



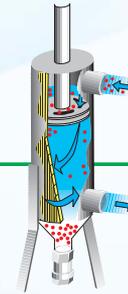
Unser Programm für die Industrie ... Chemie, Petrochemie, Farben/Lacke, Lebensmittel, ...

- Herstellung und Vertrieb

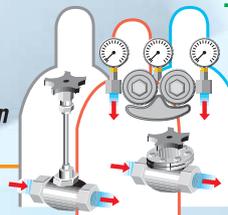
Industrie- und Fahrzeugpumpen



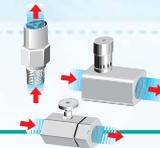
Filtersysteme



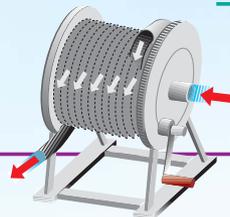
Kryogenik-Armaturen und Regler



Regulier- und Sicherheitsventile



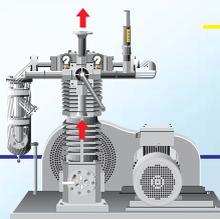
Schlauch- und Kabeltrommeln



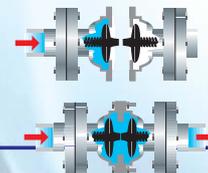
Zähler und Meßanlagen



Ölfreie Kompressoren



Abreibkupplungen



Hand- und Faßpumpen



- Reparatur und Service
- schneller Lieferservice
- umfangreiche Lagerhaltung

- Miet- und Testanlagen
- Abnahme durch TÜV, ADR und GGVS

- Schweißfachbetrieb
- Ersatzteillager
- Projektplanung



Übersicht Pumpen

Dichtungslose Ringkolbenpumpen

Serie SLC/SLS

- dichtungslose Ausführung
- Werkstoff Edelstahl 316 oder Gusseisen
- Volumenströme von 2 l/h bis 36 m³/h
- Viskosität wässrig bis 15.000 mPas
- Einsatz für chemische, petrochemische, pharmazeutische, kosmetische Produkte, Lebensmittel, Papier, Beschichtungen, Druckfarben
- **Micro-C speziell für geringe Fördermengen**

Serie S

- speziell für Lebensmittelanwendungen
- durch kompakte Bauweise auch ideal für mobile Einheiten



Serie SLS

Micro-C

Serie-S

Ringkolbenpumpen mit Gleitringdichtung

Serie A

- Ringkolbenpumpe mit Gleitringdichtung
- Werkstoff je nach Baugröße Sphäroguss oder Grauguss
- Volumenströme von 1 bis 60 m³/h
- Viskosität bis 15.000 mPas
- Einsatz für chemische, petrochemische Produkte, Anwendungen im Straßenbau



Drehschieberpumpen



Serie X, NP, XLW, ML, CRL

- Werkstoff Sphäroguss, Grauguss, Stahlguss, Edelstahl
- Volumenströme bis 500 m³/h
- Einsatz für Chemikalien, Farben, Lacke, Lösungsmittel, Bitumen, Mineralöl
- ATEX-Zulassung



Drehkolbenpumpen

- Gehäuse in Edelstahl
- Volumenströme bis 100 m³/h
- Viskosität bis 1.000.000 mPas
- Druck bis 20 bar
- Temperaturen bis 200°C
- Besonders geeignet für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie
- EHEDG-Zulassung
- FDA-Zulassung
- ATEX-Zulassung



Schlauchpumpen

- Volumenströme bis 77 m³/h
- Viskosität bis 55.000 mPas
- Druck bis 16 bar
- Temperaturen bis 70°C
- Schlauchmaterialien: NR, NBR, EPDM und Hypalon®
- FDA-Zulassung (NBR)
- ATEX-Zulassung (NR und EPDM)



Zahnradpumpen

Serie A, F, H, ROC™, V, Z, 3600-4700

- Werkstoff Gusseisen, Sphäroguss, Edelstahl
- Volumenströme bis 215 m³/h
- Viskosität bis 216.000 mPas
- Temperaturen bis 200 °C
- Einsatz für dick- und dünnflüssige Produkte



FAXANFORDERUNG PUMPE

UNI-FÖRDERTECHNIK GmbH
Peiner Straße 221 • 38229 Salzgitter
Tel.: 05341 / 8697-50 • e-mail: info@uni-f.de • Web: www.uni-f.de

FAX: 05341 / 8697-55

Firmenname: _____

Adresse: _____

Ansprechpartner: _____

e-mail: _____

Telefon / Telefax: _____

Medium: _____

Eigenschaften des Mediums: _____ (z.B. korrosiv, abrasiv, Feststoffe)

Betriebstemperatur: _____ °C

Viskosität (bei Betriebstemperatur): _____ mPa s

Eingangsdruck: _____ bar

Differenzdruck: _____ bar

Fördermenge: _____ m³/h

Zulaufbedingungen: _____

Zweck: _____

Systembeschreibung

Bisher verwendeter Pumpentyp: _____

Explosionsschutz? ja nein

Frequenzumrichterbetrieb? nein ja: an vorhandenem FU
 motorintegrierten FU anbieten
 externen FU anbieten

Zusätzliche Angaben

(evtl. Schemazeichnung):



FAXANFORDERUNG TAUCHPUMPE

UNI-FÖRDERTECHNIK GmbH
 Peiner Straße 221 • 38229 Salzgitter
 Tel.: 05341 / 8697-50
 e-mail: info@uni-f.de
 Web: www.uni-f.de

FAX: 05341 / 8697-55

Firmenname: _____

Adresse: _____

Ansprechpartner: _____

e-mail: _____

Telefon / Telefax: _____

Fördermedium

Bezeichnung | _____ |

Formel | _____ |

Konzentration | _____ % oder _____ g/L

spez. Gewicht | _____ kg/dm³

Betriebstemperatur | _____ °C

Viskosität | _____ mPas (cp) oder _____ mm²/s (cst)

bei | _____ °C

Feststoffanteil | _____ g/L

Korngröße | _____ mm

abrasiv ja nein

Kristallbildung ja nein

Welche Werkstoffe sind nach eigener Erfahrungen gegen das Fördermedium beständig? (Behälter, Armaturen, Rohrleitungen etc.)

Förderbedingungen

Fördermenge | _____ m³/h oder _____ l/min

Förderhöhe* | _____ m

oder Förderdruck* | _____ bar

*Rohrwiderstände einbeziehen

Eintauchtiefe | _____ mm

oder Minimumbadniveau | _____ mm

Motordaten

Strom Wechselstrom Drehstrom

Spannung | _____ V

Frequenz | _____ Hz

Schutzart | _____ IP

Bemerkungen | _____

Hermetische Ringkolbenpumpe, Serie C

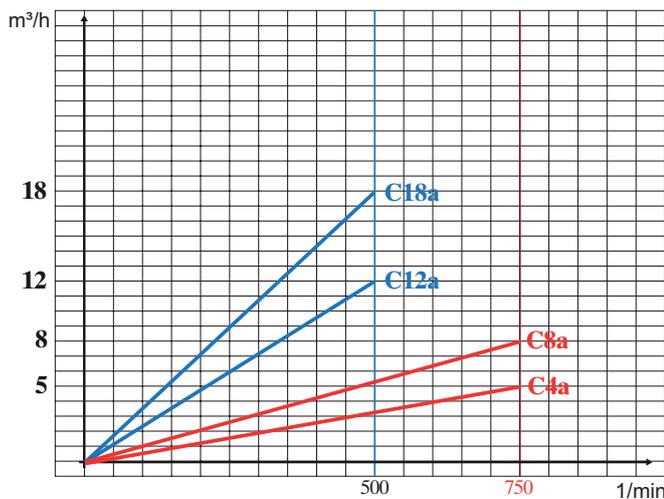


Vorteile

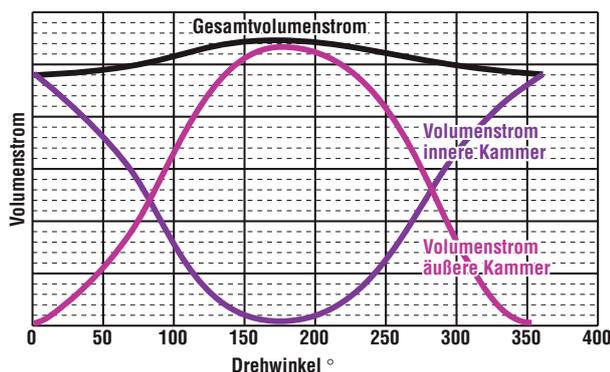
- ☑ hermetisch dicht, ohne Gleitringdichtung
- ☑ keine Magnetkupplung erforderlich
- ☑ trocken selbstansaugend
- ☑ saugt aus dem Vakuum an
- ☑ trockenlauffähig
- ☑ gut geeignet für scherempfindliche Produkte
- ☑ optional mit doppeltem Faltenbalg und Bruchüberwachung
- ☑ CIP-fähig



Fördermenge



pulsationsarmes Fördern



Technische Daten

- ☑ Gehäuse in Gusseisen
- ☑ Faltenbalg aus Edelstahl
- ☑ optional mit Heiz- oder Kühlmantel
- ☑ Anschlüsse Flansch PN16
- ☑ statische Dichtungen aus FKM, FKM mit PTFE-ummantelt oder PTFE
- ☑ Volumenstrom 200 l/h bis 18 m³/h
- ☑ weiter Viskositätsbereich von wässrig bis hochviskos

Zulassungen

- ☑ TA-Luft
- ☑ ATEX



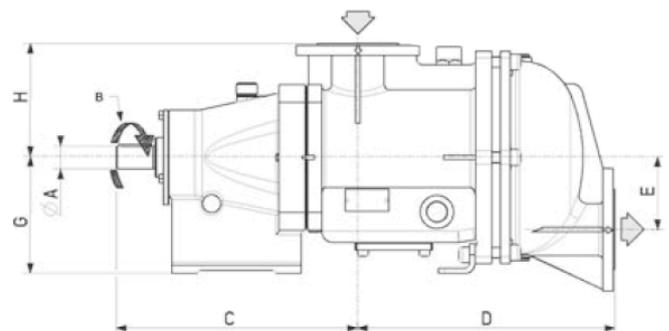
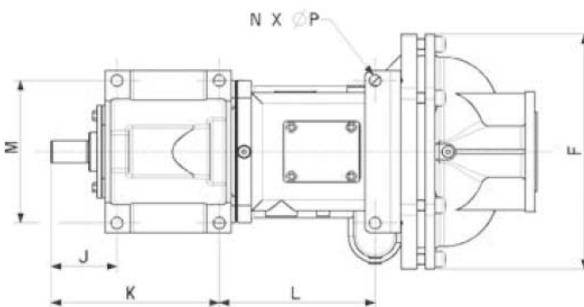
Pumpen

Hermetische Ringkolbenpumpe, Serie C



Modell	C4a	C8a	C12a	C18a	C4a-HT	C8a-HT	C12a-HT	C18a-HT
Verdrängerraum (Liter)	0,108	0,178	0,411	0,617	0,108	0,178	0,411	0,617
max. Volumenstrom (m³/h)	5	8	12	18	5	8	12	18
max. Medientemperatur (°C)	100				160			
max. Differenzdruck (bar)	9	5	9	6	9	5	9	6
max. Drehzahl (1/min)	750		500		750		500	
max. Partikelgröße* (mm³)	5		15		5		15	
Flanschanschlüsse (mm)	50		65		50		65	

*max. Partikelgröße für weiche Feststoffe



Modell	C4a	C8a	C12a	C18a
A	20		35	
B	6		10	
C	233		310,5	
D	242	259	384	
E	62		109	
F	254		363	
G	120		175	
H	127		172	
J			101	
K	150		157	
L	172		239	
M	152		220	
N	4		6	
P	4		6	
Anschluss (mm)	50		65	
Gewicht (kg)	43	46	115	120



Hermetische Ringkolbenpumpe, Serie SLC und SLS

Ausführung SLS für Lebensmittelanwendungen:

Das Edelstahlmodell SLS ist ideal für Lebensmittelanwendungen geeignet. Es ist nach 3A zertifiziert, FDA-konform und gemäß EHEDG Richtlinien gebaut.



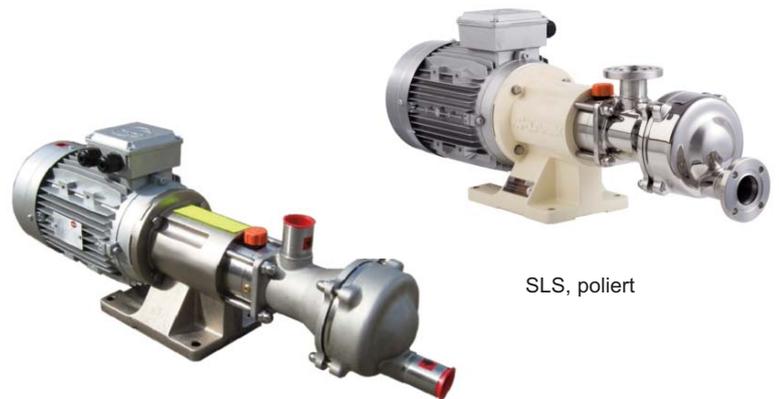
Ausführung SLC für Chemieanwendungen:

Die SLC wurde als Edelstahlgussausführung mit PN16-Flanschen für alle gängigen Chemieanwendungen konzipiert.

Vorteile

- ☑ hermetisch dicht, ohne Gleitringdichtung
- ☑ keine Magnetkupplung erforderlich
- ☑ trocken selbstansaugend
- ☑ saugt aus dem Vakuum an
- ☑ trockenlauffähig
- ☑ gut geeignet für scherempfindliche Produkte
- ☑ mit doppeltem Faltenbalg und optionaler Bruchüberwachung
- ☑ CIP-fähig

Baugröße 1 / 2 / 3



SLS, poliert

SLC, unpoliert

Baugröße 4 bis 36



SLC, unpoliert und SLS (poliert)

Technische Daten

- ☑ Gehäuse aus Edelstahl
- ☑ Faltenbalg aus Edelstahl
- ☑ optional mit Heizmantel
- ☑ Anschlüsse PN 16, DIN-Flansch, Milchrohr oder Aseptik
- ☑ statische Dichtungen aus FKM, FKM mit PTFE-ummantelt oder PTFE
- ☑ Volumenstrom 100 l/h bis 36 m³/h
- ☑ weiter Viskositätsbereich von wässrig bis hochviskos

Zulassungen

- ☑ TA-Luft
- ☑ ATEX
- ☑ EHEDG, 3A, FDA, EN1935/2004

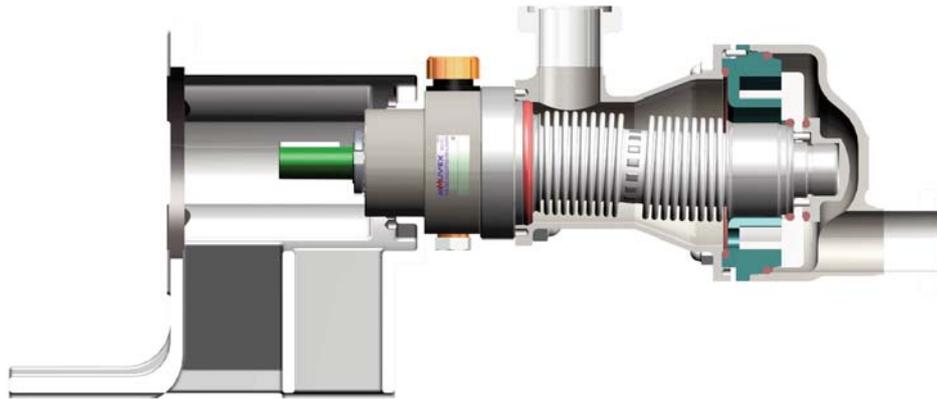




Pumpen

Hermetische Ringkolbenpumpe, Serie SLC und SLS Baugröße 1 / 2 / 3

Technische Daten

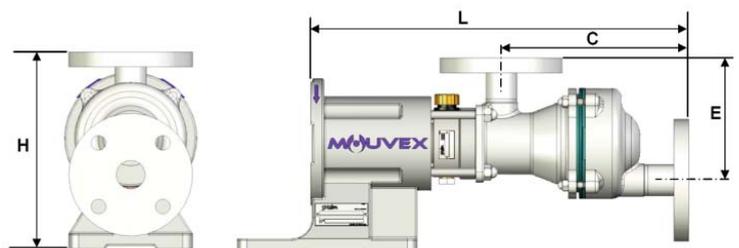


Modell	SLC/SLS1	SLC/SLCS2	SLC/SLS3
Verdrängerraum (Liter)	0,017	0,034	0,051
max. Volumenstrom (m³/h)	1	2	3
max. Medientemperatur (°C)	110		
max. Differenzdruck (bar)	16	10	6
max. Drehzahl (1/min)	1000		
max. Partikelgröße* (mm)	4		
Anschlüsse (mm)	40		
CIP/SIP (°C)	120		

*max. Partikelgröße für weiche Feststoffe

Abmessungen & Gewichte

Modell	SLC/SLS1/2/3
L	459,5
H	240
C	229,5
E	105
Anschluss (mm)	40
Gewicht (kg)	23





Pumpen

Hermetische Ringkolbenpumpe, Serie SLC und SLS Baugröße 4 bis 36

Technische Daten

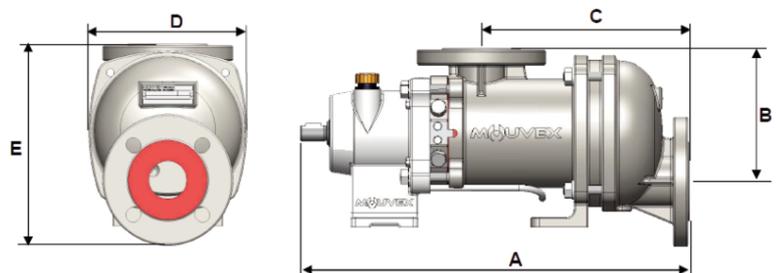


Modell	SLC/SLS4	SLC/SLS8	SLC/SLS12	SLC/SLS18	SLC/SLS24	SLC/SLS36
Verdrängerraum (Liter)	0,108	0,178	0,411	0,617	0,946	1,42
max. Volumenstrom (m³/h)	4	8	12	18	24	36
max. Medientemperatur (°C)	100 (160 mit optionaler HT-Ausführung)					
max. Differenzdruck (bar)	10	6	9	6	9	6
max. Drehzahl (1/min)	750		530		460	
max. Partikelgröße* (mm)	6,5		10		14	
Anschlüsse (mm)	50		65		80	
CIP/SIP (°C)	120					

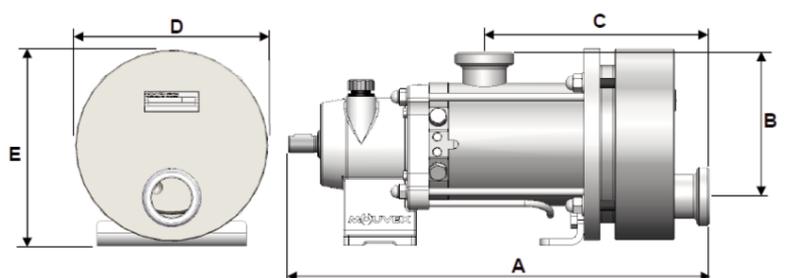
*max. Partikelgröße für weiche Feststoffe

Abmessungen & Gewichte

Modell	SLC4/8	SLC12/18	SLC24/36
A	499/516	768/788	879/905,5
B	171	253	308
C	267/284	438/458	533,5/560
D	200	340	368
E	253,5	343,5	411
Anschluss mm)	50	65	80
Gewicht (kg)	41/43	116/122	185/200



Modell	SLS4/8	SLS12/18	SLS24/36
A	499/516	768/788	879/905,5
B	171	253	308
C	267/284	438/458	533,5/560
D	228	337	395
E	234	343,5	421,5
Anschluss (mm)	50	65	80
Gewicht (kg)	50/52	116/122	185/200



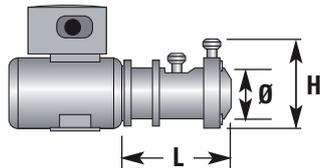
Hermetische Ringkolbenpumpe

Serie Micro C *speziell für geringe Fördermengen*



Die Zugabe kleiner Mengen Additive ist oft eine entscheidende Stufe im Mischprozess. Dabei kommt es aber nicht nur auf Genauigkeit an. Vielmehr müssen auch die Eigenschaften der Zusatzstoffe, wie Abrasivität, Scherempfindlichkeit, Feststoffanteil und Feststoffgröße, toxische Wirkung, Zündfähigkeit und vieles mehr beachtet werden.

Die neu entwickelte Pumpe ist eine hermetische Pumpe, die auf jegliche Gleitringdichtungen bzw. Packungen oder Magnetantrieb verzichtet, gleichzeitig aber kompakt ist und mit verändertem Antrieb und neuer Kolben-Zylinder-Gruppe innovative Akzente setzt.



Modell	MC125	MC250	MC500	MC800
max. Volumenstrom (l/h)	125	250	500	760
Verdrängerraum (l)	0,0024	0,0045	0,0090	0,0134
max. Drehzahl (1/min)	1000			
max. Druck (bar)	15	10	5	3
L = Länge (mm)	242			
Ø (mm)	116			
H = Höhe (mm)	138			
Gewicht (kg)	8			
max. Partikelgröße für weiche Feststoffe (mm)	0,8			

Vorteile

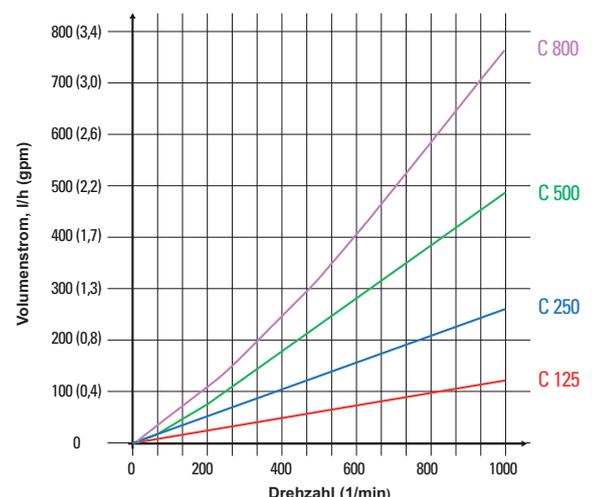
- hohe Dosiergenauigkeit, minimale Pulsation
- Konstruktion ohne Gleitringdichtung
- keine Magnetkupplung erforderlich
- saugt auch aus dem Vakuum an
- für scherempfindliche Produkte sehr gut geeignet
- CIP- und SIP-fähig
- trockenlauffähig
- selbstansaugend
- geringer Temperatureintrag
- alle produktberührenden Teile aus Edelstahl
- entleert Saug- und Druckleitung selbstständig (Kompressorbetrieb)
- Antrieb dauergeschmiert

Technische Daten

- Gehäuse und Zylinder in Edelstahl 316 L
- Faltenbalg aus Edelstahl 316 Ti
- Anschlüsse DN 20 oder BSP 1/2", Aseptik
- Volumenstrom 2 bis 760 l/h
- weiter Viskositätsbereich von wässrig bis hochviskos
- hermetisch dicht
- Differenzdruck bis 15 bar

Zulassungen

- TA-Luft
- ATEX
- EHEDG, 3A, FDA, EN1935/2004

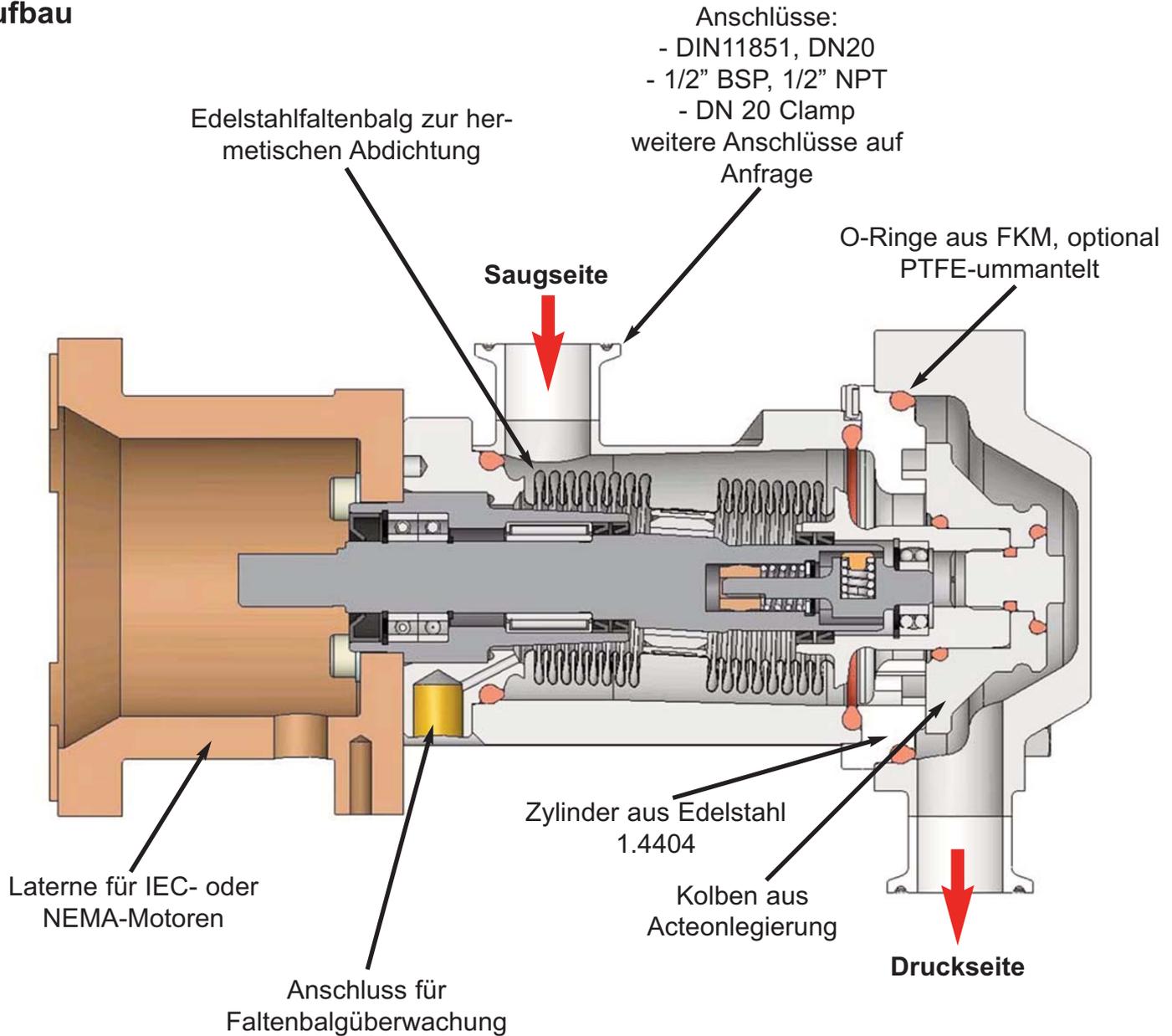




Hermetische Ringkolbenpumpe Serie Micro C *speziell für geringe Fördermengen*



Aufbau



Zulassungen



Hermetische Ringkolbenpumpe, Serie S

MOVEX

Vorteile

- ☑ Konstruktion ohne Gleitringdichtung
- ☑ durch kompakte und robuste Bauweise ideal als mobile Einheit
- ☑ trockenlauffähig
- ☑ selbstansaugend
- ☑ auch für scherempfindliche Produkte sehr gut geeignet
- ☑ genaues Dosieren von dünnflüssigen bis zu viskosen Medien
- ☑ leicht zu reinigen
- ☑ optimal für den Einsatz in den Bereichen Pharma, Food und Kosmetik



Förderung von Milchgetränk



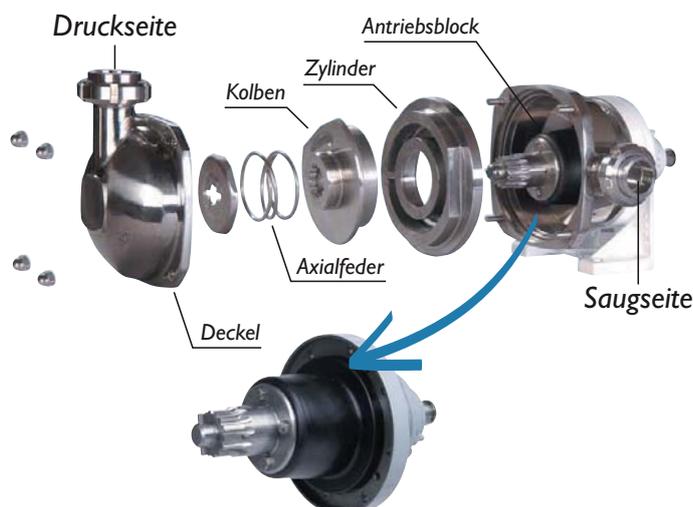
Technische Daten

- ☑ 0,5 bis 12 m³/h
- ☑ 6 bzw. 10 bar max. Differenzdruck
- ☑ Anschlüsse: Milchrühr (nach DIN 11851, DN 40, DN 50, DN 65)
- ☑ maximale Betriebstemperatur: 120°C
- ☑ CIP-fähig, ohne Bypass
- ☑ hermetische Ausführung

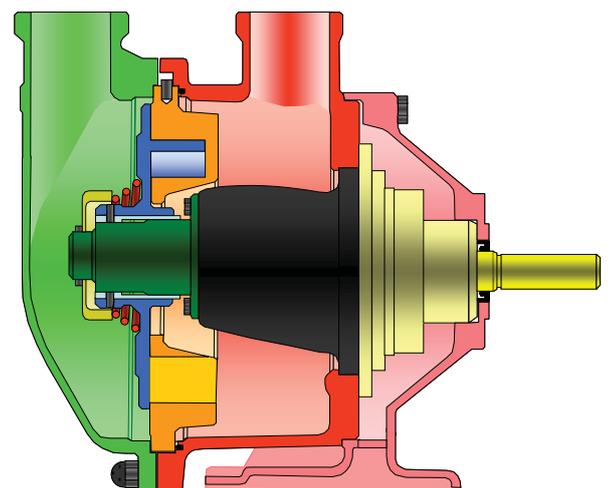
Zulassungen

- ☑ ATEX

Pumpe ohne Gleitringdichtung oder Packung - hermetische Bauweise

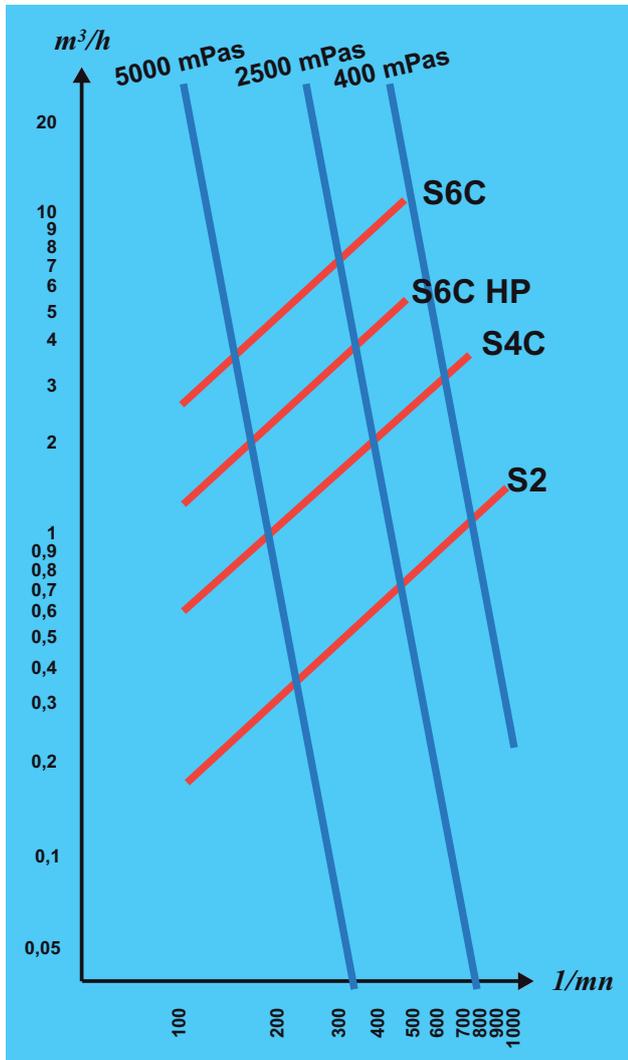


Schnittbild



Hermetische Ringkolbenpumpe, Serie S

Abmessungen und Leistungsdaten

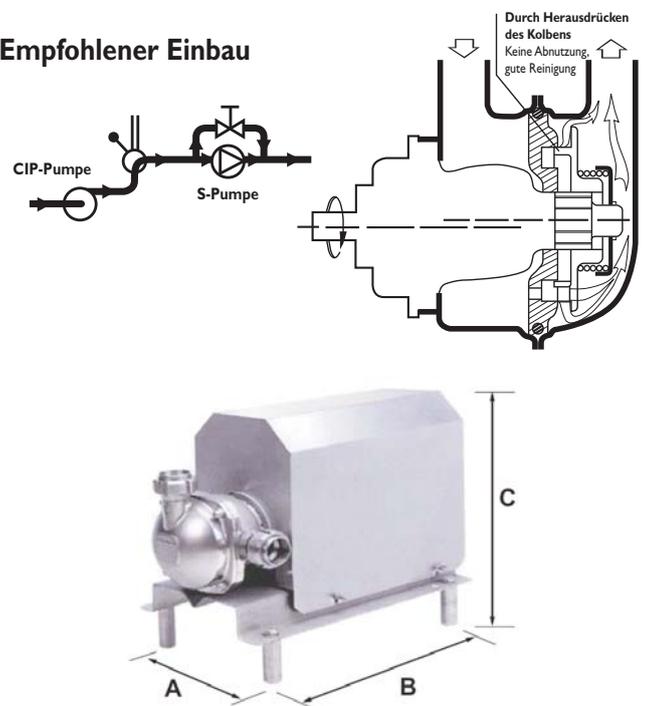


CIP-Reinigen

Während der Reinigungsphase müssen die Pumpen der S-Serie langsam laufen (Pumpe mit regelbarer Drehzahl), gestoppt werden (Pumpe mit unveränderlicher Drehzahl) oder sie dürfen nur kurzzeitig betrieben werden.

Die Zentrifugalpumpe, die die Reinigungslösung liefert, muss zwingend in Serie geschaltet sein (die Förderseite der Reinigungspumpe versorgt die Ansaugseite der S-Pumpe).

Empfohlener Einbau



Pumpen der S-Serie	S2	S4C	S6C	S2 HP	S6C HP
max. Volumenstrom (m³/h)	1,5	4	12	1,1	6
max. Drehzahl (1/min)	900	750	500	900	500
max. Druck (bar)	6	6	6	10	10
max. Medientemperatur	120°C				
Innen-Ø der Anschlüsse (mm)	22	35	60	22	60
3-teilige Kupplungen für Rohre mit Außen-Ø (mm)	38	51	63	38	63
max. Breite A (mm)	340	340	460	340	460
max. Länge B (mm)	880	925	1240	880	1240
max. Höhe C (mm)	505	525	670	505	670

Ringkolbenpumpe, Serie A

Technische Daten

- ☑ Volumenströme von 0,5 bis 55 m³/h
- ☑ max. Drehzahlen je nach Ausführung 350 bis 600 1/min
- ☑ Flanschanschlüsse ISO PN16/ANSI150, alternativ Mouvex-Flansche, kompatibel zur "alten" A-Serie
- ☑ max. Differenzdruck 10 bar
- ☑ Gehäuse aus Sphäroguss

MOUVEX



Doppelbypass für
sicheren Schutz in beide
Pumprichtungen



Version mit Heiz-/
Kühlmantel

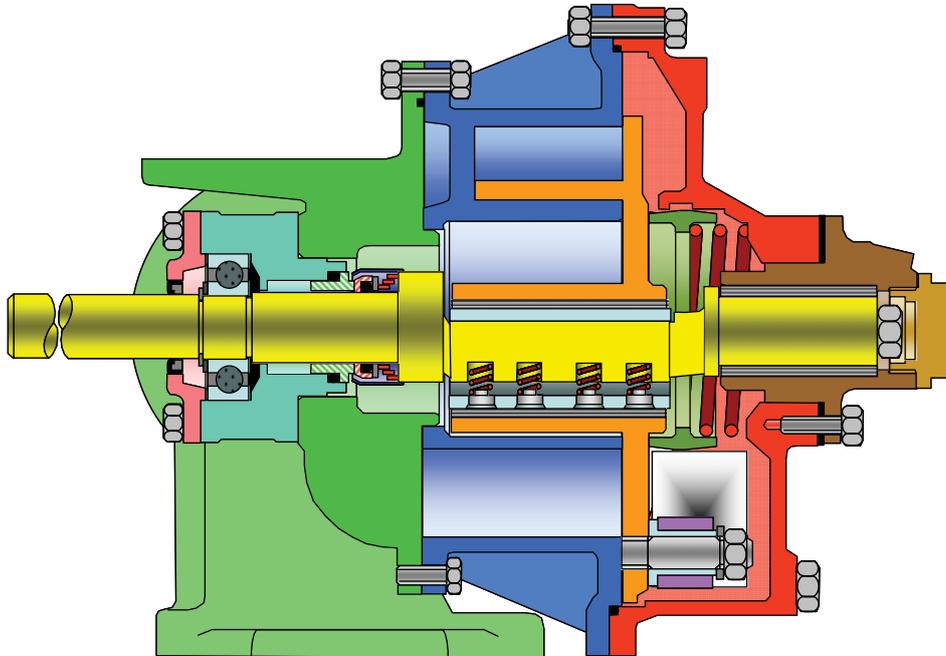
Vorteile

- ☑ trockenlauffähig
- ☑ trocken selbstansaugend
- ☑ automatische Verschleißkompensation, dadurch langfristig leistungsfähig ohne Nachjustieren
- ☑ ideal für viskose oder flüssige und empfindliche Medien (keine Scherwirkung)
- ☑ optimal für den Einsatz in den Bereichen chemische Industrie, Farben, Klebstoffe, Erdölindustrie und Straßenbau
- ☑ optional mit Heiz- oder Kühlmantel
- ☑ Pumpe ist reversierbar, daher ist auch ein Rückwärtsfördern möglich



Ringkolbenpumpe, Serie A

Pumpenaufbau



Wirkprinzip der Ringkolbenpumpe



Angetrieben durch eine auf der Exzenterwelle montierten Buchse, führt der Kolben im Zylinder eine Kreisbewegung durch. Dadurch entstehen im Pumpengehäuse vier Kammern, deren Volumen sich kontinuierlich vergrößert und verkleinert. Dies bewirkt das Ansaugen und Fördern.

Die Kammern bewegen sich paarweise um 180° versetzt und gewährleisten damit eine konstante und kontinuierliche Förderung des zu pumpenden Mediums.

Technische Daten

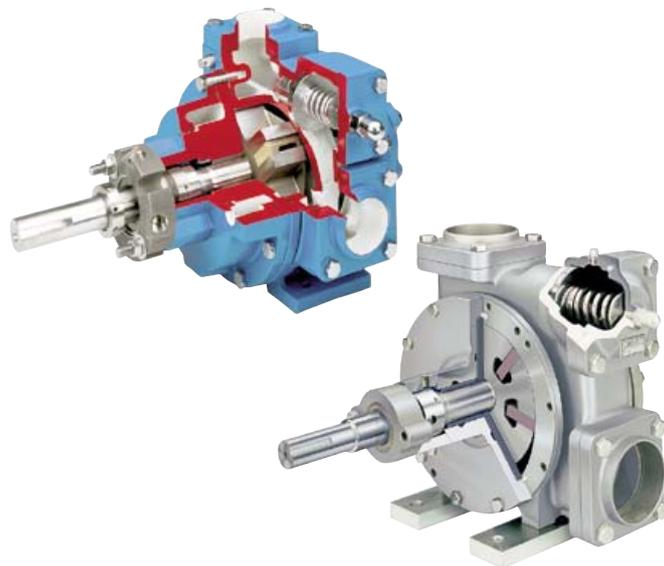
Pumpentyp*	AZ	AD	A6	A12	A18	A31	A55
max. Volumenstrom (m ³ /h)	1,2	2,3	5,7	11,7	18	31	55
max. Drehzahl (1/min)	1500	750	600	500	450	400	350
Anschlüsse (Flansch)	DN20	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
Differenzdruck (bar)	5			10			



Drehschieber-, Flügelzellenpumpen

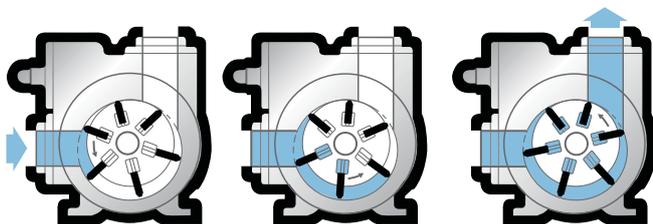
Technische Daten

- ✓ Förderleistung bis zu 500 m³/h
- ✓ max. 12 bar
- ✓ max. Drehzahl je nach Ausführung bis 1500 1/min
- ✓ automatische Verschleißkompensation
- ✓ verschiedene Bauarten lieferbar bis 10" Anschluss
- ✓ Magnetkupplung, einfach oder doppelt wirkende Gleitringdichtung oder Stopfbuchspackung
- ✓ außenliegende Kugellager
- ✓ für dünnflüssige bis hochviskose sowie abrasive, korrosive und nicht schmierende Medien



Funktionsprinzip Drehschieberpumpen

Die Flüssigkeit wird durch die Drehung des Rotors und der Schieber gleichmäßig und kontinuierlich angesaugt und gefördert.



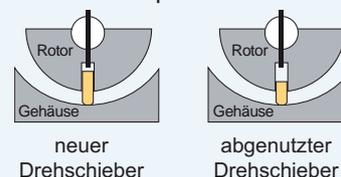
Einsatzmöglichkeiten/Anwendungen

- ✓ Ölfarben, Druckfarben, Lacke
- ✓ Kraftstoffe, Brennstoffe, Öle, Erdöl, Fette, Schmierstoffe
- ✓ Bitumen, Teer, Asphalt, Flüssiggase
- ✓ Bindemittel, Emulsion, Lösungsmittel
- ✓ Schwarzlauge, Natriumsilikat (Papierindustrie)
- ✓ Klebstoffe, Leim, Wachs, Feuerlöschschaum, Harze
- ✓ Schokolade, Sirup, Speiseöl, Fruchtsäfte, Melasse
- ✓ Flüssigseife, Latexemulsionen, Konzentrate
- ✓ Polyol, Isocyanate



Vorteile

- ✓ automatische Verschleißkompensation:
Förderleistung bleibt langfristig konstant, ohne dass die Drehzahl der Pumpe erhöht werden muss



- ✓ unkomplizierte und kostengünstige Wartung, Drehschieber in 10 min ausgetauscht
- ✓ stufenlos regelbarer Volumenstrom
- ✓ trocken selbstansaugend

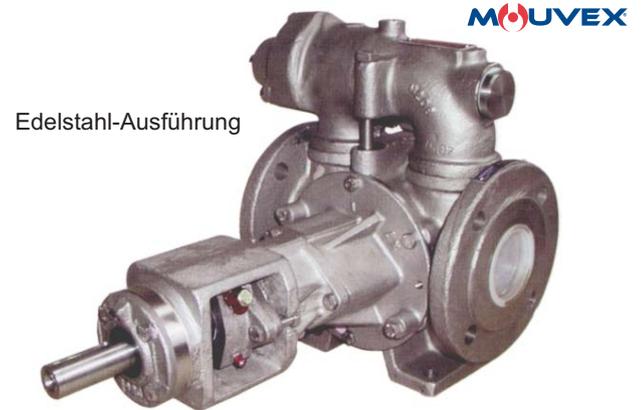
Optionen

- ✓ Grauguss, Stahlguss oder Edelstahl
- ✓ Schiebermaterialien: Stahl, Duravane, Laminat, Bronze
- ✓ Heizmantel oder Elektrobeheizung
- ✓ mit internem Überströmventil lieferbar
- ✓ reversierbar

Drehschieberpumpe, Serie P

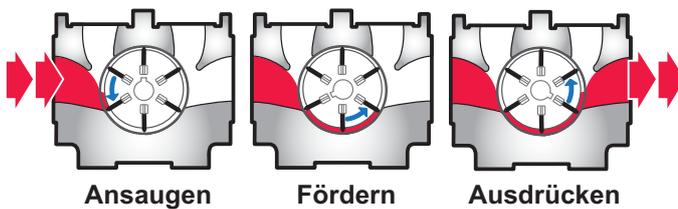
Technische Daten Standardausführung

- ☑ Förderleistung bis zu 110 m³/h
- ☑ max. 12 bar
- ☑ max. Drehzahl je nach Ausführung bis 1500 1/min
- ☑ 5 Größen in 2 Bauarten (Grauguss und Edelstahl)
- ☑ Dichtungen: Gleitringdichtungen, einfach oder doppelt wirkende mechanische Standard-Dichtungen oder Stopfbuchspackungen
- ☑ für dünnflüssige bis hochviskose sowie abrasive, korrosive und trockene Medien



Funktionsprinzip Drehschieberpumpen

Die Flüssigkeit wird durch die Drehung des Rotors und der Schieber gleichmäßig und kontinuierlich angesaugt und gefördert.



Sonderausführung: P-Serie "Schokolade"

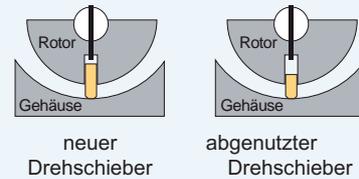
- ☑ für Kakaomasse, Kakaobutter und Schokolade
- ☑ Gehäuse aus Grauguss
- ☑ Drehschieber aus vergütetem Stahl, mit Treibstößeln
- ☑ mit Heizmantel, um Verfestigen des Mediums zu verhindern
- ☑ Volumen bis 75 m³/h
- ☑ 6 bar Differenzdruck

Sonderausführung: P-Serie "Bitumen"

- ☑ für Bitumen, Teer, Bindemittel und Emulsionen
- ☑ Gehäuse aus Grauguss
- ☑ Drehschieber aus vergütetem Stahl, mit Treibstößeln
- ☑ mit Heizmantel, um Verfestigen des Mediums zu verhindern
- ☑ Volumen bis 75 m³/h
- ☑ 6 bar Differenzdruck

Vorteile

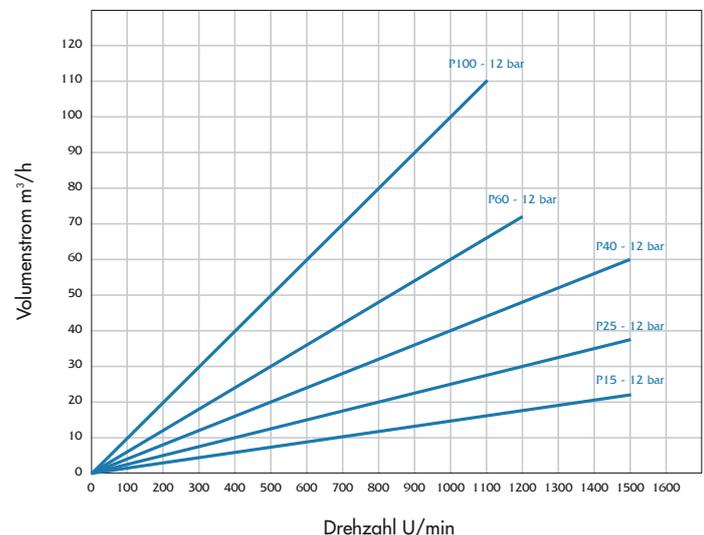
- ☑ automatische Verschleißkompensation: Förderleistung bleibt langfristig konstant, ohne dass die Drehzahl der Pumpe erhöht werden muss



- ☑ unkomplizierte und kostengünstige Wartung, Drehschieber in 10 min ausgetauscht

Leistungskurven

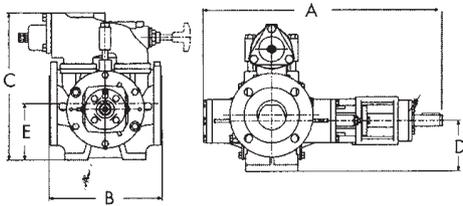
bei einer Viskosität von 10 cst



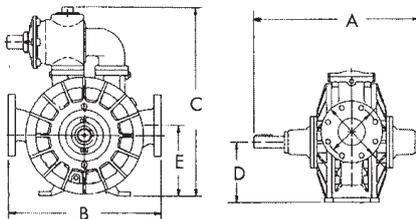


Drehschieberpumpe, Serie P

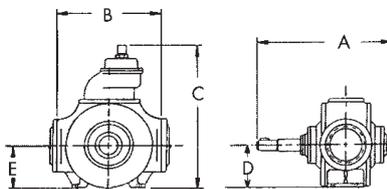
Abmessungen



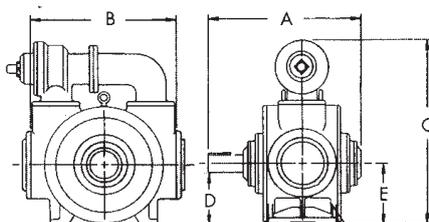
Maße und Gewichte (mm)	A	B	C	D	E	kg
P15B / P25B	529	250	327	112	125	51
P40B	601,5	320	402	132	152	65
P60B	632	360	412	160	185	85
P100B	681	400	513	180	210	175



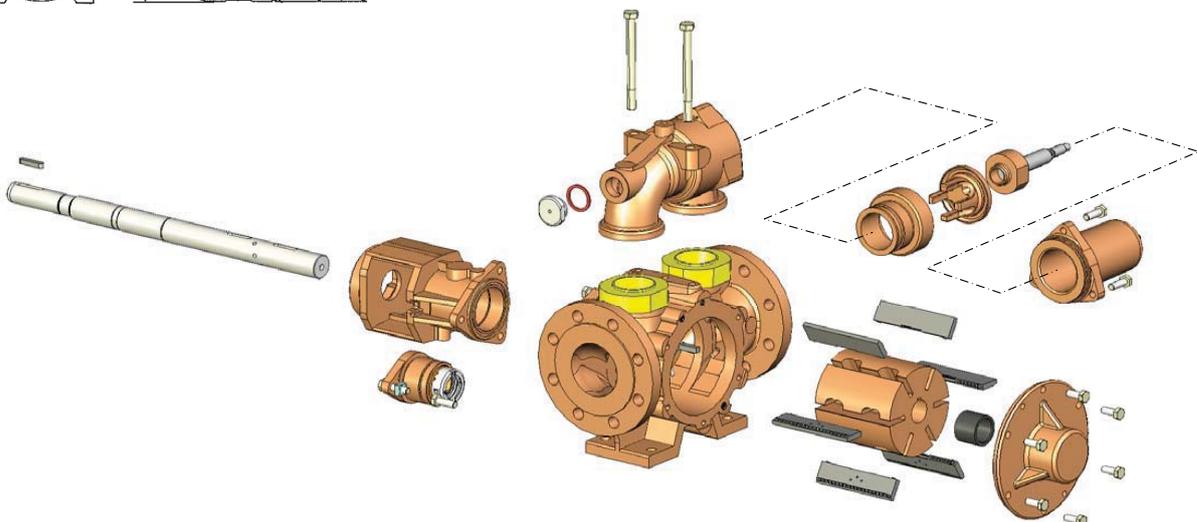
Maße und Gewichte (mm)	A	B	C	D	E	kg
MLX4	740	560	695	222	260	202



Maße und Gewichte (mm)	A	B	C	D	E	kg
HXL6	779	546	876	241	241	321
HXL8	811	650	937	273	273	758



Maße und Gewichte (mm)	A	B	C	D	E	kg
HXL10	924	844	1126	375	375	1361



JEC-Drehkolbenpumpen



Technische Daten

- ☑ Volumenströme bis 100 m³/h
- ☑ max. Drehzahl je nach Ausführung 500 bis 1000 1/min
- ☑ Anschlüsse: Milchröhr nach DIN11851, andere Anschlussvarianten optional lieferbar
- ☑ max. Differenzdruck 8 bis 20 bar
- ☑ max. Temperatur: 200°C
- ☑ max. Viskosität: 1.000.000 mPas
- ☑ Gehäuse in Edelstahl, auch als Ultra-Clean-Ausführung lieferbar



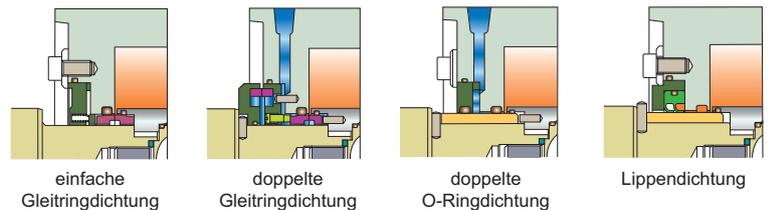
Bi-Wing Ausführung



Ausführung mit rechtwinkligem Eingang

Ausführung mit Heizmantel

Dichtungsvarianten



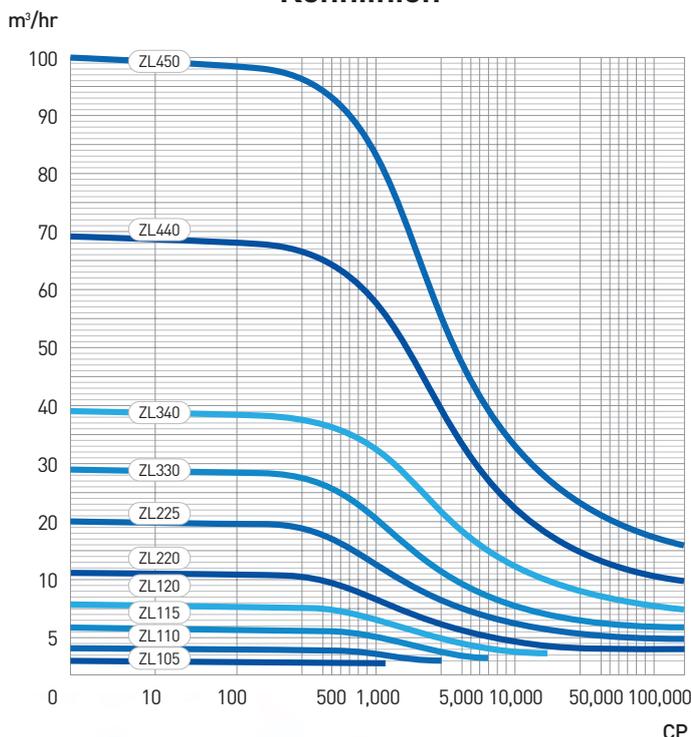
einfache Gleitringdichtung

doppelte Gleitringdichtung

doppelte O-Ringdichtung

Lippendichtung

Kennlinien



Vorteile

- ☑ ideal für viskose und empfindliche Medien, besonders in der Food- und Pharmaindustrie (keine Scherwirkung)
- ☑ schonende Förderung
- ☑ besonders gut geeignet für stückige Medien
- ☑ Hochtemperatur- und Hochdruckausführungen
- ☑ optional mit Heiz- oder Kühlmantel
- ☑ große Auswahl an Drehkolbenausführungen für die verschiedensten Einsatzgebiete verfügbar
- ☑ Pumpe ist reversierbar, daher ist auch ein Rückwärtsfördern möglich

Zulassungen

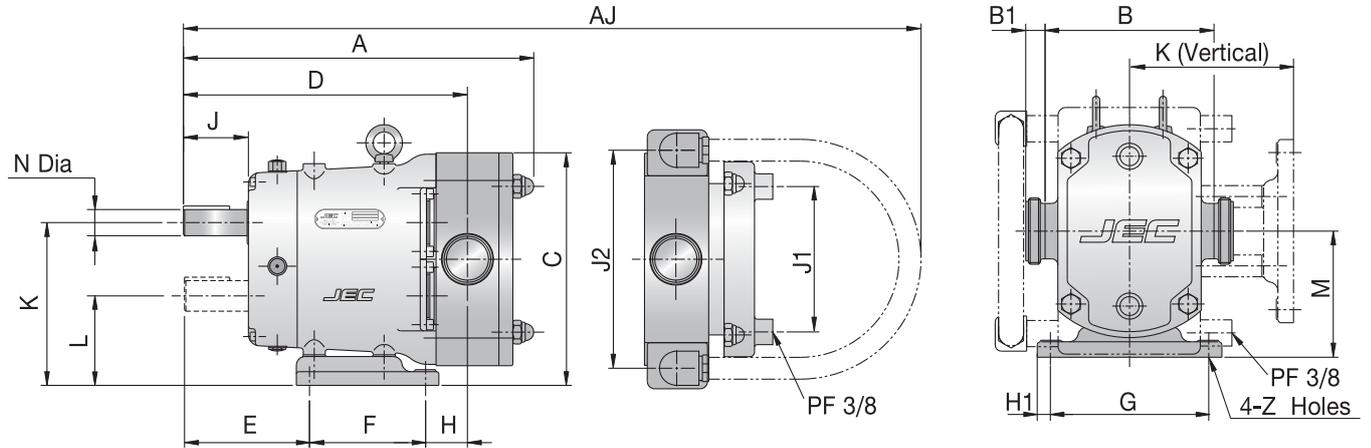
- ☑ EN1935/2004
- ☑ EHEDG
- ☑ FDA
- ☑ ATEX



Pumpen

JEC-Drehkolbenpumpen

Abmessungen und Spezifikationen



(alle Angaben in mm)

Typ	Anschlüsse	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	J	K	L	M	N	X	Y	Z	AJ	J1	J2
ZL105	DN25	255	152	200	218	96	84	134	12	12	50	141	77	109	22	30	8	9	425	122	180
ZL110	DN25	255	152	200	218	96	84	134	12	12	50	141	77	109	22	30	8	9	425	122	180
ZL115	DN40	264	152	200	222	96	84	134	12	12	50	141	77	109	22	30	8	9	430	122	180
ZL120	DN50	284	152	200	228	96	84	134	12	12	50	141	77	109	22	30	8	9	440	122	180
ZL220	DN50	386	188	264,5	307	129	132	180	15	15	60	185	101	143	32	50	10	11	605	172	235
ZL225	DN65	406	188	264,5	320	129	132	180	15	15	60	185	101	143	32	50	10	11	630	172	235
ZL330	DN80	533	242	347,5	390	159	160	242	22	22	70	243,5	128,5	186	45	60	14	13	720	246	308
ZL340	DN100	546	242	347,5	402	159	160	242	22	22	70	243,5	128,5	186	45	60	14	13	744	246	308
ZL440	DN100	674	324	458	506	198	210	320	30	30	79	324	170	247	55	87	14	15	830	358	420
ZL450	DN125	709	324	458	522	198	210	320	30	30	79	324	170	247	55	87	14	15	896	358	420

Typ	Anschlüsse	B1					Gewicht	Typ	Kammervolumen (Liter/ Umdrehungen)	max. Partikelgröße	max. Differenzdruck (bar)	max. Drehzahl (1/min)
		ISO	BS	DIN 11851	SMS	Flansch PN16						
ZL105	DN25	20	26	30	20	30	12 kg	ZL105	0,02	10 mm	20	1000
ZL110	DN25	20	26	30	20	30	12 kg	ZL110	0,05		20	1000
ZL115	DN40	20	26	30	20	30	19 kg	ZL115	0,12		12	800
ZL120	DN50	22	26	30	20	30	23 kg	ZL120	0,21	13 mm	8	800
ZL220	DN50	22	26	30	24	30	45 kg	ZL220	0,40	18 mm	12	700
ZL225	DN65	26	26	35	24	35	51 kg	ZL225	0,62		8	700
ZL330	DN80	28	26	40	24	40	91 kg	ZL330	1,02	25 mm	12	600
ZL340	DN100	28	26	54	24	54	103 kg	ZL340	1,44		8	600
ZL440	DN100	28	26	54	24	54	180 kg	ZL440	2,27		12	500
ZL450	DN125	28	26	54	35	54	210 kg	ZL450	3,34	35 mm	8	500

weitere Kolbenformen:



Bi-Wing
(mit Inlay für abrasive Medien)

Bi-Lobe

Heli-Lobe

Multi-Lobe

Gear-Lobe



Drehkolbenpumpen

Bauformen und Vorteile

Drehkolbenpumpe

- Einfache Installation und Wartung
- EHEDG und 3-A Standards werden erfüllt
- ebene Konstruktion des Frontdeckels und der Kontur angepasster Verlauf der Dichtungsnut
- in Frontdeckel integriertes Überströmventil (optional)
- diverse Rotorvarianten für die optimale Anpassung an die jeweiligen Anforderungen
- Tri-lobe, schrägverzahnte Ausführung für pulsationsarmen Lauf
- Multi-lobe für Dosieranwendungen
- Bi-wing mit Inlay für niedrige Viskositäten oder als Möglichkeit zur Verschleißanpassung
- Single-wing für max. Stückigkeit und schonenden Transport
- Lagerstuhl in Edelstahlausführung lieferbar (optional)
- Rauigkeit 0,6 µm und 0,4 µm optional
- einfache GLRD, Lippendichtung oder doppelte GLRD lieferbar
- max. Druck: 20 bar
- max. Fördermenge: 100 m³/h
- Geeignet für Molkerei-, Lebensmittel-, Softdrink-, Pharma-, Kosmetik-, Süßwaren-, Seifen-, Waschmittel-, Zucker- und Brauereiprodukte


JEC
P U M P S

ZL Serie	Modell	Verdrängerraum Liter/Umdrehung	Anschlüsse (mm)	max. Differenzdruck* (bar)	max. Drehzahl (1/min)
100	ZL 105-002-20	0,02	25	20	1000
	ZL 110-005-20	0,05	25	20	1000
	ZL 115-012-12	0,12	40	12	800
	ZL 120-021-08	0,21	50	8	800
200	ZL 220-040-12	0,40	50	12	700
	ZL 225-062-08	0,62	65	8	700
300	ZL 330-102-12	1,02	80	12	600
	ZL 340-144-08	1,44	100	8	600
400	ZL 440-227-12	2,27	100	12	500
	ZL 450-334-08	3,34	150	8	500

* Sonderausführungen z.B. bis 30 bar Differenzdruck, Pharmausführung auf Anfrage lieferbar





Pumpen

JEC
P U M P S

Tankwagenpumpe

- Einfache Installation und Wartung
- Tanklastzug-Pumpen sind speziell für die breite Anwendung im Transportbereich bestimmt
- Antrieb über direkt angeflanschten Hydraulikmotor möglich (optional)
- EHEDG und 3-A Standards werden erfüllt
- ebene Konstruktion des Frontdeckels
- schnell austauschbare Dichtungen
- für Medien hoher und niedriger Viskosität geeignet
- leicht zu reinigen
- Rauigkeit 0,6 µm, 0,4 µm optional
- einfache GLRD, Lippendichtung oder doppelte GLRD lieferbar
- max. Druck: 15 bar
- max. Fördermenge: 50 m³/h
- Breiter Anwendungsbereich für Lebensmittel, Flüssigzucker, pharmazeutische, kosmetische und chemische Industrie



Kreiskolbenpumpe

- Einfache Installation und Wartung
- für Antrieb über Hydraulikmotor konzipiert
- EHEDG und 3-A Standards werden erfüllt
- schnell austauschbare Dichtungen
- für Medien hoher und niedriger Viskosität geeignet
- leicht zu reinigen
- Rauigkeit 0,6 µm, 0,4 µm optional
- einfache GLRD, Lippendichtung oder doppelte GLRD lieferbar
- max. Druck: 15 bar
- max. Fördermenge: 50 m³/h
- Breiter Anwendungsbereich für Lebensmittel, pharmazeutische u. kosmetische Industrie



Baugröße	Verdrängerraum Liter/Umdrehung	Anschlüsse (mm)	max. Differenzdruck (bar)	max. Drehzahl (1/min)
ZP 015-0063-10	0,063	40	10	800
ZP 030-026-14	0,26	50	14	700
ZP 060-074-17	0,74	65	17	600
ZP 130-118-10	1,18	80	10	600
ZP 220-204-12	2,04	100	12	500
ZP 320-307-08	3,07	150	8	500

JEC-Drehkolbenpumpen für Käsebruch



ZL560 mit Heli-Lobe-Rotoren

Der bei der Käseherstellung entstehende Käsebruch ist ein sehr empfindliches, gallertartiges Produkt, welches durch Druck und Scherung sehr schnell zerstört werden kann. Um eine ungewollte Zerkleinerung der Bruchteilchen zu vermeiden, wurde daher diese großvolumige Pumpe entwickelt, die für alle scherempfindlichen Produkte in der Lebensmittelindustrie sehr gut geeignet ist.

Die spezielle Konstruktion der Rotoren ermöglicht, in Verbindung mit einer geringen Drehzahl und niedrigen Drücken, eine sehr schonende Förderung des Mediums bei gleichzeitig hohem Volumenstrom. Der Durchsatz der Anlage kann somit deutlich gesteigert werden, was eine Erhöhung der Produktivität und Effizienz bedeutet.

Vorteile

- Drei Baugrößen verfügbar:
 - ZL560-700-04
 - ZL560-1000-02
 - ZL560-1200-02
- speziell konstruiert zur schonenden Förderung von Käsebruch (minimierte Scherwirkung)
- max. Kammervolumen: 12 Liter
- max. Druck: 4 bar
- Heli-Lobe-Rotoren
Bi-Wing-Rotoren optional
für ZL560-700-04
- Pumpe ist reversierbar, daher ist auch ein Rückwärtsfördern möglich

Zulassungen

- EN1935/2004
- FDA



Bi-Wing und Heli-Lobe Ausführung

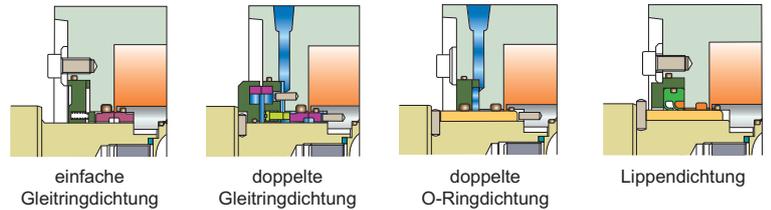
JEC-Schraubenspindelpumpen



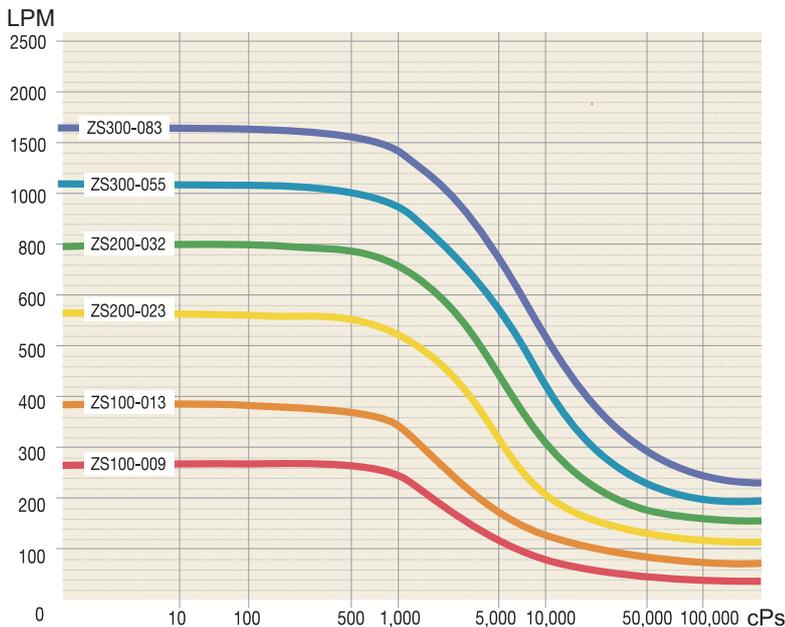
Technische Daten

- Volumenströme bis 100 m³/h
- max. Drehzahl je nach Ausführung 2000 bis 3000 1/min
- Anschlüsse: Milchrohr nach DIN11851, andere Anschlussvarianten optional lieferbar
- max. Differenzdruck 12 bar (optional 16 bar)
- max. Temperatur: 150°C
- max. Viskosität: 1.000.000 mPas
- Gehäuse und Antriebsblock in Edelstahl

Dichtungsvarianten



Kennlinien



Vorteile

- Pumpe ist als Prozesspumpe und als CIP-Pumpe einsetzbar
- kompakte Bauform
- Pumpe ist reversierbar, daher ist auch ein Rückwärtsfördern möglich

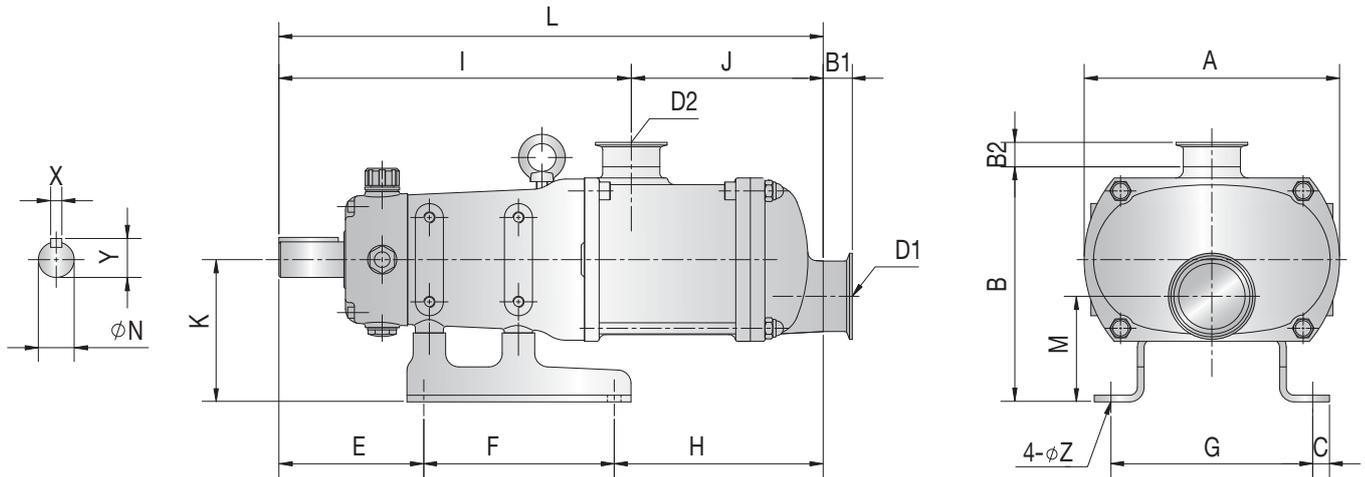
Zulassungen

- EN1935/2004
- EHEDG
- FDA
- ATEX



JEC-Schraubenspindelpumpen

Abmessungen und Spezifikationen



(alle Angaben in mm)

Typ	A	B	C	E	F	G	H	K	L	N	X	Y	Z
ZS100	115	168	12	96	124	134	141	101	360	22	8	25	9
ZS200	228	212	15	129	170	180	186	128	486	32	10	35	11
ZS300	315	297	21	158	215	242	245	181	618	45	14	49	13

Typ	Anschlüsse Eingang / Ausgang	I	J	M	B1 x B2					Gewicht
					ISO	BS	DIN 11851	SMS	Flansch PN16	
ZS100	DN50/DN40	234	127	76	22 x 22	26 x 26	30 x 30	22 x 20	30 x 30	22 kg
	DN65/DN50 (optional)	240	121	82	26 x 22	26 x 26	37 x 30	26 x 22	35 x 30	
ZS200	DN65/DN50	314	171	95	26 x 22	26 x 26	37 x 30	26 x 22	35 x 30	48 kg
	DN80/D65 (optional)	320	165	102	28 x 26	26 x 26	42 x 37	28 x 26	40 x 35	
ZS300	DN80/DN65	395	222	129	28 x 26	26 x 26	42 x 37	28 x 26	40 x 35	103 kg
	DN100/DN80 (optional)	402	216	142	28 x 28	26 x 26	45 x 42	35 x 28	40 x 40	

Typ	Kammervolumen (Liter/ Umdrehungen)	max. Partikelgröße	max. Differenzdruck (bar)	max. Drehzahl (1/min)
ZS100	0,09/0,13	20 mm	12 (optional 16)	3000
ZS200	0,23/0,32	25 mm		2500
ZS300	0,55/0,83	30 mm		2000

Kreiselpumpen Typ JEP und JEPS



Technische Daten

- ☑ JEP-Ausführung: normalsaugend
- ☑ JEPS-Ausführung: selbstansaugend
- ☑ Volumenströme bis 50 m³/h
- ☑ Differenzdrücke bis 4 bar
- ☑ alle flüssigkeitsberührenden Teile in AISI 316 bzw. 1.4401
- ☑ Gleitringdichtung aus SiC-Kohlenstoff optional gespült
- ☑ Ausführung mit 4-poligem IEC-Motor
- ☑ standardmäßig mit Edelstahlabdeckhaube für Motor
- ☑ Anschlüsse nach DIN11851, 11864 und Clamp (weitere Anschlussvarianten auf Anfrage lieferbar)



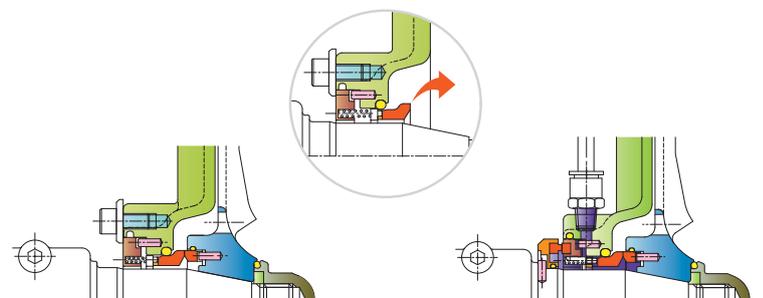
JEP-Aggregat

JEPS-Aggregat



JEPS-Welle mit Laufrad und Saugstufe

Gleitringdichtungen



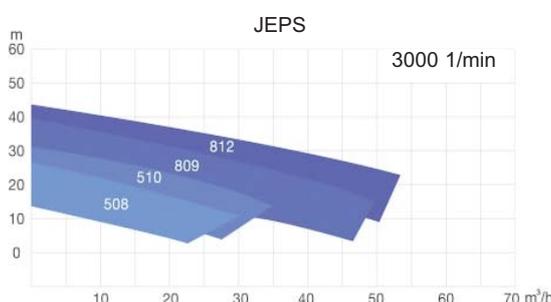
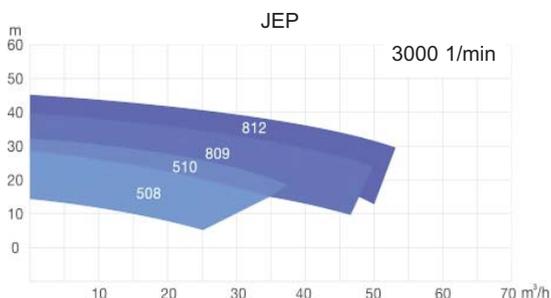
Standardgleitringdichtung

gespülte Gleitringdichtung

Standardmaterialkombination:
SiC/Kohlenstoff/EPDM

optional:
SiC/SiC
FKM, FFKM, Kalrez

Kennlinien



Vorteile

- ☑ Mitfördern von Gasanteilen
- ☑ nach Erstbefüllung selbstansaugend (nur JEPS)
- ☑ minimierte Geräuschentwicklung
- ☑ einfacher Aufbau
- ☑ als CIP-Return-Pumpe verwendbar
- ☑ EHEDG, 3A, FDA, EN1935/2004

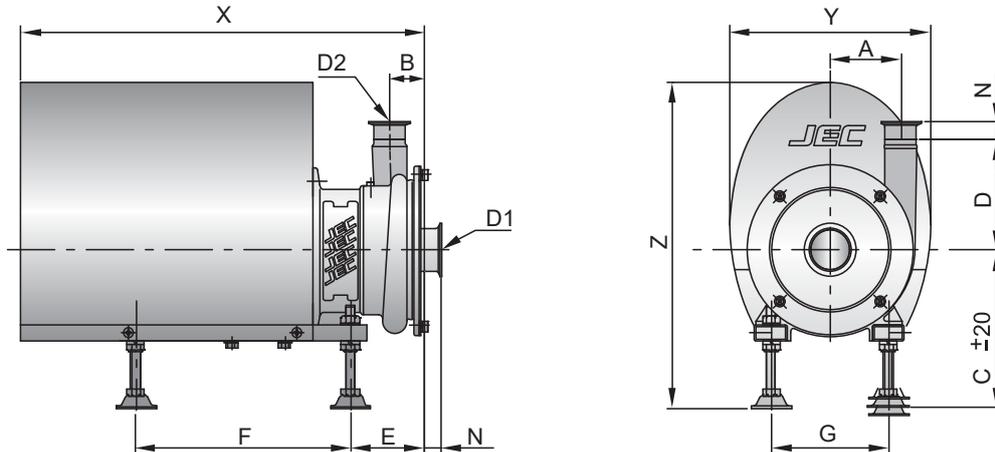


Kreiselpumpen Typ JEP und JEPS

Abmessungen und Spezifikationen



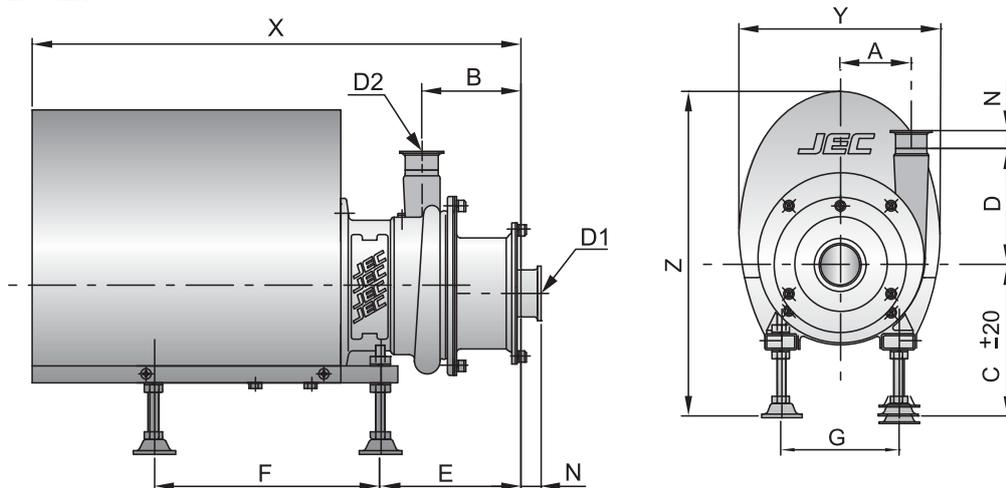
■ JEP



Anschlüsse / N			
Größe	DIN11851	CLAMP	Flansch
40	20	30	50
50	22	30	50
65	26	37	55

Ausführung	Motor		Anschlüsse (mm)		Abmessungen (mm)									Gewicht (kg)	
	1/min	kW	Eingang	Ausgang	A	B	C	D	E	F	G	X	Y		Z
JEP508	3000	0,75/1,1	50	40	88	40	190	133	88	265	140	495	242	384	37
JEP508		1,5/2,2							41/44						
JEP508		3							53						
JEP510		4	65	50	104	54	204	258	95	300	190	558	292	435	62
JEP809		5,5/7,5							87/92						
JEP809		11/15/18,5							141/151/171						
JEP812		11/15/18,5					280		134	464	256	753	412	584	

■ JEPS



Anschlüsse / N			
Größe	DIN11851	CLAMP	Flansch
40	20	30	50
50	22	30	50
65	26	37	55

Ausführung	Motor		Anschlüsse (mm)		Abmessungen (mm)									Gewicht (kg)	
	1/min	kW	Eingang	Ausgang	A	B	C	D	E	F	G	X	Y		Z
JEP508	3000	1,5/2,2	50	40	88	115	182	141	163	265	140	570	242	392	41/44
JEP508		3							445						
JEP510		4							62						
JEP809		5,5/7,5	65	50	104	137	250	270	190	380	216	721	315	520	87/92
JEP809		11/15/18,5							141/151/171						
JEP812		11/15/18,5													

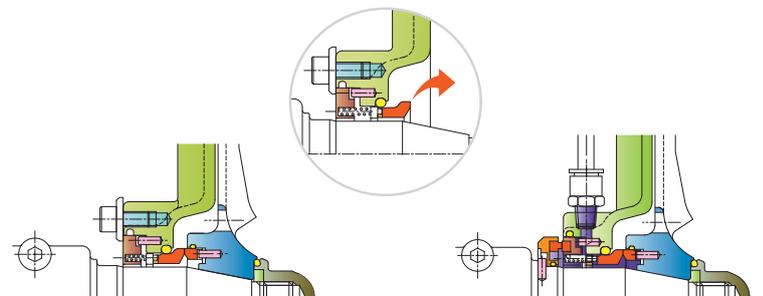
Kreiselpumpen Typ JCP

Technische Daten

- ☑ Volumenströme bis 85 m³/h
- ☑ Differenzdrücke bis 8 bar
- ☑ alle flüssigkeitsberührenden Teile in AISI 316 bzw. 1.4401
- ☑ Gleitringdichtung aus SiC-Kohlenstoff optional gespült
- ☑ Ausführung mit 4-poligem IEC-Motor
- ☑ standardmäßig mit Edelstahlabdeckhaube für Motor
- ☑ Anschlüsse nach DIN11851, 11864 und Clamp (weitere Anschlussvarianten auf Anfrage lieferbar)



Gleitringdichtungen



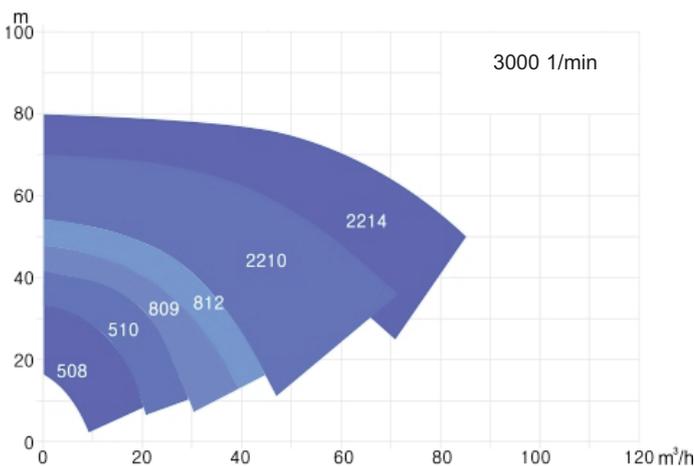
Standardgleitringdichtung

gespülte Gleitringdichtung

Standardmaterialkombination:
SiC/Kohlenstoff/EPDM

optional:
SiC/SiC
FKM, FFKM, Kalrez

Kennlinien



Vorteile

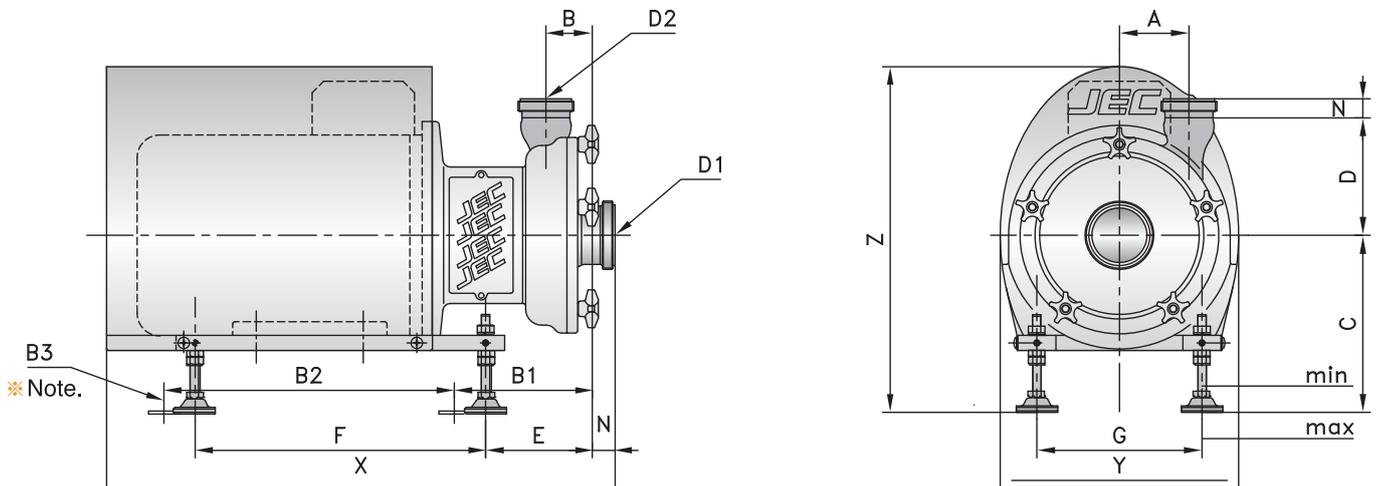
- ☑ minimierte Geräuschentwicklung
- ☑ einfacher Aufbau
- ☑ hygienisches Design
- ☑ besonders gut geeignet für die Lebensmittelindustrie
z.B. für Getränke, Milch, etc.
- ☑ **FDA, EN1935/2004**



Pumpen

Kreiselpumpen Typ JCP

Abmessungen und Spezifikationen



Abmessungen

Ausführung	Motor		Abmessungen (mm)													
	1/min	kW	A	B	C ±15	D	E	F	G	X	Y	Z	B1	B2	B3	
JCP508	3000	0,75/1,1	73	56	190	135	125	265	140	450	242	360	160	265	Ø13	
JCP508		1,5/2,2								540		416				
JCP508		3								613		444				
JCP510		4	292	481	167	300										
JCP809		4		560	395											
JCP809		5,5/7,5	91	60	260	155	140	380	216	665	361	481	196	380		
JCP812		11/15/18,5			290		198	464	256	820	412	589	270	464		
JCP2210		7,5	114	65	260	185	140	380	216	685	361	437	196	380		Ø17,5
JCP2210		11/15/18,5			290		198	464	254	845	412	467	254	464		
JCP2214		22			310		203	477	285	900	480	670	270	477		
JCP2214	30/37	330			175		570	318	690	472	700	242	570			

* Hinweis: B1, B2 und B3 nur bei Festinstallation

Anschlüsse und Gewichte

Ausführung	Motor		Anschlüsse std. (mm)		Anschlüsse alt. (mm)		Gewicht (kg)	Anschlüsse / N		
	1/min	kW	Eingang	Ausgang	Eingang	Ausgang		Größe	DIN11851	CLAMP
JCP508	3000	0,75/1,1	50	40	50	50	37	40	25	30
JCP508		1,5/2,2	50	40	50	50	41/44	50	27	30
JCP508		3	50	40	50	50	53	65	26	37
JCP510		4	50	40	50	50	62	80	28	42
JCP809		4	65	50	65	50	71	100	28	45
JCP809		5,5/7,5	65	50	65	65	87/92			
JCP812		11/15/18,5	65	65	80	65	141/151/171			
JCP2210		7,5	80	65	80	65	103			
JCP2210		11/15/18,5	80	65	80	80	152/162/182			
JCP2214		22	80	80	100	80	210			
JCP2214	30/37	80	80	100	80	275				

Kreiselpumpen für Lebensmittelanwendungen Typ UNI-JP

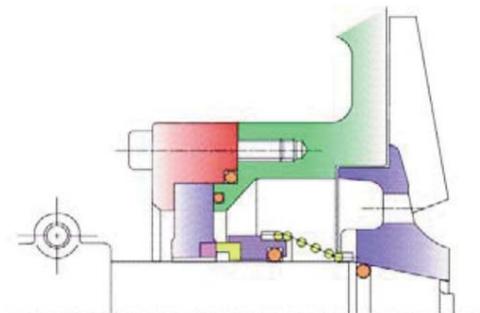


Technische Daten

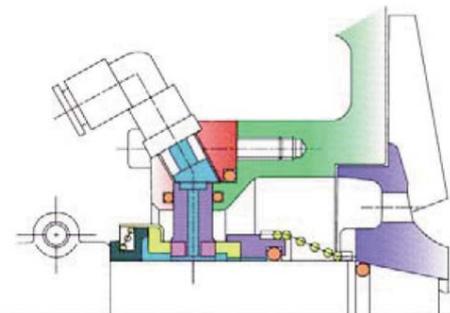
- ☑ Volumenstrom bis 80 m³/h
- ☑ Differenzdruck bis 5,5 bar
- ☑ flüssigkeitsberührende Teile in AISI 316 bzw. 1.4401
- ☑ Gleitringdichtung in SiC/C oder SiC/SiC, optional gespült
- ☑ Ausführung mit 2-poligem IEC-Motor
- ☑ standardmäßig mit Edelstahlabdeckhaube für Motor



Dichtungsvarianten

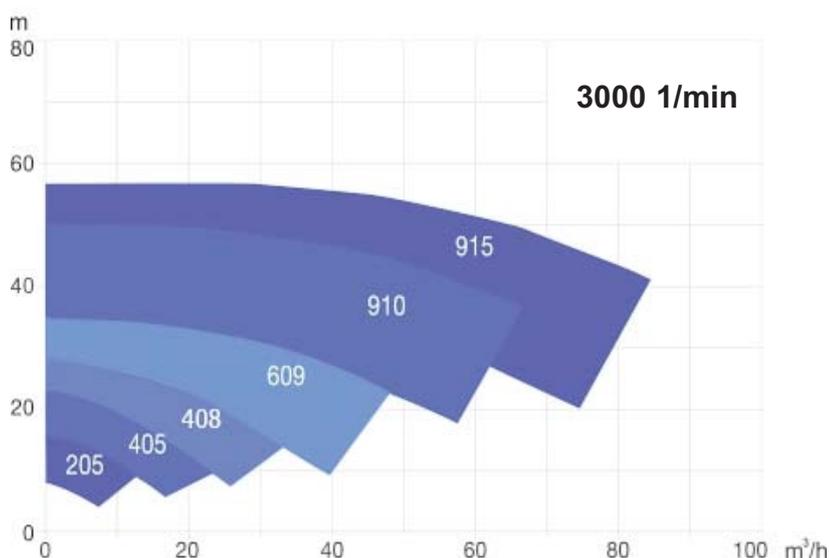


einfache Gleitringdichtung
SiC/Kohlenstoff oder SiC/SiC



gespülte Gleitringdichtung
NBR, EPDM, FKM, PTFE oder Calrez

Kennlinien



Vorteile

- ☑ hoher Wirkungsgrad
- ☑ sehr gut CIP-reinigbar
- ☑ spiralförmiges Gehäuse
- ☑ spezielle Impellerform
- ☑ niedrige NPSH-werte
- ☑ schonende Förderung
- ☑ alle Baugrößen mit identischer Gleitringdichtung (geringer Aufwand bei Ersatzteilhaltung)
- ☑ einfache Umrüstung auf doppelte Gleitringdichtung



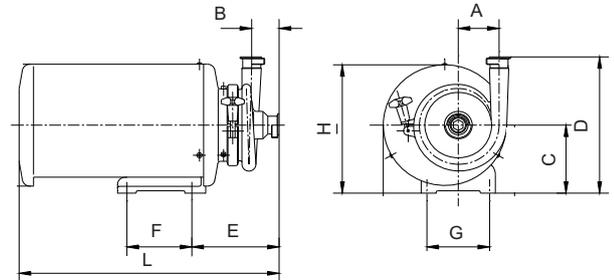
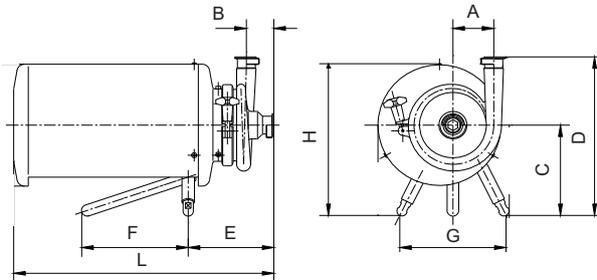
Kreiselpumpen für Lebensmittelanwendungen

Abmessungen und Spezifikationen



1. Ausführung für freie Aufstellung

2. Fußausführung

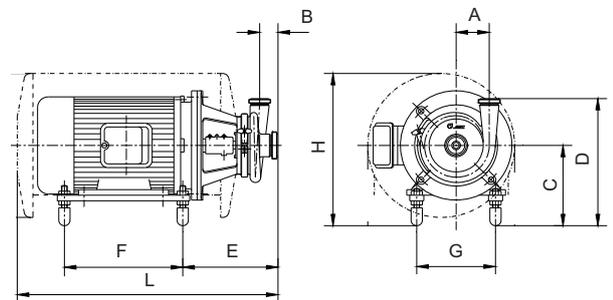
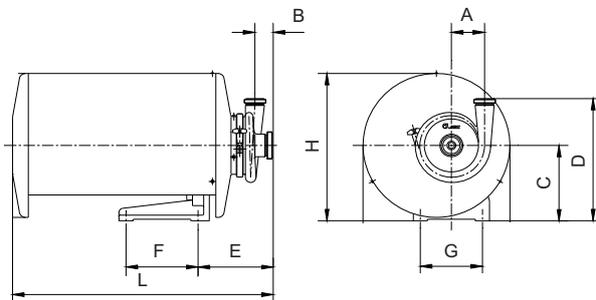


Ausführung 1	Motor		Anschlüsse (mm)		Abmessungen (mm)								
	1/min	kW	Eingang	Ausgang	A	B	C	D	E	F	G	H	L
JP 405-230	3000	1,5	51	38	88	60	200	350	185	230	230	335	560
JP 408-330		2,2											
JP 609-530		4	51	51	100	55	220	370	195	260	260	380	620
JP 609-730		5,5											
JP 609-1030		7,5	63	63	118	65	260	410	220	315	300	454	740

Ausführung 2	Motor		Anschlüsse (mm)		Abmessungen (mm)								
	1/min	kW	Eingang	Ausgang	A	B	C	D	E	F	G	H	L
JP 405-230	3000	1,5	51	38	88	60	150	300	185	230	230	335	560
JP 408-330		2,2											
JP 609-530		4	51	51	100	55	180	330	195	260	260	380	620
JP 609-730		5,5											
JP 609-1030		7,5	63	63	118	65	220	370	220	315	300	454	740

3. Fußausführung

4. Grundplattenausführung



Ausführung 3	Motor		Anschlüsse (mm)		Abmessungen (mm)								
	1/min	kW	Eingang	Ausgang	A	B	C	D	E	F	G	H	L
JP 910-F1530	3000	11	76	63	118	65	250	420	327	420	254	505	840

Ausführung 4	Motor		Anschlüsse (mm)		Abmessungen (mm)								
	1/min	kW	Eingang	Ausgang	A	B	C	D	E	F	G	H	L
JP 910-F1530	3000	11	76	63	118	65	270	440	327	420	254	505	840

CIP-Kreiselpumpen Typ JP und JEPS

JEC
PUMPS

Technische Daten

- ☑ JP-Ausführung: normalsaugend
- ☑ JEPS-Ausführung: selbstansaugend durch zusätzliche Kanalradvorstufe
- ☑ alle flüssigkeitsberührenden Teile in AISI 316 bzw. 1.4401
- ☑ Gleitringdichtung aus SiC-Kohlenstoff optional gespült
- ☑ Ausführung mit 4-poligem IEC-Motor
- ☑ standardmäßig mit Edelstahlabdeckhaube für Motor
- ☑ Anschlüsse nach DIN11851, 11864 und Clamp (weitere Anschlussvarianten auf Anfrage lieferbar)



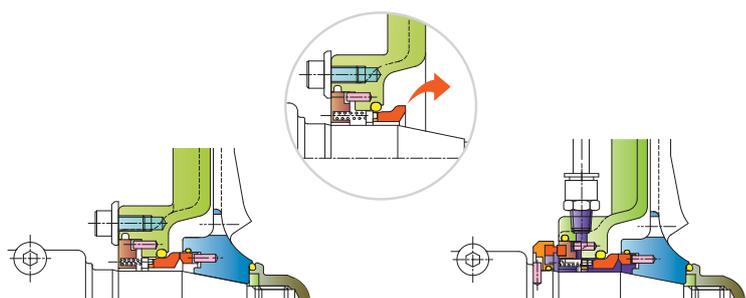
JP-Aggregat

JEPS-Aggregat

UNI-Nr.	Modell	Fördermenge (m ³ /h)	Differenzdruck (bar)	Motorleistung (kW)	z.B. für Pumpentyp	z.B. für Filtertyp
411.000 411.010	JP405 JEPS508	3	2	1,5 2,2	MICRO-C	Auto-line S
411.000 411.011	JP405 JEPS508	10	2	1,5 2,2	SL1-8 und S2-4	Auto-line M
411.002 411.012	JP609 JEPS809	30	2	4 5,5	SL12-18 und S6	Auto-line ML
411.003 411.013	JP609 JEPS809	40	2	4 7,5	SL24-45	Auto-line L
411.004	JP910	60	2	7,5		Auto-line XL
411.005	JP915	80	2	11		Auto-line XXL

Genauere technische Daten und Abmessungen können Sie unseren Katalogblättern zu den Pumpen der Typen JP und JEP/JEPS entnehmen. Weitere Fördermengen und Differenzdrücke auf Anfrage.

Gleitringdichtungen



Standardgleitringdichtung

gespülte Gleitringdichtung

Vorteile

- ☑ Mitfördern von Gasanteilen
- ☑ nach Erstbefüllung selbstansaugend (JEPS)
- ☑ minimierte Geräusentwicklung
- ☑ einfacher Aufbau
- ☑ als CIP-Kreislaufpumpe verwendbar
- ☑ **FDA, EN1935/2004**

Schermischer Typ JSB

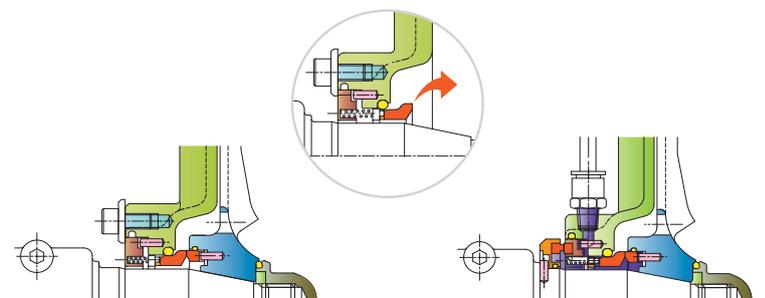
Technische Daten

- ☑ Volumenströme bis 50 m³/h
- ☑ Differenzdrücke bis 4,5 bar
- ☑ alle flüssigkeitsberührenden Teile in AISI 316 bzw. 1.4401
- ☑ Gleitringdichtung aus SiC-Kohlenstoff optional gespült
- ☑ Ausführung mit 4-poligem IEC-Motor
- ☑ standardmäßig mit Edelstahlabdeckhaube für Motor
- ☑ standardmäßig mit Trichter Y-Stück und Ventil
- ☑ Anschlüsse nach DIN11851, 11864 und Clamp (weitere Anschlussvarianten auf Anfrage lieferbar)



JEC
P U M P S

Gleitringdichtungen



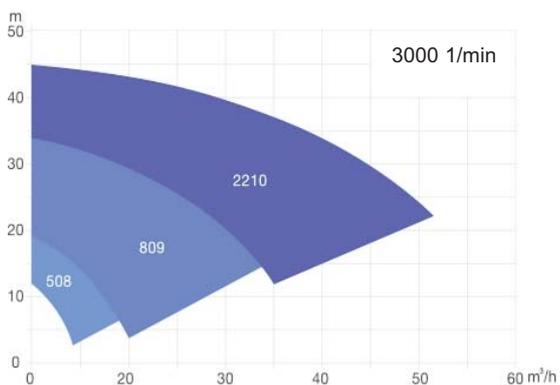
Standardgleitringdichtung

gespülte Gleitringdichtung

Standardmaterialkombination:
SiC/Kohlenstoff/EPDM

optional:
SiC/SiC
FKM, FFKM, Kalrez

Kennlinie

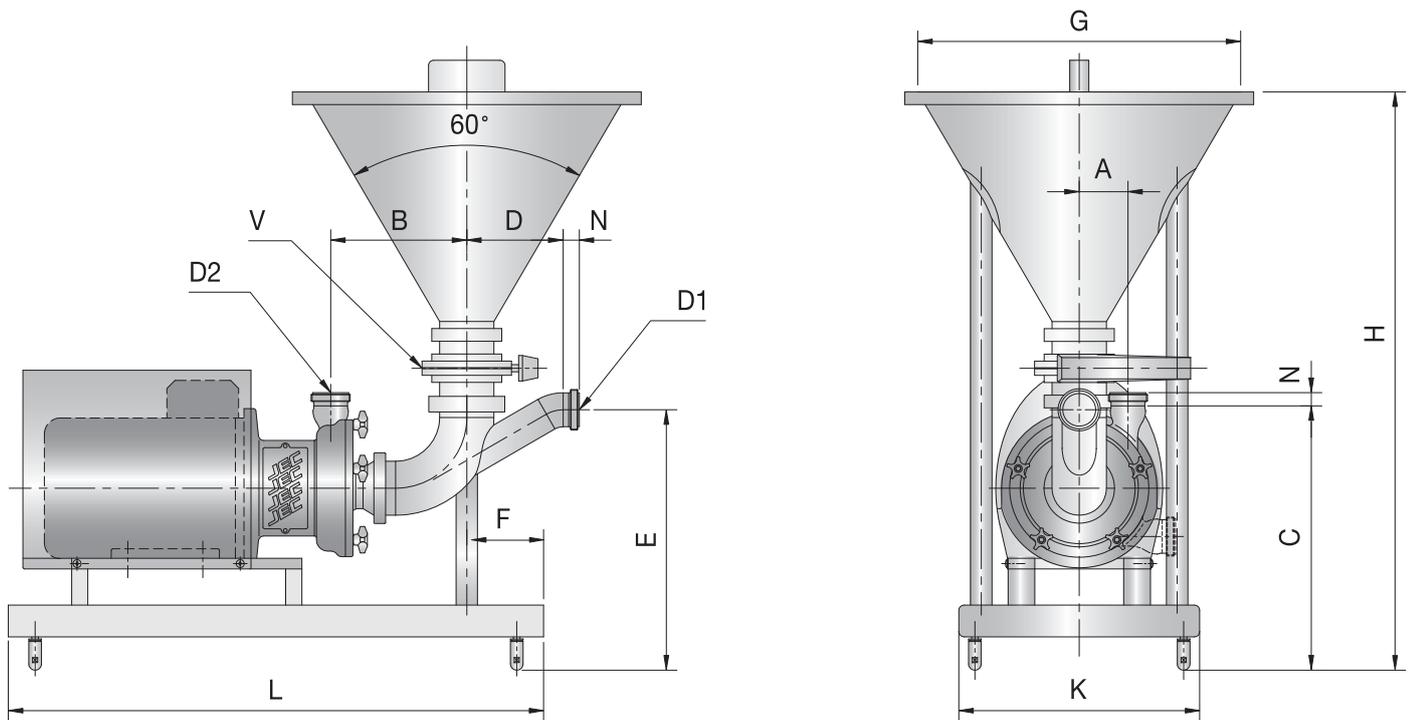


Vorteile

- ☑ minimierte Geräusentwicklung
- ☑ einfacher Aufbau
- ☑ CIP-fähig
- ☑ EHEDG, 3A, FDA, EN1935/2004

Schermischer Typ JSB

Abmessungen und Spezifikationen



Abmessungen

Ausführung	Motor		Abmessungen (mm)										
	1/min	kW	A	B	C	D	E	F	K	L	H	G	V
JSB508	3000	3/4	73	172	425	135	320	75	350	600	920	450	80
JSB508		5,5/7,5	91	175	455	155	405	150	450	800	1100	600	100
JSB809		11/15/18,5	91	259	495	155	435	200	600	1200	1250	600	100
JSB2210		22	114	259	495	185	435	200	600	1200	1250	750	100
JSB2210		30/37	114	259	535	185	455	250	600	1200	1250	750	125

Anschlüsse und Gewichte

Ausführung	Motor		Anschlüsse std. (mm)		Anschlüsse alt. (mm)		Gewicht (kg)	Anschlüsse / N		
	1/min	kW	Eingang	Ausgang	Eingang	Ausgang		Größe	DIN11851	CLAMP
JSB508	3000	3/4	50	40	50	50	88/97	40	20	30
JSB508		5,5/7,5	65	50	65	65	145/151	50	22	30
JSB809		11/15/18,5	65	65	80	65	205/212/227	65	26	35
JSB2210		22	80	65	80	80	217	80	28	40
JSB2210		30/37	80	80	100	80	303/323	100	28	54

Magnetgekoppelte Kreiselpumpen

Vorteile

- ☑ magnetgekoppelt (hermetisch)
- ☑ spezielles Röhrenlaufrad für hohen Wirkungsgrad
- ☑ unempfindlich gegen Verschmutzung
- ☑ nichtschäumend
- ☑ besonders geeignet für Anwendungen im Bereich der:
 - Galvanotechnik, Oberflächentechnik
 - Halbleiterindustrie
 - Wasseraufbereitung / Umwelttechnik
 - chemischen Industrie
- ☑ kurzzeitig trockenlauffähig
- ☑ Made in Germany



Kreiselpumpen in Kunststoffausführung



Kreiselpumpen in Edelstahlausführung



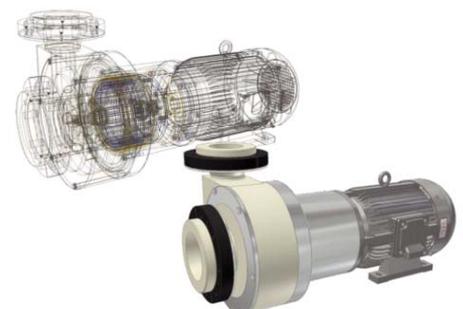
Einsatz von Kreiselpumpen und Kunststofffiltern in der Galvanotechnik

Technische Daten

- ☑ Gehäuse in PP, PVDF, Edelstahl oder Titan
- ☑ Gleitlager aus SSiC (optional in Al₂O₃)
- ☑ Leistungsstarker Nd-Fe-B-Magnet
- ☑ Anschlüsse Gewinde nach DIN 8063, DIN- oder ANSI-Flansch
- ☑ statische Dichtungen aus EPDM, FPM oder FEP
- ☑ Volumenstrom bis 120 m³/h
- ☑ Druck bis 4 bar
- ☑ Viskositäten bis 150 mPas

Zulassungen

- ☑ TA-Luft





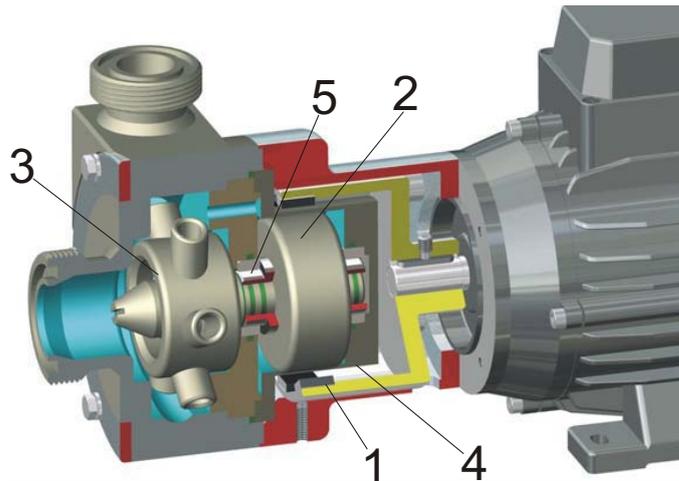
Magnetgekoppelte Kreiselpumpen

Vorteile einer magnetgekoppelten Kreiselpumpe

**dichtungslos
und
umweltsicher**

Das Motorendrehmoment wird über **Permanentmagnete**, die sich im **Außenmagnetläufer -1-** und **Innenmagnetläufer -2-** befinden, auf das **Pumpenlaufrad -3-** übertragen. Diese magnetische Kraftübertragung ersetzt eine formschlüssige Verbindung zwischen Motor und Pumpe und macht somit eine Wellenabdichtung gänzlich überflüssig. Die Möglichkeit des Flüssigkeitsaustritts ist also ausgeschlossen, da sich der Innenläufer im hermetisch abgeschlossenen **Spalttopf -4-** befindet.

Wenn also gefährliche oder reinste Stoffe gefördert oder Leckagen bzw. Lufteinträge vermieden werden müssen, sind diese Pumpen die richtige Wahl.



Vorteile dieser magnetgekoppelten Kreiselpumpe

**geräuscharm
und hoher
Wirkungsgrad**

Durch die Lagergestaltung der Innenmagnetläufer-/Laufradwelle konnte eine "fliegende" Laufradanordnung erreicht werden. Das heißt keine Lagerung im Ansaugbereich der Pumpe und somit bessere Strömungsverhältnisse und niedrige NPSH-Werte verbunden mit geringerer Geräuschentwicklung.

Das spezielle Röhrenlaufrad erwirkt hohe Förderhöhen auch ohne Einhaltung der sonst üblichen engen Dichtspalten, die empfindlich sind gegen Ablagerungen und Verunreinigungen.

**betriebsicher
und
ausgereift**

Eine bruchempfindliche Keramikachse finden Sie in unserer Pumpe nicht!

Hier wird eine kunststoffgekapselte Edelstahlwelle verwendet, die den Innenmagnetläufer trägt und diesen mit dem Laufrad verbindet. Das Laufrad ist somit leicht zu demontieren und separat austauschbar.

Das Herzstück einer magnetgekoppelten Kreiselpumpe ist die Lagerung: hier werden ausnahmslos **Gleitlager -5-** aus hochwertigstem Silizium-Karbid eingesetzt und dies auch bei den kleinen Leistungsstufen. Dadurch ist nach einmaliger Befüllung ein kurzzeitiger Trockenlauf möglich.

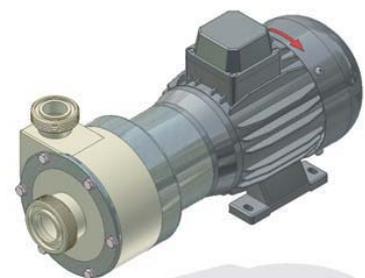
Es versteht sich von selbst, dass auch die Kraftübertragung nicht vernachlässigt wird und nur die leistungsstärksten Magnettypen (Nd-Fe-B) eingesetzt werden.

Wenige Bauteile und kein Bedarf an Spezialwerkzeug minimieren etwaige Stillstandzeiten.

Durch den modularen Aufbau wird eine exakte Anpassung an den jeweiligen Einsatzfall ermöglicht.

**große
Werkstoff-
auswahl**

Als Werkstoffe stehen Kunststoffe (PP, PP-n und PVDF) oder Metalle (Edelstahl 1.4571 und Titan) zur Verfügung. Dichtungen bestehen wahlweise aus EPDM, FPM oder FEP.

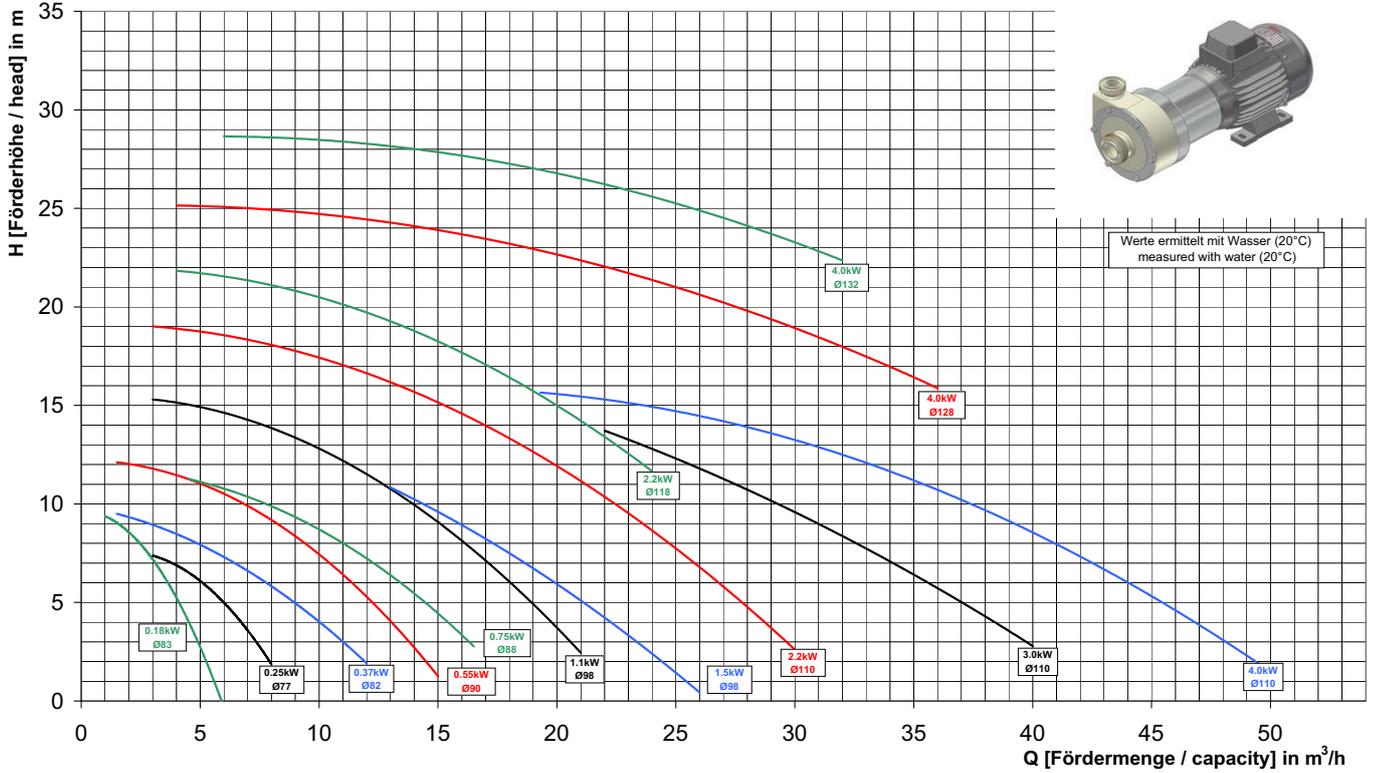




Magnetgekoppelte Kreiselpumpen

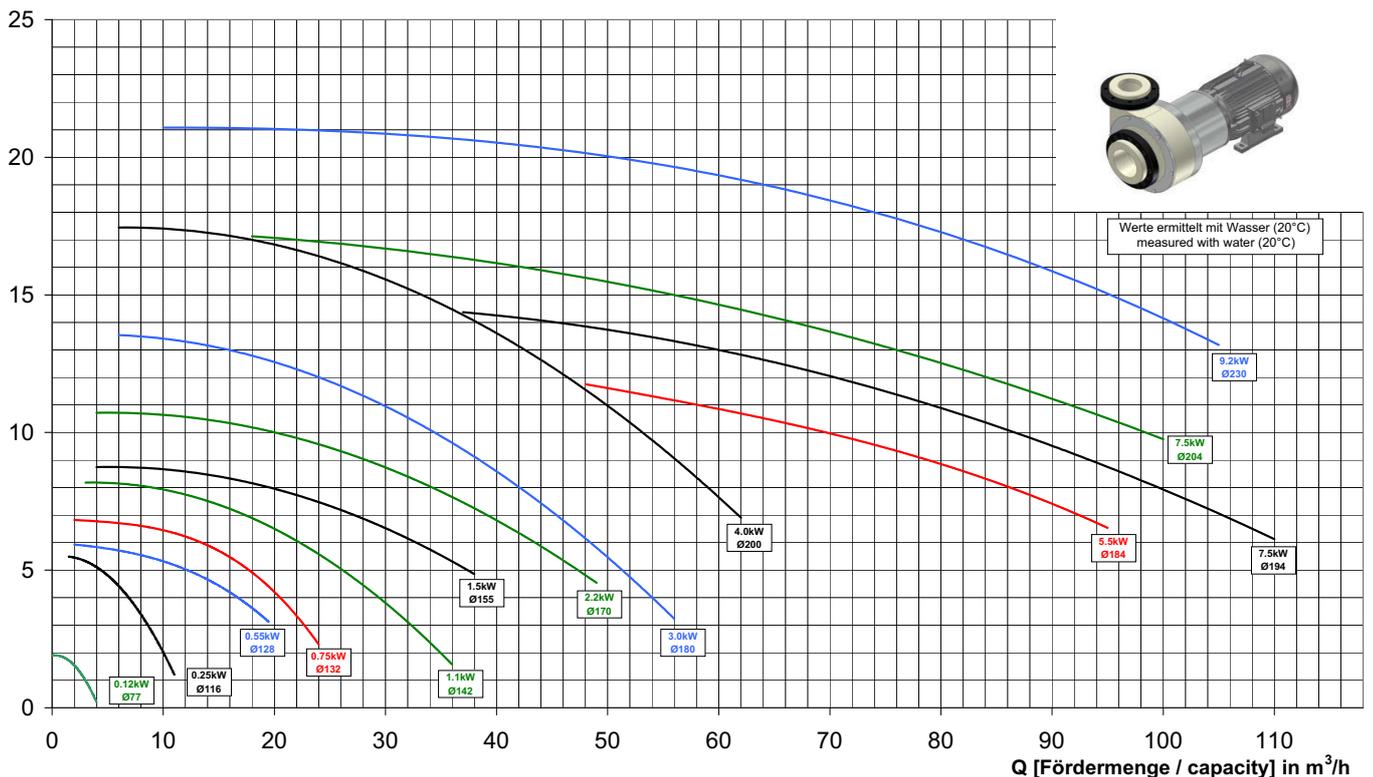
MAGNET GEKOPPELTE KUNSTSTOFF KREISELPUMPEN
MAGNETICALLY COUPLED CENTRIFUGAL PLASTIC PUMPS

$n_n 50\text{Hz} = 2900 \text{ min}^{-1}$
M1002K



MAGNET GEKOPPELTE KUNSTSTOFF KREISELPUMPEN
MAGNETICALLY COUPLED CENTRIFUGAL PLASTIC PUMPS

$n_n 50\text{Hz} = 1450 \text{ min}^{-1}$
M1004K



Tauchkreiselpumpen

Vorteile

- ☑ magnetgekoppelt (hermetisch) oder Standrohrbauweise
- ☑ besonders geeignet für Anwendungen im Bereich der:
 - Galvanotechnik
 - Oberflächentechnik
 - Halbleiterindustrie
 - Wasseraufbereitung / Umwelttechnik
 - chemischen Industrie
 - Labortechnik
- ☑ kurzzeitig trockenlauffähig
- ☑ Baukastenprinzip zur Anpassung an individuelle Anforderungen
- ☑ Made in Germany



Tauchpumpe in Edelstahl- und Kunststoffausführung



Kreiselpumpe mit integriertem Schnellwechselfilter als kompakte Einheit

Technische Daten

- ☑ Gehäuse in PP, PVDF, Edelstahl oder Titan
- ☑ Gleitlager aus SSiC (optional in Al₂O₃)
- ☑ Leistungsstarker Nd-Fe-B-Magnet (magnetgekoppelte Ausführung)
- ☑ Anschlüsse Gewinde nach DIN 8063, DIN- oder ANSI-Flansch
- ☑ statische Dichtungen aus EPDM, FPM oder FEP
- ☑ Volumenstrom bis 50 m³/h
- ☑ Druck bis 4 bar
- ☑ Viskositäten bis 150 mPas

Zulassungen

- ☑ TA-Luft (magnetgekoppelte Ausführung)

Schlauchpumpe, Serie Abaque HD

Vorteile

- ☑ nur der Schlauch kommt mit dem Medium in Kontakt
- ☑ auch für abrasive und aggressive Medien sowie für scherpfindliche und viskose Flüssigkeiten
- ☑ bis zu einer manometrischen Höhe von 9 m selbstansaugend
- ☑ optional mit Schlauchbruch-Melder
- ☑ vielseitig einsetzbar durch verschiedene Schlauchwerkstoffe; Industrieabwässer, Keramikprodukte, Dünn- und Dickschlamm, Zellstoffbrei
- ☑ großer Radius am Schuh und Schmierung gewährleisten minimale Schlauchbelastung und damit lange Standzeiten

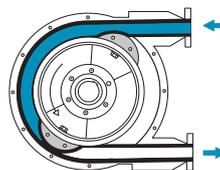
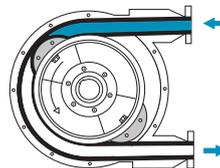
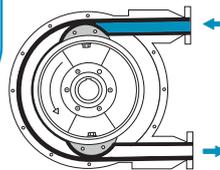
Technische Daten

- ☑ 15 bis 54.000 l/h
- ☑ als Komplettaggregat oder mit freiem Wellenende lieferbar
- ☑ Werkstoffe:
 - Gehäuse und Rotor: Kugelgraphitguss
 - Schlauch: Naturkautschuk, NBR (Buna), EPDM oder Hypalon®
- ☑ Förderdrücke bis zu 15 bar
- ☑ Anschlüsse: DIN-Flansche bis DN 125

ABAQUE
PERISTALTIC HOSE PUMP

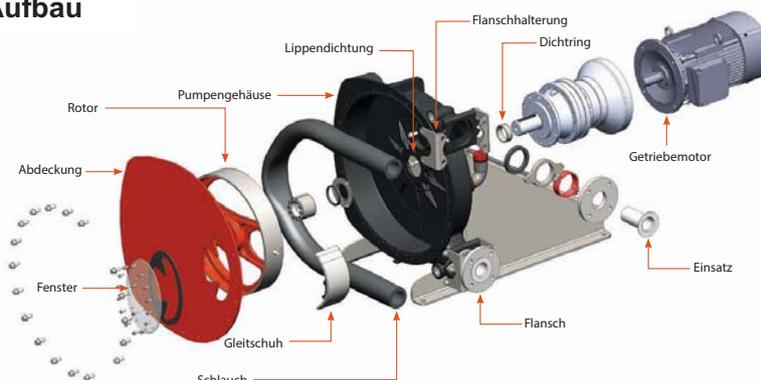


Funktionsprinzip



Die am Pumpenmotor befestigten Anpress-Schuhe drücken den Schlauch an der Außenwand des Gehäuses zusammen und bewirken somit eine völlige Abdichtung zwischen Saug- und Druckseite. Der Pumpenmotor dreht sich entgegen dem Uhrzeigersinn, ein Unterdruck wird im Zulauf aufgebaut und das Medium wird in den Schlauch gesaugt. Da sich der Rotor mit den Anpress-Schuhen dreht, läuft der nächste Schuh in das Pumpengehäuse, presst den Schlauch zusammen, fördert das Medium durch den Schlauch und baut einen positiven Druck auf. Bevor der zweite Anpress-Schuh den Schlauch entspannt, presst der obere den Schlauch zusammen. Dadurch wird ein kontinuierlicher Durchfluss erreicht. Für eine lange Lebensdauer des Schlauches ist das Pumpengehäuse mit Gleitmittel gefüllt. Dadurch wird der Reibungswiderstand zwischen Schlauch und Anpress-Schuh vermindert. Da das Fördermedium nur mit der Schlauchinnenseite in Kontakt ist, kann eine Vielzahl aggressiver und abrasiver Medien gefördert werden.

Aufbau



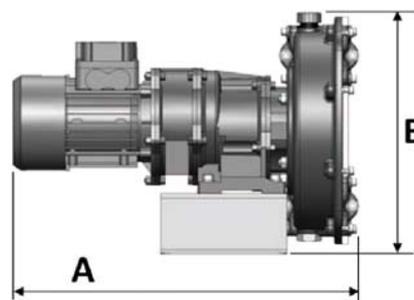
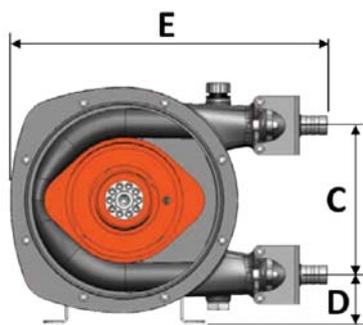


Schlauchpumpe, Serie Abaque HD

Baugrößen und Leistungsdaten

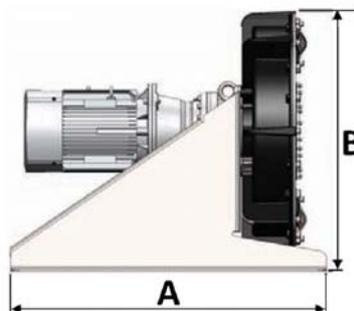
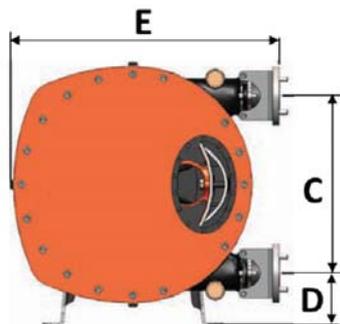
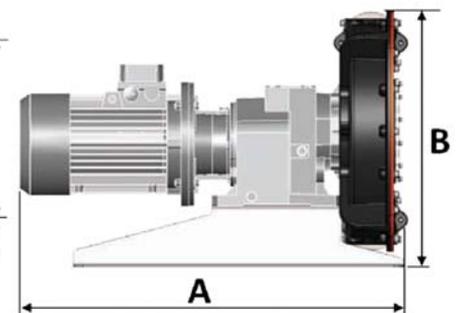
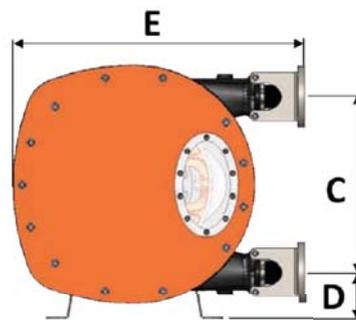


Modell	HD10	HD15	HD20	HD25	HD32	HD40	HDX40	HD50	HD65	HDX65	HDX80	HD80	HD100
max. Volumenstrom Aussetzbetrieb (m³/h)	0,135	0,45	0,75	2,67	5,30	7,20	9,60	15,30	18,20	26,00	37,30	39,00	54,00
max. Volumenstrom Dauerbetrieb (m³/h)	0,105	0,34	0,58	1,67	3,20	4,65	6,40	9,30	12,15	17,50	21,30	26,00	36,00
max. Differenzdruck (bar)	7,5			16									



HD10, HD15, HD20

HD25, HD32, HD40, HDX40



HD50, HD65, HDX65, HDX80, HD80, HD100

Abmessungen (mm)

Modell	HD10	HD15	HD20	HD25	HD32	HD40	HDX40	HD50	HD65	HDX65	HDX80	HD80	HD100
A	475*	525*	525*	665	695	695	810	1020	1020	1300	1300	1400	1540
B	235	325	325	430	515	515	625	825	825	1035	1035	1300	1545
C	115	192	192	262	330	330	430	554	554	746	746	876	1040
D	70,5	62	62	98	100	100	115	164	164	186	186	262	300
E	310	405	405	500	620	620	706,5	835	835	1075	1075	1340	1520
Gewicht (kg)	18-20	26-32	26-32	71-83	108-118	113-123	175-200	295-345	300-350	625-635	635-645	875-965	1175-1265

* kann je nach Untersetzungsgetriebe und Motor variieren

Roper Zahnradpumpen

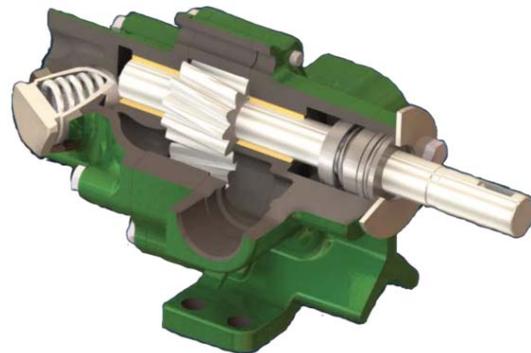


Serie 3600/3700

- für Treibstoffe, Öle, Bitumen, Molasse, Tinte, Schokolade
- Drehzahlen bis 900 1/min
- Fördermengen bis 80 m³/h
- Temperaturen bis 100°C (212°C optional)
- Betriebsdruck bis 8,6 bar
- Gehäuse aus Gusseisen
- Lager aus Bronze, Eisen oder Kohlenstoff
- wahlweise mit integriertem Sicherheitsventil

Serie A

- für dick- und dünnflüssige Medien
- Drehzahlen bis 3600 1/min
- Fördermengen bis 17 m³/h
- Temperaturen bis 260°C
- Betriebsdruck bis 20,5 bar
- Gehäuse aus Gußeisen oder Sphäroguß
- Lager aus Bronze, Eisen oder Kohlenstoff
- wahlweise mit integriertem Sicherheitsventil
- geräuscharm

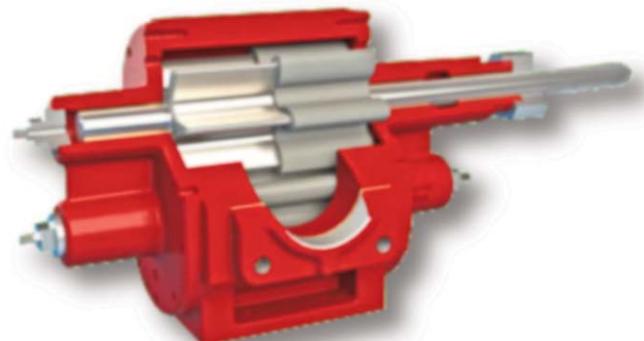


Serie F

- für Öle, inerte Chemikalien und Erdölprodukte
- Drehzahlen bis 1800 1/min
- Fördermengen bis 90 m³/h
- Temperaturen bis 121°C
- Betriebsdruck bis 29 bar
- Gehäuse aus Gußeisen
- Lager aus Bronze oder Eisen
- Zahnräder und Welle aus gehärtetem oder rostfreiem Stahl

Serie 5600

- für Abwasser und Flüssigkeiten mit Feststoffen
- Drehzahlen bis 400 1/min
- Fördermengen bis 52 m³/h
- Temperaturen bis 72°C
- Betriebsdruck bis 7 bar
- Gehäuse aus Gusseisen
- Zahnräder aus Gusseisen mit Gummierung



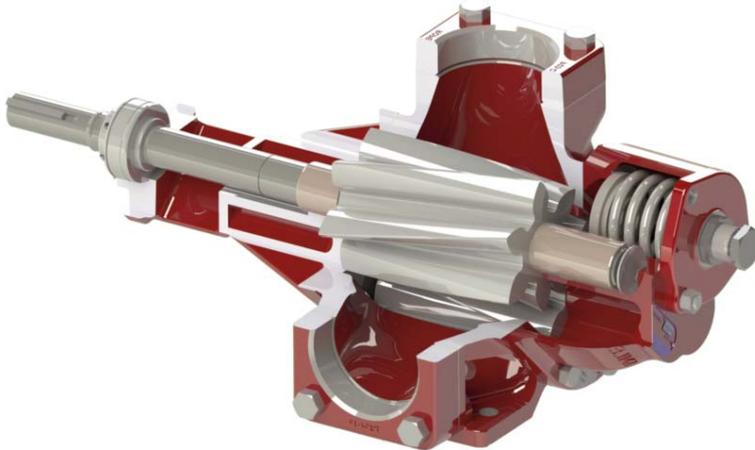
Serie ROC

- Edelstahlpumpen für sanitäre Anwendungen
- Drehzahlen bis 3.600 1/min
- Fördermengen bis 7 m³/h
- Temperaturen von -28 bis +180 °C
- Betriebsdruck bis 20 bar
- einfache Reinigung
- selbstansaugend
- verschiedene Aufbaumöglichkeiten
- fördert in beide Richtungen



Pumpen

Zahnradpumpen Serie 3600



Technische Daten

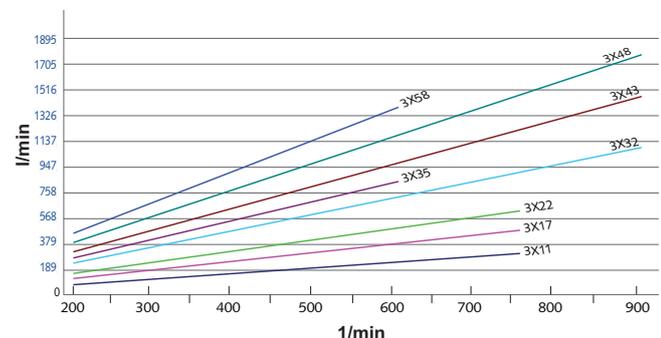
- 8 Baugrößen
- Stutzenanordnung in 90° oder 180°
- Gehäuse aus Gusseisen
- Zahnräder aus Gusseisen
(optional: Bronze, Edelstahl, Delrin®)
- Lager aus Bronze
(optional: Eisen, Kohlenstoff)
- Wellen aus Stahl
(optional: Edelstahl)
- Packungsdichtung (optional: Gleitring- oder Lippendichtung)
- Anschlüsse: NPT- oder R-Gewinde
- reversibel
- internes Überströmventil (optional)
- Heizmantel oder elektrische Beheizung (optional)
- integriertes Reduziergetriebe (optional)

- Volumenstrom bis 106 m³/h
- Viskosität bis 100.000 mPas
- Differenzdruck bis 8,6 bar
- Temperatur bis 100°C (optional: 230°C)

Typenschlüssel (z.B. 3648 HBFRV)

3	Lage der Anschlussstutzen	3 - 90°
		4 - 180°
6	Wellenabdichtung	5 - Lippendichtung
		6 - Packungsdichtung
		7 - Gleitringdichtung
		8 - Lippendichtung mit Kugellager
48	Baugröße	11 35
		17 43
		22 48
		32 58
Ausführung	H	Pumpe ohne externes Lager
	HB	Pumpe ohne externes Lager, mit Gewindeanschluss
	HBF	Pumpe mit externem Lager, Gewindeanschluss, geflanscht
	HBFRV	Pumpe mit externem Lager, Überströmventil und Gewindeanschluss, geflanscht
	GHBFRV	Pumpe mit externem Lager, Überströmventil, Reduziergetriebe und Gewindeanschluss, geflanscht
	BH	Pumpe ohne externes Lager, Kupplungsglocke für Flanschmotor
	BHF	Pumpe ohne externes Lager, mit Kupplungsglocke für Flanschmotor und Gewindeanschluss, geflanscht
	BHFRV	Pumpe ohne externes Lager, mit Überströmventil, Kupplungsglocke für Flanschmotor und Gewindeanschluss, geflanscht

Fördermenge:



Ausführungen:





ROC™ - Zahnradpumpe aus Edelstahl für Anwendungen in der Verfahrenstechnik



Größe 07 bis 32

Technische Daten

- ☑ Außenverzahnte Zahnradpumpe
- ☑ Max. Drehzahl: 3600 1/min
- ☑ Differenzdruck bis 20 bar
- ☑ Arbeitstemperatur: 28° bis 180°C
- ☑ Viskosität bis zu 20.000 mPas



Größe 01 bis 03

Innenliegende Bauteile aus Edelstahl

Die ROC™ Baureihe zeichnet sich durch eine einzigartige Werkstoffkombination aus, die nichtmetallische Komponenten überflüssig macht. Diese Kombination ermöglicht den Einsatz für eine Vielzahl von Anwendungsfällen.

Gleitlager aus einem Stück

Die selbstschmierenden Gleitlager vom Typ "D" verringern die Reibung, gewährleisten eine genaue Ausrichtung und sorgen für eine optimale Lagerung der Zahnräder und Wellen. Da keine Verschleißplatten erforderlich sind, wird die Anzahl an potentiellen Ersatzteilen minimiert. Die Gleitlager sind in einer Vielzahl von Werkstoffen erhältlich, um möglichst viele Anforderungen abzudecken.

Wellendichtungen

Für die ROC™ Baureihe steht eine große Auswahl an Wellendichtungen zur Verfügung, die für die meisten Anwendungen geeignet sind: von einfachen und doppelten mechanischen Gleitringdichtungen in verschiedenen Werkstoffen bis hin zu Packungen.

Als Option ist eine dichtungslose Ausführung mit Antrieb über Magnetkupplung lieferbar.

Wartungsfreundliche Konstruktion

Durch die spezielle Konstruktion der ROC™ Pumpe ist es möglich, alle rotierenden Bauteile von der Stirnseite der Pumpe zu demontieren, ohne dass die Verrohrung oder der Antrieb demontiert werden muss.

Zwei bewegliche Komponenten

Mit nur zwei beweglichen Komponenten besitzt die ROC™ Pumpe ca. 25 % weniger Bauteile als vergleichbare Einheiten. Die Anzahl an Verschleiß- oder Wartungsteilen wird somit minimiert, was in Verbindung mit der wartungsfreundlichen Konstruktion kostenintensive Wartungs- und Stillstandszeiten auf ein Minimum begrenzt.

Anwendungsbeispiele

Säuren, Chloride, Öle, Wachs, Wasser, Teer, Fotochemikalien, etc.

Pumpenmodell	Theoretische Fördermenge cm ³ /U	Max. Drehzahl	Max. Durchflussmenge	Max. Differenzdruck
01	3,79	3.600 1/min	0,82 m ³ /h	20 bar
02	7,57	3.600 1/min	1,64 m ³ /h	20 bar
03	11,36	3.600 1/min	2,45 m ³ /h	20 bar
07	26,5	1.800 1/min	2,86 m ³ /h	20 bar
12	45,42	1.800 1/min	4,91 m ³ /h	20 bar
18	68,14	1.800 1/min	7,36 m ³ /h	20 bar

Cornell Kreiselpumpen



Hydrotransportpumpen

- Packung oder Gleitringdichtung
- Werkstoff Sphäroguss und Edelstahl, weitere Werkstoffe auf Anfrage möglich
- Volumenströme bis zu 2000 m³/h
- Förderhöhen bis zu 50 m
- Feststoffe bis zu 22 x 35 cm
- Hydraulischer Transport von Lebensmitteln, z.B. Kartoffeln, Karotten, Pfirsiche, Mais, Rüben, lebendige Fische uvm.
- schonende Förderung durch optimiertes Gehäusedesign



Heißölpumpen

- Packung oder Gleitringdichtung
- Werkstoff Gusseisen und Edelstahl, weitere Werkstoffe auf Anfrage möglich
- Volumenströme bis zu 1200 m³/h
- Förderhöhen bis zu 128 m
- Feststoffe bis zu 25 cm
- Heißölkreislauf für Frittiergut, z.B. Pommes Frites, Chips sowie für Wärmeträgerflüssigkeit und Fette
- Sonderausführung zur Vermeidung von Kavitation sowie internes Spülsystem zur Vermeidung von Ablagerungen im Dichtungsraum erhältlich

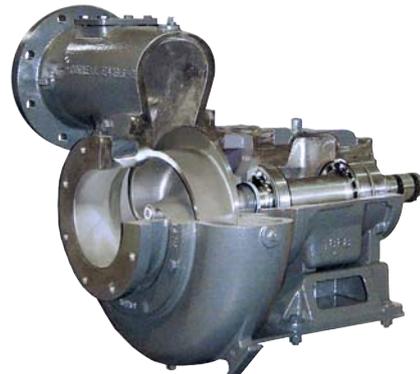


Kältemittelpumpen

- Gleitringdichtung mit Spülung oder Spaltrohrmotor
- Werkstoff Gusseisen, weitere Werkstoffe auf Anfrage möglich
- Volumenströme bis zu 300 m³/h
- Ammonium-, Fluorkohlenwasserstoff- und Glykol-Kühlsysteme
- sehr gute NPSH-Werte

Klarwasserpumpen

- Packung oder Gleitringdichtung
- Werkstoff Gusseisen, weitere Werkstoffe auf Anfrage möglich
- Volumenströme bis zu 1560 m³/h
- Förderhöhen bis zu 135 m
- Bewässerung, Wäschereien, Kühltürme, Brauereien, Feuerwehr

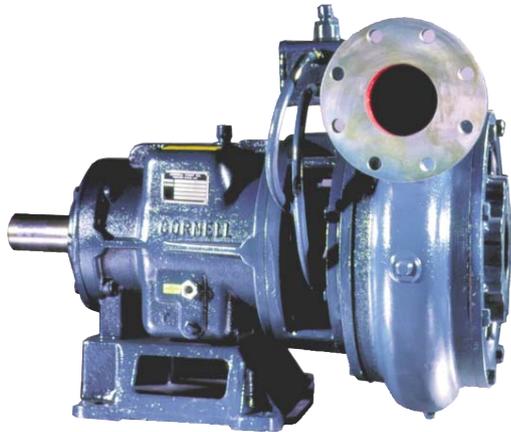


Feststoffpumpen

- Packung oder Gleitringdichtung
- Werkstoff Gusseisen, weitere Werkstoffe auf Anfrage möglich
- Volumenströme bis zu 9000 m³/h
- Kläranlagen, Pumpstationen, Entwässerung, Bauwesen, Tagebau, Rückgewinnungsanlagen
- Delta-Impeller, halboffene und geschlossene Kreiselpumpen

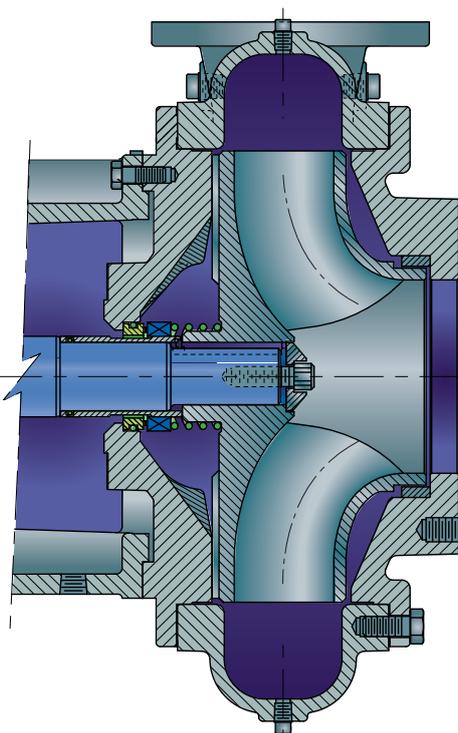
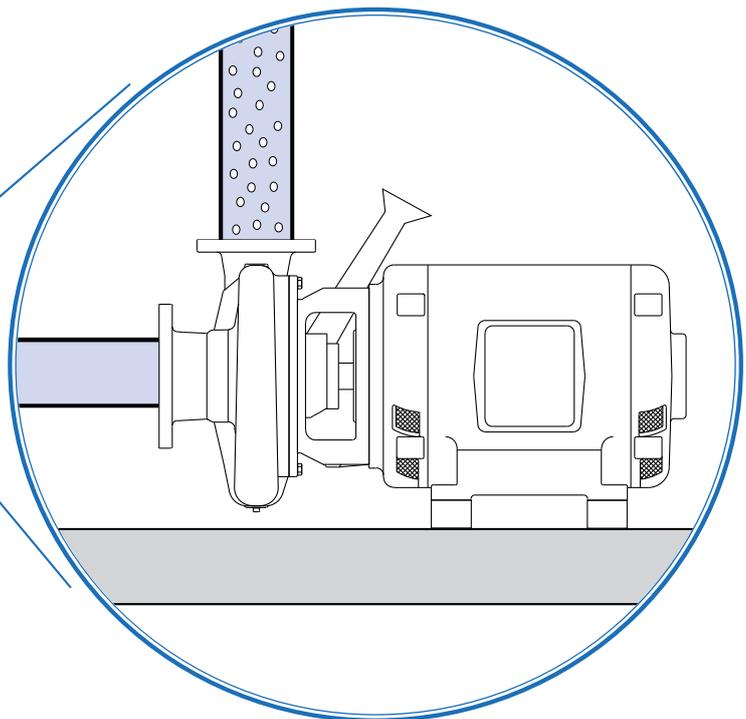
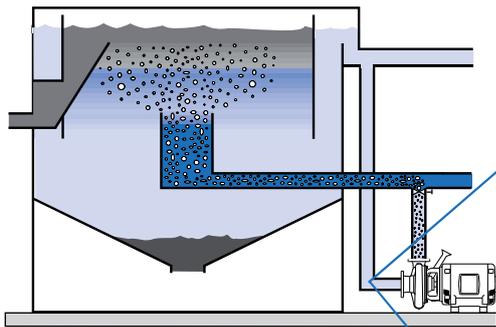
außerdem Lieferbar: Tauchpumpen, DAF-Pumpen, Chopper-Pumpen und Hydroturbinen

DAF-Pumpe von Cornell zur Flotation mit gelöster Luft



Vorteile

- ☑ kein Kompressor erforderlich
- ☑ keine Steuerung zur Überwachung des Luftstroms erforderlich
- ☑ kein Sättigungstank
- ☑ lange Lebensdauer, hohe Qualität
- ☑ reduzierte Wartungs- und Energiekosten
- ☑ kompakter Aufbau



Durch den Einsatz der patentierten *Cycloseal*[®]-Dichtung konnte auf den üblicherweise für das DAF-System (DAF = Dissolved Air Flotation) erforderlichen Luft-Sättigungstank und den Kompressor verzichtet werden. Der Grund hierfür ist der neuartige Impeller zum Aufbau eines Unterdruckbereichs in der Dichtungskammer. Luft wird in die Dichtungskammer gesaugt und die Blasen (in Mikrometergröße) werden mit dem gepumpten Medium vermischt. Die Mikroblasen werden anschließend durch den Auslass der Pumpe in den Prozess eingebracht. Der Einsatz der DAF-Pumpe innerhalb eines Systems bedeutet eine erhebliche Kostenreduzierung, da teure Komponenten entfallen und die laufenden Anlagenkosten gesenkt werden.



Seitenkanalpumpen

Technische Daten

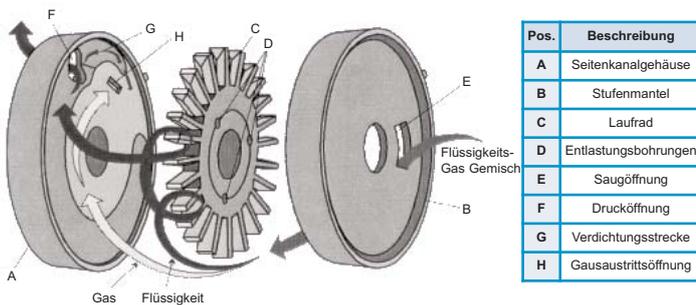
- ☑ Förderleistung bis 36 m³/h
- ☑ Druck max. 40 bar, in Sonderausführung bis 100 bar
- ☑ Temperaturen von -60 bis 200°C
- ☑ Saughöhen bis 7 m
- ☑ verschiedene Bauarten lieferbar, u.a.:
 - Blockpumpe
 - Inlinepumpe (senkrechte Bauweise)

Zulassungen

- ☑ TA-Luft (magnetgekoppelte Ausführung)
- ☑ ATEX



Funktionsprinzip Seitenkanalpumpen



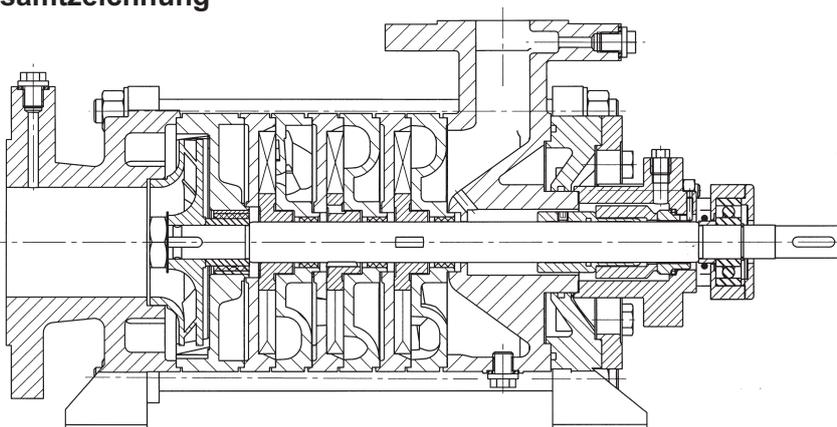
Einsatzmöglichkeiten / Anwendungen

- ☑ Kühlwasser, VE-Wasser, Kondensat
- ☑ Kraftstoffe, Ethanol, Flüssiggase
- ☑ Ammoniak, FCKW-Ersatz
- ☑ Natronlauge, Wasserglas (Papierindustrie)
- ☑ Titan-tetrachlorid
- ☑ Propylen

Optionen

- ☑ ein- und mehrstufige Ausführungen
- ☑ Ausführungen mit optionaler NPSH-Vorstufe
- ☑ Heiz- und Kühlmäntel
- ☑ Magnetkupplung, einfach oder doppelt wirkende Gleitringdichtung

Gesamtzeichnung



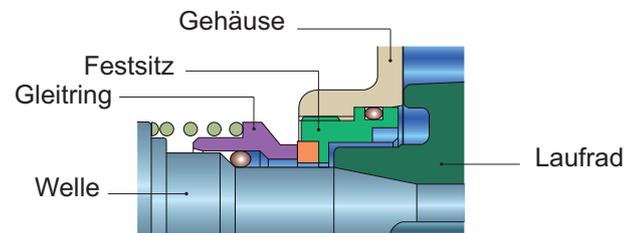
selbstansaugende Seitenkanalpumpen Typ UNI-JSZ

Technische Daten

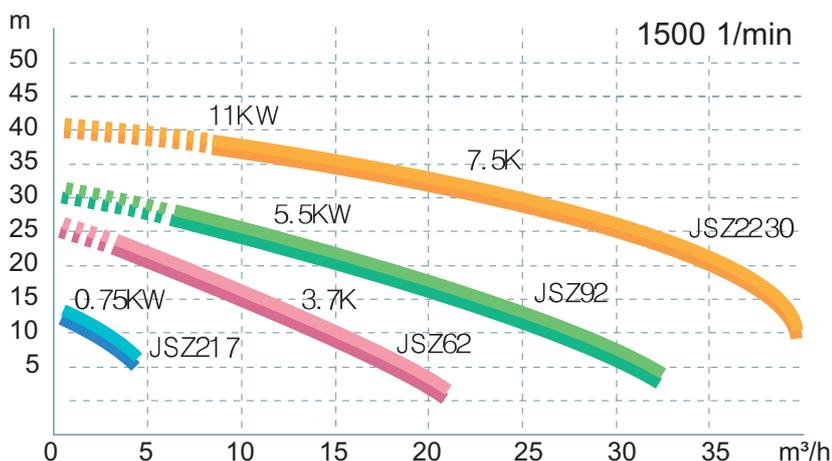
- ☑ Volumenströme bis 35 m³/h
(optional 50 m³/h möglich)
- ☑ Differenzdrücke bis 4 bar
- ☑ alle flüssigkeitsberührenden Teile in AISI 316 bzw. 1.4401
- ☑ Gleitringdichtung aus SiC-Kohlenstoff
- ☑ Ansaughöhe bis 5 m
- ☑ Ausführung mit 4-poligem IEC-Motor
- ☑ standardmäßig mit Edelstahlabdeckhaube für Motor
- ☑ Anschlüsse nach DIN11851, 11864 und Clamp (weitere Anschlussvarianten auf Anfrage lieferbar)



Gleitringdichtung



Kennlinien



Vorteile

- ☑ Mitfördern von Gasanteilen
- ☑ hoher Wirkungsgrad
- ☑ reversibel
- ☑ nach Erstbefüllung selbstansaugend
- ☑ minimierte Geräuschentwicklung
- ☑ einfacher Aufbau
- ☑ als CIP-Return-Pumpe verwendbar

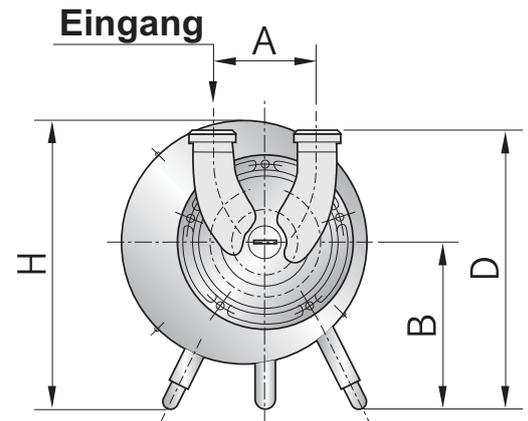
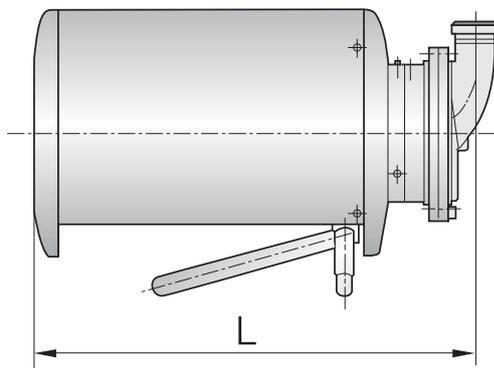


selbstansaugende Seitenkanalpumpen Typ UNI-JSZ

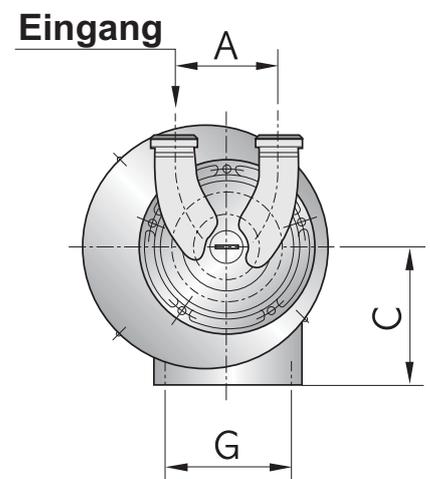
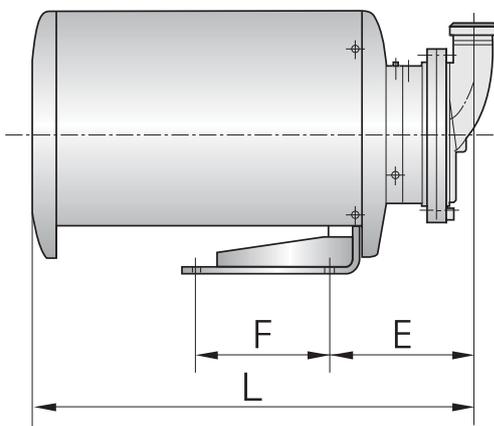


Abmessungen und Spezifikationen

■ Standardausführung



■ Ausführung für Fundamentaufstellung



Ausführung	Motor		Anschlüsse (mm)		Abmessungen (mm)									Gewicht (kg)
	1/min	kW	Eingang	Ausgang	A	B	C	D	E	F	G	H	L	
JSZ624-315	1500	2,2	50	50	140	200	150	350	195	260	135	270	600	41
JSZ927-515		4	65	65	150	220	180	390	190	230	170	325	660	63
JSZ927-715		5,5			745	94								
JSZ2230-1015		7,5			755	105								
JSZ2230-1515		11			755	105								

Membrandosierpumpen der Serie UNI-500 und UNI-600



Technische Daten

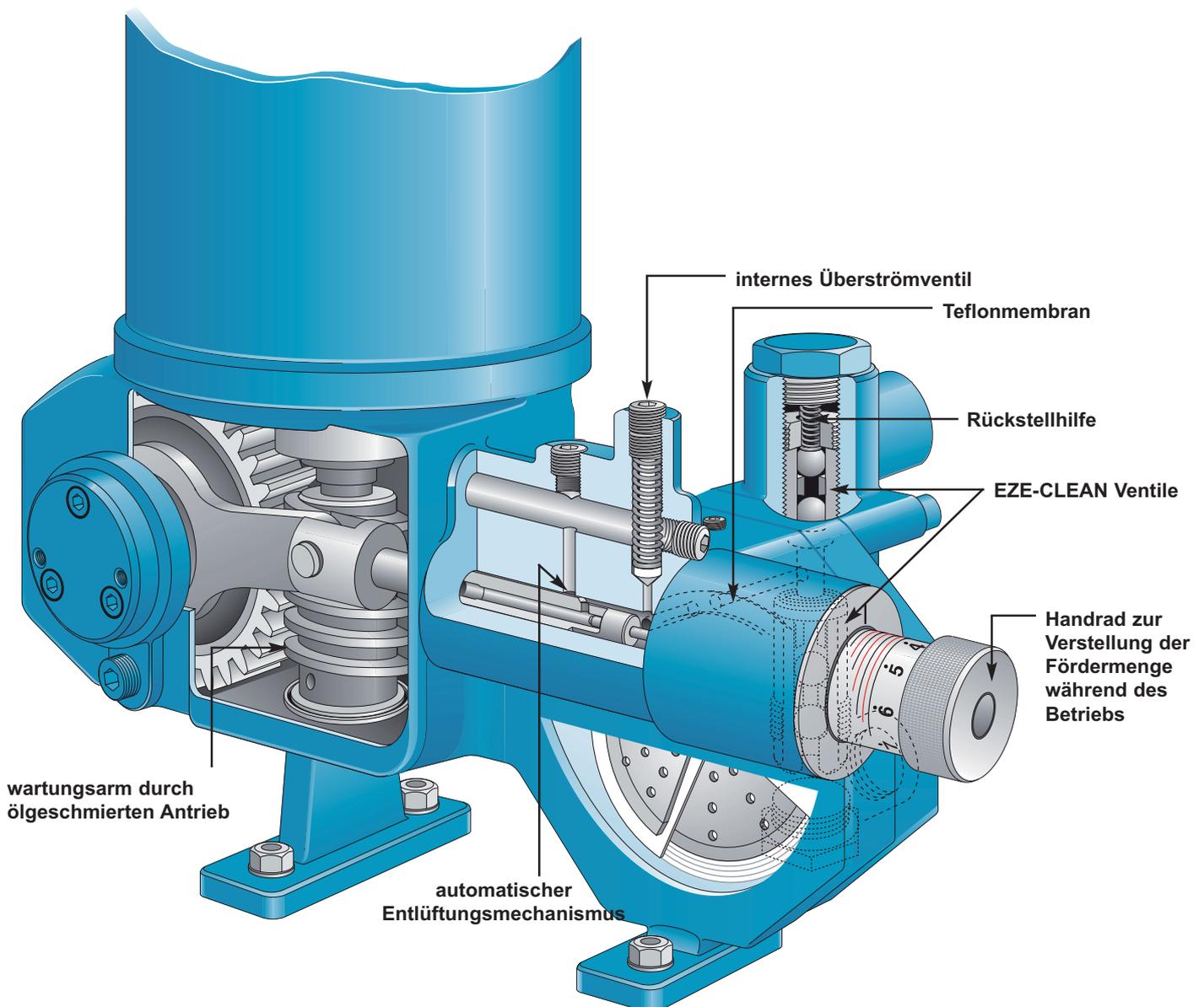
- ☑ hydraulisch aktivierte Membranpumpe zur leckagefreien Dosierung verschiedenster Medien, z.B. Wasser, giftige oder gefährliche Medien
- ☑ Fördermenge: 0,6 bis 900 l/h
- ☑ Differenzdruck: bis 200 bar
- ☑ Viskosität: bis 2000 mPas
- ☑ Genauigkeit $\pm 1\%$
- ☑ präzise Handverstellung im Bereich 1:10
- ☑ zusätzliche Verstellung über Frequenzumrichter möglich
- ☑ doppelte Kugelventile, EZE-CLEAN
- ☑ Ventile sind ohne Demontage der Rohrleitung austauschbar
- ☑ medienberührte Teile aus Edelstahl 316, PVC, PVDF oder Hastelloy
- ☑ optional mit Leckageüberwachung
- ☑ integriertes Überströmventil im Ölkreislauf



Pumpenmodell	Fördermenge l/h	Max. Differenzdruck bar	Besonderheit
500 E+A	4 - 68	77	-
500 S+D	1 - 300	210	auch als Duplexausführung
500V	7,5 - 300	30	auch für Viskositäten bis 2000 mPas und Schlämme bis 10% Feststoffgehalt
500T			
600	bis 900	276	-

Membrandosierpumpen der Serie UNI-500 und UNI-600

Aufbau



Hermetische Zahnradpumpe Serie EG

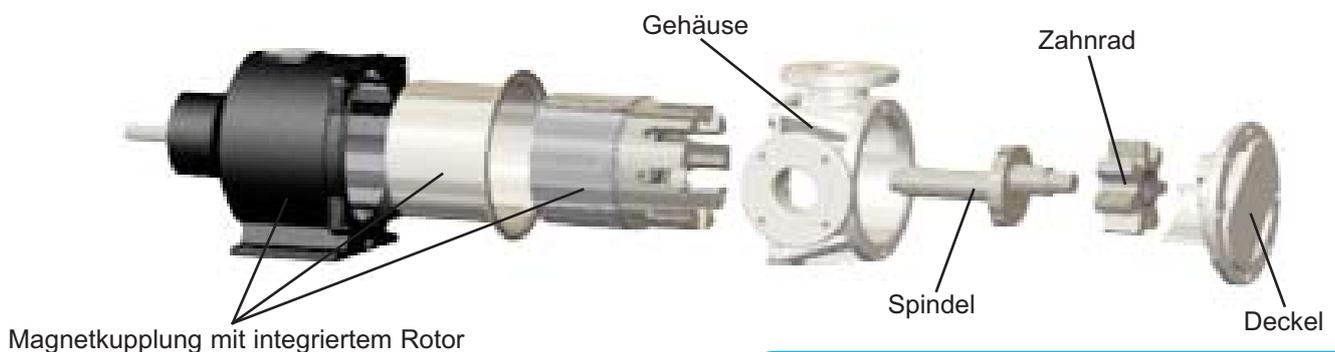


Technische Daten

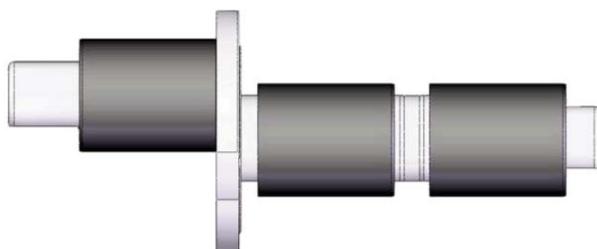
- ☑ Volumenströme bis 45 m³/h (Edelstahl 36 m³/h)
- ☑ Temperaturbereich: -40 bis 260°C
- ☑ Anschlüsse: 1-1/2", 2", 3" oder 4", wahlweise mit Innengewinde oder DIN-Flansch
- ☑ max. Differenzdruck 13 bar (Edelstahl 10 bar)
- ☑ Viskosität: bis zu 50.000 mPas
- ☑ Gehäuse wahlweise aus Kugelgraphitguss, C-Stahl oder Edelstahl
- ☑ Gleitlager aus Kohlenstoff, Wolframkarbid oder Bronze
- ☑ O-Ringe aus FKM, FEP-ummanteltem FKM oder Kalrez



Aufbau



Wellenlagerung



Dreifach gelagerte Welle mit großzügig dimensionierten Kohlenstoffgleitlagern (Wolframkarbid oder Bronze optional lieferbar)

Vorteile

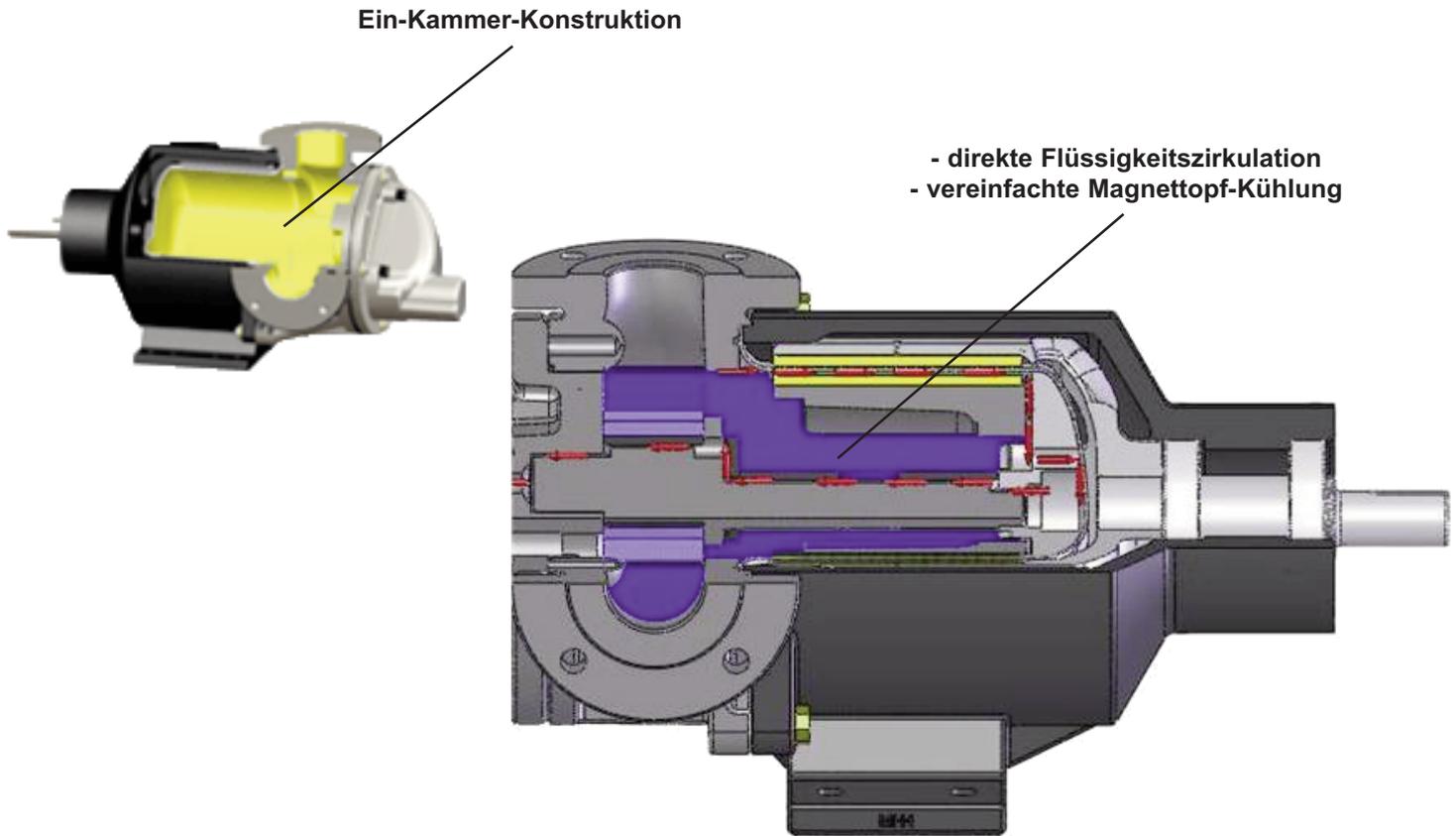
- ☑ hermetisch dicht durch Magnetkupplung
- ☑ dichtungslose Ein-Kammer-Konstruktion für bessere Flüssigkeitszirkulation und bessere Magnetkopf-Kühlung
- ☑ patentierte, dreifache Wellenlagerung zur Verminderung der Wellendurchbiegung
- ☑ für niedrig- und hochviskose Medien
- ☑ einfache Demontage / geringe Anzahl an Bauteilen
- ☑ hohe Eingangsdrücke möglich
- ☑ optional mit Heiz- oder Kühlmantel

Zulassungen

- ☑ ATEX
- ☑ TA-Luft

Hermetische Zahnradpumpe Serie EG

konstruktive Merkmale



Technische Daten

Kugelgraphit- (CS) und Stahlgussausführung (DI)

Pumpentyp	E1-2 CS	E1-4 CS	E1-24 CS/DI	E1-32 CS/DI	E1-55 CS/DI	E1-69 CS/DI	E1-82 CS/DI
max. Volumenstrom (m ³ /h)	3,4	6,8	17,0	22,7	30,7	38,6	45,4
max. Drehzahl (1/min)	1800		780		640		
Anschlüsse (Gewinde oder Flansch)	1½"		2"		3"		
Differenzdruck (bar)	13,8						

Edelstahlausführung (SS)

Pumpentyp	E1-2 SS	E1-4 SS	E1-24 SS	E1-32 SS	E1-55 SS	E1-69 SS	E1-82 SS
max. Volumenstrom (m ³ /h)	2,3	4,5	12,5	18,2	25,0	31,8	36,3
max. Drehzahl (1/min)	1200		640		520		
Anschlüsse (Gewinde oder Flansch)	1½"		2"		3"		
Differenzdruck (bar)	10,3						

trockenlaufsichere Exzentrerschneckenpumpen


Standardausführung


Die neuen Pumpen der XERIC-Baureihe wurden konstruiert, um die größten Nachteile der Exzentrerschneckenpumpentechnologie zu beheben, die mangelnde Trockenlauffähigkeit und die eingeschränkte chemische Beständigkeit von Elastomerstatoren.

Durch das patentierte „Laminated Disc Design“ konnte ein Stator geschaffen werden, der durch den vollständigen Verzicht auf Elastomere überlegende Trockenlauffähigkeiten mit einer hohen chemischen Beständigkeit kombiniert.

Die Pumpe ist darüber hinaus für Temperaturen bis 204°C, Viskositäten bis 1.000.000 mPas und Drücke bis zu 20 bar geeignet.

Die breite Produktpalette aus insgesamt 20 Baugrößen beinhaltet neben einstufigen und mehrstufigen Pumpen auch Ausführungen mit Trichter und Förderschnecke für besonders anspruchsvolle Anwendungen wie z.B. die Gersteförderung beim Mälzen.

Ausführung mit Trichter und Förderschnecke

Vorteile

- ☑ **Rotor und Stator aus Metall, keine Elastomere**
- ☑ **trockenlauffähig**
- ☑ hohe chemische Beständigkeit
- ☑ Temperatur: bis 204°C
- ☑ Druck: bis 20 bar
- ☑ Viskosität: bis 1.000.000 mPas
- ☑ geeignet für scherempfindliche Medien
- ☑ geeignet für Mehrphasengemische
- ☑ auch als Trichterpumpe mit Förderschnecke lieferbar

Stator


Vollmetallstator in patentiertem „Laminated Disc Design“



Kontinuierliche Filtersysteme



Auto-line Mechanische Selbstreinigung

- Filterfeinheiten bis 15 µm
- Volumenströme bis 600 m³/h für Einzelfilter
- Viskosität bis 100.000 mPas
- Filterelemente auch perforiert bis 35 µm, für die Filtration von Gelen und Fasern



Lasergebohrtes Element



Auto-line R

- Filterfeinheiten bis 15 µm
- Volumenströme bis 600 m³/h
- Viskosität bis 100.000 mPas
- für hohe Schmutzfrachten
- mit rotierender Abreinigung

Beutel- und Siebfilter

- Filterfeinheiten bis 1 µm
- optional mit Magnetstab
- optional mit Metalleinsätzen bis 5 µm



Kunststofffilter

- Kerzen-, Scheiben- und Beutelfilter
- Gehäuse aus PP, PVDF oder VA
- Filterfeinheit 1 bis 1000 µm



Duplex Siebfilter

- Filterfeinheiten bis 1 µm



Magnetstäbe



Magnetfilter

- Filterfeinheiten bis 1 µm
- Volumenströme bis 120 m³/h
- Viskosität bis 8.000 mPas
- Filtration von magnetischen Partikeln



FAXANFORDERUNG FILTER

UNI-FÖRDERTECHNIK GmbH
Peiner Straße 221 • 38229 Salzgitter
Tel.: 05341 / 8697-50 • e-mail: info@uni-f.de • Web: www.uni-f.de

FAX: 05341 / 8697-55

Firmenname: _____
Adresse: _____
Ansprechpartner: _____
e-mail: _____
Telefon / Telefax: _____

Medium: _____
Dampfdruck: _____ bar
Fluidgruppe 1 oder 2 Modul **A** oder **G**
Volumenstrom: _____ m³/h
Betriebstemperatur / Betriebsdruck: _____ °C / _____ bar
Viskosität (bei Betriebstemperatur): _____ mPa s
Erforderliche Filterfeinheit: _____ µm
Betriebsdauer: _____ Stunden pro Tag
Wechselintervall bei Filterbeuteln: _____ Stück pro Tag
Eigenschaften des Mediums: _____ (z.B. korrosiv, abrasiv, Feststoffe)

Systembeschreibung

Rohrleitungen:
- Größe _____
- Werkstoff / Dichtungen _____

Explosionsschutz? ja nein

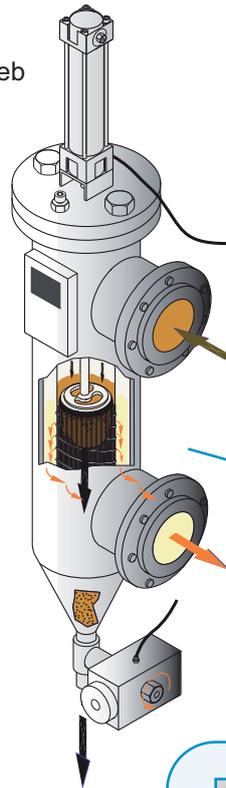
Automatikfilter, Typ Auto-line®

Automatisch-selbstreinigender Filter

Auto-line Filter wurden als robuste, selbstreinigende Filter konzipiert. Sie sind insbesondere für solche industrielle Anwendungen geeignet, bei denen ein zuverlässiger und kontinuierlicher Betrieb im Vordergrund steht.

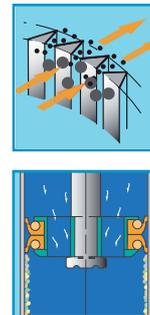
Technische Daten

- ✓ Edelstahl AISI 316L
- ✓ Volumenströme bis 600 m³/h
- ✓ Filterflächen bis 14000 cm²
- ✓ Betriebsdruck max. 25 bar
- ✓ für Dauer- oder Batchbetrieb geeignet
- ✓ auch für **Gele** und **Fasern**
- ✓ **FDA, EN1935/2004**
- ✓ **ATEX-Zulassung**



Anwendungen

Filtration vieler verschiedener Medien wie Lackfarben, Harze, Klebstoffe, Lösungsmittel, Latex, Schweröl, Schmieröl, Bitumen, Fett, Zahnpasta, Wasser, Benzin, Sirup, Kondensat, CIP-Flüssigkeiten, Kosmetika usw., die eine effiziente Vor- und Endfiltration im Bereich von 15 bis 3000 µm erfordern.



Funktionsprinzip

Die Feststoffe werden an der Innenseite des Filterelements zurückgehalten.

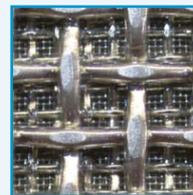
Während der Reinigung schiebt ein Kolben die Feststoffe ab, die in einem Auffangkonus am Boden des Filtergehäuses gesammelt werden. Der Konus ist so ausgelegt, dass große Mengen an Feststoffen aufgenommen werden können.

Der Abreinigungsvorgang kann automatisch über den Differenzdruck am Filter aktiviert werden oder über feste Zeitintervalle ausgelöst werden. Die angesammelten Feststoffe werden in geeigneten Intervallen über das Ablassventil am Boden des Filters entsorgt.



Kantenspalt-Elemente

- ✓ standardmäßig eingesetzt
- ✓ mit geschliffener Innenfläche
- ✓ halten selbst weiche Teilchen zurück
- ✓ vorzugsweise für feste Partikel
- ✓ Filterfeinheiten: 15 - 3000 µm



Elemente mit definierter Porenstruktur

- ✓ aus mehrlagigen Netzgeflecht
- ✓ sehr hohe Rückhalterate
- ✓ für gelartige oder sehr feine Partikel in Farben, Latex, Harzen und Klebstoffen
- ✓ Filterfeinheiten: 25 - 300 µm



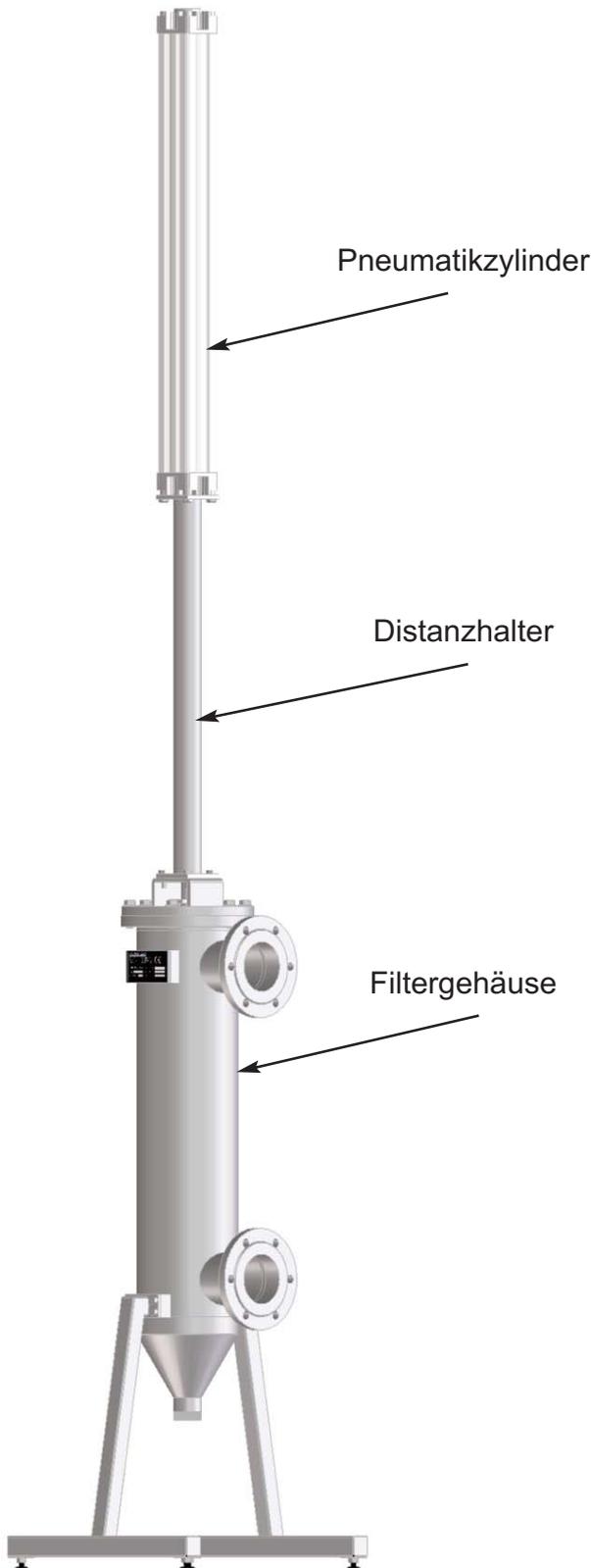
Laser-Elemente

- ✓ höchste Rückhalterate
- ✓ einlagig, Wandstärke 0,5 bis 0,9 mm
- ✓ besonders für dünn- und mittelviskose Medien mit Gelen und Fasern
- ✓ Filterfeinheiten: 35, 50, 100 und 200 µm



Automatikfilter, Typ Auto-line® E

Automatisch-selbstreinigender Filter mit verlängerter Kolbenstange



Die optionale Ausführung E kann auf jede unserer Filtergrößen aufgebaut werden und wird bei stark haftenden oder heißen Medien eingesetzt.

Funktionsprinzip

Die Kolbenstange mit dem Schaber fährt während des automatischen Abreinigens durch die Deckeldichtung in das Innere des Filters und somit in das zu filternde Medium.

Das Medium haftet an der Kolbenstange an und wird beim nach oben fahren des Abreinigungsschabers durch die Dichtung im Deckel des Filters abgestreift. Sollte das Produkt bei Kontakt mit Luft aushärten, kann es zu Produktresten und Verklebungen an der Kolbenstange kommen, die zu Schäden an den Dichtungen des Pneumatikzylinders führen können.

Durch die Verdopplung der Kolbenstangenlänge taucht nur die untere Hälfte der Kolbenstange in das Medium ein, die obere Hälfte bleibt produktfrei. Schäden an den Dichtungen des Pneumatikzylinders werden so vermieden.

Vorteile

- ☑ thermische Entkopplung des Pneumatikzylinders
- ☑ Schonung der Zylinderdichtungen des Pneumatikzylinders bei Medien, die an der Kolbenstange anhaften
- ☑ Umrüstung vorhandener Auto-line-Filter problemlos möglich

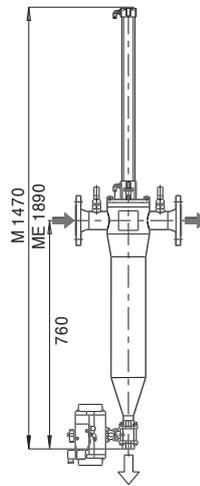


Automatikfilter, Typ Auto-line®

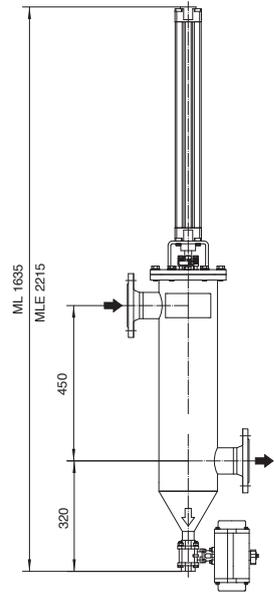
Automatisch-selbstreinigender Filter

TECHNISCHE DATEN	Auto-line M/ME	Auto-line ML/MLE
Durchflussleistung <small>(1 cst., Δp 0,2 bar, 100 µm)</small>	27 m³/h	44 m³/h
Filterfläche	860 cm²	1500 cm²
Filtervolumen	6 Liter	15 Liter
Anschlüsse (Ein-/Ausgang)	DN50	DN65

Auto-line M/ME

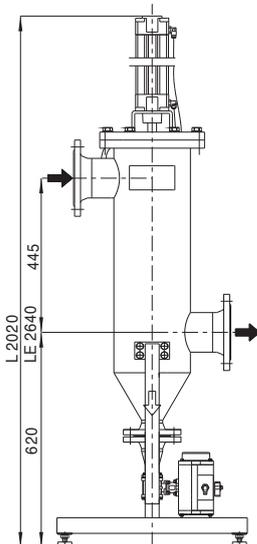


Auto-line ML/MLE

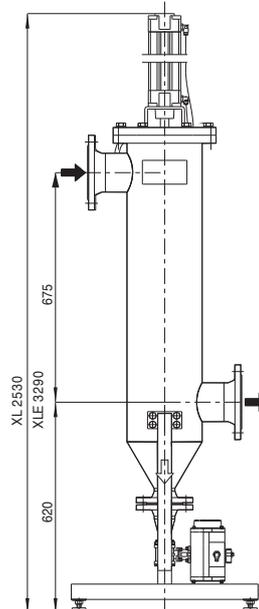


TECHNISCHE DATEN	Auto-line L/LE	Auto-line XL/XLE	Auto-line XXL/XXLE
Durchflussleistung <small>(1 cst., Δp 0,2 bar, 100 µm)</small>	63 m³/h	100 m³/h	223 m³/h
Filterfläche	2175 cm²	3300 cm²	4840 cm²
Filtervolumen	27 Liter	35 Liter	89 Liter
Anschlüsse (Ein-/Ausgang)	DN80	DN100	DN150

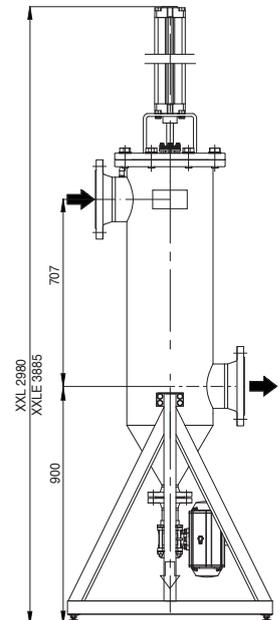
Auto-line L/LE



Auto-line XL/XLE



Auto-line XXL/XXLE



Automatikfilter Typ Auto-line LE mit Heizmantel und Schleuse

Anwendung:

Filtration von Waffelstaub und Krümeln aus der Schokolade

- Volumenstrom: 3 - 6m³/h
- Betriebstemperatur: 45 - 60°C
- Filterfeinheit: 300µm Kantenspalt

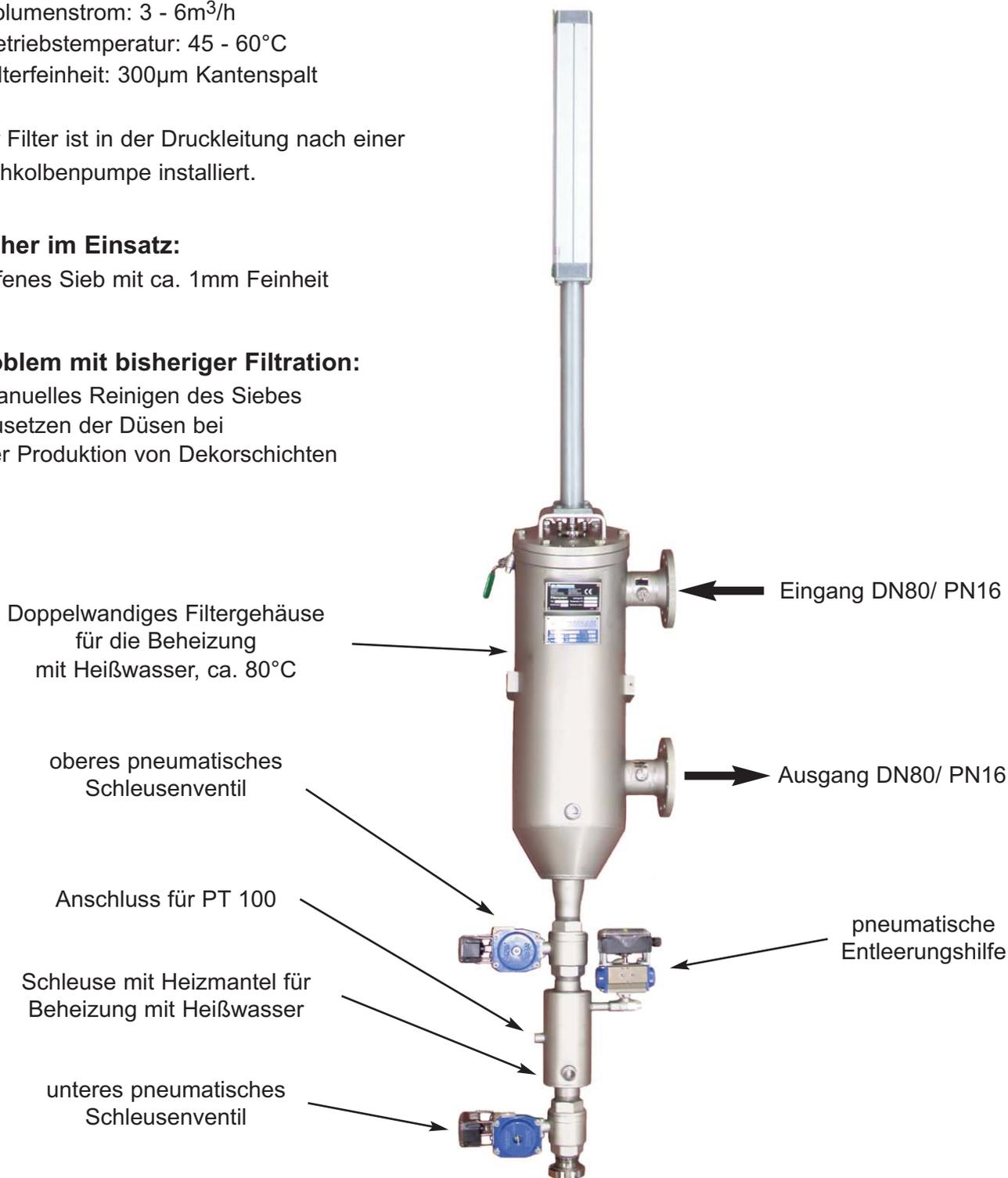
Der Filter ist in der Druckleitung nach einer Drehkolbenpumpe installiert.

Bisher im Einsatz:

- offenes Sieb mit ca. 1mm Feinheit

Problem mit bisheriger Filtration:

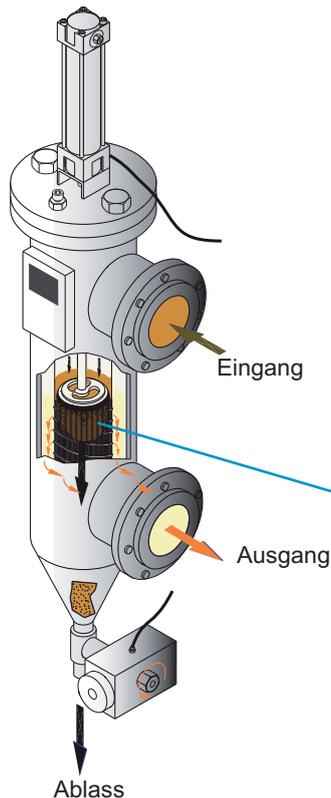
- manuelles Reinigen des Siebes
- Zusetzen der Düsen bei der Produktion von Dekorschichten



Automatikfilter, Typ Auto-line® XDZ

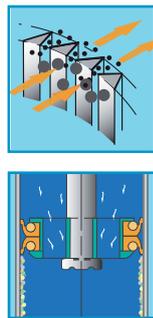
Automatisch-selbstreinigender Filter

Auto-line Filter wurden als robuste, selbstreinigende Filter konzipiert. Sie sind insbesondere für industrielle Anwendungen geeignet, bei denen ein zuverlässiger und kontinuierlicher Betrieb im Vordergrund steht.



Anwendungen

Filtration vieler verschiedener Medien für Industrie- und Chemieanwendungen, die eine effiziente Vor- und Endfiltration im Bereich von 15 bis 3000 µm erfordern.



Funktionsprinzip

Die Feststoffe werden an der Innenseite des Filterelements zurückgehalten. Zur Abreinigung schiebt ein an einer Kolbenstange befestigter, innen offener Schaber die Feststoffe ab, die in einem Auffangkonus am Boden des Filtergehäuses gesammelt werden. Der Konus ist so ausgelegt, dass große Mengen an Feststoffen aufgenommen werden können.

Der Abreinigungsvorgang kann automatisch über den Differenzdruck am Filter aktiviert oder über feste Zeitintervalle ausgelöst werden. Die angesammelten Feststoffe werden in geeigneten Intervallen über das Ablassventil am Boden des Filters entsorgt.

Bei Hochtemperaturanwendungen oder schwierigen (klebenden, ätzenden, dichtungsschädigenden) Medien wird zum Schutz der Pneumatikzylinderdichtungen und zur besseren Kraftübertragung ein Doppelzylinder verwendet. Ein Vorteil besteht darin, dass das durch den Abreinigungsvorgang an der Kolbenstange haftende Medium nicht in das Innere des Zylinders gelangt.

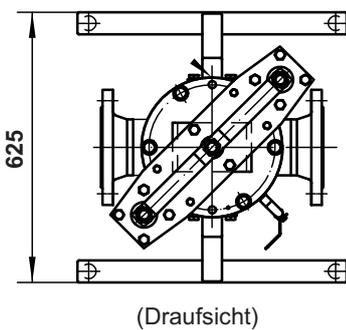
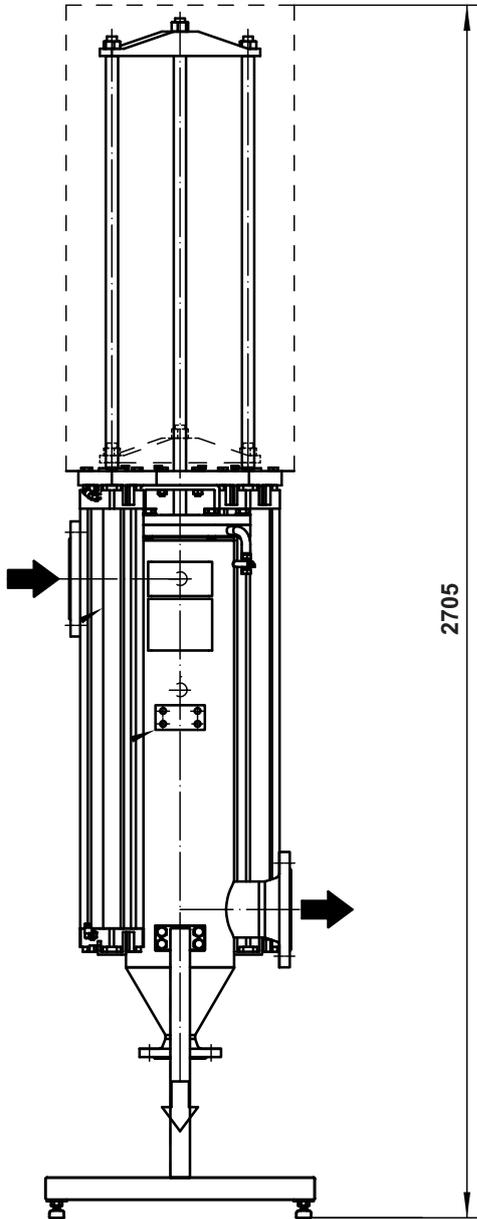
Technische Daten

- ✓ Edelstahl AISI 316L
- ✓ für wässrige bis hochviskose Medien
- ✓ Filterfläche: 3300 cm²
- ✓ Betriebsdruck max. 16 bar
- ✓ für Dauer- oder Batchbetrieb geeignet
- ✓ auch für Gele und Fasern
- ✓ mit Endlagenschaltern zur Überwachung der Hubbewegung
- ✓ für Hochtemperaturanwendungen bis 250° C
- ✓ FDA, EN1935/2004
- ✓ ATEX-Zulassung



Automatikfilter, Typ Auto-line® XDZ

Automatisch-selbstreinigender Filter



Kantenspalt-Elemente

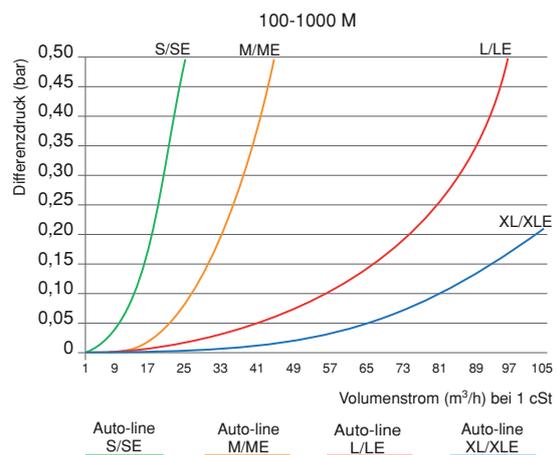
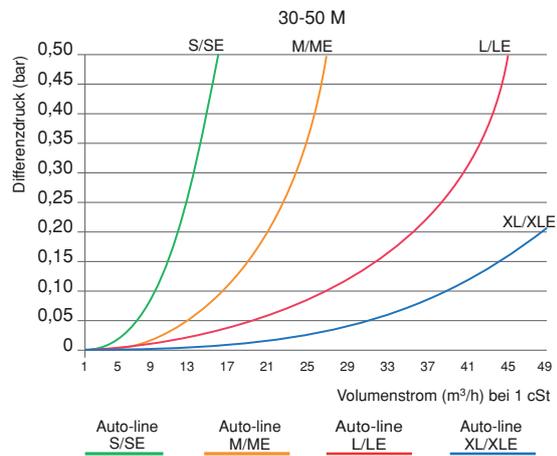
- standardmäßig eingesetzt
- mit geschliffener Innenfläche
- vorzugsweise für feste Partikel
- Filterfeinheiten: 15 - 3000 µm



Laser-Elemente

- höchste Rückhalterate
- einlagig, Wandstärke 0,5 bis 0,9 mm
- besonders für Medien mit Gelen und Fasern
- Filterfeinheiten:
35, 50, 100, 200 und 500 µm

Leistungskurven Auto-line Filter





Automatikfilter, Typ Auto-line® R Automatisch-selbstreinigender Drehfilter

Auto-line R Filter wurden als robuste, selbstreinigende Filter konzipiert. Sie sind insbesondere für solche industriellen Anwendungen geeignet, bei denen ein zuverlässiger und kontinuierlicher Betrieb im Vordergrund steht.

Aufgrund der Drehvorrichtung mit den einzeln aufgehängten Schabern können auch hohe Feststoffbeladungen zuverlässig abgereinigt werden.

Technische Daten

- ✓ Edelstahl AISI 316L
- ✓ Volumenströme bis 600 m³/h
- ✓ Filterflächen bis ca. 14000 cm²
- ✓ Betriebsdruck max. 16 bar
- ✓ für Dauer- oder Batchbetrieb geeignet
- ✓ auch für **Gele** und **Fasern**
- ✓ geeignet für hohe Schmutzfrachten
- ✓ Antrieb: pneumatisch oder elektrisch
- ✓ **FDA, EN1935/2004**
- ✓ **ATEX-Zulassung**



Funktionsprinzip

Die Feststoffe werden an der Innenseite des Filterelements zurückgehalten.

Während der Reinigung rotiert die Drehvorrichtung und die schräg angeordneten Schaber reinigen die Innenseite des Elements kontinuierlich ab.

Die Feststoffe werden durch die Anordnung der Schaber nach unten in den Konus transportiert.

Der Konus ist so ausgelegt, dass große Mengen an Feststoffen aufgenommen werden können.

Der Abreinigungsvorgang erfolgt automatisch über den Differenzdruck, über vorgegebene Zeitintervalle oder im Dauerbetrieb.

Die angesammelten Feststoffe werden in geeigneten Intervallen über das Ablassventil am Boden des Filters entsorgt.

Anwendungen

Filtration vieler verschiedener Medien wie:

- Lackfarben
- Lösungsmittel
- Latex
- Schmieröl
- Bitumen
- Fett
- Wasser
- Benzin
- Kondensat
- CIP-Flüssigkeiten
- Kosmetika usw.

die eine effiziente Vor- und Endfiltration im Bereich von 15 bis 3000 µm erfordern.



Kantenspalt-Elemente

- ✓ standardmäßig eingesetzt
- ✓ mit geschliffener Innenfläche
- ✓ vorzugsweise für feste Partikel
- ✓ Filterfeinheiten: 15 - 3000 µm



Laser-Elemente

- ✓ höchste Rückhalterate
- ✓ einlagig, Wandstärke 0,5 bis 0,9 mm
- ✓ besonders für Medien mit Gelen und Fasern
- ✓ Filterfeinheiten:
35, 50, 100, 200, 300 und 500 µm



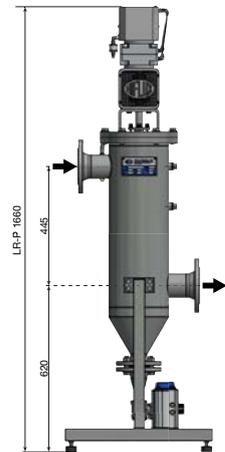
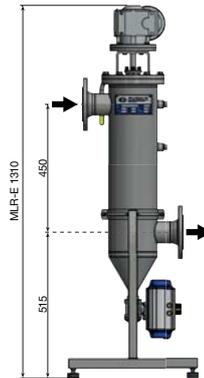
Automatikfilter, Typ Auto-line® R

Automatisch-selbstreinigender Drehfilter

TECHNISCHE DATEN	Auto-line MLR	Auto-line LR
Durchflussleistung <small>(1 cst, Δp 0,2 bar, 100 µm)</small>	47 m³/h	66 m³/h
Filterfläche	1500 cm²	2175 cm²
Filtervolumen	15 Liter	27 Liter
Anschlüsse (Ein-/Ausgang)	DN65	DN80

Auto-line MLR

Auto-line LR

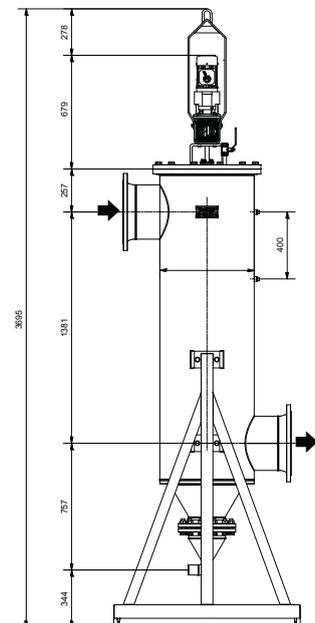
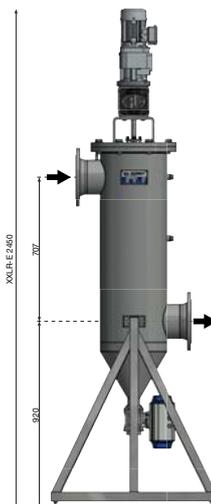
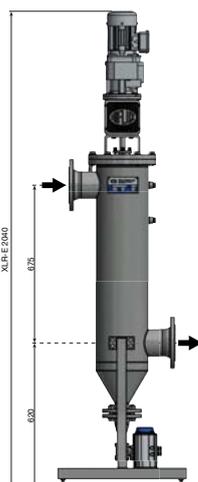


TECHNISCHE DATEN	Auto-line XLR	Auto-line XXLR	Auto-line VLR
Durchflussleistung <small>(1 cst, Δp 0,2 bar, 100 µm)</small>	110 m³/h	243 m³/h	ca. 600 m³/h
Filterfläche	3300 cm²	4840 cm²	ca. 14000 cm²
Filtervolumen	35 Liter	89 Liter	- Liter
Anschlüsse (Ein-/Ausgang)	DN100	DN150	DN300

Auto-line XLR

Auto-line XXLR

Auto-line VLR



Magnetfilter und Magnetbeutelfilter

Magnet- bzw. Magnetbeutelfilter finden in Fällen Einsatz, in denen eine zuverlässige Beseitigung von magnetischen Partikeln erforderlich ist.

Die Filter sind serienmäßig mit keramischen Magnetstäben ausgestattet. Optional ist das HiFlux-Magnetsystem erhältlich, das ein siebenmal höheres Magnetfeld erzeugt, wodurch Wirkungsgrad und Kapazität wesentlich gesteigert werden. Außerdem lassen sich die HiFlux-Magnetstäbe, die auf neuesten Entwicklungen bei Neodymium Magneten basieren, noch einfacher reinigen.

Der Magnetbeutelfilter vereint die Vorteile der Magnet- und Beutelfiltration. Er wird zur Teilstromfiltration in Fernwärme- und Kühlanlagen eingesetzt, da er sowohl magnetische und nichtmagnetische Partikel bis 1µm filtern kann.

Die Magnetstäbe halten ferromagnetische Partikel sowie Mischoxide von Fe₃O₄ zurück.

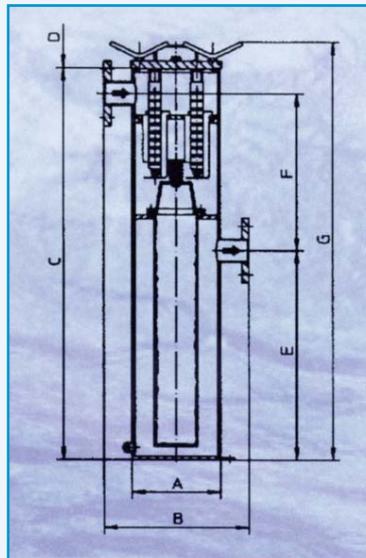


Magnetbeutelfilter

Abmaße in mm
(versch. Größen
lieferbar)

A: 219,1 bis 610
B: 360 bis 850
G: 1070 bis 1750

(weitere Maße auf
Anfrage)



Werkstoff Kohlenstoffstahl oder rostfreier, säurefester Stahl AISI 316L
Betriebsdruck 10 (oder 16 bar)
Differenzdruck max. 1,0 bar
Betriebstemperatur max. 90°C (120°C)
Filterbeutel Polypropylen ab 1 µm (max. 90°C)
Polyamid ab 5 µm (max. 120°C)
Magnetausführung Standard keramische Magnete oder HiFlux Neodymium Magnete

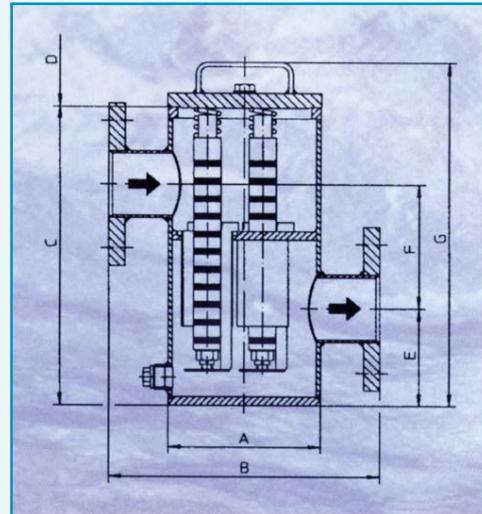
Kapazität* bei einer Viskosität von 1 cSt und einer Filterfeinheit von 5 µm:
Standard bis 119 m³/h
HiFlux bis 210 m³/h

Magnetfilter

Abmaße in mm
(versch. Größen
lieferbar)

A: 168,3 bis 323,9
B: 300 bis 550
G: 393 bis 765

(weitere Maße auf
Anfrage)



Werkstoff geschweißter Stahl oder rostfreier, säurefester Stahl AISI 316
Betriebsdruck 10 (oder 16 bar)
Prüfdruck 14 (bzw. 24 bar)
Betriebstemperatur Standard max. 120°C
HiFlux max. 100°C
Magnetausführung Standard keramische Magnete oder HiFlux Neodymium Magnete

Kapazität* bei einer Viskosität von 1cSt:
Standardmagnetstäbe bis 36 m³/h
HiFlux-Magnetstäbe bis 120 m³/h

* bei einer Betriebstemperatur von über 100°C verringert sich die Kapazität um 0,2 % je Grad C.

(Weitere Informationen auf Anfrage.)

Beutelfilter und Mehrfachbeutelfilter Serie BSS/BCS und TML

Beutelfilter BSS / BCS

Die Filtergehäuse der Größen 112 und 122 werden aus Edelstahl oder C-Stahl gefertigt. Der Volumenstrom wird von innen durch den Filterbeutel nach außen geleitet.



Technische Daten

- Filterfeinheiten von 1µm bis 3 mm
- Gehäuse aus C-Stahl oder Edelstahl (304 oder 316)
- Volumenstrom je nach Ausführung 25 bis 50 m³/h
- Verschlussmechanismus: vier schwenkbare Verschraubungen
- als umschaltbarer Doppelfilter lieferbar

Vorteile

- einfache Reinigung und Wartung
- Gehäuse mit Eingang oben oder Eingang seitlich
- Optionen: Heizmantel, Verdrängerkörper, Rückhaltestütze, Siebfiltereinsätze aus Drahtgewebe, Magnetfiltereinsätze

Mehrfachbeutelfilter TML

Die Beutelfilter der Serie TML sind mit 4 bis 12 Filterbeuteln erhältlich. Der Volumenstrom wird von der Seite zum Deckel gelenkt und anschließend gleichmäßig auf die einzelnen Filterbeutel im Gehäuse verteilt. Das Filtrat verlässt das Gehäuse über den Ausgang im Boden. Durch das spezielle Verriegelungssystem kann es bei der Filtration nicht zu Bypassen kommen, was im allgemeinen die Schwachstelle bei zentral fixierten Beutelsystemem ist. Jeder Beutel wird durch einen separaten Befestigungsring ins Gehäuse gepresst und gegenüber dem Stützkorb abgedichtet.

Vorteile

- einfache Bedienung durch Deckel mit Handrad
- wirtschaftliche Filtration von großen Volumenströmen durch parallel geschaltete Gehäuse
- erhältlich in Edelstahl oder C-Stahl
- erhältlich für hohe Drücke

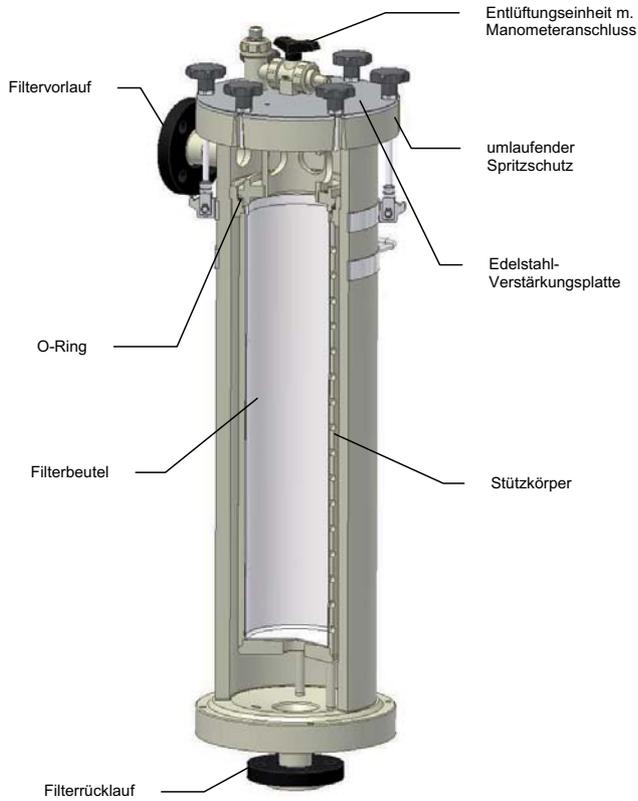
Technische Daten

- Eingang/Ausgang DN 125 bis DN 150
- Volumenströme von 150 bis 460 m³/h
- Anzahl Filterbeutel: 4 bis 12
- Betriebsdaten: 10 bar max. / 120° C max.



Kunststofffilter

Beutelfilter



Kerzenfilter

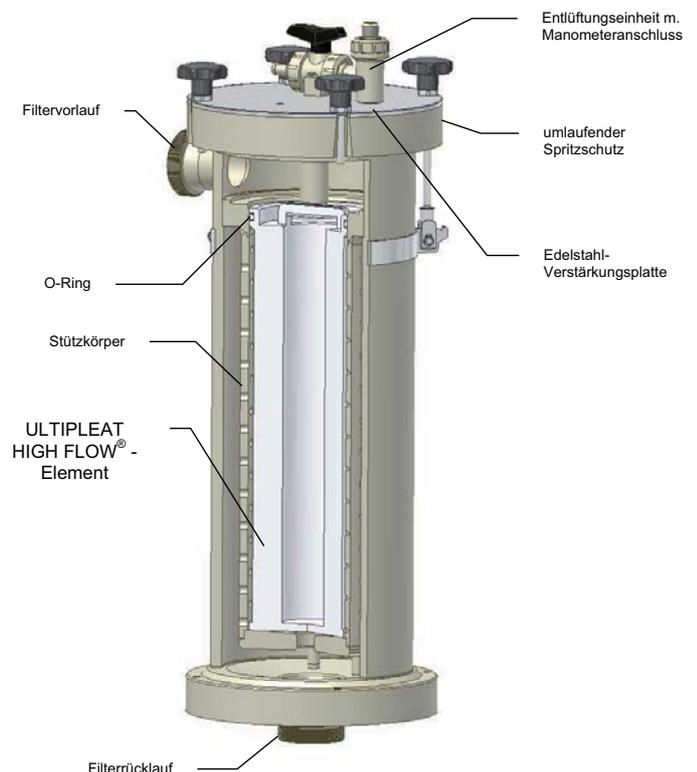
Filterkerzenaufnahmen



Technische Daten

- ☑ Kerzen, - Scheiben,- Beutelfilter
- ☑ Schnellwechselfilter + Filterstationen
- ☑ Gehäuse aus PP oder PVDF oder VA, Beschlagteile VA / Titan
- ☑ Dichtungen aus EPDM, FPM oder FEP
- ☑ max. Einsatztemperaturen:
 - Polypropylen (PP) (PPN): 75°C
 - Polyvinylfluorid (PVDF): 90°C
 - Edelstahl: > 90°C
- ☑ Filterfeinheit: 1 bis 1000 µm
- ☑ Kerzenfilter für bis zu 18 Filterkerzen

ULTIPLEAT HighFlow Filtersysteme und Filterstationen





Schlauchtrommeln

- Hochdrucktrommeln mit Federrückspulung
- Trommeln mit Federrückspulung für Doppelschläuche
- Trommeln mit manueller oder motorischer Rückspulung

- Edeltrommeln
- Trommeln für Anwendungen bei 6 bis 690 bar



Kabeltrommeln

- Kabeltrommeln mit Federrückspulung
- Audio-/Video-Trommeln
- Kabeltrommelntrommeln für Schweißanwendungen
- auch für Kabel mit großen Biegeradien





FAXANFORDERUNG SCHLAUCHTROMMEL

UNI-FÖRDERTECHNIK GmbH
Peiner Straße 221 • 38229 Salzgitter
Tel.: 05341 / 8697-50 • e-mail: info@uni-f.de • Web: www.uni-f.de

FAX: 05341 / 8697-55

Firmenname: _____

Adresse: _____

Ansprechpartner: _____

e-mail: _____

Telefon / Telefax: _____

Anwendungsfall:

- SCHLAUCH**
- Produktführend Lagerung
- Einfachschlauch Doppelschlauch

Innendurchmesser: _____

Außendurchmesser: _____

Biegeradius: _____

Länge: _____

Gewicht: _____

Abmessungen (Flachschlauch): _____

Kupplungslänge: _____

Fördermedium: (genaue Bezeichnung angeben!)

Flüssigkeit: _____

Gas: _____

Sauerstoff/Acetylen: _____

andere: _____

Hydraulikflüssigkeit: _____

Temperatur: _____

Druck: _____

KABEL

Stromführend Lagerung

Erforderliche Anzahl an Leitern: _____

Außendurchmesser: _____

Biegeradius: _____

Schlauchtrommeleingang:

- 90° gerade
- Sondermaterial nach Spezifikation
- Aluminium Gußeisen
- Edelstahl Bronze Stahl

Anschlußgröße: _____

Schlauchanschluß

Größe: _____

Gewinde: _____

DIN (PN _____)

NPT

JIC

NST

BSP

sonstiges: _____

Kabellänge: _____

Kabelgewicht: _____

Stromstärke: _____

Spannung: _____

Spezifikationen:

Art der Rückspulung:

- MIT HAND**
- Scheibe Zahnantriebskurbel
- Direktkurbel Kettenantriebskurbel
- MIT FREMDENERGIE**
- Feder elektrisch (Spannung: _____)
- Luft hydraulisch

Art der Installation:

- Boden Wand hängend Fahrzeug

Temperaturbereich: _____

Umgebung: _____

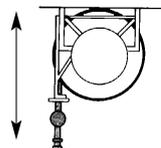
Zubehör: _____

Sonderlackierung: _____

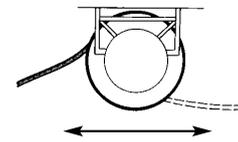
Führungsrollen: _____

Schlauch-/Kabelstopper: ja nein

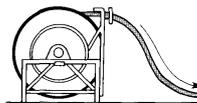
Bei Schlauchtrommeln mit Federantrieb, die Installationsart und Lage der Führungsrollen überprüfen!



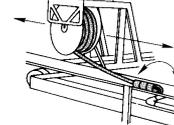
hängend, senkrecht



hängend, seitlich



stehend, seitlich



für bewegliche Anlagen

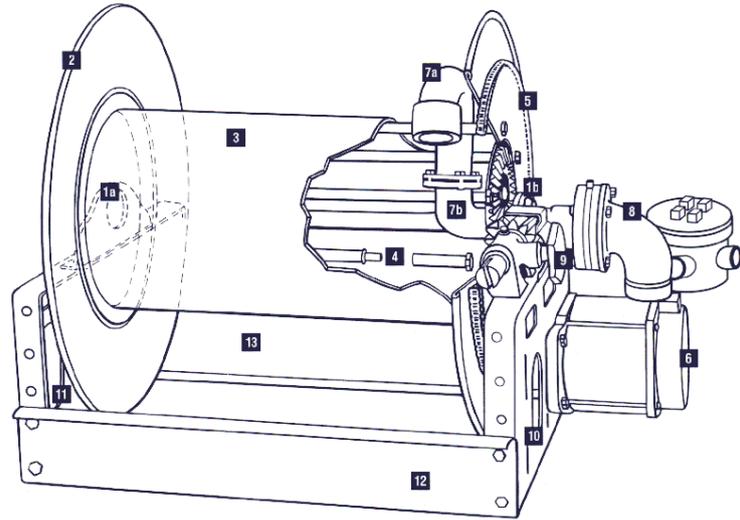
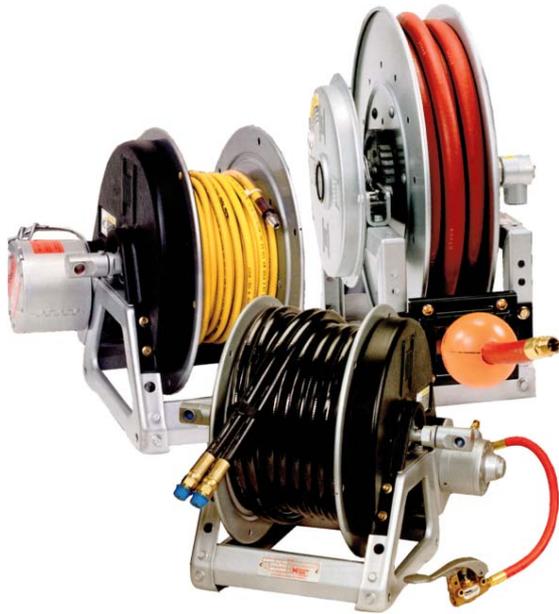
Lage der Führungsrollen (VR, TR, SR, konstant gespannt): _____

Beschränkte Einbaumaße oder Gewichte angeben!

Länge _____ Breite _____

Höhe _____ Gewicht _____

Schlauchtrommeln von Hannay Reels®



Technische Daten

- ☑ mit Federrückspulung, manueller oder motorbetriebener Rückspulung
- ☑ Schlauchinnendurchmesser je nach Ausführung ca. 6 bis 76 mm
- ☑ max. Betriebsdruck je nach Ausführung 6 bis 690 bar
- ☑ max. Schlauchlänge je nach Ausführung zwischen 30 und 100 m
- ☑ als tragbare oder stationäre Trommel erhältlich
- ☑ Material: Gusseisen oder Stahl, auf Wunsch auch Edelstahl oder Aluminium
- ☑ Temperaturbereich von -29°C bis +204°C

- 1 Lager; diese fangen das Gewicht der Trommel ab;
 - 1a) hinteres Lager;
 - 1b) vorderes Lager;
- 2 Scheibe; gefaltete Kanten verhindern eine Beschädigung des Schlauchs und verstärken die Scheibe. Zusätzliche Festigkeit wird durch eine konzentrische Rippe erzielt;
- 3 Trommel; gewalztes Stahlblech über gesamte Länge geschweißt;
- 4 Verbindungsstangen; Verbindung zwischen Scheiben und Trommel. Die Stangen erhalten durch Distanzstücke größere Festigkeit;
- 5 Kettenantrieb; ermöglicht einfaches Rückspulen bei Schlauchtrommeln mit Antrieb;
- 6 Rückspulmotor; Druckluft- oder Hydraulikmotor, alternativ E-Motor;
- 7 Achse; mit Produktleitung und Schlauchanschluss. Die Flüssigkeit fließt vom Eingang des Drehgelenks durch die Achse zum Schlauch;
 - 7a) Schlauchanschluss;
 - 7b) Produktleitung;
- 8 Drehgelenkeingang; ermöglicht freies Drehen der Trommel mit angeschlossener Produktleitung. Gerade oder 90°-Ausführung für fast alle Modelle erhältlich (zwischen Drehgelenk und Eingangsleitung ist ein flexibles Verbindungsstück zu installieren);
- 9 Rückspuleinheit mit Arretierung; die Rückspuleinheit mit Kegelrad ist mit einer einstellbaren Arretierung ausgestattet. Die Rückspul- und Bremsvorrichtungen variieren je nach Modell;
- 10 Vorderer Rahmen;
- 11 Hinterer Rahmen;
- 12 Vorderer Querträger;
- 13 Hinterer Querträger.

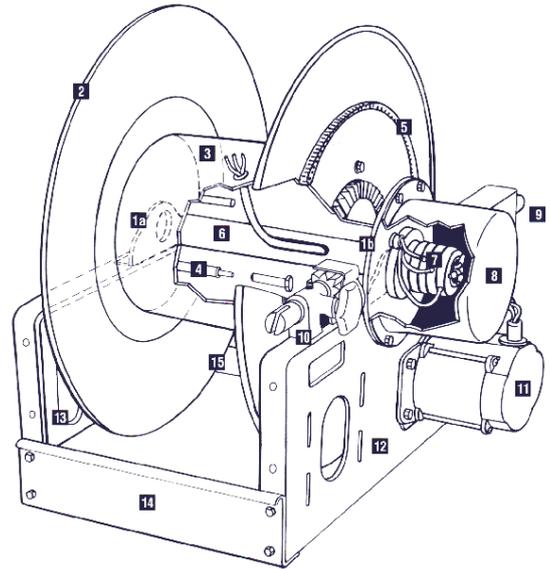


Edelstahlausführung

Anwendungsbeispiele

Gase / Flüssigkeiten, Hochdruckreinigung, Druckluftversorgung, Betankungsanlagen, Staßentankwagen, Feuerwehrausrüstung, Hydraulikanwendungen, Schmiermittelzufuhr, Werkstattausrüstung, Schweißarbeiten, Offshore-Anwendungen, Schiffsversorgung, etc.

Kabeltrommeln von Hannay Reels®



Technische Daten

- ☑ mit Federrückspulung, manueller oder motorbetriebener Rückspulung
- ☑ max. Kabellänge je nach Ausführung bis ca. 250 m
- ☑ Ausführungen bis 300 A erhältlich
- ☑ Material: Rahmen, Scheiben und Trommel aus Stahlblech
- ☑ selbstausrichtende Lager
- ☑ auch ohne Drehdurchführung zur Kabellagerung einsetzbar

Anwendungsbeispiele

Trommeln für stromführende Kabel, Beleuchtungen, Maschinen, Generatorleitungen, Audio-/Video-Trommeln, Trommeln für Schweißarbeiten, industrielle Anwendungen, Erdung, etc.



- 1 Lager; diese fangen das Gewicht der Trommel ab;
 - 1a) hinteres Lager;
 - 1b) vorderes Lager;
- 2 Scheibe; gefaltete Kanten verhindern eine Beschädigung des Kabels und verstärken die Scheibe. Zusätzliche Festigkeit wird durch eine konzentrische Rippe erzielt;
- 3 Trommel; gewalztes Stahlblech über gesamte Länge geschweißt;
- 4 Verbindungsstangen; Verbindung zwischen Scheiben und Trommel. Die Stangen erhalten durch Distanzstücke größere Festigkeit;
- 5 Kettenantrieb; ermöglicht einfaches Rückspulen bei Kabeltrommeln mit Antrieb;
- 6 Achse; ermöglicht den Zugang zur Verkabelung der Schleifringeinheit und dient gleichzeitig als Achse der Kabeltrommel. Das Kabel ist an der Schleifringeinheit angeschlossen, läuft über die Achse und tritt durch eine abgedichtete Öffnung aus der Trommel aus;
- 7 Schleifring, stellt kontinuierlichen Kontakt zur Trommel her, auch während das Kabel auf- und abgewickelt wird;
- 8 Schleifringdeckel; schützt vor Verunreinigungen und unbeabsichtigtem Berühren spannungsführender Teile;
- 9 Anschlusskasten; dient zum Anschluss der Kabeltrommel;
- 10 Rückspuleinheit mit Arretierung; die Rückspuleinheit mit Kegelrad ist mit einer einstellbaren Arretierung ausgestattet. Die Rückspul- und Bremsvorrichtungen variieren je nach Modell;
- 11 Rückspulmotor; Ausführung mit Druckluft- oder Hydraulikmotor. Alternativ Elektromotor;
- 12 Vorderer Rahmen;
- 13 Hinterer Rahmen;
- 14 Vorderer Querträger;
- 15 Hinterer Querträger.



Durchflussmessgeräte

Drehklappen-, Magnetisch-Induktive- und Turbinenzähler

Turbinenzähler

- ☑ Größen: 1/4" bis 12"
- ☑ Volumenströme:
1 bis 45.000 l/min
- ☑ Anschlüsse: Flansch, Gewinde, Anschweißflansche, Hygiene
- ☑ Druckbereiche: 10 bis 172 bar
- ☑ Werkstoffe: 304, 316, 316L SS; Kunststoffe
- ☑ Genauigkeit: +/- 0,25 % im Bereich 10:1
- ☑ Wiederholgenauigkeit: 0,05 % im Gesamtbereich
- ☑ Für Flüssigkeiten, Gase und Cryo-Flüssigkeiten



LCMAG™ Magnetisch-induktive Durchflussmesser

- ☑ Baugrößen: 1/8" bis 72"
- ☑ Volumenströme: 0,4 bis 1.500.000 l/min
- ☑ Anschlüsse: Flansch, Gewinde, Hygiene
- ☑ Druckbereiche: 10 bis 21 bar
- ☑ Werkstoffe: Gehäusedeckel: C-Stahl - 304 SS
Elektroden: 316 SS - Hastelloy B, C und Titan
Liner: PTFE, Ebonit, EPDM und Polypropylen
- ☑ Genauigkeit: +/- 0,2 % des Volumenstroms im Bereich 10:1
- ☑ Wiederholgenauigkeit: 0,1 % des max. Volumenstroms



Drehklappenzähler

- ☑ Baugrößen: 1 1/2" bis 6"
- ☑ Volumenströme: 20 - 3800 l/min
- ☑ Anschlüsse: Flansch, Gewinde, Anschweißflansch
- ☑ Druckbereiche:
Gussgehäuse: 10 bis 24 bar Betriebsdruck
Stahlgehäuse, zweiteilig: 10 bis 100 bar Betriebsdruck
- ☑ Werkstoffe: Gehäuse: Aluminium, Gusseisen, Messing, Stahl, Edelstahl
Dichtungen: Buna "N", Viton, Teflon
- ☑ Genauigkeit: +/- 0,125 % im Bereich 5:1;
+/- 0,22 % im Bereich 10:1
- ☑ Wiederholgenauigkeit: +/- 0,05 % im Gesamtbereich



Zählerauswahl nach Anwendungsmerkmalen

ANWENDUNG	Drehklappe	LCMAG	Turbine
klar, geringe Viskosität	+++	+++	+++
hohe Viskosität	+++	+++	-
variable Temperatur, Druck und/oder Viskosität	+++	++	-
nicht leitfähig	+++	-	+++
korrosiv	++	++	++
Gase	-	-	+++
Süßungsmittel für Flüssigkeiten, Speiseöl und andere Nahrungsmittel	+++	+	-
Milchprodukte nach 3-A	-	+++	-
CIP	-	+++	+
extreme Druckverhältnisse	++	++	+++
extreme Temperaturverhältnisse	++	+++	+++
gelöste Feststoffe	++	+++	-
nicht-abrasive Schlämme	++	+++	-
abrasive Schlämme	+	+++	-
Batch-Anwendung	+++	+	+
mechanische Anzeige verfügbar - kein elektr. Anschluss erforderlich	+++	-	+

+++ sehr gut geeignet + mittelmäßig geeignet
++ gut geeignet - nicht geeignet



FAXANFORDERUNG MESSANLAGE

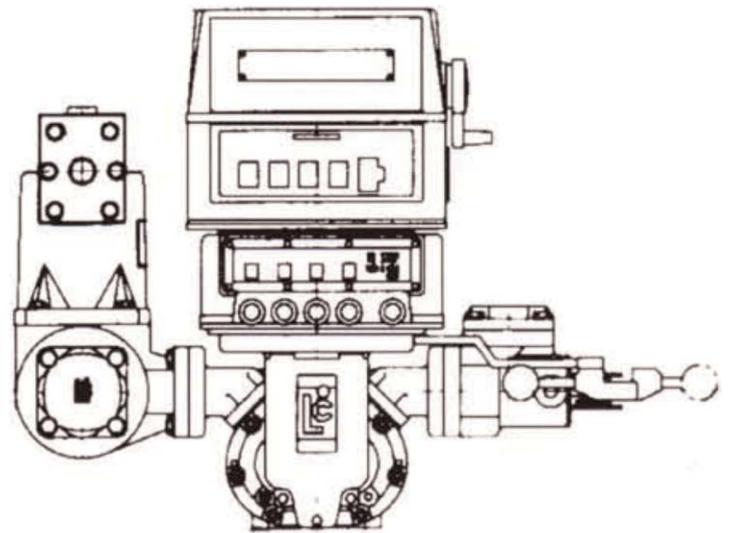
FAX: 05341 / 8697-55

UNI-FÖRDERTECHNIK GmbH
Peiner Straße 221 • 38229 Salzgitter
Tel.: 05341 / 8697-50
e-mail: info@uni-f.de
Web: www.uni-f.de

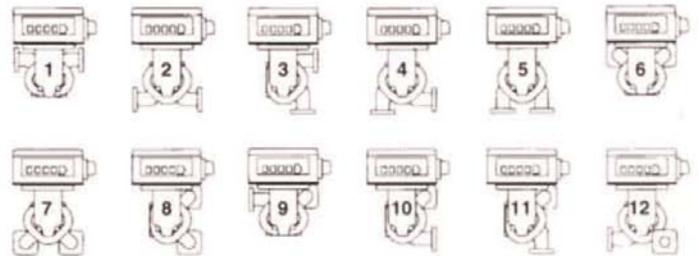
Firmenname: _____
Adresse: _____
Ansprechpartner: _____
e-mail: _____
Telefon / Telefax: _____

Spezifikationen:

Produkt: _____
Leistung: max. _____ Standard _____ min. _____
Max. Betriebsdruck (pulsationsfrei): _____
Max. Viskosität: _____ bei _____ (°C)
Spezifisches Gewicht: _____ bei _____ (°C)
Nenndruck: _____
Zubehör (siehe unten): _____
Dichtungsmaterial: Standard Buna/Viton
 ganz Viton ganz Teflon
Durchflussrichtung: L nach R R nach L
Anzeige: _____ (Liter, Gallonen usw.)
Zähler und Drucker: Nullstellung Summierung
Filtereinsatz: 153 µm 307 µm sonstige
Flanschgröße: _____
Flanschtyp: DIN NPT BSPT anderer
Zusatzausstattungen: _____



Montagemöglichkeiten



Zubehör

- A** Messwerk + Zähler
- B** Messwerk + Zähler + Filter
- C** Messwerk + Zähler + Filter + Gasabscheider
- E** Messwerk + Zähler + Drucker
- F** Messwerk + Zähler + Drucker + Filter
- G** Messwerk + Zähler + Drucker + Filter + Gasabscheider
- I** Messwerk + rückstellbarer Zähler + Zähler + Voreinstellung
- J** Messwerk + rückstellbarer Zähler + Zähler + Voreinstellung + Filter
- K** Messwerk + rückstellbarer Zähler + Zähler + Voreinstellung + Filter + Gasabscheider
- N** Messwerk + rückstellbarer Zähler + Zähler + Voreinstellung + Filter + Gasabscheider + Drucker
- P** Messwerk



Schlauchabreißkupplung, Typ APC

für vielfältigste Anwendungen, auch aggressive Medien und Tieftemperaturanwendungen

Nach neuesten Erkenntnissen der Sicherheitstechnik für die Bereiche Lagerung, Umschlag- und Abfülleinrichtungen sind Schlauchabreißkupplungen bzw. Sicherheitstrennkupplungen das ideale Bauelement zur wesentlichen Erhöhung des Sicherheitsstandards. Diese Form der Absicherung kann einfach und kostengünstig nachgerüstet werden und besitzt eine Vielzahl von Einbauvarianten.

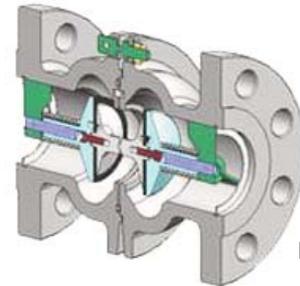
Schlauchabreißkupplung

PN 40, bauteilgeprüft, Flansche nach DIN 2635, komplett aus Edelstahl, ohne Schweißnähte, zur Absicherung von Hochdruckschläuchen bei Kesselwagen- und Straßentankwagenentleerung bzw. -befüllung, im getrennten Zustand beidseitig absperrend, die Trennung erfolgt über 3 Sollbruchbolzen.

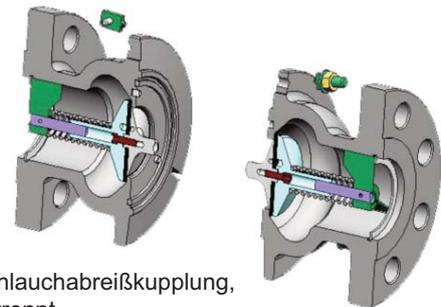
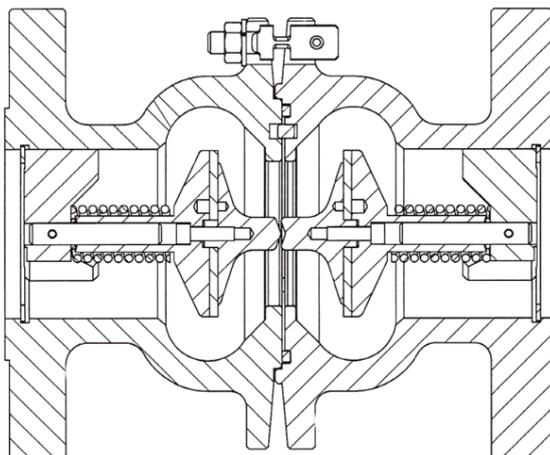


Technische Daten

- ☑ Gehäuse und Ventilteller aus Edelstahl
- ☑ Trennung erfolgt über Sollbruchbolzen
- ☑ Dichtungen entsprechend dem Durchflussmedium
- ☑ auch für Einsatz im Kryobereich geeignet
- ☑ DN 25 bis DN 200 - Flanschausführung
- ☑ Andere Nenngrößen bzw. Flansche nach ISO oder ANSI, andere Gewindeanschlüsse sowie die eine Seite Flansch und die andere Gewindeanschluss als Sonderausführung auf Anfrage lieferbar.



Betriebszustand

Schlauchabreißkupplung,
getrennt

Schnittbild

Modell	Anschluss	Baulänge	Gewicht (kg)
APC 1 1/2"	DN 25	163	4,00
APC 1 1/2"	DN 32	163	5,00
APC 1 1/2"	DN 40	163	6,00
APC 2 1/2"	DN 50	200	12,00
APC 2 1/2"	DN 65	200	13,00
APC 4"	DN 80	340	31,00
APC 3"	DN 80	360	24,00
APC 4"	DN 100	340	38,00
APC 4"	DN 125	340	45,00
APC 6"	DN 150	480	100,00
APC 8"	DN 200	640	235,00

Zur Auslegung der Sollbruchwerte fordern Sie bitte unseren Fragebogen an.



FAXANFORDERUNG SCHLAUCHABREISSKUPPLUNG

UNI-FÖRDERTECHNIK GmbH
Peiner Straße 221 • 38229 Salzgitter
Tel.: 05341 / 8697-50
e-mail: info@uni-f.de
Web: www.uni-f.de

FAX: 05341 / 8697-55

Firmenname: _____

Adresse: _____

Ansprechpartner: _____

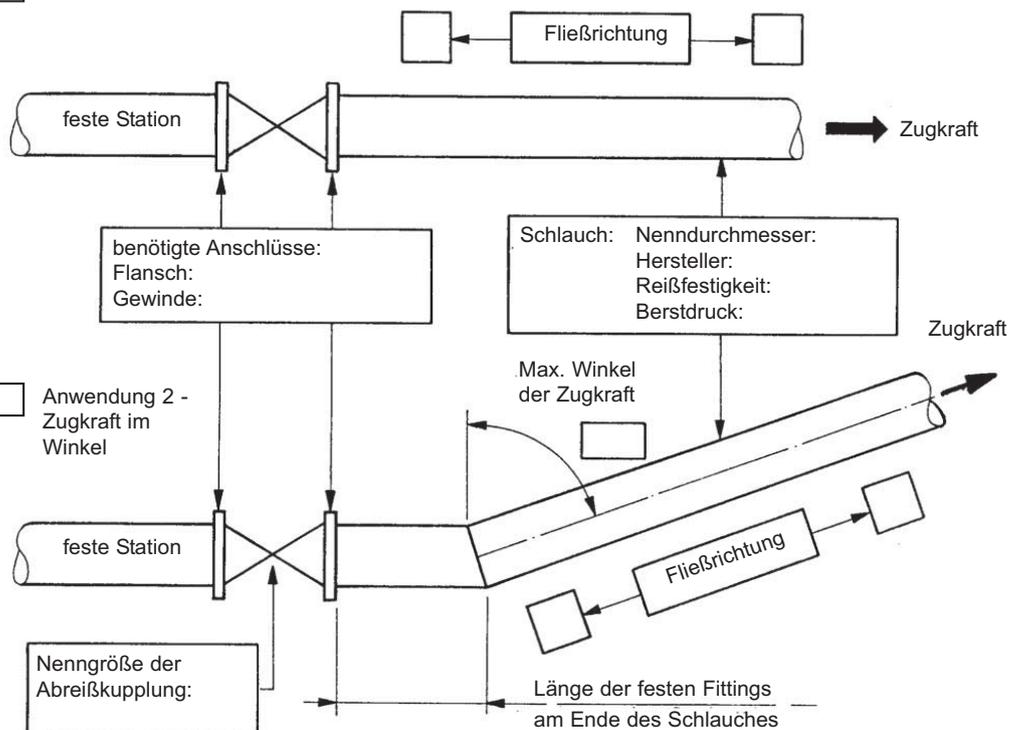
e-mail: _____

Telefon / Telefax: _____

Einsatzdaten

Medium:	_____	Dichtungsmaterial:	_____
Durchfluß:	_____ l/min	Prüfdruck:	_____
Fördermenge	_____ m³/h	Max. Stoßdruck zusätzlich zum Betriebsdruck:	_____ bar

Anwendung 1 - direkte Zugkraft



Anwendung 2 - Zugkraft im Winkel

Wird die Kupplung für einen Verladearm verwendet, geben Sie uns bitte alle Einzelheiten an. Bitte benutzen Sie die Rückseite für weitere Details.