

## MASCHINENSPIEGEL UND REFERENZKRITERIEN

			Material	max. Durchmesser (mm)	max. Breite (mm)	max. Länge (mm)	max. Höhe (mm)	max. Gewicht (kg)
<b>Drehen</b>	konventionell	LZ Drehmaschine	St, VA, AL, PA, PU, MS, CU	300		500		
	CNC	Mazak Quick Turn Nexus 100	St, VA, AL, MS, PA, PU	150		200		
	CNC	Emco E45 SM mit 3m-Stangenlader	St, VA, AL, MS, PA, PU	42		1000		
<b>Fräsen</b>	CNC	Mazak Vertikalbearbeitungszentrum Nexus 410	St, VA, AL, MS, PA, PU, CU		410	560	400	
		Topper TMV-1050 A	St, VA, AL, MS, PA, PU, CU		500	1000	400	
		AXA Bearbeitungszentrum mit Doppeltisch	St, VA, AL, MS, PA, PU, CU		500	750	600	
<b>Nibbeltechnik</b>		Boschert	St, VA, AL, MS - bis 5mm		1250	2500		
<b>Stanztechnik für Rohre</b>	CNC					3000		
<b>Abkanten</b>		Amada HFE 1303	St, VA, AL, CU, MS			3000	500	
<b>Sägen</b>	CNC	Bandsägeautomat	St, VA, AL, CU, MS, PA, PU			6000	250	
<b>Laserschneiden</b>		3D Laser Mazak	St bis 15mm, VA bis 12mm, AL bis 10mm	100	1250	2500		
<b>Schweißen</b>	manuell	4 Schweißarbeitsplätze	MAG, MIG, WIG, WP		2400	3000		600
<b>Baugruppenmontage</b>					2400	3000		2500
<b>Teile waschen</b>					1000	1500	600	
<b>Stanztechnik</b>		gemäß Datenblatt DMB Metallverarbeitung GmbH						
<b>Feinstanztechnik</b>		über Partnerfirma der DMB						
		Finetoolpressen von 440 - 880 to						
<b>Wasserstrahlschneiden</b>		extern über regional ansässige Partnerfirmen						
<b>Oberflächenveredelung</b>		extern über regional ansässige Partnerfirmen						
		Pulver, Nasslack, feuerverzinken						
		Zink blau / gelb/ schwarz						
		vernickeln, elektrolieren, glasperlstrahlen,						
		KTL						