



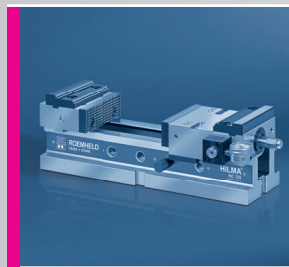
Programmübersicht

ROEMHELD Gruppe

Werkstück-Spannelemente/
Hydraulikzylinder



Werkstück-Spannsysteme/
Maschinenschraubstöcke



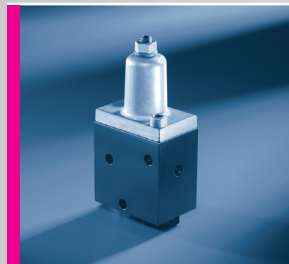
Nullpunkt
Spannsysteme



Spannaggregate



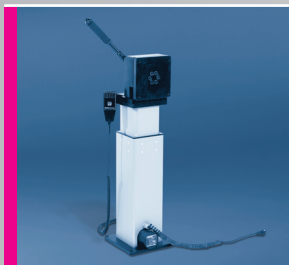
Hydraulikkomponenten



Pneumatikerelemente



Handhabungstechnik



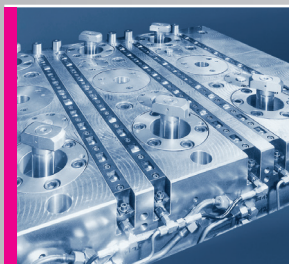
Einpressvorrichtungen



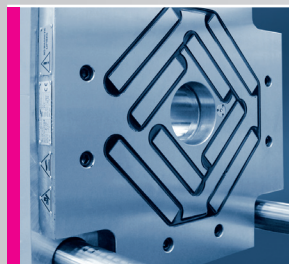
Antriebstechnik



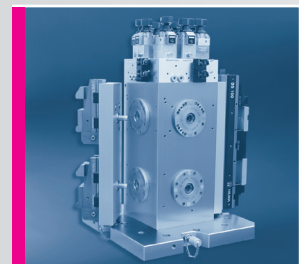
Werkzeug-Spanntechnik



Magnet-Spanntechnik



Systemlösungen





**Qualität
als Verpflichtung**

Um sowohl im nationalen als auch internationalen Qualitätswettbewerb eine Führungsrolle zu übernehmen, fühlt sich die ROEMHELD Gruppe einem ständigen Verbesserungsprozess verpflichtet. Damit wird die hohe Qualität der Prozesse und der Produkte bei den sich wandelnden Anforderungen des Marktes jederzeit sichergestellt. Die Zertifizierung nach EN ISO 9001:2000 garantiert zudem die Einhaltung der Normenvorgaben. Darüber hinaus ist es erklärtes Ziel, die Produkte und Dienstleistungen der ROEMHELD Gruppe weltweit zu einem anerkannten Begriff für Qualität zu machen. Dies wird langfristig gewährleisten, dass die ROEMHELD Gruppe leistungsfähige und wirtschaftliche Produkte anbieten und so maßgeblich zum Erfolg seiner Kunden beitragen kann.

**Lösungen
aus dem Katalog oder als kundenspezifische Ausführung**

Neben dem wohl umfangreichsten Angebot an Katalogelementen und -systemen, das es auf dem Gebiet der Spanntechnik überhaupt gibt, entwickelt, konstruiert, produziert und liefert die ROEMHELD Gruppe in Zusammenarbeit mit ihren Kunden laufend kundenspezifische Lösungen. Diese Programmübersicht über das Produktspektrum der ROEMHELD Gruppe zeigt im wesentlichen das Katalogprogramm. Bitte wenden Sie sich für kundenspezifische Ausführungen an die jeweiligen Unternehmen der ROEMHELD Gruppe.

**International
ausgerichtet auf eine weltweite Präsenz**

Neben den heimischen Kunden, die durch 17 Vertriebsbüros und Vertriebspartner in Deutschland umfassend betreut werden, gewinnt der Export immer stärker an Bedeutung. Schon heute weist die ROEMHELD Gruppe einen Exportanteil von rund 50 % auf, der durch indirekte Exporte auf über 65 % ansteigt. Durch eigene Tochtergesellschaften in Großbritannien, Frankreich, USA, China, Japan und Südkorea sowie zahlreiche Vertriebspartner werden weltweit intensive Beratung, ein leistungsfähiger Vertrieb und ein umfassender Service für die Kunden der ROEMHELD Gruppe sichergestellt.

**Umwelt
der Schutz der Umwelt ist uns wichtig**

Die Unternehmen der ROEMHELD Gruppe verfügen über eigene Umweltmanagementsysteme. Diese sorgen dafür, dass die Auswirkungen der Produktion auf die Außenwelt möglichst gering gehalten werden, Emissionen nur in dem notwendigen Umfang entstehen und Ressourcen wie Energie, Wasser, Luft und Rohstoffe möglichst schonend eingesetzt werden. Das Umweltmanagementsystem von ROEMHELD ist zertifiziert nach EN ISO 14001.

Inhalt

	Seite
Hydraulikzylinder Werkstück-Spannelemente	4-5
Werkstück-Spannsysteme Maschinenschraubstöcke	6-7
Nullpunkt Spannsysteme	8
Platten – Winkel – Würfel	9
Spannaggregate Druckerzeuger	10
Hydraulikkomponenten	11
Elektromechanische Spannelemente FSS-Spanneinrichtungen	12
Antriebstechnik Pneumatikelemente	13
Handhabungstechnik	14
Einpressvorrichtungen	15
Werkzeug-Spanntechnik Verriegelungszyylinder	16-17
Magnet-Spanntechnik	18
Systemlösungen für die Fertigungstechnik	19



ROEMHELD eine starke Gruppe

Römheld bildet zusammen mit den Spanntechnik-Spezialisten Hilma-Römheld und Stark Spannsysteme eine Firmengruppe, die ein umfassendes Produktprogramm auf dem Gebiet der Spanntechnik für die Fertigungstechnik anbietet. Ergänzt wird das Produktprogramm durch zahlreiche hydraulische Elemente für den allgemeinen industriellen Einsatz sowie Komponenten und Systeme der Montage- und Antriebstechnik.

Insgesamt umfasst die ROEMHELD Gruppe rund 500 Mitarbeiter mit einem Jahresumsatz von etwa 105 Millionen Euro.

Römheld GmbH Friedrichshütte

Römheldstraße 1 – 5
35321 Laubach
Deutschland

www.roemheld.de



Hilma-Römheld GmbH

Auf der Landeskrone 2
57234 Wilnsdorf-Wilden
Deutschland

www.roemheld.de

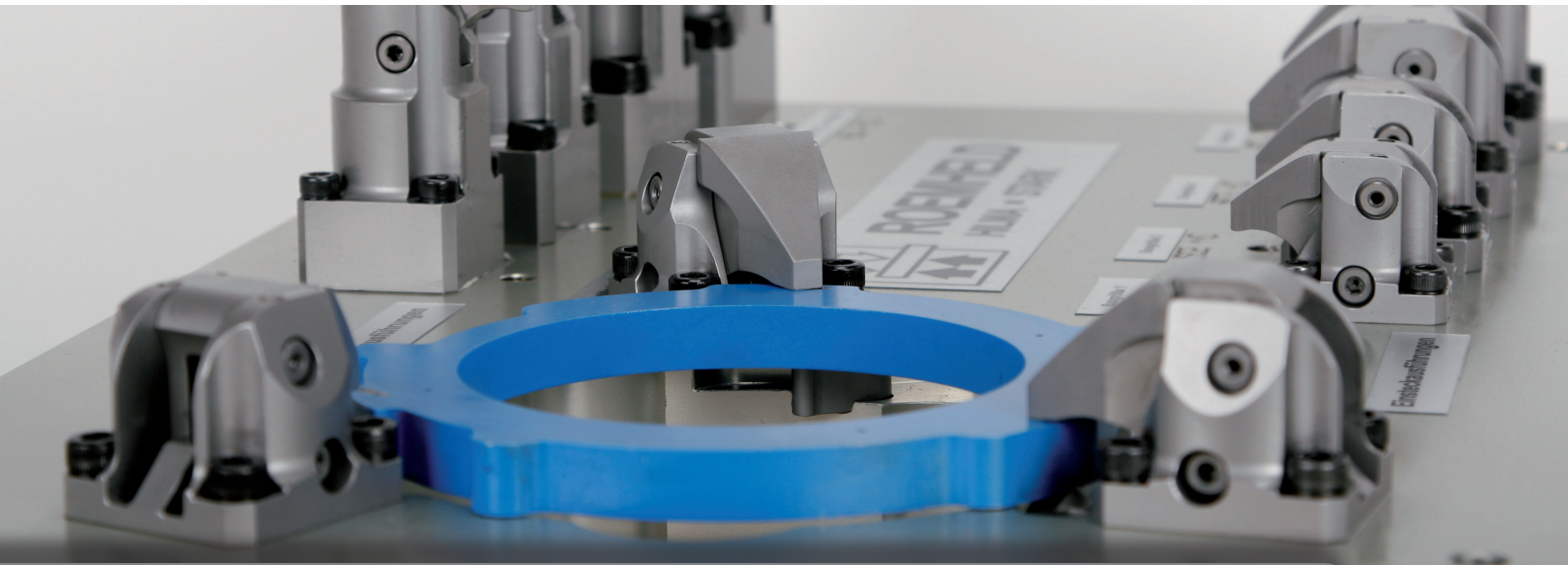


Stark Spannsysteme GmbH

Römergrund 14
6830 Rankweil
Austria

www.stark-roemheld.com





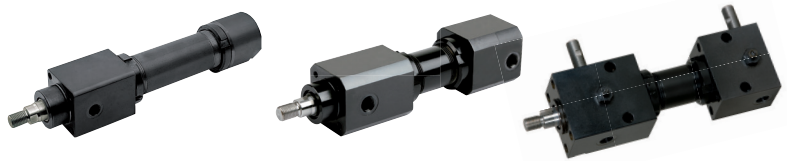
Hydraulikzylinder | Hydraulische Werkstück-Spannelemente

Hydraulikzylinder für lineare Bewegungen aller Art
Betriebsdruck: bis zu 500 bar

Hydrozylinder

Hydraulikzylinder in Zylinderrohrausführung

mit/ohne Endlagenkontrolle
Kolbendurchmesser: 25... 80 mm
Hub: 60... 1200 mm



Universalzylinder

Hydraulikzylinder mit rundem Gehäuse

für axiale Einstellbarkeit
Kolbendurchmesser: 10... 63 mm
Hub: 8... 100 mm



Einschraubzylinder

Kompakte Hydraulikzylinder und Einbaukolben zum Einschrauben

Kolbendurchmesser: 8... 50 mm
Hub: 4... 40 mm



Blockzylinder

Hydraulikzylinder mit blockförmigem Gehäuse aus Stahl, Aluminium oder Bronze

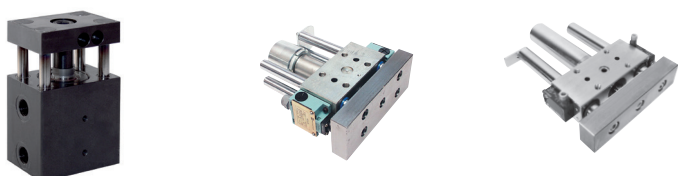
mit/ohne Endlagenkontrolle
Kolbendurchmesser: 16... 200 mm
Hub: 8... 200 mm



Hydraulikschieber

Hydraulikzylinder mit integrierten Führungen

mit/ohne Endlagenkontrolle
Kolbendurchmesser: 25... 100 mm
Hub: 20... 200 mm





Hydraulische Elemente für das Positionieren und Spannen von Werkstücken Betriebsdruck: bis zu 500 bar

Bohrungsspanner

Spannelemente zum Spannen in Bohrungen

mit/ohne Zentrierfunktion / mit Niederzug
mit/ohne Auflagekontrolle
Bohrungsdurchmesser: 6,6... 46 mm
max. Niederzugkraft: 0,6... 24,5 kN



Positionsflexible Spannelemente

Spannelemente für „schwimmende“ Spannung

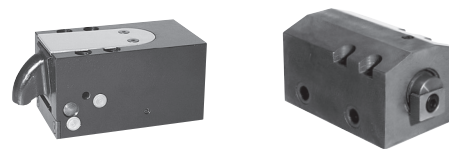
für Außen- und Innenspannung
mit/ohne Positionskontrolle
max. Spannkraft: 7,5 kN



Spannpratzen / Spannzyylinder

Spannelemente zum Spannen in schmale Taschen

mit/ohne Positionskontrolle
mit/ohne Selbsthemmung
max. Spannkraft: 2,5... 50 kN



Hebelspanner

Spannelemente mit Betätigung eines Spannhebels

mit/ohne Positionskontrolle
max. Spannkraft: 1,3... 21,5 kN
Spannhub/Spannbereich: 2,0... 9,0 mm



Schwenkspanner

Spannelemente mit schwenkbarem Kolben

mit/ohne Positionskontrolle
max. Spannkraft: 0,6... 41 kN
Spannhub: 6... 50 mm



Abstützelemente

Elemente zum Abstützen von Werkstücken

einfach oder doppelt wirkend
max. Belastungskraft: 4... 102 kN
Bolzendurchmesser: 16... 50 mm
Bolzenhub: 6... 20 mm



Zentrisch-Spannelemente

Spannelemente zum zentrischen Positionieren und Spannen

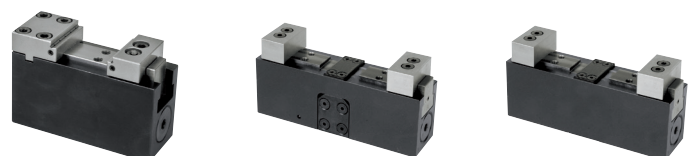
für Außen- und Innenspannung
max. Spannkraft: 5... 44 kN
Spann-Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,005$ mm



Vorrichtungsspanner

Kompakte Standard-Spannsysteme zum Einsatz auf Vorrichtungen

mit Festbacke, zentrisch oder positionsflexibel
max. Spannkraft: 6,5... 15 kN
Backenbreite: 40... 65 mm



Hohlkolbenzylinder

Spannzyylinder mit Durchgangsbohrung im Kolben

Kolbendurchmesser: 20... 80 mm
max. Druckkraft: 10... 153 kN
Spannhub: 6... 40 mm





Werkstück-Spannsysteme | Maschinenschraubstöcke

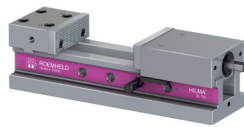
Mechanisch, mechanisch-hydraulisch oder hydraulisch betätigte Standardvorrichtungen für Werkstücke

Maschinenschraubstöcke

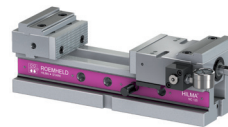
mechanisch-hydraulisch oder hydraulisch betätigt gegen Festbacke spannend

- mit hydraulischer Kraftübersetzung
 - komplett gekapselter Spindelraum
- Backenbreiten: 100 ... 160 mm
max. Spannkraft: 25 ... 50 kN

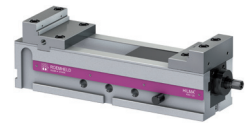
Baureihe EL



Baureihe NC



Baureihe KNC



5-Achsbearbeitungs-Spannsysteme

mechanisch oder hydraulisch betätigt gegen Festbacke oder zentrisch spannend

- kompakte Bauform
 - kollisionsfreie Werkzeugwege
- Backenbreiten: 40 ... 125 mm
max. Spannkraft: 8 ... 35 kN

Baureihe MC-P



Baureihe SCS



Baureihe PC

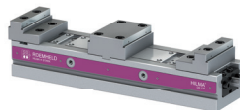


Doppel-Spannsysteme

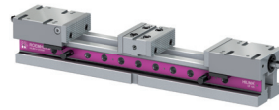
mechanisch, mechanisch-hydraulisch, oder hydraulisch betätigt gegen Festbacke spannend

- sicheres Be- und Entladen durch Dritte-Hand-Funktion
- Backenbreiten: 80 ... 160 mm
max. Spannkraft: 25 ... 63 kN

Baureihe DS



Baureihe DF



Baureihe DUO

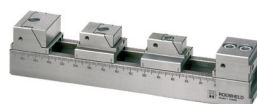


Mehrfach-Spannsysteme

mechanisch betätigt gegen Festbacke spannend

- kompakte Bauform
 - modularer Aufbau
- Backenbreiten: 24 ... 120 mm
max. Spannkraft: 15 ... 40 kN

Baureihe MSH

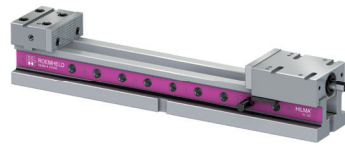




Varianten-Spannsysteme VarioLine

mechanisch-hydraulisch oder hydraulisch betätigt gegen Festbacke spannend

- Option: Spannkraftanzeige
 - Variantensystem für kundenspezifische Maschinenschraubstöcke
- Backenbreiten: 100...160 mm
max. Spannkraft: 25...60 kN
Unterteillänge: bis 750 mm



Baureihe VL

Zentrier-Spannsysteme

hydraulisch doppelt wirkend zentrisch spannend

- hohe Spannwiederholgenauigkeit $\pm 0,01$ mm
 - Fixierung und Befestigungsmöglichkeiten für kundenspezifische Spannbacken
- Backenbreiten: 100...160 mm
max. Spannkraft: 16...64 kN



Baureihe ZH

Automation

hydraulisch doppelt wirkend gegen Festbacke spannend

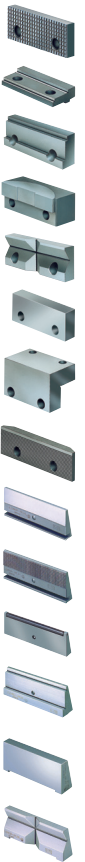
- auch mit Wegemesssystem erhältlich (elektrisch oder über Volumenstrom)
 - Rüstvorgänge können automatisiert werden
- Backenbreiten: 100...125 mm
hydraulischer Hub: bis 250 mm
max. Spannkraft: 32 kN



Baureihe ASH

Spannbacken

- Aufsatzbacken mit Griff
- Distanzbacken
- Feinstufenwendebcken
- Feinstufenleisten
- Formbacken
- Mittelbacken
- Pendelbacken
- Präzisions-Stufenbacken
- Prismenbacken
- QIS-Grundbacken mit Dauermagneten
- QIS-Wechselbacken, glatt
- QIS-Wechselbacken, geriffelt
- QIS-Wechselbacken mit Rolle
- QIS-Wechselbacken mit Stufen
- QIS-Wechselbacken mit Prismen
- QIS-Wechselbacken, weich schwimmende Mittelbacken
- SlimFlex-Backen
- Spannbacken, weich
- Spannbacken, überhoch
- Spannbacken, überbreit
- Spannbacke mit Grippleiste
- Spezialgrippbacken
- Stufenwendebcken
- Wechseleinsätze, rund mit Griff
- Wechseleinsätze mit Griff/glatt
- Wechseleinsätze mit Hartmetallbeschichtung/glatt
- Wendebcken



Turm-Spannsysteme

Anordnung der Spannstellen: TS: 4 x 90° | TS TriStar: 3 x 120° mechanisch betätigt gegen Festbacke spannend

- Ausführung 3.-Hand-Funktion
 - Ausführung Vector
- Backenbreiten: 80...125 mm
max. Spannkraft: 20...40 kN

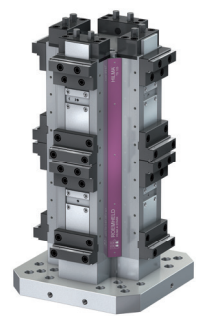


Baureihe TS

Baureihe TS TriStar



Baureihe TS Vector



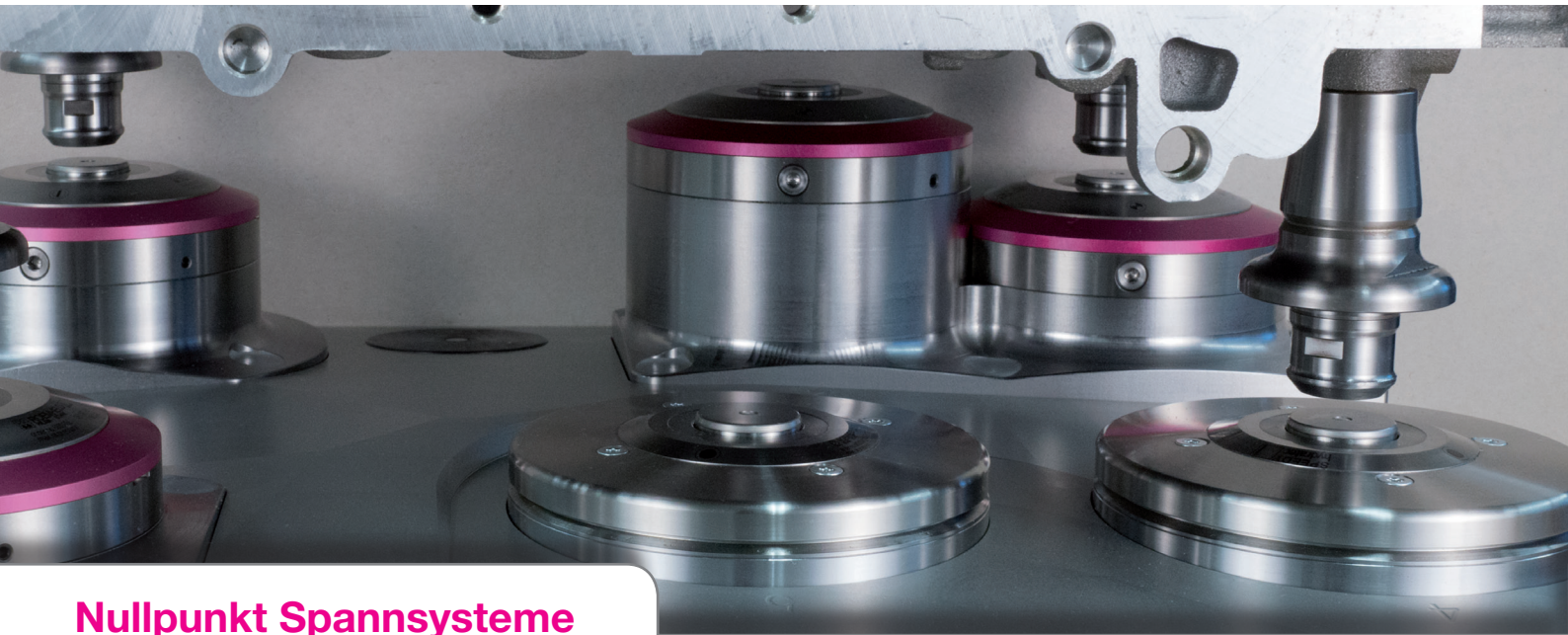
Fräs-Drehbearbeitung

Klauenkästen mechanisch betätigt

- Spindel und Mutter vollständig gekapselt
 - einfache Voreinstellung mittels Skala
- Spurweite: 150 und 180 mm
max. Spannkraft: 30...63 kN



Baureihe KK



Nullpunkt Spannsysteme

Spannsysteme zum Nullpunkt genauen Positionieren und Spannen von Werkstücken und Vorrichtungen

STARK.metec

Einfach, kompakt und robust

Spannen: mechanisch
Lösen: mechanisch
max. Haltekraft: 12... 50 kN



STARK.classic

Spannkontrolle, Auflagenkontrolle, Abblase, Mediendurchführung

Spannen: mechanisch
Lösen: hydraulisch oder pneumatisch
max. Einzugskraft: 30 kN
max. Haltekraft: 55 kN



STARK.airtec

Schnell und präzise

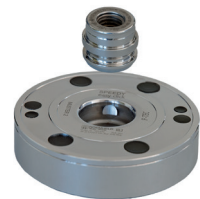
Spannen: mechanisch
Lösen: pneumatisch
max. Spannkraft: 20 kN
max. Haltekraft: 55 kN



STARK.easyclick

Spannvorgang durch Eindrücken

Spannen: mechanisch
Lösen: pneumatisch
max. Spannkraft: 5 kN
max. Haltekraft: 10 kN



STARK.hydratec

Schnell und flexibel

Spannen: hydraulisch
Lösen: hydraulisch
max. Spannkraft: 20 kN
max. Haltekraft: 38 kN



STARK.sweeper

für die Automatisierung

Spannen: mechanisch
Lösen: hydraulisch oder pneumatisch
max. Einzugskraft: 20 kN
max. Haltekraft: 38 kN



STARK.plaintec

Stark und einzigartig

Spannen: hydraulisch
Lösen: hydraulisch
max. Spannkraft: 50 kN



Kupplungen

Universell und kompakt für Hydraulik, Pneumatik, Vakuum und Elektrik

Nennweiten: 3... 8 mm





Platten – Winkel – Würfel

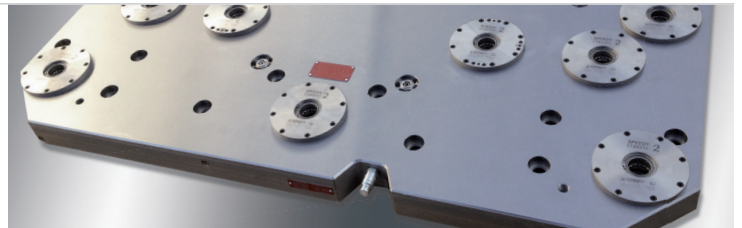
Aus Standardelementen werden Systeme zur Flexibilisierung – mit minimaler Rüstzeit
– mechanisch – hydraulisch – pneumatisch – elektrisch – einfach wirkend – doppelt wirkend –

Schnellverschlussplatten

für die Fräsbearbeitung

aus Standardkomponenten, angepasst auf die Maschine und Bearbeitungsaufgabe.

- Komplett montiert mit 3D-Maß- und Funktionsprüfung

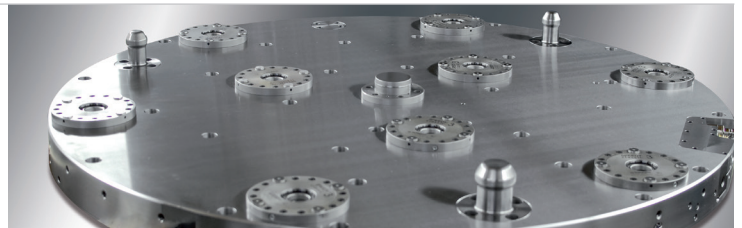


Schnellverschlussplatten

für die Drehbearbeitung

aus Standardkomponenten, angepasst auf die Maschine und Bearbeitungsaufgabe.

- Spannkontrolle im Standard
- Einführhilfe zur Vorzentrierung

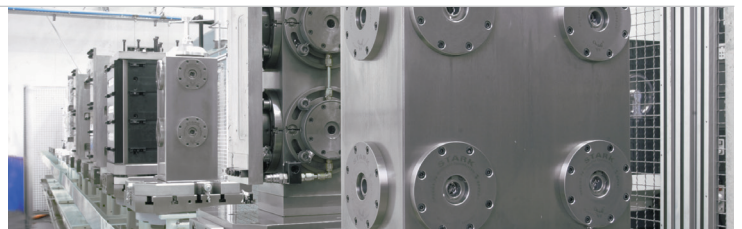


Schnellverschlusswürfel

für die Fräsbearbeitung

aus Standardkomponenten, angepasst auf die Maschine und Bearbeitungsaufgabe.

- Dritte-Hand-Funktion (DHF) verhindert das Herabfallen der Teile

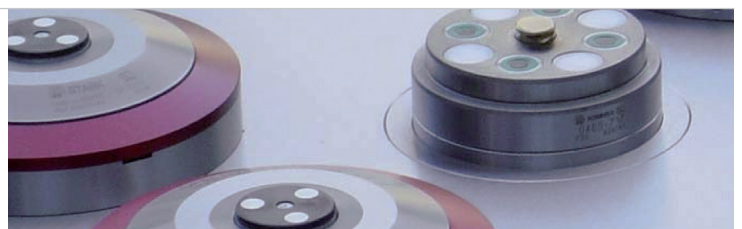


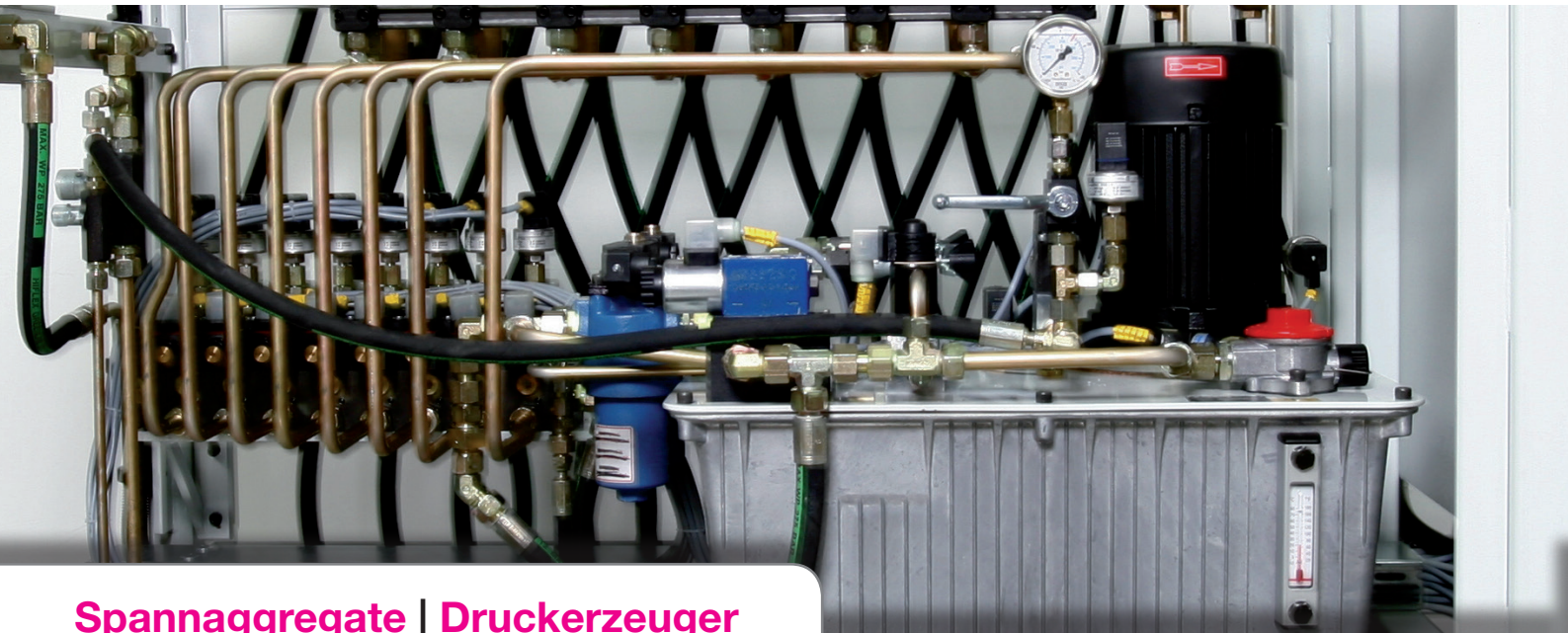
Schnellverschlussplatten

für die Automatisierung

aus Standardkomponenten, angepasst auf die Maschine und Bearbeitungsaufgabe.

- Medienkupplung als Schnittstelle für pneumatische oder hydraulische Spannvorrichtungen und Signalabfragen





Spannaggregate | Druckerzeuger

Spannaggregate, Hydraulikaggregate, lufthydraulische Spannumpen und manuell betätigte Pumpen zum Erzeugen und Steuern von hydraulischem Druck

Pumpenaggregate D 8.013

mit **Zweihand-Bedienpult**

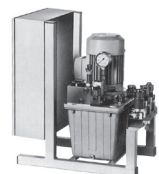
Förderstrom: 0,9 ... 4,5 l/min
max. Betriebsdruck: 50 ... 500 bar
Behältervolumen: ca. 11 l
Spannung: 400 VAC



Pumpenaggregate D 8.015

mit **Proportional-Druckverstellung**

Förderstrom: 0,9 l/min
max. Betriebsdruck: 500 bar
Behältervolumen: ca. 11 l
Spannung: 400 VAC



Pumpenaggregate D 8.031

Grundversionen

Förderstrom: 0,9 ... 24 l/min
max. Betriebsdruck: 50 ... 500 bar
Behältervolumen: 11, 27, 40 und 63 l
Spannung: 400 VAC



Pumpenaggregate D 8.026

Modulbauweise

Förderstrom: 0,9 ... 24 l/min
max. Betriebsdruck: 120 ... 500 bar
Behältervolumen: 11, 27, 40 und 63 l
Spannung: 400 VAC



Pumpenaggregate D 8.0115

**komplett anschlussfertig
energiesparender Abschaltbetrieb**

Förderstrom: 0,8 ... 3,5 l/min
max. Betriebsdruck: 160 ... 500 bar
Behältervolumen: ca. 5 l
Spannung: 400 VAC

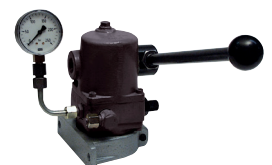


Manuell betätigte Pumpen

**Hydro-Spannpumpen
für einfach wirkende Zylinder**

Betätigung mit Hand- oder Fußhebel
Fördermenge pro Hub: 2 ... 12 cm³

Schraubpumpen
Hubvolumen: 21 cm³

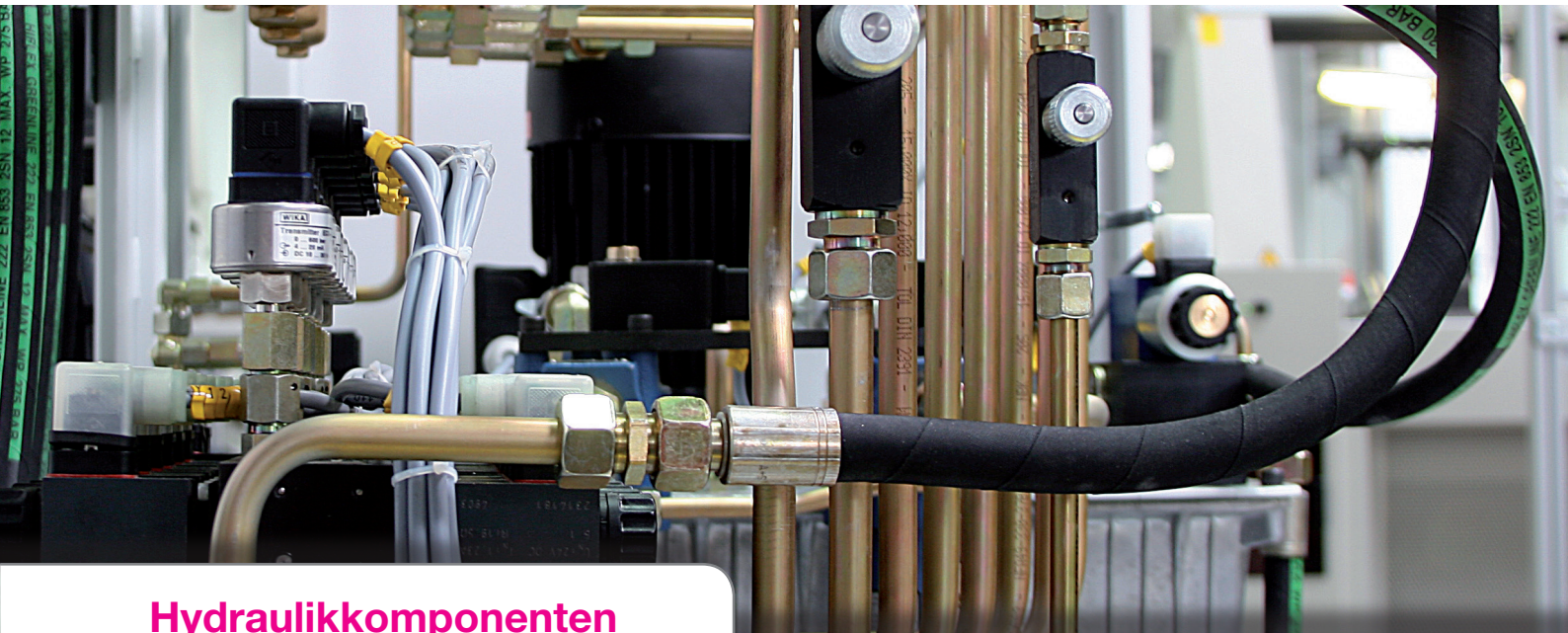


Lufthydraulische Spannumpen

**für einfach und
doppelt wirkende Zylinder**

Förderstrom: 0,85 ... 1,5 l/min
Luftdruck: 0,85 ... 5,0 bar
max. Betriebsdruck: 500 bar





Hydraulikkomponenten

Elemente für die Ölzuführung und -steuerung von hydraulischen Elementen

Hydraulikventile

Wege- und Absperrventile
Drossel- und Druckregelventile
Druckbegrenzventile
Rückschlagventile
Zuschaltventile
Ventilkombinationen



Kupplungselemente

für Hydrauliköl,
Druckluft und Vakuum
Nennweite: NW 3 ... 8
max. Volumenstrom: 8 ... 35 l/min
max. Betriebsdruck: 300 ... 500 bar



Hydrospeicher

Membranspeicher für Hydrauliköl
mit Füllgas Stickstoff
Nennvolumen: 13 ... 750 cm³
Anschlüsse: G $\frac{1}{4}$... G $\frac{1}{2}$
max. Betriebsdruck: 250 ... 500 bar



Mehrfachkupplungen

2- bis 12-fach
Nennweite: NW 5 ... 8
drucklos oder unter Druck kuppelbar
max. Betriebsdruck: 300 bar



Drehdurchführungen

Ungesteuerte und gesteuerte
Drehdurchführungen
zur Druckölzuführung an dreh- und
schwenkbaren Einrichtungen
max. Betriebsdruck: 500 bar



Hochdruckfilter

Inline-Filter, Einsteckfilter
und Gleichrichterfilter
Filterfeinheit: 10 und 100 μ m
Werkstoff: Edelstahl und Stahl
max. Betriebsdruck: 350 und 500 bar



Druckübersetzer

Hydraulisch-hydraulisch oder
pneumatisch-hydraulisch
einfach und doppelt wirkend
max. Ausgangsdruck: 500 bar



Kupplungseinheiten und -systeme

manuell oder automatisch betätigt
für einfach oder doppelt
wirkende Elemente
max. Betriebsdruck: 400 und 500 bar



Druckaufnehmer

Kolbendruckschalter
mit stufenlos einstellbarem Schalterpunkt
aufflanschbar oder G $\frac{1}{4}$
Drucksensoren mit Funkübertragung
Empfängereinheiten mit Datenschnittstellen



Rohrleitungselemente

Rohrverschraubungen
Hydraulikschläuche / Hydrauliköl
Präzisionsstahlrohre
Steckverbindungen
Manometer / Rohrbefestigungen





Elektromechanische Spannelemente

Elektro-Schwenkspanner

max. Spannkraft: 7 kN
Spannhub: 23 mm
Schwenkwinkel: max. 180°
Spannung: 24 VDC



Elektro-Blockzylinder

max. Spannkraft: 10 ... 20 kN
Hub: 100 mm
Spannung: 24 / 48 VDC



Elektro-Abstützelemente

max. Belastungskraft: 20 kN
Bolzenhub: 20 mm
Spannung: 24 VDC



Elektro-Keilspannelemente

max. Haltekraft: 130 ... 320 kN
Spannhub: 20 mm
Spannung: 24 VDC



FSS-Spanneinrichtungen

Flexible Spann- und Abstützsysteme für das Spannen von dünnwandigen Werkstücken mit Freiformflächen

Spann- und Stützelemente

Elemente mit eigenem Linearantrieb und Vakuum-Spanntechnik
Kolbenstangen-Ø: bis 70 mm
Hübe: 100 bis 1000 mm
max. axiale Stützkraft: 1,2 ... 12,0 kN



Kernstück einer FSS-Spanneinrichtung sind die Spann- und Stützelemente, die in einer beliebigen Anzahl eingesetzt werden können und gemeinsam die Werkstückauflagefläche bilden. Da jedes Element einzeln auf die jeweilige Werkstückgeometrie positioniert werden kann, können mit FSS-Spanneinrichtungen flexibel individuelle Auflagen zum Spannen und Abstützen von Werkstücken eingestellt werden. In Abhängigkeit von der Werkstückoberfläche und -geometrie können Spannkraften von 300 N je Element und mehr erreicht werden.



Antriebstechnik

Elektrisch und manuell betätigte Linearantriebe für Verstellvorgänge unter anspruchsvollen Bedingungen in Industrie, Fahrzeug- und Medizintechnik

Elektrisch betätigte Linearantriebe

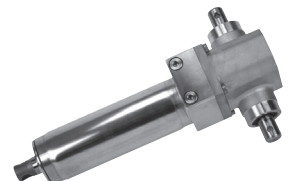
Ausführung mit Endschaltern oder Wegmesssystem

max. Hubkraft: 0,3... 6,0 kN
Hub: 100... 600 mm
Spannung: 12 oder 24 VDC



Manuell betätigte Linearantriebe

manuell-hydraulische Ausführung
max. Hubkraft: 4,5... 12,5 kN
Hub: 140... 600 mm



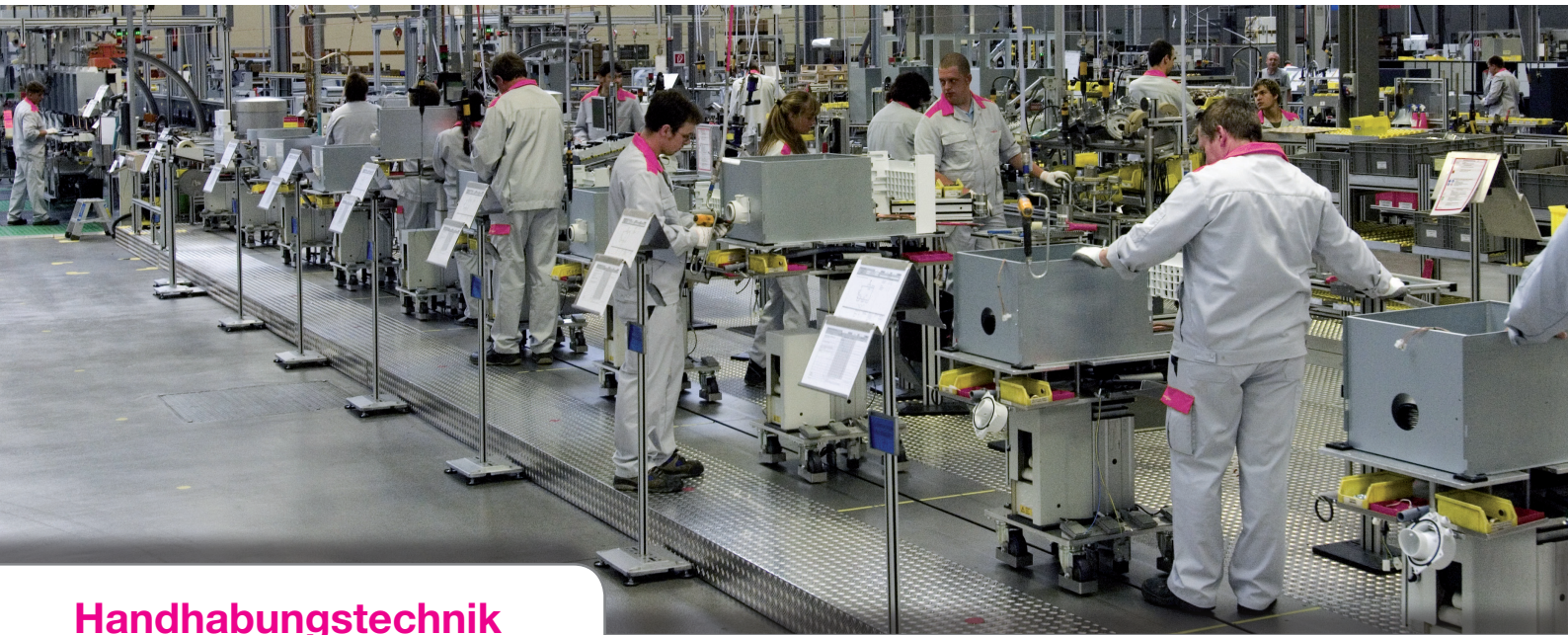
Pneumatikelemente

Pneumatisch betätigte Schwenkspanner

Pneumatik-Schwenkspanner

mit verstellbaren Magnetsensoren
doppelt wirkend
max. Spannkraft: 140... 1400 N
max. Betriebsdruck: 7 bar





Handhabungstechnik

moduhub Modulprogramm – Module für das Drehen, Heben, Kippen und Verschieben von schweren Werkstücken
Einzelne Module können auch zu multifunktionalen Einheiten kombiniert werden

Drehmodule, horizontal

für das Drehen des Werkstücks um die horizontale Achse

manuell oder elektrisch betätigt
Option: Indexierung
Option: Mediendurchführung
Werkstückgewicht: bis 200 kg



Drehmodule, vertikal

für das Drehen des Werkstücks um die vertikale Achse

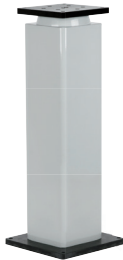
manuell oder elektrisch betätigt
Option: Indexierung
Option: Mediendurchführung
Werkstückgewicht: bis 1000 kg



Hubmodule

für das geführte Heben und Senken des Werkstücks

betätigt durch einen hydraulischen oder einen elektrischen Aktuator
Werkstückgewicht: bis 600 kg
max. Hube: 200 ... 1000 mm



Kippmodule

für das Kippen bzw. Schwenken des Werkstücks um eine Achse zwischen den Endlagen 0° und 90°

manuell oder elektrisch betätigt
Option: Indexierung
Werkstückgewicht: bis 100 kg



Wagenmodule

zum manuellen Verschieben einzelner Module oder auch Modulkombinationen

mit Feststellbremse
max. Last: 2000 und 6000 N



Flurmodule

Untergestell für 1 oder 2 Module

zur Kompensation von Unebenheiten der Stellfläche und guter Standfestigkeit
max. Last: 6000 und 8000 N



Spanneinrichtungen

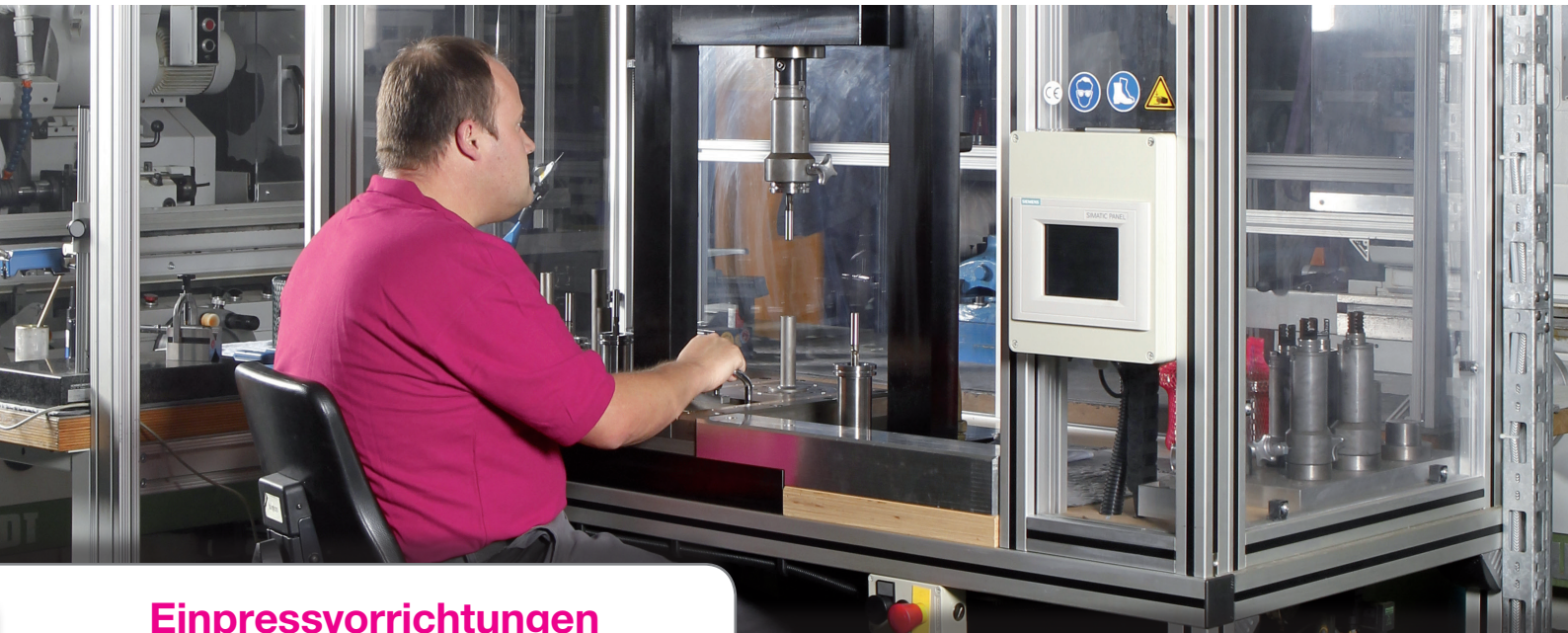
zum Spannen von Werkstücken auf **moduhub** Modulen

- hydraulische und mechanische Spannelemente mit Universalspannplatte
- Schnellwechsel-Montageplatte mit STARK Nullpunkt Spannsystem



Zubehör

Grundplatten, Adapterplatten, Flanschplatten, Tischplatten, Versorgungseinheiten, Hand- und Fußtaster, Bedientastaturen, Energieversorgung für mobile Systeme, Kommandomodul



Einpressvorrichtungen

modupress Modulprogramm – Hydraulisch oder elektrisch betriebene Einpressvorrichtungen für kraftbetätigte Vorgänge wie Fügen, Einpressen, Stauchen, Verformen und Nieten

Einpressvorrichtungen P 1.100

Portal-Bauweise hydraulischer Antrieb

Eil-/Schleichgang-Steuerung mit optionaler Kraft-Weg-Überwachung
max. Einpresskraft: 40 ... 100 kN



Einpressvorrichtungen P 1.200

C-Bügel-Bauweise hydraulischer Antrieb

Eil-/Schleichgang-Steuerung mit optionaler Kraft-Weg-Überwachung
max. Einpresskraft: 40 ... 100 kN



Einpressvorrichtungen P 1.101

Portal-Bauweise elektrischer Antrieb

Eil-/Schleichgang-Steuerung mit optionaler Kraft-Weg-Überwachung
max. Einpresskraft: 7 und 25 kN



Einpressvorrichtungen P 1.201

C-Bügel-Bauweise elektrischer Antrieb

Eil-/Schleichgang-Steuerung mit optionaler Kraft-Weg-Überwachung
max. Einpresskraft: 7 und 25 kN



Einpressvorrichtungen P 1.102

Portal-Bauweise hydraulischer Antrieb

Eil-/Schleichgangsteuerung mittels
Verfahrzeit-Programmierung
max. Einpresskraft: 40 ... 100 kN



Einpressvorrichtungen P 1.202

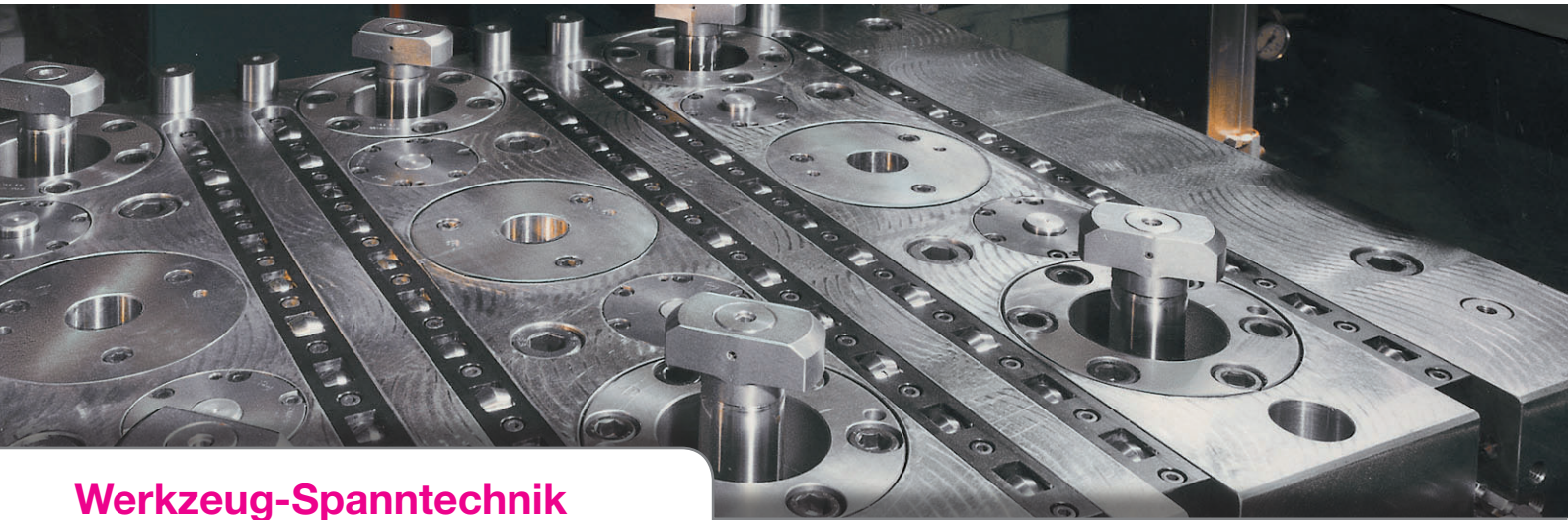
C-Bügel-Bauweise hydraulischer Antrieb

Eil-/Schleichgangsteuerung mittels
Verfahrzeit-Programmierung
max. Einpresskraft: 40 ... 100 kN



Zubehör

Schutzumhausungen, Lichtgitter,
Schiebeschlitten, Sensorik,
Schnellwechselkupplungen



Werkzeug-Spanntechnik

Werkzeugspann- und Wechselsysteme für die Pressenautomation
Schnellwechselsysteme für Maschinen, Pressen und Anlagen

Hydraulische Spannelemente

Hohlkolbenzylinder

für Nachrüstungen an Pressentisch und -stößel

Federspannzylinder

für eine federbetätigte Langzeitspannung

Winkelspannelemente

für das Spannen an schmalen Spannrandern



Spannleisten

flaches Spannelement für Pressentisch und -stößel
max. Spannkraft: 30 ... 116 kN, Kolbenhub: bis 8 mm

Doppel-T-Spannleisten

zur Nutzung der gesamten Tisch- oder Stößelfläche
max. Spannkraft: 16 ... 320 kN

Einschubspannelemente

zum Einschieben in T-Nuten
max. Spannkraft: 19 ... 78 kN, Kolbenhub: bis 12 mm



Dreh-Zugspannelemente

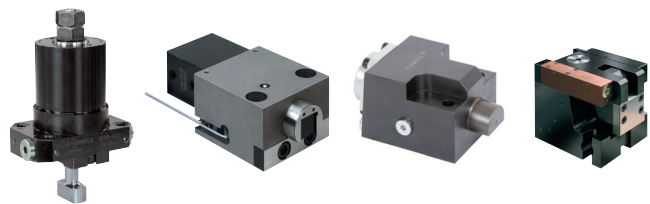
Spannzylinder mit Zuganker

Keilspannelemente

robuste Spannelemente für geraden oder schrägen Spannrand
max. Spannkraft: 1250 kN

Blockspannpratzen

mit selbsthemmender mechanischer Verriegelung
max. Spannkraft: 200 kN



Kipp-Zugspannelemente

max. Spannkraft: 104 ... 160 kN

Schwenk-/Schwenksenk-Spannelemente

ohne Störkanten beim Einschieben der Werkzeuge
max. Spannkraft: 60 ... 164 kN

Schnellspannsysteme

automatische Verschiebeeinheiten mit Spannelement



Zugspannelemente

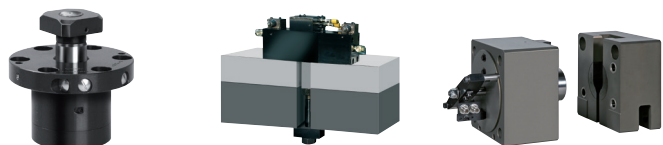
Zugzylinder mit Zuganker für unzugängliche Stellen

Keilanschwingklammern

mit mechanischer Verriegelung

Greiferschiene-Kupplungen

Schnellspannsysteme für Greiferschienen





Elektromechanische Spannelemente

Zapfen-Spannelemente

Spannen durch Greif- und Zugbewegung

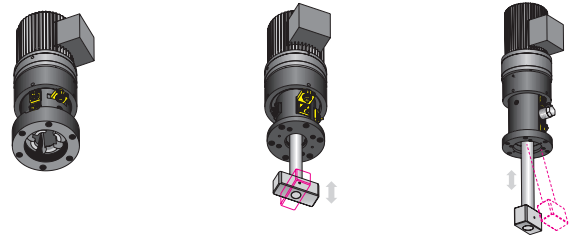
Dreh-Zug-Spannelemente

Spannen durch Dreh- und Hubbewegung

Schwingklammern

Spannen durch Schwenk- und Hubbewegung

max. Spannkraft: 70 ... 160 kN

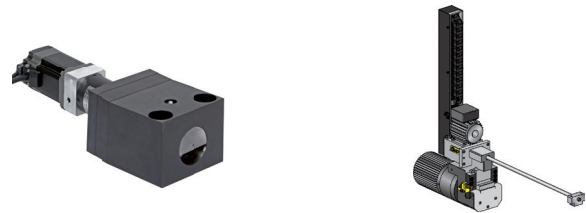


Keilspannelemente

kompaktes elektromechanisches Kraftpaket
max. Spannkraft: 160 kN, Haltekraft: 300 kN

Winkel-Spannelemente

Spannen an jeder Stelle des Fahrwegs
max. Spannkraft: 50 kN, Haltekraft: 320 kN



Mechanische Spannelemente

Einschubspannelemente

max. Spannkraft: 40 ... 80 kN

Spannschrauben

max. Spannkraft: 40 ... 140 kN

Spannmuttern, mechanisch

max. Spannkraft: 60 ... 200 kN

Spannmuttern, hydro-mechanisch

max. Spannkraft: 60 ... 150 kN



Werkzeug-Wechseltechnik

Rollen- und Kugelleisten

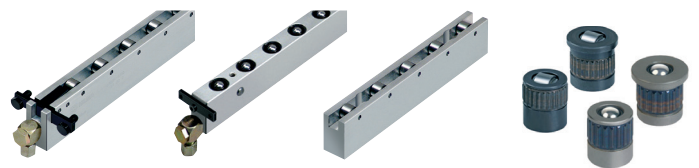
hydraulisch oder gefedert

Transportleisten

ohne Anhebung

Rollen- und Kugeleinsätze

gedeut



Tragkonsolen, hängend

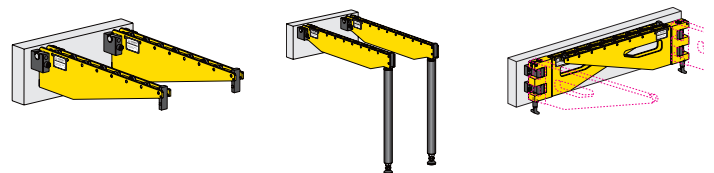
max. Traglast pro Paar: 5 ... 30 kN

Tragkonsolen, gestützt

max. Traglast pro Paar: 20 ... 250 kN

Tragkonsolen, schwenkbar

max. Traglast pro Paar: 10 ... 60 kN



Wechselwagen

für das Handling von Werkzeugen bis 1600 kg
mit Kugeltisch, hydraulischer Höhenverstellung
und Sicherheits-Andockstation

Werkzeug-Wechselkonsolen

mit Antriebssystem für Werkzeuggewichte bis 250 kN



Verriegelungszyylinder

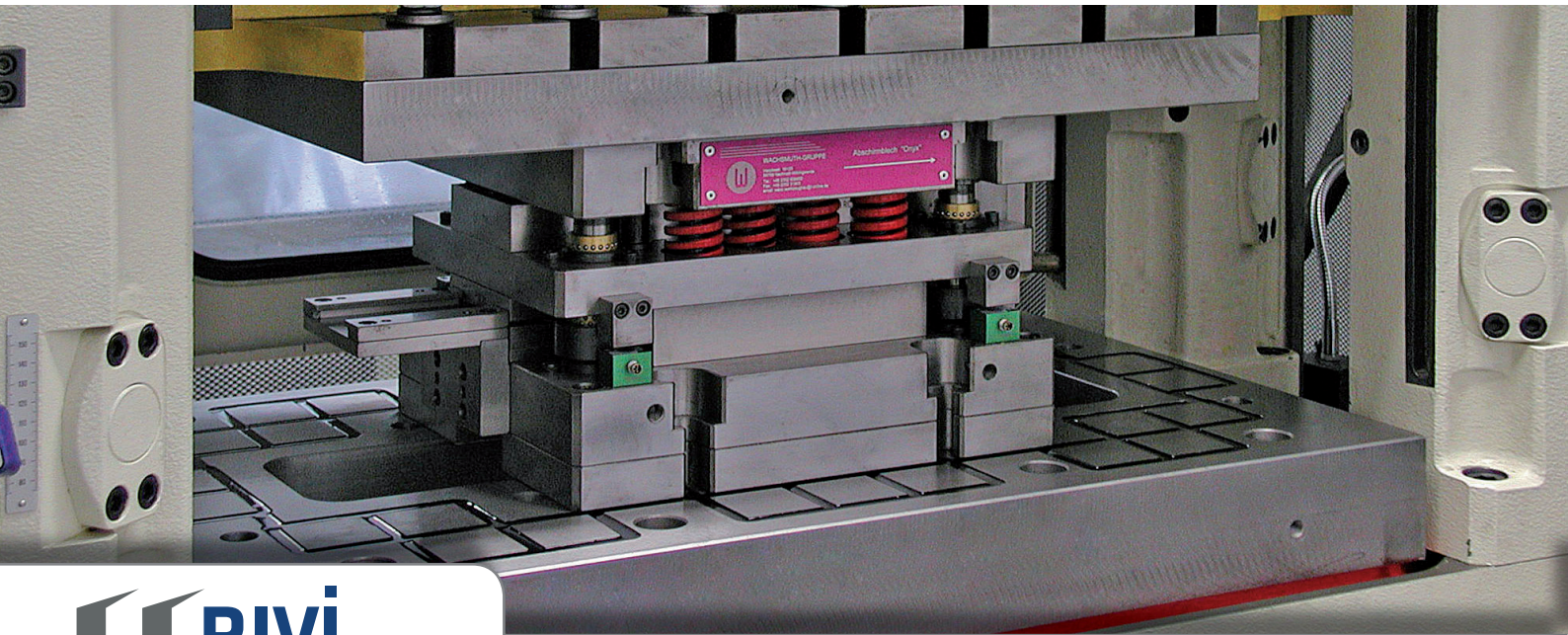
Zum Fixieren von Rotoren von On- und Offshore
Windkraftanlagen bei Wartungsarbeiten

Rotorlock

hydraulisch, mechanisch
oder elektromechanisch

Baugrößen: bis 7500 kN Querkraft
mit Positionsüberwachung,
Korrosionsschutz nach DIN ISO 12944
max. Temperaturbereich: -40 ... +70 °C



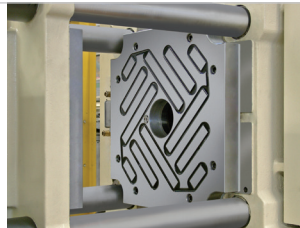


Magnet-Spanntechnik

Rivi Magnetics® Magnetspannplatten und -systeme M-TECS für Spritzgießmaschinen, Umformpressen, Gummipressen und Formträger

M-TECS P

für die Kunststoffindustrie
max. Temperaturbereich: 120°C
Plattenstärke: 47 mm



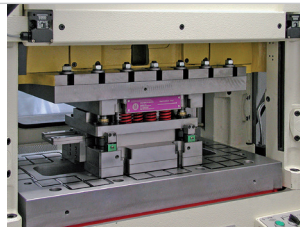
M-TECS R

für die Gummi- und Duroplast-Industrie
max. Temperaturbereich: 240°C
Plattenstärke: 55...85 mm



M-TECS M

für die Blechumformung
max. Temperaturbereich: 80°C
Plattenstärke: 55 mm





Systemlösungen für die Fertigungstechnik

Beratung, Konzeption, Planung, Engineering, Konstruktion, Produktion, Lieferung, Inbetriebnahme und Wartung von Spann- und Positioniersystemen

Alles aus einer Hand

Von der Idee über das Engineering bis zur Inbetriebnahme und Wartung

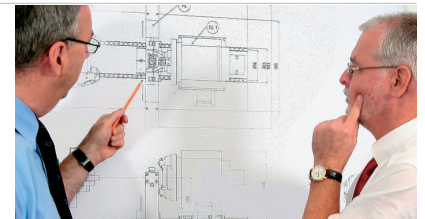
Ob es um die Planung der Spannsysteme einer neuen Werkzeugmaschine geht oder um die Optimierung und Flexibilisierung von bereits bestehenden Spannprozessen, wir stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite. Auf der Basis Ihrer Anforderungen entwickeln wir für Sie Ideen und begleiten Sie über das Engineering bis zur Inbetriebnahme und Wartung.



Fachspezifisches Know-how auf Abruf

Individuelle Beratung und Dienstleistungen

Von der kostenfreien Erstberatung bis hin zur auftragsbezogenen Dienstleistung sind unsere Aktivitäten bei allen Aufgabenstellungen auf Ihre Wünsche und Ziele abgestimmt. Ob es um die Erstellung von Konzepten und Konstruktionsentwürfen für Teil- oder Gesamtlösungen geht oder um Amortisationsrechnungen und Detailkonstruktionen: Sie bestimmen selbst, welche Leistungen Sie in Anspruch nehmen.



Bewährte und zuverlässige Lösungen

Spann- und Vorrichtungssysteme aus Standardmodulen

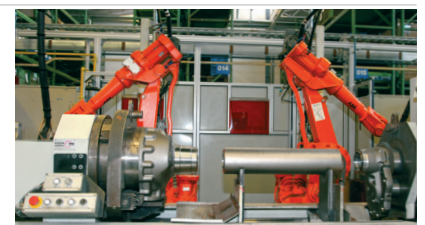
Mit der Erfahrung aus der Realisierung vielseitiger individueller Projekte in den einzelnen Unternehmen der ROEMHELD Gruppe können wir heute ein einzigartiges, modular aufgebautes Produktprogramm an Spann- und Vorrichtungssystemen anbieten. Die Verwendung von bewährten und zuverlässigen Standardmodulen ist der Schlüssel für optimierte Fertigungs- und Konstruktionskosten und garantiert die risikolose Umsetzung von individuellen Systemlösungen.



Systemlösungen – direkt vom Spanntechnik-Hersteller

Kundenspezifische Spann- und Positioniersysteme

Unser Engineering-Know-how und die Vielzahl an ausgereiften Spann- und Positionier-technologien in der ROEMHELD Gruppe ermöglicht es uns, kundenspezifische Systeme zu produzieren und zu liefern. Durch die Konstruktion und Fertigung der maßgeblichen Komponenten innerhalb der ROEMHELD Gruppe greifen wir auf umfangreiches Know-how und bewährte Fertigungstechniken zu, die zusammen mit unserem Engineering-Know-how eine ausgereifte und zuverlässige Funktion des Gesamtsystems garantieren.





ROEMHELD
HILMA ■ STARK

**Wünschen Sie eine individuelle
Beratung oder haben Sie
Fragen zu unseren Produkten?**

Gerne sind wir für Sie da.

**Elemente und Systeme
für die Fertigungstechnik**

Römheld GmbH

Friedrichshütte
Römheldstraße 1–5
35321 Laubach
Germany
Tel.: +49 6405/89-0
Fax: +49 6405/89-211
E-Mail: info@roemheld.de
www.roemheld.de

**Spannsysteme und Standardvorrichtungen
für die spanende und spanlose Fertigung**

Hilma-Römheld GmbH

Auf der Landeskrone 2
57234 Wilnsdorf-Wilden
Germany

Tel.: +49 2739/4037-0
E-Mail: info@hilma.de
www.roemheld.de

**Intelligente
Nullpunkt Spannsysteme**

Stark Spannsysteme GmbH

Römergrund 14
6830 Rankweil
Austria
Tel.: +43 5522/374 00-0
Fax: +43 5522/374 00-700
E-Mail: info@stark-roemheld.com
www.stark-roemheld.com