

CAT ALOG GO



SENZANI

From innovation to pack

Specialisti in tecnologie per l'imballaggio automatico

Dal 1953 Senzani produce macchine confezionatrici in grado di coprire ogni esigenza del processo produttivo, dal **packaging primario e secondario**, fino alla **pallettizzazione e al fine linea**.

Forte di una tradizione ingegneristica di primo livello, Senzani propone **sistemi integrati e linee complete** "chiavi in mano", inclusa la gestione di veri e propri progetti green-field.

Senzani è in questo senso un vero e proprio partner per lo sviluppo tecnologico, in grado di progettare e realizzare soluzioni specifiche nei diversi campi di applicazione e per le diverse esigenze del cliente: dalle linee di confezionamento (materiali di imballo, tipologia e design del pack) fino all'intero stabilimento produttivo (gestione logistica, della supply chain, ecc.), la pluriennale esperienza e la profonda conoscenza di settore permettono a Senzani di fornire una **consulenza completa**, a garanzia di un supporto professionale ed estremamente competente nelle varie fasi, per realizzare soluzioni ed impianti, ad alta redditività.

Negli anni Senzani ha **installato in tutto il mondo oltre 2.000 macchinari** per le più importanti aziende e multinazionali, dal settore alimentare a quello del tabacco.



CUSTOMIZZAZIONE

Senzani è in grado di rispondere a qualsiasi richiesta del mercato, grazie ad un **reparto R&D all'avanguardia** che studia e realizza soluzioni di confezionamento "su misura" per le esigenze, produttive o di marketing, del cliente.

INNOVAZIONE

Il focus sull'innovazione è testimoniato dagli **oltre 40 brevetti** depositati negli anni tra Europa e Stati Uniti. Oggi si traduce anche in applicazioni e dispositivi che rendono più efficiente la produzione, la manutenzione e l'installazione dei macchinari: **automazione, robot collaborativi, realtà aumentata e diagnostica avanzata da remoto**.

SOSTENIBILITÀ

Senzani propone da sempre **soluzioni di confezionamento "plastic free"** nel pieno rispetto dell'ambiente, essendo specializzata nella produzione di astucciatrici e incartonatrici che imballano i prodotti in cartone e cartoncino. Inoltre, i macchinari Senzani adottano le più moderne tecnologie per l'efficiamento energetico dello stabilimento produttivo.

Tappe

1953

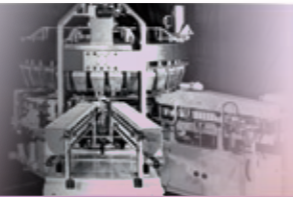
Prima macchina automatica per tagliare gli spaghetti: prende il via la produzione Senzani

1960

Depositati i primi brevetti

1966

Nasce S400, la prima astucciatrice verticale da 400 astucci/minuto, ancora oggi in funzione



1969

Prodotte le prime incartonatrici per il settore del tabacco



1992

Brevettata la rivoluzionaria torretta NPU ad alta velocità

2003

Installazione della grande stele in occasione dei primi 50 anni

2004

Inizio della collaborazione con una multinazionale leader nel settore del caffè in capsule

2006

Senzani fa il suo ingresso nel mercato del fine linea

2013

Un anno di iniziative ed un video-storytelling per festeggiare i 60 anni di attività

2015

Concluso un importante progetto green-field in Senegal

2018

L'azienda celebra 65 anni di vita



Soluzioni



Macchinari per l'introduzione di prodotti in cassa americana, wrap-around, vassoio e coperchio

Astucciatrici verticali e macchine per formare, riempire e sigillare astucci, vassoi ed espositori



Macchine per il fine linea, pallettizzatori e applicazioni speciali



Settori



Pasta



Caffè e Tè



Salse - Spezie
Sale



Cereali
Frutta secca



Dolciario
Zucchero



Chimica



Petfood



Piatti pronti



Latticini



Surgelati



Purea - Drinks
Smoothies



Agricoltura



Personal care
Detergents



Tabacco



Cartoners

LEADER NELLE ASTUCCIATRICI VERTICALI DA OLTRE 60 ANNI

Sistemi di imballaggio innovativi per la **formatura e sigillatura di astucci pre-incollati in cartoncino teso**, che funzionano con riempimento di prodotto (sfuso o confezionato) a caduta verticale; macchine automatiche per il **confezionamento di astucci da fustella stesa**, specificamente progettate per formare, riempire e sigillare vassoi ed espositori e confezionare sacchetti, astucci, vaschette, scatolette, lattine, flaconi, tubetti, buste e capsule di caffè.

Alta possibilità di personalizzazione

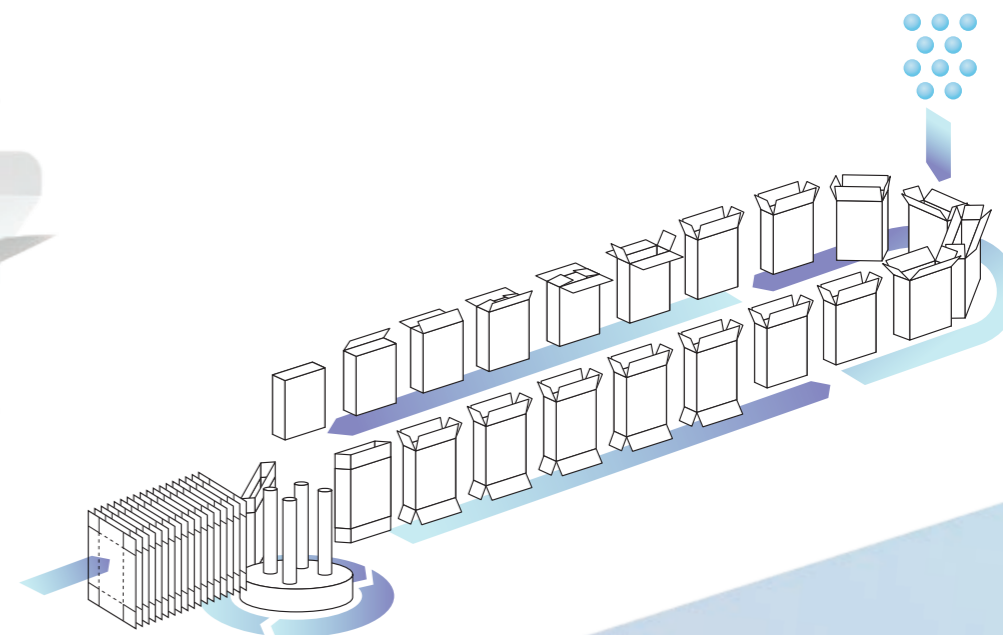
Differenti velocità di produzione

Massima flessibilità nella progettazione del layout e nella gestione degli astucci (per forma, dimensione, dosaggio e chiusura)

Tecnologia form-and-fill o wrap-around, a seconda del prodotto da confezionare

Gestione di prodotti in posizione sia verticale sia orizzontale

modello	velocità
VCM	max. 150 astucci al min.
VCMA	max. 60 astucci al min.
VCMX	max. 350 astucci al min.
VCMK	max. 600 astucci al min.
TLCM	max. 60 astucci al min.
WACM	max. 25 astucci al min.
HCM	max. 120 astucci al min.

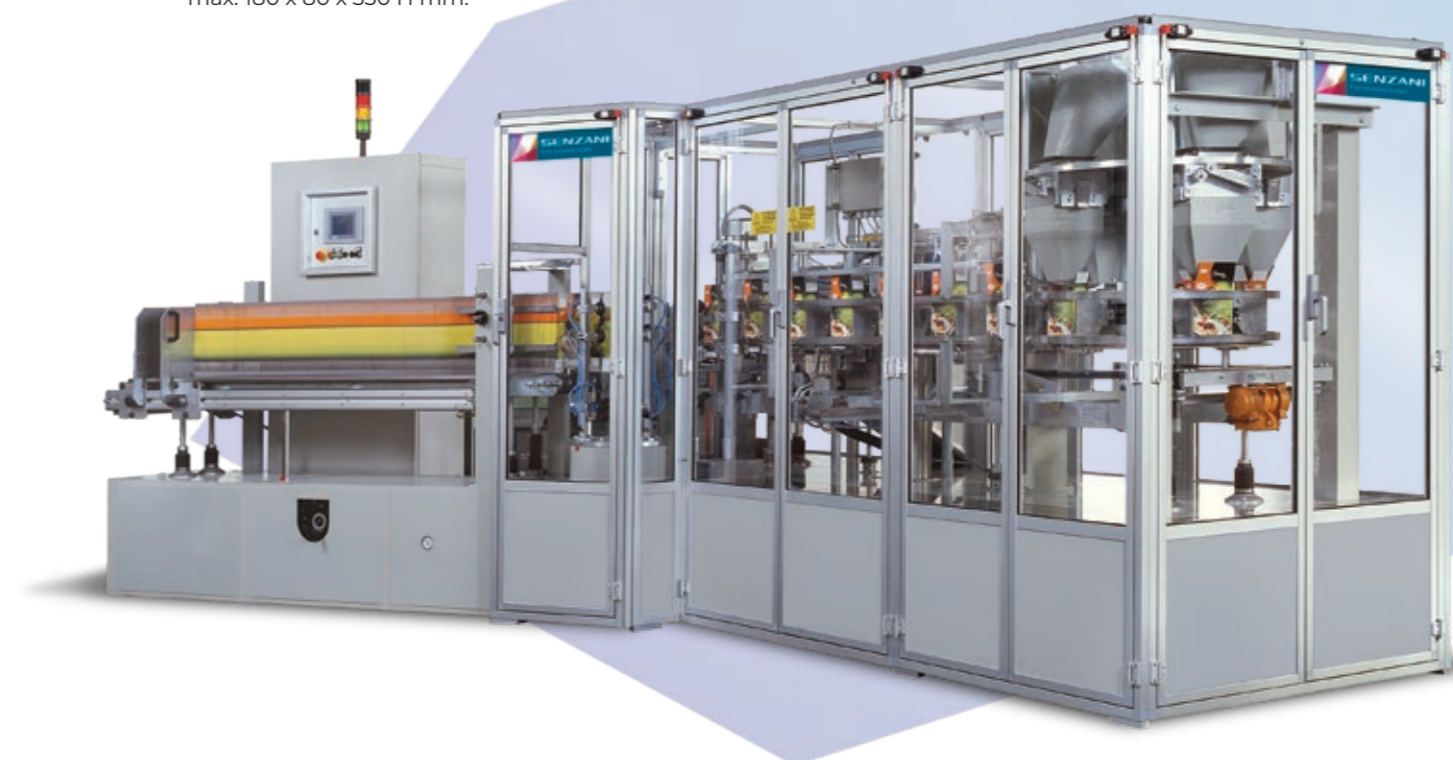


VCM

Astucciatrice verticale continua

Dimensione astuccio

min. 60 x 30 x 140 H mm.
max. 180 x 80 x 330 H mm.



Caratteristiche:

Velocità fino a 150 cpm a moto continuo

Tecnologia tool-free per le regolazioni e le parti di formato, senza l'ausilio di attrezzi

Alveoli monoblocco in alluminio per il mantenimento perfetto degli astucci

Parti a contatto con il prodotto in acciaio inox

Controllo positivo degli astucci in fase di prelievo/formazione

Alimentazione prodotto con dosatore volumetrici, a peso, a coclea, a conteggio

Massima ampiezza nel range formati disponibili

Adattabilità a tutte le forme di astucci e a tutte le sequenze di chiusura

Certificazione alimentare e versione inox completamente lavabile o per prodotti corrosivi

Consumi energetici limitati

Disponibilità di tutte le piattaforme PLC (Siemens; Allen Bradley; Schneider)

Funzionalità no product / no carton e chiusura da fermo (opzionale)



VCMA

Astuciatrice verticale alternata

Dimensione astuccio

min. 90 x 40 x 140 H mm.
max. 220 x 100 x 370 H mm.

Caratteristiche:

Velocità fino a 60 cpm a moto Intermittente

Tipo di chiusure disponibili standard, labirinto, incastro, fliptop

Adattabilità a tutte le forme di astucci e a tutte le sequenze di chiusura

Tecnologia tool-free per le regolazioni, senza l'ausilio di attrezzature esterne

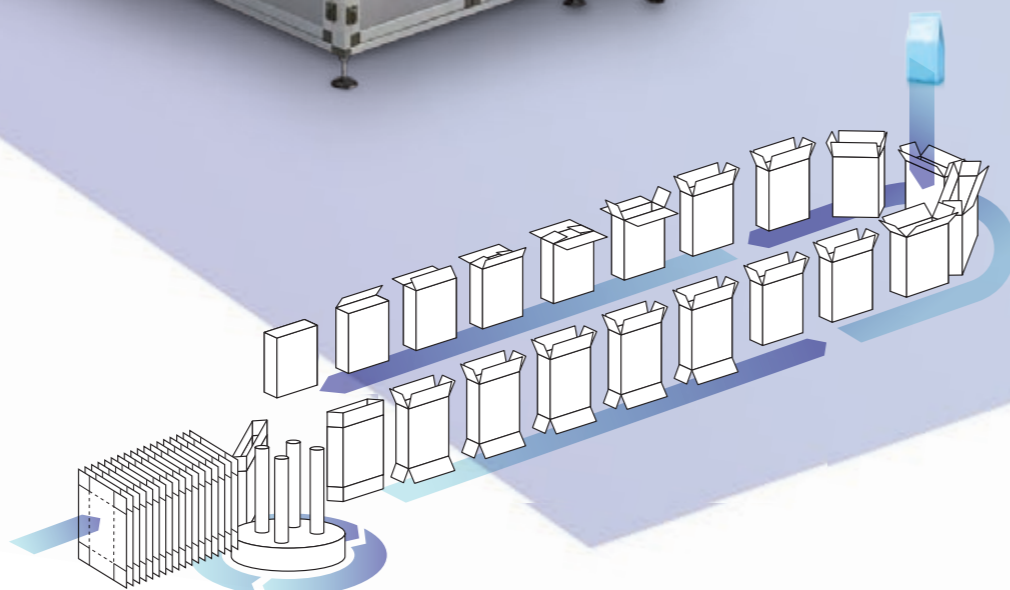
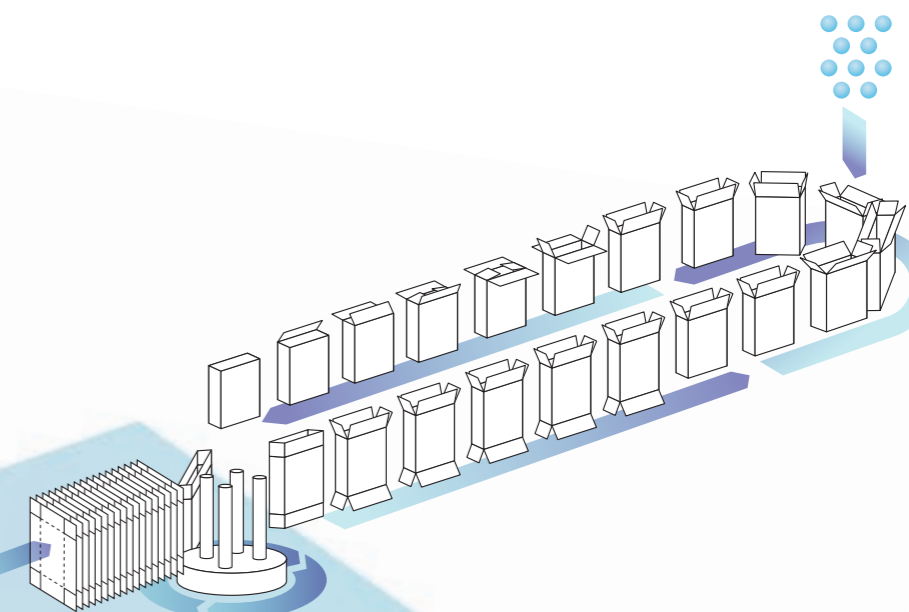
Controllo positivo degli astucci in fase di prelevamento/formazione

Manutenzione ridotta al minimo con molte parti lubrificate a vita

Consumi energetici limitati

Certificazione alimentare e versione inox completamente lavabile o per prodotti corrosivi

Disponibilità di tutte le piattaforme PLC (Siemens; Allen Bradley; Schneider)



VCMX

Astuciatrice verticale continua alta velocità

Dimensione astuccio

min. 60 x 30 x 140 H mm.
max. 285 x 145 x 390 H mm.

Caratteristiche:

Velocità fino a 350 cpm

Moto continuo

Tecnologia tool-free per le regolazioni e le parti di formato, senza l'ausilio di attrezzature esterne

Alveoli monoblocco in alluminio per il mantenimento perfetto degli astucci

Parti a contatto con il prodotto in acciaio inox

Controllo positivo degli astucci in fase di prelevamento/formazione

Alimentazione prodotto con dosatori volumetrici, a peso, a coclea, a conteggio

Massima ampiezza nel range formati disponibili

Adattabilità a tutte le forme di astucci e a tutte le sequenze di chiusura

Certificazione alimentare e versione inox completamente lavabile e per prodotti corrosivi

Consumi energetici limitati

Disponibilità tutte le piattaforme PLC (Siemens; Allen Bradley; Schneider, altro ancora)

Funzionalità no product / no carton e chiusura da fermo (opzionale)





VCMK

Astucciatrice verticale
elevata customizzazione

Caratteristiche:

Velocità massima tra 300 e 600 cpm e oltre

Moto continuo

Tecnologia tool-free per le regolazioni e le parti di formato, senza l'ausilio di attrezzature esterne

Alveoli monoblocco in alluminio per il mantenimento perfetto degli astucci

Parti a contatto con il prodotto in acciaio inox

Controllo positivo degli astucci in fase di prelevamento/formazione

Alimentazione prodotto con dosatori volumetrici, a peso, a coclea, a conteggio

Massima ampiezza nel range formati disponibili

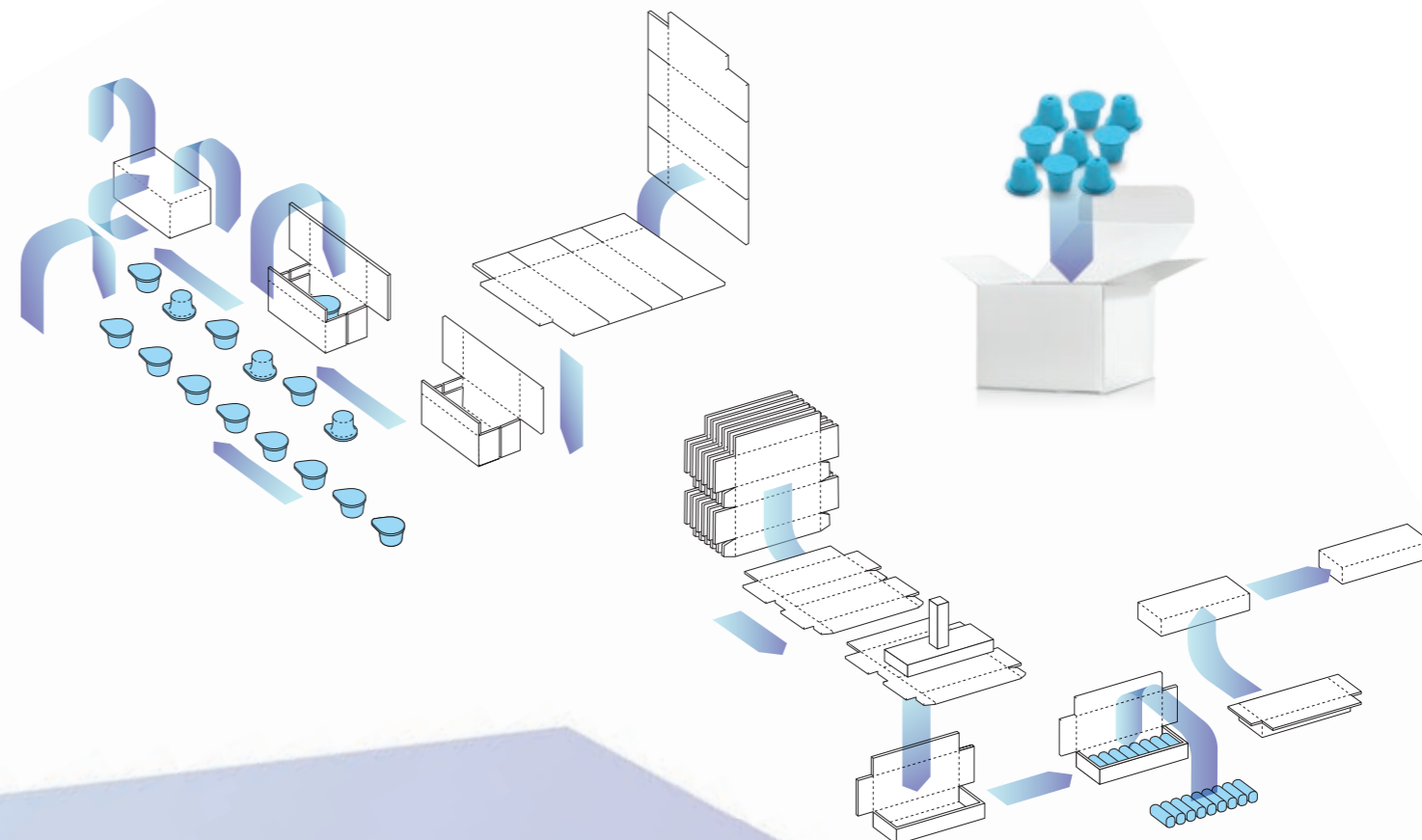
Magazzino astucci con possibilità di integrazione di soluzioni di caricamento automatico astucci con depalettizzazione automatica casse

Adattabilità a tutte le forme di astucci e a tutte le sequenze di chiusura

Certificazione alimentare e versione inox completamente lavabile e per prodotti corrosivi

Consumi energetici limitati, grazie anche all'uso di pompa a vuoto

Disponibilità di tutte le piattaforme PLC (Siemens; Allen Bradley; Schneider)



TLCM

Astucciatrice top-load
da fustella stesa

Dimensione astuccio

max. 750 x 750 H mm.



Caratteristiche:

Velocità in alimentazione: fino a 600 unità/min (in funzione della tipologia e della dimensione del prodotto)

Velocità in uscita: fino a 60 astucci/min

Ingombro limitato e gestione macchina facile da singolo operatore

Riempimento pick&place tramite Delta robot o Scara Fanuc o assi cartesiani

Tecnologia tool-free, senza l'ausilio di attrezzature esterne, per le regolazioni e per i cambi formato

Versione con moduli gestione cartoncini intercalari/alveolari

Design robusto, componentistica certificata, manutenzione ridotta

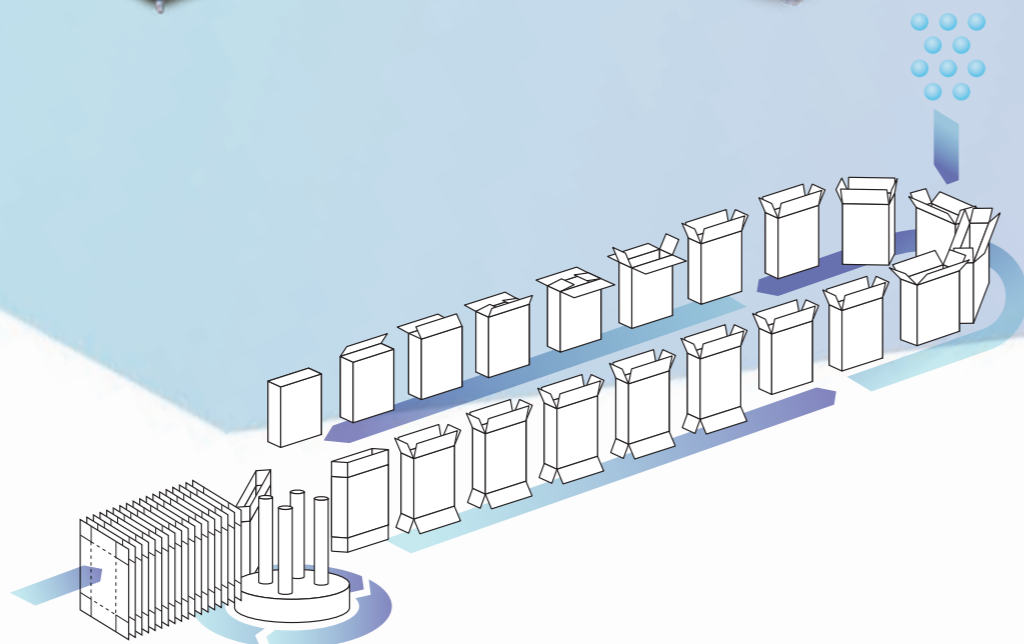
Engineering di tutti gli elementi per garantire al 100% la conformità prodotto

Rigetto prodotti non conformi con controllo automatico

Integrazione sistema di visione

Consumi energetici limitati

Disponibilità di tutte le piattaforme PLC (Siemens; Allen Bradley; Schneider)





WACM

Astuciatrice wrap-around da fustella stesa

Dimensione astuccio

min. 130 x 90 x 30 H mm.
max. 250 x 100 x 100 H mm.

Caratteristiche:

Prodotti trattabili: già confezionati di forma regolare come dadi da brodo, astucci, vaschette, capsule di caffè, scatolette, etc.

Velocità in alimentazione: fino a 1700 unità/min

Velocità in uscita: fino a 25 astucci/min

Magazzino verticale, ergonomico, adattabile ad un'ampia gamma di formati

Tecnologia tool-free, senza l'ausilio di attrezzature esterne, per le regolazioni nei cambi formato

Versione con moduli gestione cartoncini intercalari/alveolari

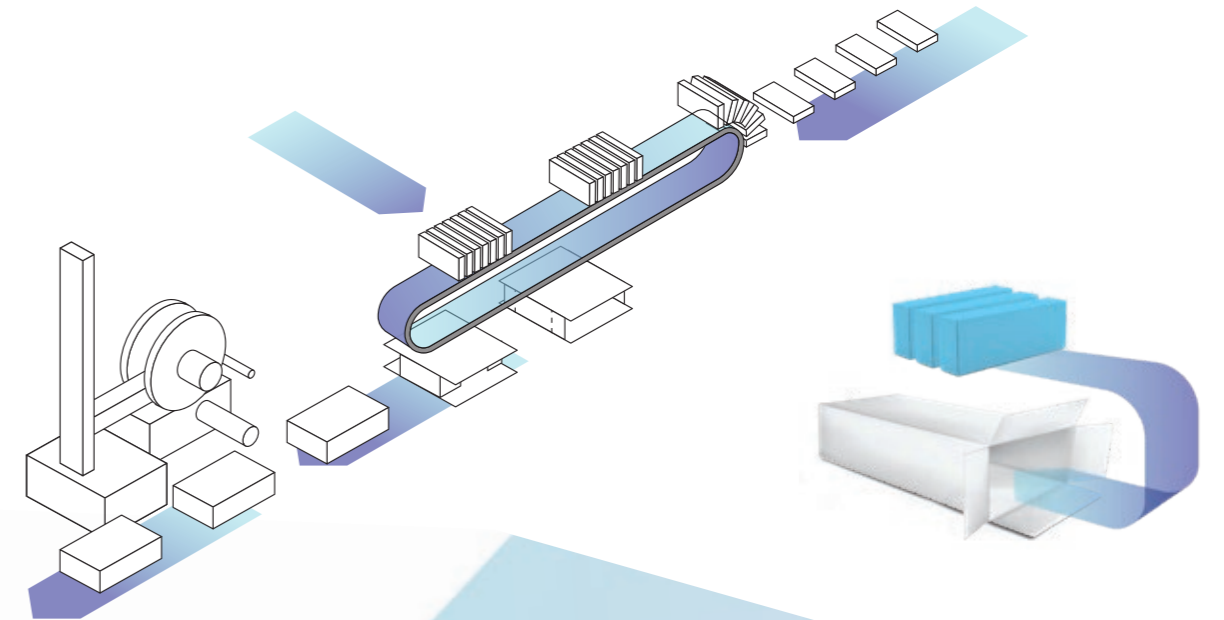
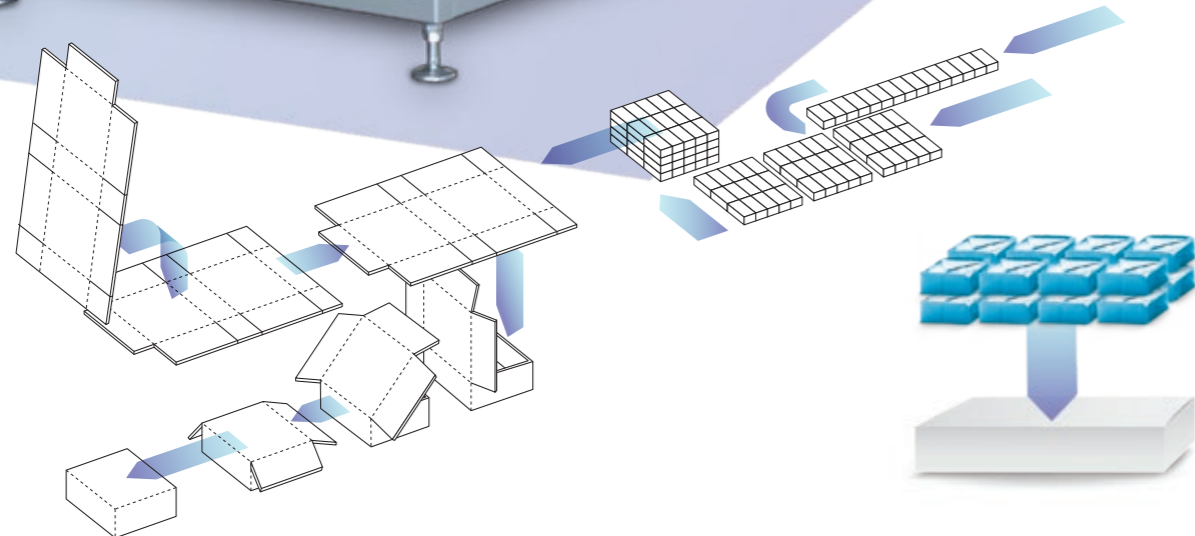
Design robusto, componentistica certificata, manutenzione ridotta

Engineering di tutti gli elementi per garantire al 100% la conformità prodotto

Rigetto prodotti non conformi con controllo automatico

Integrazione sistema di visione

Disponibilità di tutte le piattaforme PLC (Siemens; Allen Bradley; Schneider)



HCM

Astuciatrice orizzontale

Dimensione astuccio

min. 60 x 30 x 140 H mm.
max. 180 x 80 x 330 H mm.



Caratteristiche:

Velocità fino a 120 cpm a moto continuo

Tecnologia tool-free per le regolazioni, senza l'ausilio di attrezzature esterne

Parti a contatto con il prodotto in acciaio inox

Controllo positivo degli astucci in fase di prelevamento/formazione

Massima ampiezza nel range formati disponibili

Magazzino astucci: ergonomico; livello minimo con allert; regolazione piano appoggio astucci tramite regolazione a volantino manuale

Adattabilità a tutte le sequenze di chiusura

Rigetto prodotti non conformi con controllo automatico

Certificazione alimentare e versioni inox completamente lavabili e per prodotti corrosivi

Consumi energetici limitati, grazie anche all'uso di pompa a vuoto

Disponibilità di tutte le piattaforme PLC (Siemens; Allen Bradley; Schneider)



Case Packers

MACCHINARI PER IL PACKAGING SECONDARIO

Soluzioni per il confezionamento secondario e sistemi di imballaggio all'avanguardia come **incartonatrici wrap-around, side-load e top-load** per l'introduzione di prodotti in cassa americana o wrap-around e per la gestione completa della cassa stessa.

Design modulare e speculare

Interamente elettronici (dotati di motori brushless)

Magazzini casse facilmente accessibili e dall'ampia autonomia

Garanzia di conformità prodotto e perfetta ortogonalità della scatola

Cambi formato rapidi ed a tecnologia tool-free

Facilità d'uso e per singolo operatore

Integrabilità con sistema di depallettizzazione Senzani

modello	velocità
CPWA	max. 36 casse al min.
CPTL	max. 25 casse al min.
CPSL	max. 25 casse al min.
SBNE	max. 8 casse al min.

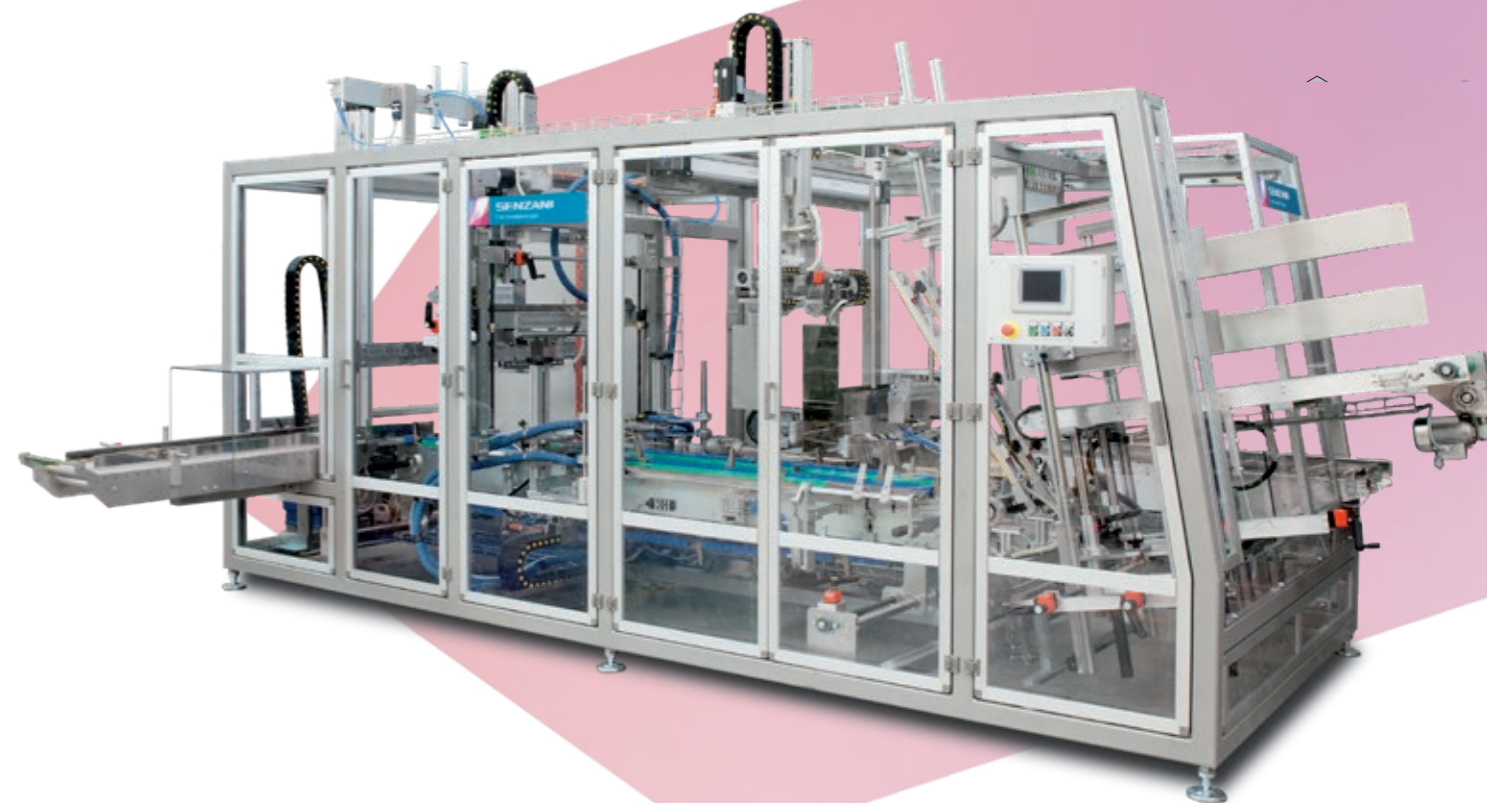
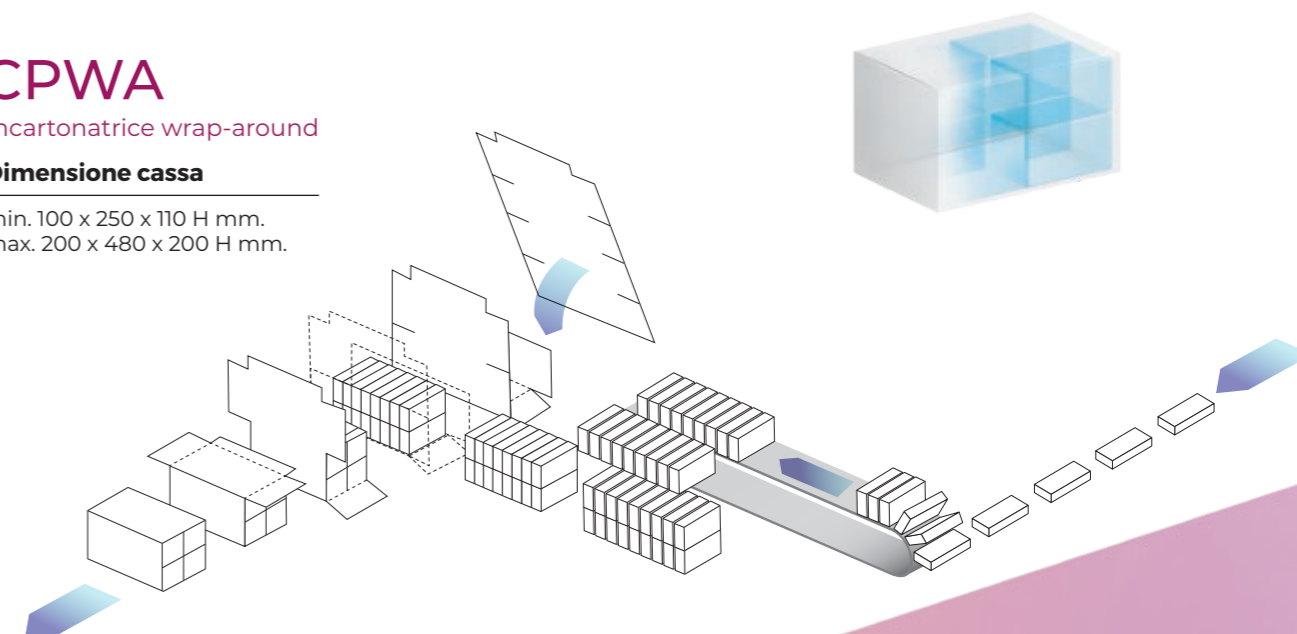


CPWA

Incartonatrice wrap-around

Dimensione cassa

min. 100 x 250 x 110 H mm.
max. 200 x 480 x 200 H mm.



Caratteristiche:

Prodotti trattabili: astucci, vaschette, tetra bricks, sacchetti, e altro ancora

Velocità di produzione: fino a 36 casse/min

Ingombro limitato e gestione macchina facile da singolo operatore

Chiusura a colla a caldo

Magazzino orizzontale o verticale, ergonomico, adattabile ad un'ampia gamma di formati anche a grammatura diversa

Macchine interamente elettroniche dotate di motori brushless

Estrema adattabilità ai formati e alle diverse configurazioni

Tecnologia tool-free, senza l'ausilio di attrezzature esterne, per le regolazioni nei cambi formato

Design robusto, componentistica certificata, manutenzione ridotta

Engineering di tutti gli elementi per garantire al 100% la conformità prodotto

Consumi energetici limitati

Disponibilità di tutte le piattaforme PLC (Siemens; Allen Bradley; Schneider)

CPTL

Incartonatrice top-load

Dimensione cassa

min. 250 x 150 x 150 H mm.
max. 500 x 300 x 450 H mm.

Caratteristiche:

Prodotti trattabili: astucci, doypack, pouches, sacchetti, flowpacks, barattoli, etc.

Velocità di produzione: fino a 25 casse/min

Ingombro limitato e gestione macchina facile da singolo operatore

Macchina monoblocco 3 in 1: apricartone, riempimento e chiusura (sia a colla a caldo sia a nastro)

Magazzino verticale o orizzontale, ergonomico, adattabile ad un'ampia gamma di formati anche a grammatura diversa

Macchine interamente elettroniche dotate di motori brushless

Estrema adattabilità ai formati e alle diverse configurazioni

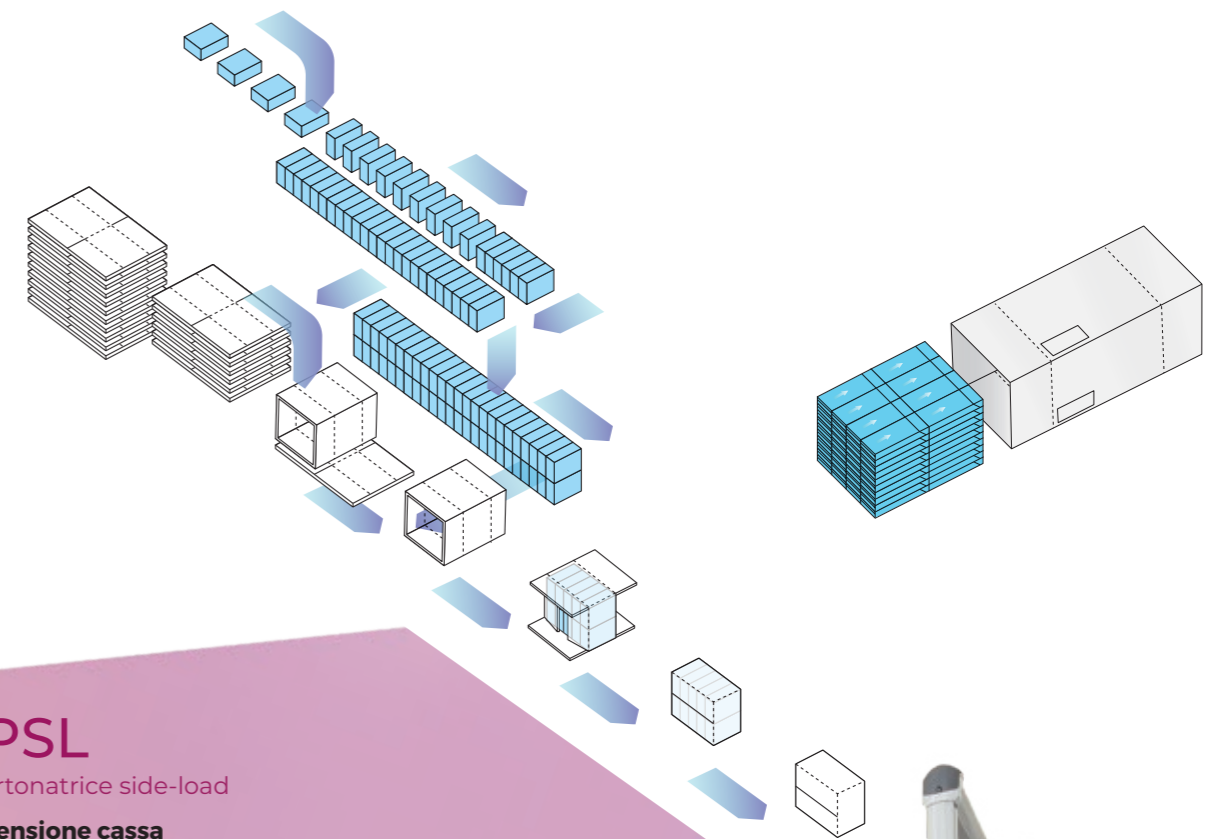
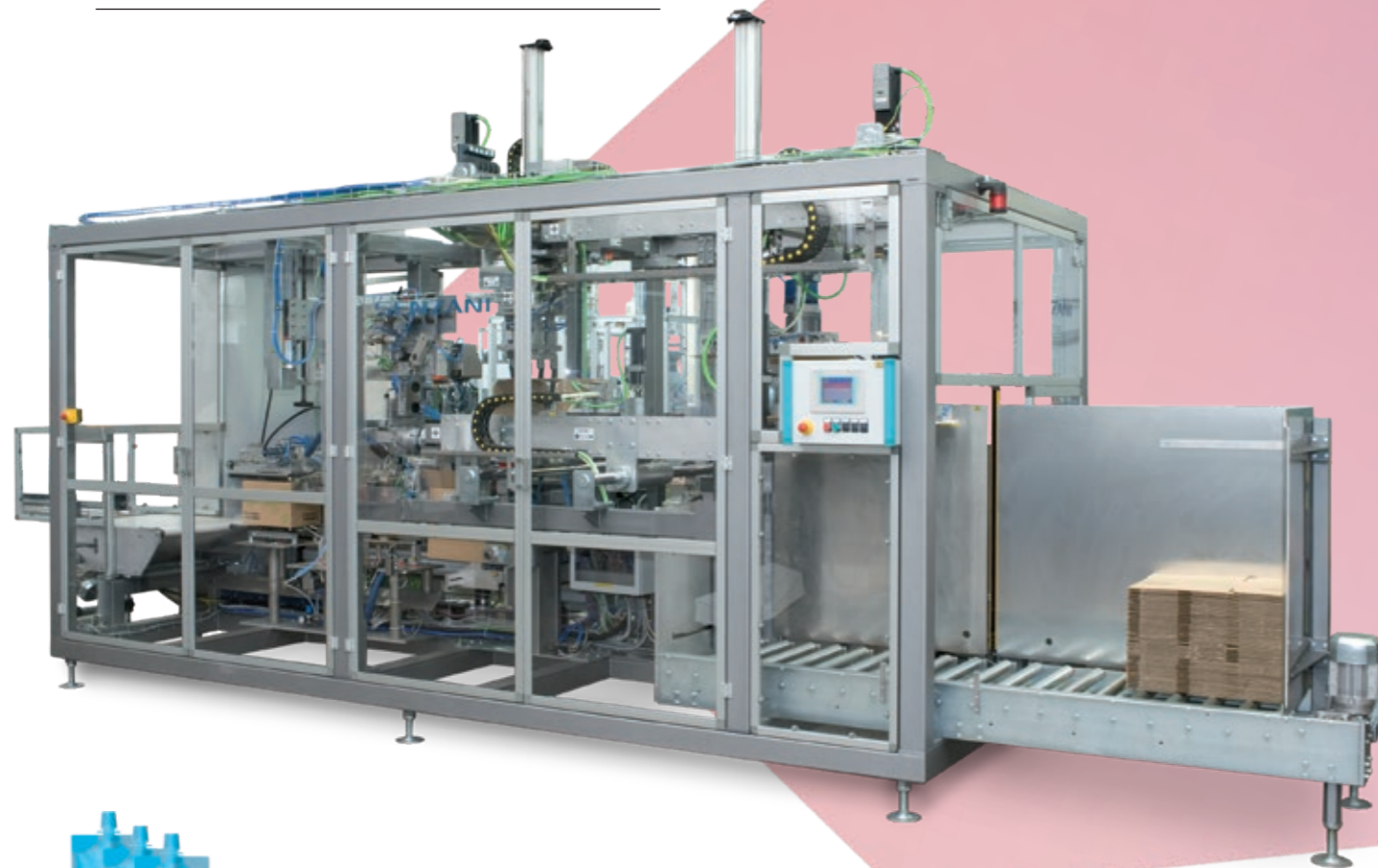
Tecnologia tool-free, senza l'ausilio di attrezzature esterne, per le regolazioni nei cambi formato

Design robusto, componentistica certificata, manutenzione ridotta

Engineering di tutti gli elementi per garantire al 100% la conformità prodotto

Consumi energetici limitati, grazie anche all'uso di pompa Venturi

Disponibilità di tutte le piattaforme PLC (Siemens; Allen Bradley; Schneider; altro ancora)



CPSL

Incartonatrice side-load

Dimensione cassa

min. 300 x 200 x 450 H mm.
max. 550 x 300 x 600 H mm.



Caratteristiche:

Prodotti trattabili: astucci, vaschette, tetra bricks, sacchetti, e altro ancora

Velocità di produzione: fino a 25 casse/min

Ingombro limitato e gestione macchina facile da singolo operatore

Chiusura sia a colla a caldo sia a nastro adesivo

Magazzino orizzontale o verticale, ergonomico, adattabile ad un'ampia gamma di formati anche a grammatura diversa

Macchine interamente elettroniche dotate di motori brushless

Tecnologia tool-free, senza l'ausilio di attrezzature esterne, per le regolazioni nei cambi formato

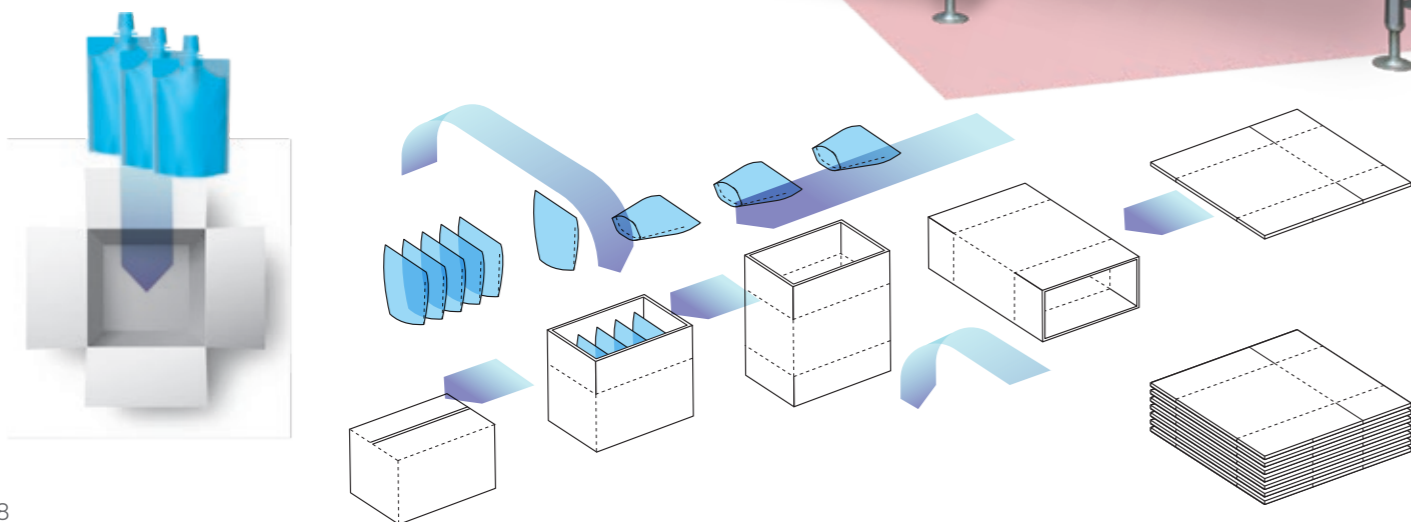
Design robusto, componentistica certificata, manutenzione ridotta

Engineering di tutti gli elementi per garantire al 100% la conformità prodotto

Lubrificazione dei cuscinetti a vita, su richiesta lubrificazione centralizzata

Consumi energetici limitati

Disponibilità di tutte le piattaforme PLC (Siemens; Allen Bradley; Schneider)



Dimensione cassa

min. 350x210x220 H mm.
max. 550x390x620 H mm.

Caratteristiche:

Prodotti trattabili: confezioni a forma regolare (ad es. astucci)

Velocità di produzione: fino a 8 casse /min

Ingombro limitato e gestione macchina facile da singolo operatore

Ampio magazzino a caricamento verticale o doppio orizzontale, ergonomico, con apertura cassa positiva e alert per livello minimo

Elevatore verticale per uscita casse in quota

Opzione uscita cassa piano inferiore

Macchina interamente elettronica dotata di motori brushless o asincroni autofrenanti

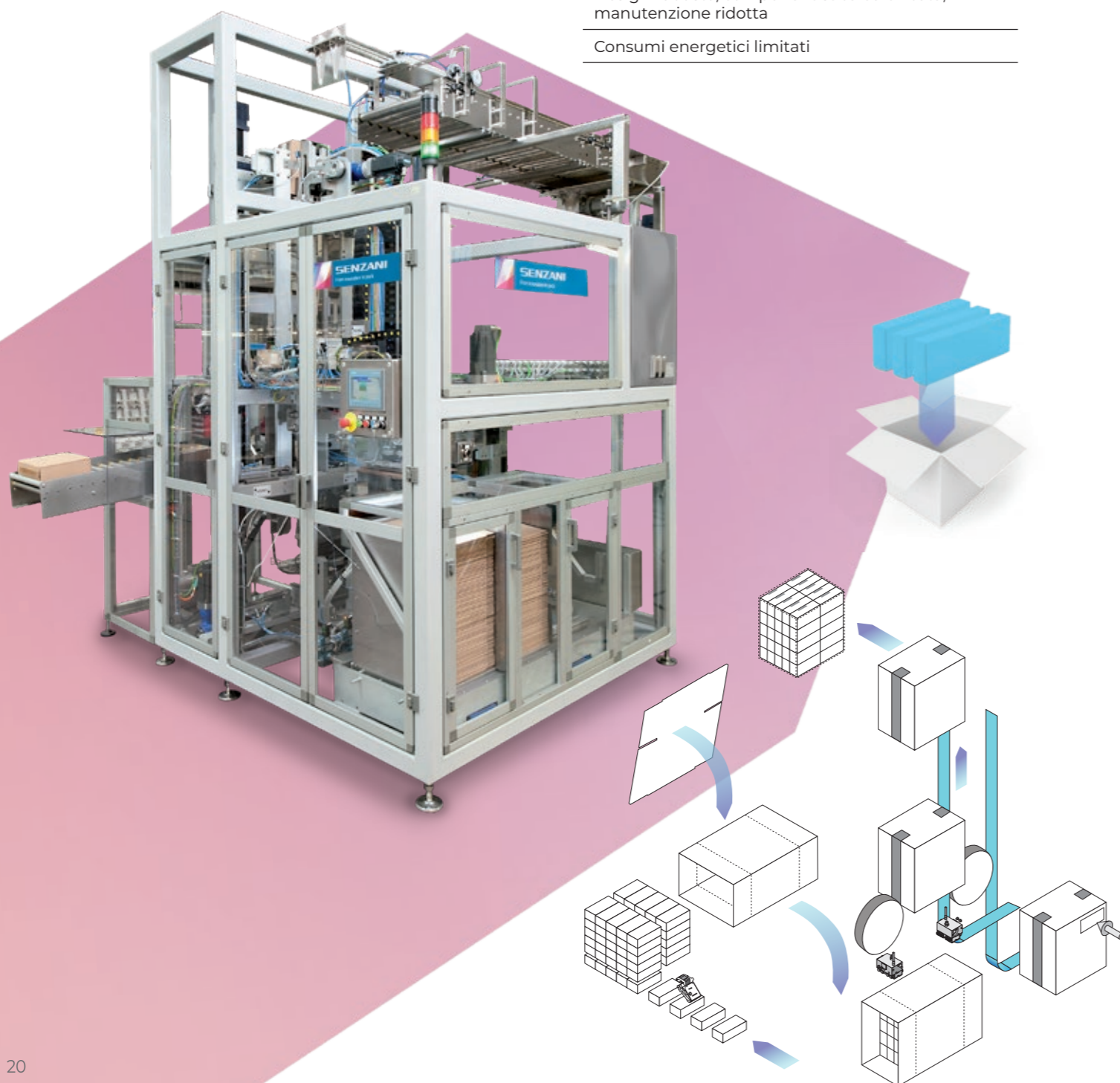
Integrazione controllo peso casse

Sistema di tracciabilità prodotto, cassa e materiali di consumo

Integrazione sistema di messa etichetta wrap around (Sistema Senzani)

Design robusto, componentistica certificata, manutenzione ridotta

Consumi energetici limitati



End of Line

SOLUZIONI PER IL FINE LINEA

Negli anni Senzani ha sviluppato numerose applicazioni speciali ed integrazioni per il packaging primario e secondario e per la gestione di linee complete. Il know-how acquisito permette a Senzani di proporre soluzioni personalizzate anche nell'ambito delle macchine fine-linea, del caricamento materiali consumabili e della palettizzazione.

Predisposizione per Industria 4.0

Elevata qualità costruttiva

Impiego di componentistica di primo livello

Estrema efficienza e velocità di linea con attenzione particolare alla sicurezza

Testa di presa totalmente progettata da Senzani e personalizzata

Cambio formato della pinza tool-free per le regolazioni, senza l'ausilio di attrezzature esterne

modello	velocità
VCPAL	10 cartoni/min. 60 strati/ora 10 pallet/ora
PAL	10 prese robots/min. fino a 50 casse/min. (preparazione strato in multipresa)



VCPAL

Carton-pallettizzatore

Dimensioni pallet finito

min. 800 x 1000 x 400 H mm.
max 1100 x 1280 x 2000 H mm.

Caratteristiche:

Sistema integrato di incartonamento e pallettizzazione

Configurazione impianto personalizzabile in funzione delle esigenze del cliente

Tecnologia del controllo di movimento intelligente per recupero di energia

Tecnologia tool-free per le regolazioni, senza l'ausilio di attrezzature esterne

Massima ampiezza nel range formati disponibili

Display touch screen a colori

Programmazione semplice ed intuitiva

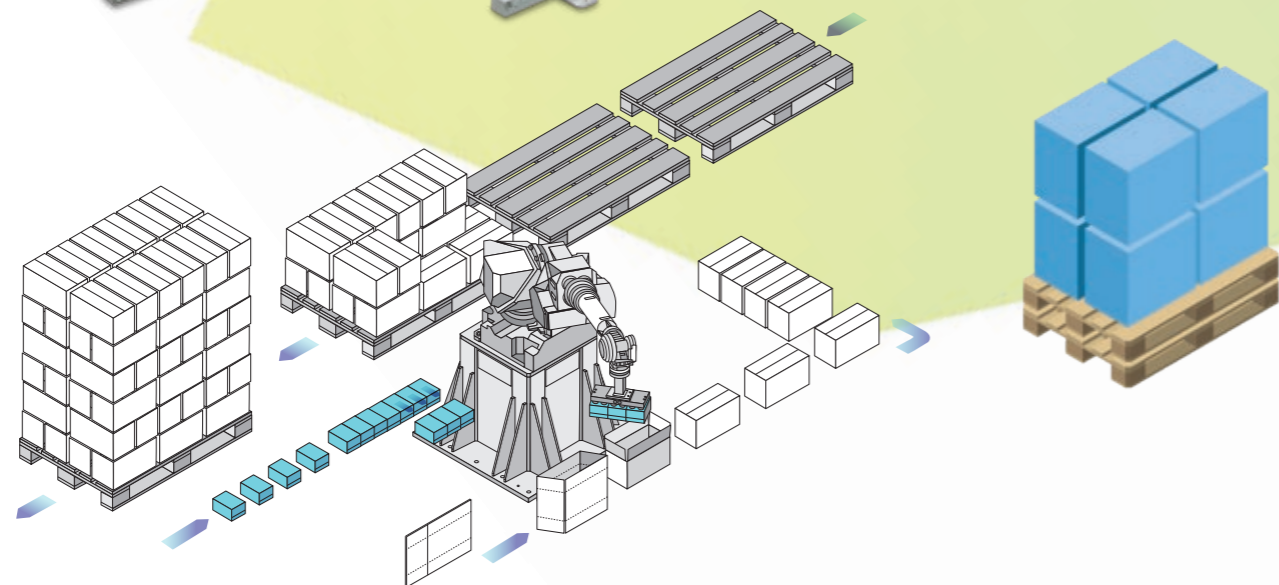
Apertura e gestione cassa positive

Incartonamento e pallettizzazione tramite braccio robotico dedicato

Possibilità di integrare un magazzino pallet vuoti automatico Senzaani

Ingresso fino a 30 casse/min

Uscita fino a 5 pallet/ora

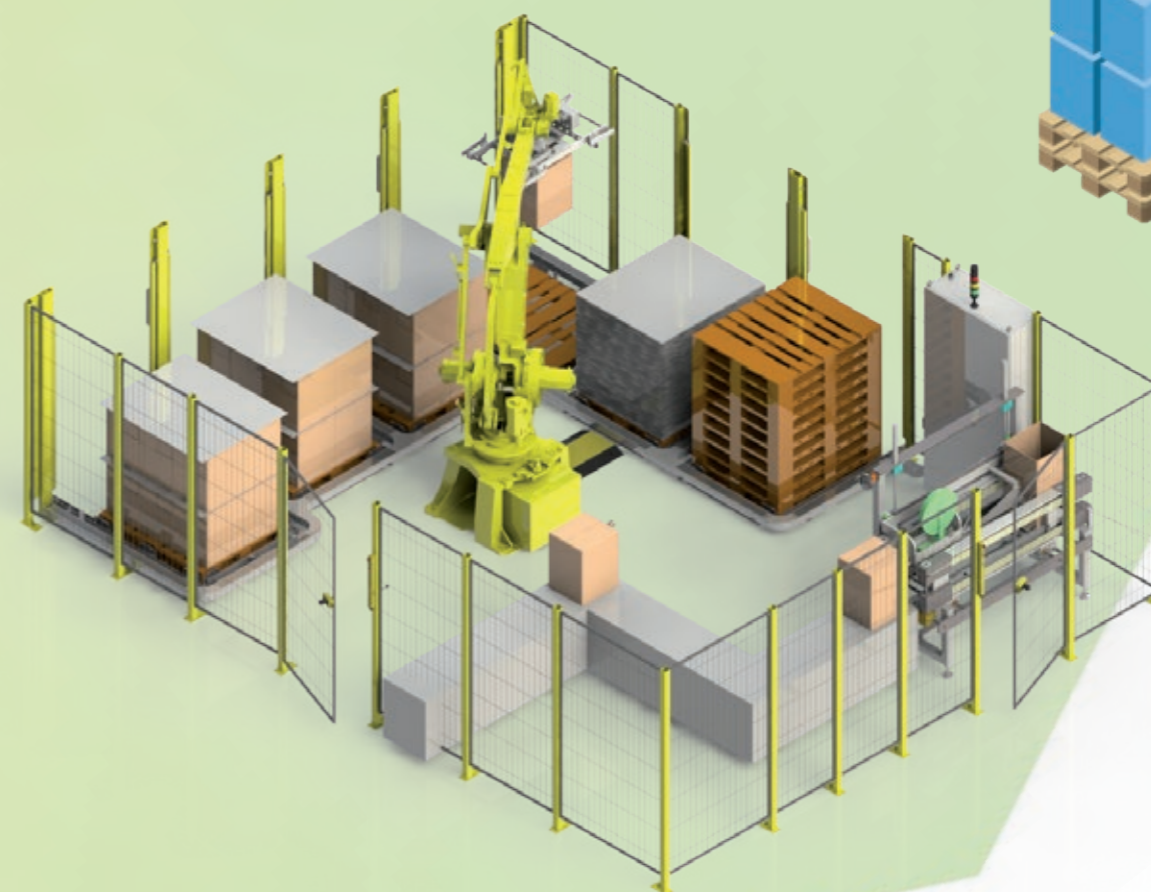
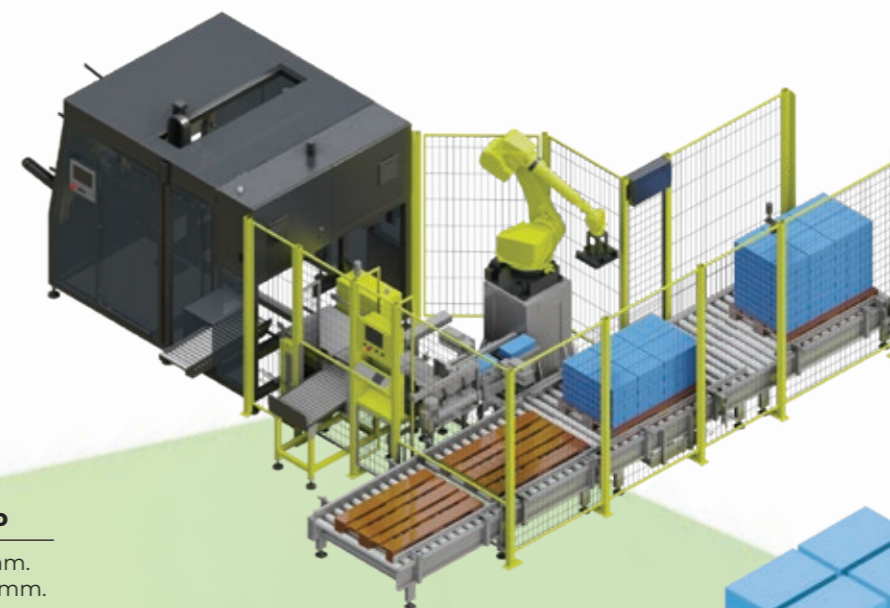


PAL

Pallettizzatore

Dimensioni pallet finito

min. 800 x 1000 x 400 H mm.
max 1100 x 1280 x 2000 H mm.



Caratteristiche:

Tecnologia a robot antropomorfo o cartesiano, in funzione delle performance

Ampia personalizzazione del layout

Integrabilità con magazzini pallet e interfalde

Trattamento delicato dei prodotti a garanzia di integrità totale

Versione DE-PAL con recupero dei materiali di imballo per la sostenibilità del packaging

Gestione dei materiali di imballo da recuperare per la sostenibilità del packaging

Interfaccia HMI molto intuitiva e innovativa

Senzani After Sales

Un universo di servizi

Per assicurare prestazioni eccellenti e massima durata delle macchine, a garanzia di totale efficienza e produttività degli stabilimenti in cui operano, Senzani affianca il cliente in ogni fase del progetto: ricerca, sviluppo e competenza tecnica sono le chiavi per affrontare le sfide del futuro, e fornire a ognuno la risposta alle specifiche necessità.

Senzani mette sempre al primo posto la soddisfazione di chi utilizza le sue macchine: per questo, offre un'assistenza post-vendita globale, mettendo a disposizione tempo, professionalità e know-how per la produttività dei suoi clienti.



Assistenza H24 e Teleassistenza

L'assistenza continuativa, 24 ore su 24, 7 giorni su 7, è affidata a tecnici specializzati e volta a ridurre al minimo gli inconvenienti ed i tempi di downtime. I tecnici Senzani sono a disposizione da remoto, con un moderno servizio di teleassistenza in grado di raggiungere il cliente ovunque si trovi.

Manutenzione preventiva programmata

Per garantire elevate prestazioni e mantenere a lungo l'efficienza delle macchine, Senzani fornisce un servizio di manutenzione programmata, con un piano personalizzato di interventi per monitorare costantemente le performance dei macchinari.



Ricambi originali

Senzani garantisce, senza alcun limite di tempo, la disponibilità e la reperibilità di pezzi di ricambio sia per le nuove soluzioni, sia per i modelli più datati. I ricambi originali vengono prodotti secondo rigorosi standard qualitativi ed assicurano prestazioni ed affidabilità ottimali nel tempo.

Training

Senzani offre assistenza alla produzione e organizza training rivolti agli operatori per formare al corretto utilizzo e alla gestione totale delle macchine: un puntuale addestramento ed il costante aggiornamento del personale sono elementi fondamentali per assicurare un'elevata produttività dei macchinari e per aumentare le competenze tecniche dei clienti.



Upgrade e Revamping

Elevata flessibilità e soluzioni compatibili permettono alle macchine Senzani di essere modificate nel tempo, secondo le molteplici esigenze del cliente, anche in funzione delle evoluzioni del mercato. Implementazioni di nuove funzionalità e tecnologie, aggiornamenti e sostituzioni di componenti possono permettere l'adattamento dei macchinari a nuovi formati e bisogni.

Ricollocamento

Senzani garantisce il servizio di overhauling o di modifiche alla macchina anche direttamente onsite. Personale specializzato allo smontaggio e al rimontaggio macchine è sempre disponibile per ogni esigenza, compreso il ricollocamento dei macchinari presso sedi differenti da quella di installazione.





Senzani Brevetti SpA

Via Risorgimento, 13/15 - 48018 Faenza RA
Tel. +39 0546.624011 - Fax +39 0546.621316
www.senzani.com - info@senzani.com

