

# Was macht uns aus?



# Produktportfolio

- Drosselklappen
- Motorenaggregate wie Vergaser und Aktuatoren
- Dosierelemente
  - Ölspritzdüsen
  - Brennstoffübergaben
  - Düsen zur Durchflussregulierung
- Kraftstoffeinspritzleisten
- Schaltassistenten
- Verteilerleisten
- Stanz-/Biegeteile
- Thermostate
- Geschweißte und gelötete Einzelteile
- Abgasanlagen für Standheizungen

# Produkte



E-Gas Drosselklappenstutzen



6-fach Drosselklappenstutzen



Schaltassistent



Ölspritzdüse



Ölspritzdüse



Brennstoffzufuhr

# Produkte



Abgasanlage für Standheizungen



Wachs-Thermostate



Stanz-Biegeteile



Geschweißte Aluminiumbaugruppen



Harnstoff-Düsen



Ultralight-Vergaser

# Produktionskompetenzen

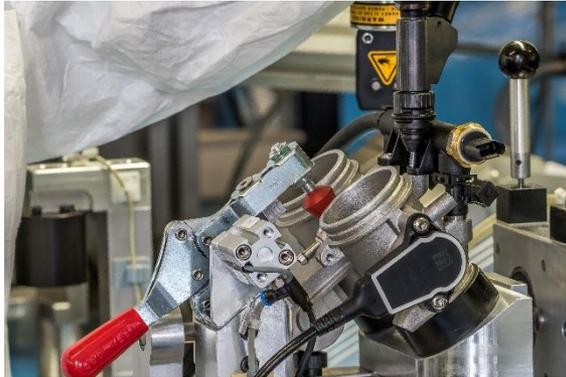
- Rohrbearbeitung  $\varnothing$  3-8mm &  $\varnothing$  16-30mm
  - Ablängen, Biegen, Einziehen
- Löten im Durchlaufofen
  - Vormontage, Lotpaste tupfen, Prüfen
- WIG Schweißen & Punktschweißen
- Drehen bis  $\varnothing$  60mm
- Maschinelle Bearbeitung über BAZ (Verfügbar ab Anfang 2023)
  - Fräsen, Drehen, Bohren etc.
- Montagetätigkeiten nach Projektanforderung
- Stanzen
- Fügen
  - Verstemmen, Verpressen, Verschrauben, Kleben
- Prüfen nach Kundenvorgabe
  - Luftprüfungen, Ölprüfungen, Dichtheits- und Durchflussprüfungen, Endprüfungen mittels kundenspezifischen Prüfautomaten

# Produktion

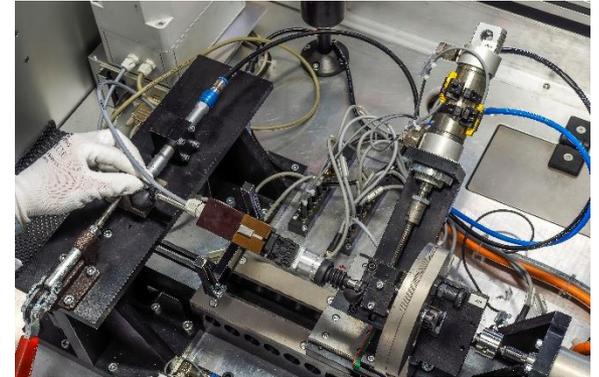
## Fertigungsanlagen



Montage Drosselklappenstutzen



Montage Drosselklappenstutzen



Montage Schaltassistent



Montage Einspritzleiste



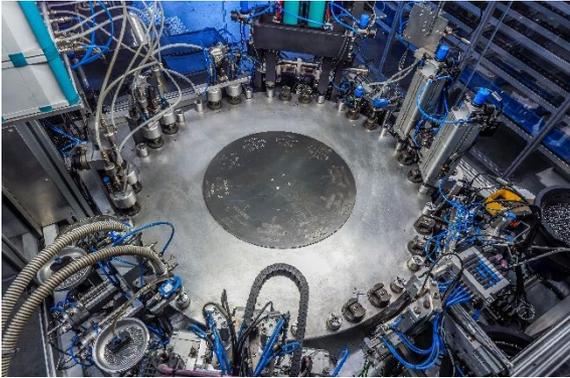
Montage Brennstoffzufuhr



Vollautomatischer Ölspitzdüsen Automat

# Produktion

## Fertigungsanlagen



Endmontage Ölspritzdüse



Fertigung Rohrbiegung



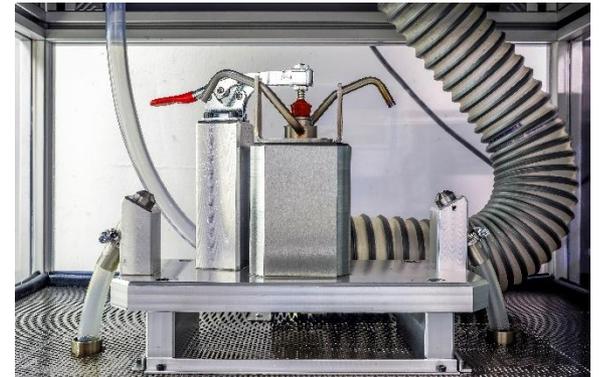
Lötöfen



Entfettungs- und Reinigungsanlage



Automatisierter Ölprüfstand



Halbautomatischer Ölprüfstand

# Sauberraum

## Montage und Prüfung von Baugruppen

- Überdruckeinrichtung von 35 Millibar
- Luftzuführung mit regelbarer Temperatureinstellung und vorgelagertem Filter
- Partikelgröße kleiner 50 µm
- Antistatischer Fußboden
- 3 manuell zuschaltbare Absaugstationen
- Ultraschallreinigungsbäder mit Trocknungs- und Spüleinrichtung sowie Absaugung



# Qualitätsmanagement

Das BING QM System ist nach den Normen IATF 16949:2016 sowie DIN ISO 9001:2015 zertifiziert.

Zur Qualitätssicherung haben wir ein klar definiertes Ziel: 0 Fehler!  
Für uns hat die Integration von Erfahrung, Innovation, Mitarbeiterqualifikation und Qualitätsmanagement in den Produktionsprozessen höchste Priorität.

Durch den Einsatz kalibrierter Messmittel und Endkontrollsystemen, werden die BING Produkte auf kritische Merkmale untersucht. Deshalb bieten wir hochzuverlässige Produkte und innovative Lösungen für die Motorrad-, Luftfahrt-, und Automobilindustrie. Wir bemühen uns, Emissionen zu reduzieren und die Energieeffizienz zu verbessern.

Wir sind ein starker und innovativer Partner und bieten integrierte Komponenten und Mehrwert für den Markt.

