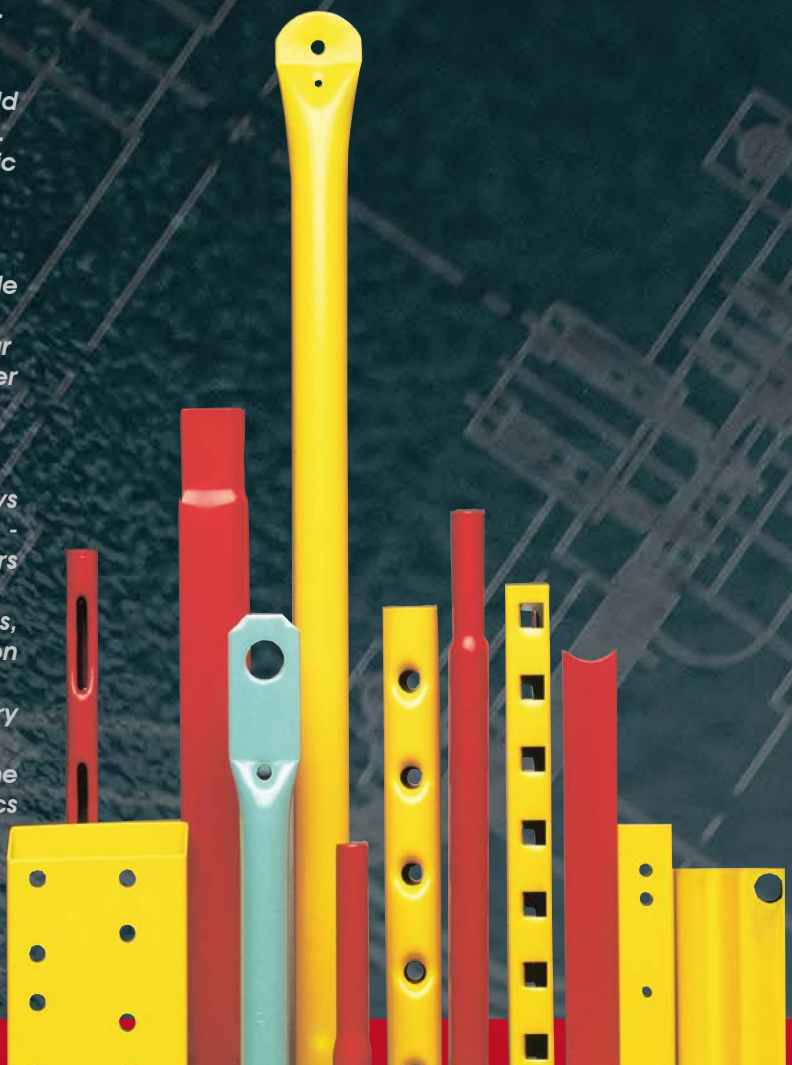
srl

M.T.S.

M.T.S. opera dal 1980 nel campo della lavorazione del tubo, la nostra produzione comprende attrezzature oleodinamiche e banchi speciali.
L'esperienza nell'eseguire lavorazioni di meccanica di precisione consente alla nostra azienda di operare all'avanguardia in campo mondiale e di offrire all'utente la garanzia di ottimi rendimenti produttivi.
Le unità M.T.S sono robuste e versatili e trovano il loro utilizzo ottimale in lavorazioni come ad esempio:
Punzonatura - asolatura - sgolatura - taglio e foratura in contemporanea - schiacciatura di ogni forma - rastrematura e bombatura.
Lo studio e la progettazione delle attrezzature viene eseguito dal nostro ufficio tecnico per soddisfare pienamente quelle che sono le specifiche esigenze del cliente.
I principali settori di utilizzo delle nostre attrezzature sono:
Mobili metallici – Casalinghi – Stendibiancheria – Assi da stiro – Automobilistico – Ciclistico – Prima infanzia e giochi – Scale – Ponteggi per edilizia – Condotti termici – Scaffali – Radiatori – Accessori per camper e roulotte - Sedie e divani – Ortopedico – Rasaerba – Barbecue ecc.
M.T.S. garantisce qualità e affidabilità dei prodotti, dalla progettazione al collaudo, passando per tutto il processo produttivo, assicurando un eccellente servizio di assistenza post vendita e ricambi.
La soddisfazione del cliente ed il miglioramento continuo sono punti fondamentali su cui basiamo il nostro lavoro giornaliero.

M.T.S. has been working with tube deformation since 1980.
Our production capability includes:
Hydraulic units and special custom work benches.
High quality mechanicals permit maximum production yield during operation and assures excellent repeatable results.
Very rugged design and the use of "name brand" hydraulic components ensures many years of reliable performance.
M.T.S. units are strong and versatile.
They are utilized in many types of fabrication such as:
Punching - hole piercing, slotting, notching, or multiple contemporary operations, flattening and end forming.
The study and the planning of the units is performed by our Technical office to completely satisfy the specific customer and engineering demands.
The principal uses are in the following sectors:
Metal Furniture - Household items - Laundry rack - Ironing boards - Automotive - Bicycles - baby articles and toys - Ladders - Scaffolding - Gas water pipe ducts - Shelves - Radiators - Accessories for campers and Trailers - Chairs and sofas - Orthopaedics - Lawn mowers - Barbecues etc.
M.T.S. guarantee the quality and reliability of our products, from the planning stages and testing through the production trials and run-off.
To assure the continuance of our excellent service, we carry all the spare parts and offer after sales assistance.
Customer satisfaction and continuous improvement are the essential components on which we base our work ethics each and every day.



Banchi di lavoro speciali

I banchi di lavoro M.T.S vengono realizzati combinando le varie unità oleodinamiche per eseguire, dove possibile, tutte le lavorazioni in una sola operazione.
E' cosi che troviamo:

- Singola piastra o banco completo dove l'operatore esegue carico e scarico manuale.
- Banco di lavoro con carico automatico e scarico semi-automatico o manuale.
- Banco inserito in linea transfer con carico e scarico automatico.

La sicurezza zzdell'operatore riveste un'importanza fondamentale, per questo motivo è possibile dotare le macchine dei dispositivi di sicurezza necessari per soddisfare la direttiva macchine CE.

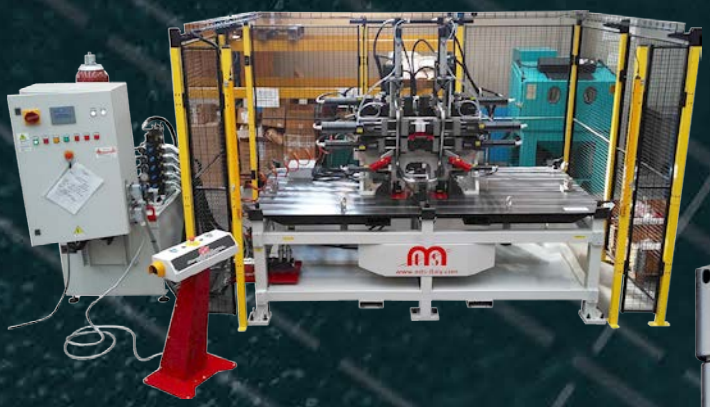
Special working benches

M.T.S custom work benches are made combining various hydraulic units, in order to allow for the completion of multiple tasks in a single operation whenever possible.

As a result there are many types of solutions:

- *Single plate or turnkey bench - where the workpiece can be manually loaded/unloaded.*
- *Work bench - where the work-piece can be automatically loaded and manually or semi-automatically unloaded.*
- *Single work bench - inserted in a fully automatic production line or cell.*

Personal safety is of the greatest importance to us, and for this reason, our machines are supplied with the safety systems necessary to satisfy CE rules & regulations.



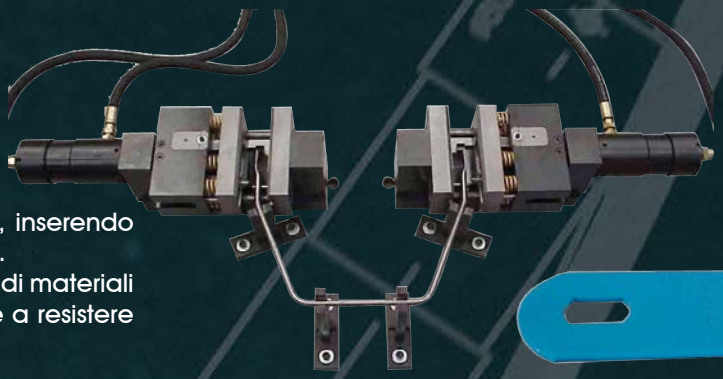
Unità di punzonatura

Con questo tipo di unità è possibile eseguire forature con entrata del punzone da un lato e uscita dal lato opposto dove una matrice temprata evita la deformazione, si possono eseguire due fori con entrata dei punzoni contrapposti o forature non passanti.
E' possibile la costruzione di unità che realizzano più fori contemporaneamente.
In testa ai tubi è possibile eseguire forature senza deformazioni grazie all'utilizzo di anime interne.

Hydraulic punching units

With these types of units, we can punch two style of holes:
Through holes or with or without a mandrel to prevent deformation.
An exit bushing is also provided for tooling longevity and preventing deformation.
We can also punch without a mandrel and do a single blind or a double blind hole, when a dimple is required for assembly purposes.
Multiple hole punching, with or without a mandrel zis also a possibility with both our smaller or our larger units.

Unità di palettatura



E' possibile realizzare palettature di ogni forma e tipo, inserendo punzonature simultanee e tranciatura di testa del tubo.
Lo studio, i calcoli dimensionali della struttura e l'utilizzo di materiali di prima qualità, permettono di realizzare unità adatte a resistere agli sforzi richiesti da questo tipo di operazione.

Hydraulic flattening units

With these type of units, materials can be flattened into any form while simultaneously punching holes and/or trimming the end of the tube.
The use of the highest quality materials in our engineering and design permit smaller tooling footprints and allow for the higher operating forces that these units are subjected to and which are necessary for these types of operations.

Unità di rastrematura e formatura estremità

Con questo tipo di unità è possibile realizzare riduzioni o allargature della sezione del tubo per permetterne l'accoppiamento.
Possono essere realizzate cartellature, bombature e conifiche.
E' possibile creare una stazione di lavoro indipendente montata su una struttura dotata di centralina oleodinamica e protezioni antinfortunistiche.

Hydraulic swaging units

With these types of units it is possible to swage up or down increasing or decreasing a particular section of tube in order to allow them to be connected together.
Independent workstations are possible, installed on an hydraulic pump with its own safety systems.

Unità di taglio

Queste unità sono utilizzate per dividere un tubo o per rifilarne la parte terminale.
Vengono spesso impiegate con tubi simmetrici che vengono lavorati contemporaneamente cosi da ottenere 2 pezzi uguali o speculari in una operazione.
E' possibile realizzare una unità speciale con pre-taglio cosi da evitare la deformazione dell'ingresso della lama.

Hydraulic cutting units

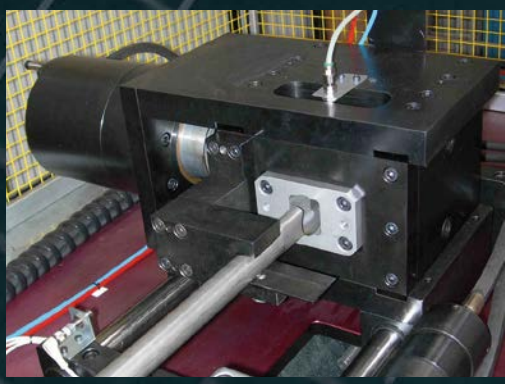
These units are used to cut a tube in two parts or to cut the end off.
They are often used for symmetrical tubes which can be worked on simultaneously.
In this way two identical tubes can be created in a single operation.
A special unit capable of nicking the tube can be designed in order to avoid deformation by the cutting (shearing) blade.

Unità di sgolatura

E' possibile eseguire gole in testa ad un tubo dove sia necessario che questo sia accoppiato ad un altro per mezzo di saldatura.
L'unità classica esegue la sgolatura con entrata del punzone da un lato e uscita dal lato opposto.
Nei casi in cui il tubo non deve subire deformazioni viene utilizzata un'unità che lavora dall'interno del tubo con taglio verso l'esterno.

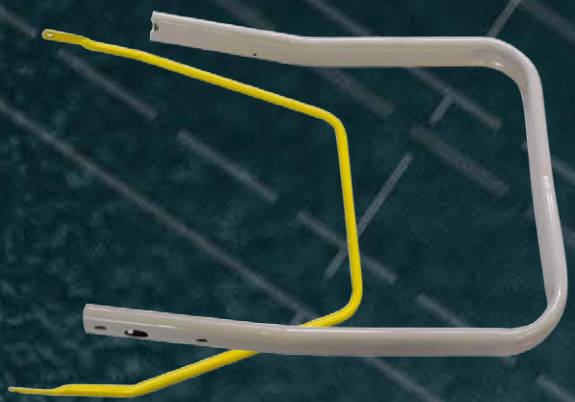
Hydraulic notching units

It is possible to notch the end of a tube to the radius desired Classic units perform this operation with the use of a punch which enters the tube on one side and exits from the other. In cases where the tube must not deform a special unit which cuts from the inside toward the outside can be used.



Unità di piega

Con questo tipo di unità è possibile eseguire pieghe solitamente inferiori ai 90° su tubi dove non sia possibile l'utilizzo di una piegatubi e dove si vogliano eseguire altre lavorazioni contemporaneamente.

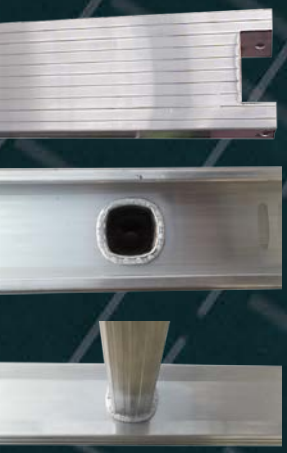


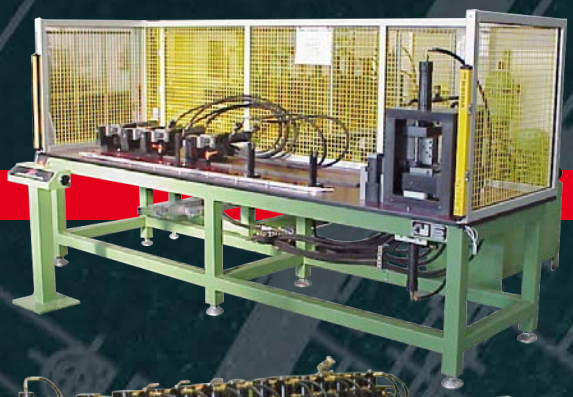
Hydraulic bending units

With these type of units it is possible to create bends of usually less than 90°, where we want to execute other operations at the same time.

Macchine per scale

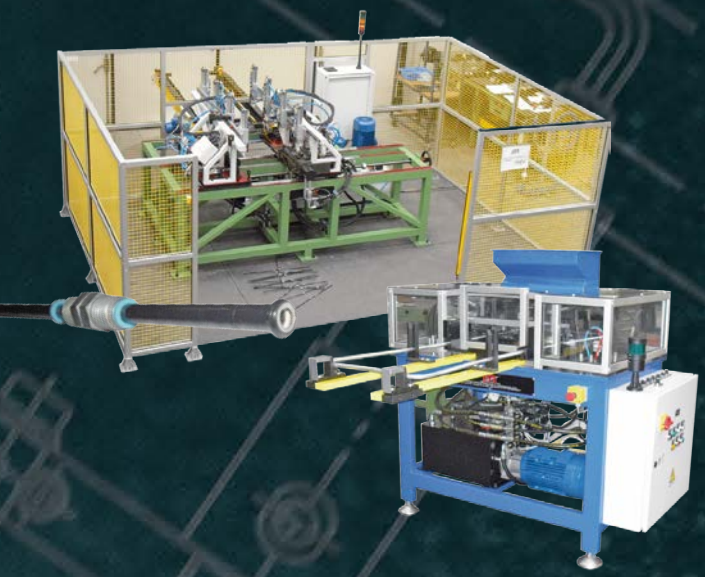
Machine for utility and industrial ladders





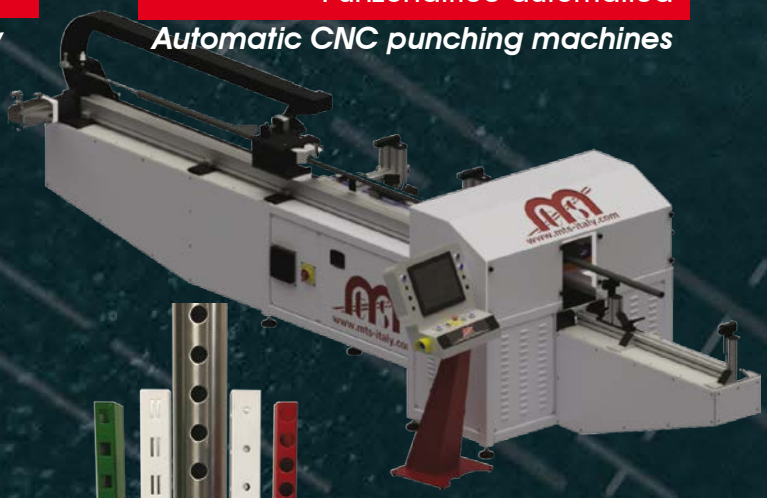
Macchine semiautomatiche

Special automatic and semi-automatic machinery



Punzonatrice automatica

Automatic CNC punching machines



NEW CNC PA80
FAST AND VERSATILE

Curvatubi due teste

Dual head bending machines

Stazione robotizzata

Automatic robot stations

M.T.S. srl, via Volta, 5 • 25050 Provaglio d'Iseo (BS) ITALIA
Tel. +39 030 983178 • Fax +39 030 9823814
e-mail: info@mts-italy.com • www.mts-italy.com

Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche ai prodotti illustrati nel presente catalogo senza preavviso anno 2018