



Rohrbearbeitung

Transfluid DB 642-3A-CNC

Wir verarbeiten alle Arten von Rohren und Profilen: verschiedene Querschnitte und Materialstärken, Stahl, Edelstahl und Leichtmetall.

CNC-Rohrbiegen bis Ø 42 x 4 mm in Stahl max. Aufschiebelänge 4570 mm mit Dorn und festen Radien. Die Maschinensteuerung ist in der Lage 3D-Daten im Step-Format direkt zu verarbeiten.

- Sägen
- Stanzen
- Fräsen
- Bohren
- Schweißen
- Pulverbeschichten
- Biegen
- Fließformen



CNC-Fräsen

Universal Bearbeitungszentrum von Deckel Maho DMU 60 monoBlock.

Fertigung von Einzelteilen und Serien. 5-Seitenbearbeitung von Metall und Kunststoff in einer Aufspannung.

Software Simens 840D solutionline

Speziell für das Programmieren von der 5-Seitenbearbeitung an der Maschine ausgelegt.



Baugruppen

- Materialbestellung
- Fertigung der Einzelteile
- Lackierung und Beschichtung der Oberfläche
- Montierung zu Einheiten
- Verpacken nach Vorgaben
- Lieferung frei Haus

In Ihrer Fertigung kann die Baugruppe dann zeitsparend sofort weiterverarbeitet werden.

Ihr großer Nutzen:

Sie erhalten bei Kleinbub auch die Kombination von Metall und Kunststoff!



Lohnarbeit

- **CNC-Fräsen** Fertigung von Einzelteilen und Serien. 5-Seitenbearbeitung von Metall und Kunststoff in einer Aufspannung.
- **Schweißen** Verbinden von Einzelteilen und Baugruppen aus Stahl und Edelstahl auf modernen 3D-Tischen (MIG, MAG und WIG).
- **Pulverbeschichten** Oberflächenbeschichtung mit bleifreien und schwefelfreien Pulverlacken in Standard- und Sonderfarben.
- **Spritzgießen** Herstellung von Kunststoffteilen aus hochwertigen Thermoplasten und Polielastomeren mit Spritzteilgewichten bis 400 g.
- **Montagearbeiten** Montieren und Verpacken von Einzelteilen, Baugruppen und Zukaufteilen zu verkaufsfertigen bzw. einsatzfähigen Produkten.

KLEINBUB

innovativ . präzise . perfekt

Metall- und Kunststoffverarbeitung GmbH

Allmendstraße 6
77709 Oberwolfach

Tel. 0 78 34 / 335
Fax 0 78 34 / 503

info@kleinbub-gmbh.de
www.kleinbub-gmbh.de



Die KLEINBUB GmbH wurde im Jahre 1960 als KLEINBUB KG gegründet. Aus kleinsten Anfängen heraus entwickelte sich KLEINBUB zu einem namhaften Unternehmen, welches sich heute dem nationalen und internationalen Wettbewerb stellt. Mit der gemeinsamen Anstrengung aller Mitarbeiter wollen wir auch in Zukunft den wirtschaftlichen Erfolg sicherstellen. Unser oberstes Ziel wird es immer bleiben, die Qualitätssfähigkeit unseres Unternehmens zu fördern und dauerhaft zu erhalten.

Was unsere Kunden an uns schätzen?

Ganz einfach: Wir arbeiten sorgfältig und zuverlässig und sind berechenbar. Wir halten das, was wir versprechen und sind in unserer Arbeitsweise flexibel und schnell.

Zertifizierung:

Für den Anwendungsbereich „Entwicklung und Herstellung von Gebrauchsgütern und Liefererkomponenten aus Metall und Kunststoff“ wurden wir nach **DIN EN ISO 9001:2008** von der Bureau Veritas Certification Germany GmbH ausgezeichnet.

www.vobereu

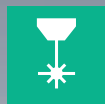


KLEINBUB

innovativ . präzise . perfekt

Metall- und Kunststoffverarbeitung GmbH

www.kleinbub-gmbh.de



Lasertechnik auf höchstem Niveau



Technische Daten	
Max. Hüllkreisdurchmesser	152 mm
Max. Rohmateriallänge	6500 mm
Max. Fertigteillänge	4500 mm

Max. Materialdicken mit TruFlow 3200	
■ Baustahl	8 mm
■ Edelstahl	5 mm
■ Aluminium	4 mm



TruLaser Tube 5000 - Produktive Allroundmaschine

Das erprobte Konzept der TruLaser Tube 5000 (T05) ersetzt konventionelle Fertigungsverfahren wie Sägen, Bohren, Fräsen oder Stanzen und ebnet den Weg in das Laser-Rohrschneiden.

Für hohe Produktivität sorgt das perfekte Zusammenspiel aller Komponenten, vom Laseraggregat und der Strahlführungsanlage über die Spanneinheiten und die Systemsteuerung bis hin zu den Modulen für die Handhabung der Rohre und Profile.

- Hochproduktive Fertigung
- Exakte Ergebnisse dank überlegener Spanntechnik
- Beste Teilequalität

Qualität

- Selbstzentrierende Spannfutter ermöglichen eine stabile Rohrführung und sorgen damit für Genauigkeit und eine gleichbleibend hohe Teilequalität
- Exakte Führung des Rohrs dank breiter Spannwalzen
- Präzise Bearbeitung durch synchronisierte Futter
- Schonendes Ausschleusen fertiger Teile auf Bandtische
- Optimierte Unterstützung längerer Fertigteile sorgt für hohe Qualität
- PierceLine überwacht und regelt den Einstechvorgang und erhöht die Qualität der Fertigteile

Flexibilität

- Leichte Zugänglichkeit der Maschine durch offenes Konzept
- Bandtische dienen zusätzlich als Teilepuffer
- Volle Flexibilität bei der Bearbeitung offener Profile durch adaptive Spanntechnik
- Rohrbearbeitung bis 8 mm Wanddicke dank erprobter Schneiddaten und robuster Maschinenauslegung
- bis zu 20 kg/m Rohrgewicht

Automatisierung

Beladen LoadMaster Tube

Die Automatisierung verhindert zudem das Risiko für Bedienfehler und verbessert so die Werkstückqualität.

Mit der Beladeeinheit LoadMaster Tube haben wir eine Automatisierungslösung mit minimalen Rüstzeiten. Über die praktische Bündelmulde stellen wir automatisiert das Rohmaterial bereit. Die Rohre werden in der Länge vermessen und über ein Greifersystem an die Maschine übergeben.

Produktivität

- Dank reibungslosem Zusammenspiel zwischen Steuerung und Programmierung entsteht aus einer Zeichnung schnell ein fertiges Teil.
- Ihre Ideen setzen wir präzise und schnell um. Dazu benötigen wir lediglich eine PDF bzw. Step-Datei. Wir können darüber hinaus viele weitere Dateien lesen.
- Ihren Auftrag wickeln wir erfolgreich und perfekt ab.