

Metalle sind unser Metier...



...und Service unser Anspruch!

Als mittelständisches Unternehmen mit 22 Mitarbeitern ist IBL Metallhandel und Logistik Zulieferer für alle Kunden mit einer eigenen Zerspanung bzw. CNC-Fertigung.

Im Jahr 2005 als Handelsunternehmen gegründet, hat sich IBL zu einem spezialisierten Lagerhalter für hochwertige NE-Metallwerkstoffe entwickelt.

Unsere jahrelange Erfahrung garantiert Ihnen heute eine termingetreue Auslieferung von mehr 50 verschiedenen Werkstoffen. Durch unsere hervorragenden internationalen Kontakte können wir viele andere nicht vorrätige Abmessungen und Werkstoffe kurzfristig beschaffen. Mit einer Vielzahl von Sägemaschinen können wir nahezu alle Werkstoffe fertig konfektioniert zur Auslieferung bringen – sowohl Einzelteile als auch Klein- und Großserien werden von uns abgedeckt.

IBL liefert die folgenden Werkstoffe

- Aluminium
- Edelstahl
- Kupfer
- Messing
- Bronze / Rotguss / Aluminiumbronzen
- Titan
- Nickel-Basis-Legierungen
- Werkzeugstähle und Grauguss
- Industriekunststoff

IBL bietet Ihnen diese Vorteile

- One-Stop-Shopping - ein Lieferant für alle Werkstoffe
- Keine Mindestrechnungswerte, auch kleine Mengen zu vernünftigen Preisen
- Säge- und Zuschnittservice, auch in ungewöhnlichen Dimensionen
- Werkzeuge, auf Wunsch mit Umstempelung des Werkstückes

Spezialitäten von IBL

- Hochfeste Aluminiumrundstangen EN-AW-AlZn5,5MgCu bis 500 mm Durchmesser in stranggepresst
- Hochfeste Aluminiumstangen, rund, vierkant, flach, sechskant
- Sägeabschnitte aus Aluminiumstangen bis 660 mm Durchmesser
- Dickwandige Aluminiumrohre bis 500 x 50 mm
- Hohlstahlzuschnitte aus Edelstahl
- Sägeabschnitte aus Edelstahlrundstangen, gewalzt bis 525 mm Durchmesser
- Sägeabschnitte aus Edelstahl, blank bis 100 mm Durchmesser
- Zuschnitte aus Edelstahlschmiedeblocken
- Edelstahlflachstangen 1.4305, blank, Bohr- und Fräsqualität

Wir führen folgende Dienstleistungen für Sie durch:

- Bohren
- Lasern
- Sägen
- Schneiden
- Fräsen
- Plasmaschneiden
- Stanzen
- Wasserstrahlen

Unser Service...

- Termingerechte Einzellieferung
- Abrufbestellungen vom kundeneigenen Halbzeuglager
- Just-in-time-Konzepte
- Individuelle Verpackungen und Losgrößen
- Kostensparende, kundenindividuelle Lagerführung
- Sonderprojekte
- Maßgeschneiderte, individuelle Angebote
- Metallabschlüsse und Preisfestlegung
- Werkzeugnisse
- Umstempeln
- Fachkompetente Beratung
- Kleinmengen
- Online-Shop



Unsere Stärke – Ihr Vorteil

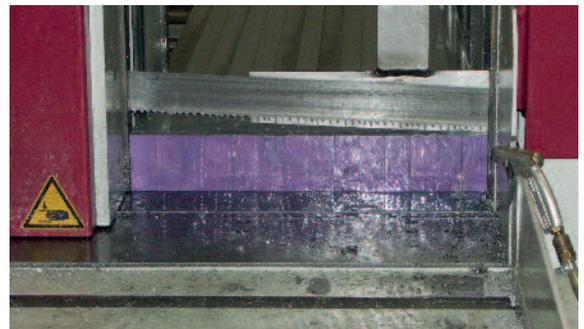
Sägezuschnitte in Einzel- und Serienfertigung

Wir fertigen für Sie Säge-, Brenn- und Laserzuschnitte in höchster Präzision. Platten, Bleche, Stangen, Rohre, Standardprofile und Zeichnungsprofile mit einem Durchmesser bis zu 650 mm. Jeden Zuschnitt vom Einzelteil bis zur Großserie genau dann, wann er von Ihnen benötigt wird. Alle Zuschnitte können auf Wunsch umgestempelt werden. Durch den Einsatz von vorgefertigtem oder gesägtem Rohmaterial erhält Ihr Unternehmen einen effektiven Überblick über die tatsächlichen Stückkosten, da Gemeinkosten entfallen.

Sie erzielen

Einsparungen in vielen Bereichen, z.B. durch:

- Lagerzins für die Verzinsung des Rohmaterials
- Raumkosten
- Personalkosten
- Vermeidung von Schrott und Entsorgungskosten
- Geringere Instandhaltungskosten
- Stromkosten
- Werkzeuge
- Schmierstoffe
- Abschreibung



Wir verpacken so, wie es Ihren betrieblichen Erfordernissen gerecht wird, so dass die Lieferung direkt an Ihre Fertigungsmaschine gebracht werden kann.

Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 2007

Bezeichnung	
EN	EN-AW AlCu4PbMgMn
ISO	2007
Werstoffleistungsblatt	3.1645
DIN	AlCuMgPb
Zustand	T4, T4511
Herstellverfahren	stranggespresst
Oberfläche	-

Normen	
Technische Lieferbedingungen	EN 775-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2
Maße und Toleranzen	EN 755-5
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

Mechanische Eigenschaften	< 80 mm Durchmesser	80-200 mm Durchmesser	200 – 250 mm Durchmesser
Zugfestigkeit [N/mm ² , mind. R _m]	370	340	330
Streckgrenze [N/mm ² , mind. R _{p0,2}]	250	220	210
Bruchdehnung [A %]	8	8	8

Größere Querschnitte sind zu vereinbaren.

Chemische Eigenschaften													Andere		Bemerkungen
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Bi	Pb	Sn	Ti	einzel	gesamt		
0,80	0,80	3,3-4,6	0,50-1,0	0,40-1,8	0,10	0,20	0,80	0,20	0,8-1,5	0,20	0,20	0,10	0,30	-	

Durchmessertoleranzen	
von bis mm	Durchmesser
≥ 8 – 18	+/- 0,30 mm
18 – 25	+/- 0,35 mm
25 – 40	+/- 0,40 mm
40 – 50	+/- 0,45 mm
50 – 65	+/- 0,50 mm
65 – 80	+/- 0,70 mm
80 – 100	+/- 0,90 mm
100 – 120	+/- 1,00 mm
120 – 150	+/- 1,20 mm
150 – 180	+/- 1,40 mm
180 – 220	+/- 1,70 mm
220 – 270	+/- 2,00 mm
270 – 320	+/- 2,50 mm

Die Unrundheit beträgt max. 50 % von der maximalen Durchmessertoleranz.

Mechanische Eigenschaften

Gute Festigkeiten, sehr gute Zerspanbarkeit (Bohr- und Drehqualität, technisch eloxierbar, nicht ROHS-konform).

Verwendung

Maschinenbau, Pneumatik, Hydraulik, Gehäuse, Vorrichtungen, Antriebstechnik.

Lieferbare Abmessungen

15, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 35, 38, 40, 42, 45, 50, 52, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250 mm.

Gezogene Flachstangen aus Edelstahlwerkstoff 1.4305

Bezeichnung									
DIN EN 10088-3	1.4305								
DIN EN 10088-5	X8CrNiS18-9								
AISI	303								
Allgemeine Eigenschaften									
Korrosionsbeständigkeit	mittel								
Zerspanbarkeit	sehr gut								
Schweißbarkeit	schlecht								
Schmiedbarkeit	schlecht								
Mechanische Eigenschaften									
Herstellverfahren	gezogen EN 10278								
Zugfestigkeit	ca. R _m 500 – 750 N/mm ²								
Arbeitshärt	ca. 210 – 250 HB								
Dichte	7.852 kg/dm ³								
Maß-Formtoleranz	blank, gezogen								
Besondere Eigenschaften									
Temperaturen	bis 400 °C geeignet								
Magnetische Eigenschaften	μ ≤ 1,3								
Chemische Eigenschaften									
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N	Cu
min.	–	–	–	–	0,15	17,0	8,0	–	–
max.	0,1	1,0	2,0	0,045	0,35	19,0	10,0	0,1	1,0

Verwendung

Maschinenbau, Hydraulik, Pneumatik, Automobilindustrie, elektronische Ausrüstung, dekorative Zwecke, Armaturen mit mittlerer korrosiver Beanspruchung.

Lieferbare Abmessungen

20 x 5, 20 x 8, 20 x 10, 20 x 12, 20 x 15,
 25 x 10, 25 x 12, 25 x 15, 25 x 20,
 30 x 5, 30 x 8, 30 x 10, 30 x 12, 30 x 15, 30 x 20,
 35 x 10, 35 x 15,
 40 x 8, 40 x 10, 40 x 12, 40 x 15, 40 x 20, 40 x 25, 40 x 30,
 50 x 8, 50 x 10, 50 x 12, 50 x 15, 50 x 20, 50 x 25, 50 x 30, 50 x 40,
 60 x 8, 60 x 10, 60 x 12, 60 x 15, 60 x 20, 60 x 25, 60 x 30, 60 x 40, 60 x 50,
 70 x 10, 70 x 15, 70 x 20, 70 x 30, 70 x 40, 70 x 50, 70 x 60
 80 x 10, 80 x 15, 80 x 20, 80 x 25, 80 x 30, 80 x 40, 80 x 50, 80 x 60,
 100 x 10, 100 x 15, 100 x 20, 100 x 25, 100 x 30, 100 x 40, 100 x 50, 100 x 60,
 120 x 20, 120 x 30, 120 x 40, 120 x 50, 120 x 60.

Alle Abmessungen erhalten Sie auch als Zuschnitte mit engsten Toleranzen gesägt, vom Einzelteil bis hin zur Serie.

Hochfeste Flach- und Vierkantstangen aus Aluminiumwerkstoff 7075

Bezeichnung

EN	EN-AW AlZn5,5MgCu
ISO	7075
Werstoffleistungsblatt	3.4365
DIN	AlZnMgCu1,5
Zustand	T6, T651
Herstellverfahren	stranggespresst
Oberfläche	-

Normen

Technische Lieferbedingungen	EN 775-1
Mechanische Eigenschaften	EN 775-2
Maße und Toleranzen	EN 755-5
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit [N/mm ² , mind. R _m]	560
Streckgrenze [N/mm ² , mind. R _{p0,2}]	500
Bruchdehnung [A %]	7

Chemische Eigenschaften

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Ti	Andere	Bemerkungen	
											einzel	gesamt	Zr + Ti
0,4	0,5	1,2-2,0	0,3	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	-	-	0,2	0,05	0,15	0,25 max.

Eigenschaften

Hohe Festigkeiten, gut zerspanbar.

Verwendung

Maschinenbau, Hydraulik, Pneumatik.

Wir bieten als Alternative zu gesägten Plattenzuschnitten eine Vielzahl von Abmessungen in Vierkant- und Flachausführung an, siehe folgende Tabellen:

Vierkant in mm	Vierkant in mm	Flach in mm				
10 x 10	75 x 75	20 x 10	50 x 10	60 x 55	80 x 35	100 x 70
12 x 12	80 x 80	20 x 15	50 x 15	70 x 10	80 x 40	100 x 80
15 x 15	90 x 90	25 x 15	50 x 20	70 x 15	80 x 45	120 x 15
20 x 20	100 x 100	25 x 20	50 x 25	70 x 20	80 x 50	120 x 20
25 x 25	110 x 110	30 x 10	50 x 30	70 x 25	80 x 60	120 x 30
30 x 30	120 x 120	30 x 12	50 x 40	70 x 30	100 x 10	120 x 40
35 x 35	130 x 130	30 x 15	60 x 10	70 x 35	100 x 15	120 x 50
40 x 40	150 x 150	30 x 20	60 x 15	70 x 40	100 x 20	120 x 60
45 x 45	180 x 180	40 x 10	60 x 20	70 x 50	100 x 25	120 x 80
50 x 50	200 x 200	40 x 15	60 x 25	80 x 10	100 x 30	150 x 20
55 x 55		40 x 20	60 x 30	80 x 15	100 x 35	150 x 30
60 x 60		40 x 25	60 x 40	80 x 20	100 x 40	150 x 40
65 x 65		40 x 30	60 x 45	80 x 25	100 x 50	150 x 50
70 x 70		40 x 35	60 x 50	80 x 30	100 x 60	

Rundstangen aus Aluminiumwerkstoff 7075

Bezeichnung

EN	EN-AW AlZn5,5MgCu
ISO	7075
Werstoffleistungsblatt	3.4365
DIN	AlZnMgCu1,5
Zustand	T6, T651
Herstellverfahren	stranggespresst
Oberfläche	-

Normen

Technische Lieferbedingungen	EN 755-1
Mechanische Eigenschaften	EN 755-2
Maße und Toleranzen	EN 755-5
Werkstoffzusammensetzung	EN 573-3

Mechanische Eigenschaften

	25 – 100 mm Durchmesser	100 – 150 mm Durchmesser	150 – 200 mm Durchmesser
Zugfestigkeit [N/mm ² , mind. R _m]	560	530	470
Streckgrenze [N/mm ² , mind. R _{p0,2}]	500	470	400
Bruchdehnung [A%]	7	6	5

Größere Querschnitte sind zu vereinbaren.

Chemische Eigenschaften

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	Ti	Andere	Bemerkungen	
										einzel	gesamt	Zr + Ti
0,4	0,5	1,2-2,0	0,3	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	-	0,2	0,05	0,15	0,25 max.

Durchmessertoleranzen

von bis mm	Durchmesser
≥ 8 – 18	+/- 0,30 mm
18 – 25	+/- 0,35 mm
25 – 40	+/- 0,40 mm
40 – 50	+/- 0,45 mm
50 – 65	+/- 0,50 mm
65 – 80	+/- 0,70 mm
80 – 100	+/- 0,90 mm
100 – 120	+/- 1,00 mm
120 – 150	+/- 1,20 mm
150 – 180	+/- 1,40 mm
180 – 220	+/- 1,70 mm
220 – 270	+/- 2,00 mm
270 – 320	+/- 2,50 mm

Die Unrundheit beträgt max. 50 % von der maximalen Durchmessertoleranz.

Eigenschaften

Sehr hohe Festigkeiten, gut zerspanbar, technisch eloxierbar, nicht schweißbar.

Verwendung

Maschinenbau, Hydraulik, Gehäuse, Luftfahrt, Formen- und Werkzeugbau, Vorrichtungen, Antriebstechnik, Rennsport.

Lieferbare Abmessungen

8, 10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 30, 35, 40, 50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 170, 180, 190, 200, 210, 220, 230, 240, 250, 260, 270, 280, 300, 320, 330, 350, 360, 380, 390, 400, 420, 430, 450, 500.

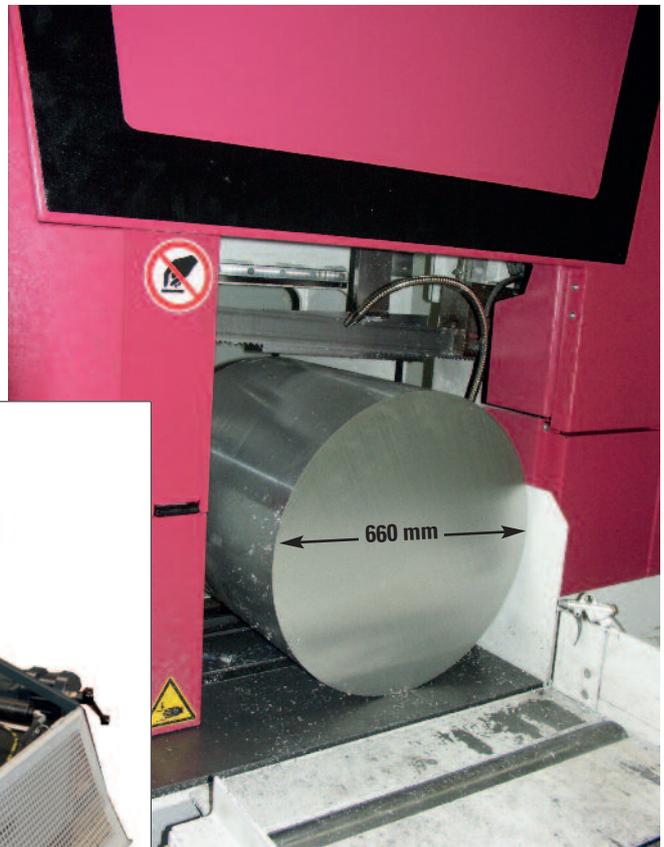




ISO 9001

Zertifiziertes
Qualitätsmanagementsystem

www.tuev-sued.de/ms-zert



Sägezuschnitte mit unserer Aluminiumprofilkreissäge Trennjäger VCA 400 A

Wir sägen für Sie mit engsten Toleranzen

- Aluminiumprofile, Aluminiumrohre, Aluminiumstangen
- Messingstangen
- Kupferstangen

bis zu einem Querschnitt von 200 x 110 mm oder 140 mm Durchmesser. Durch die hohe Schnittqualität kann oftmals eine teure Nachbearbeitung der Stirnseiten entfallen.

Toleranzen bis zu +/-0,2 sind erreichbar.

Kunststoffspannbacken verhindern mechanische Beschädigungen beim Spannen während des Sägevorganges bzw. beim Vorschieben der Ware.

IBL | Metallhandel &
Logistik

Uwe Raimund
Benzstraße 5
69221 Dossenheim
Tel. 06221/709 80-0
Fax 06221/709 80-50
E-Mail: info@ibl-ramund.de