



**Nordische Bürstenfertigung**

Ein Unternehmen der LOLA-WERK Unternehmensgruppe

[www.ndf-bürsten.de](http://www.ndf-bürsten.de)

# Bürsten aller Art – hochwertig und wirtschaftlich





# NORDISCHE BÜRSTENFERTIGUNG GmbH

Ein Unternehmen der LOLA-WERK Unternehmensgruppe

## Vom traditionellen Bürstenmacher zum modernen Dienstleister ...

NDF ist ein Unternehmen, das einst als klassische Bürstenmacherei begonnen hat und sich zu einer zeitgemäßen Dienstleistungsfirma entwickelte.

Wir haben über Jahrzehnte immer auf Qualität gesetzt. Dazu konzentrieren wir uns in den letzten Jahren verstärkt auf Flexibilität und kurze Lieferzeiten. Unsere Stärken sind Sonderanfertigungen von technischen Spezialbürsten, die – einzeln oder in kleiner Stückzahl – nach Ihren Anforderungen und Konstruktionszeichnungen auch individuell gefertigt werden.

### Bürsten für die Ansprüche von heute

Das besondere Können unserer Mitarbeiter liegt – neben den Sonderanfertigungen – in der Herstellung von qualitativ hochwertigen Zylinder-, Walzen-, Leisten-, Rund-, Streifen-, Hand- und Rohrbürsten.

### Vom Flügel bis zum Geflügel

Das Spektrum der Firmen, die wir mit unseren Bürsten beliefern, ist sehr weit gefächert. Darunter befinden sich Handwerksbetriebe genauso wie mittelständige und Großunternehmen: Instrumentenbauer, Schlossereien, Werften, Kläranlagen, Schuhfabriken, Gummiwerke, Druckereibetriebe, Textil-, Verpackungs-, Chemie- und Autoindustrie, Werkzeug-, Waffen-, Medizin-, Maschinen-, Schreibwarenhersteller, Lebensmittel- und Baustoffunternehmen genauso wie die Produzenten von Stahl, Kupfer oder Aluminium. Viele unserer Kunden gehören in ihren Sektoren zu den Marktführern.

Wir freuen uns, dass uns unsere Kunden langjährig die Treue gehalten haben. Ein Zeichen für das Vertrauen, das unserer Kompetenz entgegen gebracht wird.

Unsere besonderen Rund- und Walzenbürsten exportieren wir unter unserem weithin eingeführten Markenzeichen »BIROL« in die ganze Welt.



Herstellung von  
Qualitätsprodukten  
seit 100 Jahren.

## Bürstenmacher – ein Handwerk mit Tradition

Jahrhundertlang zogen Handwerker mit Handkarren über Land, um ihre gebundenen Bürsten feilzubieten. Anfang des 20. Jahrhunderts entdeckten die Bürstenmacher, dass ihre Produkte nicht nur in den Haushalten, sondern auch in der Industrie gebraucht werden.

Am 8. Mai 1908 gründete Richard Vollrath in Leipzig die Leipziger Drahtbürstenfabrik. Die Zerstörung der Fabrikationsstätte im Zweiten Weltkrieg konnte den Tatenrang der Bürstenmacher-Familie nicht bremsen.

Im Jahre 1945 wurde von Herrn Rudolf Vollrath, dem Sohn des Firmengründers, in Hamburg die Norddeutsche Drahtbürstenfabrik errichtet. Die NDF entstand aus dem Zusammenschluß mehrerer kleiner Bürstenfirmen, die ihren Sitz vor dem Krieg in Berlin, Leipzig, Darmstadt und in Spremberg hatten.



Karl-Heinrich Albrecht,  
Geschäftsführer /  
Managing Director

“Die Nordische  
Bürstenfertigung  
GmbH zeichnet  
sich durch lang-  
jährige Erfahrung  
sowie hohe  
Kompetenz aus.  
Unsere Produkte  
sind von weithin  
anerkannter  
handwerklicher  
Qualität.”



Sitz der LOLA-WERK  
Unternehmensgruppe in  
Schleswig-Holstein.

# >>BIROL<<

## Hochleistungs-Stahldraht-Rundbürsten

Bürsten Ø	Breite ca.	Rohr - InnenØ	HLS - Draht		Max. min <sup>-1</sup>
			0,30	0,50	
100	16	40	210232	210252	8 000
100	25	40	210233	210253	8 000
100	33	40	210234	210254	8 000
125	16	50	212232	212252	6 000
125	25	50	212233	212253	6 000
125	33	50	212234	212254	6 000
150	18	60	215232	215252	6 000
150	27	60	215233	215253	6 000
150	36	60	215234	215254	6 000
175	18	77	217232	217252	6 000
175	27	77	217233	217253	6 000
175	36	77	217234	217254	6 000
200	20	96	220232	220252	4 500
200	30	96	220233	220253	4 500
200	40	96	220234	220254	4 500
250	22	96	225232	225252	3 600
250	33	96	225233	225253	3 600
250	44	96	225234	225254	3 600
250	55	96	225235	225255	3 600
300	22	96	230232	230252	3 000
300	33	96	230233	230253	3 000
300	44	96	230234	230254	3 000



Hochleistungs-Stahldraht-Rundbürste

### Material

Hochleistungs-Stahldraht auf Stahlrohr gepresst, mit Seitenscheiben und Deckel mit Achsloch.

### Einsatz

Zum Entfernen von Rost, Schlacke, Zunder, Farbe und zur Kantenbearbeitung. Mehrreihige Bürsten sind für das Bearbeiten von großflächigen Teilen geeignet.

### Besonderheiten

Dichter Stahldraht-Besatz mit außergewöhnlich guter Leistungsfähigkeit. Hohe Zugfestigkeit ermöglicht ein aggressives Bürstenverhalten. Die Bürsten-Arbeitsbreite kann bei unterschiedlichem Besatz variieren.

**Nicht aufgeführte Drahtstärken sowie abweichende Bürsten-Durchmesser auf Anfrage.**

**Bitte geben Sie bei ihrer Bestellung unbedingt den Achsloch-Durchmesser an.**



*Unter dem Namen »Birok« sind unsere Hochleistungs-Rundbürsten ein weltweit eingeführtes Markenprodukt.*

# Universal-Stahldraht-Rundbürsten

Bürsten Breite Ø	ca.	Rohr InnenØ	Stahldraht			V2A-Draht		MS-Draht		Max. min <sup>-1</sup>
			0,20	0,30	0,50	0,20	0,30	0,20	0,30	
100	16 – 20	40	110122	110132	-	110322	110332	110422	-	8 000
100	25	40	110123	110133	-	-	110333	-	-	8 000
125	16 – 20	50	112122	112132	-	-	112332	112422	-	6 000
125	25	50	-	112133	-	-	112333	-	-	6 000
150	18 - 21	60	-	115132	115152	115322	115332	115422	-	6 000
150	27	60	115123	115133	115153	115323	115333	115423	115433	6 000
150	30 – 32	60	-	-	-	-	-	-	115434	6 000
175	18 – 22	77	-	117132	117152	117322	117332	-	-	6 000
175	27 – 32	77	117213	117133	117153	117323	117333	117423	178433	6 000
175	36 – 38	77	117124	117134	117154	-	-	-	178434	6 000
200	20	96	120122	120132	120152	120322	120332	-	120432	4 500
200	30	96	120123	120133	-	120323	120333	120423	120433	4 500
200	40 – 45	96	-	-	-	-	120334	120424	120434	4 500
250	22	96	-	-	125152	-	125332	-	-	3 600
250	33	96	125123	125133	125153	125323	-	125423	125433	3 600
250	40	96	125124	125134	125154	-	-	-	-	3 600
300	35 - 40	96	130123	130134	-	-	130334	130423	130433	3 000
300	44	96	-	-	-	130324	130335	-	-	3 000
300	50 – 55	96	-	130135	-	-	-	-	-	3 000

Universal-Stahldraht-Rundbürste

**Material** Gewellter Stahldraht, V2A-Draht, Messing-Draht. Auf Stahlrohr gepresst mit Seitenscheiben und Deckel mit Achsloch. Dichter Besatz aus gewellten Metalldrähten.

**Einsatz** Zum Entfernen von Rost, Schmutz, Farbe und anderen Materialien. Zum Aufrauen und Entgraten. Bürsten mit V2A Besatz sind geeignet, um rostfreie Metalle, Aluminium und andere Legierungen zu bearbeiten.

**Besonderheiten** Mit mehrreihigen Bürsten können großflächige Teile bearbeitet werden. Große Rundbürsten – gefertigt auf einen kleinen Rohr-Durchmesser – sind besonders geeignet, um leichten Grat und Schmutz an profilierten Teilen zu entfernen. Die Bürsten-Arbeitsbreite kann bei unterschiedlichem Besatz variieren.

Nicht aufgeführte Drahtstärken sowie abweichende Bürsten-Durchmesser auf Anfrage. Achsloch-Durchmesser bitte bei Bestellungen angeben.

# Zopf-Rundbürsten

Bürsten Breite Ø	Breite	Bohrung	Reihen	Stahldraht			V2A-Draht	Max. min <sup>-1</sup>
				0,35	0,50	0,80	0,50	
100	12	22,2	1	410132	410152	-	410352	12 500
115	12	22,2	1	411132	411152	-	411352	12 500
150	13	22,2	1	415132	415152	415182	415352	12 000
178	13	22,2	1	417132	417152	417182	417552	12 000
178	13	M14	1	-	417154	-	-	12 000
200	13	2"	1	420132	420152	420182	-	8 500
250	15	2"	1	425132	425152	-	-	4 500
300	18	2"	1	430132	430152	-	-	3 600

**Material** Gezopfter Drahtbesatz mit glattem Stahldraht.

**Einsatz** Zopfbürsten für den Einsatz an Einhand- und Winkelschleifern sowie an stationären Bearbeitungsmaschinen. Geeignet für die Vor- und Nachbearbeitung von Schweißnähten, aber auch zum Entfernen von Zunder, Rost, Schlacke und Lack.

**Besonderheiten** Aggressive Ausführung für extremen Einsatz mit hohen Umfangsgeschwindigkeiten. Standard-Zopf-Rundbürsten sind einreihige Bürsten, können auf Wunsch auch als mehrreihige Bürsten gefertigt werden.

Andere Achsloch-Bohrungen nach Absprache.

Zopf-Rundbürste

# Schaft-Rundbürsten mit 6 mm Schaft-Durchmesser

Bürsten Ø	Breite ca.	Stahldraht gewellt			V2A-Draht			MS-Draht 0,20	Max. min <sup>-1</sup>
		0,15	0,20	0,30	0,15	0,20	0,30		
20	6	-	302121	-	-	302321	-	302421	20 000
20	10	-	302122	-	-	-	-	302422	20 000
30	6-9	303112	303121	-	-	303322	-	-	20 000
30	10	-	303122	-	303312	303323	-	303422	20 000
30	12-14	-	303123	-	-	-	-	-	20 000
40	9-11	304112	304122	304132	-	304321	-	304423	18 000
40	14-16	-	304123	-	-	304322	-	303423	18 000
40	20	-	304124	-	-	304323	-	-	18 000
50	10	-	305122	305132	-	305322	305332	305422	15 000
50	18	305113	305123	305133	305313	305323	305333	305423	15 000
50	24	-	305124	305134	-	-	-	-	15 000
60	11	-	306122	306132	-	306322	-	306422	15 000
60	18	306113	306123	306133	-	306323	306333	306423	15 000
60	25	-	306124	306134	-	-	-	-	15 000
70	12	-	307122	307132	-	307322	307332	-	15 000
70	18	307113	307123	307133	-	307323	307333	307423	15 000
70	25	-	307124	307134	-	307324	307334	-	15 000
80	12	-	308122	308132	-	308322	308332	308422	12 000
80	18	-	308123	308133	-	308323	308333	308423	12 000



Schaft-Rundbürste



Schaft-Rundbürste

**Material** Schaft-Rundbürsten mit 6 mm Schaft-Durchmesser. Schaft fest montiert, ca. 30 mm lang. Stahldraht gewellt, V2A-Draht gewellt, Messingdraht gewellt. Bürstenbreite kann bei unterschiedlichem Besatz variieren.

**Nicht aufgeführte Besatzmaterialien und deren Stärken sowie abweichende Bürstendurchmesser auf Anfrage unter Angabe der Abnahmemenge. Auf Wunsch auch auf Hohlmetall gegen Aufpreis lieferbar.**

**Einsatz** Passend für schnelllaufende Handwerkzeuge. Zum Entfernen von Rost, Schlacke, Zunder, Farbe, Grat und Verunreinigungen an Innenflächen, Nuten und schwer zugänglichen Stellen.

## Pinsekopf-Bürsten

Normalform										
Bürsten Ø	Kappen Ø	Länge -	BL -	Stahldraht gewellt			V2A-Draht		Messingdraht	
				0,20	0,30	0,50	0,20	0,30	0,20	0,30
10	K10	45	20	710126	710136	-	710326	710336	710426	710436
17	K15	45	25	717126	717136	717156	717326	717336	717426	717436
25	K22	45	25	725126	725136	725156	725326	725336	725426	725436
30	K29	45	25	730126	730136	730156	730326	730336	730426	730436



Pinsekopf-Bürste, Normalform

Gespreizte Form			
Bürsten Ø	Kappen Ø	Länge	Stahldraht gewellt 0,30
50	K22	45	750137
70	K29	45	770137

Extra lange Form								
Bürsten Ø	Kappen Ø	Länge	BL	Stahldraht gewellt		V2A-Draht		Messingdraht
				0,20	0,30	0,20	0,30	0,20
12	K11	100	18	712128	712138	712328	712338	712428



Pinsekopf-Bürste, gespreizt

**Material** Pinsekopf-Bürsten gibt es mit Stahldraht gewellt, V2A-Draht gewellt, Messingdraht gewellt.

**Einsatz** Pinsekopfbürsten mit Schaft eignen sich besonders zur Bearbeitung von Maschinenteilen mit schwer zugänglichen Stellen, wie Ecken, Rundungen und Vertiefungen. Zum Entfernen von Grat, Rost, Schlacke, Zunder, Lacke, usw. Gespreizte Besatzform und eine lange Körperform erweitern die Anwendungsmöglichkeiten.

**Besonderheiten** Andere Drahtstärken und Drahtqualitäten sind als Sonderanfertigung auf Anfrage möglich.



Pinsekopf-Bürste, extra lang



Pinsekopf-Bürste, normal

# Topfbürsten gezopft

Bürsten Ø	Bohrung	Stahldraht gezopft			V2A-Draht 0,50	Max. min <sup>-1</sup>
		0,35	0,50	0,80		
80	22,2	508132	508152	508182	-	8 500
80	M14	508134	508154	508184	508354	8 500
100	22,2	-	510152	510182	-	8 500
100	M14	510134	510154	510184	510354	8 500
120	22,2	512132	-	512182	-	6 500
120	M14	512134	512154	512184	-	6 500

**Material** Dichter gezopfter Drahtbesatz mit glattem Stahldraht oder mit rostfreiem glattem Draht.

**Einsatz** Für schwere Bürstenarbeiten – z.B. um Schlacke-, Zunder-, Rost- oder Betonreste zu entfernen. Besonders geeignet für den Einsatz mit Einhand- und Winkelschleifern sowie stationären Maschinen.

**Besonderheiten** Nach Abnutzung des sichtbaren Drahtbesatzes kann der vorhandene Stützring entfernt werden. Damit steht eine weitere Draht-Nutzlänge zur Verfügung.



Topfbürste,  
gezopft

# Flächenbürsten mit gewelltem Draht

Bürsten Ø	Bohrung	Stahldraht gewellt			V2A-Draht 0,35	Max. min <sup>-1</sup>
		0,20	0,30	0,50		
80	M14	608124	608134	608154	608334	8 500
80	22,2	-	608132	-	-	8 500
100	M14	610124	610134	610154	610334	8 500
100	22,2	-	610132	-	-	8 500
125	M14	612124	612134	612154	612334	6 500
125	22,2	-	612132	-	-	6 500
150	M14	-	-	615154	-	6 500

**Material** Dichter Besatz aus gewellten Bürstendrähten. Besatzmaterialien je nach Anwendungsfall aus naturhartem Stahldraht, rostfreiem Stahl- oder Messingdraht möglich.

**Einsatz** Flächenbürsten mit gewelltem Draht werden zur Bearbeitung kleiner und großer Flächen zum Polieren, Entrosten, Entfernen von Farbe sowie Schmutz oder Zunder eingesetzt.

**Besonderheiten** Bohrung oder Anschlussgewinde passend für handelsübliche Antriebsmaschinen. Andere Ausführungen auf Anfrage.



Flächenbürste,  
gewellt



Flächenbürste,  
gewellt

Es gelten unsere allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen. Unsere AGB finden Sie auf unserer Website. Wir schicken Ihnen die AGB und unsere Preise (sofern nicht einzeln zu kalkulieren) aber auch gern zu. Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. Alle Angaben sind ca.-Werte.

# Handbürsten

## Hand-Stielbürsten

Besatz	Draht Ø	GL	BL	BH	Reihen	1	2	3	4	5	6
Stahldraht glatt	0,35	290	140	25	859113	859213	859313	859413	859513	859613	
Stahldraht glatt	0,25	290	140	25	-	858212	858312	858412	858512	-	-
Stahldraht gewellt	0,20	290	140	25	-	851212	851312	851412	-	-	-
Stahldraht gewellt	0,30	290	140	25	-	852213	852313	852413	-	-	-
V2A - Draht gewellt	0,20	290	140	25	-	835232	835332	835432	835532	-	-
V2A - Draht gewellt	0,35	290	140	25	-	837233	837333	837433	837533	837633	
Nylon glatt	0,40	290	140	25	-	-	838365	838465	838565	-	-
Messingdraht glatt	0,35	290	140	25	-	-	843343	843443	-	-	-
Messingdraht gewellt	0,10	290	140	25	-	845241	845341	845441	845541	-	-
Messingdraht gewellt	0,15	290	140	25	-	847241	847341	847441	847541	-	-
Messingdraht gewellt	0,25	290	140	25	-	848242	848342	848442	848542	848642	
Phos.-Bronzedraht gewellt	0,15	290	140	25	-	-	864351	864451	864551	-	-
Phos.-Bronzedraht gewellt	0,20	290	140	25	-	-	865352	865452	865552	-	-
Stahldraht glatt / Schaber	0,35	290	140	25	-	-	-	860414	-	-	-

## Hand-Stielbürsten mit langem Griff

Besatz	Draht Ø	GL	BL	BH	Reihen	1	2	3	4	5	6
Stahldraht glatt 3 x 19 rhg	0,35	350	150	27	-	-	-	832314	-	-	-
Stahldraht glatt 4 x 19 rhg	0,35	350	150	27	-	-	-	-	832414	-	-

## Kannenbürsten

Besatz	Draht Ø	GL	BL	BH	Reihen	1	2	3	4	5	6
Messingdraht gewellt	0,20	ca. 240		22	-	-	-	-	833442	-	-

## Kehlnaht-Bürsten

Besatz	Draht Ø	GL	BL	BH	Reihen	1	2	3	4	5	6
Stahldraht glatt	0,35	290	135	35	-	-	-	813013	-	-	-
V2A - Draht glatt	0,35	290	135	35	-	-	-	813033	-	-	-

## Radiatorenbürsten

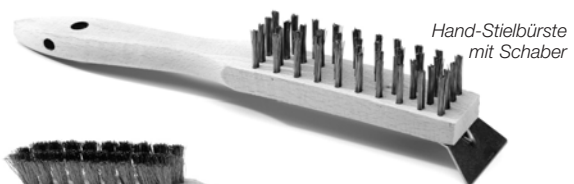
Besatz	Draht Ø	GL	BL	BH	Reihen	1	2	3	4	5	6
Stahldraht glatt, Holz gerade	0,25	420		20	-	-	-	816313	-	-	-
Stahldraht glatt, Holz gebogen	0,25	420		20	-	-	-	816413	-	-	-

## Uhrmacher-Handbürsten

Besatz	Draht Ø	GL	BL	BH	Reihen	1	2	3	4	5	6
Messingdraht gewellt	0,08	225	100	20	-	-	-	-	818440.8	-	-
Messingdraht gewellt	0,10	225	100	20	-	-	-	-	818541.0	-	-
Messingdraht gewellt	0,12	225	100	20	-	-	-	-	818641.2	-	-
Messingdraht gewellt	0,15	225	100	20	-	-	-	-	818741.5	-	-
Nylon glatt	0,30	225	100	20	-	-	-	-	818863.0	-	-

### Abkürzungen

- Ø = Durchmesser
- GL = Gesamtlänge
- BL = Besatzlänge
- BH = Besatzhöhe



## Handbürsten

**Material** Bürstenkörper aus Hartholz. Verschiedene Besatzmaterialien und Bürstenkörpergrößen stehen zur Verfügung.

**Einsatz** Verwendbar für leichte Entrostungs- und Säuberungsarbeiten, für Kleinflächen- und Kehlnaht-Bearbeitung.

**Besonderheiten** Andere Abmessungen und Drahtausführungen auf Anfrage.

## Uhrmacher-Handbürsten

**Material** Besatzmaterialien aus Messingdrähten und Kunststoffborsten.

Andere Metalldrähte und Naturborsten möglich.

**Einsatz** Unter anderem geeignet für das Uhrmacher- oder Goldschmiedehandwerk.

**Besonderheiten** Holzkörper mit hoher Besatzdichte.

# Besen, Schrubber, Handfeger

## Besen (Flachholz)

Besatz	Draht Ø	LxB	BH	Reihen	Artikel-Nr.
Stahldraht glatt	0,50	310x60	70	6	806516
Flachdraht	1,1 x 0,25	310x60	70	6	8065a1

## Besen (Kastenholz)

Besatz	Draht Ø	LxB	BH	Reihen	Artikel-Nr.
Stahldraht glatt	0,50	310x60	70	6	806616
Flachdraht	1,1 x 0,25	310x60	70	6	8066a1
Flachdraht	1,8 x 0,45	310x60	70	6	8066b1

## Schrubber

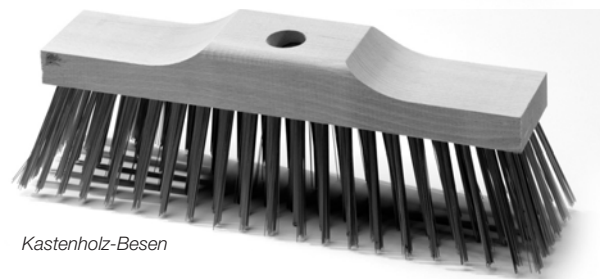
Besatz	Draht Ø	LxB	BH	Reihen	Artikel-Nr.
Stahldraht glatt	0,35	220x60	25	6	811513
Messingdraht gewellt	0,20	220x60	25	6	811542

## Handfeger

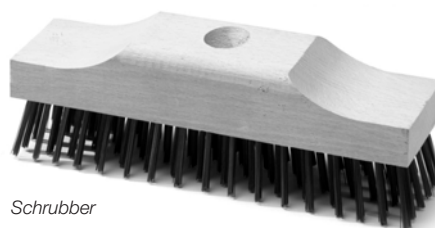
Besatz	Draht Ø	LxB	BH	Reihen	Artikel-Nr.
Kokos		280x40	70	4	827500
Stahldraht glatt	0,25	320x35	60	4	801812



Flachholz-Besen



Kastenholz-Besen



Schrubber



Handfeger, Besatz:  
Kokos oder Stahldraht

## Besen und Schrubber

**Material** Körper aus Flachholz oder Kastenholz (schweres Modell) mit verschiedenartigen Besatzmaterialien. Alle Modelle mit Stielloch.

**Einsatz** Für Industrie und Werkstatt.

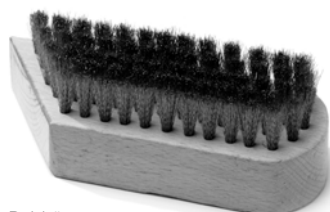
## Handfeger

**Material** Holzkörper mit Kokos- oder Stahldrahtbesatz.

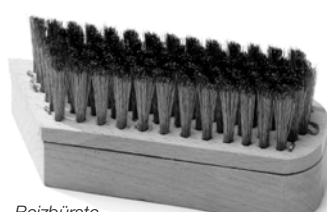
**Einsatz** Vorwiegend für Kehrarbeiten im Werkstatt-Bereich geeignet.

# Beizbürsten

Besatz	Draht Ø	LxB	BH	Reihen	Artikel-Nr.
Messingdraht gewellt	Ø 0,20 / Rand PPN	180x60	20	7	803740.2
Phos.- Bronzedraht gewellt	0,15 / Fibre	180x60	20	7	807541.0
Spaltleder / Fibre	Sp.Leder / Fibre 3/7	175x60	20	7	807500
Messingdraht gewellt	0,15	150x50	20	7	807641
Phos.- Bronzedraht gewellt	0,15	180x60	15	6	807751
Phos.- Bronzedraht gewellt	0,15 / ohne Zwischenbrett	150x50	15	6	807851
Phos.- Bronzedraht gewellt	0,15 / mit Zwischenbrett	150x50	20	6	807951
Fibre	Fibre	160x50	20	5	807510



Beizbürste,  
ohne Zwischenbrett, Bronzedraht



Beizbürste  
mit Zwischenbrett, Bronzedraht



Beizbürste,  
Fibre / Bronzedraht



Beizbürste,  
Messingdraht

## Material

Messing-, Phosphorbronze-Draht, Spaltleder und Fibre.

## Einsatz

Mit Beizbürsten wird Leim ausgewaschen, Beize eingerieben und aufstehende Holzfasern geglättet.

## Besonderheiten

An Beizbürsten mit verstellbarem Zwischenbrett wird die Bürstenhärte nach Anwendungsfall eingestellt.



## Kardätschen mit Gurt

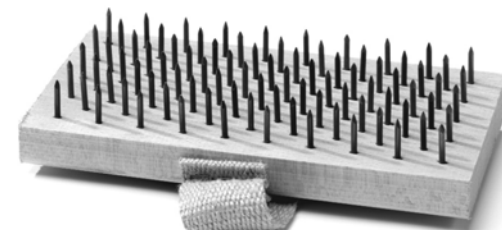
Besatz	Draht Ø	GL	BL ca.	BH	Reihen	Artikel-Nr.
Stahldraht glatt	0,25	210	200	20	9	855S29
Messing / PPN-Rand	0,20	210	200	20	9	855M29



Kardätsche mit Gurt

## Edelputz-Kratzer mit Gurt

Besatz	Draht Ø	GL	BL ca.	BH	Reihen	Artikel-Nr.
86 Stahlstifte		190	97	16	9	819091



Edelputz-Kratzer mit Gurt

## Handbürsten, rechteckig

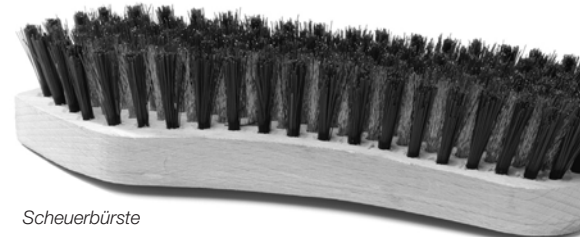
Besatz	Draht Ø	GL	BL ca.	BH	Reihen	Artikel-Nr.
Stahldraht glatt	0,40	185	57	30	6	833516
Stahldraht glatt	0,40	185	57	45	6	833616



Handbürste, rechteckig

## Scheuerbürsten

Besatz	Draht Ø	GL	BL ca.	BH	Reihen	Artikel-Nr.
Messing / PPN-Rand	0,20	200	55	25	7	837MF7



Scheuerbürste

## Weichenbesen

Besatz	Draht Ø	GL	BL ca.	BH	Reihen	Artikel-Nr.
Flachdraht	1,8x0,45	-	-	150	3	801613



Weichenbesen

## Wildleder-Bürsten mit Kunststoffkörper und Gummikopf

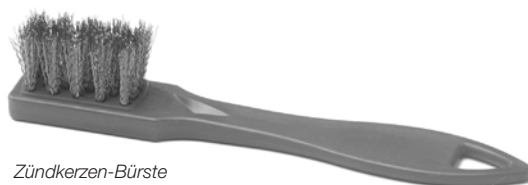
Besatz	Draht Ø	GL	BL ca.	BH	Reihen	Artikel-Nr.
Nylon glatt	0,40	165	40	12	4	810164
Messingdraht gewellt	0,15	165	40	12	4	810241



Wildleder-Bürste

## Zündkerzen-Bürsten mit Kunststoff-Körper

Besatz	Draht Ø	GL	BL ca.	BH	Reihen	Artikel-Nr.
Stahldraht gewellt	0,20	165	40	15	4	824ku1
Messingdraht gewellt	0,15	165	40	15	4	824ku4



Zündkerzen-Bürste mit Kunststoff-Körper



Zündkerzen-Bürste mit Holzkörper

## Zündkerzen-Bürsten mit Holzkörper

Besatz	Draht Ø	GL	BL ca.	BH	3 Reihen	4 Reihen	5 Reihen
Messingdraht gewellt	0,15	150	50	18	802341	-	-
Stahldraht gewellt	0,15	150	50	18	802311	-	-
Messingdraht gewellt	0,20	180	50	18	-	802442	802542
Stahldraht gewellt	0,20	180	50	18	-	802412	802512

## Zündkerzen-Bürsten

**Material** Je nach Ausführung mit Holz- oder Kunststoffkörper.

**Einsatz** Zur Verwendung von feinen Bürstenarbeiten.

### Besonderheiten

Verschiedenartige Größen und unterschiedliche Besatzmaterialien können als Standard- oder Sonderanfertigung angeboten werden.

### Abkürzungen

Ø = Durchmesser  
 GL = Gesamtlänge  
 BL = Besatzlänge  
 BH = Besatzhöhe  
 LxB = Länge x Breite

# Feilenbürsten

Besatz	L x B	Artikelnummer
Kratzenband / Stahldraht	100x25	803401
Kratzenband / Stahldraht	115x40	8034a1
Kratzenband / Stahldraht	115x55	8034c1



Feilenbürste

## Feilenbürsten

**Material** Aufgeklebtes Kratzenband auf Holzkörper.

**Einsatz** Reinigen von Holz- und Metallfeilen.

# Benzinpinsel

Bürsten	Länge	BL	MS-Draht 0,15
Ø ca. 12	200	50	870041



Benzinpinsel

# Bohrwasser-Pinsel

Bürsten Ø	Länge	Roßhaar
6	145	870176
8	210	870278
10	230	870371



Bohrwasser-Pinsel

# Lötwasser-Pinsel

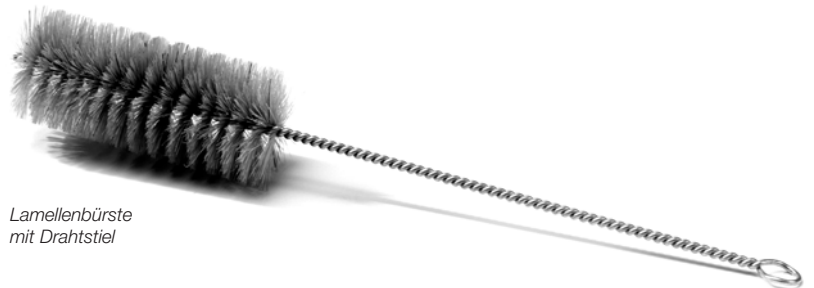
Bürsten Ø	Länge	Borste
9	120	869180
13	135	869280
15	150	869380
21	175	869480



Lötwasser-Pinsel

# Lamellenbürsten mit Drahtstiel

Bürsten Ø	GL ca.	BL ca.	Stahldraht	Messingdraht	Borste
4	300	100	227004	228004	230004
5	300	100	227005	228005	-
6	300	100	227006	228006	230006
7	300	100	227007	228007	-
8	300	100	227008	228008	230008
10	300	100	227010	228010	230010
12	300	100	227012	228012	-
13	300	100	227013	228013	-
14	300	100	227014	228014	-
15	300	100	227015	228015	230015
16	300	100	227016	228016	-
18	300	100	227018	228018	-
20	300	100	227020	228020	230020
25	300	100	227025	228025	230025
30	300	100	227030	228030	230030
35	300	100	227035	228035	230035
40	300	100	227040	228040	230040
50	300	100	227050	228050	230050
60	300	100	-	-	230060



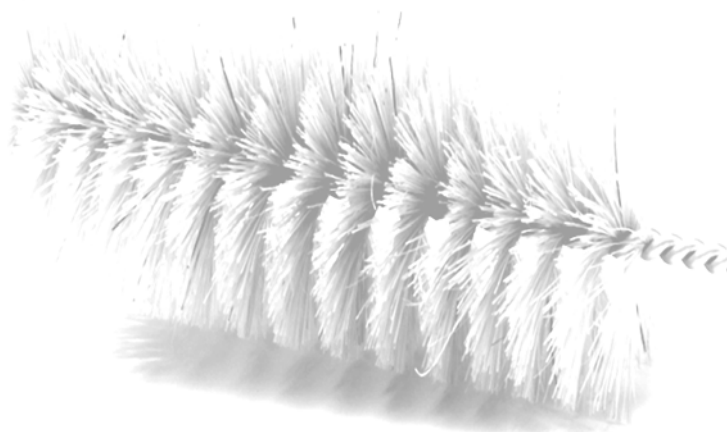
Lamellenbürste mit Drahtstiel

## Lamellenbürsten

**Material** Verdrillter zweifach Draht, Ausführung mit Stiel. Holzheft oder Schaft in Sonderanfertigung. Besatz einfach eingelegt.

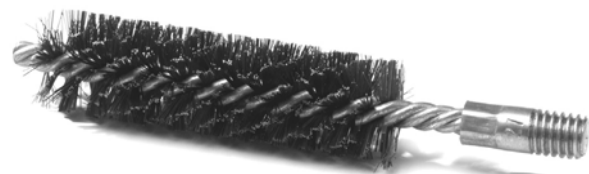
Besatzmaterialien aus Stahldraht, Messingdraht oder Borste. Weitere Besatzmaterialien auf Anfrage.

**Einsatz** Mit Lamellenbürsten können z.B. rohrähnliche Teile, Zylinder, Rohrleitungssysteme oder auch Querbohrungen bearbeitet werden.



# Siederrohr-Bürsten

Besatz	Bürsten Ø	Gewinde	GL ca.	BL ca.	Artikel-Nr.
Stahldraht glatt kreuzweise eingelegt	38	1/2 WW	160	100	205038
Stahldraht glatt kreuzweise eingelegt	44	1/2 WW	160	100	205044
Stahldraht glatt kreuzweise eingelegt	50	1/2 WW	160	100	205050
Stahldraht glatt kreuzweise eingelegt	57	1/2 WW	160	100	205057
Stahldraht glatt kreuzweise eingelegt	63	1/2 WW	160	100	205063
Stahldraht glatt kreuzweise eingelegt	69	1/2 WW	160	100	205069
Stahldraht glatt kreuzweise eingelegt	75	1/2 WW	160	100	205075
Stahldraht glatt kreuzweise eingelegt	82	1/2 WW	160	100	205082
Stahldraht glatt kreuzweise eingelegt	88	1/2 WW	160	100	205088
Stahldraht glatt kreuzweise eingelegt	94	1/2 WW	160	100	205094
Stahldraht glatt kreuzweise eingelegt	101	1/2 WW	160	100	205101
Stahldraht glatt einfach eingelegt	38	1/2 WW	160	100	206038
Stahldraht glatt einfach eingelegt	44	1/2 WW	160	100	206044
Stahldraht glatt einfach eingelegt	50	1/2 WW	160	100	206050
Stahldraht glatt einfach eingelegt	57	1/2 WW	160	100	206057
Stahldraht glatt einfach eingelegt	63	1/2 WW	160	100	206063
Stahldraht glatt einfach eingelegt	69	1/2 WW	160	100	206069
Stahldraht glatt einfach eingelegt	75	1/2 WW	160	100	206075
Stahldraht glatt einfach eingelegt	82	1/2 WW	160	100	206082
Stahldraht glatt einfach eingelegt	88	1/2 WW	160	100	206088
Stahldraht glatt einfach eingelegt	94	1/2 WW	160	100	206094
Stahldraht glatt einfach eingelegt	101	1/2 WW	160	100	206101



Siederrohr-Bürsten, kreuzweise eingelegt



Siederrohr-Bürsten, einfach eingelegt



Kondensator-Bürsten

# Kondensator-Bürsten

Besatz	Bürsten Ø	Gewinde	GL ca.	BL ca.	Artikel-Nr.
Stahldraht gewellt	18	3/8 WW	160	100	220018
Stahldraht gewellt	20	3/8 WW	160	100	220020
Stahldraht gewellt	22	3/8 WW	160	100	220022
Stahldraht gewellt	25	3/8 WW	160	100	220025
Stahldraht gewellt	28	3/8 WW	160	100	220028
Stahldraht gewellt	30	3/8 WW	160	100	220030
Stahldraht gewellt	35	3/8 WW	160	100	220035
Messingdraht gewellt	18	3/8 WW	160	100	221018
Messingdraht gewellt	20	3/8 WW	160	100	221020
Messingdraht gewellt	22	3/8 WW	160	100	221022
Messingdraht gewellt	25	3/8 WW	160	100	221025
Messingdraht gewellt	28	3/8 WW	160	100	221028
Messingdraht gewellt	30	3/8 WW	160	100	221030
Messingdraht gewellt	35	3/8 WW	160	100	221035



Lochbürsten

# Lochbürsten

Besatz	Bürsten Ø	Griff	GL ca.	BL ca.	Artikel-Nr.
Stahldraht gewellt oder glatt	10	Holzgriff	300	100	902810
Stahldraht gewellt oder glatt	15	Holzgriff	300	100	902815
Stahldraht gewellt oder glatt	20	Holzgriff	300	100	902820
Stahldraht gewellt oder glatt	25	Holzgriff	300	100	902825
Stahldraht gewellt oder glatt	30	Holzgriff	300	100	902830
Stahldraht gewellt oder glatt	40	Holzgriff	300	100	902840

### Abkürzungen

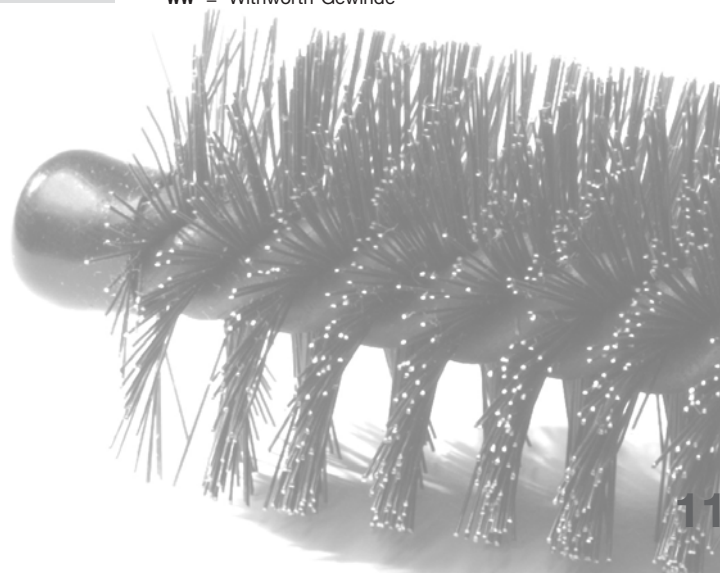
- Ø = Durchmesser
- GL = Gesamtlänge
- BL = Besatzlänge
- BH = Besatzhöhe
- LxB = Länge x Breite
- WW = Withworth-Gewinde

## Rohrbürsten

**Material** Verdrillter zweifach- oder vierfach Draht. Ausführungen mit Stiel, Holzheft, Schaft oder Gewindeansatz möglich. Besatz einfach oder auch kreuzweise eingelegt. Besatzmaterialien aus Stahldraht und Messingdraht.

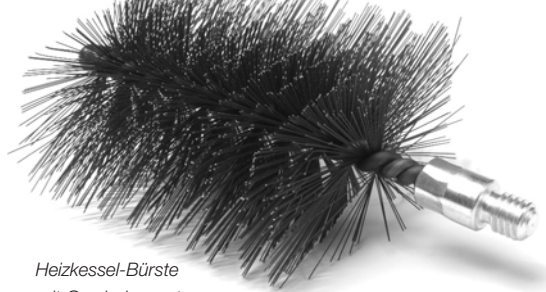
**Einsatz** Mit Rohrbürsten können z.B. rohrähnliche Teile, Zylinder, Rohrleitungssysteme oder auch Querbohrungen bearbeitet werden. Rohrbürsten mit rechteckigem Querschnitt sind geeignet für die Heizkesselreinigung. Diese Bürsten bestehen aus einem gewellten oder glatten Stahldraht mit Gewindeanschluß oder mit Stiel.

**Besonderheiten** Rohrbürsten mit Gewindeanschluß können mit einem Rohrbürstenstiel oder mit weiteren Rohrbürstenstielverlängerungen versehen werden. Weitere Besatzmaterialien auf Anfrage.



## Heizkessel-Bürsten

Besatz	Bürsten Ø	Gew	L ca.	BL ca.	Artikel-Nr.
Stahldraht gew. oder glatt	40 x 80	1/2 WW	170	100	209408
Stahldraht gew. oder glatt	50 x 100	1/2 WW	170	100	210510
Stahldraht gew. oder glatt	50 x 110	1/2 WW	170	100	211511
Stahldraht gew. oder glatt	50 x 120	1/2 WW	170	100	212512
Stahldraht gew. oder glatt	40 x 80	mit Stiel	1000	100	209408.1
Stahldraht gew. oder glatt	50 x 100	mit Stiel	1000	100	209510.1
Stahldraht gew. oder glatt	50 x 110	mit Stiel	1000	100	209511.1
Stahldraht gew. oder glatt	50 x 120	mit Stiel	1000	100	209512.1



Heizkessel-Bürste  
mit Gewindeansatz

## Ofenrohr-Reiniger mit Stiel

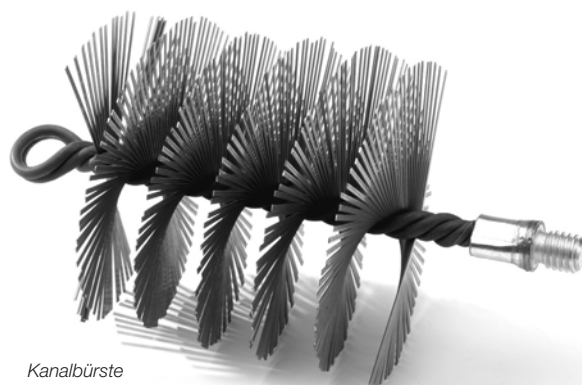
Besatz	Bürsten Ø	L ca.	BL ca.	Artikel-Nr.
Stahldraht gewellt	130	2000	150	214132



Ofenrohr-Reiniger  
mit Stiel

## Kanalbürsten

Besatz	Bürsten Ø	Gew	Artikel-Nr.
Flachdraht oder Welldraht	Anfrage	Öse/1/2 WW	216000
Flachdraht oder Welldraht	Anfrage	Öse / Öse	217000



Kanalbürste  
mit Gewindeansatz

## Rohrbürsten-Stiel mit Muffe und Grifföse

Passend für alle Bürsten mit Gewindeanschluss.

Besatz	Gew	L ca.	Artikel-Nr.
Gedrehter Stahldraht-Stiel	M6	1000	208006
Gedrehter Stahldraht-Stiel	3/8 WW	1000	208038
Gedrehter Stahldraht-Stiel	1/2 WW	1000	208012

## Rohrbürsten-Stielverlängerung mit Muffe und Gewinde

Besatz	Gew	L ca.	Artikel-Nr.
Gedrehter Stahldraht-Stiel	M6	1000	208106
Gedrehter Stahldraht-Stiel	3/8 WW	1000	208138
Gedrehter Stahldraht-Stiel	1/2 WW	1000	208112



Rohrbürsten-Stiel mit Muffe und Grifföse



Rohrbürsten-Stielverlängerung mit Muffe und Gewinde

## Röhrenbürsten

Besatz	Draht Ø	Bürsten Ø	Gew	L ca.	BL ca.	Artikel-Nr.
Stahldraht gewellt	0,15	8	M6	120-150	80-100	219008
Stahldraht gewellt	0,15	10	M6	120-150	80-100	219010
Stahldraht gewellt	0,15	12	M6	120-150	80-100	219012
Stahldraht gewellt	0,15	13	M6	120-150	80-100	219013
Stahldraht gewellt	0,15	14	M6	120-150	80-100	219014
Stahldraht gewellt	0,15	15	M6	120-150	80-100	219015
Stahldraht gewellt	0,15	16	M6	120-150	80-100	219016
Stahldraht gewellt	0,15	18	M6	120-150	80-100	219018
Stahldraht gewellt	0,15	20	M6	120-150	80-100	219020
Stahldraht gewellt	0,15	22	M6	120-150	80-100	219022
Stahldraht gewellt	0,15	25	M6	120-150	80-100	219025
Stahldraht gewellt	0,15	28	M6	120-150	80-100	219028
Stahldraht gewellt	0,15	30	M6	120-150	80-100	219030



Röhrenbürste mit  
Gewindeansatz

## Rohrbürsten

**Material** Verdrillter Zweifach- oder Vierfach-Draht. Ausführung mit Stiel, Öse, Holzheft, Schaft oder Gewindeansatz. Besatz einfach oder auch kreuzweise eingelegt.

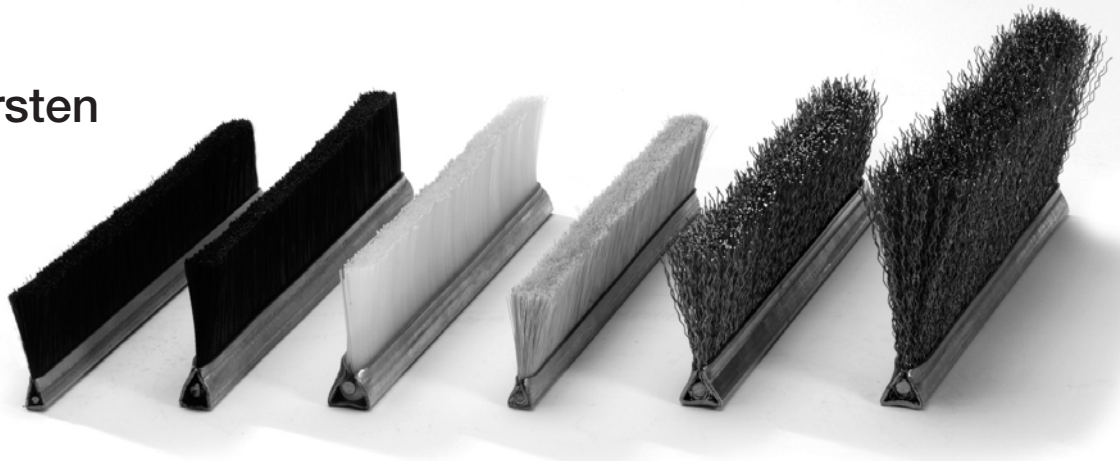
**Einsatz** Mit Rohrbürsten runden Querschnitts können rohrähnliche Teile wie z.B Zylinder, Rohrleitungssysteme oder auch Querbohrungen bearbeitet werden. Rohrbürsten mit rechteckigem Querschnitt sind geeignet für die Heizkesselreinigung. Diese Bürsten bestehen aus einem gewellten oder glatten Stahldraht mit Gewinde-Ansatz oder mit Stiel.

**Besonderheiten** Rohrbürsten mit Gewindeanschluß können mit einem Rohrbürsten-Stiel oder mit weiteren Rohrbürsten-Stielverlängerungen versehen werden. Weitere Besatzmaterialien auf Anfrage.

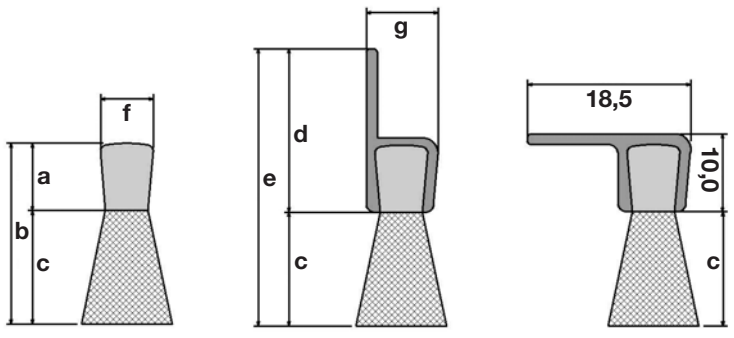
Abkürzungen Ø = Durchmesser, L = Länge, BL = Besatzlänge, Gew = Gewinde

# Streifenbürsten

Streifenbürsten (hier ohne Anschraub-Flansch) gibt es auch mit h- oder F-Profil sowie mit unterschiedlichen Materialien und in verschiedenen Längen.



## Streifenbürsten mit 5 mm Rückenbreite



Legende (für die Zeichnungen links)

- a = Fassungshöhe 5 mm
- b = Gesamthöhe ohne Anschraub-Flansch
- c = Sichtbare Materialhöhe
- d = Anschraub-Flanschhöhe 25 mm
- e = Gesamthöhe mit Anschraub-Flansch
- f = Rückenbreite der Streifenbürste 5 mm
- g = Rückenbreite des Anschraub-Flansches ca. 8 bis 10 mm (je nach Ausführung)

Preise gelten für Standardlängen von 1 m. Streifenlängen bis X m lieferbar. Sonderlängen, nicht aufgeführte Besatzmaterialien und deren Stärken sowie abweichende sichtbare Materialhöhen auf Anfrage unter Angabe der Abnahmemenge.

Standardausführung

Ausführung mit h-Flansch

Ausführung mit F-Flansch

### Ausführungen

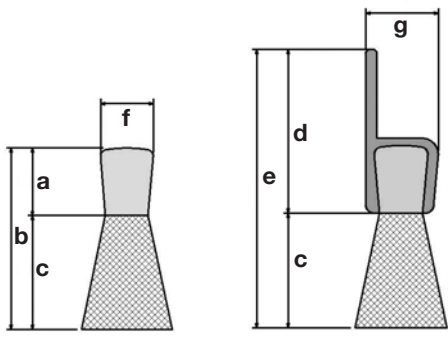
Diese Streifenbürsten gibt es in folgenden Standard-Ausführungen mit Gesamthöhe **b** (ohne Anschraub-Flansch): 15 bis 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm und 50 mm.

**Material:** Roßhaar-Mischung, reines Roßhaar, Ziegenhaar, PP Durchmesser 0,20 bis 0,60, Nylon 6 mit 0,20 bis 0,60, gewellter Stahldraht mit 0,20 bis 0,30, gewellter Messingdraht mit 0,20 bis 0,30 und gewellter V2A-Draht mit 0,20 bis 0,30.

**Streifenfassung:** verzinktes Bandeisen (Normalausführung). Messing und V2A gegen Aufpreis möglich.

**Anschraub-Profile:** Können zur Befestigung mit Rund- oder Langlöchern versehen werden. Grader h-Flansch aus verzinktem Bandeisen, V2A oder Aluminium. Eckflansch F nur aus Aluminium. Preise auf Anfrage.

## Streifenbürsten mit 8 mm Rückenbreite



Legende (für die Zeichnungen links)

- a = Fassungshöhe ca. 10 mm
- b = Gesamthöhe ohne Anschraub-Flansch
- c = Sichtbare Materialhöhe
- d = Anschraub-Flanschhöhe 40 mm
- e = Gesamthöhe mit Anschraub-Flansch
- f = Rückenbreite der Streifenbürste 8 mm
- g = Rückenbreite des Anschraub-Flansches ca. 12 bis 16 mm (je nach Ausführung)

Preise gelten für Standardlängen von 1 m. Streifenlängen bis 3 m lieferbar. Rückenbreiten von 10, 12, 13 und 16 mm bitte gesondert anfragen. Sonderlängen, nicht aufgeführte Besatzmaterialien und deren Stärken sowie abweichende sichtbare Materialhöhen auf Anfrage unter Angabe der Abnahmemenge.

Standardausführung

Ausführung mit h-Flansch

### Ausführungen

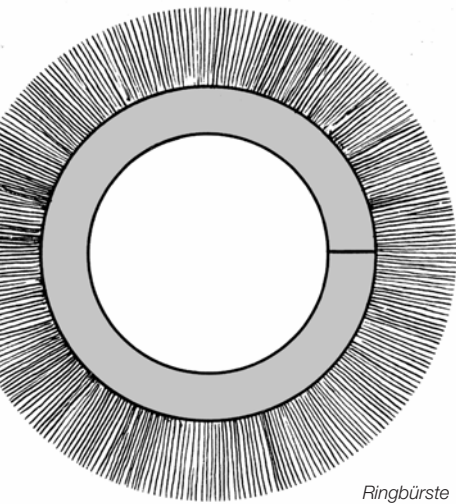
Diese Streifenbürsten gibt es in folgenden Standard-Ausführungen mit Gesamthöhe **b** (ohne Anschraub-Flansch): 30 mm, 35 mm, 40 mm und 50 mm.

**Material:** Roßhaar-Mischung, reines Roßhaar, PP Durchmesser 0,20 bis 1,00, Nylon 6 mit 0,20 bis 1,00, gewellter Stahldraht mit 0,20 bis 0,50, gewellter Messingdraht mit 0,20 bis 0,30 und gewellter V2A-Draht mit 0,20 bis 0,50.

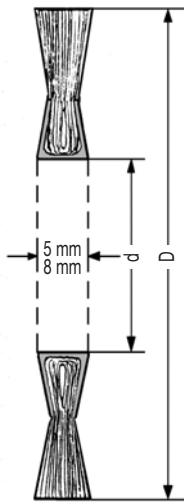
**Streifenfassung:** verzinktes Bandeisen (Normalausführung). V2A gegen Aufpreis möglich.

**Anschraub-Profile:** Können zur Befestigung mit Rund- oder Langlöchern versehen werden. Flansch nur in h-Form aus verzinktem Bandeisen, V2A oder Aluminium. Preise auf Anfrage.

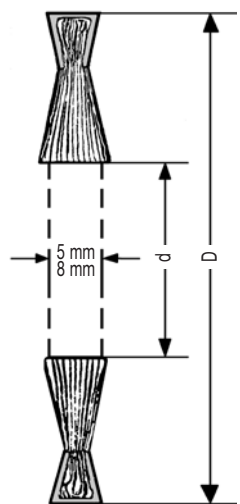
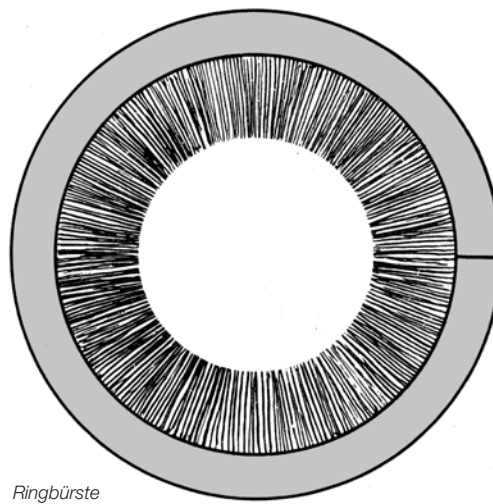
# Ringbürsten aus Streifenbürsten mit 5 und 8 mm Rückenbreite



Ringbürste  
5 oder 8 mm  
mit Außenbesatz.



Ringbürste  
5 oder 8 mm  
mit Innenbesatz.



## Ausführungen

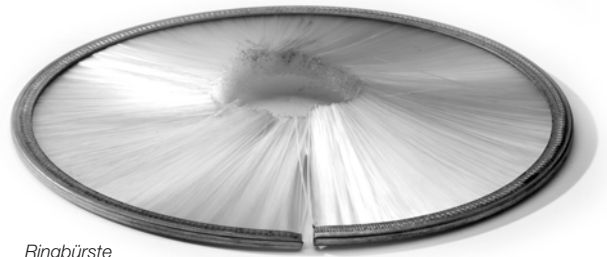
Ringbürsten können aus allen Besatzmaterialien hergestellt werden. Auch aus Nichteisen-Metallen und Materialien pflanzlicher wie tierischer Herkunft. Ringbürsten können auch abschnittsweise - in Segmenten - angefertigt werden.

## Bestellung

Ringbürsten werden mit außen oder innen stehendem Besatz produziert. Abmessungen und Besatzmaterial auf Wunsch / Absprache. Bitte bei der Bestellung auch die Abnahmemenge angeben. Nicht endlos. Preise auf Anfrage.



Ringbürste  
mit Außenbesatz.



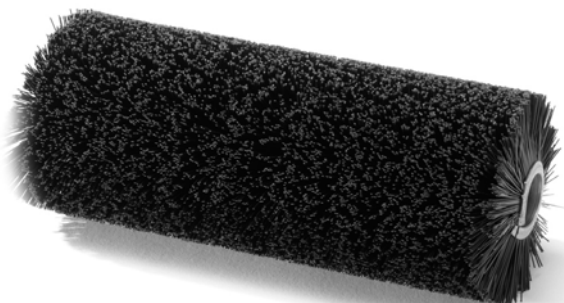
Ringbürste  
mit Innenbesatz.



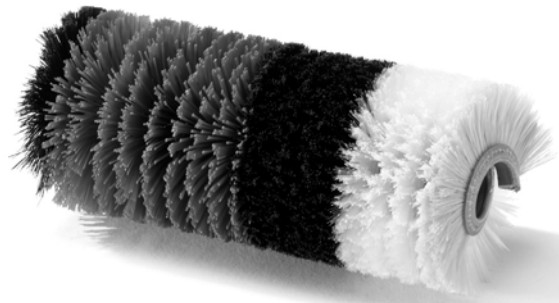
Kleinspirale mit  
Außenbesatz. Mehrfach-Windungen.



Kleinspirale mit  
Innenbesatz. Mehrfach-Windungen.



Kleinspiralen mit  
Außenbesatz.  
Rechts- oder  
Linkssteigung  
möglich.



# Walzenbürsten

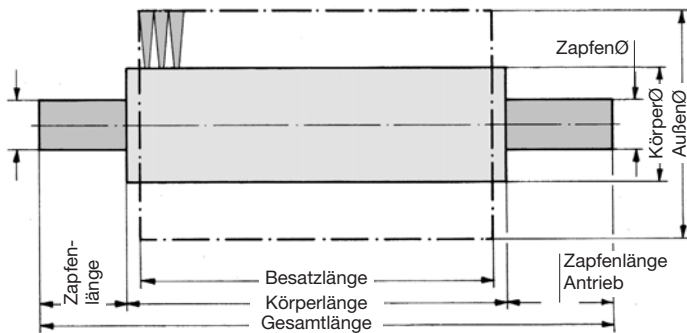
Drei Ausführungen.  
Mit und ohne Welle bzw. Rohrkörper.  
Körper aus Holz oder Kunststoff.

Wenn wir Bürsten speziell für Ihren Einsatz herstellen sollen, benötigen wir folgende Angaben:

1. Besatzmaterial: gängige gewellte Metalldrähte sowie Materialien synthetischer, pflanzlicher und tierischer Herkunft sind möglich
2. Verwendungszweck: feuchter bzw. trockener Einsatz der Bürste
3. Gewünschte Umdrehungszahl
4. Betriebstemperatur

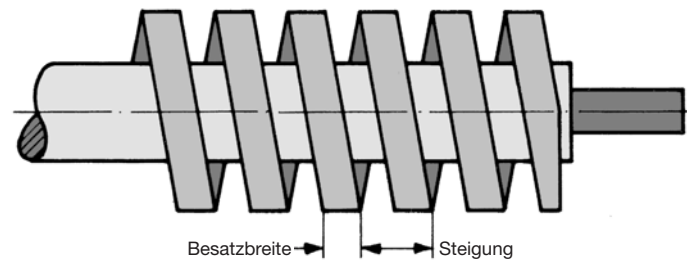
## Ausführung A

Vollbesatz.



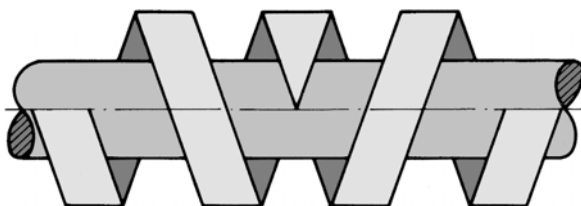
## Ausführung B

Besatz: spiralförmig angeordnet.  
Ein- oder mehrgängig.  
Rechts- oder Linksspirale auf Wunsch.



## Ausführung C

Besatz: spiralförmig von der Mitte nach rechts und links verlaufend.



# Förderband-Reinigungs-Walzenbürsten

Typ „Bandkuli 16/8“.

Bauweise entsprechend der Zeichnung.  
Besatz schraubenförmig angeordnet.

Auf Wunsch in einem Lagerzapfen eine Passfedernut nach DIN 6885 Blatt 1.

## Bürstendurchmesser

Standardgrößen 180, 210 und 250 cm

Besatzlängen ab 400 mm

Besatzmaterial Polyamidborsten

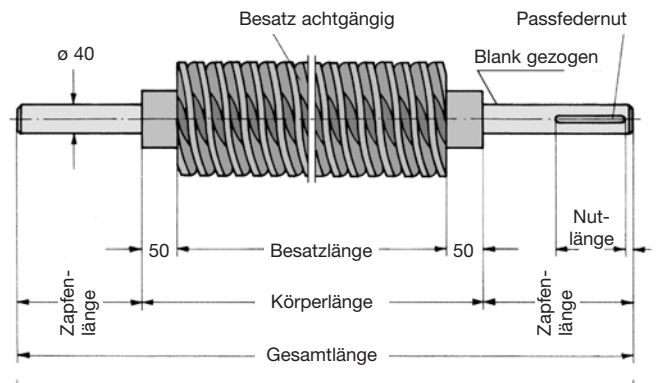
V2A-Draht

Phosphor-Bronzedraht

Polyamid-V2A

Mischung

Andere Bürstendurchmesser oder andere Ausführungen der Lagerzapfen auf Wunsch.



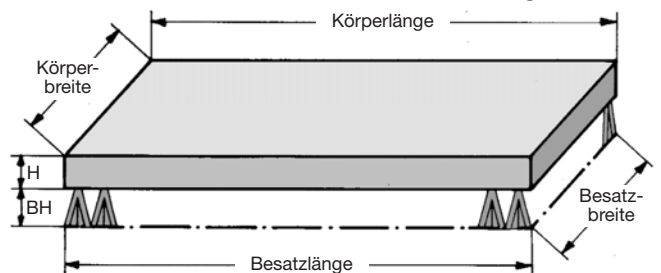
## Ausführung B

# Leistenbürsten

Körper aus Holz, Kunststoff oder Metall.

Besatzmaterial

gewellte Metalldrähte,  
Natur- und Kunststoff-Borsten.  
Flachdraht auf Anfrage.



H = Körperstärke

BH = Besatzhöhe (sichtbare Materiallänge)

## Ausführung C

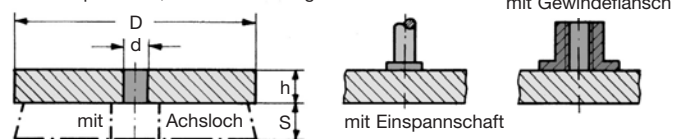
# Tellerbürsten

Körper aus Holz oder Kunststoff.

Besatzmaterial

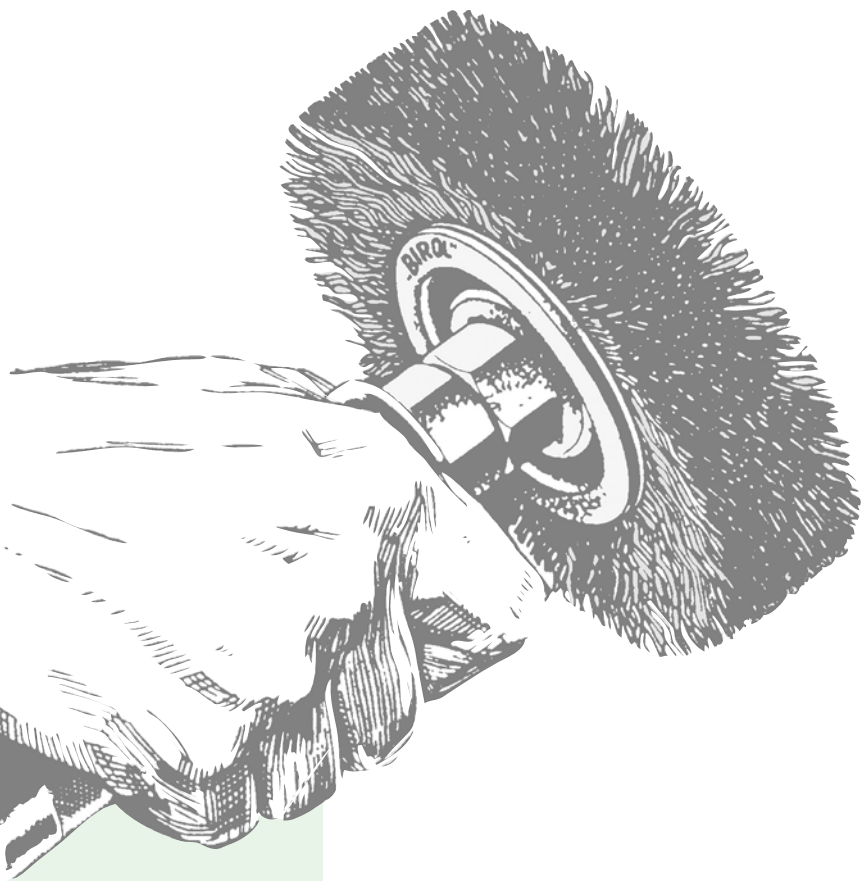
gewellte Metalldrähte,  
Natur- und Kunststoff-Borsten.  
Flachdraht auf Anfrage.

D = GesamtØ, d = AchslochØ  
h = Körperstärke; S = Materiallänge



Mit Achsloch oder mit Einspannschaft 6Ø x 30 oder Gewindeflansch M8, M10, M12 und M14.

Alle Preise auf Anfrage.

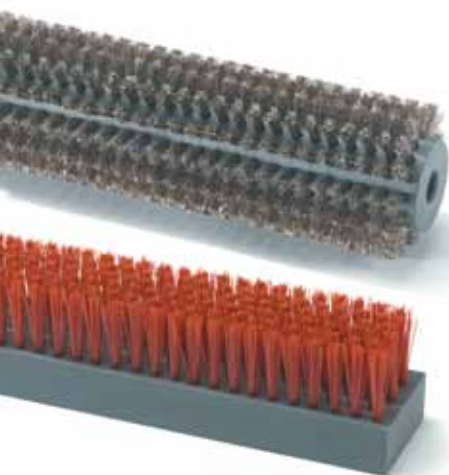


## Erfahrung Kompetenz Qualität

- Wir haben lang-jährige Erfahrungen mit der Herstellung von technischen Bürsten aller Art.
- Wir entwickeln unsere Produkte stetig weiter und bieten Ihnen spezielle Problemlösungen an.
- Wir sind flexibel, setzen Ihre Wünsche konsequent um.
- Sonderanfertigungen produzieren wir auch in kleineren Stückzahlen.
- Wir haben kurze Lieferzeiten.



Es gelten unsere allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen. Unsere AGB finden Sie auf unserer Website. Wir schicken Ihnen die AGB und unsere Preise (sofern nicht einzeln zu kalkulieren) aber auch gern zu. Die gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum. Alle Angaben sind ca.-Werte.



### Nordische Bürstenfertigung GmbH

Ein Unternehmen der LOLA-WERK Unternehmensgruppe

Dorfstraße 73  
D-25376 Krempdorf

Telefon +49 (0)4824 / 3806 - 0  
Fax +49 (0)4824 / 3806 - 66  
Website [www.ndf-buersten.de](http://www.ndf-buersten.de)  
eMail [info@ndf-buersten.de](mailto:info@ndf-buersten.de)