



Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Firmenpräsentation



Wilh. Pfeiderer GmbH & Co. KG
Alleenstraße 37-39/1
D-73730 Esslingen





Wilh. Pfeleiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Standort



- ▶ 15 km von Stuttgart entfernt
- ▶ 15 km zum Flughafen Stuttgart
- ▶ 5 km zur Autobahn A8



Firmengeschichte

1904: Wilhelm Pfeiderer gründet seine Metallwarenfabrik in Esslingen am Neckar.

1967: Umzug von der Schelztorstraße in Esslingen in die Alleenstraße 37 in das Industriegebiet Esslingen / Zell.

1980- Fortlaufende Modernisierungen und Investitionen in neue Maschinen und Anlagen.
heute: Schweiß- und Montagebaugruppen erweitern das Produktprogramm

2004: 100-jähriges Firmenjubiläum

2011: Neukauf Firmengebäude in der Alleenstraße 39/1.



Tradition und Moderne

Bis heute beliefert das Familienunternehmen in der 3. und 4. Generation Kunden weltweit.
Die Anforderungen variieren vom einfachen Stanzteil bis zur komplexen Baugruppe.

*Wilh. Pfeleiderer ist nicht
irgendein Lieferant,
sondern ein Partner*

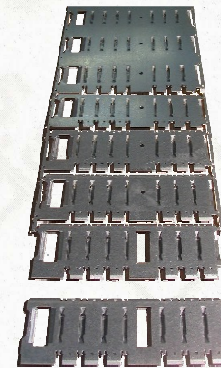
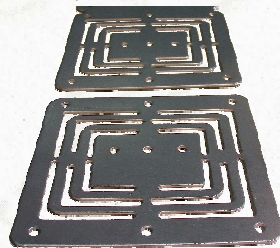
Unsere Stärken

- ▶ Erfüllung jeglicher Kundenwünsche aufgrund jahrzehntelanger Erfahrung und fachgerechter Beratung
- ▶ Unterstützung bereits in der Entwicklungsphase bei der fertigungsgerechten Gestaltung von Zieh-, Stanz-, Biege- und Folgeverbundteilen sowie Schweiß- und Montagebaugruppen
- ▶ Orientierung an den unterschiedlichsten Kundenwünschen: Schwierige Geometrien, Fertigung und Montage von Baugruppen, kleine Losgrößen, Losgrößen mit Millionen-Stückzahlen, enge Termine, Just-in-time, Sicherheitsbestände, Kanban
- ▶ Hochengagierte Mitarbeiter, besonders flexible Produktionsorganisation, modernste Stanz- und Umformtechnik
- ▶ Sie bestellen 1 komplett gefertigtes und geprüftes Bauteil bei nur einem Ansprechpartner

Eckdaten

- ▶ Eigentumsverhältnis: 100% Familienbesitz
- ▶ Leistungsspektrum: Zieh-, Press-, Stanzteile
Schweiß- / Montagebaugruppen
- ▶ Exportanteil: 30%
- ▶ Fläche: 5000 m²
- ▶ Mitarbeiterzahl: 15-20

Zieh-, Press- und Stanzteile



Schweiß- / Montagebaugruppen



Schweiß- / Montagebaugruppen - BEISPIELE

Montage / Komplettierung



- Folgeverbundteil
(Eigenfertigung)
- Membrane und Buchse
(Kaufteile)
- Komplettierung / Montage
(Eigenfertigung)

Schweißbaugruppen / Baukastensystem



- Tiefziehteil Eigenfertigung
- Gewindestutzen Kaufteil
- Rundschweißen Eigenfertigung

Schweiß- / Montagebaugruppen - BEISPIELE

Schweißbaugruppen / Baukastensystem



- Absaughauben bestehend aus:
 - Hauben-Oberteil (=Ziehteil)
 - Bodenblech (= Ziehteil)
 - Spannring (= Stanzbiegeteil)
 - U-Blech (= Stanzbiegeteil)
 - Schiene (= Stanzbiegeteil)
 - Kufe (= Laserteil)
 - U-Bügel (=Kaufteil)
 - Absaugrohr (= Weiterbearbeitung i.H.)
 - Kleinteile (Schrauben, Muttern, usw.)

Die Absaughauben werden in Eigenfertigung komplettiert: Rundschweißen, MIG/MAG-Schweißen, Punktschweißen, Hartlöten, Bolzen einschießen, Verputzen, Gleitschleifen

Schweiß- / Montagebaugruppen - BEISPIELE

Montage / Baukastensystem



Dichtungsbuchse

(verbaut in Elektrowerkzeugen zwischen Motor und Getriebe)

- Folgeverbundteil Eigenfertigung
- Scheibe Eigenfertigung
- Filzring Kaufteil
- Komplettierung / Montage Eigenfertigung (Montageautomat)

Schweiß- / Montagebaugruppen - BEISPIELE

Montageteile / Baukastensystem



- Ventilatorflügel in verschiedenen Ausführungen, bestehend aus:
 - Flügelträger (=Stanzbiegeteil)
 - Lüfterblätter (= Stanzteil)
 - Nabe (= Kaufteil)
 - Kleinteile (Nieten, Muttern, usw.)

Die Ventilatorflügel werden in Eigenfertigung komplettiert: maschinelles Vernieten der Flügel, maschinelles Einpressen der Naben, Komplettieren mit Muttern

Wir verarbeiten folgende Werkstoffe:

- Bandmaterial aus jeder Qualität, z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Kupfer
- bis 340 mm Breite und bis 5,0 mm Stärke

Wir bieten folgende Nachbehandlungen:

- Gleitschleifen / Scheuern
- Härten / Vergüten
- sämtliche galvanische Behandlungen
- Lackieren / Pulverbeschichten
- Waschen
- KTL-Beschichten

Wir übernehmen folgende Weiterbearbeitungen:

- Punktschweißen
- MAG-Schweißen
- Drehen, Fräsen, Bohren
- Vernieten
- Verpressen
- Montieren
- Rundschweißen
- Hartlöten
- Gewindeschneiden
- Biegen
- Ausklinken

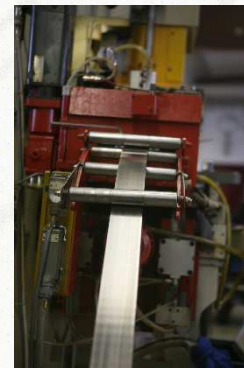
Maschinenpark Stanzwerk



- 1 Vollautomatische Presse ebu 1600 kN
- 3 Stanzautomaten HaulickRoos, Kaiser, bis 1000 kN
Schaal
- 1 Schlagspindelpresse Müller-Weingarten 1250 kN
- 1 Exzenter Presse Schuler 1250 kN
- 1 Exzenter Presse Schuler 800 kN
- 1 Exzenter Presse ebu 1000 kN
- 2 Exzenter Pressen ebu 630 kN
- 2 Exzenter Pressen ebu 400 kN
- div. Exzenter Pressen Maschinenbau Heilbronn 250 - 750 kN
- 1 mech. Ziehpresse Schuler 800 kN
- 1 hydraulische Tiefzieh-/
Prägepresse Müller-Weingarten 630 kN

Maschinenauslegung

Unsere Exzenterpressen und Stanzautomaten sind mit elektronischen Walzenvorschüben ausgerüstet. Das zu verarbeitende Bandmaterial wird in Rollenrichtmaschinen geebnet, die Bandschlaufensteuerung erfolgt über Ultraschall.



Maschinenpark Nachbearbeitung

- 1 Tafelschere
- 1 Ausklinkmaschine
- 3 Beschneidmaschinen für runde Ziehteile
- Gewindeschneidmaschinen ein- und mehrspindlig
- Montageautomat für Einpressteile
- Entgratungsanlage
- Scheuertrommeln
- Gleitschleifanlagen
- Rundschweißautomaten für max. 300 mm Ø
- Punktschweißmaschinen

Weinbrenner	bis 4,0 mm
Indumasch	bis 3,0 mm
	bis 340 m Ø
Steinel	bis M6
Sondermaschine	
LIMA	bis 1.000 kg
Wrede, Walther	bis 400 kg
Rösler, Spaleck	bis 500 kg
Sondermaschinen	bis 360°
KUKA	bis 2 x 3,0 mm



Referenzen

seit



1940



1952



2010



1985



1977



1983



1997



Leitsätze / Qualitätspolitik

Der Kunde steht im Mittelpunkt unserer Arbeit.

Wir möchten zufriedene Kunden – darum ist höchste Qualität, exakte Terminerfüllung und ein marktgerechter, konkurrenzfähiger Preis unser oberstes Unternehmensziel.

Wir arbeiten nicht als Einzelkämpfer sondern im Team! Im Umgang mit Kunden, Lieferanten und Mitarbeitern sind wir offen und ehrlich, kompetent, zuverlässig, hilfsbereit, freundlich und ansprechbar.

Jede Arbeit ist schon von Anfang an richtig auszuführen.

Ständiges Streben nach Verbesserung ist wesentlich für unseren Erfolg.



Wilh. Pfeiderer
ZIEHEN, STANZEN, PRESSEN.

Ansprechpartner

Jule Pfeiderer-Karle

Tel.: +49 711 93 07 21 – 151

j.pfl@w-pfeiderer.de

Ernst Pfeiderer

Tel.: +49 711 93 07 21 – 141

e.pfl@w-pfeiderer.de

Geschäftsleitung



Wilh. Pfeiderer GmbH & Co. KG

Alleenstraße 37 – 39/1

73730 Esslingen

Tel.: +49 711 93 07 21 – 0

Fax: +49 711 93 07 21 – 25

Email: info@w-pfeiderer.de

www.w-pfeiderer.de