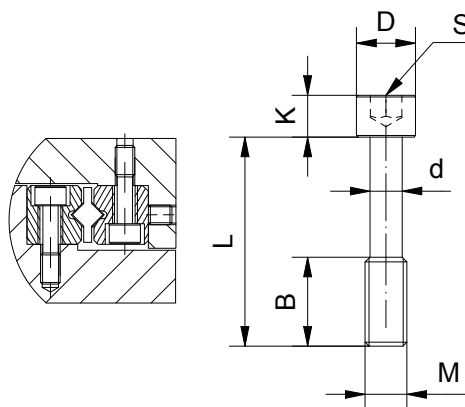


Typ EVA



Größe	Endschrauben EH P	Endstück EV O	Endstück + Abstreifer EVA Q	Abstreifer S
1	-	2,0	-	-
2	-	2,5	-	-
3	2,0	2,0	4,0	2,0
6	3,0	3,2	6,5	3,0
9	3,5	4,0	7,0	3,0
12	3,0	5,0	10,0	5,0

BEFESTIGUNGSSCHRAUBEN FÜR SCHIENEN



Hier finden Sie die Übersicht unserer Befestigungsschrauben **Typ BS** für die Schienenmontage.

Größe	L	B	D	d	M	K	S
BS3	12,0	5,0	5,0	2,3	M3	3,0	2,5
BS6	20,0	8,0	8,0	3,9	M5	5,0	4,0
BS9	30,0	12,0	8,5	4,6	M6	6,0	5,0
BS12	40,0	17,0	11,3	6,2	M8	8,0	6,0

NEUHEIT IM ERO-PORTFOLIO

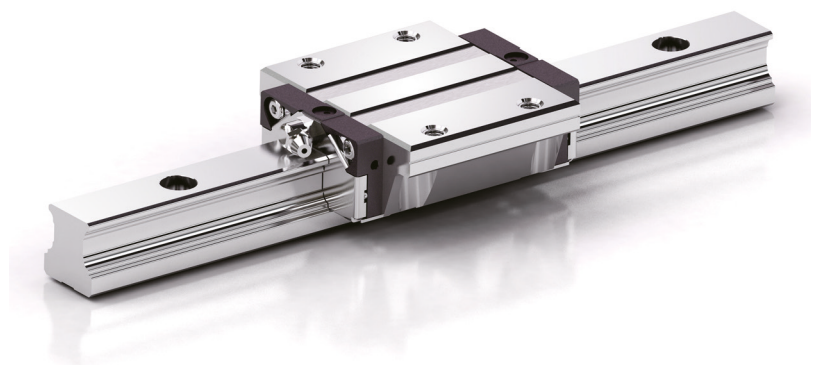
Ab sofort sind Profilschienenführungen mit Kugelumlaufeinheit und endliche Profilschienen im ERO-Portfolio erhältlich.



TRAUEN SIE SICH

Fragen Sie bei uns auch Profilschienenführungen an.

Unser Portfolio begrenzt sich nicht nur auf Standard Profilschienenführungen wie z.B. EARC, EHRC, EERC sondern auch Miniatur-Linearführungen z.B. EMR, Breite Standard Linearführungen z.B. EWRC und auch endliche Führungen wie EST.

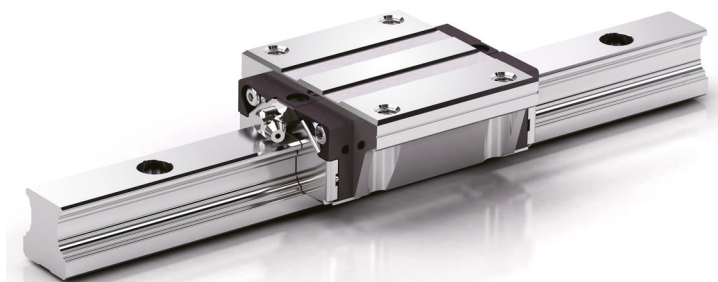




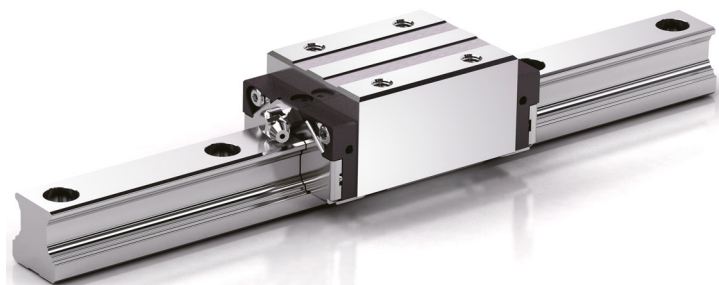
Typ EST = endliche Führung



Typ EARC = kompakte Ausführung, Abb. schmaler Wagen



Typ EHRC = hohe Ausführung, Abb. Flanschwagen



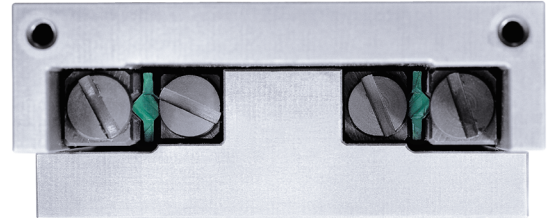
Typ EHRC = hohe Ausführung, Abb. schmaler Wagen

Fordern Sie weitere Informationen direkt bei uns an. Schreiben Sie an vertrieb@ero-fuehrungen.de

Vorteile der verschiedenen **Serien**

Serie R (Kreuzrollenschienen)

- lange Lebensdauer
- hohe Verfahrgeschwindigkeit (50m/min)
- Leichtgängigkeit
- Reibungskoeffizient $< 0,003$ (außer RZ)
- höchste Präzision
- Kreuztischmontage möglich
- Stick-Slip freier Lauf



Serie TV (Gleitführungsschienen)

- lange Lebensdauer
- sehr gute Schwingungsdämpfung
- robust gegen Schmutz
- sehr gute Notlaufeigenschaften
- Kreuztischmontage möglich
- wirtschaftlich



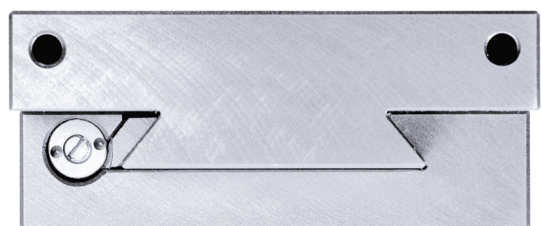
Serie NO (Nadelrollenführungsschienen)

- Leichtgängigkeit
- minimaler Verschleiß
- Spielfreiheit
- hohe Tragfähigkeit
- Stick-Slip freier Lauf
- kompatibel mit R- und TV-Führungen
- Kreuztischmontage möglich
- hohe Beschleunigung (50m/s^2) + Geschwindigkeit (50m/min)



Serie S (Schwalbenschwanzausführung)

- einfache Spieleinstellung durch konische Zustelleiste
- sehr gute Schwingungsdämpfung
- sehr gute Notlaufeigenschaften bei Beschichtung
- wirtschaftlich
- Kreuztischmontage möglich

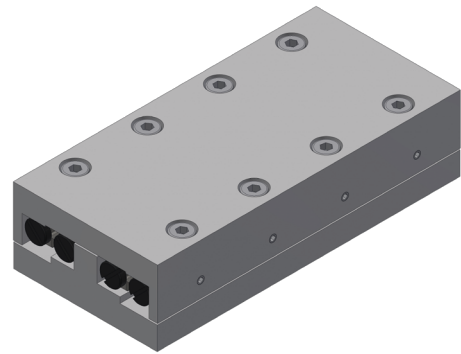


ÜBERBLICK ÜBER DIE VERSCHIEDENEN **TYPEN**

Alle 4 Serien (R, NO, TV, S) sind in den folgenden 5 Typen verfügbar. Ausgenommen Serie S mit Grundplatte

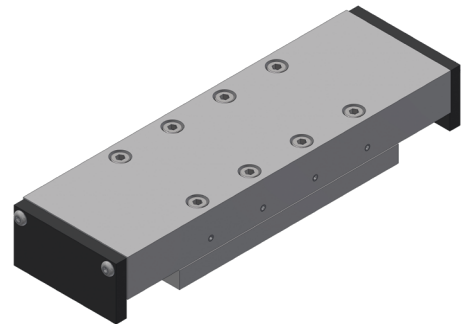
RO, NOO, TVO, SO

[Offene Ausführung](#)



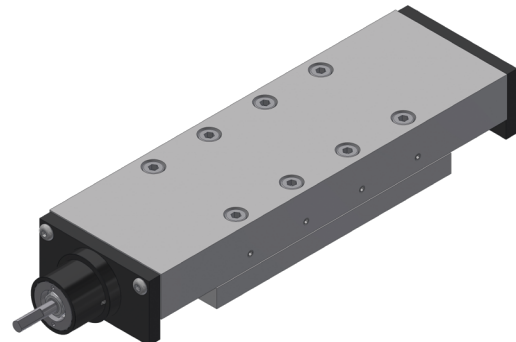
RE, NOE, TVE, SE

[Schlittenführung mit Endplatte](#)



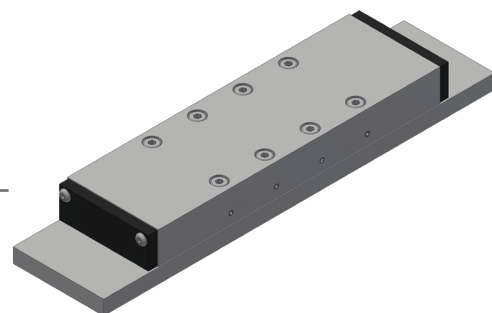
RM, NOM, TVM, SM

[Schlittenführung mit Gewindespindel](#)



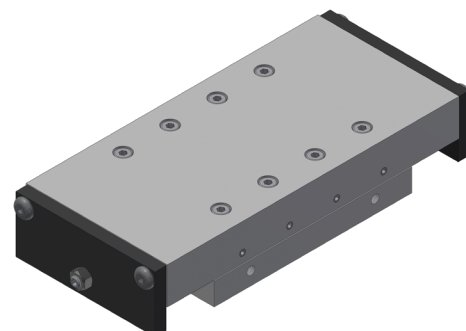
RG, NOG, TVG

[Schlittenführung mit Grundplatte](#)



RZ, NOZ, TVZ, SZ

[Schlittenführung mit Zylinder](#)



Optionen wie z.B. Handrad, Pos. Anzeige oder Klemmungen finden Sie bei [Optionen Schlittenführungen S. 50](#)

TECHNISCHE DATEN

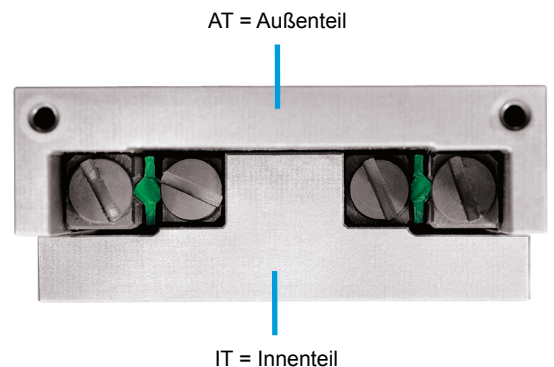
Werkstoff	Grauguss EN-GJS-400-15 (Standard), alternativ Aluminium, andere Werkstoffe auf Anfrage
min. & max. Breite	30 - 300 mm
Reibungskoeffizient	0,003
Schmierung	Wälzlagerfett auf Lithiumseifenbasis
Wälzkörper	Rollen Ø1,5 - 9 mm
Abdichtung	Abdichtung gegen festen und flüssigen Schmutz erforderlich, optional mit stirnseitigen Abstreifern lieferbar, auch umlaufende Abstreifer möglich
Schlittenausführung	Außenflächen geschliffen, auf Wunsch chemisch vernickelt oder eloxiert (Aluminium)
Befestigungsbohrungen	Ohne (Standard), optional mit Standardbohrbild oder Kundenbohrbild
Spindelausführung	Geschliffene metrische Standardspindeln, andere Spindeln auf Anfrage
Steigungsgenauigkeit	± 0,02 mm auf 300 mm Länge
Wartung	Wartungsarm
Sondermaße und Materialien	Auf Anfrage

HINWEISE FÜR BELASTUNG DER SCHLITTEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Mitte des Käfigs, sie gelten für Flächenlasten und als Einzellast. Standardmäßig werden keine überlaufenden Käfige verwendet. Es handelt sich um errechnete Werte. Bei den angegebenen Lasten ist eine Durchbiegung der Schlittenteile zu erwarten. Bitte beachten Sie die Lastrichtung.

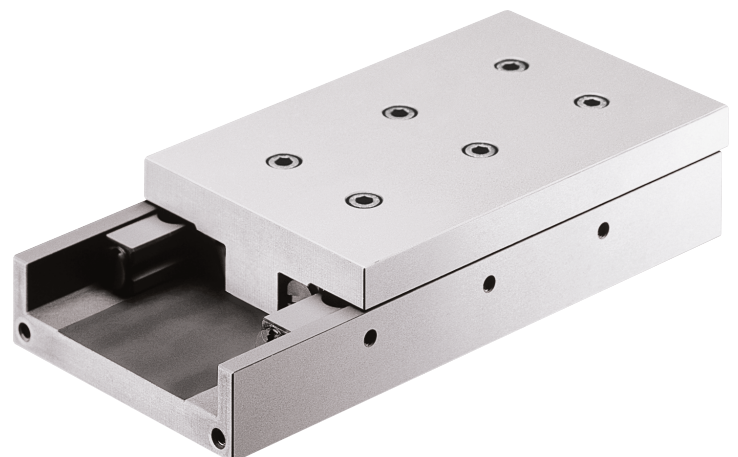
EINSATZGEBIETE

Positionier-, Bewegungs- und Bearbeitungsaufgaben sowie Koordinatentische jeder Art. Horizontale Bauweise (Standard), vertikale Bauweise (bitte bei Bestellung vermerken).

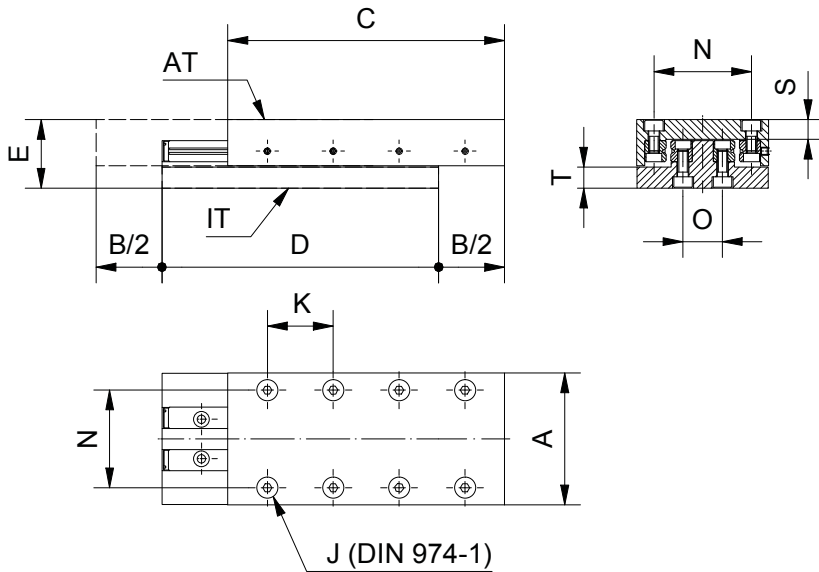


VORTEILE VON ERO-SCHLITTENFÜHRUNGEN SERIE R

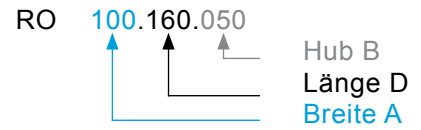
- lange Lebensdauer
- hohe Verfahrgeschwindigkeit (50m/min)
- Leichtgängigkeit
- Reibungskoeffizient < 0,003 (außer RZ)
- Spielfreiheit
- Kreuztischmontage möglich
- Stick-Slip freier Lauf
- höchste Präzision
- wirtschaftlich



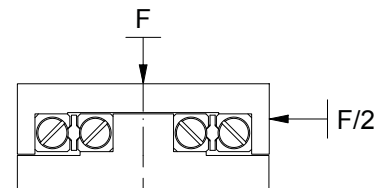
Typ RO = offene Ausführung (gleichlange Schlittenteile)



Bestellbeispiel:

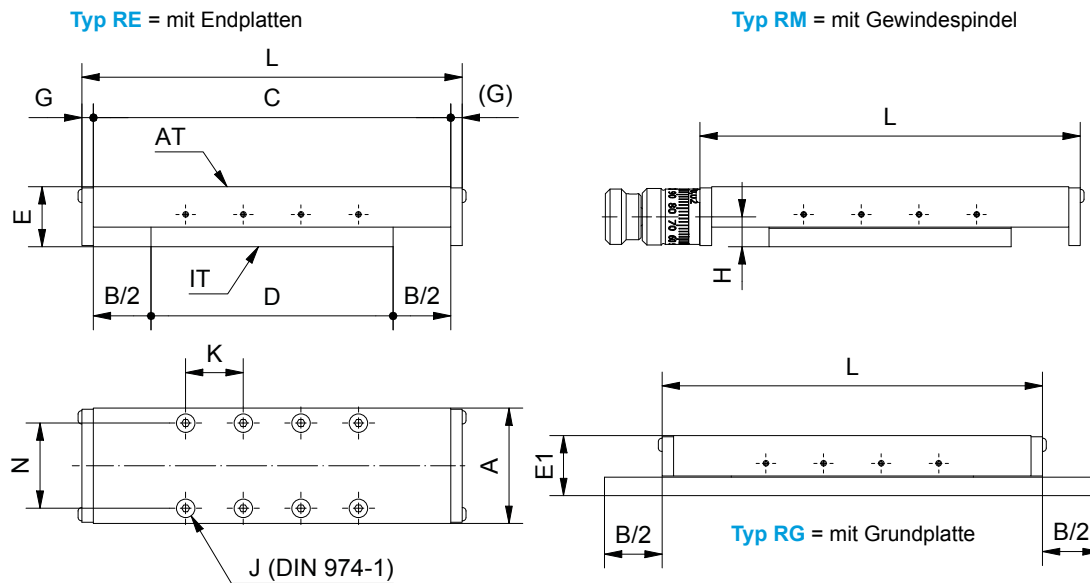


Standardbohrbild Seite 58.
Alle Außenflächen geschliffen.
Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage möglich.
Andere Längen- und Breitenabmessungen auf Wunsch möglich. Wir beraten Sie gerne.
T-Nuten auf Seite 56.

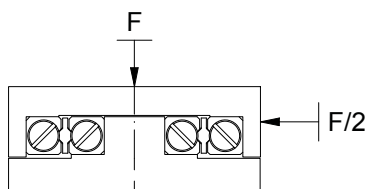
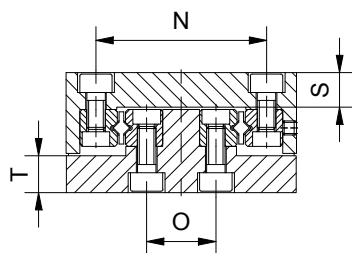


Typ	Best.-Nr.	A Breite	C Länge AT	B Hub	D Länge IT	E Höhe	J	K	N	O	S	T	F dyn. [N]	Gewicht (kg)	Schiene- größe
30															
	30.025.010		25	10	25								72	0,1	
	30.035.020		35	20	35								108	0,1	
RO	30.045.030	30	45	30	45	17	M2	10	20,4	10,6	5,5	6,0	126	0,2	R1
	30.065.040		65	40	65								216	0,2	
	30.085.050		85	50	85								306	0,3	
50															
	50.080.025		80	25	80								792	0,7	
	50.105.050		105	50	105								924	0,9	
RO	50.105.075	50	105	75	105	26	M4	25	37,0	15,0	7,5	8,0	792	0,9	R3
	50.130.100		130	100	130								924	1,1	
75															
	75.080.025		80	25	80								792	1,3	
	75.105.050		105	50	105								924	1,7	
RO	75.130.075	75	130	75	130	32	M4	25	52,0	30,0	10,0	12,0	1122	2,1	R3
	75.155.100		155	100	155								1254	2,5	
	75.155.125		155	125	155								1122	2,5	
	75.155.150		155	150	155								924	2,5	
100															
	100.110.025		110	25	110								2925	3,1	
	100.160.050		160	50	160								4095	4,5	
RO	100.210.100	100	210	100	210	42	M6	50	74,0	36,0	11,5	13,5	4973	6,0	R6
	100.260.150		260	150	260								5850	7,4	
	100.310.200		310	200	310								6728	8,8	
150															
	150.160.050		160	50	160								4388	8,6	
	150.210.100		210	100	210								4973	11,3	
RO	150.310.150	150	310	150	310	52	M6	50	108,0	70,0	17,5	17,5	7605	16,7	R6
	150.310.200		310	200	310								6728	16,7	
	150.460.250		460	250	460								10823	24,7	
200															
	200.210.050		210	50	210								10200	17,0	
	200.310.100		310	100	310								14450	25,0	
RO	200.310.200	200	310	200	310	58	M8	100	146,0	94,0	17,0	16,5	11050	25,0	R9
	200.410.300		410	300	410								14450	32,5	
	200.410.400		410	400	410								11050	32,5	
	200.510.500		510	500	510								14450	40,5	
300															
	300.310.100		310	100	310								14450	46,5	
	300.410.200		410	200	410								17850	61,5	
RO	300.410.300	300	410	300	410	72	M8	100	238,0	186,0	23,0	23,5	14450	61,5	R9
	300.410.400		410	400	410								11050	61,5	
	300.510.500		510	500	510								14450	76,5	

Gewichtsangaben ab Größe 200 auf 0,5 kg genau gerundet. Hinweise zu den Belastungsdaten auf Seite 60.



Typ	Best.-Nr.	A Breite	C Länge AT	B Hub	D Länge IT	E		L	G	H RM	J
						Höhe	RG				
30											
RE RM	30.035.010		35	10	25		-	41			
RE RM	30.055.020		55	20	35		-	61			
RE RM	30.075.030	30	75	30	45	17	-	81	3	8,5	M2
RE RM	30.105.040		105	40	65		-	111			
RE RM	30.135.050		135	50	85		-	141			
50											
RE RM RG	50.105.025		105	25	80		26	115			
RE RM RG	50.155.050		155	50	105		26	165			
RE RM RG	50.180.075	50	180	75	105	26	26	190	5	13,0	M4
RE RM RG	50.230.100		230	100	130		26	240			
75											
RE RM RG	75.105.025		105	25	80		32	117			
RE RM RG	75.155.050		155	50	105		32	167			
RE RM RG	75.205.075	75	205	75	130	32	32	217	6	16,0	M4
RE RM RG	75.255.100		255	100	155		32	267			
RE RM RG	75.280.125		280	125	155		32	292			
RE RM RG	75.305.150		305	150	155		32	317			
100											
RE RM RG	100.135.025		135	25	110		42	151			
RE RM RG	100.210.050		210	50	160		42	226			
RE RM	100.310.100	100	310	100	210	42	-	326	8	21,0	M6
RE RM	100.410.150		410	150	260		-	426			
RE RM RG	100.510.200		510	200	310		42	526			
150											
RE RM RG	150.185.025		185	25	160		52	205			
RE RM RG	150.210.050		210	50	160		52	230			
RE RM RG	150.235.075		235	75	160		52	255			
RE RM RG	150.310.100	150	310	100	210	52	52	330	10	26,0	M6
RE RM RG	150.460.150		460	150	310		52	480			
RE RM RG	150.510.200		510	200	310		52	530			
RE RM	150.710.250		710	250	460		-	730			
200											
RE RM RG	200.260.050		260	50	210		73	284			
RE RM RG	200.410.100		410	100	310		73	434			
RE RM RG	200.610.200	200	610	200	410	58	73	634	12	29,0	M8
RE RM RG	200.710.300		710	300	410		73	734			
RE RM RG	200.810.400		810	400	410		73	834			
RE RM	200.1010.500		1010	500	510		-	1034			
300											
RE RM	300.410.100		410	100	310		-	440			
RE RM	300.610.200		610	200	410		-	640			
RE RM	300.710.300	300	710	300	410	72	-	740	15	36,0	M8
RE RM	300.810.400		810	400	410		-	840			
RE RM	300.1010.500		1010	500	510		-	1040			
RE RM	300.1210.600		1210	600	610		-	1240			



Bestellbeispiel:

RE 100.210.050



Standardbohrbild Seite 58.
 Alle Außenflächen geschliffen.
 Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage möglich.
 Andere Längen- und Breitenabmessungen auf Wunsch möglich. Wir beraten Sie gerne.
 T-Nuten auf Seite 56.

K	N	O	S	T	Spindel	F dyn. [N]	Gewicht (kg)			Schienen- größe	Ablese- genauigkeit
							RE	*RM	RG		
30											
						72	0,1	0,1	-		
						108	0,2	0,2	-		
10	20,4	10,6	5,5	6,0	M3x0,5	126	0,2	0,2	-	R1	0,01
						216	0,3	0,3	-		
						306	0,4	0,4	-		
50											
						792	0,9	0,9	1,0		
						924	1,2	1,2	1,5		
25	37,0	15,0	7,5	8,0	M6x1	792	1,3	1,3	1,7	R3	0,02
						924	1,5	1,6	2,1		
75											
						792	1,7	1,8	2,0		
						924	2,3	2,4	2,9		
25	52,0	30,0	10,0	12,0	M8x1	1122	2,9	2,9	3,8	R3	0,01
						1254	3,4	3,5	4,7		
						1122	3,6	3,6	5,2		
						924	3,8	3,8	5,7		
100											
						2925	3,9	4,0	4,4		
						4095	5,6	5,6	6,5		
50	74,0	36,0	11,5	13,5	M12x1	4973	7,5	7,6	-	R6	0,01
						5850	9,5	9,5	-		
						6728	11,4	11,4	15,3		
150											
						4388	10,5	10,6	11,4		
						4095	11,0	11,2	12,9		
						3510	11,6	11,8	14,4		
50	108,0	70,0	17,5	17,5	M16x1	4973	14,8	15,1	18,6	R6	0,01
						7605	21,4	21,4	27,1		
						6728	22,5	22,6	30,1		
						10823	31,9	31,8	-		
200											
						10200	20,5	21,0	28,0		
						14450	30,0	30,5	42,0		
100	146,0	94,0	17,0	16,5	M20x2	17850	41,5	41,0	58,0	R9	0,02
						14450	44,5	44,0	68,5		
						11050	47,5	47,5	76,0		
						14450	59,0	58,5	-		
300											
						14450	57,5	58,5	-		
						17850	78,5	78,5	-		
100	238,0	186,0	23,0	23,5	M20x2	14450	84,5	84,5	-	R9	0,02
						11050	90,0	90,5	-		
						14450	111,0	111,5	-		
						17850	132,0	132,0	-		

Gewichtsangaben ab Größe 200 auf 0,5 kg genau gerundet. Hinweise zu den Belastungsdaten auf Seite 60.

*RM Gewicht bei Mikrometerrandel

TECHNISCHE DATEN

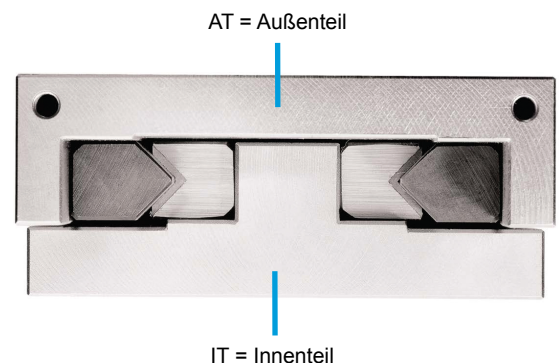
Werkstoff	Grauguss EN-GJS-400-15 (Standard), alternativ Aluminium, andere Werkstoffe auf Anfrage
min. & max. Breite	30 - 300 mm
Reibungskoeffizient	0,04 - 0,08 (je nach Schmierung)
Schmierung	Handelsübliche Gleitbahn-Öle (zusätzliche Schmiernut auf Anfrage)
Abdichtung	Schmutzunempfindlich, bei starker Verschmutzung optional mit stirnseitigen Abstreifern lieferbar, auch umlaufende Abstreifer möglich
Schlittenausführung	Außenflächen geschliffen, auf Wunsch chemisch vernickelt oder eloxiert (Aluminium)
Befestigungsbohrungen	Ohne (Standard), optional mit Standardbohrbild oder Kundenbohrbild
Spindelausführung	Geschliffene metrische Standardspindeln, andere Spindeln auf Anfrage
Steigungsgenauigkeit	$\pm 0,02$ mm auf 300 mm Länge
Wartung	Wartungsarm
Sondermaße und Materialien	Auf Anfrage

HINWEISE FÜR BELASTUNG DER SCHLITTEN

Es handelt sich um errechnete Werte.
Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Mitte des kurzen Schlittenteils, sie gelten für Flächenlasten und als Einzellast.
Bei den angegebenen Lasten ist eine Durchbiegung der Schlittenteile zu erwarten.
Bitte beachten Sie die Lastrichtung.

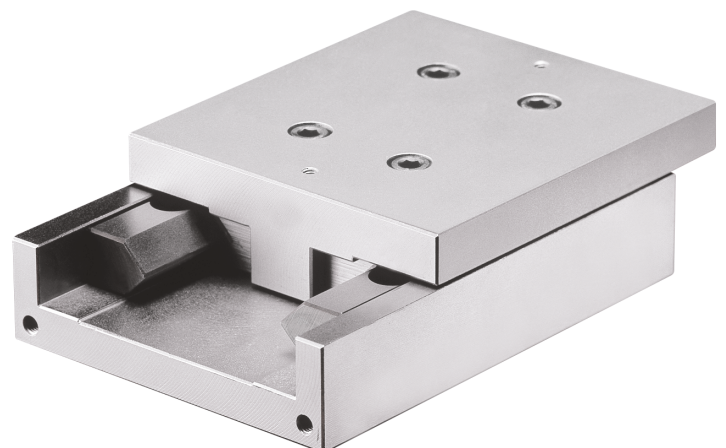
EINSATZGEBIETE

Positionier-, Bewegungs- und Bearbeitungsaufgaben sowie Koordinatentische jeder Art.
Horizontal oder vertikal einsetzbar.

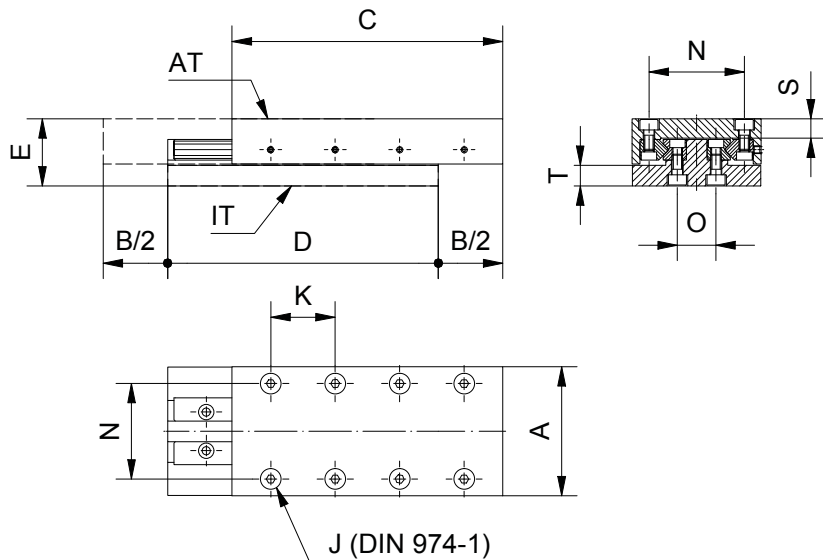


VORTEILE VON ERO-SCHLITTENFÜHRUNGEN SERIE TV

- Leichtgängigkeit
- sehr gute Notlaufeigenschaften
- verschleißfest
- robust gegen Schmutz, Stoß und Schlag
- lange Lebensdauer
- sehr gute Schwingungsdämpfung
- wirtschaftlich
- gute Aufnahme von Querkräften
- Kreuztischmontage möglich



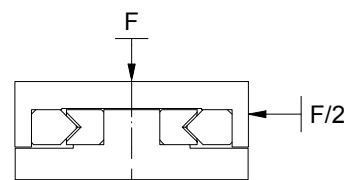
Typ TVO = offene Ausführung (gleichlange Schlittenteile)



Bestellbeispiel:

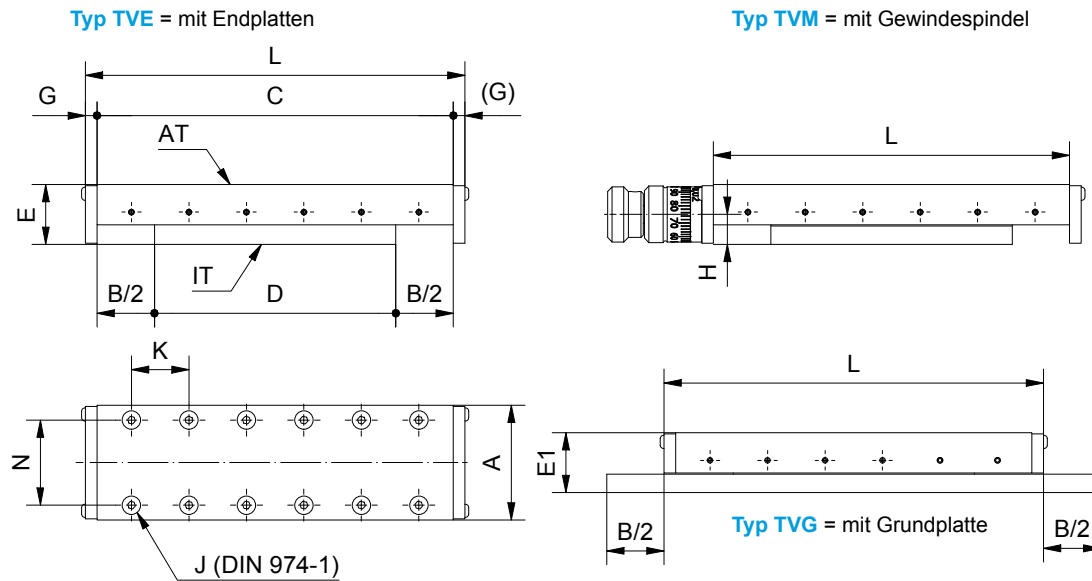
TVO 100.160.050
 Hub B
 Länge D
 Breite A

Standardbohrbild Seite 58.
 Alle Außenflächen geschliffen.
 Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage möglich.
 Andere Längen- und Breitenabmessungen auf Wunsch möglich. Wir beraten Sie gerne.
 T-Nuten auf Seite 56.



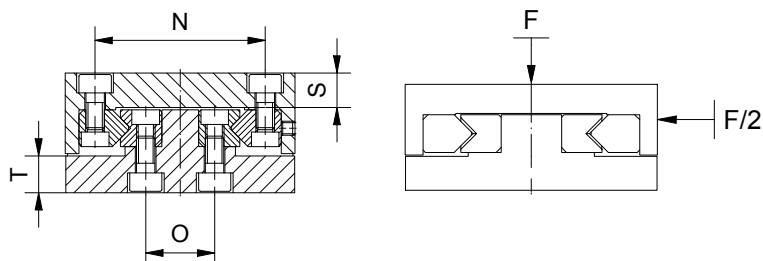
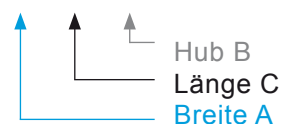
Typ	Best.-Nr.	A Breite	C Länge AT	B Hub	D Länge IT	E Höhe	J	K	N	O	S	T	F dyn. [N]	Gewicht (kg)	Schienen- größe
30															
	30.025.010		25	10	25								34	0,1	
	30.035.020		35	20	35								51	0,1	
TVO	30.045.030	30	45	30	45	17	M2	10	20,4	10,6	5,5	6,0	68	0,2	M1 V1
	30.065.040		65	40	65								102	0,2	
	30.085.050		85	50	85								136	0,3	
50															
	50.080.025		80	25	80								133	0,7	
	50.105.050		105	50	105								178	0,9	
TVO	50.105.075	50	105	75	105	26	M4	25	37,0	15,0	7,5	8,0	178	0,9	M3 V3
	50.130.100		130	100	130								222	1,1	
75															
	75.080.025		80	25	80								133	1,3	
	75.105.050		105	50	105								178	1,7	
TVO	75.130.075	75	130	75	130	32	M4	25	52,0	30,0	10,0	12,0	222	2,1	M3 V3
	75.155.100		155	100	155								267	2,5	
	75.155.125		155	125	155								267	2,5	
	75.155.150		155	150	155								267	2,5	
100															
	100.110.025		110	25	110								428	3,0	
	100.160.050		160	50	160								641	4,5	
TVO	100.210.100	100	210	100	210	42	M6	50	74,0	36,0	11,5	13,5	855	6,0	M6 V6
	100.260.150		260	150	260								1069	7,5	
	100.310.200		310	200	310								1283	9,0	
150															
	150.160.050		160	50	160								641	8,5	
	150.210.100		210	100	210								855	11,0	
TVO	150.310.150	150	310	150	310	52	M6	50	108,0	70,0	17,5	17,5	1283	16,5	M6 V6
	150.310.200		310	200	310								1283	16,5	
	150.460.250		460	250	460								1924	25,0	
200															
	200.210.050		210	50	210								1500	17,0	
	200.310.100		310	100	310								2250	25,0	
	200.310.200		310	200	310								2250	25,0	
TVO	200.410.300	200	410	300	410	58	M8	100	146,0	94,0	17,0	16,5	3000	33,0	M9 V9
	200.410.400		410	400	410								3000	33,0	
	200.510.500		510	500	510								3750	41,5	
	200.610.600		610	600	610								4500	49,5	
300															
	300.310.100		310	100	310								2250	46,5	
	300.410.200		410	200	410								2300	62,0	
TVO	300.410.300	300	410	300	410	72	M8	100	238,0	186,0	23,0	23,5	2300	62,0	M9 V9
	300.410.400		410	400	410								2300	62,0	
	300.510.500		510	500	510								3750	77,0	
	300.610.600		610	600	610								4500	92,0	

Gewichtsangaben ab Größe 200 auf 0,5 kg genau gerundet. Hinweise zu den Belastungsdaten auf Seite 60.



Typ	Best.-Nr.	A Breite	C Länge AT	B Hub	D Länge IT	Höhe		L	G	H TVM	J
						E	E1 TVG				
30											
TVE TVM	30.035.010		35	10	25		-	41			
TVE TVM	30.055.020		55	20	35		-	61			
TVE TVM	30.075.030	30	75	30	45	17	-	81	3	8,5	M2
TVE TVM	30.105.040		105	40	65		-	111			
TVE TVM	30.135.050		135	50	85		-	141			
50											
TVE TVM TVG	50.105.025		105	25	80		26	115			
TVE TVM TVG	50.155.050		155	50	105		26	165			
TVE TVM TVG	50.180.075	50	180	75	105	26	26	190	5	13,0	M4
TVE TVM TVG	50.230.100		230	100	130		26	240			
75											
TVE TVM TVG	75.105.025		105	25	80		32	117			
TVE TVM TVG	75.155.050		155	50	105		32	167			
TVE TVM TVG	75.205.075	75	205	75	130	32	32	217	6	16,0	M4
TVE TVM TVG	75.255.100		255	100	155		32	267			
TVE TVM TVG	75.280.125		280	125	155		32	292			
TVE TVM TVG	75.305.150		305	150	155		32	317			
100											
TVE TVM TVG	100.135.025		135	25	110		42	151			
TVE TVM TVG	100.210.050		210	50	160		42	226			
TVE TVM	100.310.100	100	310	100	210	42	-	326	8	21,0	M6
TVE TVM	100.410.150		410	150	260		-	426			
TVE TVM TVG	100.510.200		510	200	310		42	526			
150											
TVE TVM TVG	150.185.025		185	25	160		52	205			
TVE TVM TVG	150.210.050		210	50	160		52	230			
TVE TVM TVG	150.235.075		235	75	160		52	255			
TVE TVM TVG	150.310.100	150	310	100	210	52	52	330	10	26,0	M6
TVE TVM TVG	150.460.150		460	150	310		52	480			
TVE TVM TVG	150.510.200		510	200	310		52	530			
TVE TVM	150.710.250		710	250	460		-	730			
200											
TVE TVM TVG	200.260.050		260	50	210		73	284			
TVE TVM TVG	200.410.100		410	100	310		73	434			
TVE TVM TVG	200.610.200	200	610	200	410	58	73	634	12	29,0	M8
TVE TVM TVG	200.710.300		710	300	410		73	734			
TVE TVM TVG	200.810.400		810	400	410		73	834			
TVE TVM	200.1010.500		1010	500	510		-	1034			
300											
TVE TVM	300.410.100		410	100	310		-	440			
TVE TVM	300.610.200		610	200	410		-	640			
TVE TVM	300.710.300	300	710	300	410	72	-	740	15	36,0	M8
TVE TVM	300.810.400		810	400	410		-	840			
TVE TVM	300.1010.500		1010	500	510		-	1040			
TVE TVM	300.1010.600		1010	600	410		-	1040			

Bestellbeispiel:
TVE 100.210.050



Standardbohrbild Seite 58.
Alle Außenflächen geschliffen.
Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage möglich.
Andere Längen- und Breitenabmessungen auf Wunsch möglich. Wir beraten Sie gerne.
T-Nuten auf Seite 56.

K	N	O	S	T	Spindel	F dyn. [N]	Gewicht (kg)			Schienen- größe	Ablese- genauigkeit
							TVE	*TVM	TVG		
30											
						34	0,1	0,1	-		
						51	0,2	0,2	-		
10	20,4	10,6	5,5	6,0	M3x0,5	68	0,2	0,2	-	M1 V1	0,01
						102	0,3	0,3	-		
						136	0,4	0,4	-		
50											
						133	0,9	0,9	1,0		
						178	1,2	1,3	1,5		
25	37,0	15,0	7,5	8,0	M6x1	178	1,3	1,4	1,7	M3 V3	0,02
						222	1,6	1,6	2,2		
75											
						133	1,7	1,8	2,0		
						178	2,3	2,3	3,0		
25	52,0	30,0	10,0	12,0	M8x1	222	3,0	3,0	3,8	M3 V3	0,01
						267	3,5	3,5	5,8		
						267	3,7	3,7	5,3		
						267	3,9	3,9	5,8		
100											
						428	4,0	4,0	4,3		
						641	5,8	5,8	6,8		
50	74,0	36,0	11,5	13,5	M12x1	855	8,0	8,0	-	M6 V6	0,01
						1069	10,0	10,0	-		
						1283	12,2	12,0	16,0		
150											
						641	10,5	10,5	11,3		
						641	11,0	11,0	13,0		
						641	12,0	12,0	14,5		
50	108,0	70,0	17,5	17,5	M16x1	855	15,0	15,0	18,8	M6 V6	0,01
						1283	22,0	22,0	27,5		
						1283	23,0	23,0	30,6		
						1924	32,0	32,5	-		
200											
						1500	20,5	20,5	28,5		
						2250	31,0	31,0	43,5		
100	146,0	94,0	17,0	16,5	M20x2	3000	43,0	42,0	60,5	M9 V9	0,02
						3000	47,0	46,5	71,5		
						3000	50,5	50,5	80,0		
						3750	62,5	62,5	-		
300											
						2250	58,0	59,0	-		
						3000	80,0	80,0	-		
100	238,0	186,0	23,0	23,5	M20x2	3000	86,0	86,5	-	M9 V9	0,02
						3000	93,0	93,0	-		
						3750	114,0	115,0	-		
						3000	106,0	107,0	-		

Gewichtsangaben ab Größe 200 auf 0,5 kg genau gerundet. Hinweise zu den Belastungsdaten auf Seite 60.

*TVM Gewicht bei Mikrometerrändel

TECHNISCHE DATEN

Werkstoff	Grauguss EN-GJS-400-15 (Standard), alternativ Aluminium, andere Werkstoffe auf Anfrage
min. & max. Breite	100 - 300 mm
Reibungskoeffizient	0,003
Schmierung	Wälzlagerfett auf Lithiumseifenbasis
Wälzkörper	Nadelrollen Ø2 mm
Abdichtung	Abdichtung gegen festen und flüssigen Schmutz erforderlich, optional mit stirnseitigen Abstreifern lieferbar, auch umlaufende Abstreifer möglich
Schlittenausführung	Außenflächen geschliffen, auf Wunsch chemisch vernickelt oder eloxiert (Aluminium)
Befestigungsbohrungen	Ohne (Standard), optional mit Standardbohrbild oder Kundenbohrbild
Spindelausführung	Geschliffene metrische Standardspindeln, andere Spindeln auf Anfrage
Steigungsgenauigkeit	± 0,02 mm auf 300 mm Länge
Wartung	Wartungsarm
Sondermaße und Materialien	Auf Anfrage

HINWEISE FÜR BELASTUNG DER SCHLITTEN

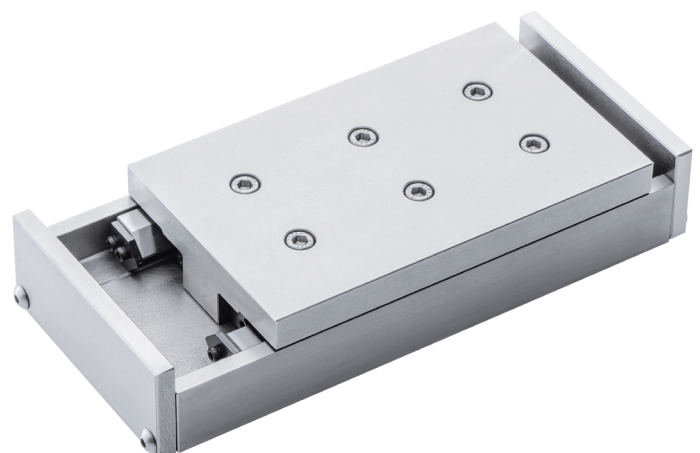
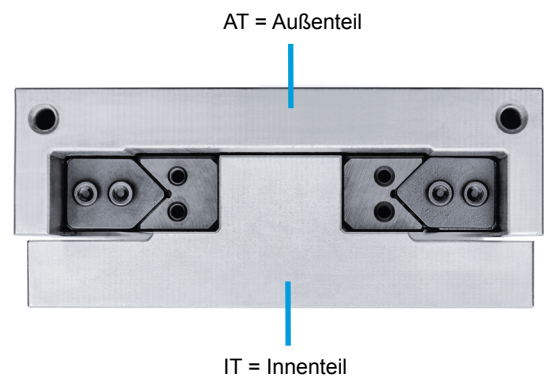
Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Mitte des Käfigs, sie gelten für Flächenlasten und als Einzellast. Standardmäßig werden keine überlaufenden Käfige verwendet. Es handelt sich um errechnete Werte. Bei den angegebenen Lasten ist eine Durchbiegung der Schlittenteile zu erwarten. Bitte beachten Sie die Lastrichtung.

EINSATZGEBIETE

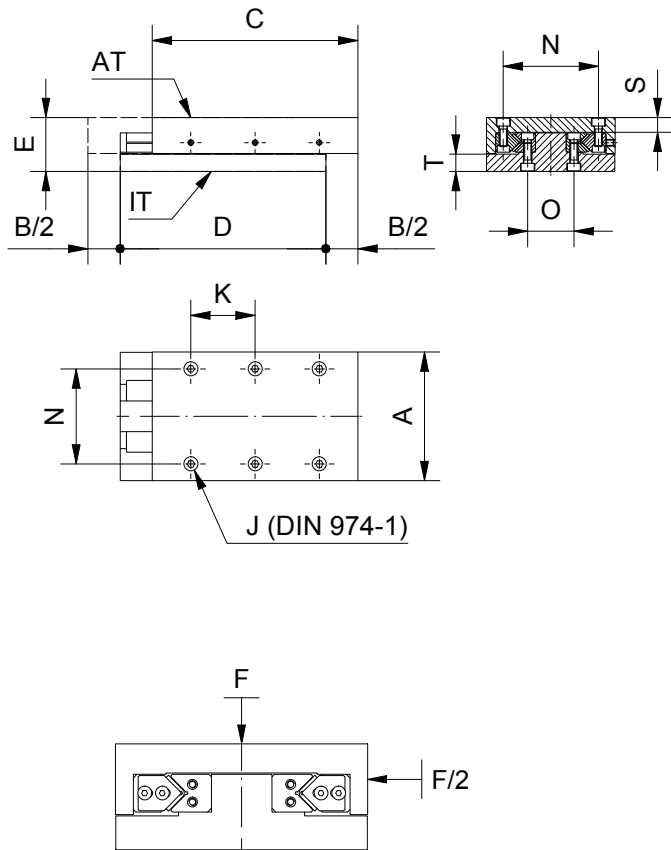
Positionier-, Bewegungs- und Bearbeitungsaufgaben sowie Koordinatentische jeder Art, sowie Werkzeug- und Präzisionsmaschinen. Horizontale Bauweise (Standard), vertikale Bauweise (bitte bei Bestellung vermerken).

VORTEILE VON ERO-SCHLITTENFÜHRUNGEN SERIE NO

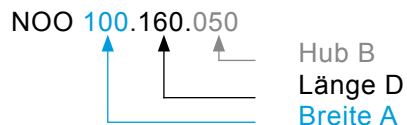
- Leichtgängigkeit
- minimaler Verschleiß
- Spielfreiheit
- Stick-Slip freier Lauf
- kompatibel mit R- und TV-Führungen
- Kreuztischmontage möglich
- hohe Beschleunigung (50m/s²)
- hohe Geschwindigkeit (50m/min)



Typ NOO = offene Ausführung (gleichlange Schlittenteile)



Bestellbeispiel:

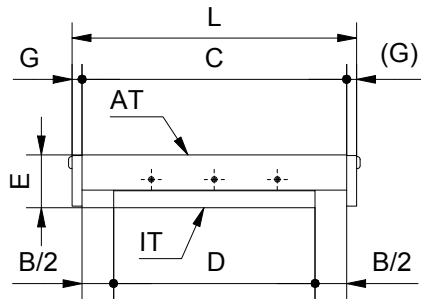


Standardbohrbild Seite 58.
Alle Außenflächen geschliffen.
Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage möglich.
Andere Längen- und Breitenabmessungen auf Wunsch möglich. Wir beraten Sie gerne.
T-Nuten auf Seite 56.

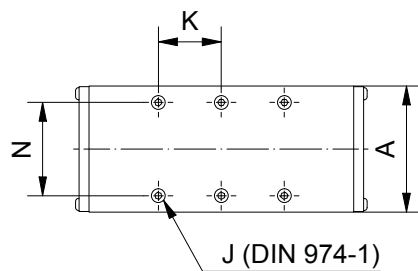
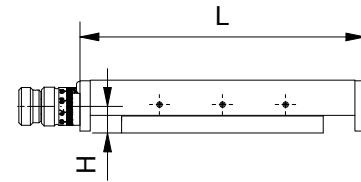
Typ	Best.-Nr.	A Breite	C Länge AT	B Hub	D Länge IT	E Höhe	J	K	N	O	S	T	F dyn. [N]	Gewicht (kg)	Schiene- größe
100															
	100.110.025		110	25	110								8925	3,1	
	100.160.050		160	50	160								12750	4,6	
NOO	100.210.100	100	210	100	210	42	M6	50	74	36	11,5	13,5	15725	6,1	N6 O6
	100.260.150		260	150	260								18275	7,5	
	100.310.200		310	200	310								20825	8,9	
150															
	150.160.050		160	50	160								12750	8,7	
	150.210.100		210	100	210								15725	11,4	
NOO	150.310.150	150	310	150	310	52	M6	50	108	70	17,5	17,5	23375	16,8	N6 O6
	150.310.200		310	200	310								20825	16,8	
	150.460.250		460	250	460								34000	24,9	
200															
	200.210.050		210	50	210								22420	17,0	
	200.310.100		310	100	310								32450	25,0	
NOO	200.310.200	200	310	200	310	58	M8	100	146	94	17,0	16,5	25370	25,0	N9 O9
	200.410.300		410	300	410								38940	33,0	
	200.410.400		410	400	410								25370	33,0	
	200.510.500		510	500	510								32450	41,0	
300															
	300.310.100		310	100	310								32450	47,0	
	300.410.200		410	200	410								38940	62,0	
NOO	300.410.300	300	410	300	410	72	M8	100	238	186	23,0	23,5	32450	62,0	N9 O9
	300.410.400		410	400	410								25370	62,0	
	300.510.500		510	500	510								32450	77,0	

Gewichtsangaben ab Größe 200 auf 0,5 kg genau gerundet. Hinweise zu den Belastungsdaten auf Seite 60.

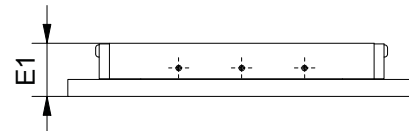
Typ NOE = mit Endplatten



Typ NOM = mit Gewindespindel



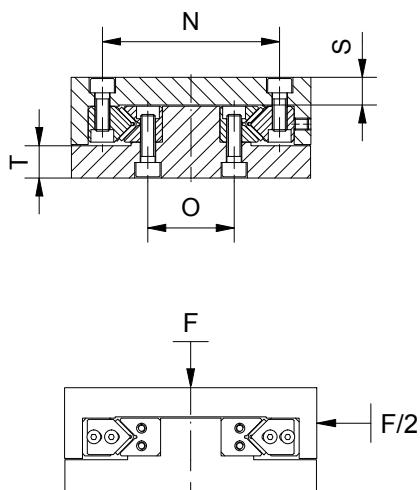
Typ NOG = mit Grundplatte



Typ	Best. -Nr.	A Breite	C Länge AT	B Hub	D Länge IT	E Höhe	E1 NOG	L	G	H	J
100											
NOE NOM NOG	100.135.025		135	25	110		42	151			
NOE NOM NOG	100.210.050		210	50	160		42	226			
NOE NOM	100.310.100	100	310	100	210	42	-	326	8	21	M6
NOE NOM	100.410.150		410	150	260		-	426			
NOE NOM NOG	100.510.200		510	200	310		42	526			
150											
NOE NOM NOG	150.185.025		185	25	160		52	205			
NOE NOM NOG	150.210.050		210	50	160		52	230			
NOE NOM NOG	150.235.075		235	75	160		52	255			
NOE NOM NOG	150.310.100	150	310	100	210	52	52	330	10	26	M6
NOE NOM NOG	150.460.150		460	150	310		52	480			
NOE NOM NOG	150.510.200		510	200	310		52	530			
NOE NOM	150.710.250		710	250	460		-	730			
200											
NOE NOM NOG	200.260.050		260	50	210		73	284			
NOE NOM NOG	200.410.100		410	100	310		73	434			
NOE NOM NOG	200.610.200	200	610	200	410	58	73	634	12	29	M8
NOE NOM NOG	200.710.300		710	300	410		73	734			
NOE NOM NOG	200.810.400		810	400	410		73	834			
NOE NOM	200.1010.500		1010	500	510		-	1034			
300											
NOE NOM	300.410.100		410	100	310		-	440			
NOE NOM	300.610.200		610	200	410		-	640			
NOE NOM	300.710.300	300	710	300	410	72	-	740	15	36	M8
NOE NOM	300.810.400		810	400	410		-	840			
NOE NOM	300.1010.500		1010	500	510		-	1040			
NOE NOM	300.1210.600		1210	600	610		-	1040			

Bestellbeispiel:
 NOE 100.210.050

Hub B
 Länge C
 Breite A



Standardbohrbild Seite 58.
 Alle Außenflächen geschliffen.
 Kundenspezifisches Bohrloch auf Anfrage möglich.
 Andere Längen- und Breitenabmessungen auf Wunsch möglich. Wir beraten Sie gerne.
 T-Nuten auf Seite 56.

K	N	O	S	T	Spindel	F dyn. [N]	Gewicht (kg)			Schienengröße	Ablesegenauigkeit
							NOE	*NOM	NOG		
100											
						8925	4,0	4,1	4,5		
						12750	5,7	5,7	6,6		
50	74	36	11,5	13,5	M12x1	15725	7,6	7,7	-	N6 O6	0,01
						18275	9,6	9,6	-		
						20825	11,6	11,6	15,5		
150											
						14025	10,6	10,7	11,5		
						12750	11,1	11,3	13,0		
						11475	11,7	11,9	14,5		
50	108	70	17,5	17,5	M16x1	15725	14,9	15,2	18,7	N6 O6	0,01
						23375	21,6	21,6	27,3		
						20825	22,7	22,8	30,3		
						34000	32,2	32,0	-		
200											
						22420	21,0	21,5	28,5		
						32450	30,5	31,0	42,5		
100	146	94	17,0	16,5	M20x2	38940	42,0	41,5	59,0	N9 O9	0,02
						32450	45,0	44,5	69,5		
						25370	48,0	48,0	77,0		
						32450	60,0	59,5	-		
300											
						32450	58,0	59,0	-		
						38940	79,0	79,0	-		
100	238	186	23,0	23,5	M20x2	32450	85,0	85,0	-	N9 O9	0,02
						25370	90,5	91,0	-		
						32450	112,0	112,5	-		
						38940	102,0	103,0	-		

Gewichtsangaben ab Größe 200 auf 0,5kg genau gerundet. Hinweise zu den Belastungsdaten auf Seite 60.

*NOM Gewicht bei Mikrometerrändel

TECHNISCHE DATEN

Werkstoff	Grauguss EN-GJS-400-15 (Standard), alternativ Aluminium, andere Werkstoffe auf Anfrage
Beschichtung Gleitfläche	Ohne (Standard); optional Turcite B (PTFE) ab Größe 75
min. & max. Breite	30 - 300 mm
Schmierung	Handelsübliche Gleitbahn-Öle, ab Größe 75 sind Schmieranschlüsse und Schmiernuten standardmäßig enthalten
Abdichtung	Schmutzunempfindlich, bei starker Verschmutzung mit Führungsbahnabstreifer lieferbar
Schlittenausführung	Außenflächen geschliffen, auf Wunsch chemisch vernickelt oder eloxiert (Aluminium)
Befestigungsbohrungen	Ohne (Standard), optional mit Standardbohrbild oder Kundenbohrbild
Spindelausführung	Geschliffene metrische Standardspindeln. Andere Spindeln auf Anfrage
Steigungsgenauigkeit	$\pm 0,02$ mm auf 300 mm Länge
Wartung	Wartungsarm
Sondermaße und Materialien	Auf Anfrage

HINWEISE FÜR BELASTUNG DER SCHLITTEN

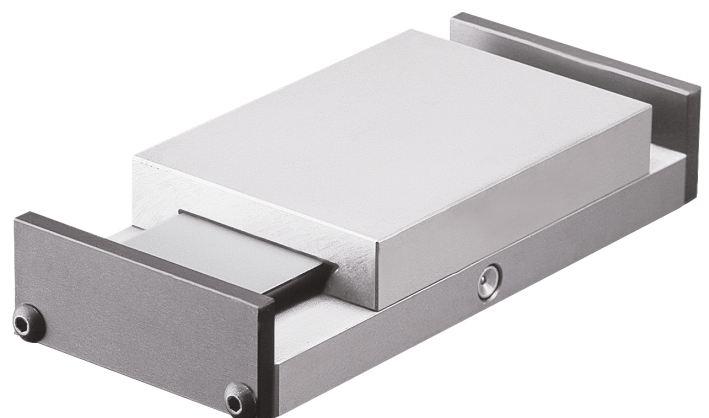
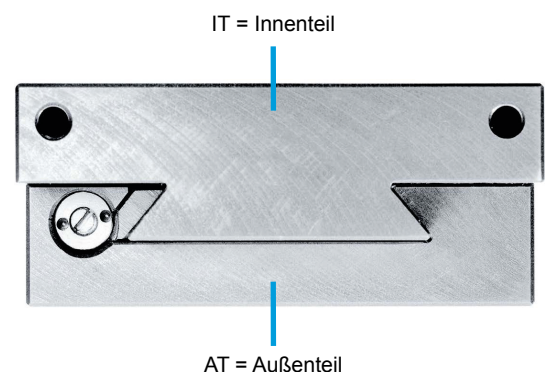
Die angegebenen Werte beziehen sich auf die Mitte des kurzen Schlittenteils, sie gelten für Flächenlasten und als Einzellast. Standardmäßig werden keine überlaufenden Käfige verwendet. Es handelt sich um errechnete Werte. Bei den angegebenen Lasten ist eine Durchbiegung der Schlittenteile zu erwarten. Bitte beachten Sie die Lastrichtung.

EINSATZGEBIETE

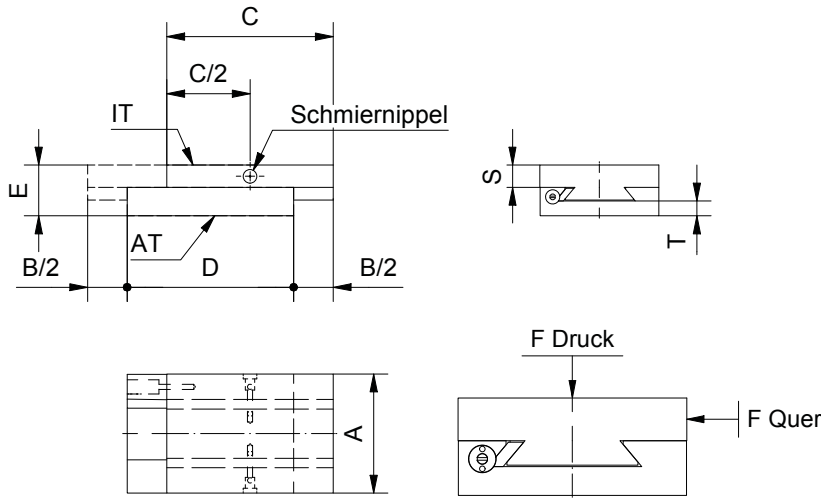
Positionier-, Bewegungs- und Bearbeitungsaufgaben sowie Koordinatentische jeder Art.
Horizontal oder vertikal einsetzbar.

VORTEILE VON ERO-SCHLITTENFÜHRUNGEN SERIE S

- lange Lebensdauer
- Verfahrensgeschwindigkeit bis (15 m/min.) bei beschichteter & geschmierter Ausführung
- einfache Spieleinstellung durch konische Zustelleiste
- Leichtgängigkeit der Bewegung
- sehr gute Schwingungsdämpfung
- höchste Präzision
- wirtschaftlich



Typ SO = offene Ausführung (gleichlange Schlittenteile)



Bestellbeispiel:

SO 100.160.050
 Hub B
 Länge D
 Breite A

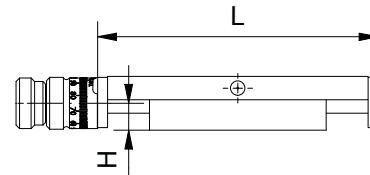
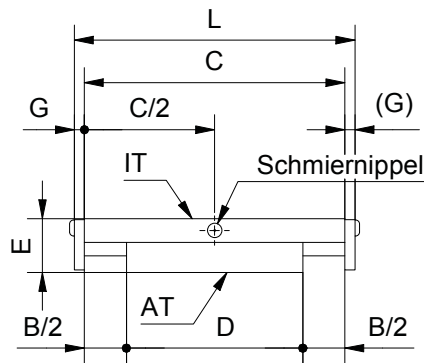
Standardbohrbild Seite 59.
 Alle Außenflächen geschliffen.
 Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage möglich.
 Andere Längen- und Breitenabmessungen auf Wunsch möglich. Wir beraten Sie gerne.
 T-Nuten auf Seite 56.

Typ	Best.-Nr.	A Breite	C Länge IT	B Hub	D Länge AT	E Höhe	S	T	F Druck dyn. / F Quer dyn.		Gewicht (kg)
									[N]		
30											
	30.025.010		25	10	25				198	34	0,1
	30.035.020		35	20	35				275	48	0,1
SO	30.035.030	30	35	30	35	17	7	5,4	275	48	0,1
	30.045.040		45	40	45				351	62	0,1
	30.055.050		55	50	55				426	71	0,2
50											
	50.055.025		55	25	55				646	118	0,5
	50.055.050		55	50	55				646	118	0,5
SO	50.080.075	50	80	75	80	26	10	9,5	926	172	0,7
	50.105.100		105	100	105				1198	225	1,1
	50.130.125		130	125	130				1462	279	1,3
	50.155.150		155	150	155				1718	332	2,3
75											
	75.080.025		80	25	80				1318	234	1,4
	75.105.050		105	50	105				1713	307	1,8
SO	75.105.075	75	105	75	105	32	14	9,5	1713	307	1,8
	75.155.100		155	100	155				2478	453	2,6
	75.180.125		180	125	180				2848	526	3,0
	75.205.150		205	150	205				3210	599	3,5
100											
	100.085.025		85	25	85				1848	410	2,4
	100.160.050		160	50	160				3400	772	4,8
SO	100.210.100	100	210	100	210	42	15	14,0	4394	1013	6,0
	100.260.150		260	150	260				5356	1255	7,6
	100.310.200		310	200	310				6284	1496	9,0
	100.410.300		410	300	410				8043	1978	12,0
150											
	150.160.050		160	50	160				5384	1064	8,7
	150.210.100		210	100	210				6998	1397	11,5
SO	150.310.150	150	310	150	310	52	18	16,0	10128	2062	17,0
	150.310.200		310	200	310				10128	2062	17,0
	150.310.250		310	250	310				10128	2062	17,0
	150.410.300		410	300	410				13127	2727	22,5
200											
	200.260.050		260	50	260				9600	2050	21,0
	200.310.100		310	100	310				11350	2450	25,0
SO	200.410.200	200	410	200	410	58	20	17,0	14750	3200	33,0
	200.410.300		410	300	410				14750	3200	33,0
	200.510.400		510	400	510				18050	4000	41,5
	200.610.500		610	500	610				21150	4800	50,0
300											
	300.260.050		260	50	260				13150	2250	39,5
	300.310.100		310	100	310				15550	2700	47,0
	300.410.200		410	200	410				20300	3600	62,0
SO	300.410.300	300	410	300	410	72	24	25,0	20300	3600	62,0
	300.410.400		410	400	410				20300	3600	62,0
	300.510.500		510	500	510				24900	4450	77,0
	300.610.600		610	600	610				29400	5350	92,5

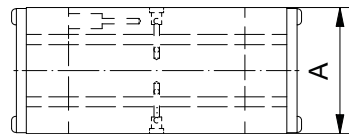
Gewichtsangaben ab Größe 200 auf 0,5 kg genau gerundet. Hinweise zu den Belastungsdaten auf Seite 60.

*Schmiernippel ab Schlittengröße 75.

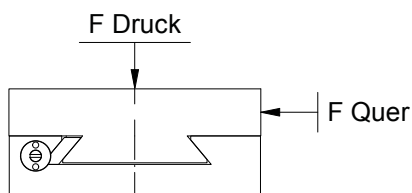
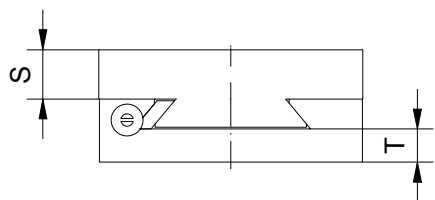
Typ SE = mit Endplatten



Typ SM = mit Gewindespindel



Typ	Best. -Nr.	A Breite	C Länge IT	B Hub	D Länge AT	E Höhe	L	G	H
30									
	30.035.010		35	10	25		41		
	30.055.020		55	20	35		61		
SE SM	30.065.030	30	65	30	35	17	71	3	8,5
	30.085.040		85	40	45		91		
	30.105.050		105	50	55		111		
50									
	50.080.025		80	25	55		90		
	50.105.050		105	50	55		115		
SE SM	50.155.075	50	155	75	80	26	165	5	13,0
	50.205.100		205	100	105		215		
	50.255.125		255	125	130		265		
75									
	75.105.025		105	25	80		117		
	75.155.050		155	50	105		167		
SE SM	75.180.075	75	180	75	105	32	192	6	16,0
	75.255.100		255	100	155		267		
	75.280.125		280	125	155		292		
	75.305.150		305	150	155		317		
100									
	100.110.025		110	25	85		126		
	100.210.050		210	50	160		226		
SE SM	100.310.100	100	310	100	210	42	326	8	21,0
	100.410.150		410	150	260		426		
	100.510.200		510	200	310		526		
150									
	150.185.025		185	25	160		205		
	150.210.050		210	50	160		230		
SE SM	150.310.100	150	310	100	210	52	330	10	26,0
	150.460.150		460	150	310		480		
	150.510.200		510	200	310		530		
	150.710.300		710	300	310		730		
200									
	200.310.050		310	50	260		334		
	200.410.100		410	100	310		434		
SE SM	200.610.200	200	610	200	410	58	634	12	29,0
	200.710.300		710	300	410		734		
	200.810.400		810	400	410		834		
	200.1010.500		1010	500	510		1034		
300									
	300.310.050		310	50	260		340		
	300.410.100		410	100	310		440		
	300.610.200		610	200	410		640		
SE SM	300.710.300	300	710	300	410	72	740	15	36,0
	300.810.400		810	400	410		840		
	300.1010.500		1010	500	510		1040		
	300.1010.600		1010	600	410		1040		



Bestellbeispiel:
SE 100.210.050

Hub B
Länge C
Breite A

Standardbohrbild Seite 59.
Alle Außenflächen geschliffen.
Kundenspezifisches Bohrbild auf Anfrage möglich.
Andere Längen- und Breitenabmessungen auf Wunsch möglich. Wir beraten Sie gerne.
T-Nuten auf Seite 56.

S	T	Spindel	F Druck dyn.	F Quer dyn.	Gewicht (kg)		Ablesegenauigkeit
			[N]		SE	*SM	
30							
			198	34	0,1	0,1	
			275	48	0,2	0,2	
7	5,4	M3x0,5	275	48	0,2	0,2	0,01
			351	62	0,3	0,3	
			426	75	0,3	0,3	
50							
			646	118	0,7	0,8	
			646	118	0,8	0,9	
10	9,5	M6x1	926	172	1,2	1,3	0,02
			1198	225	1,5	1,6	
			1462	279	1,9	2,0	
75							
			1318	234	1,8	1,9	
			1713	307	2,5	2,6	
14	9,5	M8x1	1713	307	2,7	2,8	0,01
			2478	453	3,8	3,9	
			2478	453	4,0	4,0	
			2478	453	4,3	4,4	
100							
			1848	410	3,4	3,5	
			3400	772	6,0	6,1	
15	14,0	M12x1	2374	1013	8,2	8,3	0,01
			5356	1255	10,5	10,6	
			6284	1496	12,8	12,9	
150							
			5384	1064	10,5	10,7	
			5384	1064	11,3	11,5	
18	16,0	M16x1	6998	1397	15,5	15,7	0,01
			10128	2062	22,5	22,7	
			10128	2062	24,0	24,2	
			13127	2727	32,0	32,2	
200							
			9600	2037	25,5	25,5	
			11350	2429	31,5	32,0	
20	17,0	M20x2	14750	3212	44,5	44,0	0,02
			14750	3212	49,0	49,5	
			14750	3212	53,5	54,0	
			18050	3996	66,0	66,5	
300							
			13150	2250	48,5	49,0	
			15550	2700	60,0	60,5	
			20300	3600	83,5	84,0	
24	25,0	M20x2	20300	3600	91,5	92,0	0,02
			20300	3600	99,5	100,0	
			24920	4450	123,0	123,5	
			20300	3600	116,0	116,5	

Gewichtsangaben ab Größe 200 auf 0,5 kg genau gerundet. Hinweise zu den Belastungsdaten auf Seite 60.

*SM Gewicht bei Mikrometerrändel

EINSATZGEBIETE

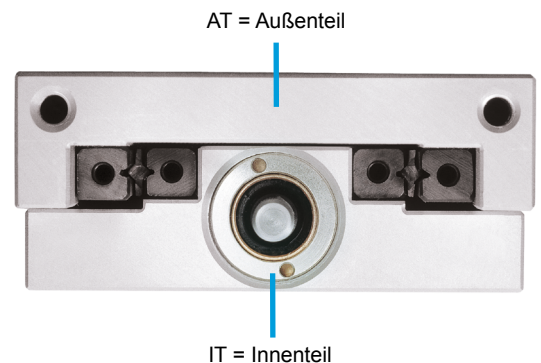
Positionier-, Bewegungs- und Bearbeitungsaufgaben.
Horizontale Bauweise (Standard).
Vertikale Bauweise bei Typ RZ bei Bestellung vermerken.

WERKSTOFF UND SCHLITTENAUSFÜHRUNG

Standardausführung EN-GJS-400-15, alternativ Aluminium.
Alle Außenflächen geschliffen.
Auf Wunsch können die Schlitten chemisch vernickelt oder eloxiert (Aluminium) werden.
Andere Werkstoffe auf Anfrage.
Schlitteninnenteil mit gehonter Zylinderbohrung und seitlichen Bohrungen für Hydraulik- oder Pneumatikanschlüsse.
Größere Zylinderbohrungen auf Anfrage.
Alle Typen und Größen sind untereinander kombinierbar.
Betriebsdruck max. 65 bar.

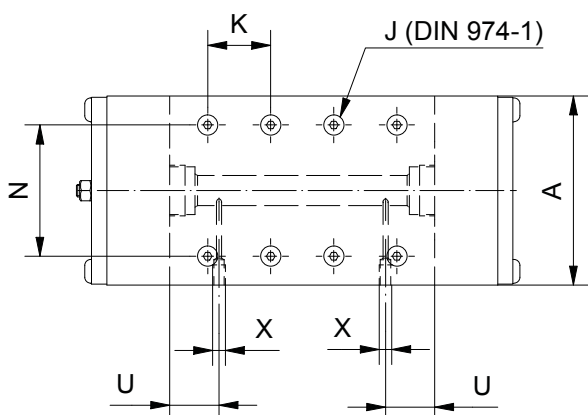
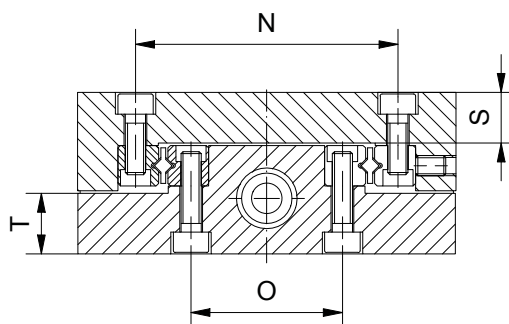
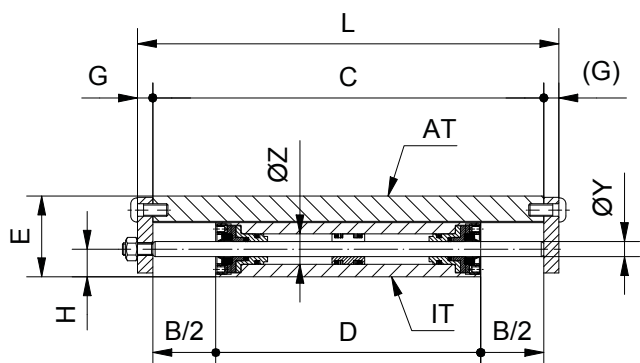
VORTEILE VON ERO-SCHLITTENFÜHRUNGEN TYP RZ, TVZ, NOZ

- lange Lebensdauer
- platzsparend durch eingebaute gleichlauf Zylinder
- Austauschbarkeit aller Einzelteile
- höchste Präzision
- wirtschaftlich

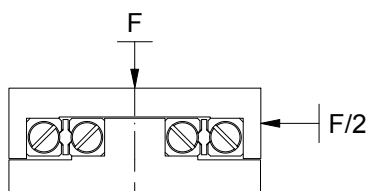


Typ	Best.-Nr.	A Breite	C Länge AT	B Hub	D Länge IT	E Höhe	L	G	H	J	K	N	O	S
75														
	75.105.025		105	25	80		117							
	75.155.050		155	50	105		167							
RZ TVZ	75.205.075	75	205	75	130	32	217	6	11	M4	25	52	30	10,0
	75.255.100		255	100	155		267							
100														
	100.135.025		135	25	110		151							
	100.210.050		210	50	160		226							
RZ TVZ NOZ	100.310.100	100	310	100	210	42	326	8	15	M6	50	74	36	11,5
	100.410.150		410	150	260		426							
	100.510.200		510	200	310		526							
150														
	150.185.025		185	25	160		205							
	150.210.050		210	50	160		230							
RZ TVZ NOZ	150.310.100	150	310	100	210	52	330	10	17	M6	50	108	70	17,5
	150.460.150		460	150	310		480							
	150.510.200		510	200	310		530							
	150.710.250		710	250	460		730							
200														
	200.260.050		260	50	210		284							
	200.410.100		410	100	310		434							
RZ TVZ NOZ	200.610.200	200	610	200	410	58	634	12	20	M8	100	146	94	17,0
	200.710.300		710	300	410		734							
300														
RZ TVZ NOZ	300.410.100	300	410	100	310	72	440	15	23	M8	100	238	186	23,0
RZ TVZ NOZ	300.610.200	300	610	200	410	72	640	15	23	M8	100	238	186	23,0

*Belastungsdaten bei TVZ mit 50 bar Hydraulik Antriebsdruck.



Bsp. Typ RZ



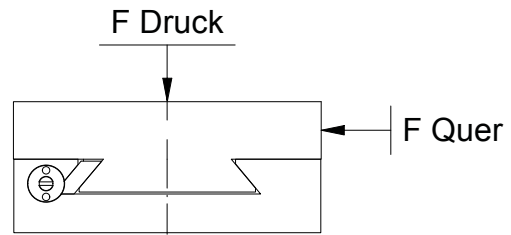
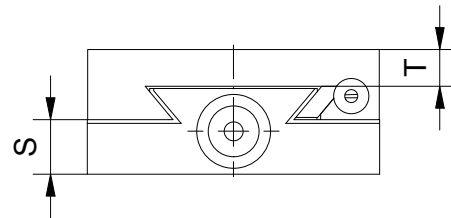
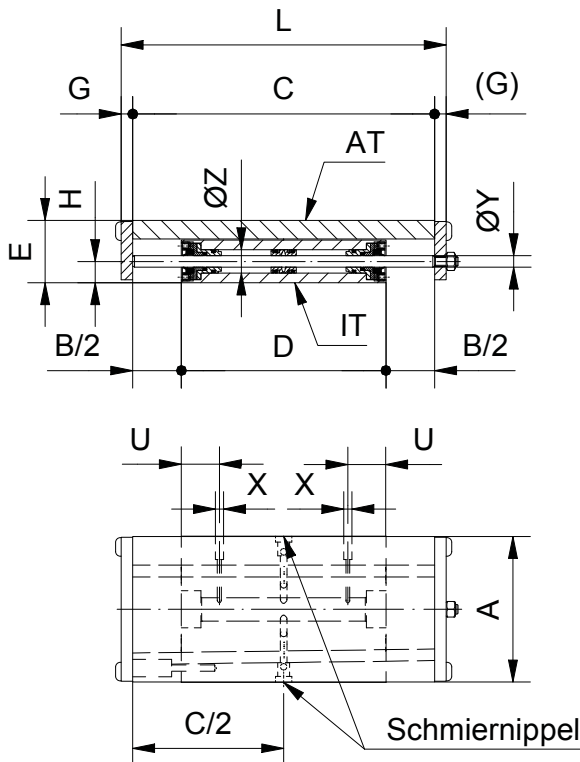
Standardbohrbild Typ RZ, TVZ und NOZ auf Seite 58.

T	Kolbenfläche [mm ²]	U	X	Y	Z	*F dyn. [N]			Gewicht (kg)			Schienengrößen RZ, TVZ, NOZ	
						RZ	TVZ	NOZ	RZ	TVZ	NOZ		
75						792	133	-	1,7	1,6	-		
						924	178	-	2,3	2,2	-		
						1122	222	-	2,8	2,9	-		R3, M3 V3, -
						1254	267	-	3,4	3,5	-		
100						2925	428	8925	3,8	3,8	3,9		
						4095	641	12750	5,4	5,7	5,5		
						4973	855	15725	7,3	7,8	7,4		R6, M6 V6, N6 O6
						5850	1069	17333	9,1	9,8	9,2		
150						6728	1283	17333	11,0	11,8	11,2		
						4388	641	14025	10,1	10,2	10,3		
						4095	641	12750	10,7	11,0	10,9		
						4973	855	15725	14,4	15,0	14,6		R6, M6 V6, N6 O6
17,5	412	40,0	G1/8	Ø10	Ø25	7605	1283	23375	20,7	21,5	21,0		
						6728	1283	20825	21,8	22,7	22,1		
						10823	1924	34000	30,6	31,5	31,0		
						10200	1494	22420	20,0	20,0	20,3		
200						14450	2241	32450	29,0	30,0	29,4		
						17850	2988	38940	40,0	42,0	40,6		R9, M9 V9, N9 O9
						14450	2988	32450	43,0	46,0	43,6		
						14450	2241	32450	56,5	57,5	57,3		R9, M9 V9, N9 O9
300	761	40,0	G1/8	Ø16	Ø35	17850	2988	38940	77,0	79,0	78,1	R9, M9 V9, N9 O9	
						14450	2241	32450	56,5	57,5	57,3	R9, M9 V9, N9 O9	

Gewichtsangaben ab Größe 200 auf 0,5 kg genau gerundet. Hinweise zu den Belastungsdaten auf Seite 60.

VORTEILE VON ERO-SCHLITTENFÜHRUNGEN TYP SZ

- lange Lebensdauer
- platzsparend durch eingebaute Zylinder
- sehr gute Schwingungsdämpfung
- höchste Präzision
- wirtschaftlich



Typ	Best.-Nr.	A Breite	C Länge AT	B Hub	D Länge IT	E Höhe	L	G	H	S	T	Kolben- fläche [mm ²]	U	X	Y	Z	*F Druck dyn.	*F Quer dyn.	Gewicht (kg)	
																	[N]			
75																				
	75.105.025		105	25	80		117										1060	234	1,7	
SZ	75.155.050	75	155	50	105	32	167	6	11	14	9,5	84	19,5	M5	Ø6	Ø12	1060	307	2,3	
	75.255.100		255	100	155		267										1060	453	3,5	
100																				
	100.210.050		210	50	160		226										2160	772	5,7	
	100.310.100		310	100	210		326										2160	1013	7,8	
SZ	100.410.150	100	410	150	260	42	426	8	15	15	14,0	172	19,5	M5	Ø6	Ø16	2160	1255	10,0	
	100.510.200		510	200	310		526										2160	1496	12,0	
150																				
	150.185.025		185	25	160		205										5154	1064	10,0	
	150.210.050		210	50	160		230										5154	1064	11,0	
SZ	150.310.100	150	310	100	210	52	330	10	17	18	16,0	412	40,0	G1/8	Ø10	Ø25	5154	1397	15,0	
	150.460.150		460	150	310		480										5154	2062	21,0	
	150.510.200		510	200	310		530										5154	2062	22,5	
	150.710.250		710	250	460		730										5154	2727	30,5	
200																				
	200.310.050		310	50	260		334										7422	2037	24,0	
	200.410.100		410	100	310		434										7422	2429	30,0	
SZ	200.610.200	200	610	200	410	58	634	12	20	20	17,0	593	30,0	G1/8	Ø12	Ø30	7422	3212	41,0	
	200.710.300		710	300	410		734										7422	3212	45,0	
300																				
SZ	300.410.100	300	410	100	310	72	440	15	23	24	25,0	761	40,0	G1/8	Ø16	Ø35	9513	2706	58,0	
	300.610.200	300	610	200	410	72	640	15	23	24	25,0	761	40,0	G1/8	Ø16	Ø35	9513	3579	80,0	

*Belastungsdaten bei 50 bar Hydraulik Antriebsdruck. Hinweise zu den Belastungsdaten auf Seite 60.

BEGRIFFSERKLÄRUNG STANDARDBOHRBILD

Hier sehen Sie das Standardbohrbild des Schlitten Typ SZ (Serien R, TV, NO, S ab Seite 58)

Die Größen 30 - 50 werden mit Gewinde, ohne Senkbohrungen ausgeführt.

Ab Größe 75 werden Senkbohrungen im Außenteil angebracht.

Wenn die Schlittenlänge C (Außenteil) weniger als 2 x Schlittenbreite A beträgt, können in diesem Teil nur 4 Bohrungen mit dem Bohrungsabstand B x B angebracht werden.

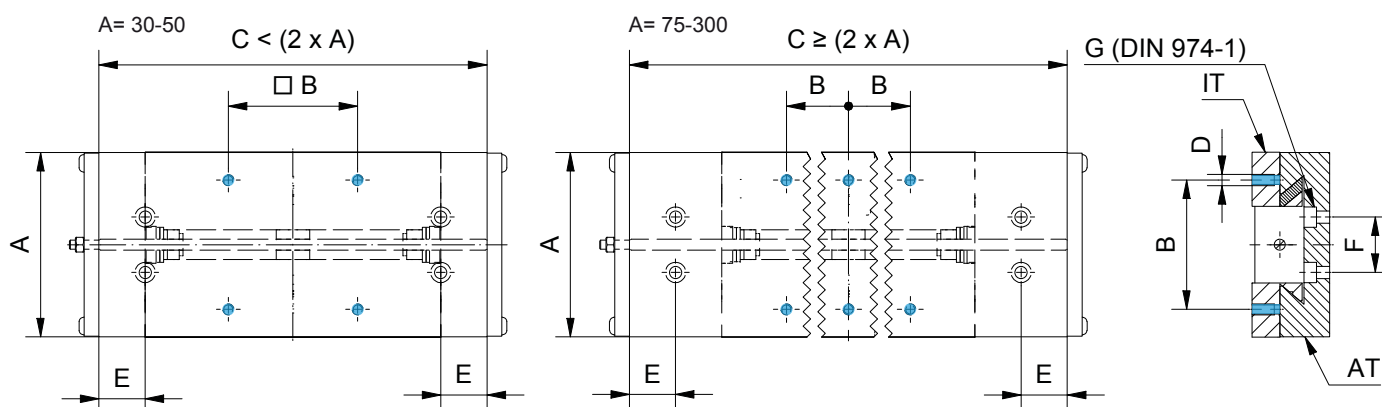
Ist C gleich oder größer als 2 x Schlittenbreite A werden 6 Bohrungen angebracht.

Im Innenteil standardmäßig 4 Bohrungen.

Auf Wunsch bringen wir zusätzliche Bohrungen oder Ihr individuelles Bohrbild an.



MÖGLICHE BEFESTIGUNGSBOHRUNGEN



A = Schlittengröße

mit Gewindebohrung

Bei Kundenspezifischen Bohrbildern
beraten wir Sie gerne.

mit Senkbohrung

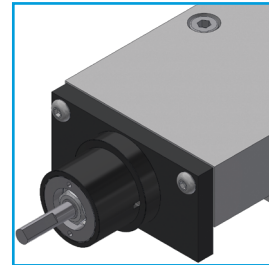
A	C	B	D	E	F	G
30	< 60	1x22	M3	5	22	M3
30	≥ 60	2x22	M3	5	22	M3
50	< 100	1x35	M4	15	35	M4
50	≥ 100	2x35	M4	15	35	M4
75	< 150	1x50	M5	25	23	5,5
75	≥ 150	2x50	M5	25	23	5,5
100	< 200	1x70	M6	25	30	6,6
100	≥ 200	2x70	M6	25	30	6,6
150	< 300	1x120	M8	25	48	9,0
150	≥ 300	2x120	M8	25	48	9,0
200	< 400	1x160	M10	50	80	11,0
200	≥ 400	2x160	M10	50	80	11,0
300	< 600	1x260	M12	50	150	13,5
300	≥ 600	2x260	M12	50	150	13,5

ÜBERBLICK ÜBER DIE VERSCHIEDENEN **STANDARDOPTIONEN**

Die folgenden Optionen sind bei unseren Führungen standardmäßig verfügbar. Technische Umsetzbarkeit siehe Maßtabelle Seite 52.

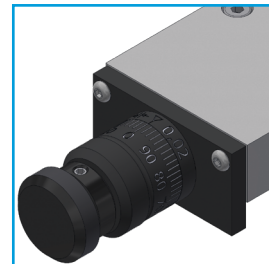
Freies Wellenende

Bei der Ausführung mit freiem Wellenende haben Sie die Möglichkeit, Ihre eigenen Komponenten anzubringen.



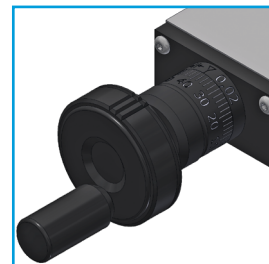
Mikrometerrändel

Mikrometerrändel ermöglicht es Ihnen, mit einer Einstellgenauigkeit von 0,02 mm zu positionieren.



Handrad

Mit dem Handrad können Sie größere Hübe in kurzer Zeit verfahren. (Einstellgenauigkeit: 0,02mm)



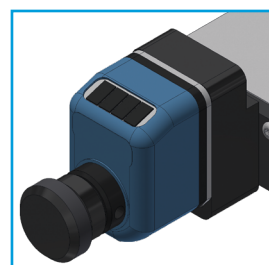
Kugelkurbel

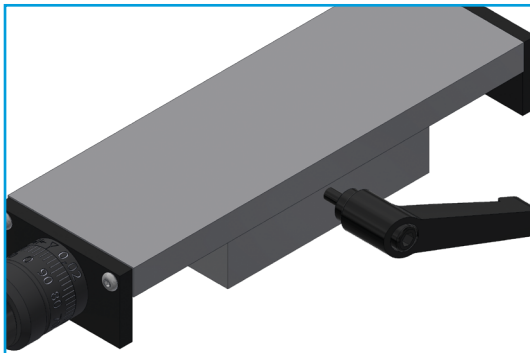
Mit der Kugelkurbel haben Sie die gleichen Vorteile, wie bei der Ausführung mit Handrad.



Positionsanzeige

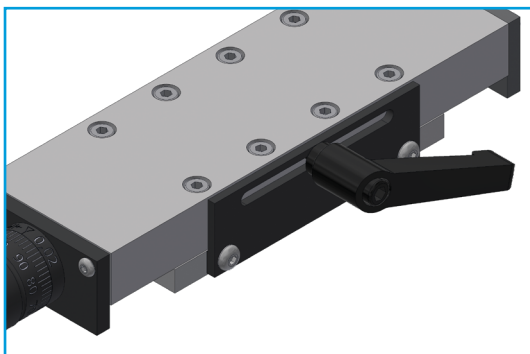
Die Positionsanzeige dient Ihnen zur schnellen Überprüfung und Einstellung von Hüben. Genauigkeiten und Anzeigemöglichkeiten finden Sie auf Seite 55.





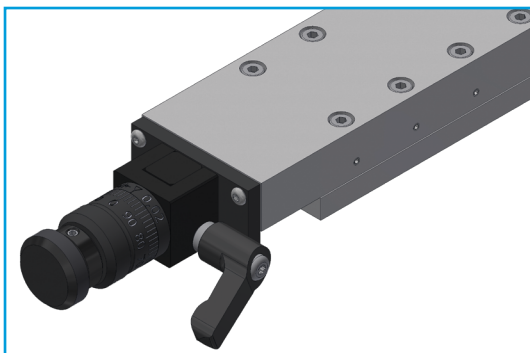
Klemmung Typ ZL

Erfolgt über einen Klemmhebel oder eine Schraube, mittels der konischen Zustelleiste wird auf das lange Schlittenteil geklemmt und somit ergibt sich eine größere Spannfläche.



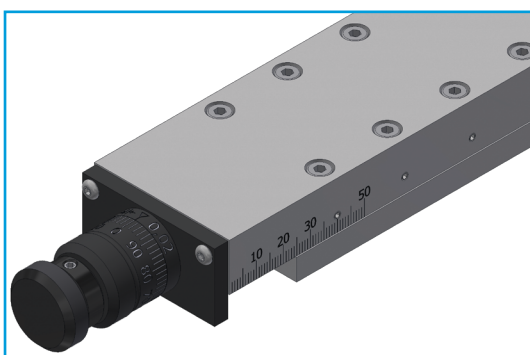
Klemmung Typ F

Eine am kurzen Schlittenteil angeschraubte Platte mit einem Langloch (Länge > Hub) kann durch einen am langen Schlittenteil angebrachten Klemmhebel oder eine Schraube geklemmt werden.



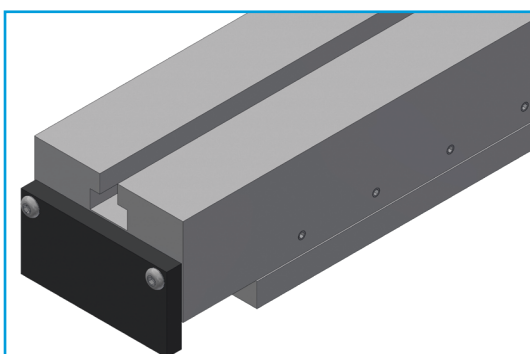
Klemmung Typ SKL

Die Spindelklemmung ist die Feststellung der Spindel. Das Feststellen sichert die Spindel gegen unbeabsichtigtes verdrehen.



eingravierte Skala

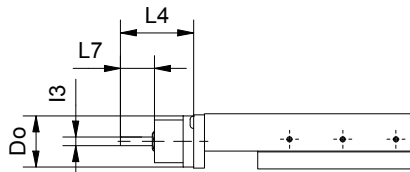
Durch die Möglichkeit der eingravierten Skala kann die Position des Schlittens schnell an der Seite abgelesen werden. Möglichkeiten der Skalierung sehen Sie auf Seite 56.



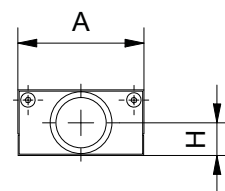
T-Nut

Wir haben die Möglichkeit für Sie T-Nuten in den Schlittenteilen anzubringen. Die Umsetzbarkeiten sehen Sie auf Seite 56.

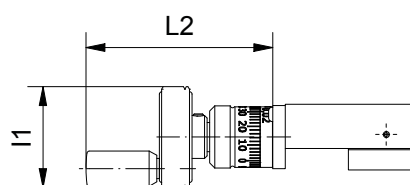
FW = mit freiem Wellenende



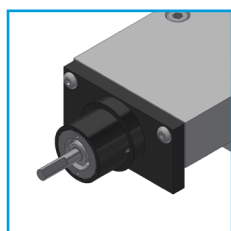
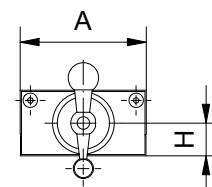
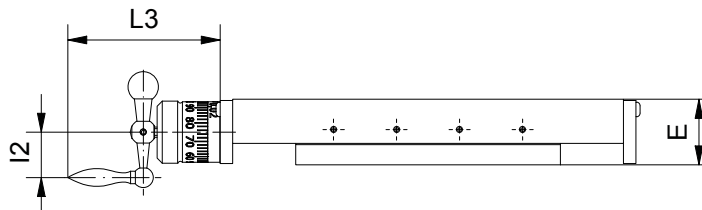
MI = mit Mikrometerrändel



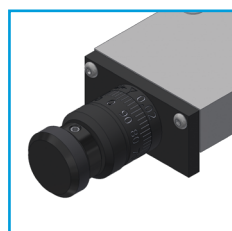
HR = mit Handrad



KK = mit Kugelkurbel



FW=mit freiem Wellenende



MI=mit Mikrometerrändel



HR=mit Handrad

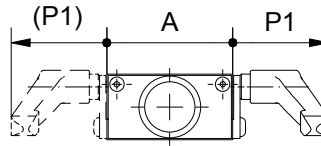
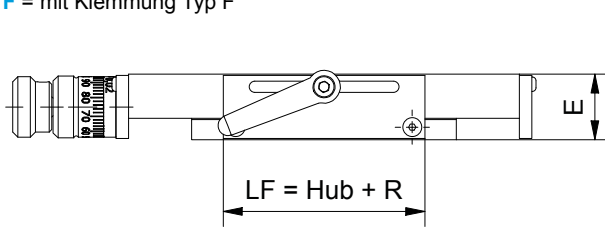


KK=mit Kugelkurbel

Diese Optionen sind aus technischen Gründen nur bei Schlitten mit Gewindespindel möglich.

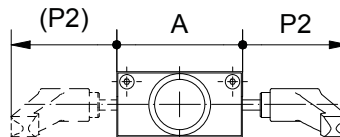
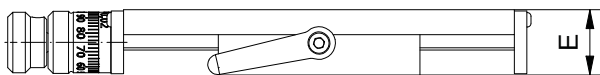
Schlitten- typ	A Breite	E Höhe	L1	L2	L3	L4	L5	H	Do	I1	I2	I3 h7 x L7
			MI	HR	KK	FW	SKL			MI	HR	KK
30												
RO TVO NOO	30	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SO	30	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RM TVM NOM	30	17	23,0	-	-	18,0	15	8,5	Ø14	-	-	Ø2 x 8,5
SM	30	17	23,0	-	-	18,0	15	8,5	Ø14	-	-	Ø2 x 8,5
50												
RO TVO NOO	50	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SO	50	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RM TVM NOM	50	26	41,0	74	61	34,5	20	13,0	Ø24	Ø40	18	Ø4 x 16
SM	50	26	41,0	74	61	34,5	20	13,0	Ø24	Ø40	18	Ø4 x 16
75												
RO TVO NOO	75	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SO	75	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RM TVM NOM	75	32	48,5	80	66	38,0	22	16,0	Ø30	Ø40	18	Ø5 x 18
SM	75	32	48,5	80	66	38,0	22	16,0	Ø30	Ø40	18	Ø5 x 18
100												
RO TVO NOO	100	42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SO	100	42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RM TVM NOM	100	42	48,5	80	66	38,0	22	21,0	Ø30	Ø40	18	Ø5 x 18
SM	100	42	48,5	80	66	38,0	22	21,0	Ø30	Ø40	18	Ø5 x 18
150												
RO TVO NOO	150	52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SO	150	52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RM TVM NOM	150	52	69,0	108	105	52,0	26	26,0	Ø48	Ø80	41	Ø10 x 27
SM	150	52	69,0	108	105	52,0	26	26,0	Ø48	Ø80	41	Ø10 x 27
200												
RO TVO NOO	200	58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SO	200	58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RM TVM NOM	200	58	69,0	130	105	52,0	32	29,0	Ø48	Ø100	41	Ø10 x 27
SM	200	58	69,0	130	105	52,0	32	29,0	Ø48	Ø100	41	Ø10 x 27
300												
RO TVO NOO	300	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
SO	300	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RM TVM NOM	300	72	102,0	170	-	87,0	34	36,0	Ø68	Ø125	-	Ø14 x 39
SM	300	72	102,0	170	-	87,0	34	36,0	Ø68	Ø125	-	Ø14 x 39

F = mit Klemmung Typ F



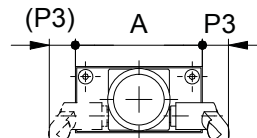
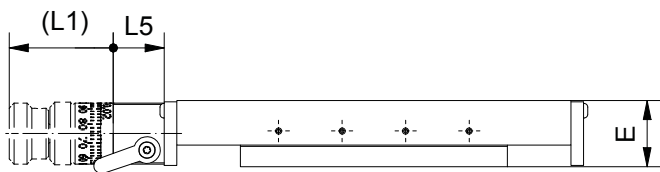
Bei allen Serien: R, TV, NO möglich.
Bei Schwalbenschwanzschlitten Serie S auf Anfrage.

ZL = mit Klemmung auf Zustelleiste



Nur bei Schwalbenschwanzschlitten Serie S möglich.

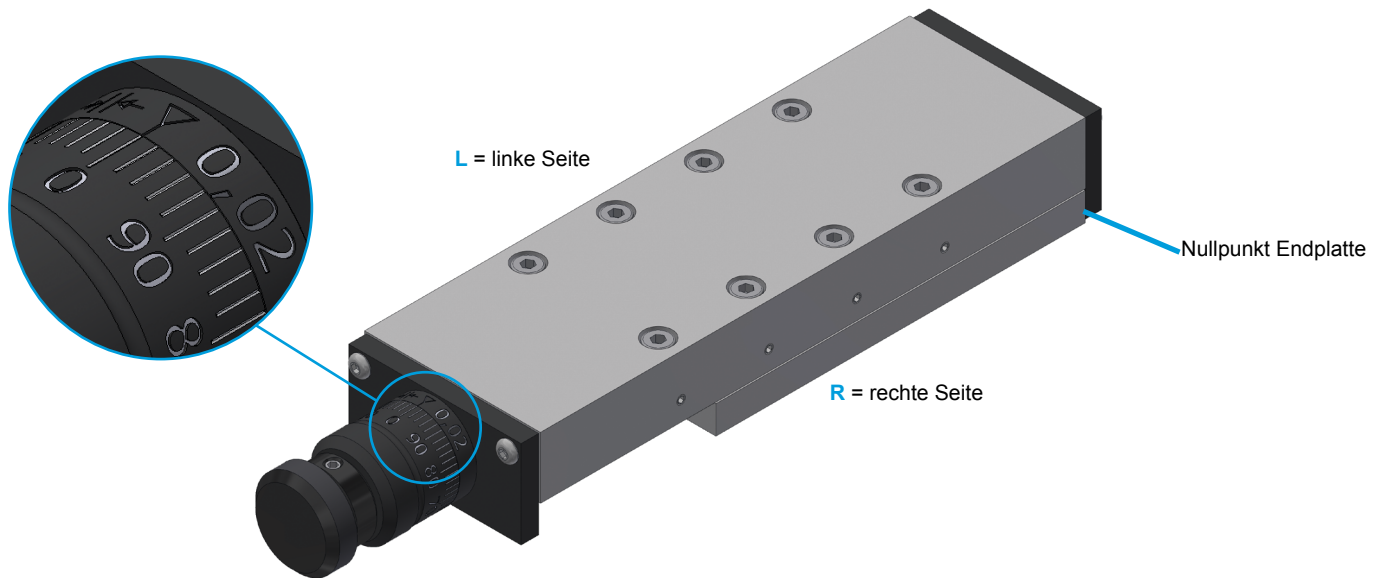
SKL = mit Spindelklemmung



Nur bei Schlittenführungen mit Gewindespindel Typ M möglich.

Schlitten- typ	A Breite	E Höhe	Klemmung			Klemmhebel			Spindel	
			R	P1	P2	P3	F	ZL		SKL
30										
RO TVO NOO	30	17	8	35	-	-	-	M3	-	-
SO	30	17	-	-	35	-	-	-	M3	-
RM TVM NOM	30	17	8	35	-	16	-	M3	-	M3 M3x0,5
SM	30	17	-	-	35	16	-	-	M3	M3 M3x0,5
50										
RO TVO NOO	50	26	30	40	-	-	-	M4	-	-
SO	50	26	-	-	42	-	-	-	M4	-
RM TVM NOM	50	26	30	40	-	11	-	M4	-	M3 M6x1
SM	50	26	-	-	42	11	-	-	M4	M3 M6x1
75										
RO TVO NOO	75	32	30	40	-	-	-	M4	-	-
SO	75	32	-	-	40	-	-	-	M5	-
RM TVM NOM	75	32	30	40	-	14	-	M4	-	M4 M8x1
SM	75	32	-	-	40	14	-	-	M5	M4 M8x1
100										
RO TVO NOO	100	42	40	40	-	-	-	M5	-	-
SO	100	42	-	-	40	-	-	-	M5	-
RM TVM NOM	100	42	40	40	-	2	-	M5	-	M4 M12x1
SM	100	42	-	-	40	2	-	-	M5	M4 M12x1
150										
RO TVO NOO	150	52	40	40	-	-	-	M6	-	-
SO	150	52	-	-	40	-	-	-	M6	-
RM TVM NOM	150	52	40	40	-	-20	-	M6	-	M6 M16x1
SM	150	52	-	-	40	-20	-	-	M6	M6 M16x1
200										
RO TVO NOO	200	58	40	50	-	-	-	M8	-	-
SO	200	58	-	-	55	-	-	-	M8	-
RM TVM NOM	200	58	40	50	-	-37	-	M8	-	M8 M20x2
SM	200	58	-	-	55	-37	-	-	M8	M8 M20x2
300										
RO TVO NOO	300	72	40	50	-	-	-	M8	-	-
SO	300	72	-	-	55	-	-	-	M8	-
RM TVM NOM	300	72	40	50	-	-70	-	M8	-	M8 M20x2
SM	300	72	-	-	55	-70	-	-	M8	M8 M20x2

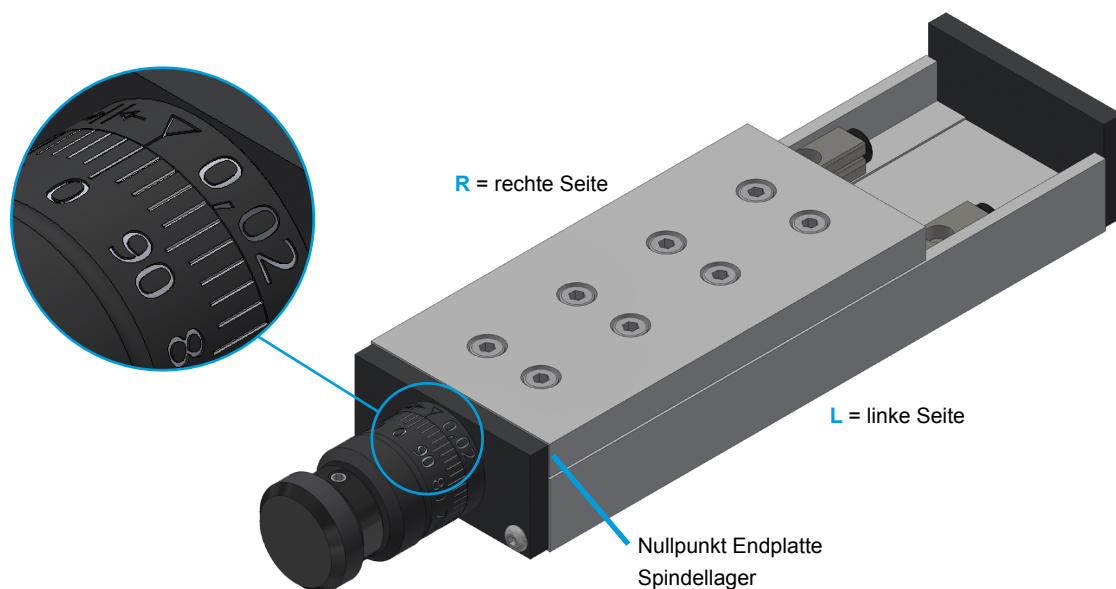
Montageart **NM** = normal montiert



Standardmäßig werden Schlittenführungen in der Ausführung NM (normal montiert) ausgeliefert. Nullstrich oben. Kurzes Schlittenteil unten.

Beispiel RM (Kreuzrollengelagert) mit Mikrometerrändel

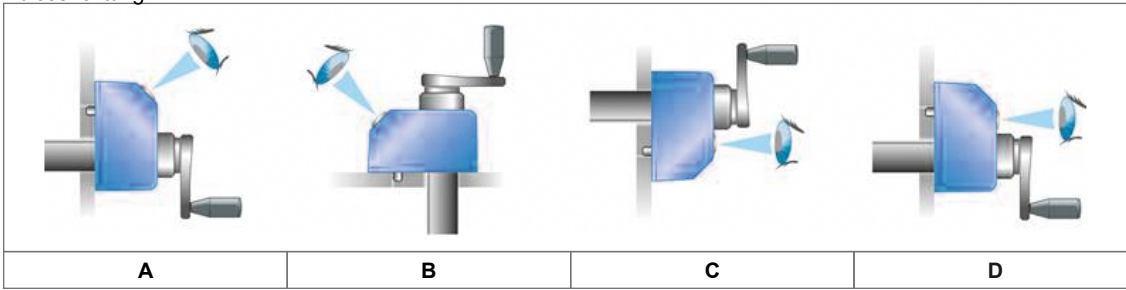
Montageart **UM** = umgekehrt montiert



Bei gewünschter Montageart UM (umgekehrt montiert) bitte bei Bestellung angeben. Nullstrich oben. Langes Schlittenteil unten.

Die Angabe R (rechte Seite) und L (linke Seite) ist wichtig für die Angabe der Klemmungsposition. Die hier erkennbaren Schrauben sind für die Fixierung der Schienen, nicht als Befestigungsbohrungen des Kunden vorgesehen.

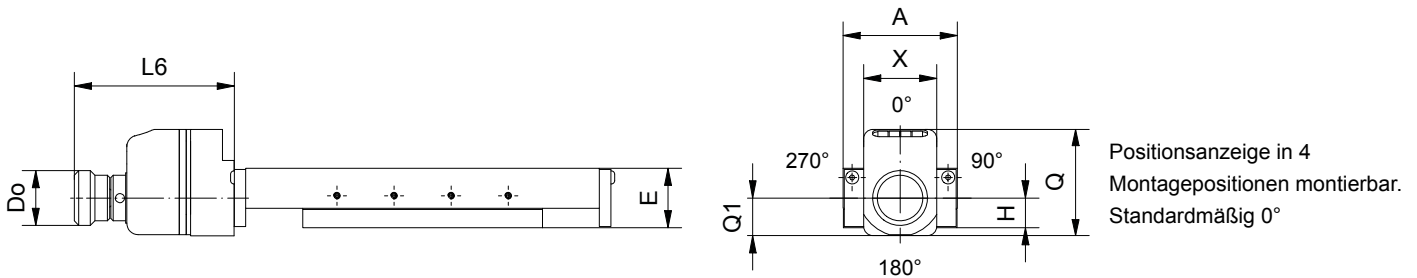
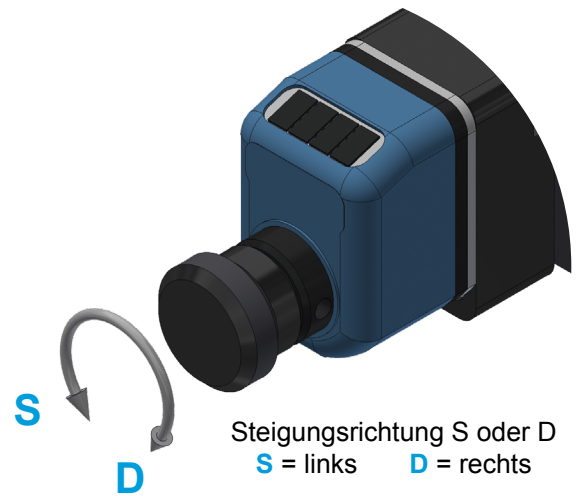
Ableserichtung



Positionsanzeigen werden standardmäßig in blau geliefert.

In den hier dargestellten Grafiken und Tabellen sehen Sie die standardmäßigen Typen.

Bei Sonderwünschen kontaktieren Sie uns bitte.



Positionsanzeigen sind aus technischen Gründen nur bei Schlitten mit Gewindespindel möglich.

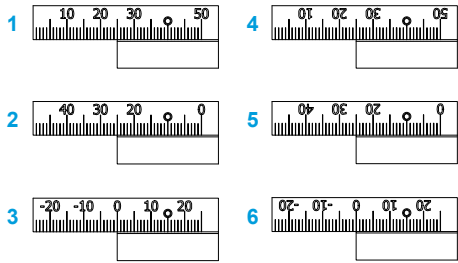
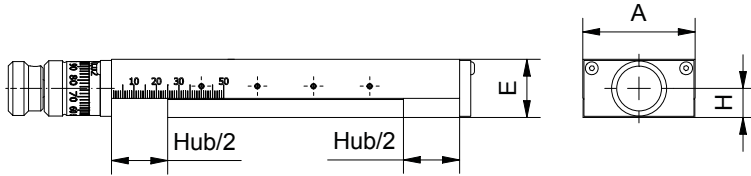
Schlittentyp	A Breite	E Höhe	L6 PA	H	Do	Spindel	Positions- anzeige	*Anzeige nach 1 Umdrehung		X	Q	Q1
								Hub < 100	Hub ≥ 100			
30												
RM TVM NOM SM	30	17	46	8,5	Ø14	M3x0,5	EOP2	00,5	-	23,0	38,0	10,5
50												
RM TVM NOM SM	50	26	70	13,0	Ø24	M6x1	EOP3	01,00	001,0	32,0	46,5	16,5
75												
RM TVM NOM SM	75	32	74	16,0	Ø30	M8x1	EOP3	01,00	001,0	32,0	46,5	16,5
100												
RM TVM NOM SM	100	42	74	21,0	Ø30	M12x1	EOP3	01,00	001,0	32,0	46,5	16,5
150												
RM TVM NOM SM	150	52	99	26,0	Ø48	M16x1	EOP7	001,00	001,00	50,0	69,0	27,0
200												
RM TVM NOM SM	200	58	99	29,0	Ø48	M20x2	EOP7	0002,0	0002,0	50,0	69,0	27,0
300												
RM TVM NOM SM	300	72	143	36,0	Ø68	M20x2	EOP7	0002,0	0002,0	50,0	69,0	27,0

* Digitale Positionsanzeigen auf Anfrage.

Haben Sie noch Fragen? Wir helfen Ihnen gerne weiter, schreiben Sie uns vertrieb@ero-fuehrungen.de

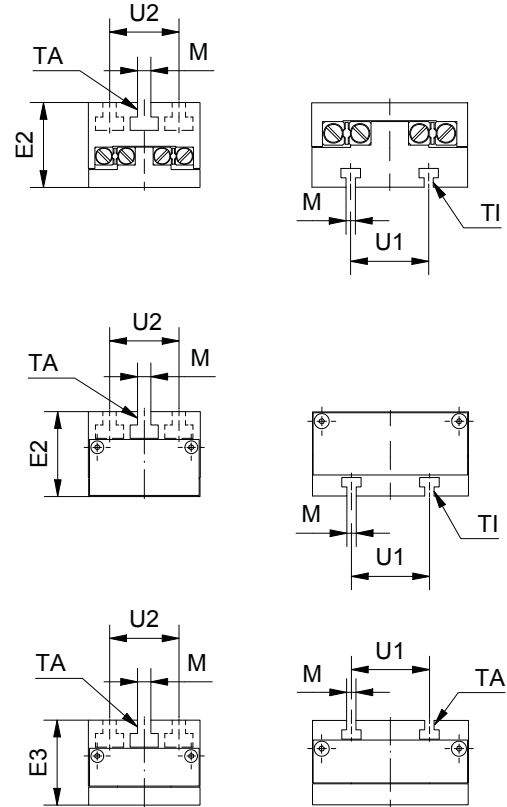
SR / SL = mit eingravierter Skala rechts / links

TA / TI = mit T-Nut in Außen- oder Innenteil



- 1 = von 0 bis maxHub
- 2 = maxHub bis 0
- 3 = -1/2 Hub bis +1/2 Hub
- 4 = 1 um 180° gedreht
- 5 = 2 um 180° gedreht
- 6 = 3 um 180° gedreht

Die Zahlen geben die möglichen Gravuren an.



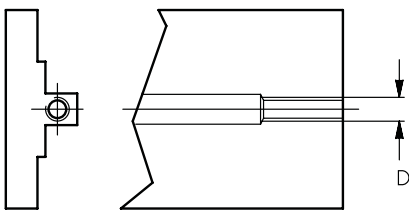
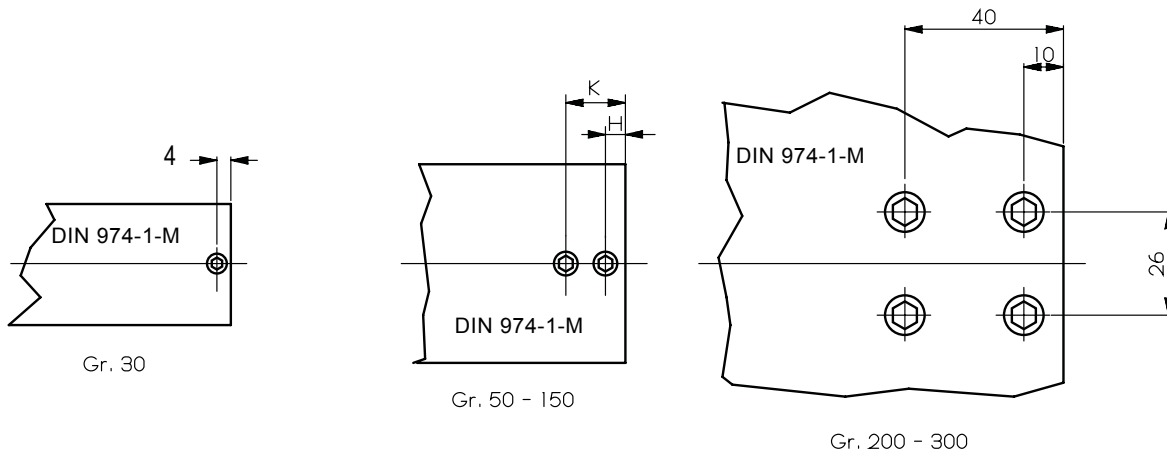
Bei Bedarf können wir Ihnen auch individuelle Skalen anbringen.

Schlittentyp	A Breite	E Höhe	E2*		H	M (DIN-650) T-Nut	U1 Abstand 2 T-Nuten	U2 Abstand 3 T-Nuten
			TA/TI	T-Nut				
50								
RO TVO NOO SO	50	26	38	38	-	6H7	-	-
RM TVM NOM SM	50	26	38	38	13	6H7	-	-
75								
RO TVO NOO SO	75	32	44	44	-	6H7	-	-
RM TVM NOM SM	75	32	44	44	16	6H7	-	-
100								
RO TVO NOO SO	100	42	54	54	-	6H7	50	-
RM TVM NOM SM	100	42	54	54	21	6H7	50	-
150								
RO TVO NOO SO	150	52	68	68	-	8H7	75	-
RM TVM NOM SM	150	52	68	68	26	8H7	75	-
200								
RO TVO NOO SO	200	58	74	89	-	8H7	100	-
RM TVM NOM SM	200	58	74	89	29	8H7	100	-
300								
RO TVO NOO SO	300	72	88	-	-	10H7	-	110
RM TVM NOM SM	300	72	88	-	36	10H7	-	110

T-Nuten sind ab Größe 50 verfügbar. E2* TA = T-Nut im Außenteil, TI = T-Nut im Innenteil. E3** T-Nut nur im Außenteil bei Grundplattenausführung.

Haben Sie noch Fragen? Wir helfen Ihnen gerne weiter, schreiben Sie uns vertrieb@ero-fuehrungen.de

BEFESTIGUNG DER SPINDELMUTTER



Gr. 30 + Gr. 50 Schlitten Serie R, TV, NO
Muttergewinde direkt im Schlitten

A Schlittenbreite	D	H	K
30	M3 x 0,5	-	-
50	M6 x 1	5,0	15,0
75	M8 x 1	5,0	15,0
100	M12 x 1	7,5	22,5
150	M16 x 1	10,0	30,0
200	M20 x 2	-	-
300	M20 x 2	-	-

BEGRIFFSERKLÄRUNG STANDARDBOHRBILD

Hier sehen Sie das Standardbohrbild der Schlitten Serien R, TV, NO (Serie S auf Seite 59)

Die Größen 30 - 50 werden mit Gewinde, ohne Senkbohrungen ausgeführt.
Ab Größe 75 werden im Innenteil Senkbohrungen angebracht.

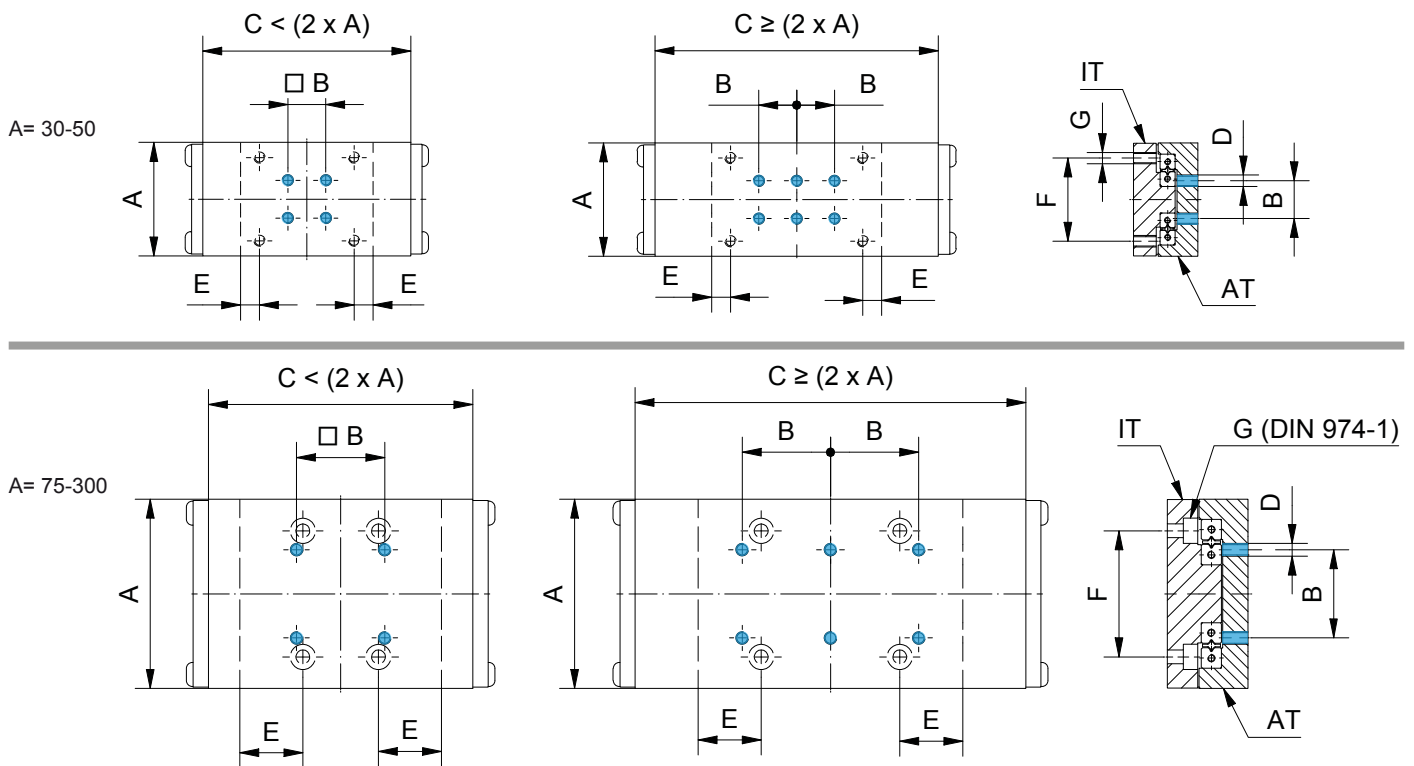
Wenn die Schlittenlänge C (Außenteil) weniger als 2 x Schlittenbreite A beträgt, können in diesem Teil nur 4 Bohrungen mit dem Bohrungsabstand B x B angebracht werden.

Ist C gleich oder größer als 2 x Schlittenbreite A werden 6 Bohrungen angebracht.
Im Innenteil standardmäßig 4 Bohrungen.

Auf Wunsch bringen wir zusätzliche Bohrungen oder Ihr individuelles Bohrbild an.



MÖGLICHE BEFESTIGUNGSBOHRUNGEN



EZ = Maß E bei Zylinderausführung

	A	C	B	D	E	EZ	F	G
mit Gewindebohrung	30	< 60	1x10	M3	5	-	22	M3
	30	≥ 60	2x10	M3	5	-	22	M3
	50	< 100	1x25	M4	15	-	35	M4
	50	≥ 100	2x25	M4	15	-	35	M4
mit Senkbohrung	75	< 150	1x35	M5	25	30	50	5,5
	75	≥ 150	2x35	M5	25	30	50	5,5
	100	< 200	1x45	M6	25	30	70	6,6
	100	≥ 200	2x45	M6	25	30	70	6,6
	150	< 300	1x80	M8	25	25	120	9,0
	150	≥ 300	2x80	M8	25	25	120	9,0
	200	< 400	1x100	M10	50	50	160	11,0
	200	≥ 400	2x100	M10	50	50	160	11,0
	300	< 600	1x200	M12	50	50	260	13,5
	300	≥ 600	2x200	M12	50	50	260	13,5

Bei kundenspezifischen Bohrbildern beraten wir Sie gerne.

BEGRIFFSERKLÄRUNG STANDARDBOHRBILD

Hier sehen Sie das Standardbohrbild der Schlitten Serien S (Serien R, TV, NO auf Seite 58)

Die Größen 30 - 50 werden mit Gewinde, ohne Senkbohrungen ausgeführt.
Ab Größe 75 werden Senkbohrungen im Außenteil angebracht.

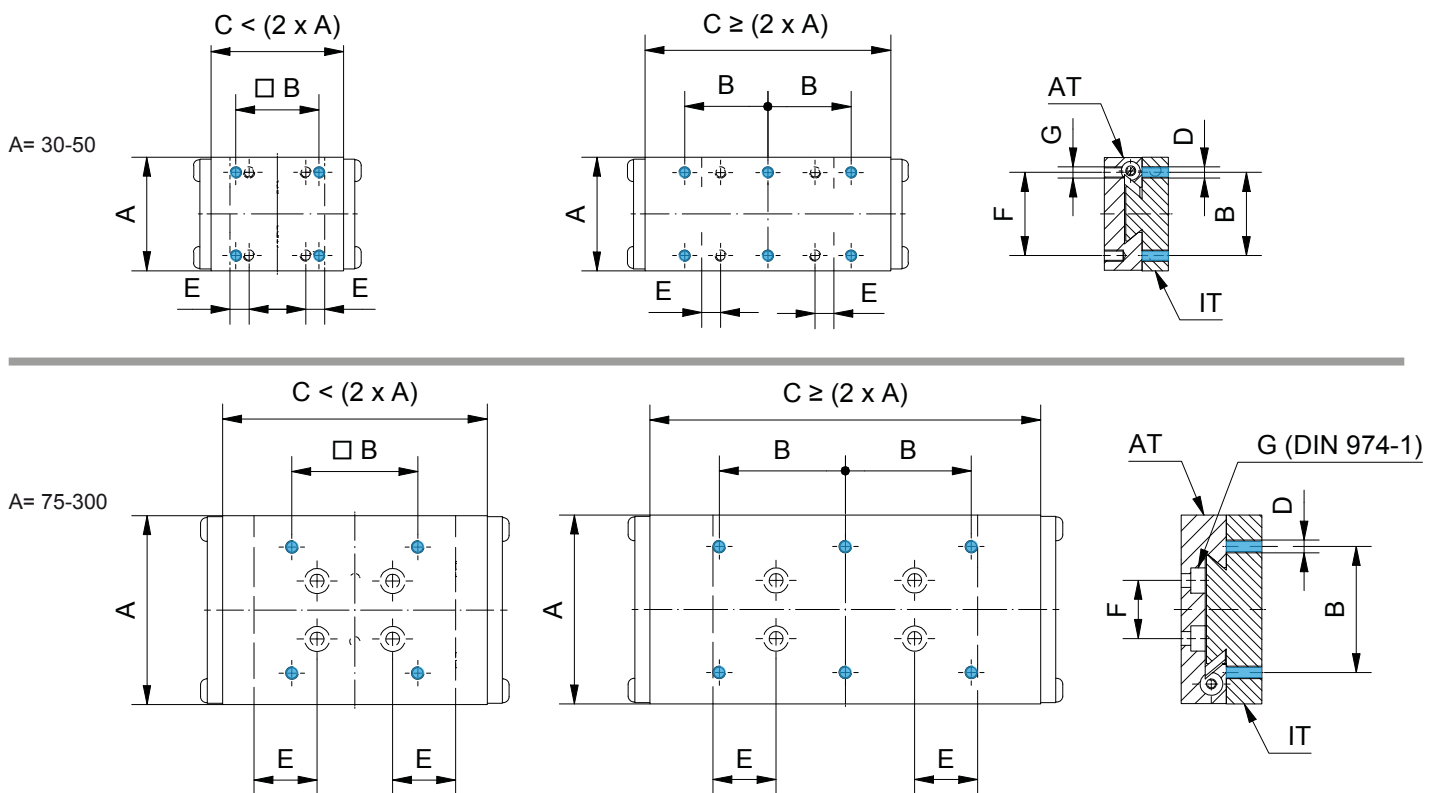
Wenn die Schlittenlänge C (Außenteil) weniger als 2 x Schlittenbreite A beträgt, können in diesem Teil nur 4 Bohrungen mit dem Bohrungsabstand B x B angebracht werden.

Ist C gleich oder größer als 2 x Schlittenbreite A werden 6 Bohrungen angebracht.
Im Innenteil standardmäßig 4 Bohrungen.

Auf Wunsch bringen wir zusätzliche Bohrungen oder Ihr individuelles Bohrbild an.



MÖGLICHE BEFESTIGUNGSBOHRUNGEN



Bohrbild für Schwalbenschwanzschlitten mit eingebautem Zylinder auf Seite 49.

mit Gewindebohrung

A	C	B	D	E	F	G
30	< 60	1x22	M3	5	22	M3
30	≥ 60	2x22	M3	5	22	M3
50	< 100	1x35	M4	15	35	M4
50	≥ 100	2x35	M4	15	35	M4
75	< 150	1x50	M5	25	23	5,5
75	≥ 150	2x50	M5	25	23	5,5
100	< 200	1x70	M6	25	30	6,6
100	≥ 200	2x70	M6	25	30	6,6
150	< 300	1x120	M8	25	48	9,0
150	≥ 300	2x120	M8	25	48	9,0
200	< 400	1x160	M10	50	80	11,0
200	≥ 400	2x160	M10	50	80	11,0
300	< 600	1x260	M12	50	150	13,5
300	≥ 600	2x260	M12	50	150	13,5

mit Senkbohrung

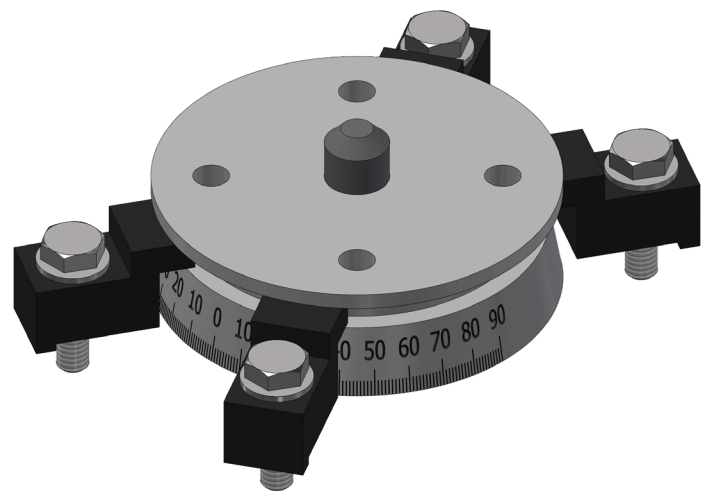
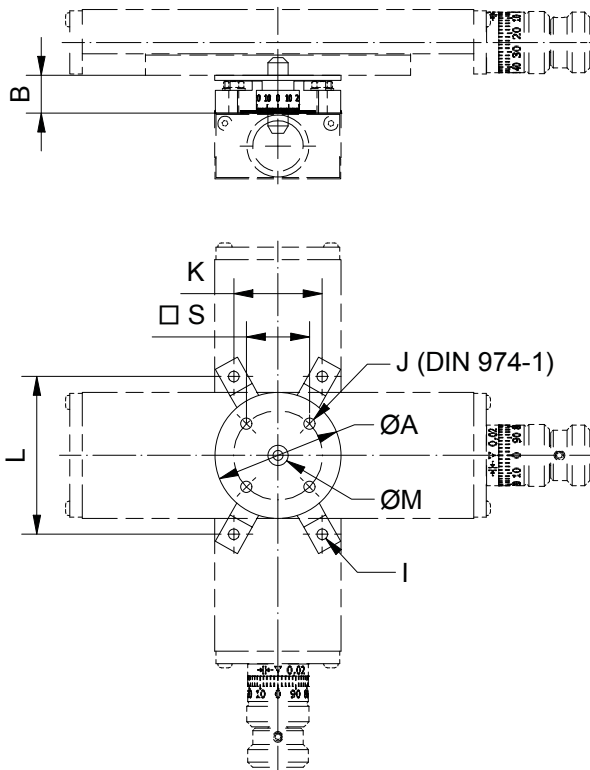
Bei kundenspezifischen Bohrbildern beraten wir Sie gerne.

DREHTELLER TYP DTSF

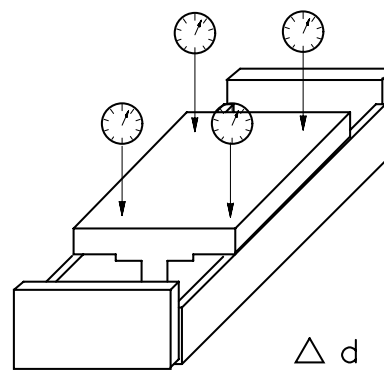
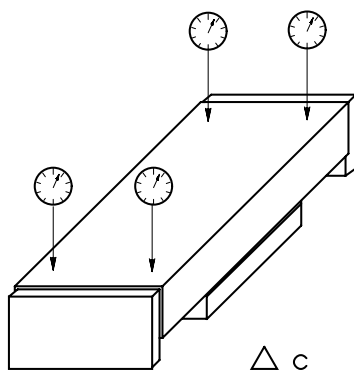
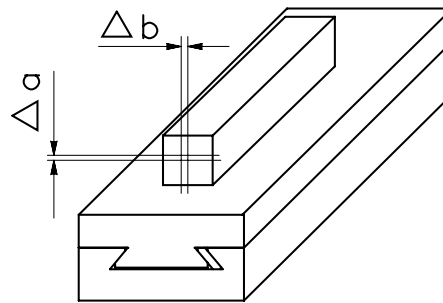
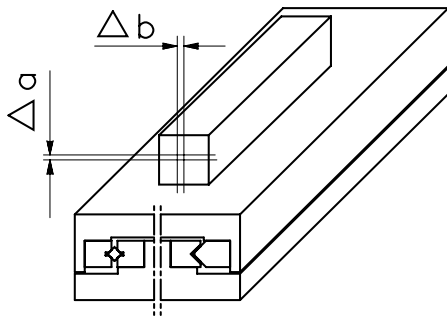
Drehteller für Schlittenführungen sind ab Schlittengröße 75 - 300 einsetzbar.

Sie ermöglichen eine Drehbarkeit um 360°.

Die Skalenteilung beträgt 1° und ist um jeweils 90° nach links und rechts lesbar.



A Drehteller-Ø	B Höhe	I	J	K	L	ØM g6	S
50	15	M4	4	35	62,5	8	25
75	18	M6	5	55	77,5	10	35
100	18	M6	5	80	90,0	10	50
150	20	M8	8	120	140,0	16	70
200	20	M8	8	165	165,0	16	120
300	22	M10	10	265	245,0	16	160



Art der Schlittenführung	Länge C bis	Hub B bis	Abweichungen μm			
			a	b	c	d
	100	50	2	3	10	8
	200	100	3	4	12	10
	300	200	5	6	14	12
Kreuzrollen, TV-beschichtete und Nadelrollen-Schlittenführungen	400	300	6	8	18	14
	500	400	8	10	25	16
	600	500	10	13	30	20
	800	600	12	16	35	25
	1000	700	15	20	40	30
	100	50	3	5	10	10
	200	100	5	8	15	13
	300	200	8	12	18	16
Schwalbenschwanz Schlittenführungen	400	300	10	15	23	20
	500	400	14	20	30	25
	600	500	18	25	35	30
	800	600	20	30	40	35
	1000	700	23	35	50	40

a + b geben die Ablaufgenauigkeit an

c + d geben die Ebenheit an

Diese Werte gelten für den unbelasteten und mittig stehenden Schlitten.

Für VS-Schlitten gelten diese Werte nicht.

Für die Baumaße der Schlitten gelten die Freimaßtoleranzen nach DIN 2768 mittel.

Engere Toleranzen auf Anfrage.

Auf Wunsch können auch Schlitten mit der gleichen Bauhöhe geliefert werden. Höhentoleranz $\pm 0,01 \text{ mm}$.

Wir sind Spezialisten in unserer Branche und deswegen stellen wir zusätzlich zu unseren Führungsschienen und Schlittenführungen auch weitere Produktgruppen für Sie her. Auf dieser Übersichtsseite bekommen Sie einen Einblick in unser breit gefächertes Portfolio.

HÖHEN UND WINKELVERSTELLUNG

Klassische Linearführungsbewegungen reichen für viele Positionieraufgaben nicht aus. Auch im Bereich der Höhen- und Winkelverstellungen hat ERO-Führungen ein breites Spektrum zu bieten, mit unterschiedlichsten Lager- und Antriebsoptionen, von Miniaturbaugrößen bis zu Systemen mit mehreren Tonnen.



VARIABLE ANTRIEBSTECHNIK

Jedes Einsatzgebiet hat seine Besonderheiten. Durch die Vielzahl der Branchen, die Lineartechnik von ERO-Führungen im Einsatz haben ergeben sich viele solcher speziellen Anforderungen. Somit entwickelte sich das ERO-Produktportfolio in den letzten Jahrzehnten zu einer Vielzahl an Auswahl- und Kombinationsmöglichkeiten. Dadurch sind viele Sonderwünsche im Standard kombinierbar und dadurch wesentlich wirtschaftlicher als Neuentwicklungen.

SONDERPROJEKTE

Wir können neben unserem Standard-Programm auch speziell auf Sie zugeschnittene Lösungen auslegen und herstellen. Durch eine sehr hohe Kompetenz unserer Konstruktion und Fertigung können wir kundenspezifische Projekte schnell und in höchster Qualität umsetzen. Dadurch sind wir führender Hersteller von Sonderlösungen mit höchsten Qualitätsanforderungen.



RUNDTISCH TYP DTMA

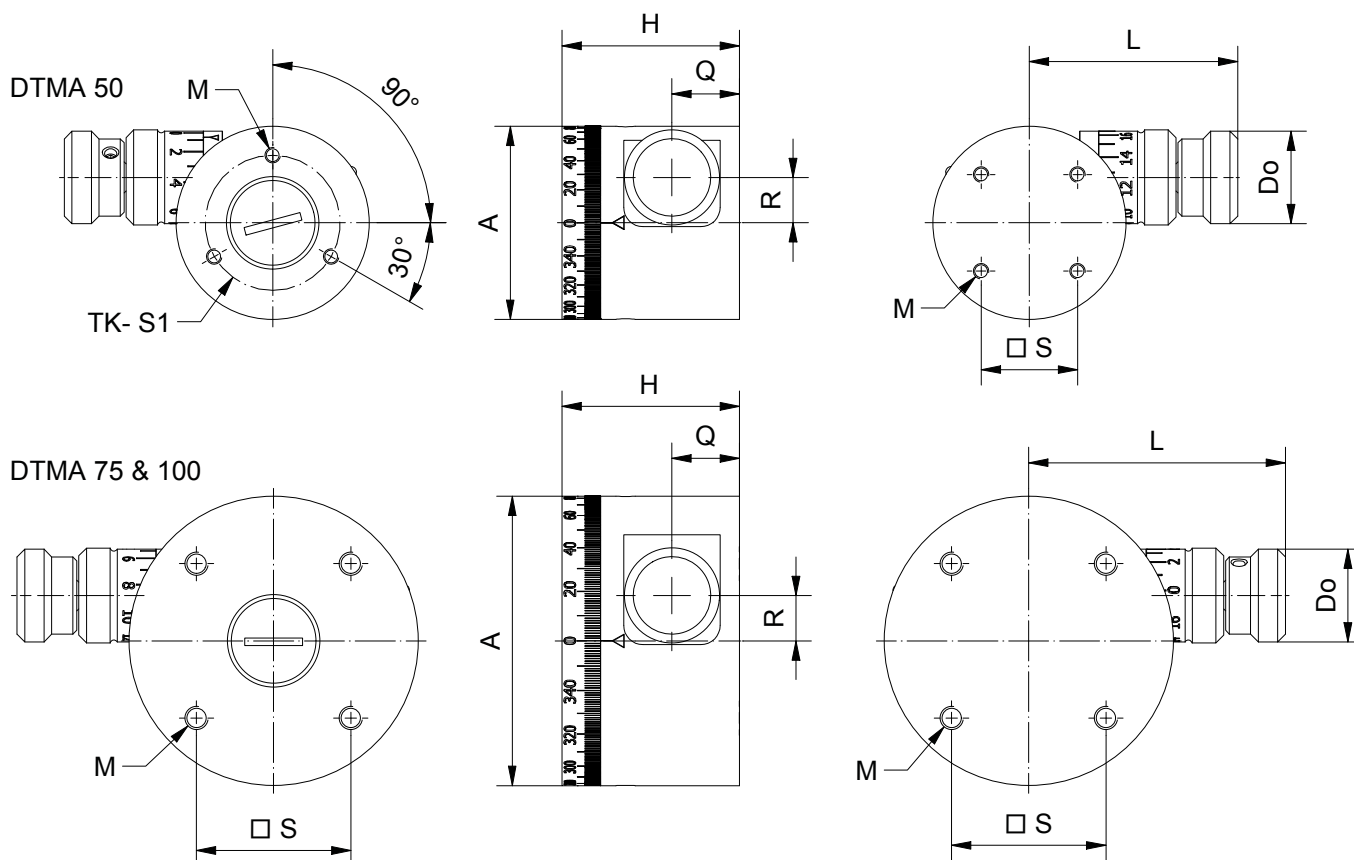
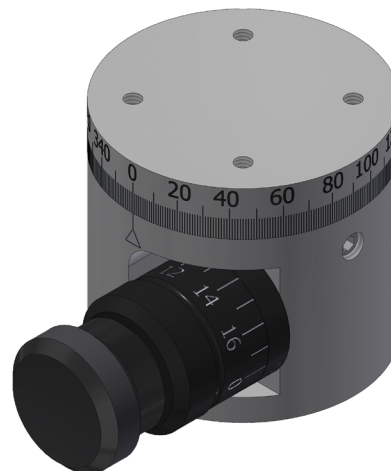
Manueller Rundtisch für einfache Drehaufgaben.

Der Rundtisch Typ DTMA wird bei einfachen manuellen Drehaufgaben verwendet.

Durch seine standardmäßig angebrachten Befestigungsbohrungen kann er einfach in vorhandene Systeme eingebaut werden.

Der Drehteller ist standardmäßig in 3 verschiedenen Größen aus Aluminium erhältlich. Sondergrößen bzw. andere Materialien auf Anfrage.

Der Rundtisch Typ DTMA ist mit einem Axiallager gelagert und ergibt somit eine einfachere Version des manuellen Rundtisches Typ MRT.



Typ	A Drehteller-Ø	H Höhe	Do	L	S	*S1 TK-Ø	M	Q	R	i Übersetzung	Gewicht (kg)
DTMA	50	46	24	54	25	35	M4	17,5	17,75	20:1	0,27
DTMA	75	46	24	66,5	40	-	M5	17,5	11,75	20:1	0,55
DTMA	100	50	30	96	45	-	M6	20	0	4:1	1,15

*DTMA 50: 3 Gewindebohrungen (Teilkreis)

TECHNISCHE DATEN

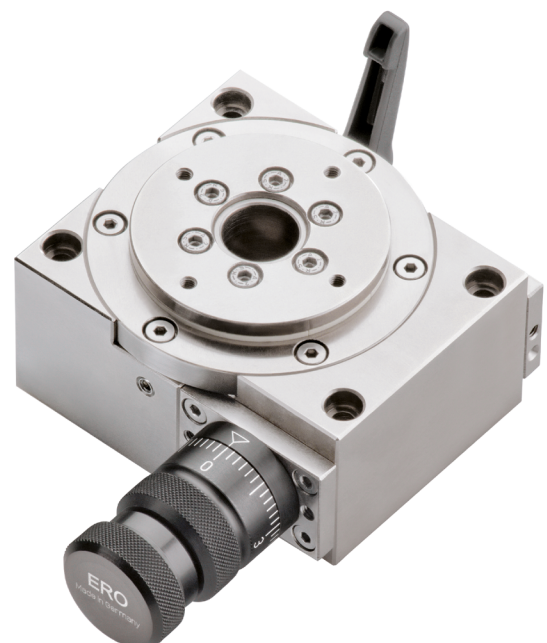
Ausführungen	MRT = Gleitlager, MRTR = kreuzrollengelagert
Werkstoff	Grauguss EN-GJS-400-15 (Standard), andere Werkstoffe auf Anfrage
min. & max. Teller-Ø	60 - 200 mm (Standard), Sondergrößen auf Anfrage
Reibungskoeffizient	MRT = 0,07 - 0,2 je nach Belastung, MRTR = 0,003
Schmierung	MRT = ungeschmiert, MRTR = Wälzlagerfett auf Lithiumseifenbasis, schmiernippel ab Größe 80 verfügbar
Abdichtung	Auf Anfrage
Ausführung	Außenflächen geschliffen, auf Wunsch chemisch vernickelt oder eloxiert (Aluminium)
Befestigungsbohrungen	Ohne (Standard), Kundenbohrbild auf Anfrage
Antrieb Übersetzungsverhältnis	Schneckenradgetriebe 40:1 oder 90:1 in Standardausführung
Wartung	Wartungsarm
Belastbarkeit und Gewicht	Die Belastbarkeit in radialer Richtung sollte 10% der axialen Belastung (Tabellenwert) nicht überschreiten. Diese Werte gelten für den Rundtisch mit geklemmtem Drehteller
Sondermaße und Materialien	Auf Anfrage

EINSATZGEBIETE

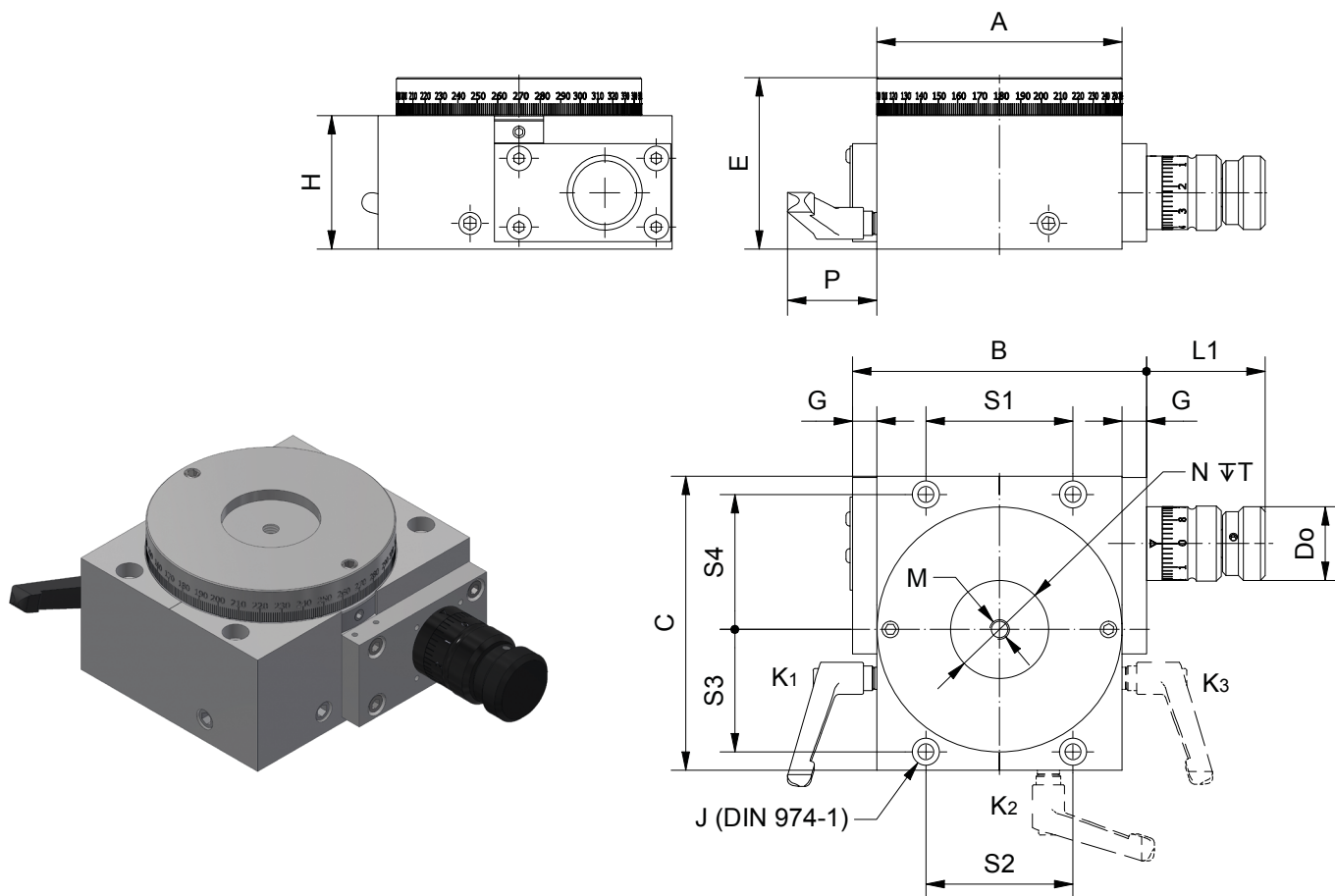
Positionier- und Bearbeitungsaufgaben.
Horizontal oder vertikal einsetzbar.

VORTEILE VON ERO-MANUELLER RUNDTISCH TYP MRT

- lange Lebensdauer
- Leichtgängigkeit der Bewegung
- kompakte Bauweise
- hohe Präzision
- wirtschaftlich



Typ MRT 60.80 mit Klemmhebel



Wahlweise mit Handrad

Klemmung auf Drehtellerwelle in Positionen K1, K2, K3 (Option)

Ausrichtung Skalerring an Mikrometerrändel in 90° Schritten montierbar

Auf Anfrage auch mit Durchgangsbohrung möglich.

Andere Abmessungen auf Anfrage.

Belastungs- und Kippmomente bezogen auf Gleitlager.

Informationen über kreuzrollengelagerte Rundtische (MRTR) auf Anfrage.

Typ	Best.-Nr.	A Ø	B Breite	C Länge	Do	E Höhe	H	L1	S1	S2	S3	S4	J	M	ØN H7	T	P	i	stat.	dyn.	max.	Gewicht (kg)
																			Belastung [N]		Kippmom. [Nm]	
60																						
MRT	60.80	60	80	92	30	55	44,0	48,5	50	60	34	46	5	M6	25	3	32	90:1	15000	4000	100	2,3
80																						
MRT	80.120	80	120	120	30	65	54,5	48,5	60	60	50	55	6	M6	30	3	36	40:1	27000	7000	200	4,8
MRT	80.120	80	120	120	30	65	54,5	48,5	60	60	50	55	6	M6	30	3	36	90:1	27000	7000	200	4,8
100																						
MRT	100.120	100	120	120	30	70	54,5	48,5	60	60	50	55	6	M8	40	5	36	40:1	27000	7000	200	5,3
MRT	100.120	100	120	120	30	70	54,5	48,5	60	60	50	55	6	M8	40	5	36	90:1	27000	7000	200	5,3
150																						
MRT	150.170	150	170	170	48	75	58,5	69,0	130	130	65	65	8	M10	50	5	36	40:1	27000	7000	200	12,5
MRT	150.170	150	170	170	48	75	58,5	69,0	130	130	65	65	8	M10	50	5	36	90:1	27000	7000	200	12,5
200																						
MRT	200.224	200	224	224	48	90	65,0	69,0	150	150	95	95	10	M12	60	5	46	40:1	50000	15000	800	24,5
MRT	200.224	200	224	224	48	90	65,0	69,0	150	150	95	95	10	M12	60	5	46	90:1	50000	15000	800	24,5

A = Ø-Drehteller, i = Übersetzung

Wir haben auch motorische Rundtische in unserem Portfolio. Für Infos vertrieb@ero-fuehrungen.de

TECHNISCHE DATEN

Werkstoff	Grauguss EN-GJS-400-15 (Standard), andere Werkstoffe auf Anfrage
min. & max. Breite	30 - 300 mm (Standard), Sondergrößen auf Anfrage
Schmierung	Handelsübliche Gleitbahn-Öle, ab Größe 75 sind Schmieranschlüsse und Schmiernuten standardmäßig enthalten
Abdichtung	Schmutzunempfindlich, bei starker Verschmutzung mit Seitenplatten lieferbar
Schlittenausführung	Außenflächen geschliffen, auf Wunsch chemisch vernickelt oder eloxiert (Aluminium)
Befestigungsbohrungen	Ohne, optional mit Standardbohrbild oder Kundenbohrbild
Spindelausführung	Geschliffene metrische Standardspindeln 1 Teilstrich = 0,001 mm Hub 1 Umdrehung = 0,05 mm Hub (ab Schlittenbreite 200 mm 1 Umdrehung = 0,1 mm Hub)
Steigungsgenauigkeit	$\pm 0,02$ mm auf 300 mm Länge
Wartung	Wartungsarm
Sondermaße und Materialien	Auf Anfrage

EINSATZGEBIETE

Positionieraufgaben im mechanischen, optischen und wissenschaftlichen Bereich

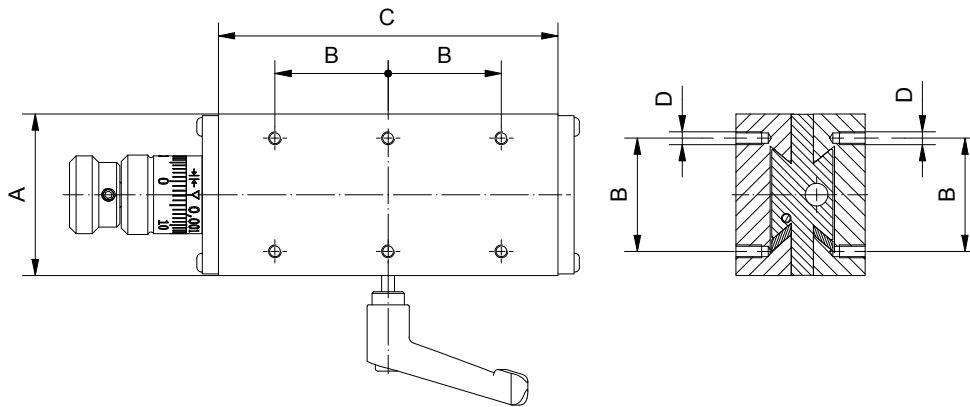
VORTEILE VON ERO-SCHLITTENFÜHRUNGEN TYP SMH

- lange Lebensdauer
- große Gewichte bewegbar
- Leichtgängigkeit der Bewegung
- höchste Präzision
- wirtschaftlich

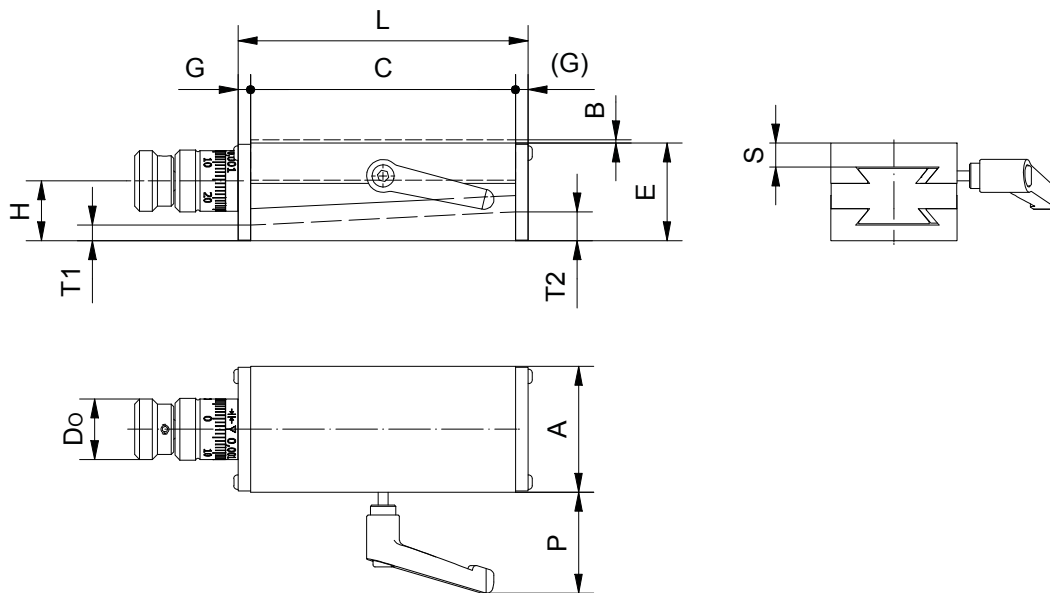


höhenverstellbare Schlittenführung Typ SMH

STANDARDBOHRBILD (OPTIONAL)



Standardbohrbild		
A	B	D
30	22	M3
50	35	M4
75	50	M5
100	70	M6
150	120	M8
200	160	M10
300	260	M12



T-Nuten sind auf Wunsch möglich. Bitte fragen Sie an.

Typ	Best.-Nr.	A Breite	C Länge OT/UT	B Hub	E Höhe ohne Hub	L	G	H	S	T1* min.	T2* max.	Do	P	Spindel	Fdruck		Gewicht (kg)	
															[N]	dynamisch		
30																		
SMH	30.065.1,00	30	65	1,00	29,00	71	3	16,00	5,4	4,4	7,6	Ø14	38	M3x0,5	365	123	0,4	
50																		
SMH	50.105.1,25	50	105	1,25	38,75	115	5	23,75	9,5	6,2	11,5	Ø24	40	M6x1	968	344	1,5	
75																		
SMH	75.130.1,75		130	1,75	48,25	142	6	30,25	9,5	7,7	14,2	Ø30	40	M8x1	1615	555	3,5	
SMH	75.155.5,00	75	155	5,00	47,50	167	6	29,50	9,5	7,0	20,0	Ø30	40	M8x1	1615	555	4,0	
100																		
SMH	100.160.2,50		160	2,50	60,00	178		33,00	14,0	6,0	14,0				2453	1062	6,7	
SMH	100.160.5,00		160	5,00	72,00	178		40,00	14,0	6,0	22,0				2453	1062	8,0	
SMH	100.210.10,00	100	210	10,00	80,00	228	8	48,00	14,0	14,0	35,0	Ø30	42	M12x1	2453	1062	11,0	
SMH	100.210.20,00		210	20,00	135,00	228		74,50	24,0	26,0	78,5				2349	1255	20,0	
150																		
SMH	150.210.2,50	150	210	2,50	85,00	230	10	51,00	16,0	15,0	25,5	Ø48	40	M16x1	5512	2128	19,5	
SMH	150.260.5,00	150	260	5,00	85,00	280	10	51,00	16,0	15,0	28,0	Ø48	40	M16x1	5560	2128	22,6	
200																		
SMH	200.260.2,50		260	2,50	95,00	284		57,00		16,0	29,0				8138	3297	36,0	
SMH	200.310.5,00	200	310	5,00	115,00	334	12	77,00	17,0	36,0	51,5	Ø48	50	M20x2	8138	3297	50,0	
SMH	200.310.10,00		310	10,00	115,00	334		77,00		16,0	47,0				8138	3297	49,0	
300																		
SMH	300.410.5,00	300	410	5,00	120,00	440	15	72,00	25,0	19,0	39,5	Ø68	50	M20x2	16198	5425	104,6	
SMH	300.410.10,00	300	410	10,00	120,00	440	15	72,00	25,0	14,0	44,5	Ø68	50	M20x2	14421	4380	101,0	

Ablesegenauigkeit bis einschließlich Größe 150 = 0,001 mm. Ab Größe 200 = 0,002 mm

*Dicke durch Schräge UT unterschiedlich

TECHNISCHE DATEN

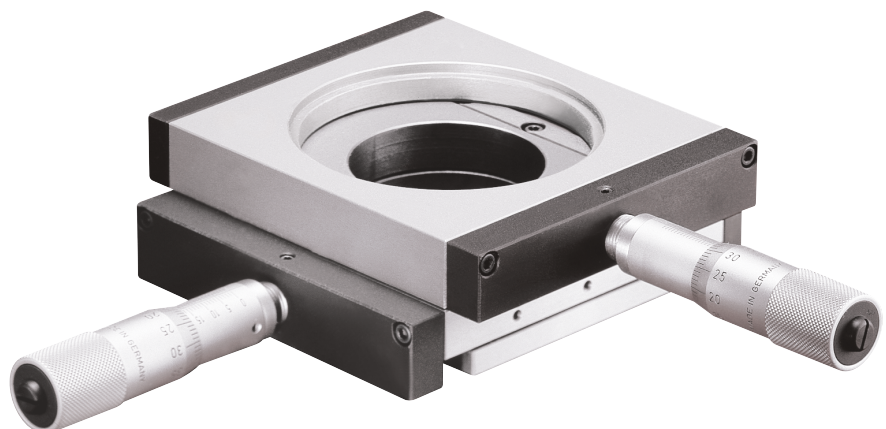
Werkstoff	Grauguss EN-GJS-400-15 (Standard), alternativ Aluminium, andere Werkstoffe auf Anfrage
min. & max. Größe	75 - 200 mm (Standard), Sondergrößen auf Anfrage
Reibungskoeffizient	0,003
Schmierung	Wälzlagerfett auf Lithiumseifenbasis
Wälzkörper	Rollen Ø3 mm
Schlittenausführung	Außenflächen geschliffen, auf Wunsch chemisch vernickelt oder eloxiert (Aluminium)
Befestigungsbohrungen	Ohne (Standard), optional mit Standardbohrbild oder Kundenbohrbild
Spindelausführung	Einbaumikrometer, Gewindesteigung 0,5 mm Ablesegenauigkeit 0,01 mm
Steigungsgenauigkeit	3 µm über gesamten Hub
Belastbarkeit und Gewicht	Siehe Tabelle, bei auftretenden Querkräften bitte Rückfragen
Wartung	Wartungsarm
Sondermaße und Materialien	Auf Anfrage

EINSATZGEBIETE

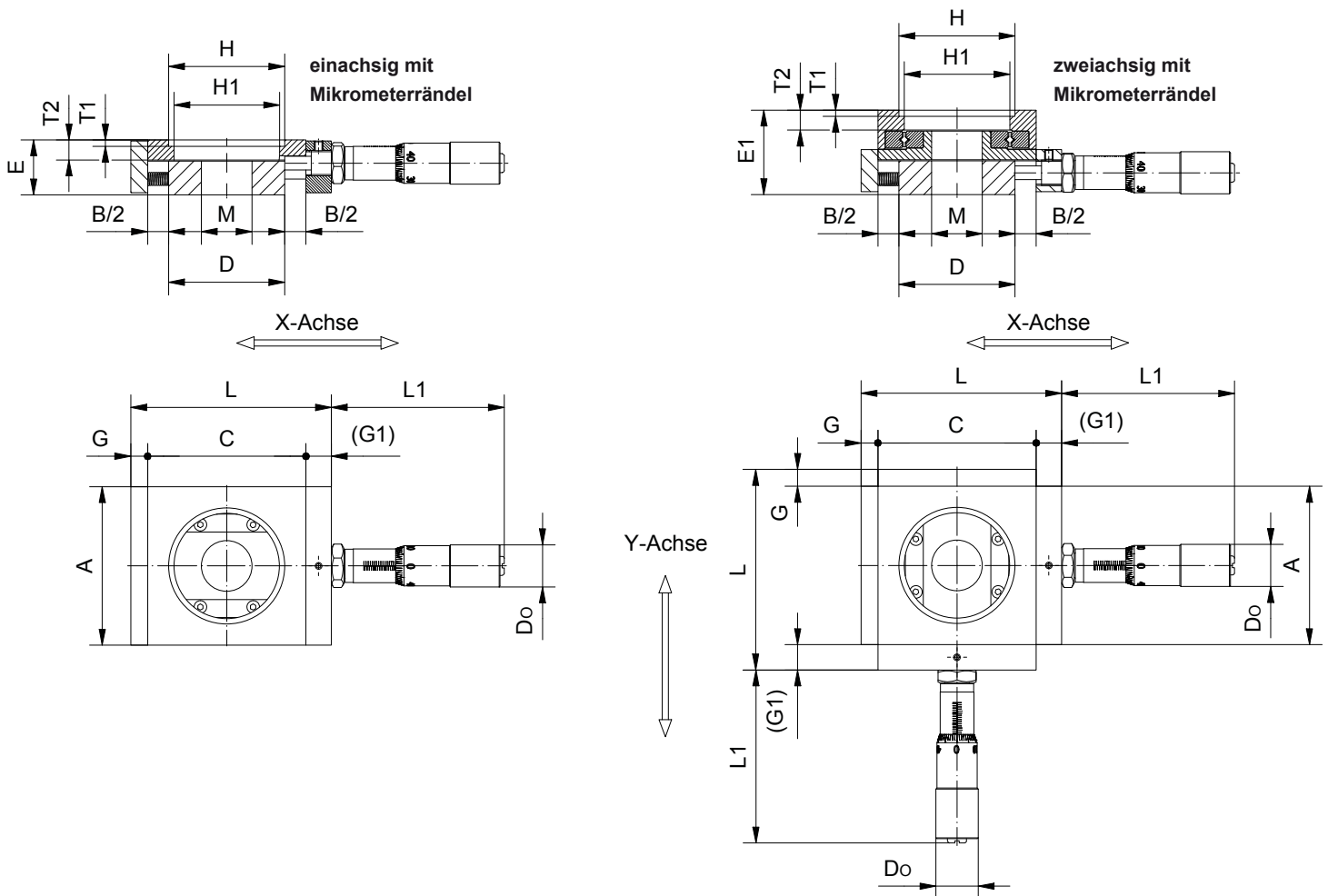
Positionier- und Bewegungsaufgaben z.B. im optischen, medizinischen und wissenschaftlichen Bereich. Aufgrund der Rückholfedern sind sie nur horizontal einsetzbar.

VORTEILE VON ERO-SCHLITTENFÜHRUNGEN TYP RQ

- lange Lebensdauer
- kein Umkehrspiel durch eingebaute Rückholfeder
- Leichtgängigkeit der Bewegung
- niedrige Bauhöhe
- durchgehende Mittelbohrung
- höchste Präzision
- wirtschaftlich



Typ RQM XY X-Achse links montiert



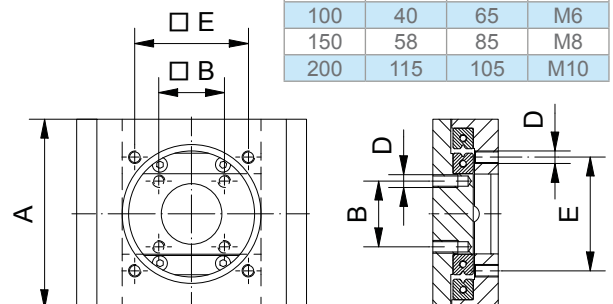
Typ	Best.-Nr.	Achsen	A Breite	C Länge OT	B Hub	D Länge UT	E	E1	L	L1		G	G1	H	H1	Do	M	T1	T2	F1 dyn [N]
										min.	max.									
75																				
RQ	75.75.20	X XY	75	75	20	55	26	40	91	-	-	8	12	55	50	20	24	3	10	462
RQM	75.75.20	X XY	75	75	20	55	26	40	95	72	92	8	12	55	50	20	24	3	10	462
100																				
RQ	100.100.20	X XY	100	100	20	80	26	40	116	-	-	8	12	80	75	20	46	3	10	792
RQM	100.100.20	X XY	100	100	20	80	26	40	120	72	92	8	12	80	75	20	46	3	10	792
150																				
RQ	150.150.45	X XY	150	150	45	105	32	50	170	-	-	10	15	105	100	20	70	3	12	990
RQM	150.150.45	X XY	150	150	45	105	32	50	175	95	140	10	15	105	100	20	70	3	12	990
200																				
RQ	200.200.45	X XY	200	200	45	155	32	50	220	-	-	10	15	130	125	20	110	3	12	1650
RQM	200.200.45	X XY	200	200	45	155	32	50	225	95	140	10	15	130	125	20	110	3	12	1650

Alle aufgeführten Größen mit Kreuzrollschienen Größe R3 gelagert. Ablesegenauigkeit 0,01 mm.

Mikrometerrändel von X-Achse auch links montierbar.

Typ	Best.-Nr.	Achsen	*Gewicht (kg)			
			RQ X	RQM X	RQ XY	RQM XY
75						
RQ	75.75.20	X XY	0,8	-	1,4	-
RQM	75.75.20	X XY	-	1,1	-	1,8
100						
RQ	100.100.20	X XY	1,3	-	2,1	-
RQM	100.100.20	X XY	-	1,6	-	2,5
150						
RQ	150.150.45	X XY	3,6	-	6,0	-
RQM	150.150.45	X XY	-	4	-	6,6
200						
RQ	200.200.45	X XY	6,0	-	10,0	-
RQM	200.200.45	X XY	-	6,5	-	11,0

Standardbohrbild			
A	B	E	D
75	26	45	M5
100	40	65	M6
150	58	85	M8
200	115	105	M10



*Schlitten auch ohne Durchlichtöffnung möglich, Gewichtsangabe mit Durchlichtöffnung.

TECHNISCHE DATEN

Werkstoff	Aluminium schwarz eloxiert (Standard), andere Werkstoffe auf Anfrage, auf Wunsch auch mit Planetengetriebe verfügbar
Größe	40 mm (Standard), Sondergrößen auf Anfrage
Schmierung	Handelsübliche Gleitbahn-Öle
Schlittenausführung	Außenflächen geschliffen, auf Wunsch andere Eloxierfarben
Befestigungsbohrungen	Bohrbild (Standard), optional mit Kundenbohrbild oder ohne
Übersetzungen	1:1, 4:1, 14:1, andere auf Anfrage
Wartung	Wartungsarm
Sondermaße und Materialien	Auf Anfrage

EINSATZGEBIETE

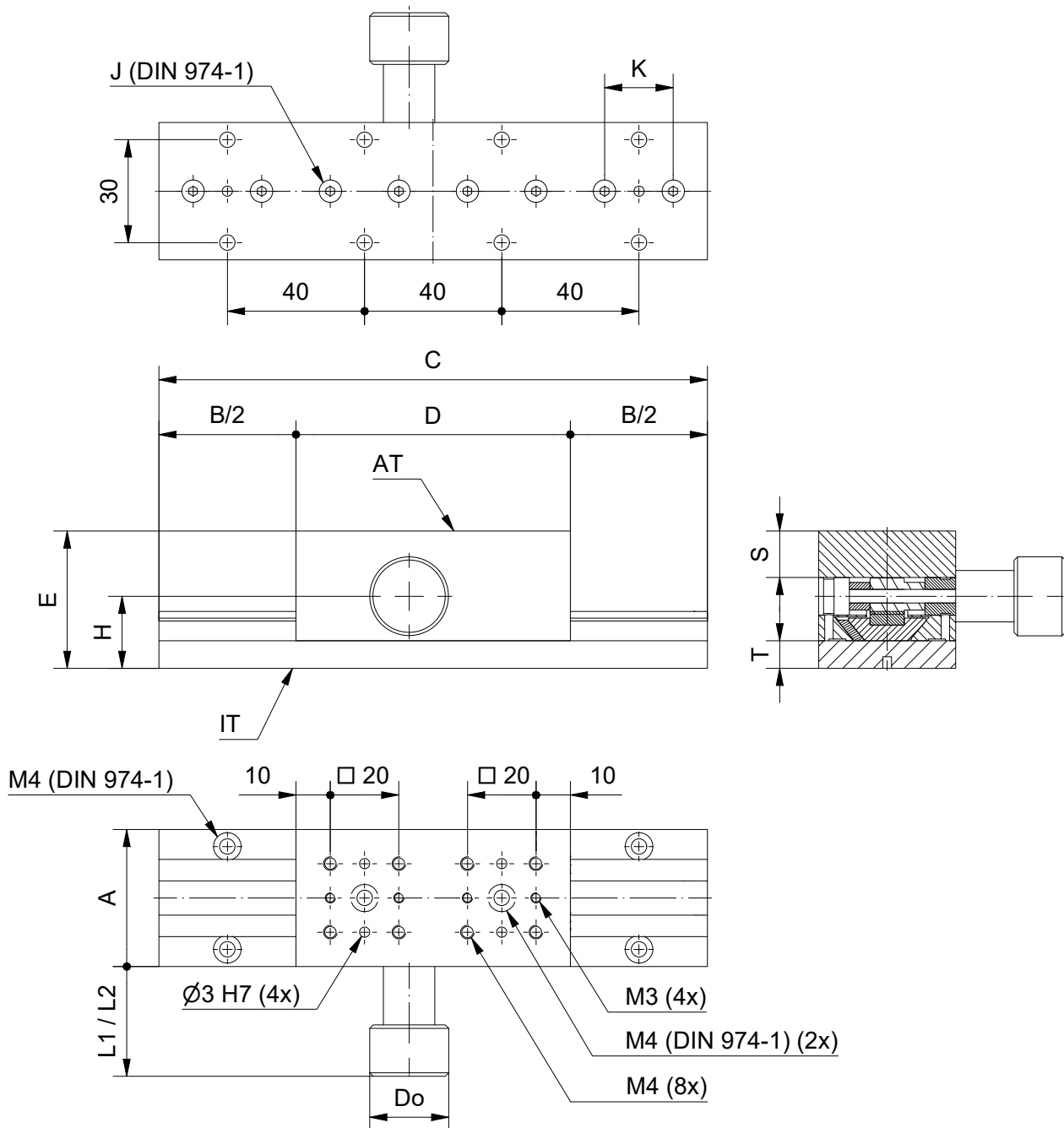
Positionieraufgaben
Horizontal und vertikal einsetzbar.

VORTEILE VON ERO-SCHLITTENFÜHRUNGEN TYP SZA

- lange Lebensdauer
- einfache Spieleinstellung durch konische Zustelleiste
- sehr gute Schwingungsdämpfung durch hohe Haft- und Gleitreibung
- höchste Präzision
- wirtschaftlich



Typ SZA 40.160.080 mit Planetengetriebe



Typ	Best.-Nr.	A Breite	B Hub	C Länge IT	D Länge AT	H	Do	E Höhe	L1	*L2	J	K	S	T	i Übersetzung
SZA	40.110.040		40	110	70		Ø23		32	-					1:1
SZA	40.110.040		40	110	70		Ø30		-	39					4:1
SZA	40.110.040		40	110	70		Ø30		-	39					14:1
SZA	40.160.080		80	160	80		Ø23		32	-					1:1
SZA	40.160.080	40	80	160	80	21	Ø30	40	-	39	M4	20	13,5	8	4:1
SZA	40.160.080		80	160	80		Ø30		-	39					14:1
SZA	40.200.120		120	200	80		Ø23		32	-					1:1
SZA	40.200.120		120	200	80		Ø30		-	39					4:1
SZA	40.200.120		120	200	80		Ø30		-	39					14:1

*L2 = Längenmaß bei Planetengetriebe
Belastungsdaten auf Anfrage

TECHNISCHE DATEN

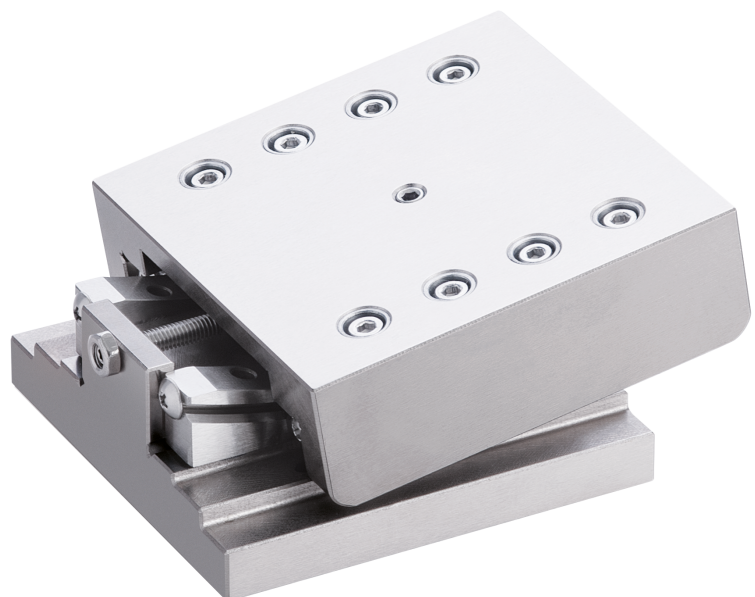
Werkstoff	Mit geschliffenen Kreuzrollenschienen Typ GONR Werkstoff: AT / IT Standard Grauguss EN-GJS-400-15
min. & max. Größe	60 - 100 (Standard), Sondergrößen auf Anfrage
Reibungskoeffizient	0,003
Schmierung	Wälzlagerfett auf Lithiumseifenbasis
Wälzkörper	Rollen, Ø2 - Ø3
Schlittenausführung	Goniometertische werden von uns in verschiedenen Ausführungen gefertigt: <ul style="list-style-type: none"> ■ mit geschliffenen Kreuzrollenschienen GONRO, GONRM Alle Außenflächen geschliffen, auf Wunsch chemisch vernickelt ■ mit gefräster Schwalbenschwanzführung GONSO, GONSM Alle Außenflächen geschliffen, auf Wunsch chemisch vernickelt ■ mit gesinterter Schwalbenschwanzführung GONSOPA, GONSMPA
Befestigungsbohrungen	Ohne (Standard), optional mit Kundenbohrbild
Spindelausführung	GONRO ohne Spindel, GONRM mit Spindel und Mikrometerrändel
Wartung	Wartungsarm
Sondermaße und Materialien	Auf Anfrage

EINSATZGEBIETE

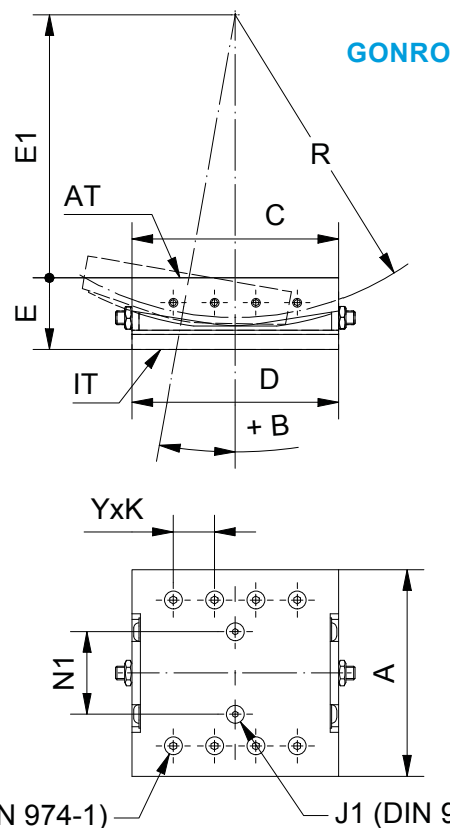
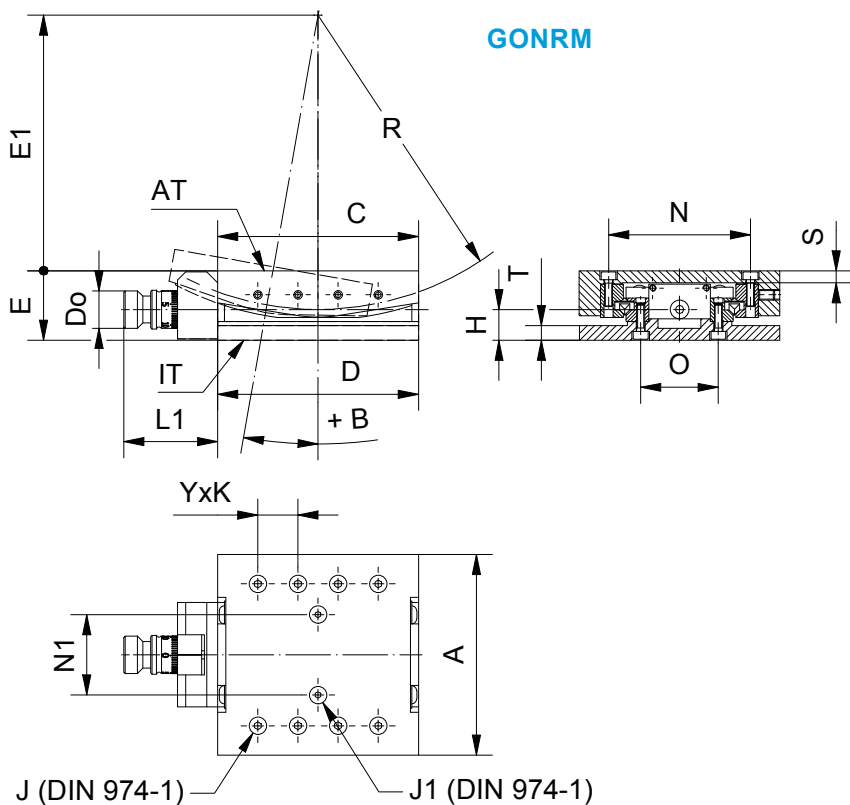
Winkleinstellungen nach Kundenanforderung
Horizontal und vertikal einsetzbar.

VORTEILE VON ERO-SCHLITTENFÜHRUNGEN TYP GONRO

- lange Lebensdauer
- Leichtgängigkeit der Bewegung
- Schwenkwinkelverstellung
ohne Verschiebung des Fokuspunktes
- wirtschaftlich



Goniometertisch Typ GONRO



GONRM = mit Gewindespindel. Alle Grundmaße sind der GONRO Tabelle zu entnehmen.

Typ	Best. -Nr.	Do	L1	H	Spindel	Gewicht (kg)
60						
GONRM	60.60.±5°R70					0,46
GONRM	60.60.±5°R87					0,46
GONRM	60.60.±5°R103	Ø14	35	10,5	M3x0,5	0,46
GONRM	60.60.±5°R120					0,46
75						
GONRM	75.75.±10°R85	Ø14	35	11,5	M3x0,5	0,80
GONRM	75.75.±10°R110	Ø14	35	11,5	M3x0,5	0,80
100						
GONRM	100.100.±10°R125	Ø14	35	13,5	M3x0,5	1,65
GONRM	100.100.±10°R160	Ø14	35	13,5	M3x0,5	1,65

Schienengröße: Breite 60 = 2; Ab Breite 75 = 3

Es sind weitere Ausführungen verfügbar.

GONSO/GONSM:

gefräste Schwalbenschwanzführungen aus Grauguss.

Vorteile: sehr gute Schwingungsdämpfung durch hohe Haft- und Gleitreibung.

GONSOPA/GONSMPA:

Gesinterte Schwalbenschwanzführung aus PA6

Vorteile: geringes Gewicht und gute Notlaufeigenschaften.

Typ	Best. -Nr.	A Breite	C Länge AT	B Schwenkwinkel	D Länge IT	R Radius	E Höhe	E1	J	J1	YxK	N	N1	O	S	T	Gewicht (kg)
60																	
GONRO	60.60.±5°R70					70		59,5			4x12,5						0,42
GONRO	60.60.±5°R87					87		76,5			4x12,5						0,42
GONRO	60.60.±5°R103	60	60	±5°	60	103	24	92,5	M2,5	M3	4x13,0	47	30	27	4,5	5,5	0,44
GONRO	60.60.±5°R120					120		109,5			4x13,0						0,44
75																	
GONRO	75.75.±10°R85	75	75	±10°	75	85	26	70,5	M3	M3	4x15,0	53	30	29	4,5	5,5	0,76
GONRO	75.75.±10°R110	75	75	±10°	75	110	26	95,5	M3	M3	4x15,0	53	30	29	4,5	5,5	0,76
100																	
GONRO	100.100.±10°R125	100	100	±10°	100	125	35	103,5	M3	M3	5x15,0	78	30	54	6,5	7,5	1,62
GONRO	100.100.±10°R160	100	100	±10°	100	160	35	138,5	M3	M3	5x15,0	78	30	54	6,5	7,5	1,62

Schienengröße: Breite 60 = 2; Ab Breite 75 = 3

VERSTELLSCHLITTEN

Bei den ERO-Verstellschlitten der Serie VS handelt es sich um Schwalbenschwanzschlitten mit maximalen Hübten (in Standardausführung) von 5, 10, 15, 25, 50 oder 75 mm, die in ein-, zwei- oder dreiachsiger Version gefertigt werden.

EINSATZGEBIETE

Positionier-, Bewegungs-, Bearbeitungs- und Handlingaufgaben, horizontal und vertikal einsetzbar.

WERKSTOFF UND SCHLITTENAUSFÜHRUNG

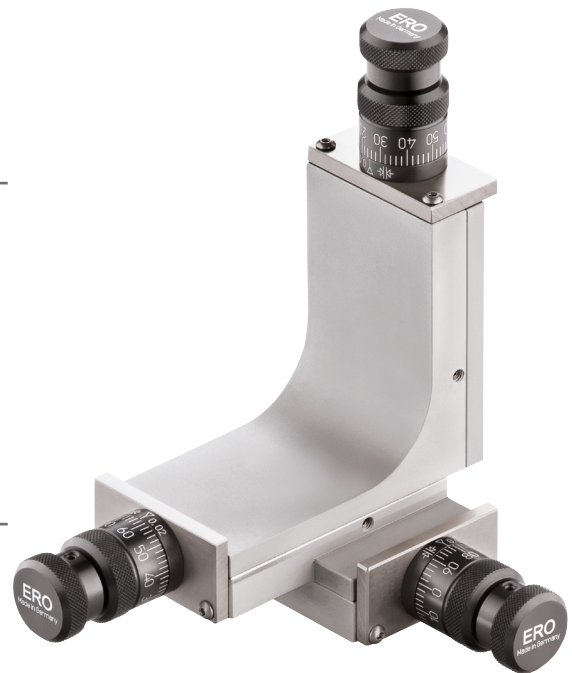
Standardausführung Aluminium natur eloxiert.
 Spindeln aus Nirosta, Endplatten chemisch vernickelt,
 Befestigungsschrauben korrosionsbeständig.
 Andere Werkstoffe auf Anfrage.
 Wiederholgenauigkeit 0,05 mm.
 Alle Schlitten mit Befestigungsbohrungen.
 Weitere Beschichtungen und Oberflächen auf Anfrage.

WARTUNG

Sämtliche ERO-Schlittenführungen sind wartungsarm.

VORTEILE VON ERO-VERSTELLSCHLITTEN TYP VS

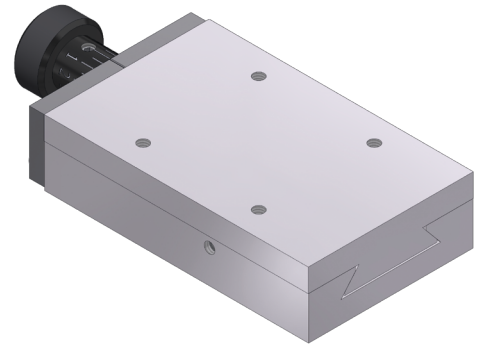
- Leichtgängigkeit der Bewegung
- Präzision
- einfache und kompakte Bauweise
- stabil
- sehr leicht
- nicht rostend
- auf Wunsch in anderen Eloxierfarben erhältlich
- wirtschaftlich



Typ VLS 50 XYZ

Baugröße	Tragkraft in N	Gewicht in g				Spindel	Hub	Ablesegenauigkeit
		X	XY	YZ	XYZ			
VS 10	3	6	10	11	15	M3 x 0,5	5	0,05
VS 20	20	40	80	100	150	M4 x 0,5	10	0,02
VS 30 / VSL 30	48	60	100	150	200	M6 x 1	15	0,05
VSS 30 / VLS 30						M3 x 0,5	15	0,01
VS 50 / VSL 50	149	300	500	600	900	M6 x 1	25	0,05
VSS 50 / VLS 50							25	0,02
VS 75 / VSL 75	250	700	1200	1500	2000	M6 x 1	50	0,05
VSS 75 / VLS 75							50	0,02
VS 100 / VSL 100	441	1600	2600	3500	4600	M8x 1	75	0,05
VSS 100 / VLS 100							75	0,01

TYP VS EINFACHE AUSFÜHRUNG



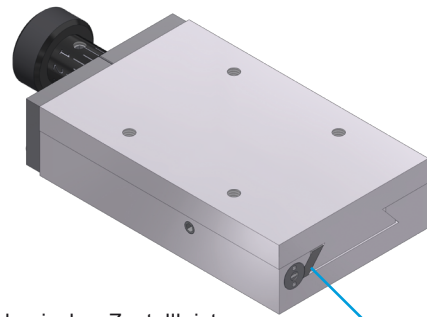
TYP VSS MIT VERSTÄRKTER SPINDELLAGERUNG

mit verstärkter Spindellagerung



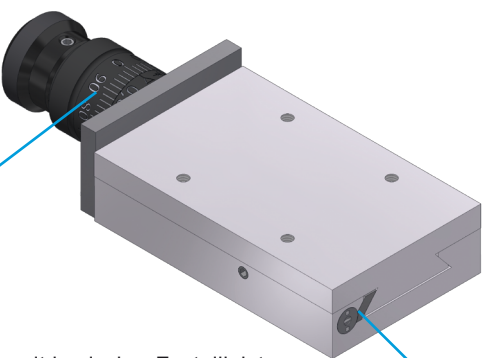
TYP VSL EINFACHE AUSFÜHRUNG MIT KONISCHER ZUSTELLEISTE

mit konischer Zustelleiste



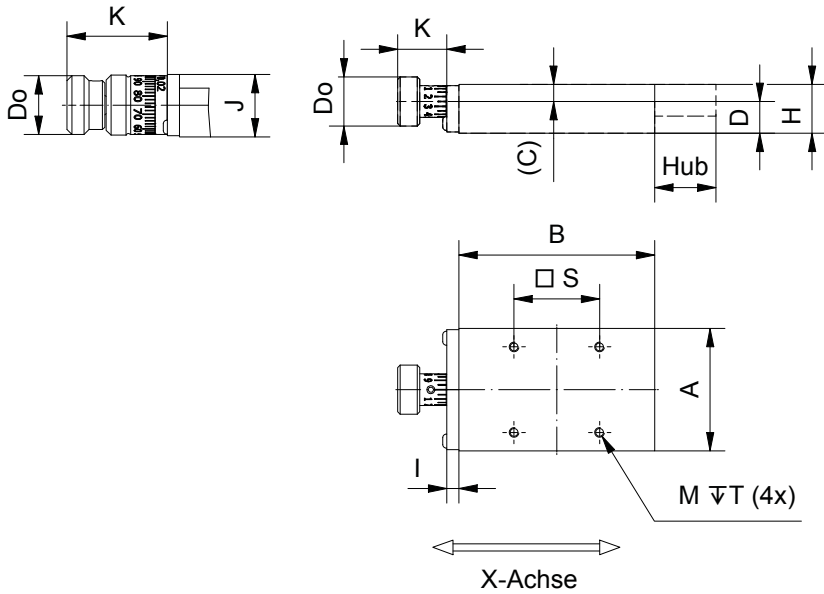
TYP VSLS MIT KONISCHER ZUSTELLEISTE & VERSTÄRKTER SPINDELLAGERUNG

mit verstärkter Spindellagerung

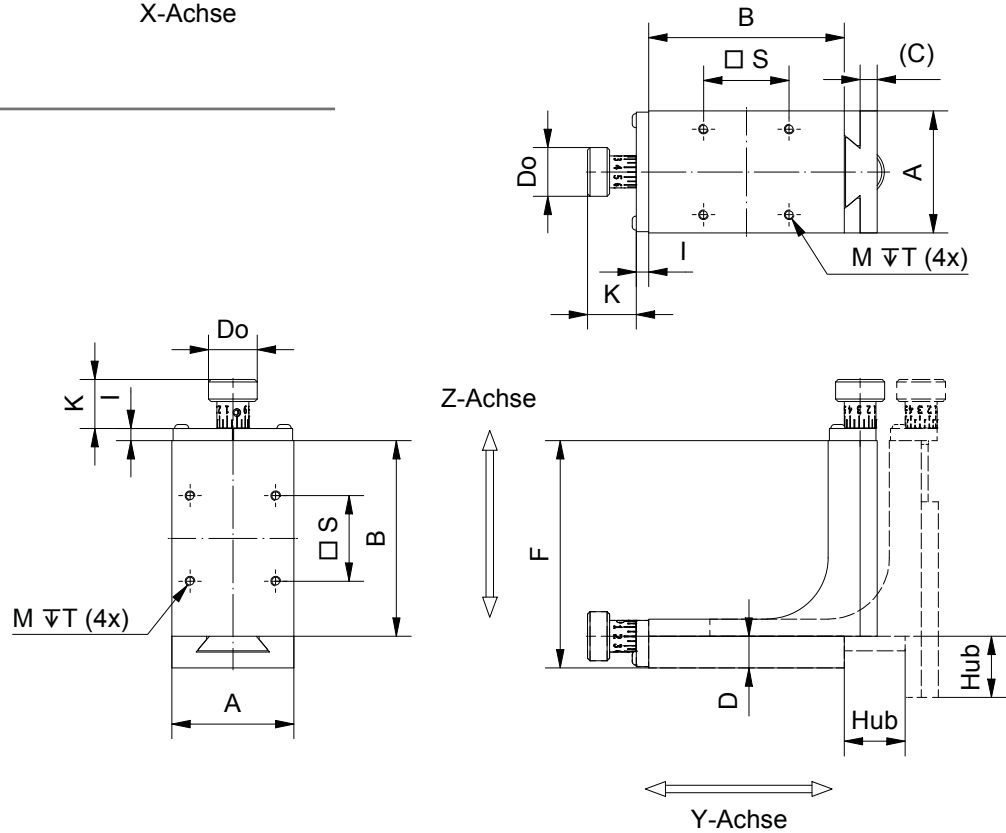


mit konischer Zustelleiste

X



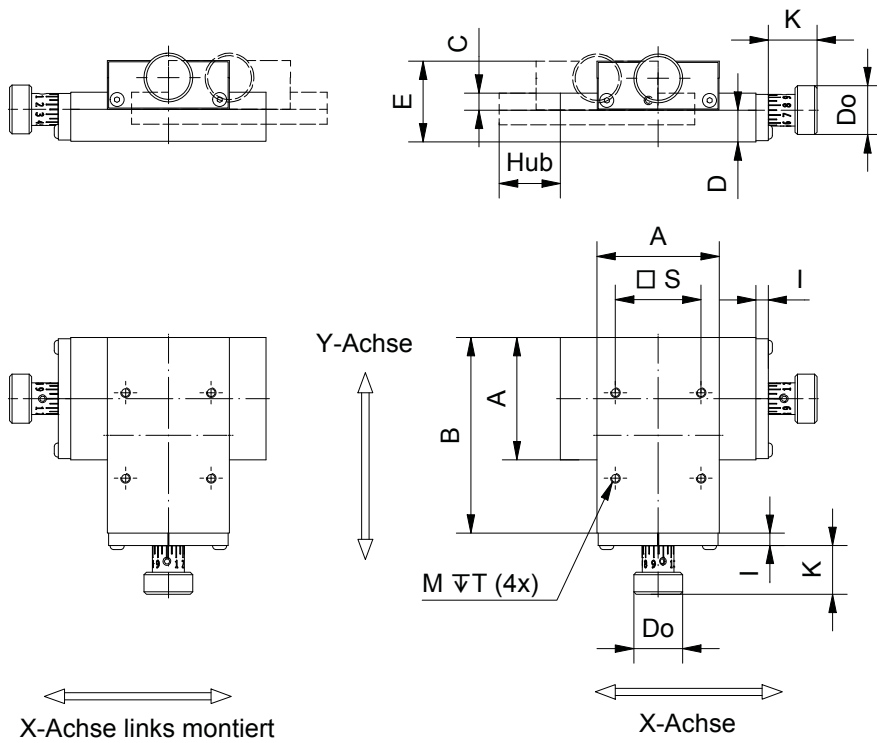
YZ



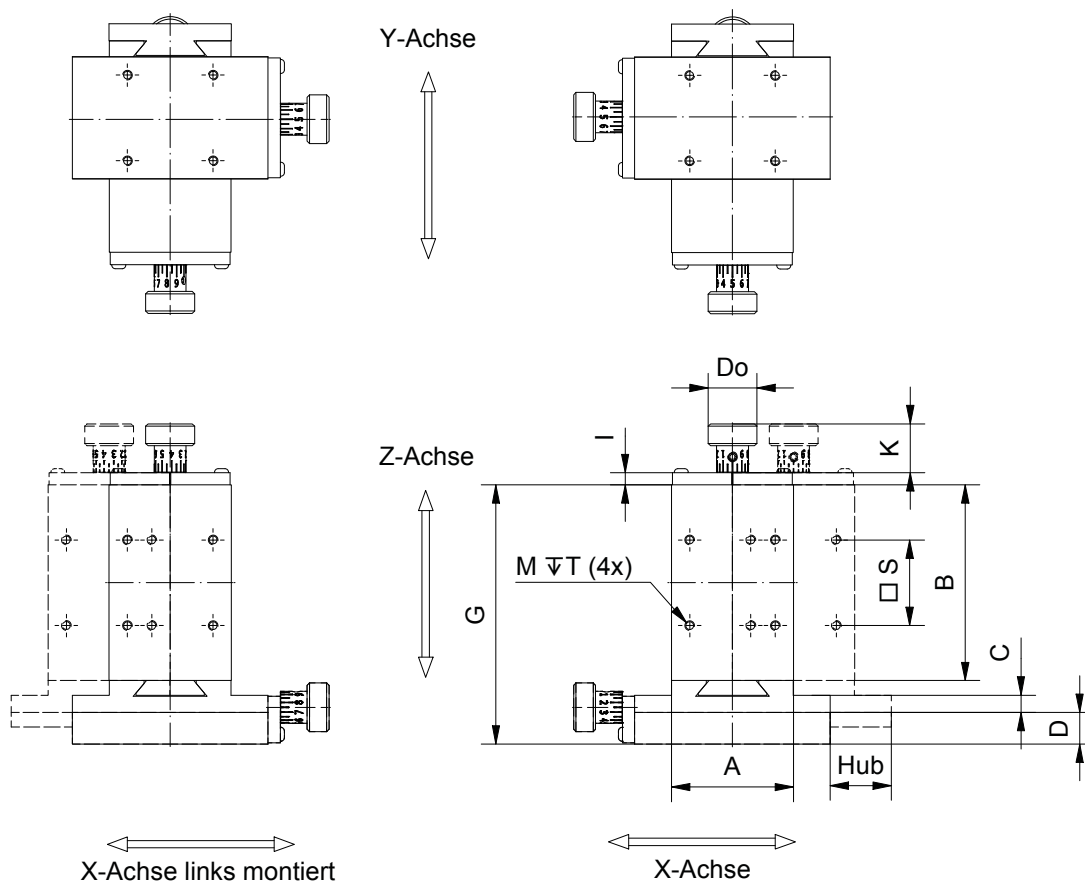
TECHNISCHE DATEN

Baugröße	A	B	C	D	Hub	E	F	G	H	J	I	K	Do	S	M	T
VS 10	10	15	3	5	5	16	20	28	8	7,75	2	8	6	6	M2	3
VS 20	20	30	5	8	10	22	38	47	13	12,5	3	15	14	12	M3	5
VS 30 / VSL 30	30	40	6	9	15	25	49	59	15	14,5	3	17	15	15	M3	6
VSS 30 / VLSL 30										15,5		23	14			
VS 50 / VSL 50	50	80	7	13	25	33	93	106	20	19,5	5	20	20	35	M4	7
VSS 50 / VLSL 50										25,5		41	24			
VS 75 / VSL 75	75	105	10	15	50	40	120	135	25	24,5	5	25	25	50	M5	10
VSS 75 / VLSL 75										27,0		41	24			
VS 100 / VSL 100	100	160	12	18	75	48	178	196	30	29,0	6	25	25	70	M6	12
VSS 100 / VLSL 100										33,0		48	30			

XY



XYZ



UNZÄHLIGE MÖGLICHKEITEN

Durch unser Baukastensystem ergeben sich unzählige Möglichkeiten, auch bei der Klemmung.

In dieser Darstellung sehen Sie die verschiedenen Möglichkeiten unsere VS-Verstellschlitten zu kombinieren.

Die Klemmungsmöglichkeiten werden auf der rechten Seite beschrieben.

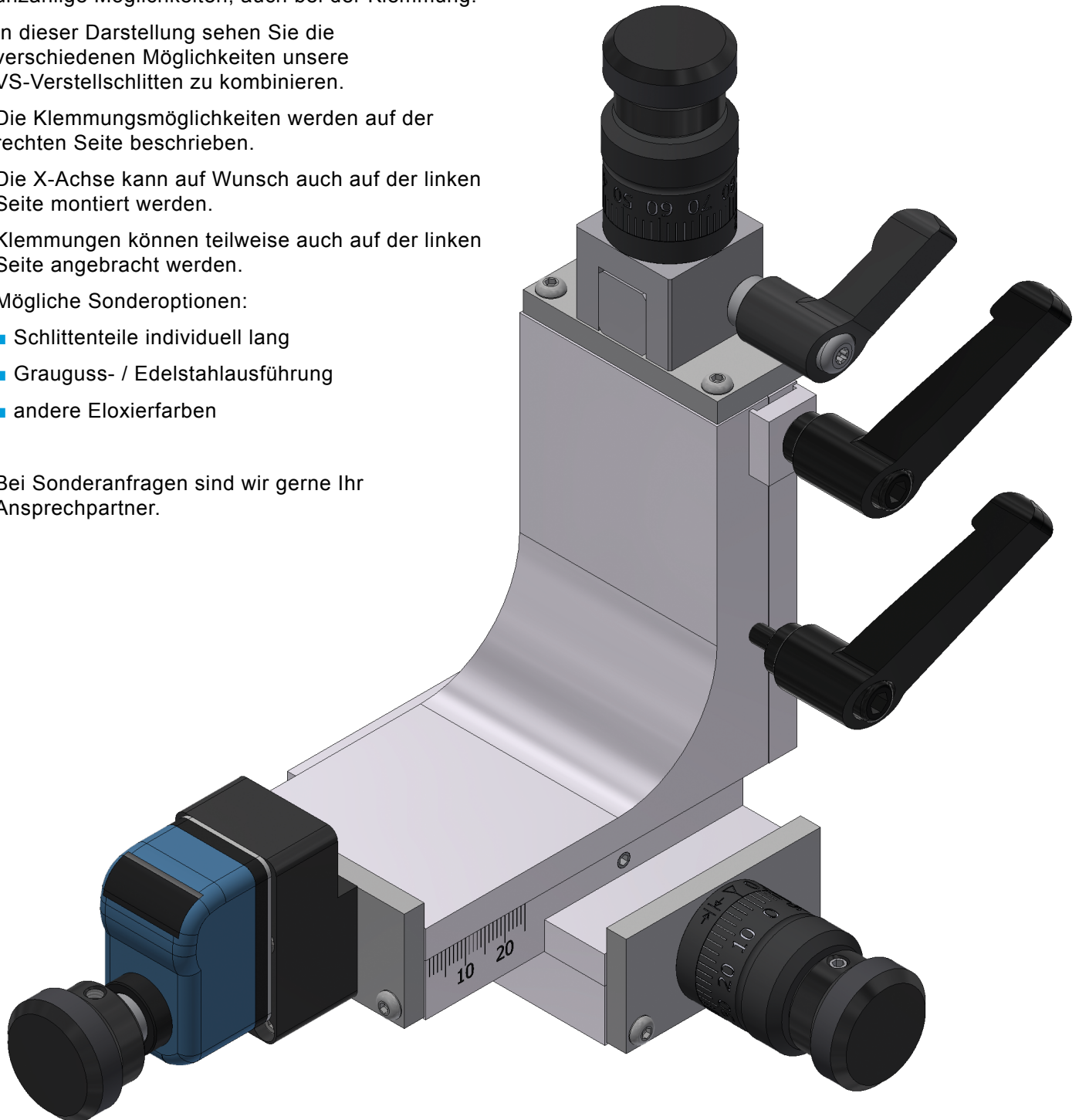
Die X-Achse kann auf Wunsch auch auf der linken Seite montiert werden.

Klemmungen können teilweise auch auf der linken Seite angebracht werden.

Mögliche Sonderoptionen:

- Schlittenteile individuell lang
- Grauguss- / Edelstahlausführung
- andere Eloxierfarben

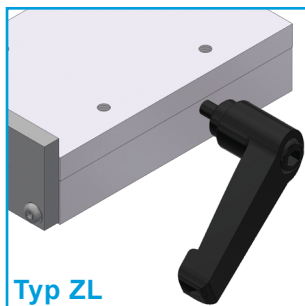
Bei Sonderanfragen sind wir gerne Ihr Ansprechpartner.



MOTORISCHE AUSFÜHRUNG

Eine motorische Ausführung unserer Verstellschlitten (Typ MVSL) ist ab Gr. 30 und in allen Achsvarianten möglich.

Schrittmotoren können mit unserer hauseigenen **ERO-Steuerung** einfach mit G-Code Programmierung bedient werden. Weitere Informationen finden Sie unter www.ero-fuehrungen.de

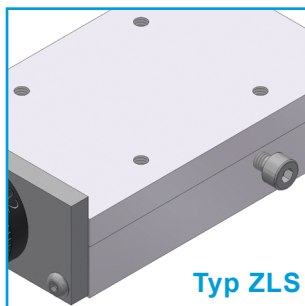


Typ ZL

◀ KLEMMUNG TYP ZL

ZL = mit Klemmung über Klemmhebel auf
Zustelleiste/Schwalbenschwanzprofil

VSL & VSLS nur rechts (Leiste)
VS & VSS beidseitig
ab Größe 30
nur bei X-, YZ-Ausführung



Typ ZLS

◀ KLEMMUNG TYP ZLS

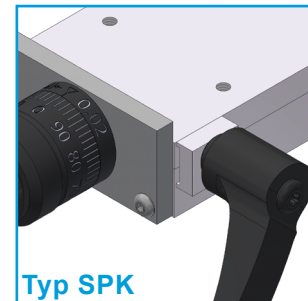
ZLS = mit Klemmung über Schraube auf
Zustelleiste/Schwalbenschwanzprofil

VSL & VSLS nur rechts (Leiste)
VS & VSS beidseitig
ab Größe 30
nur bei X-, YZ-Ausführung

KLEMMUNG TYP SPK ▶

SPK = mit Klemmung über Spannpratzen und
Klemmhebel

ab Größe 30 (nur X & YZ möglich)
ab Größe 50 (alle Achsen)

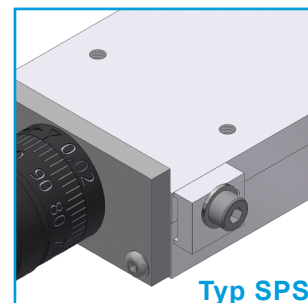


Typ SPK

KLEMMUNG TYP SPS ▶

SPS = mit Klemmung über Spannpratzen und
Schraube

ab Größe 30



Typ SPS



Typ SKL

◀ KLEMMUNG TYP SKL / SKS

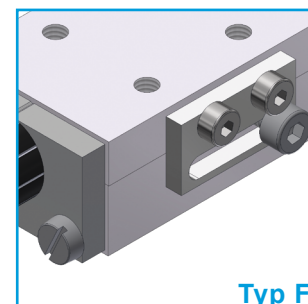
SKL = Spindelklemmung über Klemmhebel
SKS = Spindelklemmung über Schraube

Ab Größe 30
nur bei VSS und VSLS

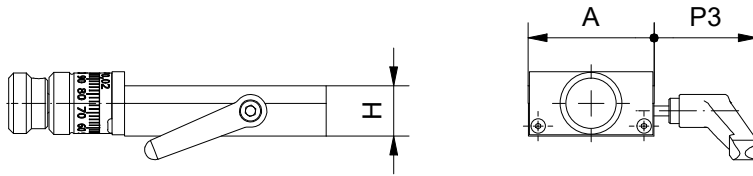
KLEMMUNG TYP F ▶

F = Klemmung über Schraube auf Feststellplatte

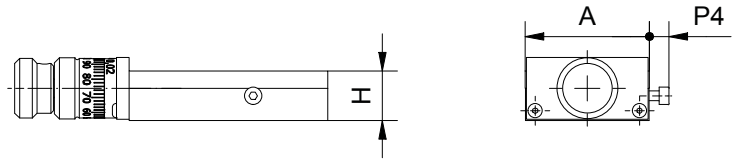
Größe 10 & 20



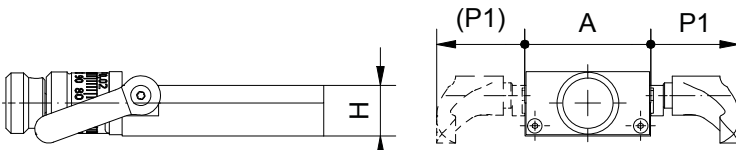
Typ F



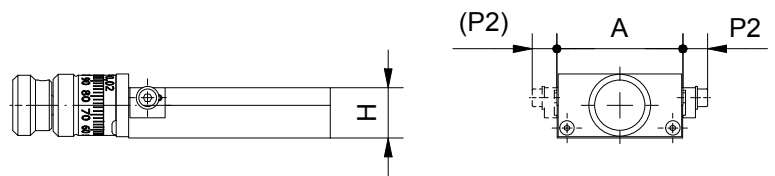
ZL = mit Klemmhebel auf Zustelleiste



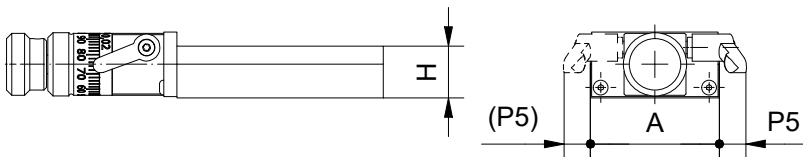
ZLS = mit Schraube auf Zustelleiste



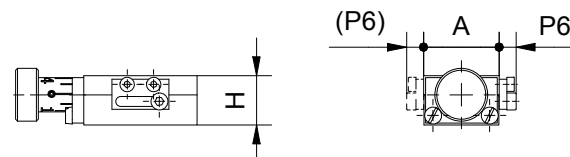
SPK = mit Klemmhebel auf Spannpratze



SPS = mit Schraube auf Spannpratze



SKL = mit Spindelklemmung



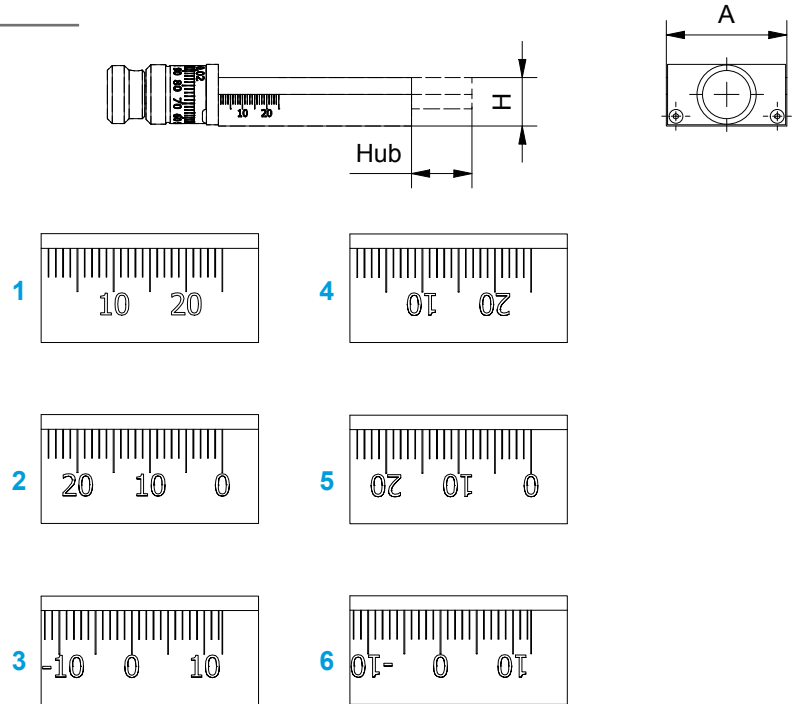
F = mit Klemmung Typ F

Schlitten- typ	A Breite	H Höhe	P1 SPK	P2 SPS	P3 ZL	P4 ZLS	P5 SKL	P6 F	Do
10									
VS VSL	10		-	-	-	-	-	4	Ø6
20									
VS VSL	20		-	-	-	-	-	4	Ø14
30									
VS VSL	30	9	28	9	27	6	16	-	Ø15
VSS VSLS	30	9	28	9	27	6	16	-	Ø14
50									
VS VSL	50	13	35	10	38	7	11	-	Ø20
VSS VSLS	50	13	35	10	38	7	11	-	Ø24
75									
VS VSL	75	15	36	11	34	8	-2	-	Ø25
VSS VSLS	75	15	36	11	34	8	-2	-	Ø24
100									
VS VSL	100	18	41	12	36	11	1	-	Ø25
VSS VSLS	100	18	41	12	36	11	1	-	Ø30

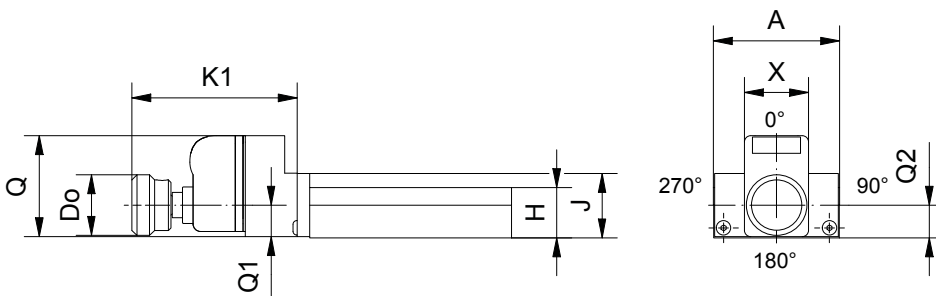
OPTION SKALA

Die Zahlen geben die möglichen Gravuren an.

- 1 = von 0 bis maxHub
- 2 = maxHub bis 0
- 3 = -1/2 Hub bis +1/2 Hub
- 4 = 1 um 180° gedreht
- 5 = 2 um 180° gedreht
- 6 = 3 um 180° gedreht



OPTION POSITIONSANZEIGE



Positionsanzeige in 4
Montagepositionen montierbar.
Standardmäßig 0°

K1	J	Spindel	Positionsanzeige	*Anzeige nach 1 Umdrehung	X	Q	Q1	Q2
PA								
-	-	M3x0,5	-	-	-	-	-	-
-	-	M4x0,5	-	-	-	-	-	-
47,0	15,0	M6x1	EOP2	01,0	25,4	38	10,5	9
46,0	18,5	M3x0,5	EOP2	00,5	23,0	38	10,5	9
50,0	20,0	M6x1	EOP2	01,0	25,4	38	10,5	13
65,5	25,5	M6x1	EOP2	01,0	25,4	40	12,5	13
55,0	25,0	M6x1	EOP2	01,0	25,4	38	10,5	15
66,0	27,0	M6x1	EOP2	01,0	25,4	40	12,5	15
65,0	30,0	M8x1	EOP3	01,0	32,0	46	16,5	18
74,0	33,0	M8x1	EOP3	01,0	32,0	46,5	16,5	18

* Digitale Positionsanzeigen auf Anfrage.

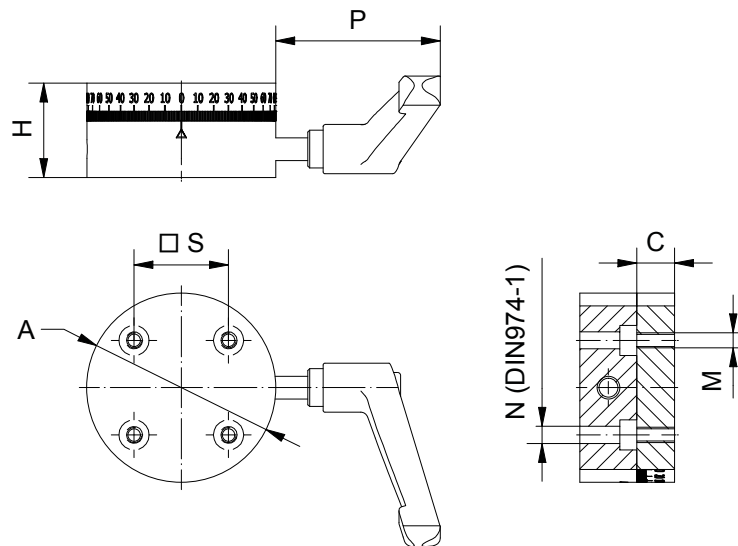
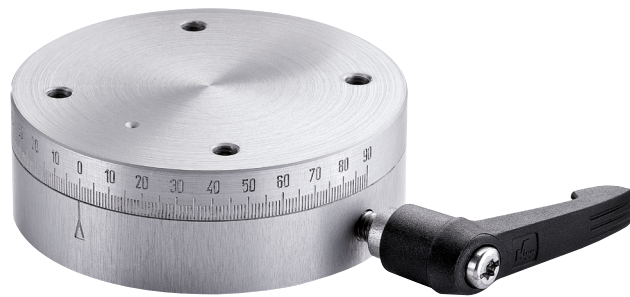
DREHTELLER TYP DTVS

Drehteller sind für alle Verstell­schlitten Serie VS einsetzbar.

Die Drehteller sind um 360° drehbar.
Skaleneinteilung 1°, ablesbar nach links und rechts um jeweils 90°.
Die Klemmung erfolgt über Klemmhebel.

Standardmäßig mit Bohrbild und Klemmung rechts.

Klemmung über Klemmhebel oder Schraube möglich.



Typ	A Drehteller-Ø	H Höhe	S	C	M	N	P	Gewicht (kg)
DTVS	30	15	15	5	M3	M3	10	0,03
DTVS	50	25	25	10	M4	M4	45	0,18
DTVS	75	25	40	10	M5	M5	36	0,34
DTVS	100	25	60	10	M6	M6	40	0,56

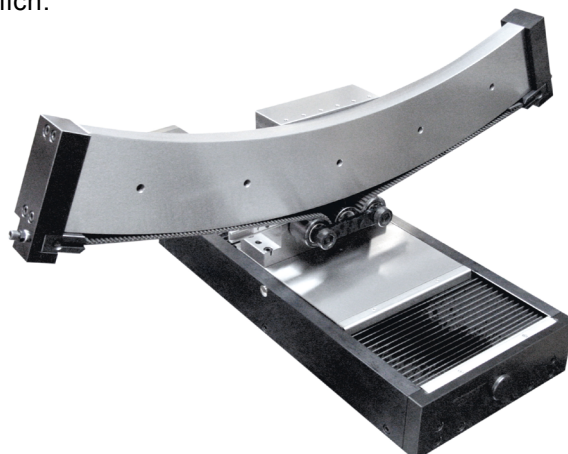
Bei Drehtellergröße 30 Klemmung nur mit Schraube möglich

BOGENFÜHRUNG SERIE BS

Die angetriebene Bogenführung BS ist konstruiert für Positionieraufgaben sowie zur Handhabung und Bearbeitung. Ein kreisförmig gebogenes Segment mit Schwalbenschwanzführung wird auf einer kreisförmigen Bahn bewegt. Angetrieben wird das System über einen spielfreien Zahnriemen. Optional sind weitere Winkel oder auch ein Spindeltrieb möglich.

Einsatzbeispiele:

- Positionierung von optischen Geräten mit präzise programmierbaren Schwenkwinkel.
- Messanwendungen
- Handhabungsaufgaben
- leichte Bearbeitungsaufgaben
- Schwenkwinkelverstellung ohne Verschiebung des Fokuspunktes



z.B. Schwenkwinkel von +/- 17,5°

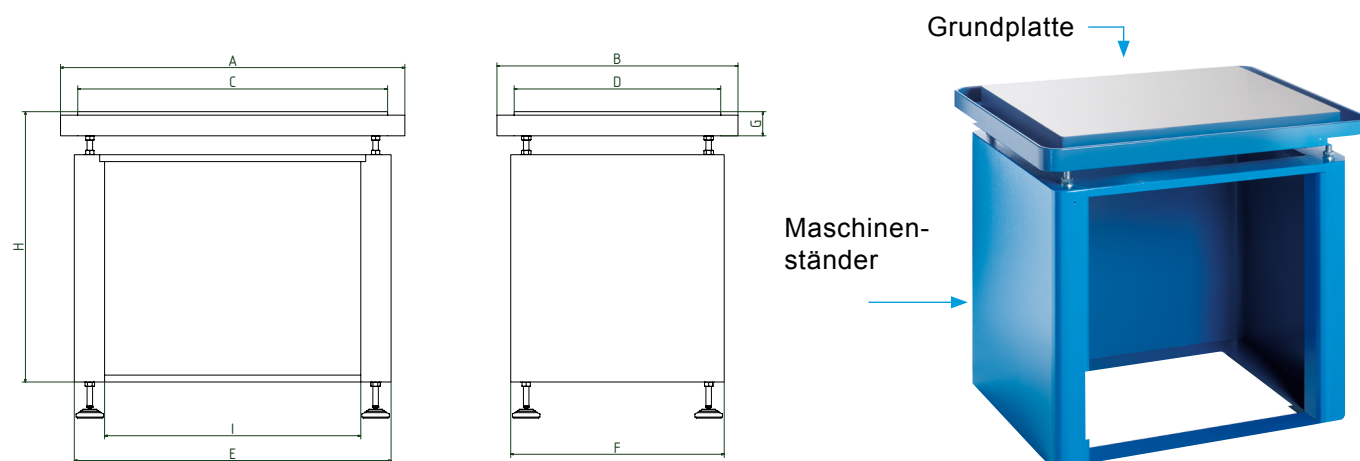
Weitere Infos entnehmen Sie bitte unserer Website unter www.ero-fuehrungen.de oder kontaktieren Sie uns direkt unter vertrieb@ero-fuehrungen.de an

MASCHINENSTÄNDER

Auf Wunsch lackiert in Standardfarben nach RAL.

Tisch-Oberfläche geschliffen.

Die Grundplatte sowie der Maschinenständer können separat bestellt werden.

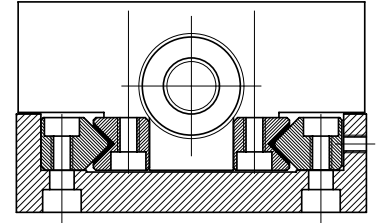


Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	700	510	630	440	645	455	30	850	510
2	820	660	700	550	750	590	60	720	490
3	1000	700	900	600	920	620	70	720	690

MOTORISCHE SCHLITTENFÜHRUNG TYP MOTS

- durch gleitbeschichtete Schienen geführt
- sehr gute Schwingungsdämpfung
- unempfindlich gegen Schmutz
- sehr gute Notlaufeigenschaften
- gute Aufnahme von Querkräften

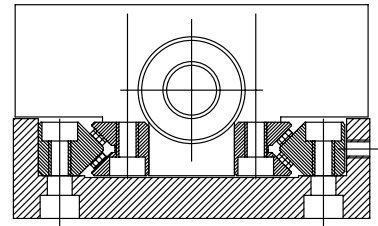
S. 86



MOTORISCHE SCHLITTENFÜHRUNG TYP MONO

- durch Nadelrollenschienen geführt
- Leichtgängigkeit
- minimaler Verschleiß
- Spielfreiheit
- Stick-Slip freier Lauf
- hohe Tragfähigkeit
- hohe Geschwindigkeit + Beschleunigung

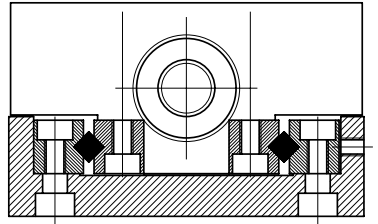
S. 87



MOTORISCHE SCHLITTENFÜHRUNG TYP MOKS

- durch Kreuzrollenschienen geführt
- hohe Verfahrgeschwindigkeit
- Leichtgängigkeit der Bewegung
- Reibungskoeffizient 0,003
- höchste Präzision
- Stick-Slip freier Lauf

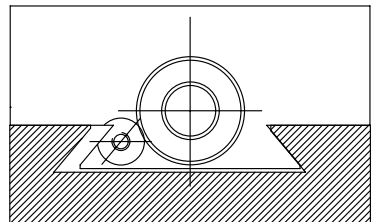
S. 88



MOTORISCHE SCHLITTENFÜHRUNG TYP MOS

- durch Schwalbenschwanz geführt
- einfache Spieleinstellung durch konische Zustelleiste
- sehr gute Schwingungsdämpfung
- sehr gute Notlaufeigenschaften bei Beschichtung

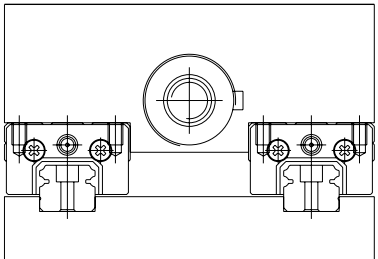
S. 89



MOTORISCHE SCHLITTENFÜHRUNG TYP MOLS

- durch Profilschienenführungen geführt
- Reibungskoeffizient 0,003
- Stick-Slip freier Lauf
- minimaler Verschleiß
- hohe Tragfähigkeit

S. 90



MFL & MLL

- Eigenschaften auf jeweiligen Einzelseiten

S. 91-92

ALLGEMEINES

ERO-Motorische Schlittenführungen werden eingesetzt für sämtliche Bewegungs-, Bearbeitungs- und Positionieraufgaben.

Sie sind horizontal und vertikal einsetzbar.

ERO-Motorische Schlittenführungen werden in verschiedensten Bereichen eingesetzt.

Dazu zählen unter anderem:

- Industrieautomationen
- Werkzeugmaschinen
- Verpackungsmaschinen
- Sondermaschinen
- Messgeräte
- Präzisionsmaschinen
- Werkzeugvorrichtungen

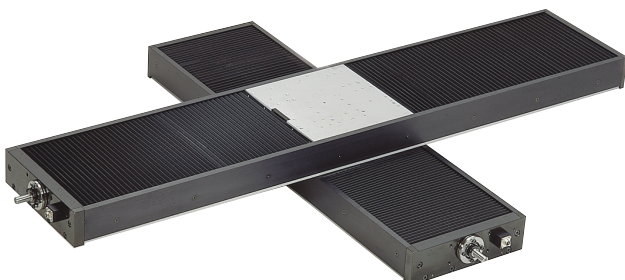
HINWEISE

- Alle ERO-Motorische Schlittenführungen sind wartungsarm
- Bei Schlittenführungen ist eine Kreuztischmontage möglich
- Beliebige Achskombinationen z.B. 5-Achsig sind möglich
- Kombinierbar mit allen anderen ERO-Produkten

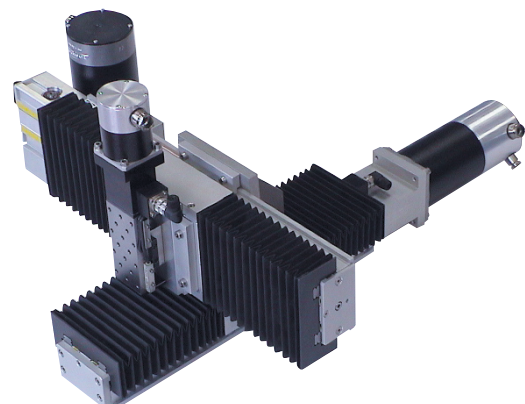


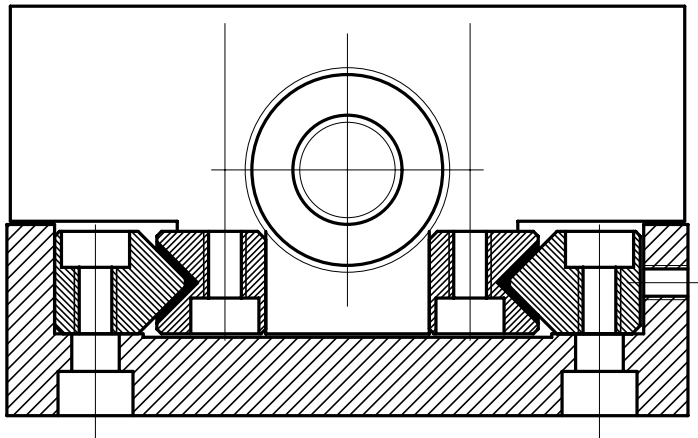
ERO-5-Achseinheit zur Laserpositionierung

KREUZTISCHMONTAGE BEI TYP MOLS FÜR GROßE HÜBE



3-ACHSMONTAGE MIT VERSCHIEDENEN MOTORISCHEN SCHLITTENFÜHRUNGEN



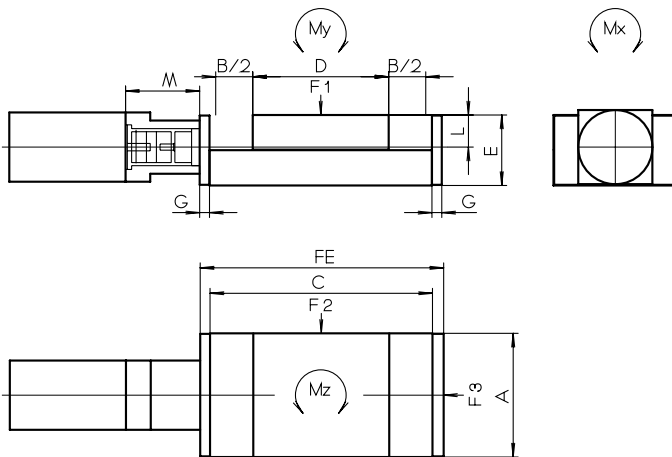


Die Tische sind aus spannungsfrei geglühtem Strang-Hydraulikguss hergestellt.

Die Kugelumlaufspindeln haben eine Steigungsgenauigkeit von 0,05 mm auf 300 mm.

Die Spindeln sind mit Abstreifern versehen.

Die Tische zeichnen sich durch sehr hohe Belastbarkeit, gute Dämpfung und Robustheit aus.



Weitere Ausführungen:

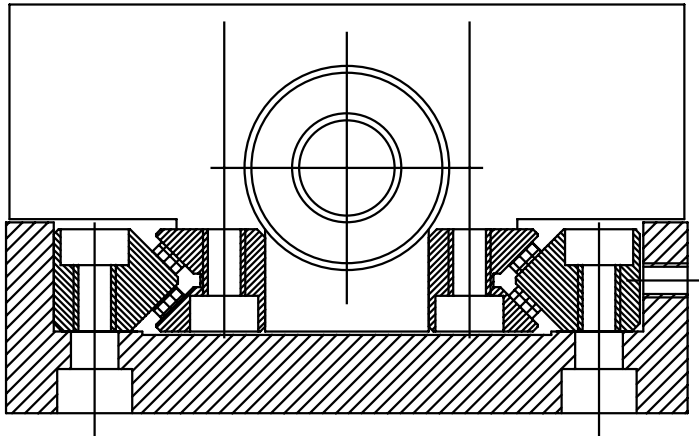
- Aufbau als Kreuztisch und Mehrachssystem möglich
- Sonderhublängen
- Obertisch mit T-Nuten
- Spindeln mit höherer Genauigkeit
- Anbau anderer Vorschubmotoren
- Abdeckungen

Tische komplett mit Positioniersteuerungen abgestimmt auf Ihren Einsatzfall.

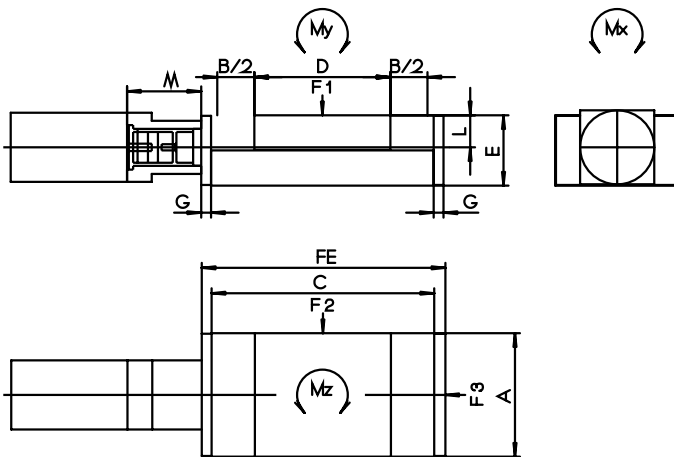
Belastungsmomente M_x , M_y und M_z auf Anfrage.

MOTS

Größe	A	B Hub	C	D	E	FE	G	L	M	Spindel	dyn. Tragzahl in N				
											F1	F2	F3		
100															
100.190.050		50	190			210									
100.260.100		100	260			280									
100.390.200	100	200	390	110	57	410	10	26	60	12 x 5	1290	645	2200		
100.530.300		300	530			550									
150															
150.240.050		50	240			270									
150.310.100		100	310			340									
150.440.200	150	200	440	160	70	470	15	35	90	16 x 5	1935	968	9600		
150.580.300		300	580			610									
200															
200.350.100		100	350			390									
200.490.200		200	490			530									
200.630.300	200	300	630	210	74	670	20	36	154	20 x 5	6000	4800	13900		
200.770.400		400	770			810									
200.910.500		500	910			950									
300															
300.450.100		100	450			500									
300.590.200		200	590			640									
300.730.300		300	730			780									
300.870.400	300	400	870	310	90	920	25	44	154	20 x 5	9000	4500	13900		
300.1010.500		500	1010			1060									
300.1150.600		600	1150			1200									
300.1290.700		700	1290			1340									



Die Tische sind aus spannungsfrei geglühtem Strang-Hydraulikguss hergestellt.
 Die Kugelumlaufspindeln haben eine Steigungsgenauigkeit von 0,05 mm auf 300 mm.
 Die Spindeln sind mit Abstreifern versehen.
 Die Tische zeichnen sich durch sehr hohe Belastbarkeit, gute Dämpfung und Robustheit aus.



Weitere Ausführungen:

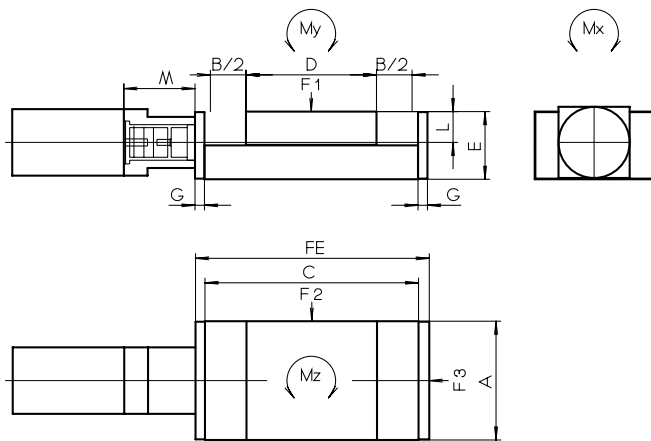
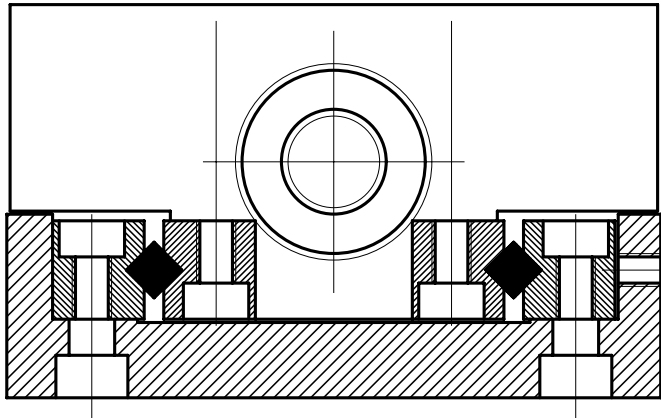
- Aufbau als Kreuztisch und Mehrachssystem möglich
- Sonderhublängen
- Obertisch mit T-Nuten
- Spindeln mit höherer Genauigkeit
- Anbau anderer Vorschubmotoren
- Abdeckungen

Tische komplett mit Positioniersteuerungen abgestimmt auf Ihren Einsatzfall.

Belastungsmomente M_x , M_y und M_z auf Anfrage.

MONO

Größe	A	B Hub	C	D	E	FE	G	L	M	Spindel	dyn. Tragzahl in N				
											F1	F2	F3		
100															
100.240.050		50	240	160		260						14156	7078		
100.360.100		100	360	210		380						16896	8448		
100.590.200	100	200	590	310	57	610	10	26	60	12 x 5		22833	11416	2200	
100.830.300		300	830	410		850						28313	14156		
150															
150.240.050		50	240	160		270						14156	7078		
150.360.100		100	360	210		390						16896	8448		
150.590.200	150	200	590	310	70	620	15	35	90	16 x 5		22833	11416	9600	
150.830.300		300	830	410		860						28313	14156		
200															
200.460.100		100	460	310		490						36666	18333		
200.690.200		200	690	410		730						44000	22000		
200.830.300	200	300	830	410	74	870	20	36	154	20 x 5		36666	18333	13900	
200.970.400		400	970	410		1010						29333	14666		
200.1210.500		500	1210	510		1250						36666	18333		
300															
300.460.100		100	460	310		500						36666	18333		
300.690.200		200	690	410		740						44000	22000		
300.830.300		300	830	410		880						36666	18333		
300.970.400	300	400	970	410	90	1020	25	44	154	20 x 5		29333	14666	13900	
300.1210.500		500	1210	510		1260						36666	18333		
300.1350.600		600	1350	510		1400						29333	14666		
300.1490.700		700	1490	510		1540						22000	11000		



Die Tische sind aus spannungsfrei geglühtem Strang-Hydraulikguss hergestellt.
 Die Kugelumlaufspindeln haben eine Steigungsgenauigkeit von 0,05 mm auf 300 mm.
 Die Spindeln sind mit Abstreifern versehen.
 Die Tische zeichnen sich durch hohe Stabilität, große Präzision, hohen Wirkungsgrad und Wartungsfreiheit aus.

Weitere Ausführungen:

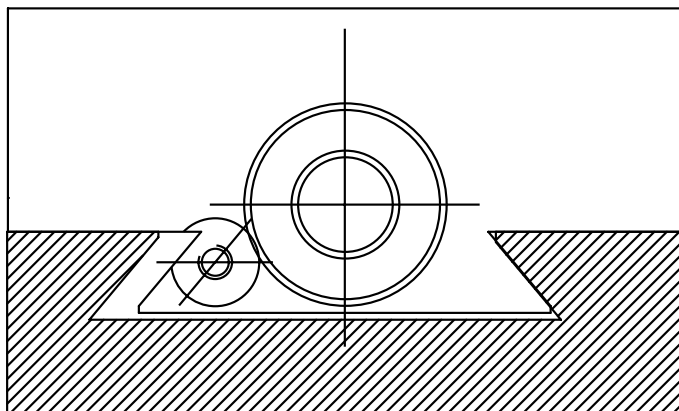
- Aufbau als Kreuztisch und Mehrachssystem möglich
- Sonderhublängen
- Obertisch mit T-Nuten
- Spindeln mit höherer Genauigkeit
- Anbau anderer Vorschubmotoren
- Abdeckungen

Tische komplett mit Positioniersteuerungen abgestimmt auf Ihren Einsatzfall.

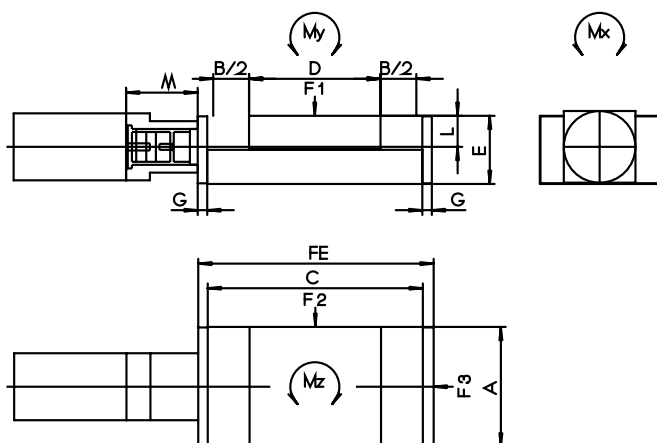
Belastungsmomente M_x , M_y und M_z auf Anfrage.

MOKS

Größe	A	B Hub	C	D	E	FE	G	L	M	Spindel	dyn. Tragzahl in N		
											F1	F2	F3
100													
100.240.050		50	240	160		260					2473	1237	
100.360.100		100	360	210		380					3003	1501	
100.590.200	100	200	590	310	57	610	10	26	60	12 x 5	4063	2031	2200
100.830.300		300	830	410		850					5123	2561	
150													
150.240.050		50	240	160		270					2473	1236	
150.360.100		100	360	210		390					3003	1501	
150.590.200	150	200	590	310	70	620	15	35	90	16 x 5	4063	2031	9600
150.830.300		300	830	410		860					5123	2561	
200													
200.450.100		100	450	310		490					7367	3683	
200.690.200		200	690	410		730					9100	4550	
200.830.300	200	300	830	410	74	870	20	36	154	20 x 5	7366	3683	13900
200.970.400		400	970	410		1010					6066	3033	
200.1210.500		500	1210	510		1250					7366	3683	
300													
300.450.100		100	450	310		500					7366	3683	
300.690.200		200	690	410		740					9100	4550	
300.830.300		300	830	410		880					7366	3683	
300.970.400	300	400	970	410	90	1020	25	44	154	20 x 5	6066	3033	13900
300.1210.500		500	1210	510		1260					7366	3683	
300.1350.600		600	1350	510		1400					6066	3033	
300.1490.700		700	1490	510		1540					4333	2166	



Die Tische sind aus spannungsfrei geglühtem Strang-Hydraulikguss hergestellt.
 Die Kugelumlaufspindeln haben eine Steigungsgenauigkeit von 0,05 mm auf 300 mm.
 Die Spindeln sind mit Abstreifern versehen.
 Die Tische zeichnen sich durch sehr hohe Belastbarkeit, gute Dämpfung und Robustheit aus.



Weitere Ausführungen:

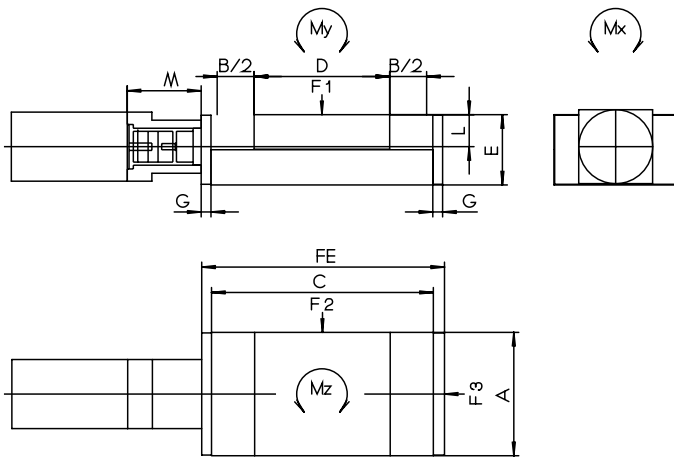
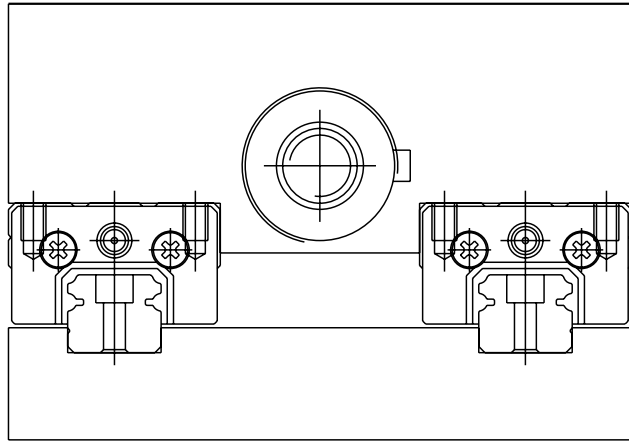
- Aufbau als Kreuztisch und Mehrachssystem möglich
- Sonderhublängen
- Obertisch mit T-Nuten
- Spindeln mit höherer Genauigkeit
- Anbau anderer Vorschubmotoren
- Abdeckungen

Tische komplett mit Positioniersteuerungen abgestimmt auf Ihren Einsatzfall.

Belastungsmomente M_x , M_y und M_z auf Anfrage.

MOS

Größe	A	B Hub	C	D	E	FE	G	L	M	Spindel	dyn. Tragzahl in N		
											F1	F2	F3
100													
100.190.050		50	190			210							
100.260.100		100	260			280							
100.390.200	100	200	390	110	57	410	10	26	60	12 x 5	2331	1666	2200
100.530.300		300	530			550							
150													
150.240.050		50	240			270							
150.310.100		100	310			340							
150.440.200	150	200	440	160	70	470	15	35	90	16 x 5	5218	2610	9600
150.580.300		300	580			610							
200													
200.350.100		100	350			390							
200.490.200		200	490			530							
200.630.300	200	300	630	210	74	670	20	36	154	20 x 5	7415	3708	13900
200.770.400		400	770			810							
200.910.500		500	910			950							
300													
300.450.100		100	450			500							
300.590.200		200	590			640							
300.730.300		300	730			780							
300.870.400	300	400	870	310	90	920	25	44	154	20 x 5	14927	7464	13900
300.1010.500		500	1010			1060							
300.1150.600		600	1150			1200							
300.1290.700		700	1290			1340							



Die Tische sind aus spannungsfrei geglühtem Strang-Hydraulikguss hergestellt.

Die Kugelumlaufspindeln haben eine Steigungsgenauigkeit von 0,05 mm auf 300 mm.

Die Spindeln sind mit Abstreifern versehen.

Die Tische zeichnen sich durch kleine Baumaße bei großen Hübten, große Präzision, hohen Wirkungsgrad und Wartungsfreiheit aus.

Weitere Ausführungen:

- Aufbau als Kreuztisch und Mehrachssystem möglich
- Sonderhublängen
- Obertisch mit T-Nuten
- Faltenbalgabdeckungen
- Spindeln mit höherer Genauigkeit
- Anbau anderer Vorschubmotoren
- Aluminiumausführung

Tische komplett mit Positioniersteuerungen abgestimmt auf Ihren Einsatzfall.

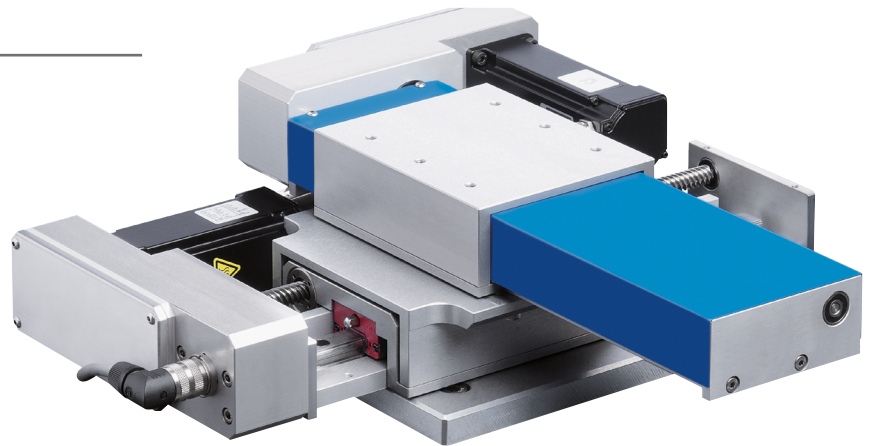
Belastungsmomente M_x , M_y und M_z auf Anfrage.

MOLS

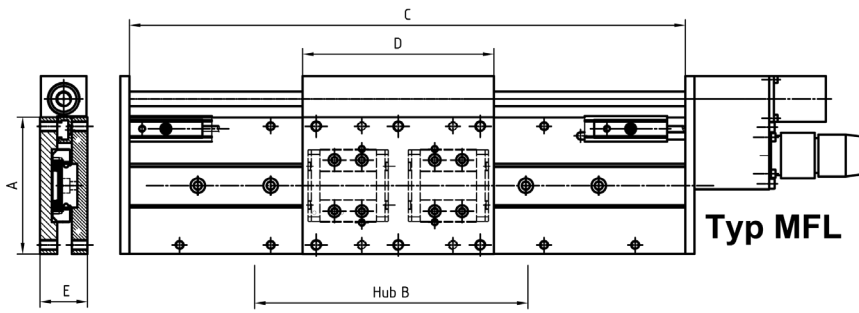
Größe	A	B Hub	C	D	E	FE	G	L	M	Spindel	dyn. Tragzahl in N		
											F1	F2	F3
100													
100.190.050		50	190			210							
100.260.100		100	260			280							
100.390.200	100	200	390	110	70	410	10	26	60	12 x 5	15660	7830	2200
100.530.300		300	530			550							
150													
150.240.050		50	240			270							
150.310.100		100	310			340							
150.440.200	150	200	440	160	70	470	15	35	90	16 x 5	20620	10310	9600
150.580.300		300	580			610							
200													
200.350.100		100	350			390							
200.490.200		200	490			530							
200.630.300	200	300	630	210	74	670	20	36	154	20 x 5	32540	16270	13600
200.770.400		400	770			810							
200.910.500		500	910			950							
300													
300.450.100		100	450			500							
300.590.200		200	590			640							
300.730.300		300	730			780							
300.870.400	300	400	870	310	90	920	25	44	154	20 x 5	32540	16270	13600
300.1010.500		500	1010			1060							
300.1150.600		600	1150			1200							
300.1290.700		700	1290			1340							

TECHNISCHE DATEN

- Baubreiten: 30-50-75-100 mm
- Bauhöhen: 20-22-26-33 mm
- Nutzhübe: 25 - 300 mm
- Schlittenteile aus Aluminium eloxiert
- Ablaufgenauigkeit: <math><0,01/100\text{ mm}</math>
- Wiederholgenauigkeit: 0,01
- hohe Belastbarkeit
- Kugelumlaufführungen
- 2-Phasen Schrittmotor



MFL 100.255.075
hier als Kreuztisch montiert
mit U-Blechabdeckung

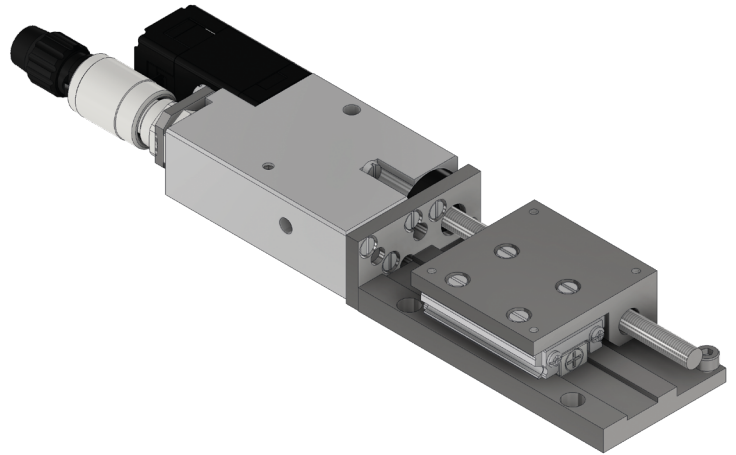


Bitte beachten Sie:
Vorschubkräfte und
Positioniergenauigkeit
sind auch abhängig von den
Steuerungskomponenten, den
Schrittmotoren und der
Anschlusskonstruktion.

Größe	Breite A	Länge C	Hub B	D	E	Spindel	Tragzahl Spindel [N]	Tragzahl Führung [N]
30								
30.130.025		130	25					
30.155.050		155	50					
30.180.075		180	75					
30.205.100		205	100					
30.255.150	30	255	150	75	20	KGT 6 x 1	310	1300
30.305.200		305	200					
30.355.250		355	250					
30.405.300		405	300					
50								
50.165.025		165	25					
50.190.050		190	50					
50.215.075		215	75					
50.240.100		240	100					
50.290.150	50	290	150	85	22	KGT 6 x 1	310	2500
50.340.200		340	200					
50.390.250		390	250					
50.440.300		440	300					
75								
75.180.025		180	25					
75.205.050		205	50					
75.230.075		230	75					
75.255.100		255	100					
75.305.150	75	305	150	105	26	KGT 8 x 1	700	3600
75.355.200		355	200					
75.405.250		405	250					
75.455.300		455	300					
100								
100.205.025		205	25					
100.230.050		230	50					
100.255.075		255	75					
100.280.100		280	100					
100.330.150	100	330	150	130	33	KGT 8 x 1	700	6300
100.380.200		380	200					
100.430.250		430	250					
100.480.300		480	300					

TECHNISCHE DATEN:

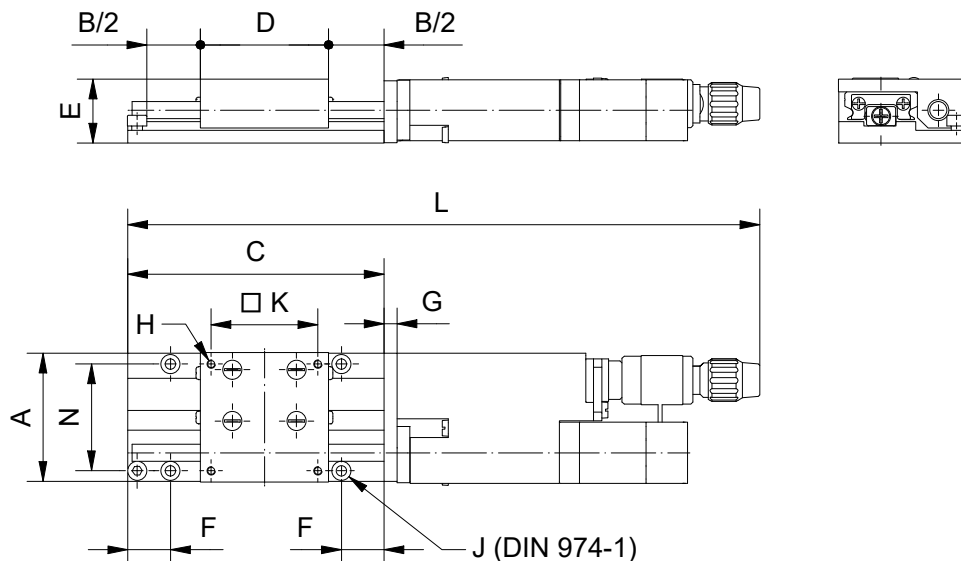
- Ausführungen: Gewindespindel, Linearmotor, Exzenter
- Baubreiten: ab Größe 30
- Bauhöhe: 15 mm
- Nutzhübe: 25 - 50 mm
- Verfahrensgeschwindigkeit: 8 mm/s
- Schlittenteile aus Aluminium eloxiert
- Wiederholgenauigkeit: <0,01 mm



Mit der neuen motorischen Miniatur-Schlittenführung werden neue Anwendungen bei kurzhub Positionier- und Handlingaufgaben möglich.

Die verschiedenen Ausführungen decken eine Vielzahl benötigter Aufgaben ab:

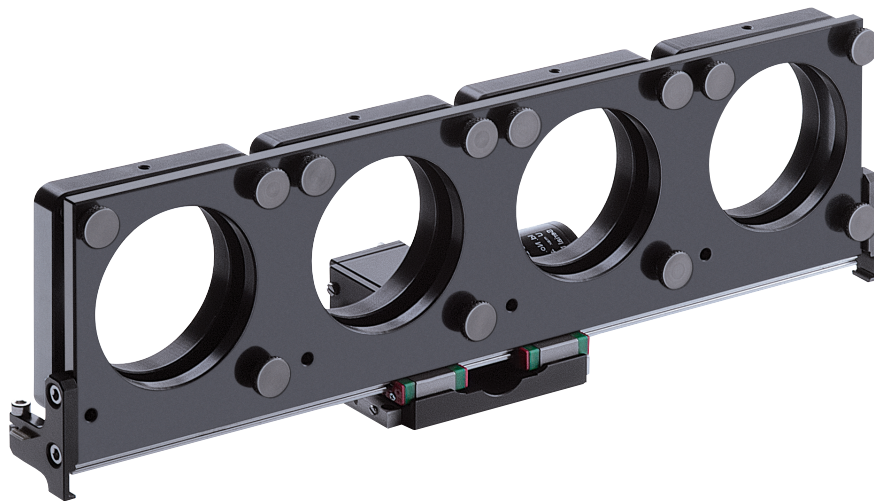
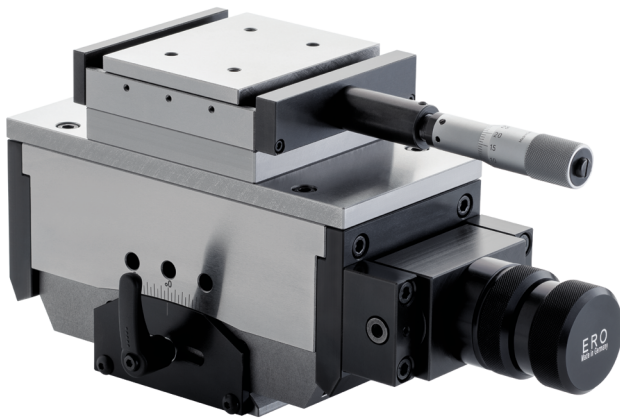
- Zum Beispiel kann mit der spindelgetriebenen Ausführung eine hohe Wiederholgenauigkeit abgedeckt werden.
- Bei der Linearmotor Ausführung liegt die Priorität auf schnellen und genauen Bewegungen.
- Die dritte Ausführung der MML Serie wird durch die Exzenterausführung komplettiert. Sie bringt ihre Vorteile bei schnellsten Positionieraufgaben und ist bestens geeignet für oszillierende Bewegungen.



Typ	Best. -Nr.	A Breite	C Länge IT	B Hub	D Länge AT	G	E Höhe	L	F	H	K	N	J	Gewicht (kg)
30	30.060.025		60	25	30			148			25			0,22
MML	30.090.040	30	90	40	45	3	15	178	10	M2	40	25	M2	0,27
	30.115.050		115	50	60			203			55			0,32

Weitere Infos entnehmen Sie bitte unserer Website unter www.ero-fuehrungen.de oder kontaktieren Sie uns direkt unter vertrieb@ero-fuehrungen.de an

Alle motorischen Schlitten können wir individuell nach Kundenwunsch anpassen.
Auch größere Schlitteneinheiten und motorisch betriebene Goniometertische, Rundtische,
Zahnriemen- und Kugelbuchsenführungen sind möglich.
Durch unsere eigene Entwicklung können wir jeden Schlitten kundenspezifisch anpassen.



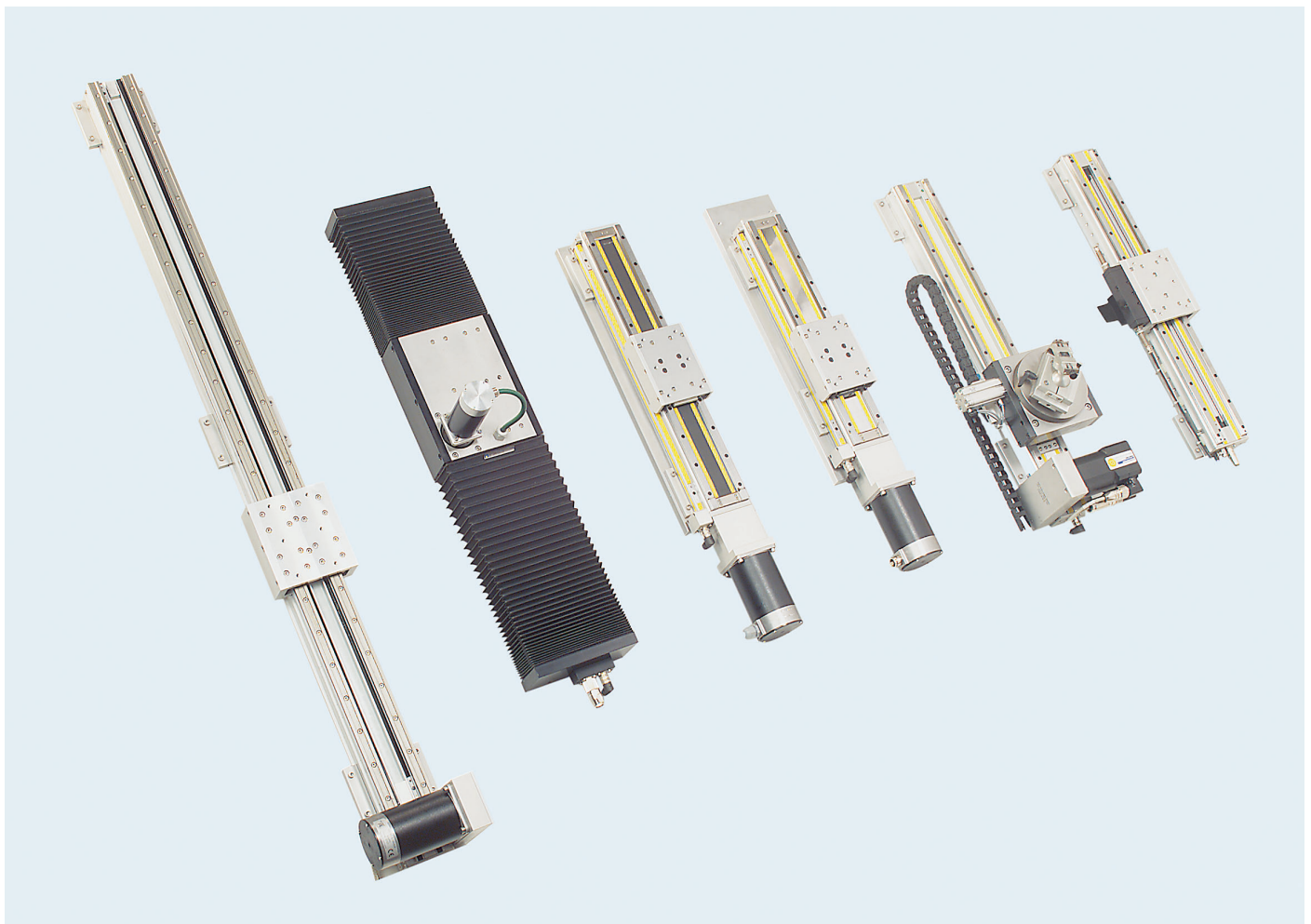
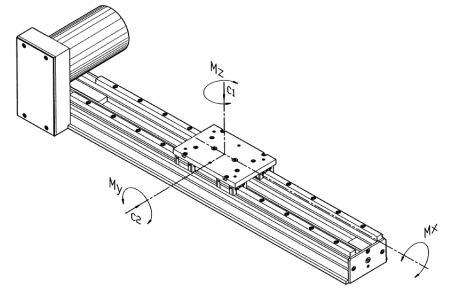
ERO BRINGT IDEEN IN BEWEGUNG

Wer bei Handlingseinheiten und Automation in der Lebensmittelindustrie, in Reinräumen, im Maschinenbau, in der Automobilindustrie, der optischen Industrie und vielem mehr, gute Qualität zu wirtschaftlichen Kosten benötigt, sollte Baugruppen und Teile einsetzen, die von Spezialisten bereits standardisiert worden sind.

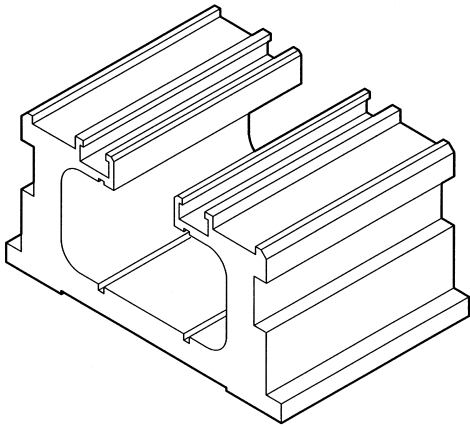
Die Vorteile der abgebildeten Lineareinheit ERO Speed 2000 Z liegen im gezogenen Alu-Strangpressprofil und der daraus resultierenden hohen Verwindungssteifigkeit bzw. Biegefestigkeit, die eine extreme Momentbelastung erlauben.

Dadurch ist eine lange Lebensdauer gewährleistet.

Die im Grundkörper integrierten, verschiebbaren, induktiven Präzisionsensoren sind durch mechanische Dämpfungselemente überlaufsicher und auf einen zentralen Stecker geführt. Integrierte Zahnriemen erlauben eine vollständig geschlossene Bauweise. Die hohe Beschleunigung wird durch ein reduzierten externen Massenträgheitsmoment möglich.



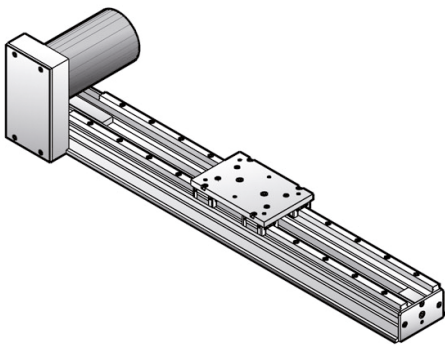
ALU-STRANGPRESSPROFIL



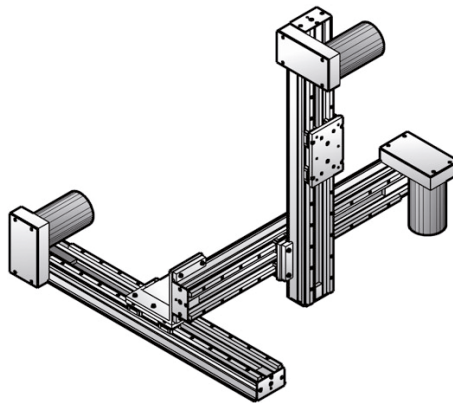
Um den enormen Anforderungen, die das Gebiet der Handlings- und Automationstechnik mit sich bringt zu entsprechen, wurden die Zahnriemen- und spindelgetriebenen Lineareinheiten ERO Speed 2000 und ERO Speed 3000 entwickelt.

Durch das Prinzip des Baukastensystems ist der Einsatz der Linearachsen, von der einfachen Kombination bis zum Mehrkoordinatensystem, kostengünstig und universal möglich.

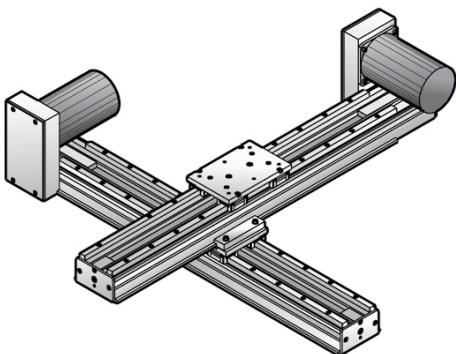
X-EINHEIT



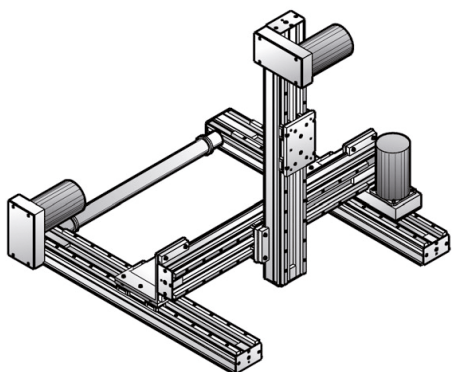
X-Y-Z-EINHEIT



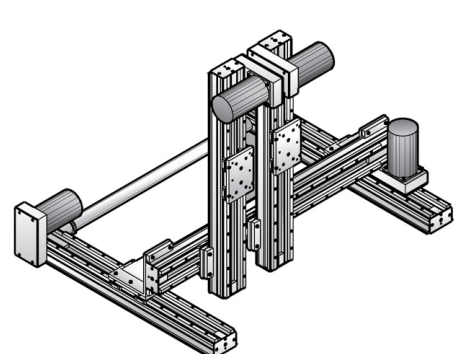
X-Y-EINHEIT



X-Y-Z 1-EINHEIT



X-Y-Z 2-EINHEIT



TECHNISCHE DATEN ERO SPEED 2000

Ausführungen	Kugelgewindtrieb, Zahnriemenantrieb
Werkstoff	Aluminium Strangpressprofil, Laufwagen aus Aluminium optional aus Stahl möglich
Breite	100 mm
Höhe	82 mm
Hube Kugelgewindtrieb	100 - 1000 mm (Faltenbalg) 100 - 1500 mm (Blechabdeckung, Bandabdeckung) Hubabstände je 100 mm (Standard) weitere auf Anfrage
Hube Zahnriemenantrieb	100 - 3000 mm (alle Abdeckungen) Hubabstände je 100 mm (Standard) weitere auf Anfrage
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,01 mm (Kugelgewindtrieb) +/- 0,04 mm (Zahnriemenantrieb)
Führungstyp	Kugelumlauführung
Abdichtung	Ohne Abdeckung, Faltenbalgabdeckung, Abdeckband, Abdeckblech
Befestigungsbohrungen	Bohrbild (Standard), optional mit Kundenbohrbild oder ohne
Sonderausführungen	Auf Anfrage

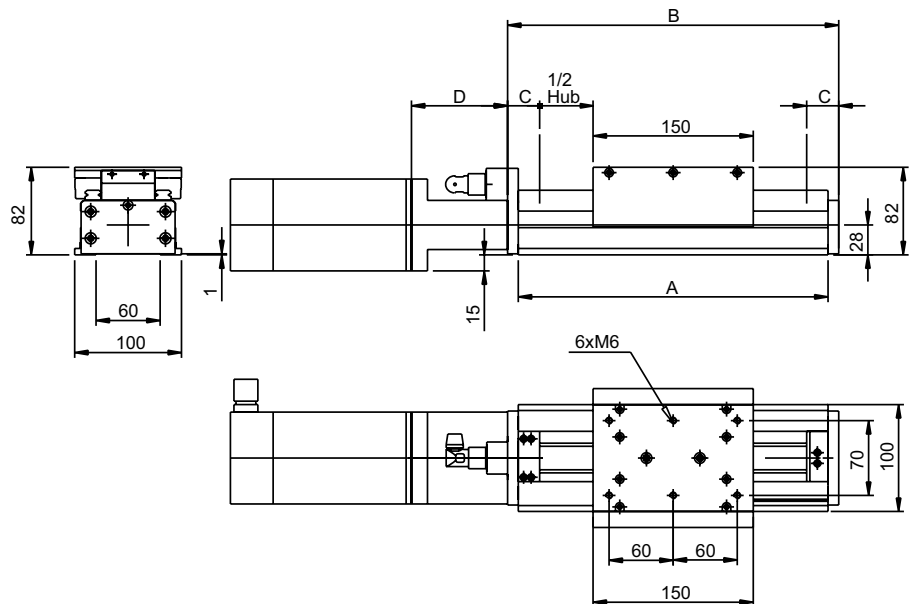
Berechnung von Maß A und Maß B

Ausführung	Maß A	Maß B	Maß C	Maß D = Motorflansch
Kugelgewindtrieb	Hub + 200 mm	Hub + 220 mm	35 mm	90 mm
Zahnriemenantrieb	Hub + 172 mm	Hub + 270 mm	15 mm	105 mm

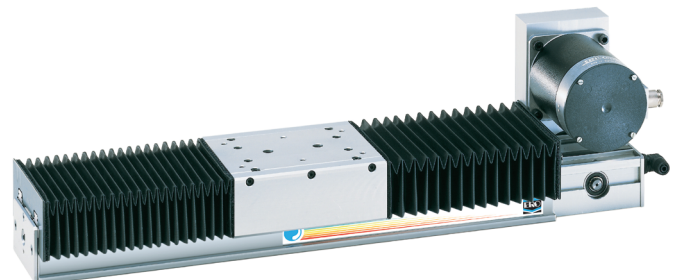
Berechnung gilt nicht bei Faltenbalgabdeckung.

Diese Berechnung bitte auf unserer Website entnehmen.

ERO-Speed 2000 SB
Kugelgewindtrieb
und Bandabdeckung



ERO-Speed 2000 ZF
Zahnriemenantrieb und Faltenbalgabdeckung



Weitere Infos entnehmen Sie bitte unserer Website unter
www.ero-fuehrungen.de/produkte/linearachsen/ero-speed-2000

TECHNISCHE DATEN ERO SPEED 3000

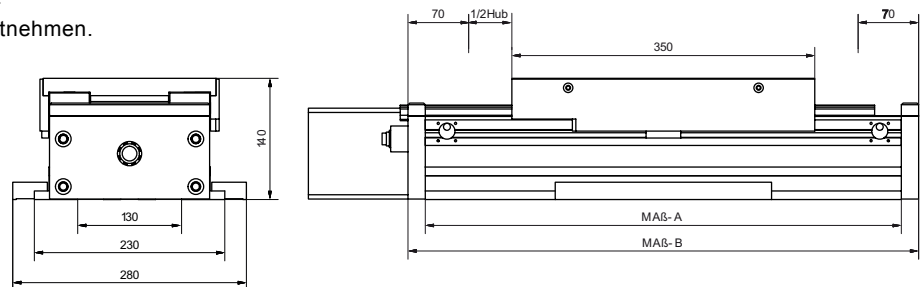
Ausführungen	Kugelgewindetrieb, Zahnriemenantrieb, Linearmotor
Werkstoff	Aluminium Strangpressprofil, Laufwagen aus Aluminium optional aus Stahl möglich
Breite Wagenplatte / Profil	200 mm / 230 mm
Höhe	140 mm
Hübe	100 - 2000 mm Hubabstände je 100 mm (Standard) weitere auf Anfrage
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,01 mm (Kugelgewindetrieb) +/- 0,04 mm (Zahnriemenantrieb) +/- 0,01 mm (Linearmotorantrieb)
Führungstyp	Kugelumlauführung
Abdichtung	Ohne Abdeckung, Faltenbalgabdeckung, Abdeckband, Abdeckblech
Befestigungsbohrungen	Bohrbild (Standard), optional mit Kundenbohrbild oder ohne
Sonderausführungen	Auf Anfrage

Berechnung von Maß A und Maß B		
Ausführung	Maß A	Maß B
Kugelgewindetrieb	Hub + 100 mm + Wagenlänge	Hub + 140 mm + Wagenlänge
Zahnriemenantrieb	Hub + 100 mm + Wagenlänge	Hub + 222,5 mm + Wagenlänge
Linearmotor	Hub + 100 mm + Wagenlänge	Hub + 140 mm + Wagenlänge

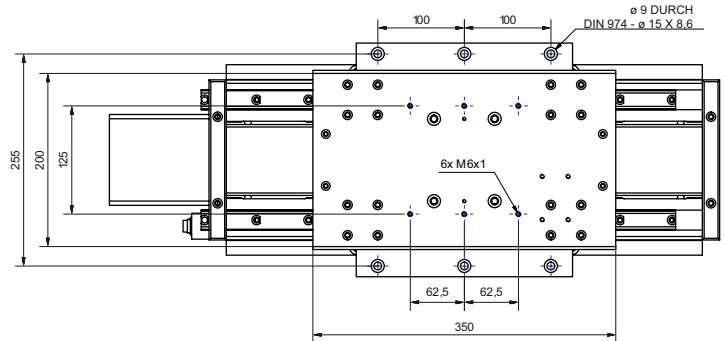
Wagenlänge = 350 mm

Berechnung gilt nicht bei Faltenbalgabdeckung.

Diese Berechnung bitte auf unserer Website entnehmen.



ERO-Speed 3000 SB
Kugelgewindetrieb
und Bandabdeckung



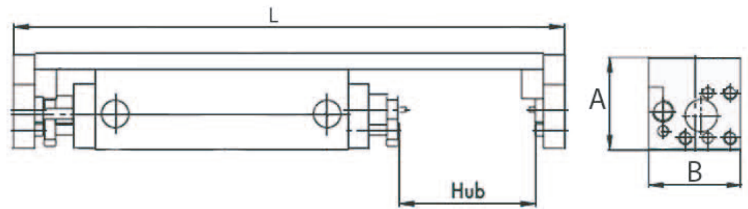
ERO-Speed 3000 SB
Kugelgewindetrieb und Blechabdeckung

Weitere Infos entnehmen Sie bitte unserer Website unter www.ero-fuehrungen.de/produkte/linearachsen/ero-speed-3000

ERO-Linearmodule für jede Anwendung. Einfach zu handhaben und 100% spielfrei.
Auf Wunsch auch mit Servo oder Schrittmotor.

Vorteile:

- 100 % Spielfreiheit durch vorgespannte Kreuzrollenführungen
- sehr hohe Steifigkeit - auch bei langen Hübten
- alle Montageflächen sind CNC-bearbeitet



LINEARMODUL LM35

Hub	13 - 100 mm
Betriebsdruck	3 - 7 bar
Kolbendurchmesser	12 mm
Stangendurchmesser	4 mm
Tragkraft	max. 450 N
Zylinderkraft bei 6 Bar	Vorhub 68 N
	Rückhub 51 N

Typ	Hub [mm]	Gewicht [kg]	L	A	B
LM35-H013	13	0,54	153	36	35
LM35-H025	25	0,54	153	36	35
LM35-H038	38	0,68	203	36	35
LM35-H050	50	0,68	203	36	35
LM35-H063	63	0,82	253	36	35
LM35-H075	75	0,82	253	36	35
LM35-H088	88	0,96	303	36	35
LM35-H100	100	0,96	303	36	35

LINEARMODUL LM49

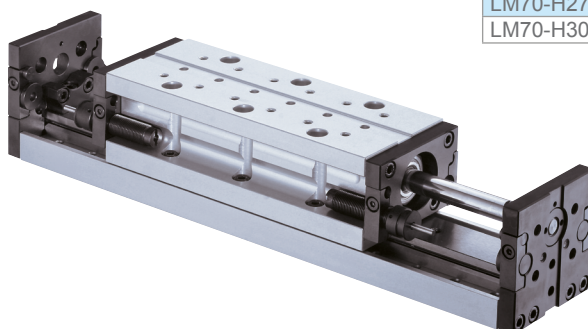
Hub	13 - 175 mm
Betriebsdruck	3 - 7 bar
Kolbendurchmesser	16 mm
Stangendurchmesser	6 mm
Tragkraft	max. 2100 N
Zylinderkraft bei 6 Bar	Vorhub 115 N
	Rückhub 100 N

Typ	Hub [mm]	Gewicht [kg]	L	A	B
LM49-H013	13	1,12	170	49	49
LM49-H025	25	1,12	170	49	49
LM49-H038	38	1,33	220	49	49
LM49-H050	50	1,33	220	49	49
LM49-H063	63	1,55	270	49	49
LM49-H075	75	1,55	270	49	49
LM49-H088	88	1,78	320	49	49
LM49-H100	100	1,78	320	49	49
LM49-H113	113	2,00	370	49	49
LM49-H125	125	2,00	370	49	49
LM49-H150	150	2,45	470	49	49
LM49-H175	175	2,45	470	49	49

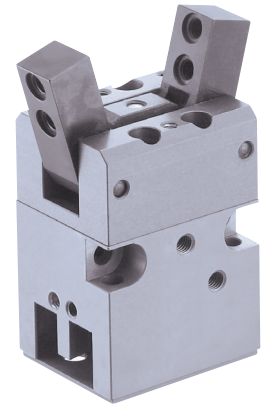
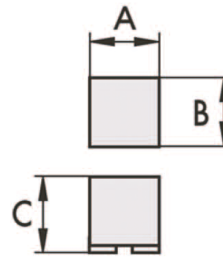
LINEARMODUL LM70

Hub	25 - 300 mm
Betriebsdruck	3 - 7 bar
Kolbendurchmesser	32 mm
Stangendurchmesser	12 mm
Tragkraft	max. 6000 N
Zylinderkraft bei 6 Bar	Vorhub 470 N
	Rückhub 404 N

Typ	Hub [mm]	Gewicht [kg]	L	A	B
LM70-H025	25	3,45	248	70	70
LM70-H050	50	3,45	248	70	70
LM70-H075	75	4,40	348	70	70
LM70-H100	100	4,40	348	70	70
LM70-H125	125	5,35	448	70	70
LM70-H150	150	5,35	448	70	70
LM70-H175	175	6,30	548	70	70
LM70-H200	200	6,30	548	70	70
LM70-H250	250	8,20	748	70	70
LM70-H275	275	8,20	748	70	70
LM70-H300	300	8,20	748	70	70



WINKEL-GREIFMODUL GM25W-GM42W

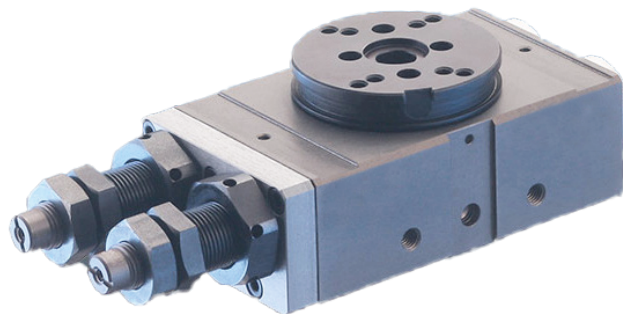


Typ	Hub pro Backe [Grad]	F [N]	A x B x C [mm]	Gewicht [kg]
G25W	16°	0,6	35,0 x 25,0 x 61,5	0,14
G31W	14°	0,9	41,0 x 31,0 x 69,0	0,20
G36W	16°	1,7	44,0 x 36,0 x 80,5	0,30
G42W	16°	4,0	52,0 x 42,0 x 98,0	0,52

- 2-Backen, Winkelhub
- Konstante Spannkraft über den gesamten Hubbereich Klemmen und Spreizen
- Wahlweise Innen- und Aussengreifen

ROTATIONSMODUL

- Serienmäßige Ausstattung mit beidseitig einstellbaren Hydraulik Stoßdämpfern
- Das Doppelkolben-Prinzip garantiert hohe Wiederholgenauigkeit und absolute Spielfreiheit

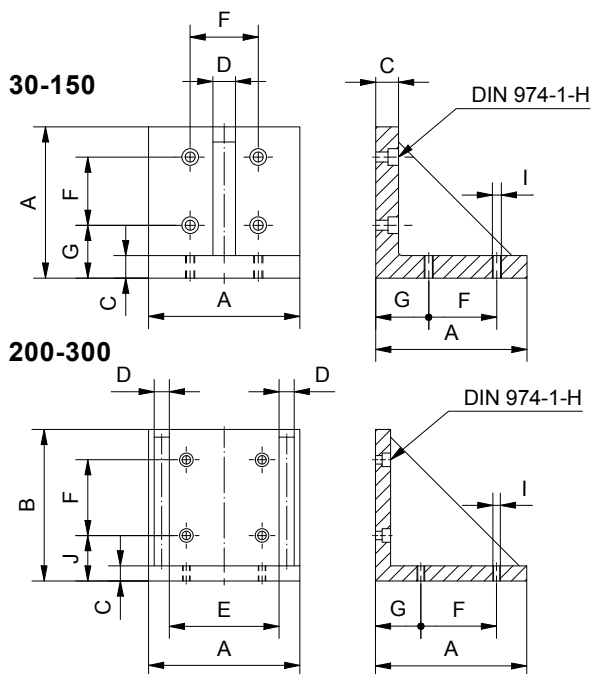


Typ	Schwenkwinkel [Grad]	Drehmoment [Nm]	LxBxH [mm]	Gewicht [kg]	Betriebsdruck [bar]	Max. zul. Axiallast [N]	Max. zul. Moment [Nm]
DM35	0 - 190°	0,38	76 x 43 x 35	0,36	3 - 8	590	5,0
DM45	0 - 190°	0,76	91 x 52 x 38	0,58	3 - 8	730	7,4
DM65	0 - 190°	1,90	117 x 85 x 48	1,16	3 - 8	950	39,0

Außerdem führen wir Parallelgreifer und Greif-Drehmodule.

Weitere Infos entnehmen Sie bitte unserer Website unter www.ero-fuehrungen.de oder kontaktieren Sie uns direkt unter vertrieb@ero-fuehrungen.de

MONTAGEWINKEL TYP MWA



Der Montagewinkel Typ MWA ist in einer Aluminium und Grauguss Ausführung möglich. Sie sind mit einem Standardbohrbild versehen.

Mit dem Montagewinkel können Mehrachssysteme einfach aufgebaut werden und bestehende Systeme einfach erweitert werden.

Typ A = symmetrisch

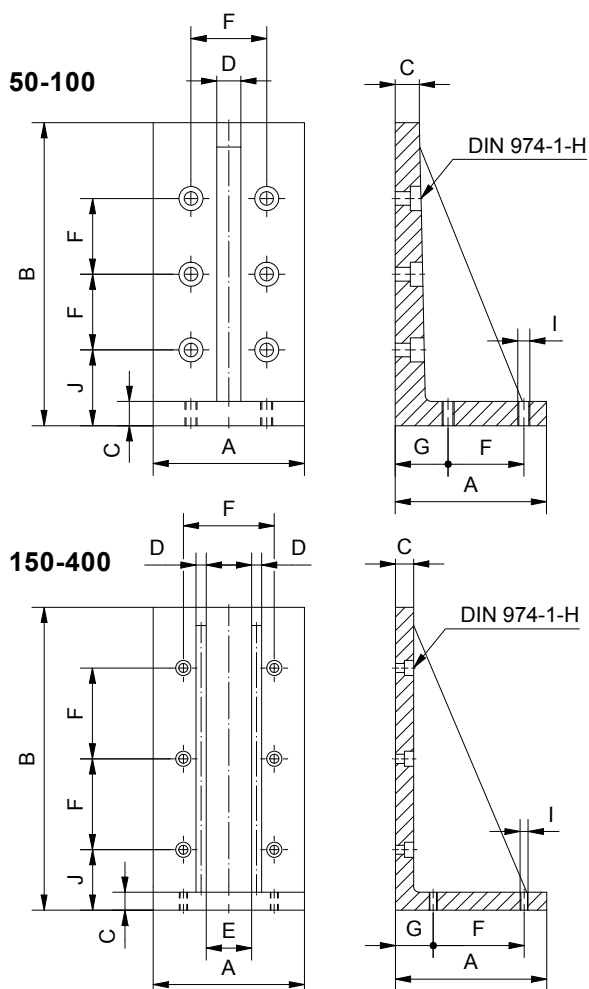
A	C	D	E	F	G	H*	I*	Gewicht** (kg)	
								Alu	Guss
30	5	5	-	10	12,5	M3	M3	0,03	0,06
50	10	10	-	25	17,5	M4	M4	0,15	0,35
75	10	10	-	35	25,0	M6	M6	0,40	1,00
100	15	15	-	45	35,0	M6	M6	0,85	2,30
150	15	15	-	90	37,5	M8	M8	2,15	5,40
200	20	20	145	100	60,0	M10	M10	5,80	15,00
300	25	25	230	180	72,5	M12	M12	16,80	43,00

*auf Anfrage Gewinde beidseitig oder kundenspezifisches Bohrbild möglich

**Gewicht ohne Standardbohrbild

Ab Größe 75 eine Rippe, ab Größe 200 zwei Rippen.

MONTAGEWINKEL TYP MWB



Der Montagewinkel Typ MWB ist in einer Aluminium und Grauguss Ausführung möglich. Sie sind mit einem Standardbohrbild versehen.

Mit dem Montagewinkel können Mehrachssysteme einfach aufgebaut werden und bestehende Systeme einfach erweitert werden.

Typ B = asymmetrisch

A	B	C	D	E	F	G	J	H*	I*	Gewicht** (kg)	
										Alu	Guss
50	100	8	8	-	25	17,5	25	M4	M4	0,2	0,5
75	150	10	8	-	35	25,0	40	M6	M6	0,5	1,4
100	200	15	12	-	45	35,0	55	M6	M6	1,4	3,7
150	300	18	10	45	90	37,5	60	M8	M8	3,9	10,5
200	350	22	10	145	120	40,0	55	M10	M10	7,5	20,0
300	400	30	15	230	120	90,0	80	M12	M12	18,0	49,0
400	500	35	20	210	160	120,0	90	M16	M16	39,0	105,5

*auf Anfrage Gewinde beidseitig oder kundenspezifisches Bohrbild möglich

**Gewicht ohne Standardbohrbild

Bis Größe 100 eine Rippe, ab Größe 150 zwei Rippen.

BEISPIEL: ERO-AR 17 ABRICHT- UND PROFILIERMASCHINE

Unsere breite Produktpalette reicht bis zum kompletten Bau von Serien- und Sondermaschinen nach Ihren Anforderungen.

Eine unserer Profiler- und Abrichtmaschinen ist die ERO-AR 17, sie ist die Weiterentwicklung unseres erfolgreichen Typs AR 15.

Mit den vielen Konfigurationsmöglichkeiten kann die neue AR 17 genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten werden. Ausgelegt ist sie für schnelles und einfaches Abrichten bzw. Profilieren von Diamant- und CBN-Schleifscheiben, auch bei anspruchsvollsten Anwendungen.

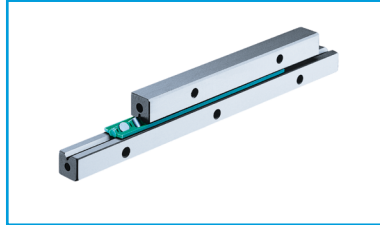


Technische Daten

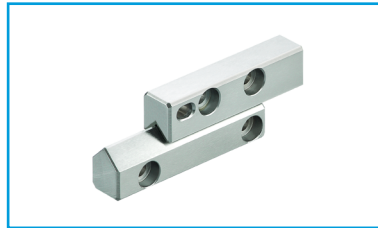
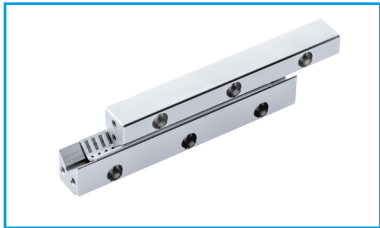
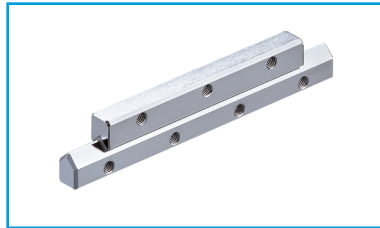
- Einzelscheiben: Ø min. bis max. Ø80 mm - Ø350 mm bis max. 20 mm Breite.
- Paketscheiben: Ø min. bis max. Ø80 mm - Ø150 mm bis max. 150 mm Breite.
- Schleifspindeldrehzahl (stufenlos): bis max. 3000 U/min.

Wünschen Sie weitere Infos? Unsere ausführliche [Broschüre](#) finden Sie unter www.ero-fuehrungen.de

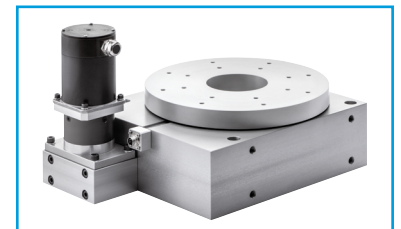
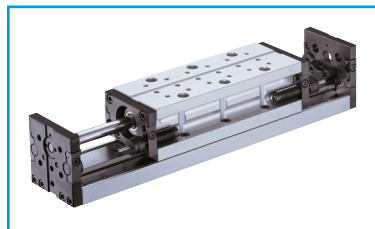
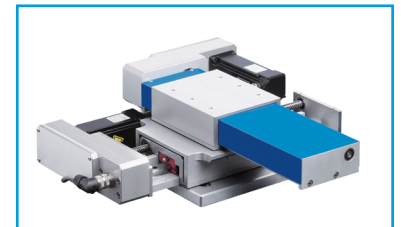
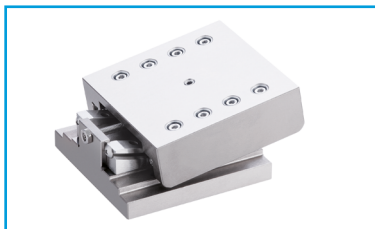
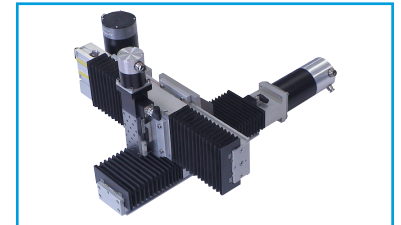
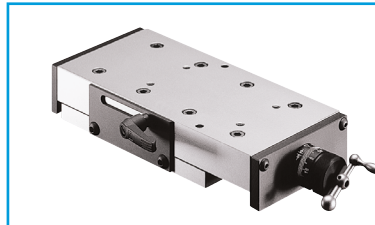
WIR UNTERSTÜTZEN SIE BEI IHREN PROJEKTEN
MIT UNSEREM KNOW-HOW UND PRODUKTEN, WIE...



■ Führungsschienen



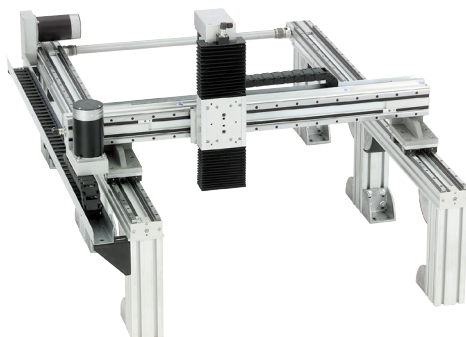
■ Schlittenführungen
(Mechanisch und
Motorisch)



■ komplette Maschinen und Systeme



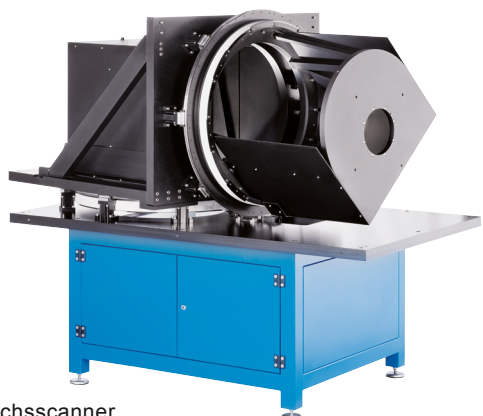
5-Achseinheit



Handlingportal aus ERO-Speed Komponenten



Laserschweißanlage



5-Achsscanner

■ Serviceleistungen





Retrofit alter Abrichtmaschinen


Dies ist nur ein kleiner Ausschnitt unserer Kompetenzen. Wünschen Sie weitere Infos?
Fragen Sie bei uns an vertrieb@ero-fuehrungen.de oder melden Sie sich telefonisch unter **+49 7707 158-0**




ERO-Führungen GmbH
Erich Rothweiler & Söhne

 Weißkreuzstraße 16
79843 Löffingen-Unadingen

 +49 7707 158-0

 info@ero-fuehrungen.de

 www.ero-fuehrungen.de