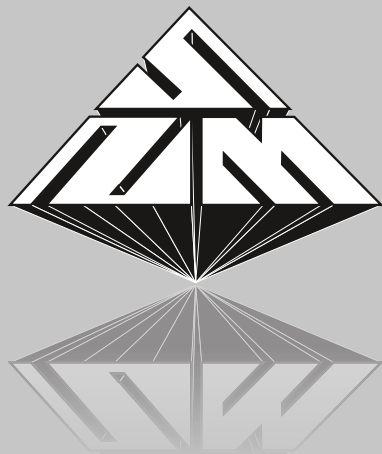


PRODUKTKATALOG

PRODUCT CATALOGUE



SZM Spannwerkzeuge GmbH

Inhaltsverzeichnis	
List of contents	2 – 3
SZM – Firmenprofil Vertrieb	
SZM – Company profile Sales	4 – 7
Sonderfertigung	
Special fabrication	8 – 12
Zuschläge, Rabatte	
Surcharges, discounts	13 – 14
Technische Ausführungen und Genauigkeiten	
Technological designs and accuracies	15 – 16
Werkstückspannung (Einspindelautomaten) Workpiece clamping (automatic single-spindle lathes)	
Druckspannzangen	
Collets on pressure	17 – 22
Verstellbare Führungsbuchsen mit Hartmetalleinsatz	
Adjustable guide bushes with carbide insert	23
LongStar	
LongStar	24 – 26
Sannfutter für SpannStar	
Chucks for SpannStar Collets	27
SpannStar	
SpannStar	28 – 30
SpannStar Größe 42 und 65 weich, Wechselwerkzeug	
SpannStar 42 and 65 (Face and bore not hardened), Manual changing fixture	31
Vorschubzangen	
Feed fingers	32 – 34
Außenvorschubzangen	
External feed fingers for automatic single-spindle lathes	35
Spannhülsen für Lademagazine	
Clamping sleeves for feeding magazines	36
Turbo-Spannhülsen, Spannhülsen für Lademagazine	
Turbo clamping sleeves, clamping sleeves for feeding magazines	36
Greiferzangen, Synchronspannzangen	
Pick up collets for counter spindle (Traub), Synchronous collets	37
Zugspannzangen	
Draw-in collets	38 – 40
Kopfspannzangen	
Head collets	41
Stufenfutterzangen	
Step chuck collets	42 – 43

Werkzeugspannung | Tool clamping

Werkzeugspannzangen nach DIN 6388 (Form A, Form B)	
Collets DIN 6388 (Form A, Form B)	44 – 45
Werkzeugspannzangen nach DIN 6499/B (ER / ESX)	
Collets DIN 6499/B (ER / ESX)	46
Spannzangensätze nach DIN 6499/B (ER / ESX)	
Collet-sets DIN 6499/B (ER / ESX)	47
Werkzeugspannzangen nach TGL 31681	
Collets TGL 31681	47
Doppelkonus-Spannzangen	
Double-cone collets	47
Muttern, Schlüssel für Spannzangen nach DIN 6499/B (ER / ESX)	
Nuts and spanners for collets DIN 6499/B (ER / ESX)	48
Erickson-Spannzangen (DK)	
Collets type Erickson (DK)	49

Mehrspindelautomaten | Automatic multi-spindle lathes

Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen, Innenzangen, Außenzangen, Führungsringe für Schütte-Mehrspindelautomaten	
Collets, feed and pick up collets, adjustable feed fingers, internal collets, external collets, guide rings for automatic multi-spindle lathes type Schütte	50 – 55
Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen, Innenzangen, Außenzangen, Führungsringe für Gildemeister-Mehrspindelautomaten	
Collets, feed and pick up collets, adjustable feed fingers, internal collets, external collets, guide rings for automatic multi-spindle lathes type Gildemeister	56 – 57
Spannzangen, Vorschubzangen, Innenzangen, Außenzangen, Führungsringe für Pittler-Mehrspindelautomaten	
Collets, feed collets, adjustable feed fingers, guide rings for automatic multi-spindle lathes type Pittler	58 – 59
Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen, Innenzangen, Außenzangen, Führungsringe für Tornos-Mehrspindelautomaten	
Collets, feed and pick up collets, adjustable feed fingers, internal collets, external collets, guide rings for automatic multi-spindle lathes type Tornos	60 – 61
Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen, Innenzangen, Außenzangen, Führungsringe für Index-Mehrspindelautomaten	
Collets, feed and pick up collets, adjustable feed fingers, internal collets, external collets, guide rings for automatic multi-spindle lathes type Index	62 – 63
Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen, Innenzangen, Außenzangen, Führungsringe für Wickman-Mehrspindelautomaten	
Collets, feed and pick up collets, adjustable feed fingers, internal collets, external collets, guide rings for automatic multi-spindle lathes type Wickman	64 – 65
Spannzangen, Vorschubzangen für Mori Say-Mehrspindelautomaten	
Collets, feed fingers for automatic multi-spindle lathes type Mori Say	64
Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen, Führungsringe für Pittler- und Skoda-Mehrspindelautomaten	
Collets, feed and pick up collets, adjustable feed fingers, guide rings for automatic multi-spindle lathes type Pittler, Skoda	66 – 67



SZM Spannwerkzeuge GmbH

Das Unternehmen SZM Spannwerkzeuge wurde 1955 in Zella-Mehlis gegründet. Immer mehr hat sich der gute Ruf verbreitet. Heute ist er ein Qualitätsbegriff – weltweit.

Our company was established in 1955 in Zella-Mehlis. During the last decades SZM has gained a good reputation. Today it is a name for quality world-wide.



Unser Leistungen umfassen:

1. Standardprodukte (wie Spann-, Vorschub- und Greiferzangen, Spannhülsen, Futter etc.). Dazu ermöglicht unser Katalog einen Überblick über die angebotenen Produktreihen. Den größten Teil der Listenprodukte liefern wir ab Lager.
2. Sonderspannwerkzeuge nach Kundenwunsch. Wir sind aufgrund unserer hochmodern eingerichteten Fertigung in der Lage, Spannwerkzeuge und Spannelemente mit höchsten Präzisionsanforderungen herzustellen. Details finden Sie auf Seite 8.
3. Herstellung von Hochpräzisionsteilen nach Kundenangaben für die verschiedensten Industriezweige und Anwendungsfälle.

Our service includes:

1. Standard products (like collets, feed collets, pick up collets, clamping sleeves, chucks etc.) In our catalogue you can find an overview of our range of products. We can deliver most of our standard products ex warehouse.
2. Special clamping tools according to customer's demand. Because of our state of the art manufacturing process, we are able to produce clamping tools and other clamping elements of highest precision.
3. Manufacturing of pieces of highest precision according to customer needs. Due to our advanced technology we are able to fulfill highest accuracy parameters.



Das Betriebsgebäude
auch äußerlich
hochmodern
Our facilities are
ultra-modern



Maschinenpark und Prozessabläufe auf
neuestem technischen Stand
Machine-equipment and processes are
based on state of the art technology



Mit unseren auf Bedarf auch kundenindividuell gefertigten Produkten und Dienstleistungen rund um die Spann-
technik schaffen wir Lösungen, die nicht nur zur Erhöhung der Produktivität und Wirtschaftlichkeit der Werk-
zeugmaschinen unserer Kunden beitragen, sondern auch Sicherheit, Anerkennung und ein gutes Gefühl als
Leistungserbringer im Rahmen der weiteren Prozesskette geben.

Neben der hochmodern eingerichteten fertigung sichert ein hohes bestehendes Fachwissen, große fachliche
Erfahrung sowie stete Wissbegierde und eine hohe Aufgeschlossenheit gegenüber technologischen Entwick-
lungen einen hohen Anspruch an die Funktionalität und Präzision unseres Angebotes – einen Anspruch,

der aus eigener Initiative heraus wächst, wenn es um die
Realisierung von besonderen Kundenwünschen geht.

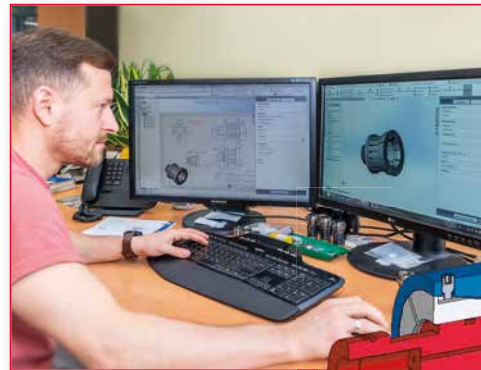
With our services, and products manufactured according to requirements - and even made to individual customer
specifications - in the field of clamping technology, we
produce solutions that not only increase the productivity
and cost-effectiveness of our customers' machine tools but
also provide safety, recognition and a good feeling as a
service provider for the downstream process chain.

Our ultra-modern production facilities are backed up by a
high standard of specialist knowledge, wide professional
experience, a constant thirst for knowledge, a very open-
minded attitude towards technological developments,
and the high requirements we place on the functionality
and precision of our products. This is an aspiration that
has grown from our own initiative when it comes to imple-
menting specific customer requests.

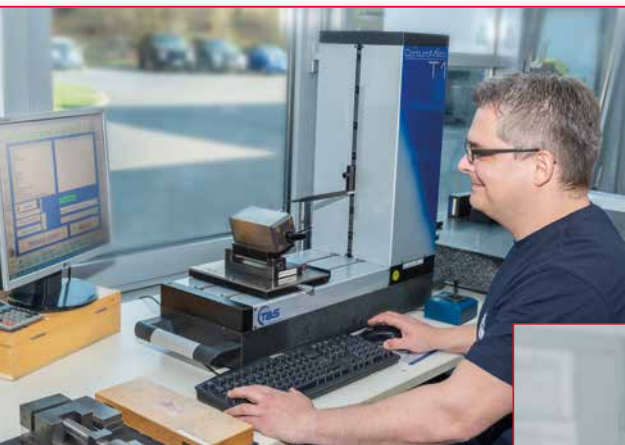
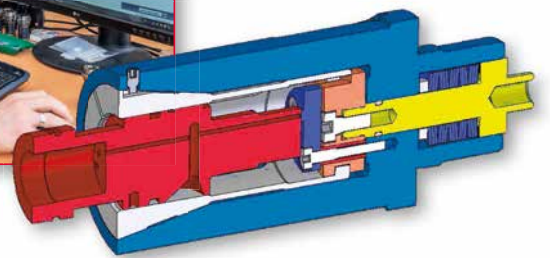


SZM Spannwerkzeuge GmbH

Erfahrene Facharbeiter bedienen moderne Technik
Experienced skilled workers operate innovative technology



Entwicklung und Konstruktion moderner CAD-Arbeitsplätze bei uns im Haus
Development and construction on modern CAD workstations



Überwachung der Qualität im eigenen Prüflabor
Quality control in our own test laboratory



Qualitätsmanagement
ISO 9001
Wir sind zertifiziert
Regelmäßige freiwillige
Überwachung nach ISO 9001



Ihr Ansprechpartner – unser freundliches Vertriebsteam | Your contacts – our friendly sales team



Geschäftsführerin
Sabine Weiß
Tel.: +49.3682.88500
E-Mail: s.weiss@szm-spannwerkzeuge.de



Betriebsleiter
Thomas Weiß
Tel.: +49.3682.88500
E-Mail: t.weiss@szm-spannwerkzeuge.de



Peggy Greifelt
Tel.: +49.3682.88500
E-Mail: p.greifelt@szm-spannwerkzeuge.de
Sekretariat



Nadine Hemming
Tel.: +49.3682.885020
E-Mail: n.hemming@szm-spannwerkzeuge.de
Buchhaltung



Claudia Romeiß
Tel.: +49.3682.885053
E-Mail: c.romeiss@szm-spannwerkzeuge.de
Vertriebsgebiet:
Baden-Württemberg



Tanja Wernicke
Tel.: +49.3682.885054
E-Mail: t.wernicke@szm-spannwerkzeuge.de
Vertriebsgebiet:
Hessen, Rheinland-Pfalz, Saarland,
Sachsen-Anhalt, Mecklenburg-Vorpommern,
Thüringen, Brandenburg, Sachsen



Daniela Schlauraff
Tel.: +49.3682.885052
E-Mail: d.schlauraff@szm-spannwerkzeuge.de
Vertriebsgebiet:
Export, Westfalen, Münsterland,
Siegerland, Niedersachsen



Anja Will
Tel.: +49.3682.885055
E-Mail: a.will@szm-spannwerkzeuge.de
Vertriebsgebiet:
Bayern



Moderne Lagerwirtschaft und Logistik bieten für unsere Standardprodukte kürzeste Lieferzeiten. Our well-designed storage management and logistics grant you shortest periods of delivery.

Unsere Vertretungen | Our sales representatives

Baden-Württemberg

Matthias Kerger Werkzeuge und Zubehör
Herr Kerger
Wolfsöldlerweg 5
71563 Affalterbach
Tel.: +49.7144.831351
Fax: +49.7144.831352
E-Mail: info@kerger-tools.de

Hessen, Rheinland-Pfalz

D. Adrian Fertigungstechnik
Herr Adrian
Mainstraße 43
63897 Miltenberg
Tel.: +49.9371.80748
Fax: +49.9371.947717
E-Mail: d-adrian@gmx.de

Nordbayern

Schreiner Industrie-Service GmbH
Herr Schreiner
Meissener Straße 32
90513 Oberasbach
Tel.: +49.911.605882
Fax: +49.911.609527
E-Mail: info@schreiner-industrie-service.de

Sachsen, Thüringen, Sachsen-Anhalt, Brandenburg, Berlin, Mecklenburg-Vorpommern

SZM Spannwerkzeuge GmbH
Herr Wagner
Am Köhlersgehäu 18
98544 Zella-Mehlis
Tel.: +49.3682.885057
Fax: +49.3682.885050
E-Mail: t.wagner@szm-spannwerkzeuge.de

Westfalen, Münsterland, Niedersachsen

Torsten Hilz GmbH
Präzisionsteile
Herr Hilz
Mettinghauser Straße 59
59558 Lippstadt
Tel.: +49.2948.948815
Fax: +49.2948.948819
E-Mail: post@torsten-hilz.de

Sonderfertigung:

In unserer über 50-jährigen Firmengeschichte haben wir uns ein fundiertes Know-how in der Spannzangenfertigung geschaffen. Laufende Schulungen unserer Mitarbeiter garantieren Fertigungsprozesse auf höchstem Technologieniveau. Des Weiteren bieten modernste Fertigungseinrichtungen und neueste Maschinen die Möglichkeit, hochpräzise Spannmittel in diversen kundenspezifischen Ausführungen herzustellen.

Special fabrication:

In more than 50 years of company history, we managed to build up a well founded knowledge in the design and production of collets. Ongoing training of our employees guarantees a manufacturing process on the highest technology level. Moreover, our state of the art production equipment enables us to manufacture high precision clamping tools according to our customers requirements.





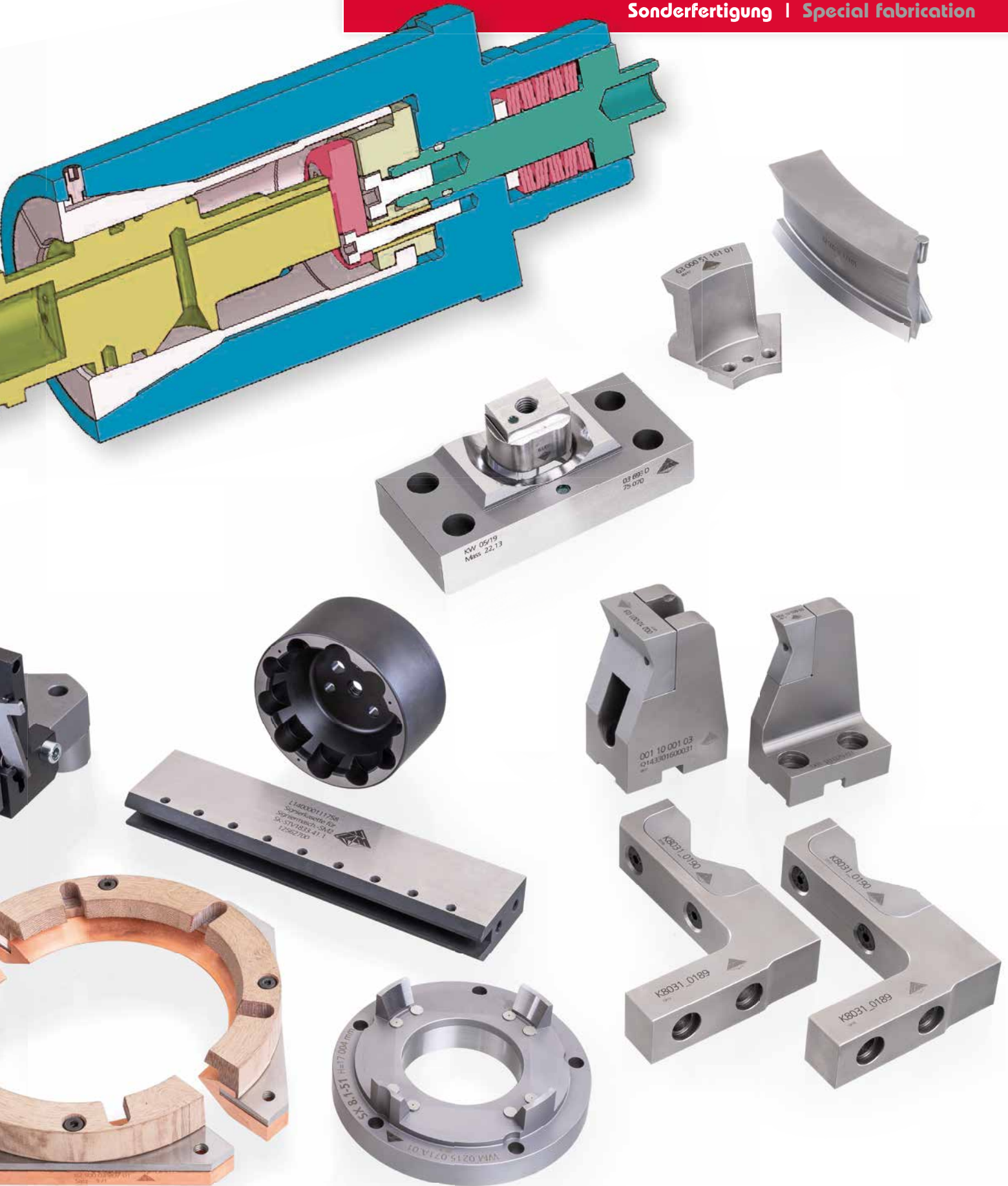
Aufgrund unseres modernen Maschinenparks und unserer qualifizierten Mitarbeiter, bieten wir unseren Kunden folgende Produkte und Dienstleistungen an:

- Sonderspannzangen nach Kundenzeichnung oder Kundenmuster
- Konstruktion und Fertigung von Spannzangen und kompletten Spannfüßern
- Modifizierte Standardspannzangen, beispielsweise mit Vorbau, Stufenbohrung, Sonderprofile, Sondernuten usw.
- Aufschleifen, Erodieren, Vulkanisieren und Beschichten von Spannzangen
- Sonder-Doppelkonusspannzangen
- Spannzangen mit Hartmetalleinsätzen
- Spannzangen mit exzentrischen Spannbohrungen
- Spannzangen mit Anschlag
- Spannzangen aus Sonderwerkstoffen, beispielsweise rostfreier Edelstahl, Bronze u.ä.
- Sonderspannhülsen
- Polygonschleifen
- Fertigung rotationssymmetrische Teile gedreht, gehärtet und geschliffen

Based on our modern machinery as well as on our skilled workers, we offer the following products and services:

- special collets according to the customer's drawing or sample
- design and production of collets and complete collet chucks
- modified standard collets e.g. with extensions, step bores, special profiles, special grooves etc.
- grinding of special diameters, eroding, vulcanising and coating of collets
- special double-cone collets
- collets with carbide inserts
- collets with excentric clamping bores
- collets with depth stops
- collets made of special materials e.g. stainless steel, bronze etc.
- special clamping sleeves
- polygon grinding
- production of special parts, which are rotationsymmetric, hardened and ground







Zuschläge / Surcharges	
1) für Kleinstbohrungen nur gültig bei listenmäßigen Spannzangen for very small holes (valid only for collets listed)	
< 1,0 mm	
1,0 – 2,9 mm	
2) für Sonderbohrungen ab 3,0 mm, die nicht den in der Preisliste angegebenen Abstufungen entsprechen (nur gültig bei listenmäßigen Spannzangen und nur bis zur größten in der Preisliste aufgeführten Abmessung) for special holes from 3.0 mm on which do not correspond to the diameters contained in the price list (valid only for collets listed; only up to the largest diameter indicated in the price list)	
bei Abnahme 1 – 2 Stück je Type / on orders of 1 – 2 pieces per type	
bei Abnahme 3 – 4 Stück je Type / on orders of 3 – 4 pieces per type	
bei Abnahme ab 5 Stück je Type / on orders from 5 on per type	
3) für glatte Bohrungen von listenmäßigen Spannzangen for smooth holes of collets listed	
bei Abnahme 1 – 2 Stück je Type / on orders of 1 – 2 pieces per type	
bei Abnahme 3 – 4 Stück je Type / on orders of 3 – 4 pieces per type	
bei Abnahme ab 5 Stück je Type / on orders from 10 pieces on per type	
4) für Profile bei Mehrspindelartikeln für 4 kt. und 6 kt. (Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen, Innenvorschubzangen, Führungs- und Stützringe), Profilszuschläge für Einspindelspann- und -vorschubzangen sind bereits in den Listenpreisen enthalten (1 mm steigend) for square/hexagonal profiles of clamping tools (collets, feed collets, pick up collets, adjustable feed collets, guide rings) (surcharges for single-spindle collets and feed fingers are contained in the list prices) (pitch 1mm)	
4 – 9	
10 – 35	
> 36	
übrige Profilabmessungen / remaining dimensions	
5) für Profile bei Spannwerkzeugen, die in der Preisliste nicht mit Profilabmessungen angegeben sind for square/hexagonal profiles of clamping tools that are indicated in this price list only on request	
z. B. Spannhülsen, Druckspannzangen, Zugspannzangen, etc. / in round dimensions (e. g. clamping sleeves, draw-in collets etc.)	
6) für Verdrehsicherungsnut bei Druckspannzangen / for torsional locking groove for collets on pressure	
bei Abnahme 1 – 2 Stück / on orders of 1 – 2 pieces	
bei Abnahme 3 – 4 Stück / on orders of 3 – 4 pieces	
bei Abnahme ab 5 Stück / on orders from 5 pieces on	

Mindestbestellwert

Bei Bestellungen unter EUR 30,00 wird ein Mindestbetrag von EUR 30,00 in Rechnung gestellt. Bei Rücksendungen, deren Grund der Besteller zu vertreten hat wird ein Verwaltungskostenanteil von 15% des Warenwertes, mindestens jedoch EUR 25,00 berechnet. Gutschriften erfolgen nur gegen Verrechnung mit künftigen Lieferungen.

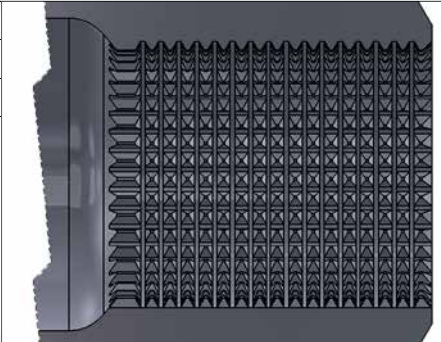
Allgemeines

Für sämtliche nicht im Katalog aufgeführten Spannwerkzeuge erbitten wir Ihre Preisanfrage mit Angabe der gewünschten Stückzahlen und Bohrungen. Bitte Muster oder Zeichnungen beifügen.

Allgemeine Liefer- und Geschäftsbedingungen

Die Allgemeinen Liefer- und Geschäftsbedingungen finden Sie über den Link „SERVICE/AGB“ auf unserer Webseite <http://www.szm-spannwerkzeuge.de>

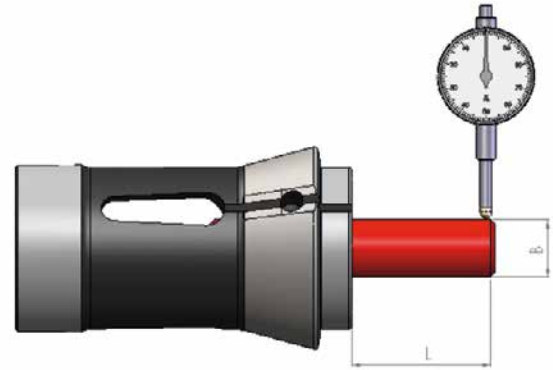
Alle Preise gelten zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer / All prices plus VAT

Zuschläge / Surcharges	
7) für Modifikationen von Standardprodukten / for modifications of standard articles	
	z. B. exzentrische Bohrungen, Stufenbohrungen, Sonderprofile / e. g. eccentric holes, step holes, special shape of clamping holes
8) für erhöhte und Höchstgenauigkeiten (Rundlaufangaben siehe S. 15) for higher and highest accuracies of cyclic running (list of accuracies on page 15)	
	runde Bohrungen mit erhöhter Rundlaufgenauigkeit / round holes in higher accuracy of cyclic running
	runde Bohrungen mit höchster Rundlaufgenauigkeit / round holes in highest accuracy of cyclic running
	runde Bohrungen in Sonderqualität / round holes in special quality of cyclic running
	Profilabmessungen mit erhöhter Genauigkeit im Rundlauf / profile dimensions in higher accuracy of cyclic running
9) Supergrip (Feinriffelung in der runden Spannbohrung) Supergrip (fine fluting in the round clamping hole)	
Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 10 – 24	
Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 25 – 42	
Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 43 – 65	
10) Hartmetallbeschichtung (WKB, verschleißfeste, griffige Schicht in der Spannbohrung, Härte bis 82 HRC, Schichtdicke 0,002 bis 0,04 mm) Carbide coating (wear resistant, handle well coating in the clamping hole, hardness up to 82 HRC, thickness 0.002 to 0.04 mm)	
Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 3,0 – 20,0	
Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 20,1 – 30,0	
Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 30,1 – 40,0	
Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 40,1 – 50,0	
Spann-Ø / clamp-Ø (mm): 50,1 – 65,0	
11) Vulkanisierung / Vulcanizing	
12) Verschleißschutzbeschichtung am Außenkegel / Wear protective coating at outside cone	
13) Einbringen von Hartmetalleinsätzen / Carbide insert	
14) Einbringen von Kunststoffeinsätzen / Inserts of plastics	
15) sonstige Beschichtungen / Other types of coating	

Rundlaufgenauigkeit von Spannzangen nach DIN 6341/6343 für Einspindeldrehautomaten Accuracies of cyclic running of collets according to DIN 6341/6343 for automatic single-spindle lathes

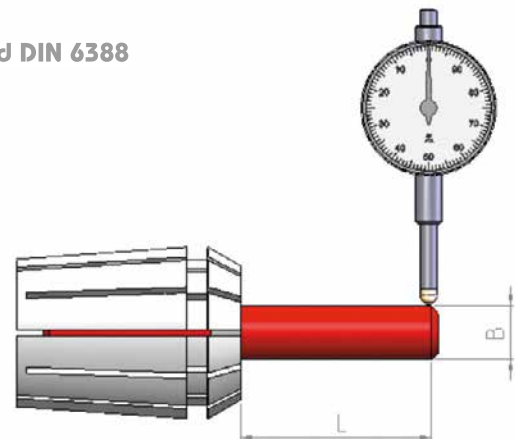
Alle Spannzangen werden einer Rundlaufprüfung unterzogen
All collets are checked up on cyclic running

B-rund / B-round (Ø mm)	L (mm)	nach / acc. to DIN 6341	erhöhte Genauigkeit / higher accuracy	Höchstgenauigkeit / highest accuracy
< 1,0	3	0,015	–	–
1,0 – 1,6	6	0,02	0,015	0,01
1,6 – 3,0	10	0,02	0,015	0,01
3,0 – 6,0	16	0,02	0,015	0,01
6,0 – 10,0	25	0,02	0,015	0,01
10,0 – 18,0	40	0,03	0,02	0,015
18,0 – 24,0	50	0,03	0,02	0,015
24,0 – 30,0	60	0,03	0,02	0,015
30,0 – 50,0	80	0,04	0,03	0,02
50,0	100	0,04	0,03	0,02



Rundlauftabelle für Spannzangen nach DIN 6499 (ER/ESX) und DIN 6388 Accuracies of cyclic running for collets according to DIN 6499 (ER/ESX) and DIN 6388

B-rund / B-round (Ø mm)	L1 (mm)	DIN Klasse / Category	
		2	1
1,0 – 1,6	6	0,015	0,010
1,6 – 3,0	10		
3,0 – 7,0	16		
7,0 – 10,0	25		
10,0 – 18,0	40	0,020	0,015
18,0 – 26,0	50		
26,0 – 34,0	60	0,025	0,020



Die Rundlauftoleranzen sind nach DIN in zwei Klassen eingeteilt. Bei Anwendungen, die höchste Rundlaufgenauigkeit erfordern, ist unbedingt auf die Genauigkeit des Gesamtsystems (Werkzeugmaschinen­spindel, Spannzangenaufnahme, Spannmutter, Spannzange und Werkzeug) zu achten.

The runout accuracy is divided in two categories according to DIN. In case of applications which require very high runout accuracy, the accuracy of the whole clamping system (spindle, collet chuck, clamping nut, collet and tool) has to be taken into consideration.

Spanndurchmesserüberbrückung von Spannzangen nach DIN 6388 und DIN 6499: Clamping allowances of collets according to DIN 6388 and DIN 6499:

Spannzangen nach DIN 6388 Form A / collets DIN 6388 Form A	–
Spannzangen nach DIN 6388 Form B / collets DIN 6388 Form B	0,5 mm
Spannzangen nach DIN 6499 Form B / collets DIN 6499 Form B	
• Typ 4004 E und 4008 E / type 4004 E und 4008 E	0,5 mm
• andere Typen bis Bohrung 2,5 mm / other types up to a hole of 2.5 mm	0,5 mm
• andere Typen ab Bohrung 3,0 mm / other types from a hole of 3.0 mm on 1.0 mm	1,0 mm

Angegeben wird immer der größte Durchmesser; d. h. Ø 10,0 mm spannt zurück auf Ø 9,0 mm
The largest diameter is indicated, i. e. Ø 10.0 mm clamps back to Ø 9.0 mm

Rundlaufgenauigkeit von Spannzangen für Ein- und Mehrspindelautomaten

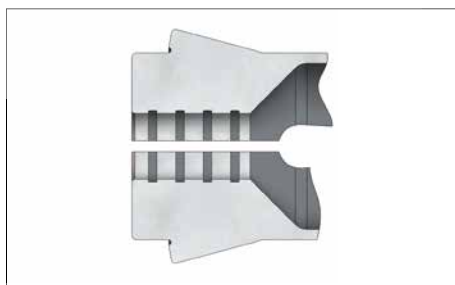
Accuracies of cyclic running of collets according automatic single- and multi-spindle lathes

Ausführung von Bohrungen und Sägeschlitzen an Spann- und Vorschubzangen

Designs of holes and slots of collets and feed collets

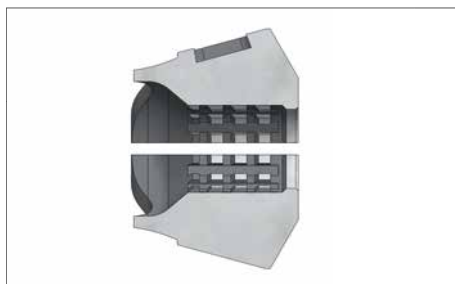
Spannzangen für Werkzeugspannzangen sowie Spannzangen auf Zug werden mit glatter Bohrung hergestellt. Spannzangen für Werkstückspannung werden wie folgt ausgeführt:

Collets for tool clamping and draw-in collets are designed with a smooth hole. Collets for material clamping are designed as follows:



Spannzangen der Einheitsreihe 100 € erhalten Querrillen > ø 8 mm
Profile ab 12 mm
Längsrillen auf Anfrage ab ø 12 mm

Collets of series 100 € are designed with horizontal grooves from > ø 8 mm on. Profiles from 12 mm on. On request longitudinal grooves from ø 8 mm on.



Spannzangen für Mehrspindelautomaten erhalten Querrillen > ø 8 mm und Längsrillen ab ø 12 mm.
Profile erhalten Querrillen ab 12 mm

Multi-spindle collets are designed with horizontal grooves from ø 8 mm on, longitudinal grooves from ø 12 mm on and profiles receive horizontal grooves from 12 mm on.

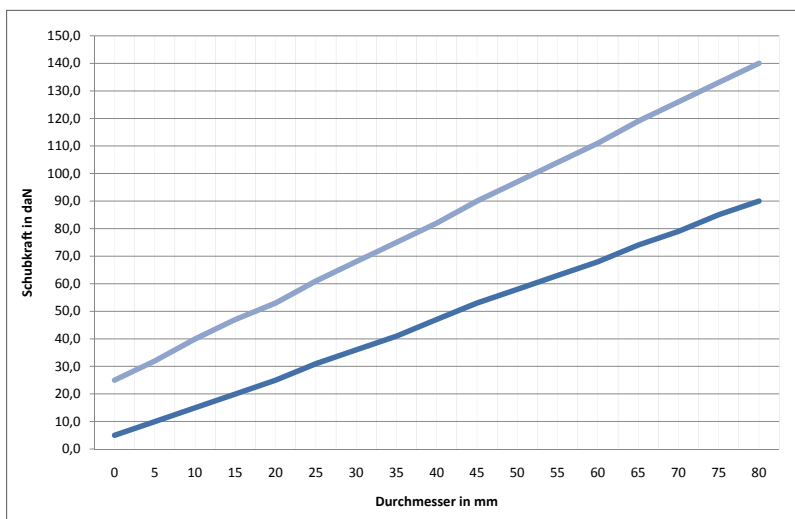
Supergripausführung siehe Seite 13 (Zuschläge)

Supergrip-design see on page 13 (surcharges)



Vorschubzangen für Mehrspindelautomaten erhalten Querrillen > ø 8 mm
Profile erhalten Querrillen ab 12 mm

Multispindle feed collets receive horizontal grooves from ø 8 mm on, profiles from ø 12 mm on.



Vorschubkraft-Diagramm für Vorschubzangen / Load curve for feed fingers

Vorschubkräfte, die außerhalb des markierten Bereiches liegen, werden auf Anfrage geliefert.
Feeding force beyond this marked range on request.

Druckspannzangen:

Bei einer Druckspannzange, wird die Zange durch eine Druckhülse gegen die vordere Anschlagmutter gedrückt. Druckspannzangen haben bis zu einem Durchmesser von 8 mm standardmäßig eine glatte, größere Durchmesser eine gerillte Bohrung. Profilbohrungen sind gerillt. Diese Spannzangen sind ab Lager lieferbar. Weitere Ausführungen können wir auf Anfrage anbieten.



Collets on pressure:

Collets on pressure are pushed against the contact face of the locknut by the sliding sleeve. The collet closes because of the interaction of the cones of sliding sleeve and collet. Up to a clamping diameter of 8 mm, collets on pressure are produced with a plain bore by default. Larger clamping diameters are fitted with grooved bores. Hexagonal and square bores are also grooved. We deliver those collets directly from our stock. Additional designs are available on request.

Zangen mit Profil sind auf Anfrage erhältlich / Collets with square, hexagonal or customised profiles are available on request.

Reihe 100 nach DIN 6343 | Series 100 to DIN 6343



Bestell-Nr. / Order No.	Bezeichnung / Term	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α°	Innenform / Inside shape	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch					
							von / from	bis / to						
100 E	F6 76-599 ZDv 6.30-30	6	10	30	30°	○	1,5	2,5	0,5					
							3,0	4,5	0,5					
101 E	F8 76-577 ZDv 8.32-42	8	12	42	32°	○	1,5	2,5	0,5					
							3,0	6,0	0,5					
103 E	F8 76-719 ZDv 8.30-35	8	14	35	30°	○	1,5	2,5	0,5					
							3,0	5,0	0,5					
109 E	F10 76-86 ZDv 10.40-47,5	10	15,5	47,5	40°	○	1,5	2,5	0,5					
							3,0	7,0	0,5					
110 E	F10 76-720 ZDv 10.30-43	10	16	43	30°	○	1,5	2,5	0,5					
							3,0	7,0	0,5					
111 E	ZDv 10.40-47	10	16	47	40°	○	1,5	2,5	0,5					
							3,0	7,0	0,5					
116 E	F13 76-357 ZDv 13.32-63,5	13	19	63,5	32°	○	3,0	10,0	0,5					
117 E	F14 76-98 ZDv 14.26-46	14	18	46	26°	○	1,5	2,5	0,5					
							3,0	10,0	0,5					
120 E	F15 76-580 ZDv 15.32-64	15	21	64	32°	○	1,5	2,5	0,5					
							3,0	12,0	0,5					
						⬡	4,0	6,0	0,5					
						⬢	7,0	9,0	1,0					
						□	4,0	6,0	1,0					
							7,0	7,0						
123 E	F16 76-104 ZDv 16.32-55	16	22	55	32°	○	2,0	2,5	0,5					
							3,0	12,0	0,5					
1212 E	F16 76-1076 ZDv 16.32-64	16	21	64	32°	○	1,5	2,5	0,5					
							3,0	13,0	0,5					
125 E	F17,46 76-79 ZDv 17,5.30-51	17,5	22	51	30°	○	1,5	2,5	0,5					
							3,0	14,0	0,5					
127 E	F18 76-85 ZDv 18.30-67	18	25	67	30°	○	3,0	13,0	0,5					
												4,0	6,0	0,5
												7,0	10,0	1,0
						⬡	4,0	6,0	1,0					
							7,0	8,0	1,0					
136 E	F20 76-00201 ZDv 20.30-54	20	26	54	30°	○	1,5	2,5	0,5					
							3,0	16,0	0,5					

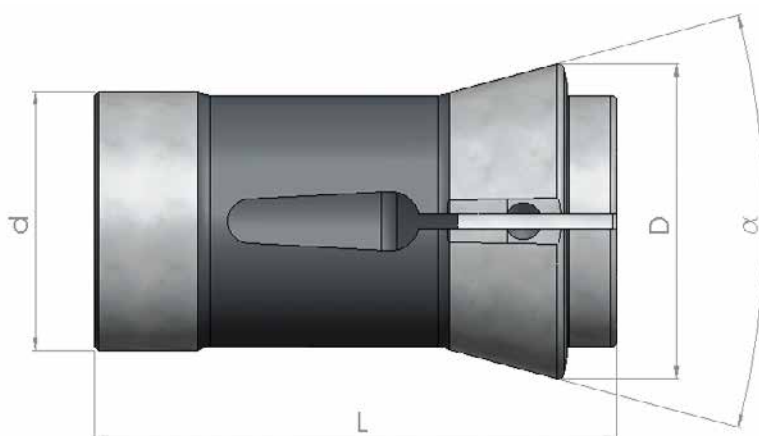
• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausföhrungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

1) EL = runde Bohrungen ab Ø 8 mm zusätzlich mit Längsrillen / 1) EL = round holes additional with longitudinal grooves from Ø 8 mm on

Reihe 100 nach DIN 6343 | Series 100 to DIN 6343

Bestell-Nr. / Order No.	Bezeichnung / Term	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α°	Innenform / Inside shape	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
							von / from	bis / to	
138 E	F20 76-87 ZDv 20.32-67	20	28	67	32°	○	3,0	2,5 16,0	0,5
						⬡	4,0 7,0	6,0 14,0	1,0 1,0
						□	4,0 7,0	6,0 11,0	1,0 1,0
140 E 140 EL ₁)	F22 76-71 ZDv 22.30-55	22	30	55	30°	○	1,5 3,0	2,5 16,0	0,5 0,5
						⬡	4,0 7,0	6,0 14,0	0,5 1,0
						□	4,0 7,0	6,0 10,0	1,0 1,0
142 S	ZDv 24.30-50 Skoda A12	24	30	50	30°	○	1,5	16,0	0,5
						⬡	6,0	14,0	1,0
						□	6,0	11,0	1,0
143 E	ZDv 25.30-54	25	31	54	30°	○	3,0	16,0	0,5
145 E	F25 76-64 ZDv 25.32-77	25	35	77	32°	○	3,0	20,0	0,5
						⬡	4,0 7,0	6,0 17,0	0,5 1,0
						□	4,0 7,0	6,0 14,0	1,0 1,0
147 E	F27 76-22 ZDv 27.30-73	27	38	73	30°	○	1,5	23,0	0,5
147 S	ZDv 28.30-63 Skoda A16	28	37	63	30°	○	3,0	24,0	0,5
						⬡	6,0	19,0	1,0
						□	6,0	15,0	1,0



Reihe 100 nach DIN 6343 | Series 100 to DIN 6343

Bestell-Nr. / Order No.	Bezeichnung / Term	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α°	Innenform / Inside shape	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
							von / from	bis / to	
148 E 148 EL₁	F28 76-93 ZDv 28.30-70	28	38	70	30°	○	1,5 3,0	2,5 24,0	0,5 0,5
						⬡	4,0 7,0	6,0 20,0	0,5 1,0
						□	4,0 7,0	6,0 16,0	1,0 1,0
156 E	ZDv 30.30-87	30	39,3	87	30°	○	3,0	25,0	1,0
1446 E	F30 76-00101 ZDv 30.30-65	30	38	65	30°	○	3,0	25,0	1,0
157 E	F30 76-00063 ZDv 30.32-80	30	42	80	32°	○	3,0	25,0	1,0
160 S	ZDv 32.30-77 Skoda A20	32	42	77	30°	○	3,0	25,0	0,5
161 E 161 EL₁	F32 76-221 ZDv 32.30-75	32	45	75	30°	○	2,0 3,0	2,5 26,0	0,5 0,5
						⬡	4,0 7,0	6,0 22,0	0,5 1,0
						□	5,0 7,0	6,0 18,0	1,0 1,0
161 S	ZDv 33.30-71 Skoda A20 A/B	33	42	71	30°	○	3,0	26,0	0,5
162 E	F35 76-67 ZDv 35.30-70	35	43	70	30°	○	3,0	25,0	1,0
						⬡	4,0 7,0	6,0 22,0	0,5 1,0
						□	5,0 7,0	6,0 17,0	1,0 1,0
163 E 163 EL₁	F35 76-94 ZDv 35.30-80	35	48	80	30°	○	2,0 3,0	2,5 30,0	0,5 0,5
						⬡	4,0 7,0	6,0 27,0	0,5 1,0
						□	5,0 7,0	6,0 22,0	1,0 1,0
1536 E	F37 76-740 ZDv 37.32-92	37	47	92	32°	○	4,0	32,0	1,0
164 E	F38 76-72 ZDv 38.30-108	38,1	49,2	108	30°	○	3,0	32,0	1,0

auf Anfrage / on request:

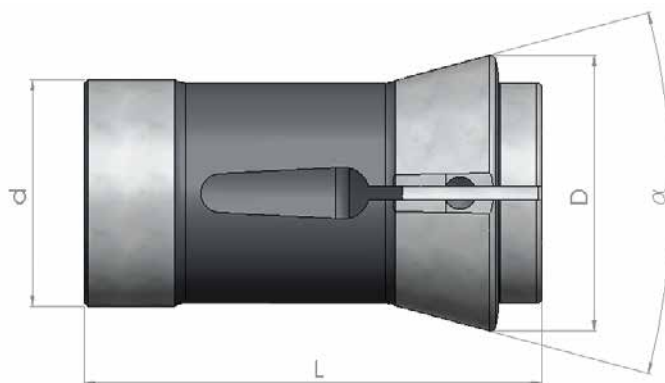
- Spannzangenanschlag / collet stop
- Spannzangen für Rundtaktautomaten / Collets for rotary indexing turning machines

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

1) EL = runde Bohrungen ab Ø 8 mm zusätzlich mit Längsrillen / 1) EL = round holes additional with longitudinal grooves from Ø 8 mm on

Bestell-Nr. / Order No.	Bezeichnung / Term	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α°	Innenform / Inside shape	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
							von / from	bis / to	
171 E 171 EL₁	F42 76-99 ZDv 42.30-94	42	55	94	30°	○	3,0	37,0	0,5
						⬡	4,0 7,0	6,0 32,0	0,5 1,0
						□	4,0 7,0	6,0 26,0	1,0 1,0
172 S	ZDv 48.30-90 Skoda A32 C	48	60	90	30°	○	6,0	42,0	1,0
173 E 173 EL₁	F48 76-81 ZDv 48.30-94	48	60	94	30°	○	1,5 3,0	1,0 2,5 42,0	0,5 0,5
						⬡	6,0 28,0	27,0 36,0	1,0 1,0
						□	6,0 19,0	18,0 28,0	1,0 1,0
174 S	ZDv 52.31-92 Skoda A40	52	63	92	31°	○	6,0	40,0	1,0
175 S	ZDv 56.30-94	56	68	94	30°	○	8,0	48,0	1,0
176 S	ZDv 57.30-100 Skoda A40 B	57	68	100	30°	○	6,0	46,0	1,0
177 E	F58 17-355 ZDv 58.30-94	58	70	94	30°	○	6,0	52,0	1,0
185 E 185 EL₁	F66 76-359 ZDv 66.30-110	66	84	110	30°	○	4,0	60,0	1,0
						⬡	8,0 28,00	27,0 50,00	1,0 1,0
						□	7,0 29,00	28,0 40,00	1,0 1,0
186 S	ZDv 67.30-110	67	82	110	30°	○	6,0	60	1,0
188 S	ZDv 82.30-125	82	95	125	30°	○	10,0	71,0	1,0
190 E	ZDv 88.30-115	88	106	115	30°	○	20,0	80,0	1,0
193 E	ZDv 90.30-130	90	107	130	30°	○	20,0	80,0	1,0
196 E	ZDv 112.30-120	112	138	120	30°	○	24,0	100,0	1,0

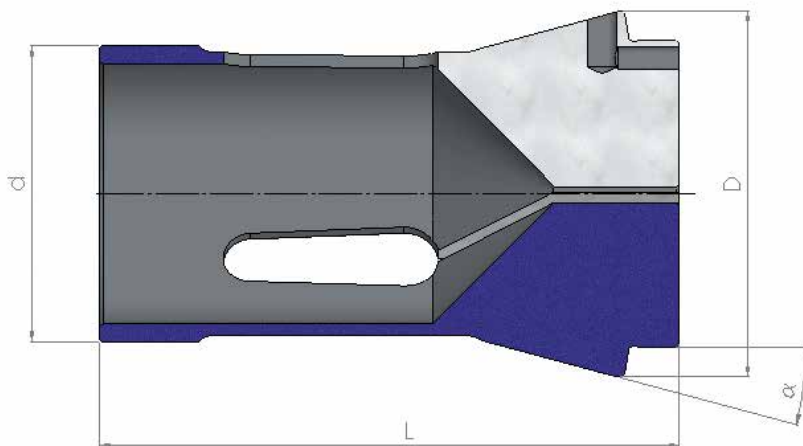


Notfallspannzangen | Emergency collets

- geschlitzt und außen geschliffen
- Kopf vergütet HRC 45 zum Ausdrehen der Spannbohrung auf der Drehmaschine
- slotted and outside grinded
- hardened and tempered HRC 45 for turning out the clamping hole on the lathe

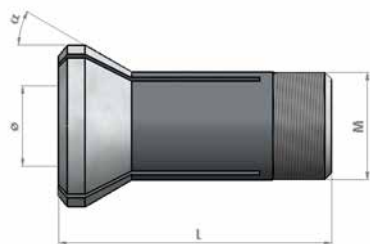


Bestell-Nr. / Order No.	Bezeichnung / Term	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α°	Startloch ø / Start hole (mm)
148 E-Not	F28 76-00093 ZDv 28.30-70	28	38	70	15°	3
161 E-Not	F32 76-00221 ZDv 32.30-75	32	45	75	15°	3
163 E-Not	F35 76-00094 ZDv 35.30-80	35	48	80	15°	3
173 E-Not	F48 76-00081 ZDv 48.30-94	48	60	94	15°	3
185 E-Not	F66 76-00395 ZDv 66.30-110	66	84	110	15°	4

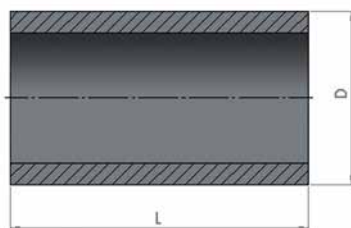


- auf Anfrage / on request
- Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

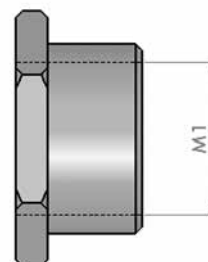
Führungsbuchse / Guide bush



Hülse / Bush



Mutter / Nut



Bestell-Nr. / Order No.	Bezeichnung / Term	Führungsbuchse / Guide bush					Hülse / Bush		Mutter / Nut
		d (mm)	L (mm)	M (mm)	α°	max. ϕ (mm)	D 1	L 1	M 1
FB0944	1.001	9	44	8 x 0,5	16°	4,5	13	39	8 x 0,5
FB0945	51.001 / J3 / F351	9	44	8 x 0,75	16°	4,5	13	39	8 x 0,75
FB1153	3.001 / J4	11	53	10 x 0,75	16°	6	15	50	10 x 0,75
FB1252	261.001 / B211	12	52	12 x 1,0	30°	7	15	50	12 x 1,0
FB1658	54.001 / J6	16	58	14 x 1,0	16°	10			14 x 1,0
FB1659	8.001 / J6R / I353	16	59	14 x 1,0	16°	10	22	50	14 x 1,0
FB1860	166.01 / B212A / F853	18	60	16 x 1,0	30°	13	22	50	16 x 1,0
FB2055	120.001 / B208 / F104	20	55	20 x 1,0	30°	13	25	41	20 x 1,0
FB2157	450.001 / B301 / T221	21	57,4	18 x 1,0	12°	15	42	66	18 x 1,0
FB2268	13.001 / J7A / J354	22	68	19 x 1,0	16°	15	30	64	19 x 1,0
FB2269	39.001 / J7AR / F391	22	68	22 x 1,0	16°	18	32	63	22 x 1,0
FB2461	61.002 / B238 / F605	24	61	24 x 1,0	30°	18			24 x 1,0
FB2881	18.001 / B260 / E357	28	81	25 x 1,0	30°	20			25 x 1,0
FB2882	22.001 / B261 / T223	28	82	25 x 1,0	16°	20	45	66	25 x 1,0
FB3271	282.001 / B214 / F355	32	71	32 x 1,0	30°	22	40	55	32 x 1,0
FB3487	451.001 / B227 / B227	34	87,5	34 x 1,0	10°	26			34 x 1,0
FB4072	172.001 / B207AG / F854	40	72	36 x 1,0	30°	32	50	53	36 x 1,0
FB4282	28.001 / J9 / T229	42	82	40 x 1,0	16°	32	56	75	40 x 1,0
FB1861	B212	18	60	18 x 1,0	30°	13	22	44	18 x 1,0
FB1463		14	63	13 x 0,75	16°	9	22	50	13 x 0,75
FB4065	4.209 / B209	40	65	40 x 1,0	30°	22	56	50	40 x 1,0
FB4154	488.001 / B232	41	54	38 x 1,0	10°	32			38 x 1,0
FB4290	C42L	42	90			32			
FB4250	C42	42	50			32			
FB4881	115.001 / B236	48	81	48 x 1,25	30°	36			48 x 1,0

von folgenden Maschinenherstellern sind weitere Führungsbuchsen auf Anfrage lieferbar /
further guide bushes of the following manufacturers of machine tools are available on request:

- BECHET
- GILDEMEISTER
- TRAUB
- BECHLER
- MANURHIN
- TSUGAMI
- CITIZEN
- STAR
- PETERMANN
- TORNOS

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

LONGSTAR

**... kraftvoll, genau und flexibel ...
der innovative Spannkopf
ersetzt Druckspannzangen**

Vorteile für Ihre Produktion:

- der LongStar steigert die Produktivität Ihrer Drehmaschinen
- der LongStar verbessert die Qualität Ihrer Produkte
- der LongStar erlaubt ein flexibles Teilespektrum

**... powerful, precise and flexible ...
the innovative chucking-device
replaces solid collets**

benefits for your production:

- increases the productivity of your machine tools
- improves the quality of your products
- enables the machining of a workpiece range



Produktbeschreibung | Description



„LongStar“ ist die Spannkomponente bei Langdrehautomaten. Die Vorteile gegenüber dem Einsatz von herkömmlichen Druckspannzangen liegt in höheren Spannkraften insbesondere bei der Bearbeitung größerer Werkstückdurchmesser. Die Bohrungsausführungen sind standardmäßig quengerillt. Auf Anfrage alle Longstar mit Profil oder glatt. Alle Druckspannzangen als Longstar auf Anfrage.

„LongStar“ is the clamping device in long-automatic-lathes. Compared to the application of conventional collets, „LongStar“ has the advantage of gripping at a higher clamping force, especially during the machining of bigger workpiece diameters. As standard, the bores are radial grooved.

Die Vorteile

- höhere Bohr- und Drehleistung durch erhöhte axiale Haltekraft, Steifigkeit und Drehmomentübertragung
- gesteigerte Fertigungsqualität durch erhöhte Rundlaufgenauigkeit (< 0,02 mm)
- erhöhte Rundlaufgenauigkeit für den gesamten Spannbereich von 0,5 mm
- genaues vibrationsarmes Spannen auch bei hohen Drehzahlen
- Späneschutz durch Gummielemente
- kein Zangenbruch möglich
- Umrüsten ohne neues Futter

advantages:

- increased drilling and turning power by improved axial clamping force, stiffness and torque transmission
- improved machining quality with better runout accuracy (< 0,02 mm)
- increased runout accuracy for the whole clamping range of 0,5 mm
- precise vibrationless clamping even at high speeds
- chip prevention by rubber elements
- breakage of the collet not possible

Der Einsatzbereich

- alle Druckspannfutter in Drehmaschinen
- vorzugsweise in Langdrehmaschinen

application range:

- all solid collet chucks (pressure clamping) in turning lathes
- preferable in Swiss-type machines

Die Merkmale

- kompakte Segmentspannzange mit „paralleler“ Durchmesserspannung und elastischer Gummirückstellung
- Spannbereich: 0,5 mm
- verwendbar bei großen Ø-Toleranzen
- Querrillen für verbesserte Haltekraft und Schmutzschutz
- einfach austauschbar mit Standard-Druckspannzangen der Reihe F in vorhandenen Futter

features:

- compact segment collets with „true parallel diameter gripping“ and rubber rebound elasticity
- clamping range: 0,5 mm
- usable at large diameter tolerances
- transverse grooving for improved chucking force and dust protection
- easy replaceable with solid collets series F in existing chucks

LongStar L 145 | L 1536 | L 171 | L 173 | L 185

LongStar L 145 (145 €)

Bestell-Nr. / Order No.	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Steigung / Pitch
L145N	8-20	35	30	○	0,5
L145NV	8-14	35	30	□	0,5
L145NS	8-18	35	30	⬡	0,5
L145G	8-20	35	30	glatt	0,5

LongStar L 1536 (1536 €)

Bestell-Nr. / Order No.	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Steigung / Pitch
L1536N	8-32	47	36	○	0,5
L1536NV	8-23	47	36	□	0,5
L1536NS	8-28	47	36	⬡	0,5
L1536G	8-32	47	36	glatt	0,5

LongStar L 171 (171 €)

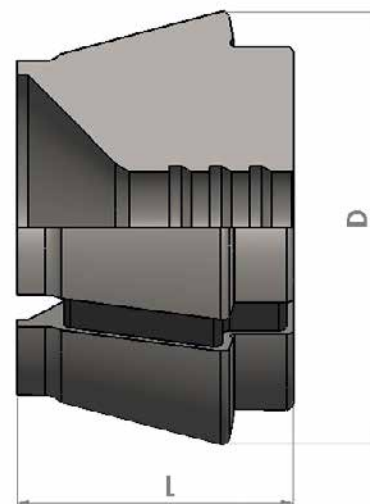
Bestell-Nr. / Order No.	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Steigung / Pitch
L171N	10-36	54,6	36	○	0,5
L171NV	16-25	54,6	36	□	0,5
L171NS	16-31	54,6	36	⬡	0,5
L171G	10-36	54,6	36	glatt	0,5

LongStar L 173 (173 €)

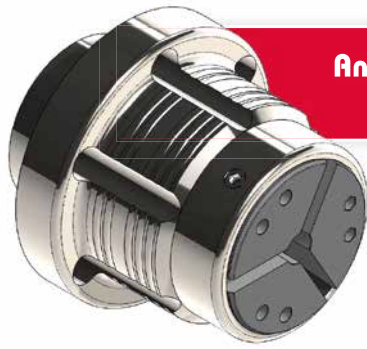
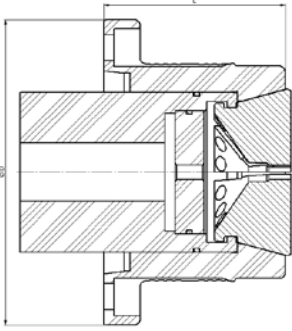
Bestell-Nr. / Order No.	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Steigung / Pitch
L173N	10-42	60	38	○	0,5
L173NV	10-30	60	38	□	0,5
L173NS	10-37	60	38	⬡	0,5
L173G	10-42	60	38	glatt	0,5

LongStar L 185 (185 €)

Bestell-Nr. / Order No.	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Steigung / Pitch
L185N	10-60	84	42	○	1,0
L185NV	16-43	84	42	□	1,0
L185NS	16-53	84	42	⬡	1,0
L185G	10-60	84	42	glatt	1,0

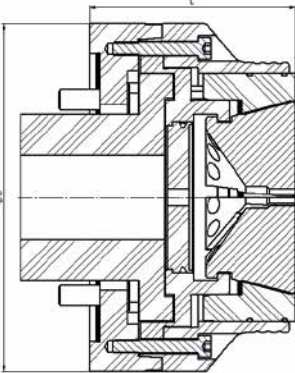


• auf Anfrage / on request
 Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16
 Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16



**Anschlagfutter mit vollem Durchlass | Draw Back Chuck
with removable Part Stopper and Full Passage**

Bestell-Nr. / Order No.	Flansch	ø D (mm)	L (mm)	für SpannStar / for SpannStar	Drehzahl max.
QCC-PB42-A6	ISO 702-1-No.6	165	95	SS42	7.000 min ⁻¹
QCC-PB42-A5	ISO 702-1-No.5	133	95	SS42	7.000 min ⁻¹
QCC-PB42-140	ISO 702-4-No.5	169	95	SS42	7.000 min ⁻¹
QCC-PB65-A8	ISO 702-1-No.8	210	125	SS65	6.000 min ⁻¹
QCC-PB65-A6	ISO 702-1-No.6	160	125	SS65	6.000 min ⁻¹
QCC-PB65-170	ISO 702-4-No.6	200	125	SS65	6.000 min ⁻¹
QCC-PB80-A8	ISO 702-1-No.8	210	125	SS80	5.500 min ⁻¹



**Spannfutter mit feststehender Spannzange
Dead Length Chuck**

Bestell-Nr. / Order No.	Flansch	ø D (mm)	L (mm)	für SpannStar / for SpannStar	Drehzahl max.
QCC-DL42-A6	ISO 702-1-No.6	165	108	SS42	7.000 min ⁻¹
QCC-DL42-A5	ISO 702-1-No.5	165	108	SS42	7.000 min ⁻¹
QCC-DL42-140	ISO 702-4-No.5	165	108	SS42	7.000 min ⁻¹
QCC-DL65-A8	ISO 702-1-No.8	210	138	SS65	6.000 min ⁻¹
QCC-DL65-A6	ISO 702-1-No.6	185	137	SS65	6.000 min ⁻¹
QCC-DL65-A5	ISO 702-1-No.5	185	128	SS65	6.000 min ⁻¹
QCC-DL65-140	ISO 702-4-No.5	185	128	SS65	6.000 min ⁻¹
QCC-DL65-170	ISO 702-4-No.6	200	138	SS65	6.000 min ⁻¹
QCC-DL80-A8	ISO 702-1-No.8	205	122	SS80	5.500 min ⁻¹
QCC-DL80-A6	ISO 702-1-No.6	205	122	SS80	5.500 min ⁻¹
QCC-DL80-170	ISO 702-4-No.6	205	122	SS80	5.500 min ⁻¹

„SpannStar“ ist die Spannkomponente von Axialzug-Spannsystemen, die auf unterschiedlichsten Werkzeugmaschinen Anwendung findet.

Die Vorteile liegen in

- großen Haltekräften
- hoher Genauigkeit
- schnellen Umrüstzeiten

„SpannStar“ is the clamping head for axial draw-back collet chucks.

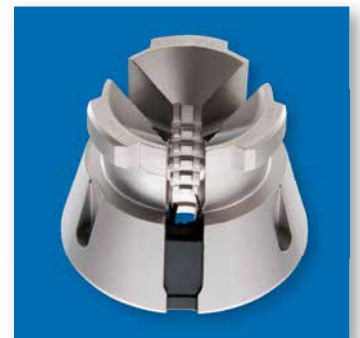
The advantages are:

- high clamping forces
- high precision
- quick change capability



„SpannStar“ für Index MS32

„SpannStar“ for Index MS32



SpannStar Größe 32 / SpannStar size 32

Bestell-Nr. / Order No.	ø D (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Spannbereich / Clamping range	glatt / smooth ø d (mm)	quergerillt / radial grooves ø d (mm)	längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm)	Steigung / Pitch
SS32N	57,8	47	○	6 – 32	6 - 7	8 – 11	12 – 32	1,0
SS32G	57,8	44	○	6 – 32	6 - 32	–	–	1,0

SpannStar Größe 42 / SpannStar size 42

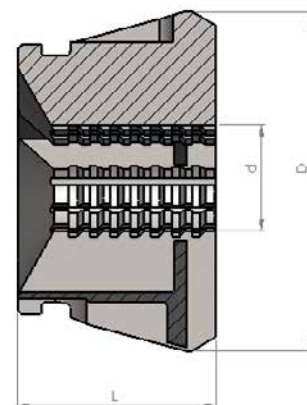
Bestell-Nr. / Order No.	ø D (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Spannbereich / Clamping range	glatt / smooth ø d (mm)	quergerillt / radial grooves ø d (mm)	längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm)	Steigung / Pitch
SS42N	79,3	47	○	6 – 42	6 - 7	8 – 11	12 – 42	0,5
SS42G	79,3	42	○	6 – 42	6 - 42	–	–	0,5

SpannStar Größe 52 / SpannStar size 52

Bestell-Nr. / Order No.	ø D (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Spannbereich / Clamping range	glatt / smooth ø d (mm)	quergerillt / radial grooves ø d (mm)	längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm)	Steigung / Pitch
SS52N	79,2	46	○	6 – 52	6 - 7	8 – 11	12 – 52	0,5
SS52G	79,2	46	○	6 – 52	6 - 52	–	–	0,5

SpannStar Größe 65 / SpannStar size 65

Bestell-Nr. / Order No.	ø D (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Spannbereich / Clamping range	glatt / smooth ø d (mm)	quergerillt / radial grooves ø d (mm)	längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm)	Steigung / Pitch
SS65N	99,65	58	○	6 – 65	6 - 7	8 – 11	12 – 65	0,5
SS65G	99,65	53	○	6 – 65	6 - 65	–	–	0,5



• auf Anfrage / on request
 Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16



Größen SSF32 | Sizes SSF32

SpannStar Größe 32 (Schütte 32, Gildemeister 32)
für Mehrspindeldrehautomaten
SpannStar size 32 (Schütte 32, Gildemeister 32)
for automatic multi-spindle lathes

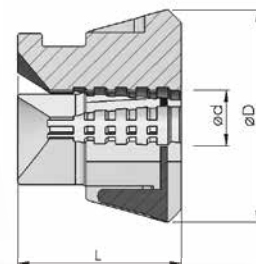
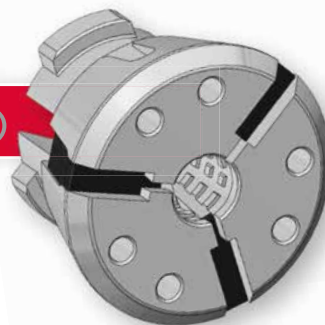
Bestell-Nr. / Order No.	ø D (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Spannbereich / Clamping range	glatt / smooth ø d (mm)	quergerillt / radial grooves ø d (mm)	längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm)	Steigung / Pitch
SSF32N	69,7	43	○	6 – 32	6 - 7	8 – 11	12 – 32	1,0

„SpannStar“ ist die Spannkomponente von Axialzug-Spannsystemen, die auf unterschiedlichen Werkzeugmaschinen Anwendung findet.

- Die Vorteile liegen in:
- großen Haltekräften
 - hoher Genauigkeit
 - schnellen Umrüstzeiten
- auf Anfrage:
- Profile (6kt./4kt.)

„SpannStar“ is the clamping head for axial draw-back collet chucks.

- The advantages are:
- high clamping forces
 - high precision
 - quick change capability
 - hexagonal and square design
- on request:



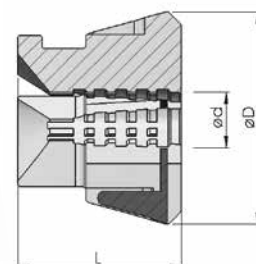
Größen SSZ22 (Index MS 22) | Sizes SSZ22 (Index MS 22)

SpannStar Größe 22 (Index MS 22)
für Mehrspindeldrehautomaten
SpannStar size 22 (Index MS 22)
for automatic multi-spindle lathes

Bestell-Nr. / Order No.	ø D (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Spannbereich / Clamping range	glatt / smooth ø d (mm)	quergerillt / radial grooves ø d (mm)	längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm)	Steigung / Pitch
SSZ22N	44,2	40	○	5 – 22	5 - 7	8 – 11	12 – 22	1,0

Größen SSZ32 (Index MS 32) | Sizes SSZ32 (Index MS 32)

SpannStar Größe 32 (Index MS 32)
für Mehrspindeldrehautomaten
SpannStar size 32 (Index MS 32)
for automatic multi-spindle lathes



Bestell-Nr. / Order No.	ø D (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Spannbereich / Clamping range	glatt / smooth ø d (mm)	quergerillt / radial grooves ø d (mm)	längs- u. quergerillt / radial & axial grooves ø d (mm)	Steigung / Pitch
SSZ32N	61	47	○	5 – 32	5 - 7	8 – 11	12 – 32	1,0

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

SpannStar Größe 42 weich / SpannStar size 42 (Face and bore not hardened)

Bestell-Nr. / Order No.	Bezeichnung / Term	ø D (mm)	L (mm)
SS42W	serienmäßige Bohrungen: ø 8 mm, ø 15 mm, ø 30 mm / standard bore size: ø 8 mm, ø 15 mm, ø 30 mm	79,3	42
DR42	Zubehör: Ausdrehring / accessories: loading ring		

SpannStar Größe 52 weich / SpannStar size 52 (Face and bore not hardened)

Bestell-Nr. / Order No.	Bezeichnung / Term	ø D (mm)	L (mm)
SS52W	serienmäßige Bohrungen: ø 8 mm, ø 15 mm, ø 30 mm / standard bore size: ø 8 mm, ø 15 mm, ø 30 mm	79,2	46
DR52	Zubehör: Ausdrehring / accessories: loading ring		

- zum Selbstausdrehen
- stirnseitig und Bohrung weich

- for custom turning
- front face and clamping bore are not hardened

SpannStar Größe 65 weich / SpannStar size 65 (Face and bore not hardened)

Bestell-Nr. / Order No.	Bezeichnung / Term	ø D (mm)	L (mm)
SS65W	serienmäßige Bohrungen: ø 8 mm, ø 20 mm, ø 40 mm / standard bore size: ø 8 mm, ø 20 mm, ø 40 mm	99,65	53
DR65	Zubehör: Ausdrehring / accessories: loading ring		

- zum Selbstausdrehen
- stirnseitig und Bohrung weich

- for custom turning
- front face and clamping bore are not hardened

Wechselwerkzeug für SpannStar (manuell) | Manual changing fixture for SpannStar

Manuelles Wechselwerkzeug / Manual changing fixture

Bezeichnung / Term
Wechselwerkzeug für alle SpannStar-Typen lieferbar / Manual changing fixture is available for all types of SpannStar collets

Das manuelle Wechselwerkzeug bietet eine einfache Umrüstmethode ohne großen Kraftaufwand.

The manual changing fixture is the simplest method of clamping head changeover with low energy involved.

- auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

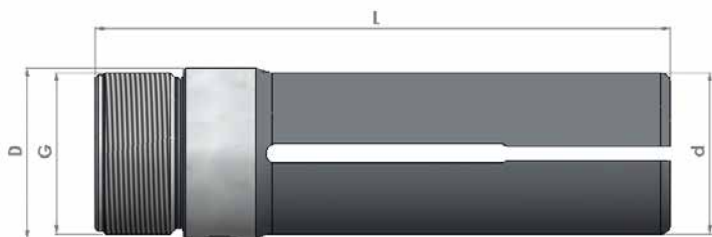
Vorschubzangen:

Die Vorschubzange wird eingesetzt um in Drehautomaten das Material vorzuschieben. Bei den Vorschubzangen wird zwischen Innen- und Außenvorschubzangen unterschieden. Vorschubzangen werden standardmäßig in glatter Ausführung gefertigt. Sollten sie andere Wünsche haben (z.B. mit Rillen), so können wir diese gerne für sie fertigen.



Feed fingers:

Feed fingers for single spindle machines are used to move the material forward in automatic lathes. Feed fingers are divided into internal and external (feed) collets. Feed fingers are manufactured with a plain clamping bore by default. In case you have additional demands, such as grooved collets we can manufacture those collets on request.

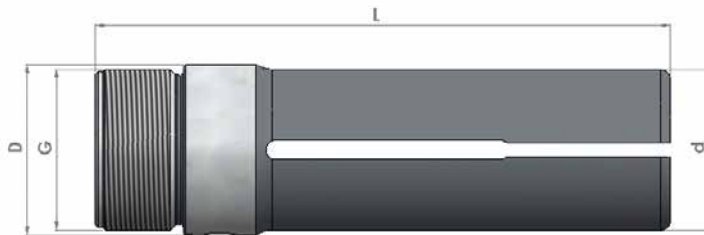


Bestell-Nr. / Order No.	Bezeichnung / Term	ø d (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G	Innenform / Inside shape	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
						von / from	bis / to	
206 S	ZVa 18/16-63 Skoda A12	18	63	M 16 x 0,75	○	1,5 3,0	2,5 12,0	0,5 0,5
					⬡	6,0	11,0	1,0
					□	6,0	9,0	1,0
207 E	ZVa 18/16-70	18	70	M 16 x 1,0 LKS	○	1,5 3,0	2,5 12,0	0,5 0,5
					⬡	4,0 7,0	6,0 11,0	1,0 1,0
					□	4,0 7,0	6,0 9,0	1,0 1,0
217 E	ZVa 21/20-70	21	70	M 20 x 1,0 LKS	○	3,0	16,0	0,5
					⬡	5,0	14,0	1,0
					□	6,0	11,0	1,0
220 E	A24 71-171 ZVa 24/22-85	24	85	M 22 x 1,0 LKS	○	3,0	18,0	0,5
					⬡	4,0 7,0	6,0 16,0	1,0 1,0
					□	5,0 7,0	6,0 12,0	1,0 1,0
220 S	ZVa 24/22-80 Skoda A16	24	80	M 22 x 1,0 LKS	○	3,0	18,0	0,5
					⬡	6,0	15,0	1,0
					□	6,0	12,0	1,0
222 S	ZVa 26/24-88 Skoda A20	26	88	M 24 x 1,0	○	3,0	18,0	0,5
					⬡	6,0	16,0	1,0
					□	6,0	12,0	1,0

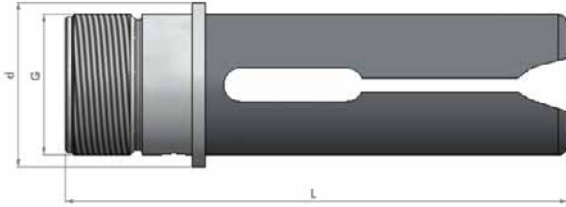
• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

Reihe 200 | Series 200



Bestell-Nr. / Order No.	Bezeichnung / Term	ø d (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G	Innenform / Inside shape	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
						von / from	bis / to	
230 S	ZVa 29/27-90 Skoda A20 A/B	29	90	M 27 x 1,0 LKS	○	3,0	22,0	0,5
					⬡	6,0	19,0	1,0
					□	6,0	15,0	1,0
236 E	A30 71-181 ZVa 30/28-95	30	95	M 28 x 1,0 LKS	○	3,0	24,0	0,5
					⬡	4,0 7,0	6,0 21,0	1,0 1,0
					□	7,0	16,0	1,0
237 E	A31 71-176 ZVa 31/29-90	31	90	M 29 x 1,0 LKS	○	3,0	25,0	0,5
					⬡	4,0 7,0	6,0 22,0	1,0 1,0
					□	5,0 7,0	6,0 18,0	1,0 1,0
250 S	ZVa 42/40-110 Skoda A32 C	42	110	M 40 x 1,0 LKS	○	6,0	42,0	1,0
254 E	A42 71-184 ZVa 42/40-116	42	116	M 40 x 1,0 LKS	○	4,0	36,0	0,5
					⬡	10,0 28,0	27,0 31,0	1,0 1,0
					□	10,0	25,0	1,0
258 S	ZVa 46/43-123 Skoda A40	46	123	M 43 x 0,75	○	6,0	40,0	1,0
261 S	ZVa 50/48-125 Skoda A40 B	50	125	M 48 x 1,0 LKS	○	6,0	46,0	1,0
273 E	A60 71-230 ZVa 60/58-140	60	140	M 58 x 1,0 LKS	○	10,0	52,0	1,0
274 S	ZVa 60/58-140 Skoda A50 A	60	140	M 58 x 1,5 LKS	○	10,0	52,0	1,0



Bestell-Nr. / Order No.	Bezeichnung / Term	ø d (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G	Innenform / Inside shape	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
						von / from	bis / to	
242 E	A42 71-185 ZVa 42/36-120	42	120	M 36 x 1,5	○	25,0	30,0	1,0
					⬡	22,0	24,0	2,0
					□	18,0	20,0	2,0
259 E	A56 71-187 ZVa 56/50-138	56	138	M 50 x 1,5	○	37,0	42,0	1,0
					⬡	32,0	36,0	4,0
278 E	A75 71-70 ZVa 75/68-138	75	138	M 68 x 1,5	○	53,0	60,0	1,0

auf Anfrage / on request:

- Profile (6kt./4kt.) / hexagonal and square design
- Silikonabdichtungen / sealed with silicon
- weitere Greifer- und Synchronspannzangen / other types of pick up and synchronous collets

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

Spannhülsen für Lademagazine | Clamping sleeves for feeding magazines (Traub, FMB, Hagenuk, IEMCA)



Bild 1 / Figure 1

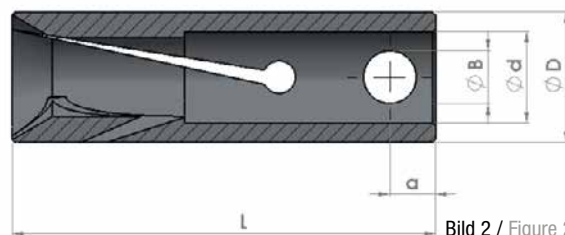


Bild 2 / Figure 2

Bild / Figure	Bestell-Nr. / Order No.	ø D (mm)	ø d (mm)	ø B (mm)	a (mm)	A (mm)	L (mm)	G	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
									von / from	bis / to	
1	200 E	5					37	M4	1,5	4,6	0,1
2	203 E	15	11	6,1	6	28	40		4,0	13,0	0,5
1	208 E	7					37	M5	1,5	5,9	0,1
2	210 E	10	7	4,1	6	28	40		4,0	8,5	0,5
2	212 E	12	8	4,1	6	28	40		4,0	9,5	0,5
2	222 E	25	20	8,1	7	43	65		6,0	23,0	0,5
2	225 E	20	14	8,1	7	43	65		6,0	18,0	0,5
2	227 E	28	20	8,1	7	43	65		8,0	25,0	0,5

Turbo-Spannhülsen für Lademagazine | Turbo clamping sleeves for feeding magazines (Traub, FMB, Hagenuk)

Bestell-Nr. / Order No.	Kanal / Channel	ø D (mm)	ø d (mm)	L (mm)	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
					von / from	bis / to	
SPHTS 25	25 D	25	20	90	8,0	20,0	0,5
SPHTS 30	30 D	30	20	90	9,0	27,0	0,5
SPHTS 32	32 D	32	20	90	9,0	28,0	0,5
SPHTS 34	34 D	34	20	90	6,0	32,0	1,0
SPHTS 36	36 D	36	20	90	10,0	30,0	0,5
SPHTS 38	38 D	38	20	90	10,0	36,5	0,5
SPHTS 40	40 D	40	20	90	10,0	38,0	1,0
SPHTS 42	42 D	42	20	90	11,0	39,0	0,5
SPHTS 50	50 D	50	20	90	13,0	45,0	1,0
SPHTS 60	60 D	60	20	90	16,0	55,0	1,0
SPHTS 65	65 D	65	20	90	16,0	60,0	1,0

0,5 Steigung Zuschlag 13,00 Euro / 05 Pitch 13,00 Euro surcharges

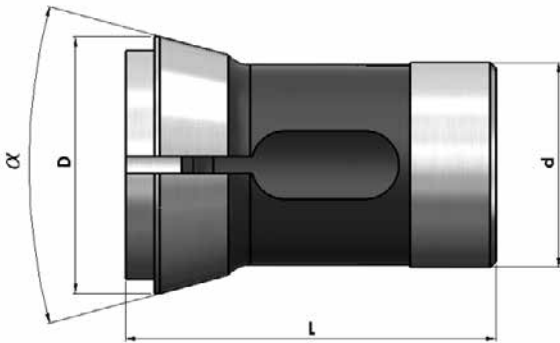
auf Anfrage / on request:

- Profile (6kt./4kt.) / hexagonal and square design
- andere Abmessungen / other dimensions

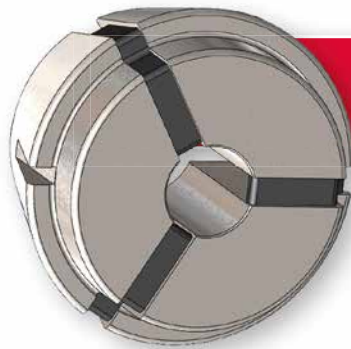
• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

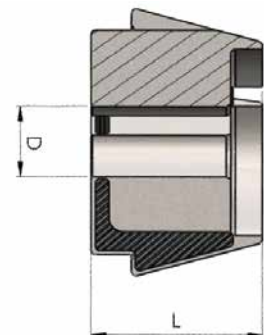
für Gegenspindel (Traub-Drehautomaten) | for counter spindle



Bestell-Nr. / Order No.	für Maschine / for machine	d (mm)	D (mm)	L (mm)	α°	Innenform / Inside shape	Steigung / Pitch
1514 E	TNS 30 TNM 28	35	40	46	30°	○	0,5
1642 E	TNS 30/42 TNM 42	46	55	65	30°	○	0,5
1720 S	GZT 71 TNS 65	71	85	79,5	40°	○	0,5



Synchronspannzangen für Gegenspindel
Synchronous collets for counter spindle



(Index GB 42)
(Index GB 42)

Bestell-Nr. / Order No.	Bezeichnung / Term	D (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
					von / from	bis / to	
SZ 42	Synchronspannzange Synchronous collet Index ABC42 glatt / smooth	60,5	39	○	10,0	42,0	0,5
SZ 42	Synchronspannzange Synchronous collet Index ABC42 glatt / smooth	60,5	39	⬡	10,0	36,0	0,5
SZ 42	Synchronspannzange Synchronous collet Index ABC42 glatt / smooth	60,5	39	□	10,0	28,0	0,5

auf Anfrage / on request:

- andere Abmessungen / other dimensions

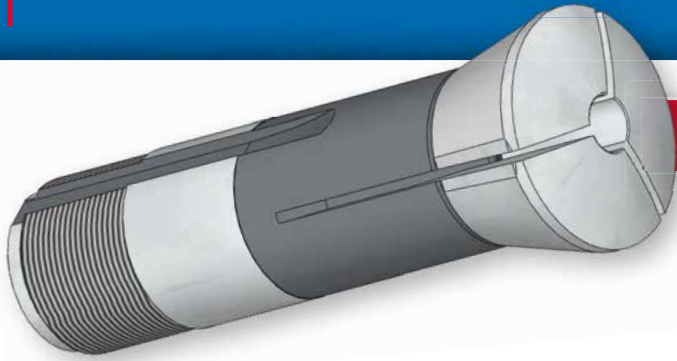
Zugspannzangen:

Mit Hilfe eines Spannzangenschlüssels wird die Zugspannzange von hinten gespannt. Die Zugspannzange findet in den verschiedensten Bereichen ihren Einsatz. Sie wird sowohl bei Werkzeugmacherdrehbänken, Präzisionsmaschinen als auch bei Produktionsmaschinen eingesetzt. Diese Spannzangen sind ab Lager lieferbar.

Draw-in collets:

The collet is drawn into the spindle seat by turning the drawbar onto the thread. The collet closes because of the interaction of the cones of spindle seat and collet. Draw-in collets are used on various machines, such as toolroom precision lathes. We deliver those collets directly from our stock.





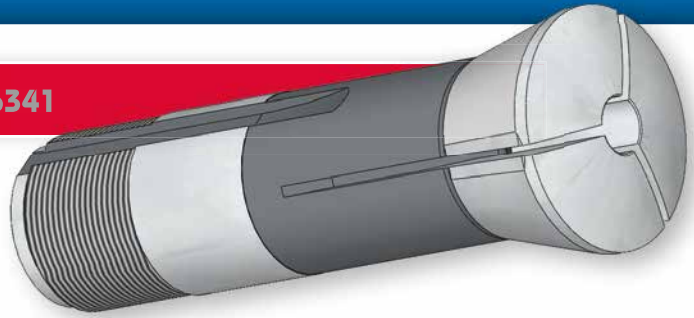
Bestell-Nr. / Order No.	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α°	Gewinde / Thread G	Innenform / Inside shape	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
							von / from	bis / to	
302 E B 8	8	12,7	35	40°	W 6,85 x 40 Gg	○	1,5 3,0	2,9 6,0	0,1 0,1
318 E W 12	12	16	45,6	30°	S 11,75 x 1,25	○	1,5 3,0	2,5 10,0	0,5 0,5
319 E K 12	12	18	62,2	40°	Tr. 12 x 1	○	1,5 3,0	2,5 10,0	0,5 0,5
324 E B 15	15	21,5	55,5	40°	M 13 x 1	○	1,5 3,0	2,5 13,0	0,5 0,5
349 E W 20	20	26,3	73	30°	S 19,7 x 1,666	○	1,5 3,0	2,5 20,0	0,5 0,5
351 E K 20	20	28	83	40°	Tr. 20 x 1,5	○	1,5 3,0	2,5 17,5	0,5 0,5
355 E L 20	20	28	123	35°	S 20 x 2	○	1,5 3,0	2,5 18,0	0,5 0,5
358 E B 23	23	32	86	40°	21,2 x 1 Fl.winkel 55°	○	1,5 3,0	2,5 20,0	0,5 0,5
359 E K 23	23	32	93,8	40°	Tr. 23 x 1,5	○	1,5 3,0	2,5 20,0	0,5 0,5
360 E	23	34	97	40°	23 x 20 Gg Fl.winkel 29°	○	3,0	20,0	0,5
362 E	25	34	89	30°	21,2 x 1 Fl.winkel 55°	○	3,0	22,0	0,5
363 E B 25	25	33,5	89	32°	M 23 x 1	○	1,5 3,0	2,5 22,0	0,5 0,5



• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

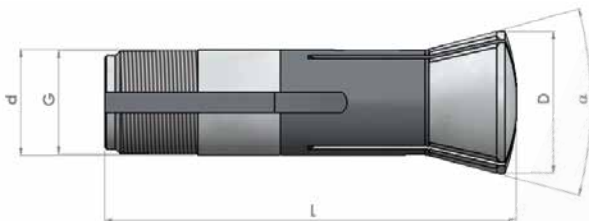
Reihe 300 nach DIN 6341 | Series 300 to DIN 6341



Bestell-Nr. / Order No.	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α°	Gewinde / Thread G	Innenform / Inside shape	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
							von / from	bis / to	
364 E W 25	25	33,7	97,6	30°	S 25 x1 / 15"	○	1,5 3,0	2,5 22,0	0,5 0,5
366 E	28	36	106,5	36°	Tr. 27 x1 / 20" Fl.winkel 29°	○	1,5 3,0	2,5 25,0	0,5 0,5
367 E K 28	28	38	104,4	40°	Tr. 28 x 1,5	○	1,5 3,0	2,5 24,0	0,5 0,5
385 E W 31 / 5c	31,75	37,5	89	20°	31,45 x 1 / 20"	○	1,5 3,0	2,5 26,0	0,5 0,5
3713 E B 32	32	40	106	30°	S 29,7 x 1 / 15"	○	1,5 3,0	2,5 30,0	0,5 0,5
386 E K 32	32	45	115	40°	Tr. 32 x 1,5	○	1,5 3,0	2,5 29,0	0,5 0,5
387 E	34	43	111	40°	Tr. 34 x 20 Gg Fl.winkel 29°	○	3,0	30,0	1,0
389 E K 45	45	60	146	40°	Tr. 45 x 2	○	5,0	40,0	1,0
390 E	47	60	115	40°	Tr. 47 x 1,5	○	5,0	42,0	1,0

auf Anfrage / on request:

- Ausführung mit Quer- bzw. Längsrillen (Standardausf. siehe S. 18) / design with horizontal and longitudinal grooves (standard design on page 18)
- Profile (6 kt. / 4 kt.) / hexagonal and square design
- Spannzangen für Rundtaktautomaten / Collets for rotary indexing turning machines

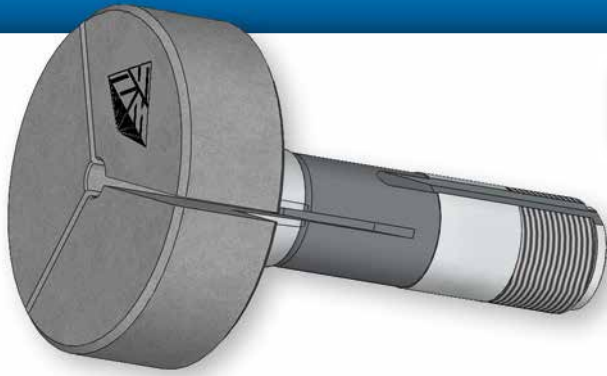


Hydromatspannzangen | Hydromat collets



Bestell-Nr. / Order No.	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α°	Gewinde / Thread G	Innenform / Inside shape	Abmessung / Dimension	
							von / from	bis / to
HW25	25	33,7	97,6	30°	S 25 x1 / 15"	○	3,0	22,0
HB32	32	40	106	30°	S 29,7 x1 / 15"	○	3,0	30,0

- HW25 und HB32 verstärkte Ausführung auf Anfrage / HW25 and HW32 ...on request
- Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16



Kopfspannzangen | Head collets

geschlitzt und außen geschliffen, Kopf vergütet HRC 45 zum Ausdrehen der Spannbohrung auf der Drehmaschine für Spannzangen Typ:

slotted and outside grinded, hardened and tempered HRC 45 for turning out the clamping hole on the lathe for collets type:

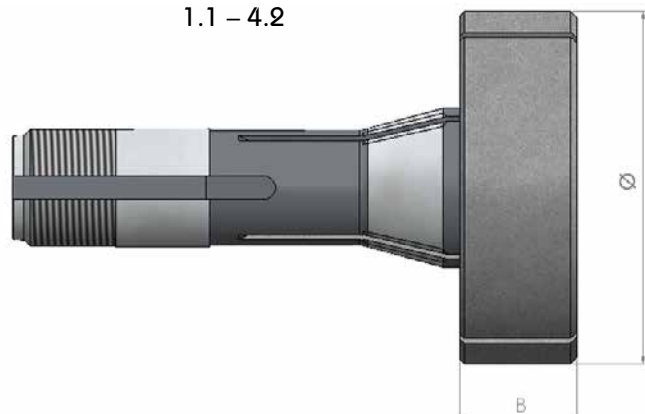
Form / Größe / Shape / Size (\emptyset x B)		
Normale Kopfform		
Größe /	1.1	\emptyset 40 x 25
Größe / size	1.2	\emptyset 40 x 50
Größe /	2.1	\emptyset 50 x 25
Größe / size	2.2	\emptyset 50 x 50
Größe /	3.1	\emptyset 75 x 25
Größe / size	3.2	\emptyset 75 x 50

Form / Größe / Shape / Size (\emptyset x B)		
Normale Kopfform		
Größe /	2.1	\emptyset 50 x 25
Größe / size	2.2	\emptyset 50 x 50
Größe /	3.1	\emptyset 75 x 25
Größe / size	3.2	\emptyset 75 x 50
Größe /	4.1	\emptyset 100 x 25
Größe / size	4.2	\emptyset 100 x 50

normale Kopfform / standard head shape



Kopfform / head shape
1.1 – 4.2



• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

für Außenspannung | for outside clamping



Stufenfutterzangen (Stufenfutter) zum Außenspannen

Step chuck collets (step chuck) for outside clamping

Bestell-Nr. / Order No.	Spannzangenschaft wie / Shank of collet like	Spannbereich 5 mm, abgestuft / Clamping range graduated 5 mm (\varnothing mm)	Spannlänge / Length for clamping (mm)
STAE358	358 E	15 – 70, 16 – 71, 17 – 72, 18 – 73, 19 – 74	1,50
STAE366	366 E	15 – 70, 16 – 71, 17 – 72, 18 – 73, 19 – 74	1,50
STAE385	385 E	30 – 95, 31 – 96, 32 – 97, 33 – 98, 34 – 99	2,75
STAE386	386 E	40 – 95, 41 – 96, 42 – 97, 43 – 98, 44 – 99	3,00

Stufenfutterzangen halbfertig, zum Außenspannen (vergütet HRC 45)

Step chuck collets semi finished, for outside clamping (hardened and tempered HRC 45)

Bestell-Nr. / Order No.	Spannzangenschaft wie / Shank of collet like	Kopf- \varnothing / Head- \varnothing (mm)	max. Spann- \varnothing x Spannlänge / max. clamping- \varnothing x clamping length (mm)	min. Spann- \varnothing x Spannlänge / min. clamping- \varnothing x clamping length (mm)
STHAE358	358 E	80,5	70 \varnothing x 30	15 \varnothing x 40
STHAE366	366 E	80,5	70 \varnothing x 30	15 \varnothing x 40
STHAE385	385 E	110,0	100 \varnothing x 12	30 \varnothing x 45
STHAE386	386 E	108,0	100 \varnothing x 10	30 \varnothing x 40

• auf Anfrage / on request

*) Glocke ist auf Anfrage erhältlich / Socket is available on request

für Innenspannung | for inside clamping



Stufenfutterzangen (Ringfutter) zum Innenspannen
Step chuck collets (ring chuck) for inside clamping

Bestell-Nr. / Order No.	Spannzangenschaft wie / Shank of collet like	Spannbereich 5 mm, abgestuft / Clamping range graduated 5 mm (\varnothing mm)	Spannlänge / Length for clamping (mm)
STIE358	358 E	15 – 70, 16 – 71, 17 – 72, 18 – 73, 19 – 74	1,50
STIE366	366 E	15 – 70, 16 – 71, 17 – 72, 18 – 73, 19 – 74	1,50
STIE385	385 E	30 – 95, 31 – 96, 32 – 97, 33 – 98, 34 – 99	2,75
STIE386	386 E	40 – 95, 41 – 96, 42 – 97, 43 – 98, 44 – 99	3,10

Stufenfutterzangen halbfertig, zum Innenspannen (vergütet HRC 45)
Step chuck collets semi finished, for inside clamping (hardened and tempered HRC 45)

Bestell-Nr. / Order No.	Spannzangenschaft wie / Shank of collet like	Kopf- \varnothing / Head- \varnothing (mm)	max. Spann- \varnothing x Spannlänge / max. clamping- \varnothing x clamping length (mm)	min. Spann- \varnothing x Spannlänge / min. clamping- \varnothing x clamping length (mm)
STHIE358	358 E	78	70 \varnothing x 40	15 \varnothing x 30
STHIE366	366 E	78	70 \varnothing x 40	15 \varnothing x 30
STHIE385	385 E	108	100 \varnothing x 42	30 \varnothing x 24
STHIE386	386 E	107	100 \varnothing x 40	30 \varnothing x 20

• auf Anfrage / on request

*) Glocke ist auf Anfrage erhältlich / Socket is available on request

Werkzeugspannung:

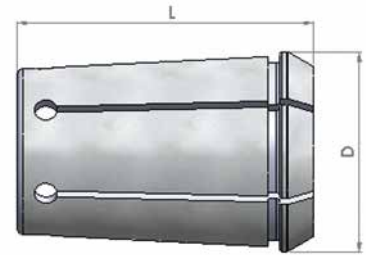
ER-Spannzangen für Werkzeughalter führen wir lagerhaltig für Sie.

- Spannzangen nach DIN 6388
- Spannzangen nach DIN 6499
- Spannzangen System Erickson
- Sonstige Werkzeugspannzangen
- Spannzangen nach DIN 6499-B



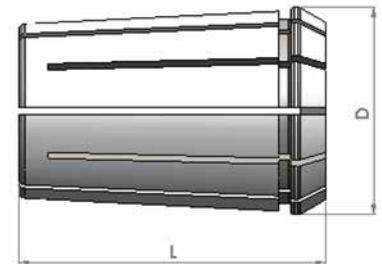
Tool Clamping:

- Collets according to DIN 6388
- Collets according to DIN 6499
- Collets type Erickson
- Collets according to DIN 6499-B
- other toolholding collets



Spannzangen DIN 6388 Form A – einseitig geschlitzt
Collets DIN 6388 / A – on one side slotted

Bestell-Nr. / Order No.	DIN 6388-A	ø D (mm)	L (mm)	Kegel / Cone	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
					von / from	bis / to	
400 E	Gr. 6	11,5	21	1:10		1,0	0,5
					1,5	2,5	
					3,0	6,0	
401 E	Gr. 8	14,5	26	1:10		1,0	0,5
					1,5	2,5	
					3,0	8,0	
404 E	Gr. 10	17,2	30	1:10		1,0	0,5
					1,5	2,5	
					3,0	10,0	
407 E	Gr. 12	19,5	34	1:10		2,5	0,5
					2,0	12,0	
					3,0		
410 E	Gr. 16	25,5	40	1:10		2,5	0,5
					2,0	16,0	
					3,0		
444 E	Gr. 25	35,0	52	1:10		2,0	1,0
					3,0	25,0	
450 E	Gr. 32	43,5	60	1:10		4,0	1,0
					5,0	32,0	

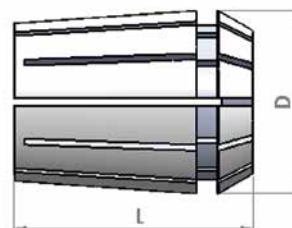


Spannzangen DIN 6388 Form B – doppelt geschlitzt
Collets DIN 6388 / B – double slotted

Bestell-Nr. / Order No.	DIN 6388-B	ø D (mm)	L (mm)	Kegel / Cone	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
					von / from	bis / to	
415 E	Gr. 16	25,5	40	1:10		5,5	0,5
					2,0	16,0	
					6,0		
462 E	Gr. 25	35	52	1:10		2,5	0,5
					2,0	9,5	
					3,0	25,0	
					10,0		
467 E	Gr. 32	43,5	60	1:10		9,5	0,5
					4,0	32,0	
					10,0		
468 E	Gr. 40	52	68	1:10		40,0	0,5
					12,0		

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

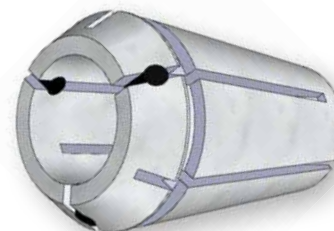


Spannzangen DIN 6499-B System ER/ESX
Collets DIN 6499-B Type ER/ESX

Bestell-Nr. / Order No.	DIN 6499-B	ø D (mm)	L (mm)	Kegel / Cone	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
					von / from	bis / to	
4004 E	ER 8	8,5	13,5	8°	1,0	2,5	0,5
					3,0	5,0	0,5
4008 E	ER 11	11,5	18	8°	1,0	2,5	0,5
					3,0	7,0	0,5
426 E	ER 16 ESX 16	17	27	8°	1,0	2,5	0,5
					3,0	10,0	1,0
					3,5	9,5	1,0
428 E	ER 20 ESX 20	21	31,5	8°	1,0	2,5	0,5
					3,0	13,0	1,0
					3,5	12,5	1,0
430 E	ER 25 ESX 25	26	34	8°	1,5	2,5	0,5
					3,0	16,0	1,0
					3,5	15,5	1,0
470 E	ER 32 ESX 32	32,5	40	8°	2,0	2,5	0,5
					3,0	20,0	1,0
					3,5	19,5	1,0
472 E	ER 40 ESX 40	41	46	8°	3,0	3,5	0,5
					4,0	26,0	1,0
					4,5	25,5	1,0
477 E	ER 50	52	60	8°	6,0	10,0	2,0
					12,0	34,0	2,0

auf Anfrage / on request:

- Zwischenabmessungen / intermediate dimensions
- weitere Ausführungen (abgedichtet, Hochpräzision) / sealed collets or high precision design
- weitere ESX-Typen / other types of ESX-collets



Spannzangen DIN 6499-B ER/ESX abgedichtet
Collets DIN 6499-B Type ER/ESX sealed

Bestell-Nr. / Order No.	DIN 6499-B	ø D (mm)	L (mm)	Kegel / Cone	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
					von / from	bis / to	
4008 E NC	ER 11	11,5	18	8°	3,0	7,0	0,5
426 E NC	ER 16 ESX 16	17	27	8°	3,0	10,0	1,0
428 E NC	ER 20 ESX 20	21	31,5	8°	3,0	13,0	1,0
430 E NC	ER 25 ESX 25	26	34	8°	3,0	16,0	1,0
470 E NC	ER 32 ESX 32	32,5	40	8°	3,0	20,0	1,0
472 E NC	ER 40 ESX 40	41	46	8°	4,0	26,0	1,0

• auf Anfrage / on request

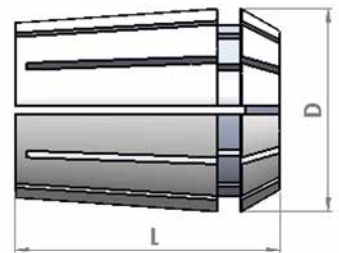
Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

Spannzangen-Sätze DIN 6499-B System ER/ESX auf Kunststofftablett
Collet-sets DIN 6499-B Type ER/ESX with plastic support

Bestell-Nr. / Order No.	entspricht / Type	Satz / Set	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
			von / from	bis / to	
4004 E-S	ER 8	9-teilig / 9 pcs.	1,0	5,0	0,5
4008 E-S	ER 11	13-teilig / 13 pcs.	1,0	7,0	0,5
426 E-S	ER/ESX 16	10-teilig / 10 pcs.	1,0	10,0	1,0
428 E-S	ER/ESX 20	12-teilig / 12 pcs.	2,0	13,0	1,0
430 E-S	ER/ESX 25	15-teilig / 15 pcs.	2,0	16,0	1,0
470 E-S	ER/ESX 32	18-teilig / 18 pcs.	3,0	20,0	1,0
472 E-S	ER/ESX 40	23-teilig / 23 pcs.	4,0	26,0	1,0

auf Anfrage / on request:

- in Kunststoffkästen / plastic case
- in Holzkästen / wooden case

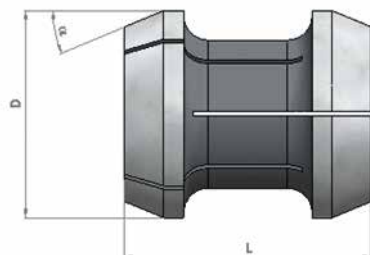


Spannzangen TGL 31681
Collets TGL 31681

Bestell-Nr. / Order No.	Größe / size	ø D (mm)	L (mm)	Kegel / Cone	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
					von / from	bis / to	
SGR 12	KK Gr. 12	18,5	29,5	1:5	3,0	12,0	1,0
SGR 16	KK Gr. 16	24,5	36,5	1:5	3,0	16,0	1,0
SGR 25	KK Gr. 25	38,0	52,0	1:5	6,0	26,0	1,0
SGR 40	KK Gr. 40	54,5	66,0	1:5	12,0	40,0	1,0

• auf Anfrage / on request

Spannzangenfutter mit Steilkegel und Morsekegel nach TGL 31681 auf Anfrage /
Collets chucks with steep-angle taper and morse-cones according to TGL 31681 are available on request



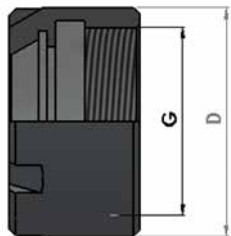
Doppelkegel-Spannzangen Reihe 800
Double-cone collets series 800

Bestell-Nr. / Order No.	für Maschine / for machine	ø d (mm)	ø D (mm)	L (mm)	α°	Innenform / Inside shape	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
							von / from	bis / to	
DK 42	Traub TNL 32	35,4	42	50	22,5°	○	8,0	32,0	1,0
						□	8,0	28,0	1,0
						⬡	8,0	23,0	1,0

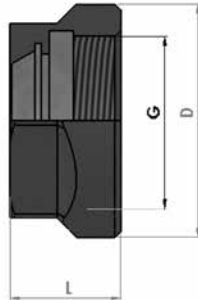
auf Anfrage / on request:

- weitere Doppelkegel-Typen / other types of double-cone collets
- in Hartmetallausführung / design cemented carbide

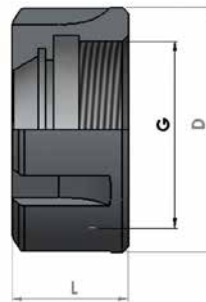
Mini / Mini



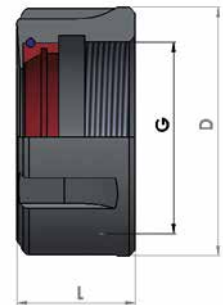
Außen-6kt. / Outside hexagon



Standard / Standard



Kugelgelagert / Ball beared



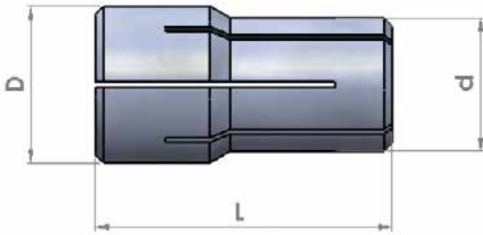
Mutter Bestell-Nr. / Nut Order No.	für Spannzange / for collet	Typ / Type	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G	Schlüssel Bestell-Nr. / Spanner Order No.
M-ER08M	4004 E	Mini	12	10,8	M 10 x 0,75	S-ER08M
M-ER11M	4008 E	Mini	16	12,0	M 13 x 0,75	S-ER11M
M-ER11S	4008 E	Außen-6kt. / Outside hexagon	19	11,3	M 14 x 0,75	S-ER11S
M-ER16M	426 E	Mini	22	18,0	M 19 x 1	S-ER16M
M-ER16S	426 E	Außen-6kt. / Outside hexagon	28	17,5	M 22 x 1,5	S-ER16S
M-ER20M	428 E	Mini	28	19,0	M 24 x 1	S-ER20M
M-ER20N	428 E	Standard (Nuten / grooves)	35	18,5	M 25 x 1,5	S-ER20N
M-ER20S	428 E	Außen-6kt. / Outside hexagon	34	19,0	M 25 x 1,5	S-ER20S
M-ER25M	430 E	Mini	35	20,0	M 30 x 1	S-ER25M
M-ER25N	430 E	Standard (Nuten / grooves)	42	20,0	M 32 x 1,5	S-ER25N
M-ER25K	430 E	kugelgelagert / ball beared	42	23,0	M 32 x 1,5	S-ER25N
M-ER32N	470 E	Standard (Nuten / grooves)	50	22,3	M 40 x 1,5	S-ER32N
M-ER32K	470 E	kugelgelagert / ball beared	50	26,0	M 40 x 1,5	S-ER32N
M-ER40N	472 E	Standard (Nuten / grooves)	63	25,3	M 50 x 1,5	S-ER40N
M-ER40K	472 E	kugelgelagert / ball beared	63	28,2	M 50 x 1,5	S-ER40N

auf Anfrage / on request:

- weitere Typen von Spannmuttern und Schlüsseln / other types of nuts and spanners
- abgedichtete Ausführungen von Spannmuttern / sealed designed nuts
- Dichtelemente für Spannmuttern / sealed disks

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

Spanntoleranz - 0,4 mm | clamping tolerance - 0.4 mm



Bestell-Nr. / Order No.	entspricht / Type	Ø d (mm)	Ø D (mm)	L (mm)	Abmessung / Dimension		Steigung / Pitch
					von / from	bis / to	
412 E	DK Supra DA Mini	5,5	6,8	16,3	1,0	2,0	0,25
					2,25	3,0	0,25
					3,25	4,0	0,25
416 E	DK 30 DA 300	7,6	9,5	25,4	1,0	1,5	0,5
					2,0	2,5	0,5
					3,0	6,5	0,5
417 E	DK 20 DA 200	11,5	13,6	30,3	1,0	1,5	0,5
					2,0	2,5	0,5
					3,0	10,0	0,5
418 E	DK 10 DA 100	16,5	19,4	36,7		2,0	–
					2,5	3,0	0,5
					3,5	5,5	0,5
					6,0	14,5	0,5
419 E	DK 18 DA 180	22,2	26,2	41,6	2,0	2,5	0,5
					3,0	5,5	0,5
					6,0	20,0	0,5
465 E	DK 40 DA 400	30,6	36,9	51,0	6,0	12,0	0,5
					12,5	25,5	0,5

• auf Anfrage / on request

Andere Systeme / Typen von Werkzeugspannzangen auf Anfrage:

- mit Innenvierkant (für Gewindewerkzeuge)
- System Sandoz-Geniale
- Typ DF (Hochleistungs-Spannzangen)
- System Perman
- mit Längenausgleich
- für Graviermaschinen
- für Bohr- und Fräsfutter
- für Fräser mit Anzugsgewinde (Autolock, Clarkson)
- und andere

Other systems / types of tool clamping collets on request:

- with interior thread
- system Sandoz-Geniale
- type DF (high performance collets)
- system Perman
- with length compensation
- for engraving machines
- for drilling and milling chuck
- for milling cutters with retaining thread (type Autolock, Clarkson)
- others



Für Mehrspindeldrehautomaten stellen wir Spannzangen, Vorschubzangen, Greiferzangen und Führungs- und Stützringe für folgende Maschinenfabrikate her:

- Fabrikat SCHÜTTE
- Fabrikat GILDEMEISTER
- Fabrikat PITTLER
- Fabrikat TORNOS
- Fabrikat INDEX
- Fabrikat WICKMAN
- Fabrikat PITTLER
- Fabrikat SKODA (CR-Norm)
- Fabrikat MORI SAY

Außerdem bieten wir für alle oben genannten Fabrikate Vorschubzangen an, bei denen die Schubkraft regulierbar ist (SRA- und SRI-Vorschubzangen).

Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spannabdrücke und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.

Collets for multi-spindle lathes

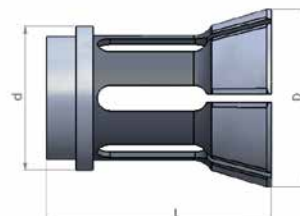
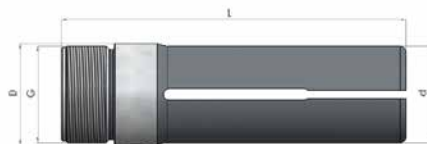
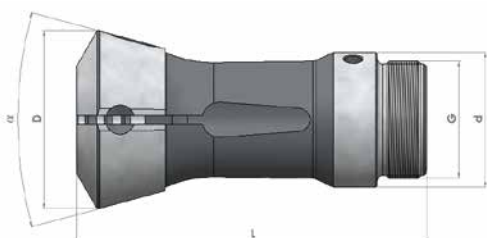
For the following types of automatic multi-spindle lathes, we manufacture collets, feed collets, pick up collets, guide and support rings:

- Type SCHÜTTE
- Type GILDEMEISTER
- Type PITTLER
- Type TORNOS
- Type INDEX
- Type WICKMAN
- Type PITTLER
- Type SKODA (CR-Norm)
- Type MORI SAY

In addition, we offer feed collets with adjustable thrust for all the types mentioned above (SRA and SRI feed collets).

All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Schütte Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Schütte



Spannzangen
Collets

Vorschubzangen
Feed fingers

Greiferzangen
Pick up collets

Best.-Nr. / Order No.	Typ / Type	d (mm)	D (mm)	L (mm)	α°	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G
9015 E	SF 13	25	36,2	72	30°	M22x1 LKS	9261 E	17	19,6	75,5	M18x1	9015 E/G	20	24	40	M 16x1,5 LKS
9006 E	SB 16	30	40,5	80	30°	M26x1 LKS	9254 E	21	23	88	M21x1/ M21x1 LKS					
9007 E	SE 16 SE 18	32	41,8	84	30°	M28x1 LKS	9255 E	23	25	88	M23x1	9007 E/G- SE 3540 E	25	35,1	58	M 18x1,5 LKS
90076 H	SG 18 AG 20	32	41,8	84	30°	M28x1 LKS	9255 E	23	25	88	M23x1	35161 H/G	25	32,1	91,5	
90078H	AG 20	32	41,5	84	15°	M29x1 LKS kegelig	92554H	25	25,6	88	M24x1 kegelig	35161H/G	25	32,1	91,5	
9016 E	SF 20	32	41,6	84	30°	M30x1 LKS	9262 E	25	27	88	M25x1	9016 E/G 3607 E	28	36	50	M 24x1,5 LKS
9033 E	SB 22 VB 22	40	55,2	102	30°	M35x1,5 LKS	9273 E	28	31	102,0	M28x1,5/ M28x1,5 LKS					
9039 E	VD 25 SD 25 SE 25	46	60,4	120	30°	M40x1,5 LKS	9282 E	33	35	118	M33x1,5	9039 E/G- SD 3722 E	32	45,1	71	M 22x1,5 LKS
9039 E	SF 26 SE 26 AF 26	46	60,4	120	30°	M40x1,5 LKS	9282 E	33	35	118	M33x1,5	9039 E/G- SF 1495 E	34	42	53	
9043 E	SB 30	48	65	125	30°	M42x1,5 LKS	9283 E	36	39	125	M36x1,5					
9070 E	VD 32 SD 32 S 32PC	53	69,7	136	30°	M47x1,5 LKS	9319 E	40	41,8	130	M38x1,5	9070 E/G- SD 3790 E	39	50,6	81	M 26x1,5 LKS
9070 E	SF 32 AF 32 S 32PC	53	69,7	136	30°	M47x1,5 LKS	9319 E	40	41,8	130	M38x1,5	9070 E/G- SF 1700 E	52	60,6	60	

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16



Führungs- und Stützringe
Guide rings / Support rings

SRI- und SRA-Vorschubzangen
Adjustable feed collets

Best.-Nr. / Order No.	Innenzange Stahl / Internal collet (steel)	Innenzange Kunststoff / Internal collet (Plastic insert)	Außenzange / External collet
	Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.
9261 E/F	SRI 12	SRI 12 KSB	
9255 E/F 8321 E	SRI 16	SRI16 KSB	9255 E/ SRA
9262 E/F E8238	SRI 16	SRI 16 KSB	9255 E/ SRA
9262 E/F E8238	SRI 16	SRI 16 KSB	9255 E/ SRA
9262 E/F E8238	SRI 20	SRI 20 KSB	9262 E/ SRA
9282 E/F- SD/SE 8379 E	SRI 25	SRI 25 KSB	9282 E/ SRA
9282 E/F- SF			
9319 E/F- SD 8429 E	SRI 32	SRI 32 KSB	9319 E/ SRA
9319 E/F- SF 8366 E	SRI 32	SRI 32 KSB	9319 E/ SRA

weitere Außenzangen auf Anfrage / external collets on request

1) ab Serie 23 für SF 67 / from series 23 for SF 67
ab Serie 1 für AF 67 / from series 1 for AF 67

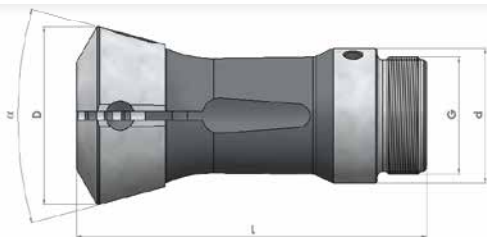
Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spanabbrücke und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.
All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

Spannzangen, Vorschubzangen und Greiferzangen

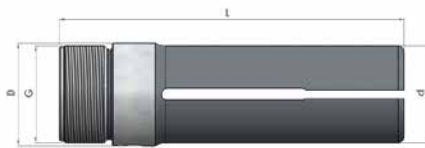
Collets, Feed fingers and Pick up collets

Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Schütte

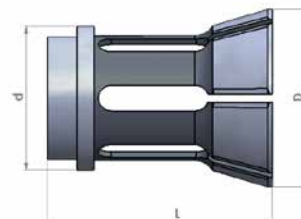
Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Schütte



Spannzangen
Collets



Vorschubzangen
Feed fingers



Greiferzangen
Pick up collets

Best.-Nr. / Order No.	Typ / Type	d (mm)	D (mm)	L (mm)	α°	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G
PC 36 SZ	A36 S36PC PC	56	72,4	139	30°	M52x1,5 LKS	PC 36 VZ	44	45	136	M42x1,5 LKS	907034H/G	44	54	76	
9112 E	AD 40	62,9	78,3	157	30°	M56x1,5 LKS	9372 E	49	51	152	M48x1,5	9112 E/G-AD	39	60,6	81	M 26x1,5 LKS
9112 E	SF 40 SF 42	62,9	78,3	157	30°	M56x1,5 LKS	9372 E	49	51	152	M48x1,5	9070 E/G-SF 1700 E	52	60,6	60	
9133 E	VB 50	70	92	157	30°	M65x2 LKS	9402 E	57	60	156	M 57x2 LKS					
9139 E	VD 50 SD 50	75	97,8	187	30°	M68x1,5 LKS	9406 E	58	62	178,5	M58x1,5	9139 E/G-SD 3863 E	46	67,2	83	M 32x1,5 LKS
9139 E	AF 51 SF 51	75	97,8	187	30°	M68x1,5 LKS	9406 E	58	62	178,5	M58x1,5	9139 E/G-SF 1777 E	63	71,6	60	
PC 51 SZ	S51PC	75	98	175	30°	M70x1,5 LKS						91397 HG	59	67	76	
9179 E	VD 63 SD 63	90	115,8	211	30°	M82x1,5 LKS	9450 E	72	77	198,5	M72x1,5 LKS	9179 E/G-SD	55	88,3	90	M 42x1,5 LKS
9187 E	SF 67 AF 67	89,9	115,4	180	30°	M85x1,5 LKS	9456 E	76	78	196	M75x1,5 LKS	9210 E/G-SF 1843 E	76	88	75	
9210 E	VD 80 SD 80	109	138,3	241	30°	M100x1,5 LKS	9474 E	90	93	226,5	M88x1,5 LKS	9210 E/G-SD	55	108	90	M 42x1,5 LKS
9210 E	SF 81 AF 81	109	138,3	241	30°	M100x1,5 LKS	9474 E	90	93	226,5	M88x1,5 LKS	9210 E/G-SF 1843 E	76	88	75	

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

Größen SSF32 | Sizes SSF32

Bestell-Nr. / Order No.	$\varnothing D$ (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Spannbereich / Clamping range	glatt / smooth $\varnothing d$ (mm)	quergerillt / radial grooves $\varnothing d$ (mm)	längs- u. quergerillt / radial & axial grooves $\varnothing d$ (mm)	Steigung / Pitch
SSF32N	69,7	43	○	6 – 32	6 - 7	8 – 11	12 – 32	1,0



Führungs- und Stützzinge
Guide rings / Support rings

SRI- und SRA-Vorschubzangen
Adjustable feed collets

Best.-Nr. / Order No.	Innenzange Stahl / Internal collet (steel)	Innenzange Kunststoff / Internal collet (Plastic insert)	Außenzange / External collet
	Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.
PC 36 FR	SRI 36	SRI 36 KSB	PC 36 SRA
9372 E/F AD 8434 E	SRI 40	SRI 40 KSB	9372 E/ SRA
9372 E/F- SF	SRI 40	SRI 40 KSB	9372 E/ SRA
9406 E/F- SD 8449 E	SRI 50	SRI 50 KSB	9406E/ SRA
9406 E/F- SF	SRI 50	SRI 50 KSB	9406 E/ SRA
9450 E/F-S-SD E/F-V-SD	SRI 63	SRI 63 KSB	9450 E/ SRA
9450 E/F-SF E/F-SF ¹⁾	SRI 67	SRI 67 KSB	9456 E/ SRA
9474 E/F-S-SD 8466 E	SRI 80	SRI 80 KSB	9474 E/ SRA
9474 E/F- SF-1	SRI 80	SRI 80 KSB	9474 E/ SRA

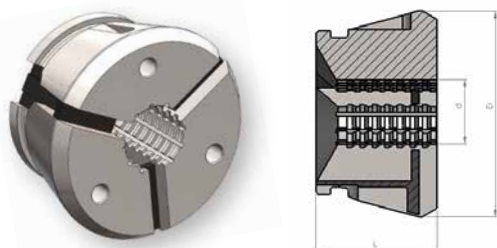
weitere Außenzangen auf Anfrage / external collets on request

¹⁾ ab Serie 23 für SF 67 / from series 23 for SF 67

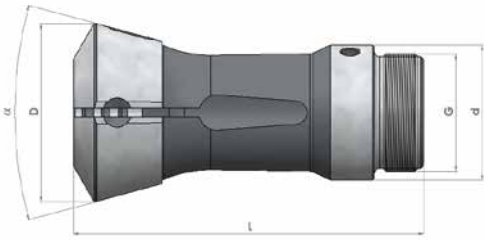
ab Serie 1 für AF 67 / from series 1 for AF 67

Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spannbrüche und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.

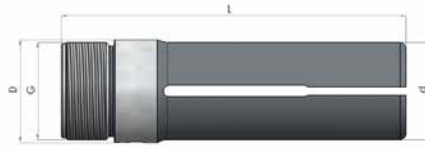
All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.



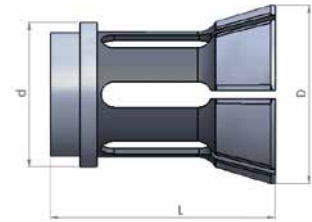
Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Gildemeister Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Gildemeister



Spannzangen
Collets



Vorschubzangen
Feed fingers



Greiferzangen
Pick up collets

Best.-Nr. / Order No.	Typ / Type	d (mm)	D (mm)	L (mm)	α°	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G
GM16SZ	GM16	30	39	80,6	30°	Bajonett	GM16VZ	20	22	86	M 20x1	GM16GZ	18,7	25	51,5	Bajonett
9012 E	AS16/20 GM 20 GS 20	34	42	90	32°	M30x1 LKS	9258 E	25	25	90	M 24x1	9012EG Greiferzangen / Pick up collets				
												9012E/P Pinolenzangen / pinole collets				
9012 E/2 9017E	AS20/25 GS20-25	38	45,5	90	32°	M 34,5x0,75 LKS	9258 E/2	30,5	30,5	90	M 28,5x0,75	9012E/G 3560 E				
9611 S	GM26 AC	41	53	106	30°	36,9 Bajonett	9612 S	30,5	33	108	M 29,35x0,75	9613 S	31	35	65	
9045 E	AS25	45	60,4	159	30°	M40x1 LKS	9287 E	32,5	33	140	M30x1 LKS	9045 E/G 3655 E	30	35,1	63	M20x1,5
9046 E	GS25	45	60,4	159	30°	M40x1,5 LKS	9289 E	30	34,2	140	M30x1					
9069 E	AV/AS32 GS32 GM35	53	69,4	128	30°	M48x1,5 LKS	9316 E 9335 E	39,8	40,0	136	M38x1,5 LKS	9069 E/G 3762 E H/G 90699 Bajonett	38	43	80	M24x1,5
9069 E	GM32/6	53	69,4	128	30°	M48x1,5 LKS	93162H	39,8	41,5	136	M38x1,5	90699 H/G				
9115 E	GM42/6	64	80,5	129	30°	M59x1,5 LKS	9374 E	50,2	51,4	136	M48x1,5	6M42GZ				
9081 E	GS35/36 GS42	56	72,4	131	30°	M52x1,5 LKS	9333 E	43,8	45	136	M42x1,5	9069 E/G 3762E	38	43	80	M24x1,5
9132 E	AV/AS48 AA 48	70	90,4	149	30°	M65x1,5 LKS	9368 E	56	57	160	M54x1,5 LKS	9132 E/G 3862E	42	55	91	M28x1,5
9177 E	AV63 AS63	90	115,4	170	30°	M82x1,5 LKS	9444 E	70	74	170	M70x1,5					
9178 E	AV/AS67 AA67	90	115,4	170	30°	M85x1,5 LKS	9447 E	76	77,5	170	M74x1,5 LKS	9178 E/G 3857E	45	90,1	100	M28x1,5
9186 E	AV67verl. AS67verl. AA67verl.	90	115,4	219	30°	M85x1,5 LKS	9455 E	74	77,5	210	M74x1,5 LKS					
9209 E	AV/AS82	109	138,4	189	30°	M102x1,5 LKS	9475 E	93	94	180	M88x1,5 LKS	9209 E/G 3939E	60	105	130	M40x1,5
9215 E	AV82verl. AS82verl.	109	138,4	254	30°	M102x1,5 LKS	9486 E	88	94	235	M88x1,5 LKS					
9239 E	AS100	128	160,4	250	30°	M122x1,5 LKS	9483 E	113	114	235	M108x1,5 LKS	9239 E/G 3940E	60	120,1	130	M40x1,5

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16



Führungs- und Stützringe
Guide rings / Support rings

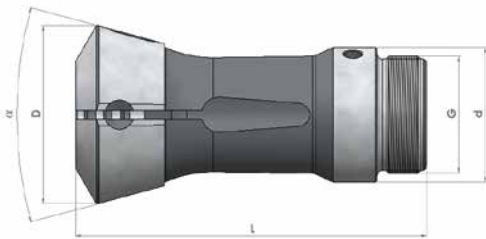
SRI- und SRA-Vorschubzangen
Adjustable feed collets

Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.	Innenzange Stahl / Internal collet (steel)	Innenzange Kunststoff / Internal collet (Plastic insert)	Außenzange / External collet
		Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.
GM16FR		SRI 15	SRI 15	SRA92554
9258E/F 8239E		SRI 20	SRI 20 KSB	9258E/ SRA
9258 E/F-2		SRI 24	SRI 24 KSB	9258E-2/ SRA SRA9288
9287 E/F-VR	9287 E/F-SR	SRI 25	SRI 25 KSB	9287E/ SRA
9316 E/F-VR	9316 E/F-SR	SRI32	SRI 32 KSB	9316E/ SRA SRA 9288
93162 H/F	9374 E/F	SRI 32	SRI 32 KSB	
		SRI 40	SRI 40 KSB	
9333 E/VR	9333 E/SR	SRI 36	SRI 36 KSB	
9368 E/F-VR	9368 E/F-SR	SRI 48	SRI 48 KSB	
		SRI 48	SRI 48 KSB	
9447 E/F-VR	9447 E/F-SR	SRI 67	SRI 67 KSB	9447E/ SRA
		SRI 67	SRI 67 KSB	
9475 E/F-VR	9475 E/F-SR	SRI 80	SRI 80 KSB	9475E/ SRA
		SRI 80	SRI 80 KSB	
9483 E/F-VR	9483 E/F-SR	SRI 100		

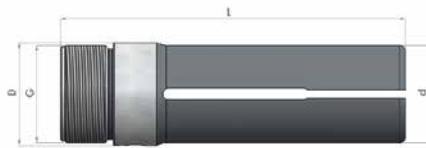
weitere Außenzangen auf Anfrage / external collets on request

Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spanabbrücke und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.
All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Pittler Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Pittler



Spannzangen
Collets



Vorschubzangen
Feed fingers

Best.-Nr. / Order No.	Typ / Type	d (mm)	D (mm)	L (mm)	α°	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G
9038 E	PRC 25/8	44,3	56	139,5	30°	1 9/16"x18 Gg LKS	9278 E	31,75	34,9	147	1 1/4" x 20 Gg LKS
9039 E	PS 26 SAS26/8	46	60,4	120	30°	M40x1,5 LKS	9282 E	33	35	118	M33x1,5
9042 E	RP 38/4/6	48	62,5	140	30°	M42x1,5 LKS	9317 E	36	40	140	M36x1,5 LKS
9067 E	PRB 32 PRC 32	52,2	64,7	152	30°	1 13/16"x20 Gg LKS	9285 E	38,5	39,5	168	1 7/16"x20 Gg LKS
9078 E	PRC 36	56,92	69,72	152	30°	2"x20 Gg LKS	9330 E	43,2	44,3	168	1 5/8"x20 Gg LKS
9081 E	PS 36	56	72,4	131	30°	M52x1,5 LKS	9333 E	43,8	45	136	M42x1,5 LKS
9108 E	RP 42/4/6	62	82,4	180	30°	M58x1,5 LKS	9365 E	50	55	170	M52x1,5 LKS
9141 E	PRB 50 PRC 50	76,8	95,5	180	30°	2 11/16"x16 Gg LKS	9405 E	59	63,5	186	2 5/16"x24 Gg LKS
9151 E	PS 51	75	97,4	155	30°	M68x1,5 LKS	9401 E	59	60	160	M57x1,5 LKS
9147 E	RP 56/4 PRC 57/6	78	96,5	178	30°	M74x1,5 LKS	9412 E	59	60	160	M64x1,5 LKS
9182 E	RP 70/4/6	95	115	180	30°	M90x1,5 LKS	9453 E	80	85	176	M80x1,5 LKS
9206 E	PRC 72	106	127,7	225	30°	3 13/16"x18 Gg LKS	9472 E	85	92	214	3 3/8"x24 Gg LKS
9236 E	PRC 100	136,5	165,7	224	30°	5 1/16"x18 Gg LKS	9482 E	114,3	116	273	4 3/8"x18 Gg LKS
9240 E	PRC 120	153,8	180	240	30°	M148x1,5 LKS	9484 E	135	138	280	M132x1,5 LKS

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16



Führungsringe SRI- und SRA-Vorschubzangen
 Guide rings Adjustable feed collets

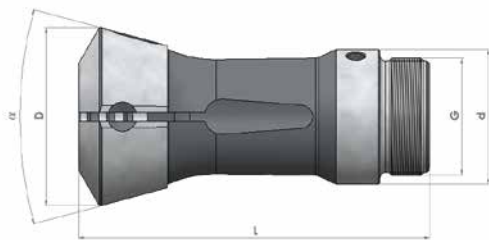
Best.-Nr. / Order No.	Innenzange Stahl / Internal collet (steel)	Innenzange Kunststoff / Intern. collet (Plastic insert)	Außenzange / Extern. collet
	Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.
9278 E/F			
9282 E/F-SD 8379 F	SRI 25	SRI 25 KSB	9282E/ SRA
9285 E/F	SRI 30	SRI 30 KSB	
9330 E/F	SRI 36	SRI 36 KSB	
9333 E/F-PS			
9405 E/F	SRI 50	SRI 50 KSB	9405E/ SRA
9401 E/F-PS			
9472 E/F	SRI 72	SRI 72 KSB	
	SRI 100		

weitere Außenzangen auf Anfrage / external collets on request

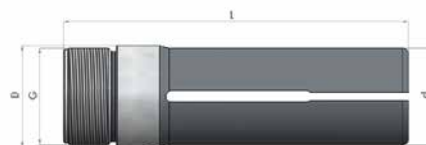
Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spanndrücke und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.
 All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Tornos

Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Tornos



Spannzangen
Collets



Vorschubzangen
Feed fingers

Best.-Nr. / Order No.	Typ / Type	d (mm)	D (mm)	L (mm)	α°	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G
9001 E	AS/BS 14	25	35	75	32°	M22x1 Innen	9251 E	17,5	17,9	70	M16x0,75
9021 E	AS/SAS 16	25	35	94	31°	M25x1	9265 E	20,5	22,8	98	M20x0,75
9021 E	SAS16 erw.	25	35	94	31°	M25x1	9265 E	20,5	22,8	98	M20x0,75
9018 E	BS 20/22	35	45	107	31°	M33x1	9263 E	29,0	29,7	116	M 27x1
9020 E	BS 20 B	36	45	107	31°	M33x1,25 Innen	9266 E	25,3	27,7	116	M 25x1

Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Tornos Multi Deko

Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Tornos Multi Deko

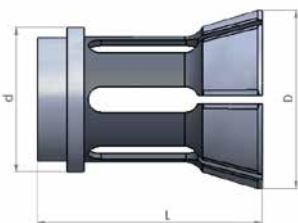
Best.-Nr. / Order No.	Typ / Type	d (mm)	D (mm)	L (mm)	α°	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G
ET9012	Multi Deko 20	34	42,3	90	32°	M30x1 links	E9258E/2	30,5	30,5	90	M28,5x0,75
ET9039	Multi Deko 26	46	60,3	120	30°	M40x1,5 links	E9282	33	35	118	M33x1,5
MS6X14SP	Multi Swiss 6x14	23	26	75	15°	M20x1	MS6X14VZ	17,5	18	17	M16x0,75

• auf Anfrage / on request

Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

Greiferzangen, Führungsringe, Innenzangen und Außenzangen

Pick up and adjustable feed collets, Guide rings



Greiferzangen
Pick up collets



Führungsringe
Guide rings



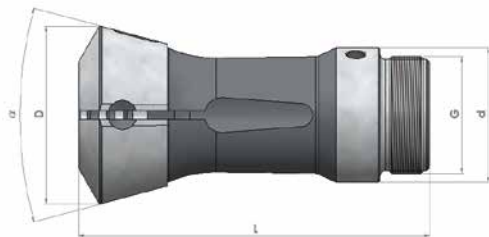
SRI- und SRA-Vorschubzangen
Adjustable feed collets

Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	Innenzange Stahl / Intern. collet (steel)	Innenzange Kunststoff / Internal collet (Plastic insert)	Außenzange / External collet
						Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.
32611 H/G 3263 E	16	21	66	M 14x0,75	9251 E/F	SRI 14	SRI 14 KSB	9251E/ SRA
32611 H/G 3263 E	16	21	66	M 14x0,75		SRI 14	SRI 14 KSB	9265E/ SRA
32611H/G 3263E	16	21	66	M 14x0,75		SRI 15	SRI 15 KSB	9265E/ SRH
32611H/G 3263E	16	21	66	14x0,75		SRI 15	SRI 15 KSB	
9020 E/G	25	34,8	77	M22x1	9266 E/F	SRI 20	SRI 20 KSB	

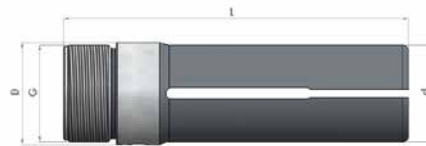
Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	Innenzange Stahl / Intern. collet (steel)	Innenzange Kunststoff / Internal collet (Plastic insert)	Außenzange / External collet
						Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.
ETP 9012	28	38	73			SRI 24	SRI 24 KSB	9258E-2/ SRA
ETP 9039	35,5	40	80			SRI 25	SRI 25 KSB	9282E/ SRA

Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spannabdrücke und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.
All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Index Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Index



Spannzangen
Collets



Vorschubzangen
Feed fingers

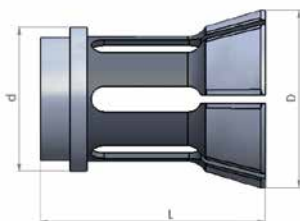
Best.-Nr. / Order No.	Typ / Type	d (mm)	D (mm)	L (mm)	α°	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G
9007 E	MS 16	32	41,5	84	30°	M28x1 LKS	9255 E	23	25	88	M23x1
9033 E	KS 20/22	40	55,2	102	30°	M35x1,5 LKS	9273 E	28	31	102	M28x1,5 LKS
9039 E	MS 25	46	60,3	120	30°	M40x1,5 LKS	9282 E	33	37	118	M33x1,5
9039 E	KS 25	46	60,3	120	30°	M40x1,5 LKS	9282 E	33	37	118	M33x1,5
9070 E	KS 32	53	69,3	136	30°	M47x1,5 LKS	9319 E	40	41,8	130	M38x1,5
9108 E	KS 42	62	82,4	180	30°	M58x1,5 LKS	9364 E	50	54	170	M50x1,5 LKS
9133 E	KS 50	70	92	157	30°	M65x2 LKS	9402 E	57	60	156	M57x2 LKS

Größen SSZ22 (Index MS 22) | Sizes SSZ22 (Index MS 22)

Bestell-Nr. / Order No.	$\varnothing D$ (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Spannbereich/ Clamping range	glatt / smooth $\varnothing d$ (mm)	quergerillt / radial grooves $\varnothing d$ (mm)	längs- u. quergerillt / radial & axial grooves $\varnothing d$ (mm)	Steigung / Pitch
SSZ22N	44,2	40	○	5 - 22	5 - 7	8 - 11	12 - 22	1,0

Größen SSZ32 (Index MS 32) | Sizes SSZ32 (Index MS 32)

Bestell-Nr. / Order No.	$\varnothing D$ (mm)	L (mm)	Innenform / Inside shape	Spannbereich/ Clamping range	glatt / smooth $\varnothing d$ (mm)	quergerillt / radial grooves $\varnothing d$ (mm)	längs- u. quergerillt / radial & axial grooves $\varnothing d$ (mm)	Steigung / Pitch
SSZ32N	61	47	○	5 - 32	5 - 7	8 - 11	12 - 32	1,0



Greiferzangen
Pick up collets



Führungsringe
Guide rings



SRI- und SRA-Vorschubzangen
Adjustable feed collets

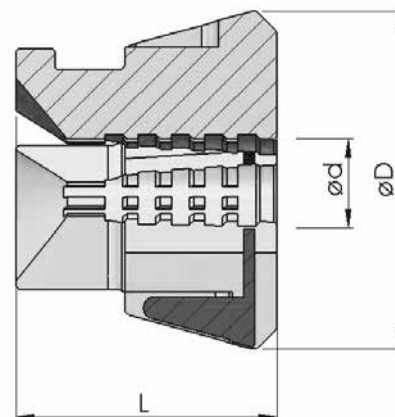
Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	Innenzange Stahl / Intern. collet (steel)	Innenzange Kunststoff / Internal collet (Plastic insert)	Außenzange / External collet
						Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.
9039E/Sy	25	35,4	65	groß	9282E/ F-MS	SRI 25	SRI 25 KSB	SRA 9282
14305 H/Sy	25	31	54	klein	9282 E/F-MSL	SRI 25	SRI 25 KSB	SRA 9282
9108 E/G	36,5	49	49,8	M28x1,5 LKS	9319 E/F-KS			
9108 E/G	36,5	49	49,8	M28x1,5 LKS	9364 E/F-KS			
9108 E/G	36,5	49	49,8	M28x1,5 LKS	9402 E/F-KS			

Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spannabdrücke und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.
All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

SpannStar Größe 22 (Index MS 22)
für Mehrspindeldrehautomaten
SpannStar size 22 (Index MS 22)
for automatic multi-spindle lathes

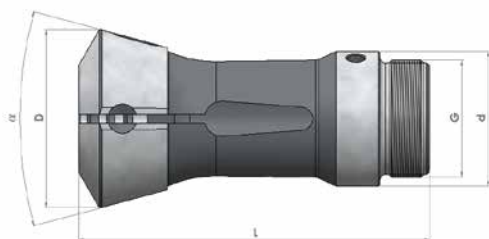


SpannStar Größe 32 (Index MS 32)
für Mehrspindeldrehautomaten
SpannStar size 32 (Index MS 32)
for automatic multi-spindle lathes

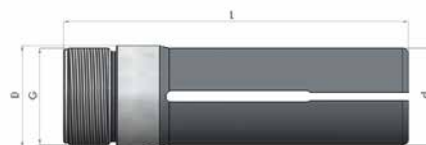


Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Wickman

Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Wickman



Spannzangen
Collets



Vorschubzangen
Feed fingers

Best.-Nr. / Order No.	Typ / Type	d (mm)	D (mm)	L (mm)	α°	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G
9014 E	5/8"	29,4	38,1	93	30°	26,2x24 Gg 55° LKS Innen	9260 E	21,6	21,6	86	19,6x24 Gg LKS
9034 E	1"	41,3	54,5	131,7	30°	1,484"x1/24" Gg 55° LKS Innen	9276 E	31	31,75	133,75	1,184"x1/24" Gg LKS
9072 E	1 3/8"	55,45	66,4	117,5	30°	50,82x22 Gg 55° Innen	9318 E	41	42,7	117,1	1 19/32x22 Gg LKS
9111 E	1 3/4"	64,2	78,7	127	30°	60,3x16 Gg 55° Innen	9362 E	51,6	52,2	127	49,99x22 Gg LKS

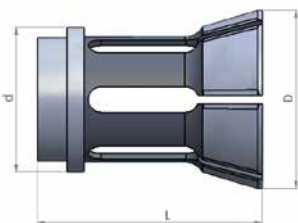
Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Mori Say

Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Mori Say

Spannzangen
Collets

Vorschubzangen
Feed fingers

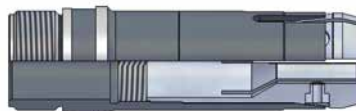
Best.-Nr. / Order No.	Typ / Type	d (mm)	D (mm)	L (mm)	α°	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G
9070 E	6/32; 8/32	53,0	69,3	136,5	15°	M47x1,5 links	9319 E	40,0	43,0	130,0	M38x1,5
9112 E	6/32 M; 8/42	62,9	78,3	157,0	15°	M56x1,5 links	9372 E	48,0	51,0	158,0	M48x1,5
9012 E	6/20	34,0	42,0	90,0	16°	M30x1 links	9258 E	25,0	25,0	90,0	M24x1
9069 E	6/32; 8/32	53,0	69,4	139,0	15°	M48x1,5 links	9316 E	39,8	41,2	136,0	M38x1,5 links



Greiferzangen
Pick up collets



Führungsringe
Guide rings

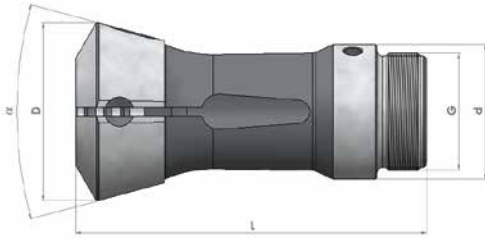


SRI- und SRA-Vorschubzangen
Adjustable feed collets

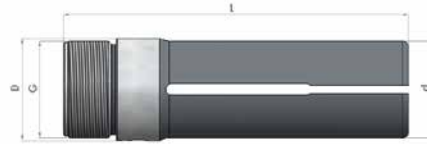
Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G	Best.- Nr. / Order No.	Innenzange Stahl / Intern. collet (steel)	Innenzange Kunststoff / Internal collet (Plastic insert)	Außenzange / External collet
						Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.	Best.-Nr. / Order No.
1261E	19	26	55	–	–	SRI 16	SRI 16 KSB	9260E /SRA
1381E	25	38	94	–	–	SRI 25	SRI 25 KSB	9276E /SRA-1
					–	SRI 32	SRI 32 KSB	9318E /SRA
					–	SRI 40	SRI 40 KSB	9362E /SRA

Alle SRI-Zangen sind auf Anfrage aus SPH erhältlich. Dieses Material verhindert Spannabdrücke und Ziehriefen auf empfindlichen oder geschliffenen Oberflächen.
All SRI-collets can be produced out of SPH-material on request. This material prevents clamping marks on demagable and ground surfaces.

Reihe 9000 für Mehrspindelautomaten Typ Pittler-Tornos (Leipzig), Skoda (CR-Norm) Series 9000 for automatic multi-spindle lathes Type Pittler-Tornos (Leipzig), Skoda (CR-Norm)



Spannzangen
Collets

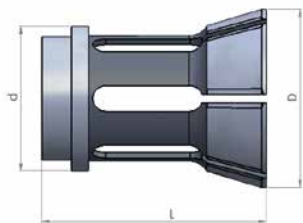


Vorschubzangen
Feed fingers

Best.-Nr. / Order No.	Typ / Type	d (mm)	D (mm)	L (mm)	α°	Gewinde / Thread G	Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Gewinde / Thread G
9035 S	AN 6x25	42	50	130	30°	M38x1,5	9273 S	31,6	31,5	115	M30x1 LKS
9038 S	SAY 6x25	42	52	130	30°	M39x1,5	9273 S	31,6	31,5	115	M30x1 LKS
9041 S	DAM 4x25	48	63	115	30°	M40x1,5 LKS	9283 S	32	38	120	M32x1,5 LKS
9068 S	DAM6x32 DAM6x33	53	69,3	130	30°	M48x1,5 LKS	9328 S	39,6	43	132	M40x1,5 LKS
9090 S	AN6x40 SAY6x40	60	77,8	170	30°	M56x1,5	9340 S	45	49,5	142	M48x1,5 LKS
9108 S	DAM6x40 DAM6x42	62	82,5	180	30°	M58x1,0 LKS	9365 S	50	55	170	M52x1,5 LKS
9152 S	DAM 6x50	75	97,8	178	30°	M68x1,5 LKS	9406 S	57	64	180	M58x1,5 LKS
9177 S	DAM 6x63	90	106	180	30°	M85x2,0 LKS	9449 S	72	78	176	M72x1,5 LKS
9201 S	DAM 6x80	109	138,3	232	30°	M102x1,5 LKS	9476 S	91	96	221	M92x1,5 LKS
9221 S	DAM 6x100	135	155	280	30°	M125x1,5 LKS	9498 S	114	120	280	M110x1,5 LKS

auf Anfrage / on request:

- Zuschläge für Weitspannung / surcharges for wide clamping
- weitere Typen an Spannwerkzeugen für Mehrspindelautomaten / other types of clamping tools for automatic multi-spindle lathes



Greiferzangen
Pick up collets



Führungsringe
Guide rings

Best.-Nr. / Order No.	d (mm)	D (mm)	L (mm)	Best.-Nr. / Order No.
9035 S/G				
9068 S/G	42	52	100	9068 S/F
9090 S/G	42	52	80	9090 S/F
9108 S/G				9108 S/F
9152 S/G	58	72	112	9152 S/F
9201 S/G				
9221 S/G				9221 S/F

• auf Anfrage / on request
Rabatte, Zuschläge, Ausführungen S. 13 – 16 / Discount, Surcharges, Design on page 13 – 16

SZM Spannwerkzeuge GmbH

SZM Spannwerkzeuge GmbH



SZM Spannwerkzeuge GmbH

Am Köhlersgehäu 18 fon: +49.3682.88500
98544 Zella-Mehlis fax: +49.3682.885050

net: www.szm-spannwerkzeuge.de
e-mail: info@szm-spannwerkzeuge.de

Postanschrift: postal adress:
Postfach 1155 Postbox 1155
98536 Zella-Mehlis 98536 Zella-Mehlis

