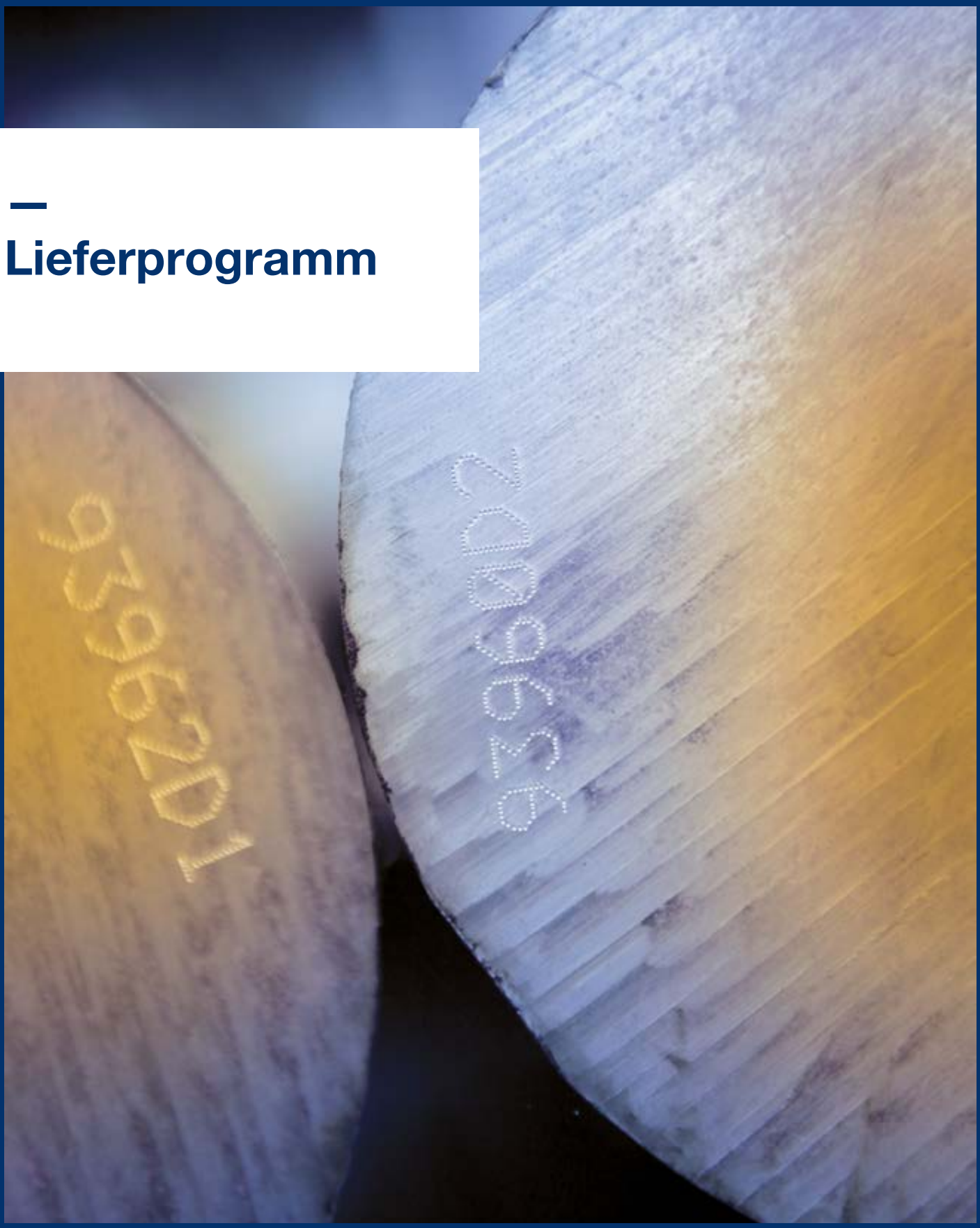
International
Metal
Service
Nord

Lieferprogramm



International
Metal
Service
Nord

www.imetals-nord.de

03/2017 Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.
Produktspezifische Datenblätter haben Vorrang vor den Angaben in diesem Katalog.

Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausschließlich vereinbart werden.

Lieferprogramm

Qualitätsstahl

Rostfrei

Blankstahl

Stahlrohre

Aluminium

Services

Unsere Produkte

Wir können Ihnen nahezu das gesamte Spektrum an Spezialstählen in den unterschiedlichsten Güten und Abmessungen liefern. Bei Bedarf können Sie bei uns neben Stahl auch ausgewählte Aluminiumabmessungen aus einer Hand beziehen.

Dieses umfangreiche Sortiment halten wir permanent und deutschlandweit an insgesamt zehn Lager- und Servicestandorten vor. In allen gängigen Größen, Abmessungen und Qualitäten.

Abgerundet wird unser Lieferprogramm durch umfassende Service- und Anarbeitungsleistungen. Unsere mechanische Bearbeitung reicht vom Anfasen über das Fräsen und Sägen bis hin zu komplexen Bohrungen nach Kundenvorgaben oder Zeichnungen.

Das Ergebnis: Spezielle Stahllösungen aus einer Hand.

Qualitäts- und Edelbaustahl

Werkzeugstahl

Edelstahl Rostfrei

Blankstahl

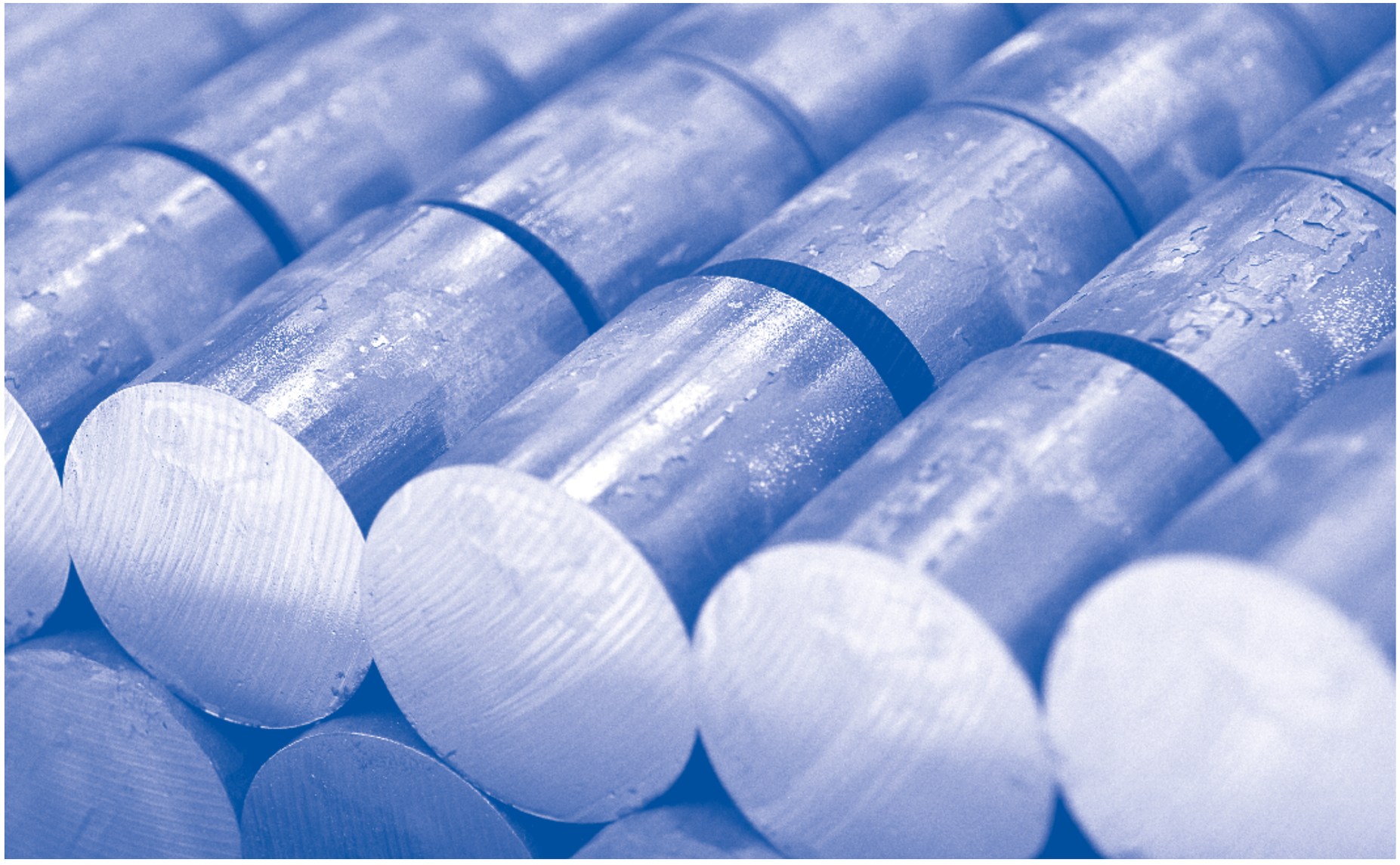
Stahlrohre

Aluminium

Qualitätsstahl und Edelbaustahl

- Baustahl
- Edelbaustahl
- Einsatzstahl
- Nitrierstahl
- Warmfester Stahl
- Kaltzäher Stahl
- Wälzlagerstahl

Qualitätsstahl und Edelbaustahl



Ob im Bergbau, in der Automobilindustrie, im Maschinenbau oder auf „Hoher See“ – Qualitätsstahl und Edelbaustahl von International Metal Service Nord ist nahezu überall im Einsatz. Auch im Bereich der Windkraftanlagen sind wir heute ein führender Zulieferer.

Durch unsere langjährige Zusammenarbeit mit renommierten Stahlherstellern und kontinuierlichen Kontrollen gewährleisten wir für alle Produkte höchste Qualitätsstandards.

Unser Lagerprogramm umfasst mehr als 30 Standardqualitäten sowie diverse Sonderqualitäten in 2 500 verschiedenen Artikeln im Rundstahlbereich. Wir liefern alle herstellbaren unlegierten und legierten Edelbaustähle, gewalzt oder geschmiedet, walzgeschält oder vorgedreht.

Über unser flächendeckendes Distributionsnetz erhalten Sie Ihre Stahlprodukte aus einer Hand. Selbst die Versorgung mit Stahlspezialitäten ermöglichen wir einfach und problemlos.

- Baustahl
- Edelbaustahl
- Einsatzstahl
- Nitrierstahl
- Warmfester Stahl
- Kaltzäher Stahl
- Wälzlagerstahl

Baustahl
Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Abmessung ● (mm)
S355J0 / S355J2	1.0553 / 1.0577	DIN EN 10025	gewalzt	–	16 - 300
S355J2G3+N	1.0570	DIN EN 10250	geschmiedet+vorgedreht	normalisiert	310 - 850

Normalgeglühter Baustahl
Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Abmessung ● (mm)
S355J2+N	1.0577	DIN EN 10025	gewalzt	normalisiert, mit LRS Abnahme	30 - 300

Edelbaustahl unlegiert
Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Abmessung ● (mm)
C35E	1.1181	DIN EN 10083	gewalzt	–	20 - 200
C35R	1.1180	DIN EN 10083	gewalzt	–	20 - 200
C45E	1.1191	DIN EN 10083	gewalzt	–	16 - 300
C45E+N	1.1191	DIN EN 10250	geschmiedet+vorgedreht	normalisiert	310 - 850
C45R	1.1201	DIN EN 10083	gewalzt	–	16 - 300
C60E	1.1221	DIN EN 10083	gewalzt	–	16 - 300
C60E+N	1.1221	DIN EN 10250	geschmiedet+vorgedreht	normalisiert	310 - 700
C60R	1.1223	DIN EN 10083	gewalzt	–	16 - 300

Edelbaustahl legiert
Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Abmessung ● (mm)
25CrMo4+QT	1.7218	DIN EN 10083	gewalzt	vergütet	25 - 300
25CrMoS4+QT	1.7213	DIN EN 10083	gewalzt	vergütet	25 - 300
42CrMo4+A	1.7225	DIN EN 10083	gewalzt	weichgeglüht	25 - 200
42CrMoS4+A	1.7227	DIN EN 10083	gewalzt	weichgeglüht	25 - 200
42CrMo4+QT	1.7225	DIN EN 10083	gewalzt	vergütet	20 - 300
42CrMo4+QT	1.7225	DIN EN 10250	geschmiedet+vorgedreht	vergütet	310 - 850
42CrMoS4+QT	1.7227	DIN EN 10083	gewalzt	vergütet	20 - 300
42CrMoS4+QT	1.7227	DIN EN 10250	geschmiedet+vorgedreht	vergütet	310 - 850
51CrV4+A	1.8159	DIN EN 10083	gewalzt	weichgeglüht	22 - 240
51CrV4+A	1.8159	DIN EN 10250	geschmiedet+vorgedreht	weichgeglüht	250 - 350
30CrNiMo8+QT	1.6580	DIN EN 10083	gewalzt	vergütet	20 - 300
30CrNiMo8+QT	1.6580	DIN EN 10250	geschmiedet+vorgedreht	vergütet	310 - 600
34CrNiMo6+QT	1.6582	DIN EN 10083	gewalzt	vergütet	20 - 300
34CrNiMo6+QT	1.6582	DIN EN 10250	geschmiedet+vorgedreht	vergütet	310 - 500

Wälzlagerstahl
Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Abmessung ● (mm)
100Cr6+AC	1.3505	DIN EN 10084	gewalzt	AC -geglüht	55 - 250

Einsatzstahl unlegiert
Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Abmessung ● (mm)
C15E	1.1141	DIN EN 10084	gewalzt	–	20 - 300
C15E+N	1.1141		geschmiedet+vorgedreht	normalisiert	310 - 450
C15R	1.1140	DIN EN 10084	gewalzt	–	20 - 300

Einsatzstahl legiert
Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Abmessung ● (mm)
15CrNi6+A	1.5919	DIN EN 10084	gewalzt	weichgeglüht	25 - 200
17CrNi6-6+A	1.5918	DIN EN 10084	gewalzt	weichgeglüht	25 - 200
16MnCr5	1.7131	DIN EN 10084	gewalzt	+U, z.T. +TH, +FP geglüht	20 - 300
16MnCr5	1.7131		geschmiedet+vorgedreht	+TH, zum Teil +FP geglüht	310 - 750
16MnCrS5	1.7139	DIN EN 10084	gewalzt	+U, z.T. +TH, +FP geglüht	20 - 300
16MnCrS5	1.7139		geschmiedet+vorgedreht	+TH, zum Teil +FP geglüht	310 - 750
20MnCr5	1.7147	DIN EN 10084	gewalzt	+U, z.T. +TH, +FP geglüht	20 - 300
20MnCr5	1.7147		geschmiedet+vorgedreht	+TH, zum Teil +FP geglüht	310 - 750
20MnCrS5	1.7149	DIN EN 10084	gewalzt	+U, z.T. +TH, +FP geglüht	20 - 300
20MnCrS5	1.7149		geschmiedet+vorgedreht	+TH, zum Teil +FP geglüht	310 - 750
18CrNiMo7-6+FP	1.6587	DIN EN 10084	gewalzt	+FP	40 - 300
18CrNiMo7-6+TH	1.6587		geschmiedet+vorgedreht	+TH, zum Teil +FP geglüht	310 - 600

Nitrierstahl
Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Abmessung ● (mm)
31CrMoV9+QT+SR	1.8519	DIN EN 10084	gewalzt, gerichtet	vergütet, entspannt	30 - 300
31CrMoV9+QT+SR	1.8519		geschmiedet+vorgedreht	vergütet, entspannt	310 - 400
34CrAlNi7-10+QT+SR	1.8550	DIN EN 10084	gewalzt, gerichtet	vergütet, entspannt	35 - 300
34CrAlNi7-10+QT+SR	1.8550		geschmiedet+vorgedreht	vergütet, entspannt	310 - 350

Warmfester Stahl
Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Abmessung ● (mm)
21CrMoV5-7+QT	1.7709	DIN EN 10269	gewalzt	vergütet	30 - 240
P250GH+N	1.0460	DIN EN 10273 |*|	gewalzt	normalisiert, mit TüV Abnahme	30 - 300
ASTM A105/SA105		|*|	gewalzt	normalisiert, mit TüV Abnahme	30 - 300

Kaltzäher Baustahl
Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Abmessung ● (mm)
S355NL+N	1.0546	DIN EN 10025 |*|	gewalzt	normalisiert, mit LRS Abnahme	30 - 300

Symbole für Behandlungszustände
+A weichgeglüht, **+N** normalisiert, **+AC** GKZ-geglüht, **+FP** behandelt auf Ferrit-Perlit-Gefüge, **+QT** vergütet, **+SR** Spannungsarm geglüht, **+TH** behandelt auf Härtespanne, **+U** unbehandelt, **LRS** Lloyds Register of Shipping.
Zusätze bei C-Stählen
E vorgeschriebener max. Schwefelgehalt, R vorgeschriebener Bereich des Schwefelgahalts

|*| Abnahme (Prüfgrundlage: AD W13, AD2000 W13, AD2000 A4, TRB 100, TRD 107, TRD 100, TRD 110, DGRL 97/23 EG)
Auf Anfrage können wir auch Fremdabnahmen durch Klassifizierungsgesellschaften wie z.B. TÜV, GL, BV, DNV, ABS anbieten.

Werkzeugstahl

Kaltarbeitsstahl

Warmarbeitsstahl

Werkzeugstahl

Unsere Werkzeugstähle weisen exakt die Eigenschaften auf, die für den jeweiligen Anwendungsfall gefordert werden. Dazu zählen wirtschaftliche Spanbarkeit, hoher Verschleißwiderstand, gute Temperaturleitfähigkeit, gute Härtbarkeit sowie gute Polier- und Ätzfähigkeit.

Unser Produktprogramm umfasst:

Kalt- und Schnellarbeitsstahl

Warmarbeitsstahl

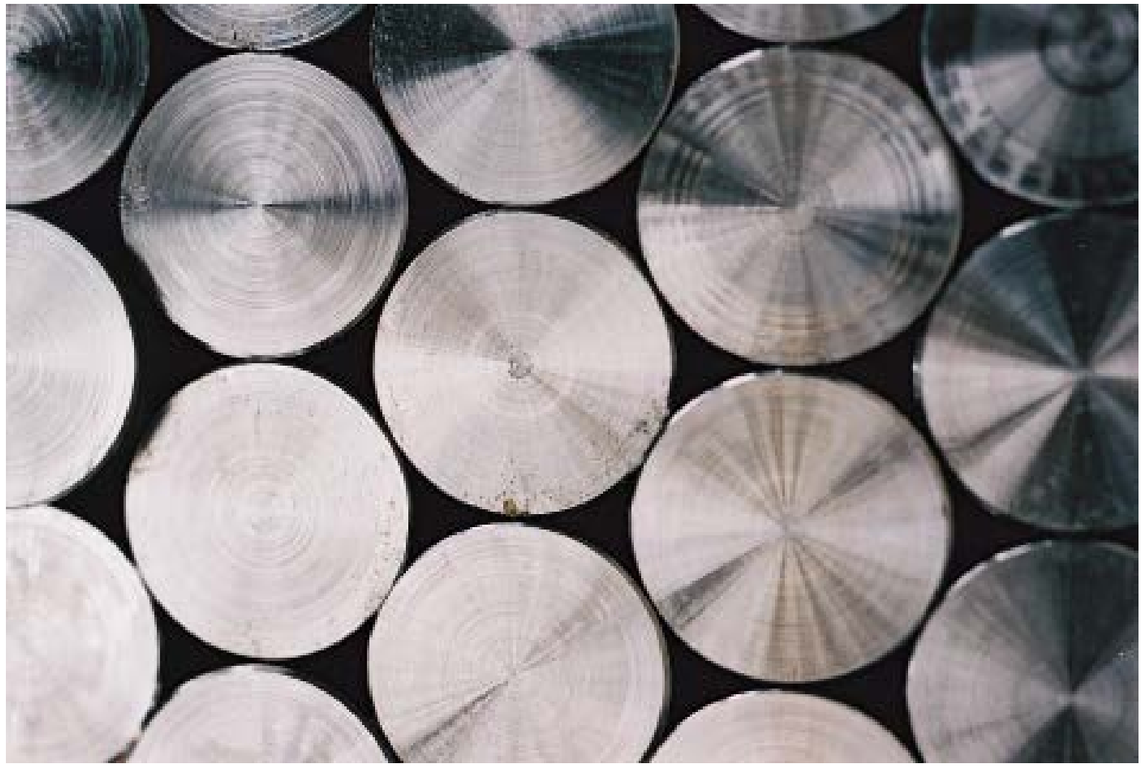
Kunststoffformenstahl

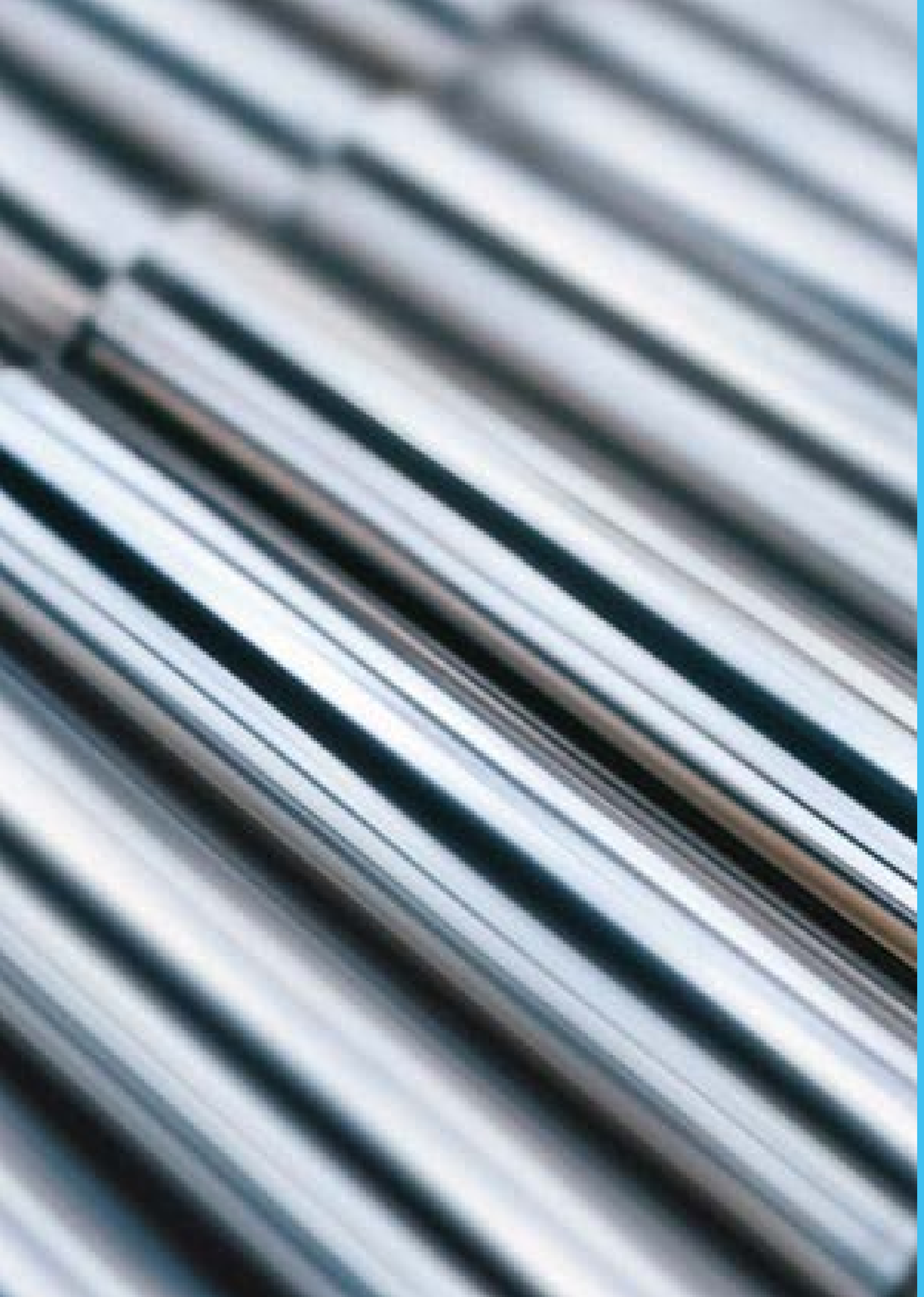
Kaltarbeitsstahl

Werkstoff-Nr.	Norm	AISI	AFNOR	Toleranz	Abmessung O (mm)
1.2312	40CrMnMoS8-6	≈ P20 +S	40CMD8S	–	20,5 - 272
1.2738	40CrMnNiMo8-6-4	≈ P20 +Ni	40CMND8	–	20,5 - 408,0
1.2379	X153CrMoV12	D2	Z160CDV12	DIN EN ISO 4957	15 - 503
1.2436	X210CrW12	D6	Z210CW12-01	DIN EN ISO 4957	16,5 - 282,5
1.2842	90MnCrV8	O2	90MV8	DIN EN ISO 4957	20,5 - 282,5

Warmarbeitsstahl

Werkstoff Nr.	Norm	AISI	AFNOR	Toleranz	Wärmebehandlung	Abmessung O (mm)
1.2343	X37CrMoV5-1	H11	Z38CDV5	DIN EN ISO 4957	–	20,5 - 423,0
1.2344	X40CrMoV5-1	H13	Z40CDV5	DIN EN ISO 4957	–	20,5 - 423,0
1.2365	32CrMoV12-28	H10	32CDV12-28	DIN EN ISO 4957	–	25,8 - 323,0
1.2367	X38CrMoV5-3	–	Z38CDV5-3	DIN EN ISO 4957	–	25,8 - 202,0
1.2714	55NiCrMoV7	≈ P20 +Ni	40CMND8	DIN EN ISO 4957	Geglüht	25,8 - 302,5
					Vorvergütet	20,5 - 413,0





Edelstahl Rostfrei

- Leitungsrohre
- Konstruktionsrohre
- Getränkeleitungsrohre
- Handlaufrohre
- Quadrat- und Rechteckrohre
- SB-Railing®
- Austenitische, Ferritische, Martensitische und Duplex-Standardgüten
- Hitzebeständige Stähle
- Warmfeste Stähle
- Nicht magnetisierbare Stähle
- Ventilstähle
- Stähle für die Luft- und Raumfahrt

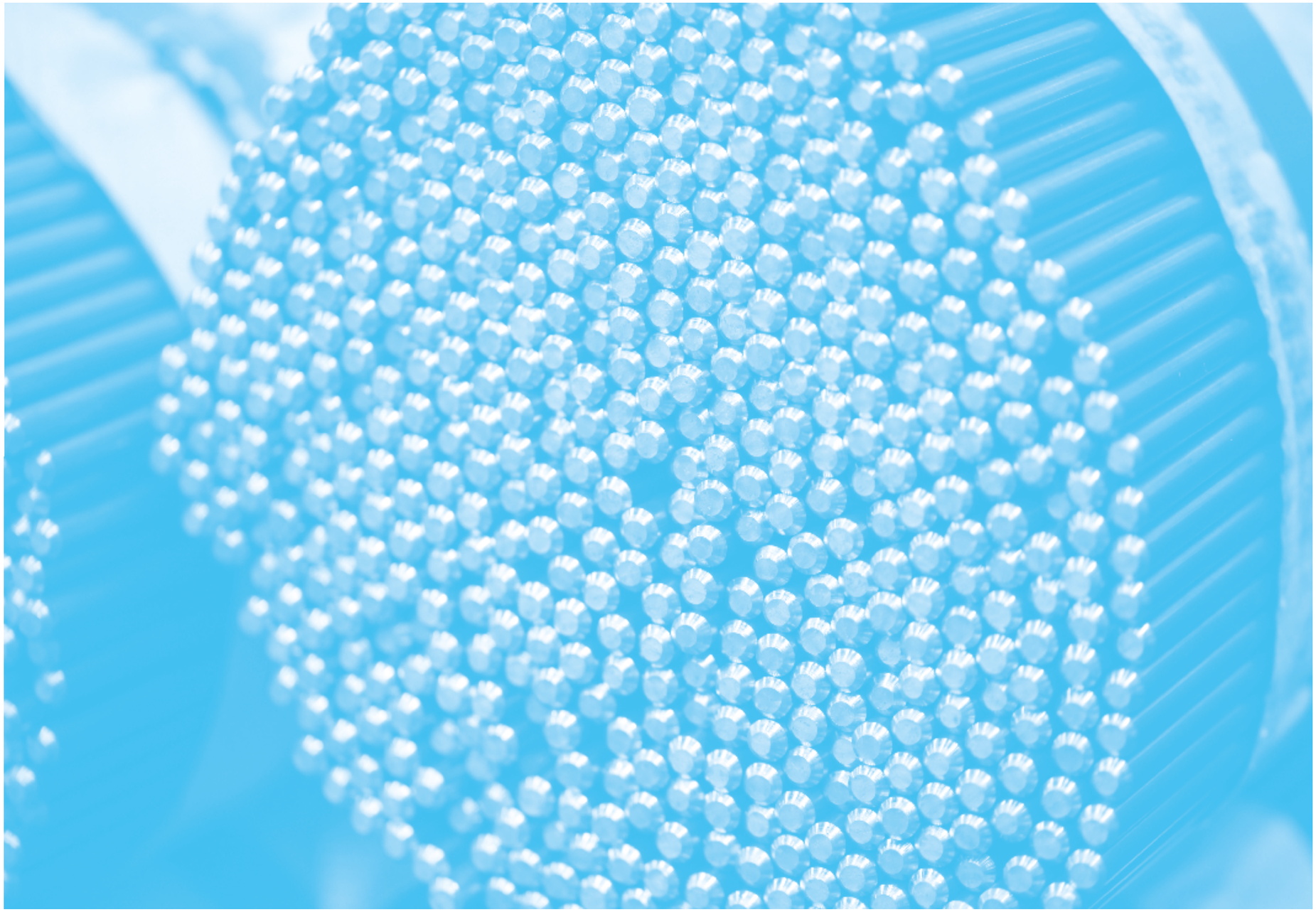
Edelstahl Rostfrei

Bei International Metal Service Nord erhalten Sie heute nahezu das gesamte Produktspektrum an Edelstahl Rostfrei. Als werksunabhängige Distributionsgesellschaft beziehen wir unser Material über ein weites Netz von nationalen und internationalen Werken.

Unser – europaweit einzigartiges - Lagersortiment umfasst neben der gesamten Palette an Standardabmessungen und Güten auch zahlreiche Sonderartikel. Das Material wird in der Automobilindustrie, der Bau- und der Energieindustrie und natürlich auch im Lebensmittelbereich sowie der Medizintechnik eingesetzt.

Sollte die benötigte Stahlqualität nicht direkt ab Lager verfügbar sein, können wir dank unseres weltweiten Distributionsnetzes den Stahl in kürzester Zeit beschaffen – wenn Sie es wünschen auch „just in time“.

Durch die maschinelle Bearbeitung werden unsere rostfreien Edelstähle zu Präzisionsteilen verarbeitet, die höchste Anforderungen erfüllen.



Rostfrei Rohre

Geschweißte Leitungs- und Getränkeleitungsrohre aus rostfreiem Edelstahl unterliegen hohen produktionstechnischen Anforderungen, da sie unter anderem für den Transport und die Lagerung von korrosiven, brennbaren und toxischen Flüssigkeiten sowie von Gasen und Feststoffen eingesetzt werden.

Besonders hoch sind die Ansprüche an die Qualität und Verarbeitung des Edelstahls, wenn Rohre in hygienischen Anwendungen zum Einsatz kommen. Hierzu zählen Trinkwasserinstallationen oder Anlagen in der Lebensmittel- und Pharmaindustrie.Neben der Qualität spielt aber auch die Produktvielfalt eine entscheidende Rolle. Diese ist überall dort wichtig, wo Rohre konstruktive und dekorative Aufgaben erfüllen, wie in der Architektur oder in der Möbelindustrie.

Wir verfügen über eines der größten Lagerprogramme bei rostfreien, geschweißten Getränkeleitungs-, Leitungs-, Konstruktions- und Profilrohren.

Unser vollautomatisches Hochregallager am Standort Düsseldorf mit über 3.200 Kassetten, garantiert eine sehr schnelle Verfügbarkeit des gewünschten Materials. Da sich jede einzelne Kassette bis zu vier Mal unterteilen lässt, können wir mehrere Tausend Artikel und Chargen in unterschiedlichsten Ausführungen bevorraten. Weitere Kassettenläger dieser Art befinden sich in unseren Niederlassungen, um auch regional just in time liefern zu können.

Leitungsrohre

Konstruktionsrohre

Getränkeleitungsrohre

Handlaufrohre

Quadrat- und Rechteckrohre

SB-Railing®

Nahtlose Rohre und Hohlstahl

ASTM-Rohre

Getränkeleitungsrohr

Profil: Rund

Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung O (mm)
1.4301	DIN EN 10357	geschweißt	unbehandelt/geglüht cc/bc	ungeschliffen/geschliffen cd / bd	–	18,0 - 204,0 / 1,0 - 2,0
1.4307	DIN EN 10357	geschweißt	unbehandelt/geglüht cc/bc	ungeschliffen/geschliffen cd / bd	–	18,0 - 204,0 / 1,0 - 2,0
1.4404	DIN EN 10357	geschweißt	unbehandelt/geglüht cc/bc	ungeschliffen/geschliffen cd / bd	–	18,0 - 204,0 / 1,0 - 2,0
1.4571	DIN EN 10357	geschweißt	unbehandelt/geglüht cc/bc	ungeschliffen/geschliffen cd / bd	–	18,0 - 204,0 / 1,0 - 2,0

Konstruktionsrohr

Profil: Rund

Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung O (mm)
1.4301	DIN EN 10296-2	geschweißt HF	–	ungeschliffen/geschliffen	EN ISO 1127	8,0 - 129,0
1.4301	DIN EN 10296-2	geschweißt TIG	–	ungeschliffen/geschliffen	EN ISO 1127	8,0 - 129,0

Vierkantrohr

Profil: Quadrat

Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung □ (mm)
1.4301	–	geschweißt	–	ungeschliffen/geschliffen	–	10 - 200 / 10 - 200 / 1 - 10
1.4404	–	geschweißt	–	ungeschliffen/geschliffen	–	10 - 200 / 10 - 200 / 1 - 10
1.4571	–	geschweißt	–	ungeschliffen/geschliffen	–	10 - 200 / 10 - 200 / 1 - 10

Profil: Rechteck

Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung □ (mm)
1.4301	–	geschweißt	–	ungeschliffen/geschliffen	–	20 - 300 / 10 - 150 / 1 - 5
1.4404	–	geschweißt	–	ungeschliffen/geschliffen	–	20 - 300 / 10 - 150 / 1 - 5
1.4571	–	geschweißt	–	ungeschliffen/geschliffen	–	20 - 300 / 10 - 150 / 1 - 5

Leitungsrohr

Profil: Rund

Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung O (mm)
1.4301	DIN EN 10217-7 TC1/TC2 - AD2000 W2	geschweißt	unbehandelt	blank / gebeizt	EN ISO 1127	6 - 609,6 / 1 - 5
1.4404	DIN EN 10217-7 TC1/TC2 - AD2000 W2	geschweißt	unbehandelt	blank / gebeizt	EN ISO 1127	6 - 609,6 / 1 - 5
1.4541	DIN EN 10217-7 TC1/TC2 - AD2000 W2	geschweißt	unbehandelt	blank / gebeizt	EN ISO 1127	6 - 609,6 / 1 - 5
1.4571	DIN EN 10217-7 TC1/TC2 - AD2000 W2	geschweißt	unbehandelt	blank / gebeizt	EN ISO 1127	6 - 609,6 / 1 - 5
1.4301	DIN EN 10217-7 TC1/TC2 - AD2000 W2	geschweißt	geglüht	blank geglüht/ gebeizt+geglüht	EN ISO 1127	6 - 88,9 / 1 - 5
1.4404	DIN EN 10217-7 TC1/TC2 - AD2000 W2	geschweißt	geglüht	blank geglüht/ gebeizt+geglüht	EN ISO 1127	6 - 88,9 / 1 - 5
1.4541	DIN EN 10217-7 TC1/TC2 - AD2000 W2	geschweißt	geglüht	blank geglüht/ gebeizt+geglüht	EN ISO 1127	6 - 88,9 / 1 - 5
1.4571	DIN EN 10217-7 TC1/TC2 - AD2000 W2	geschweißt	geglüht	blank geglüht/ gebeizt+geglüht	EN ISO 1127	6 - 88,9 / 1 - 5

Rostfrei Stabstahl und Blankstahl

austenitische, ferritische, martensitische und Duplex- Standardgüten

hitzebeständige Stähle

warmfeste Stähle

nicht magnetisierbare Stähle

Ventilstähle

Stähle für die Luft- und Raumfahrt

Im Segment der rostfreien Langprodukte verfügen wir über einen der weltweit größten Lagerbestände.

Bei unseren rostfreien Walz-, Schmiede- und Blankprodukten bieten wir neben einer umfangreichen Palette an Standardabmessungen auch Halbzeuge, Walz- und Blankdraht.

Wegen ihrer herausragenden korrosionschemischen und mechanischen Eigenschaften werden unsere RSH-Stähle in der chemischen Industrie, im Maschinenbau, in der Nahrungsmittelindustrie, Energie-, Medizin- und Verkehrstechnik, Luft- und Raumfahrtindustrie, im Bergbau sowie in der On- und Offshore-Industrie eingesetzt.

Alle rostfreien Langprodukte erhalten Sie auf Wunsch individuell gesägt. Über weitere Möglichkeiten der mechanischen Bearbeitung informieren wir Sie gern.

Rostfreie Automatenstähle werden grundsätzlich mit verbesserten Zerspanungseigenschaften geliefert.

Alle nicht genannten Abmessungen und Güten sind ebenfalls kurzfristig auf Anfrage lieferbar.

Rostfrei Stabstahl

Profil: Rund

Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ● (mm)
1.4021	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	vergütet QT800	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 500
1.4034	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	geglüht	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 220
1.4057	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	vergütet QT800	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 400
1.4104	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	vergütet QT650	geschält/überdreht	Plustoleranz	30 - 250
1.4112	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	geglüht	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 200
1.4122	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	vergütet QT750	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 530
1.4301	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 500
1.4305	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 400
1.4313	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	vergütet QT780	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 200
1.4404	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 500
1.4418	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	vergütet QT900	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 200
1.4435	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 250
1.4462	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 500
1.4541	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 300
1.4542	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	lösungsgeglüht+ausge-lagert	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 300
1.4571	EN 10060	gewalzt / geschmiedet	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	geschält/überdreht	Plustoleranz	20 - 530

Rostfrei Blankstahl

Profil: Rund

Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ● (mm)
1.4021	EN 10278	gezogen/geschliffen	vergütet QT800	gezogen/geschliffen	h9	8 - 100
1.4034	EN 10278	gezogen/geschliffen	geglüht	gezogen/geschliffen	h9	8 - 100
1.4057	EN 10278	gezogen/geschliffen	vergütet QT800	gezogen/geschliffen	h9	8 - 100
1.4104	EN 10278	gezogen/geschliffen	geglüht/ vergütet QT650	gezogen/geschliffen	h9	5 - 100
1.4112	EN 10278	gezogen/geschliffen	geglüht	gezogen/geschliffen	h9	8 - 100
1.4122	EN 10278	gezogen/geschliffen	vergütet QT750	gezogen/geschliffen	h9	8 - 100
1.4301	EN 10278	gezogen/geschliffen	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	gezogen/geschliffen	h9	5 - 100
1.4305	EN 10278	gezogen/geschliffen	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	gezogen/geschliffen	h9	5 - 100
1.4404	EN 10278	gezogen/geschliffen	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	gezogen/geschliffen	h9	5 - 100
1.4462	EN 10278	gezogen/geschliffen	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	gezogen/geschliffen	h9	8 - 30
1.4571	EN 10278	gezogen/geschliffen	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	gezogen/geschliffen	h9	5 - 100

Profil: Sechskant

Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ⬢ (mm)
1.4104	EN 10278	gezogen	geglüht	gezogen	h11	8 - 55
1.4301	EN 10278	gezogen	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	gezogen	h11	8 - 55
1.4305	EN 10278	gezogen	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	gezogen	h11	8 - 55
1.4404	EN 10278	gezogen	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	gezogen	h11	13 - 55
1.4571	EN 10278	gezogen	lösungsgeglüht/ abgeschreckt	gezogen	h11	13 - 60

Blankstahl

Baustahl

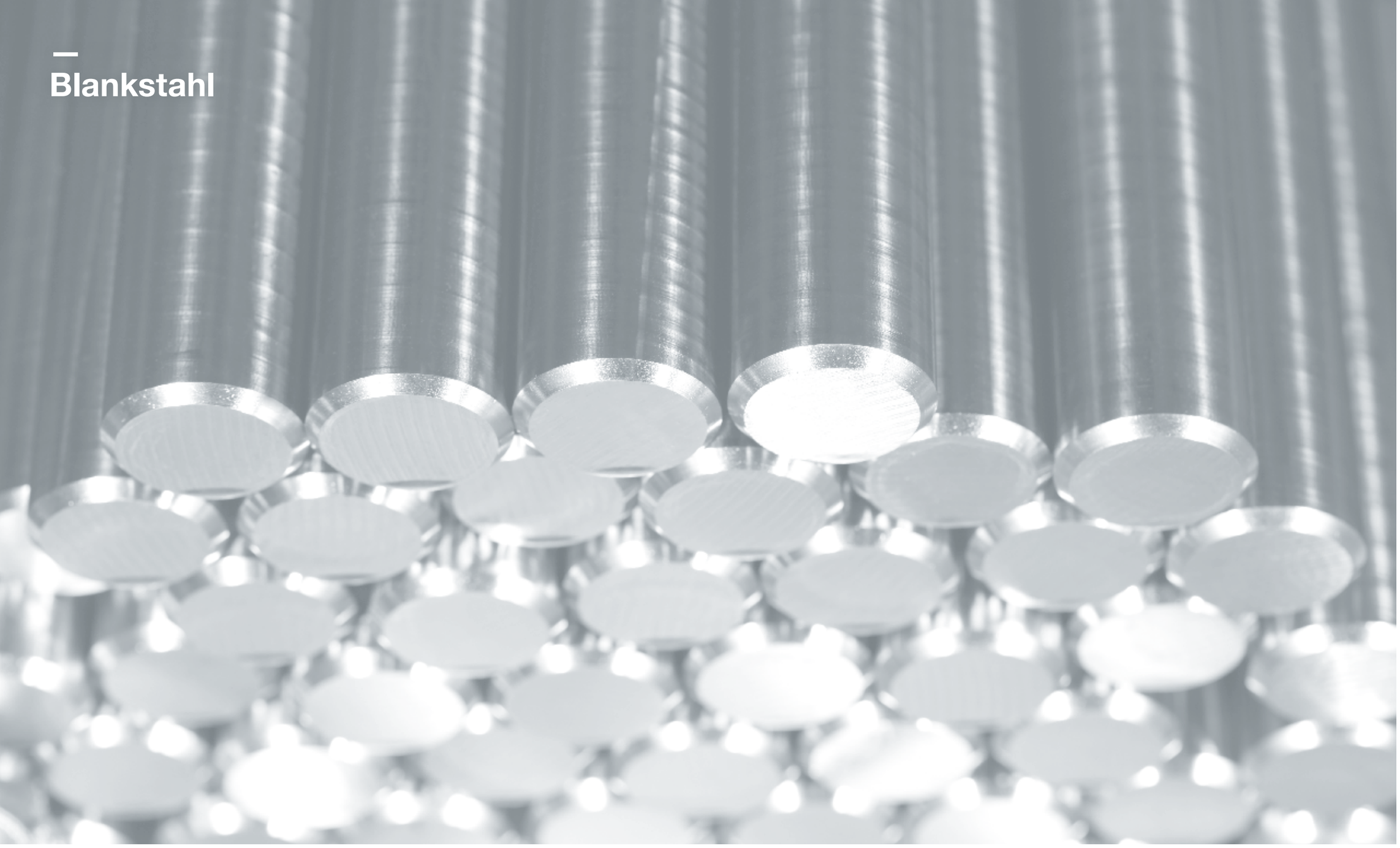
Automatenstahl

Einsatzstahl

Vergütungsstahl

Hartverchromte Kolbenstangen

Blankstahl



Baustahl

Automatenstahl

Einsatzstahl

Vergütungsstahl

Hartverchromte Kolbenstangen

Das Produkt Blankstahl zeichnet sich durch die hochwertige blanke Oberfläche aus und ist dem Bereich der Stahlverfeinerung zu zuordnen. Durch die blanke Oberfläche treten weniger Poren und Risse auf, somit werden beste Voraussetzungen für eine anschließende Oberflächenveredelung geschaffen. Zusätzlich unterscheidet die besondere Maßgenauigkeit dieses Produkt von anderen Stahlerzeugnissen.
Mögliche Ausführungen sind: Rund-, Vierkant-, Sechskant- und Flachstahl. Weiterhin können Profile bis hin zu zeichnungsgebundenen Sonderprofilen hergestellt werden. Blankstahl wird sowohl in Form von Stäben, als auch in Ringen produziert.

Auf Wunsch erhalten Sie das Material auch 100 % rissgeprüft.

Eigenschaften von Blankstahl

- Glatte, blanke, zunderfreie Oberfläche
- Höhere Maßgenauigkeit
- Bessere Prüfmöglichkeiten auf Innen- und Oberflächenfehler
- Erhöhung der Festigkeit bei gezogenem Stahl
- Herstellmöglichkeit auch in dünneren Abmessungen
- Entkohlungsfreiheit und technische Rissfreiheit bei spanabhebender Herstellung
- Eignung zur Oberflächenveredelung je nach Oberflächenausführung.

Baustahl

Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ● (mm)
S235JRC	1.0037	DIN EN 10277-2	gezogen / geschält	–	blank	h9	6 - 110
S355J2C	1.0577	DIN EN 10277-2	gezogen / geschält	–	blank	h9	5 - 110

Profil: Flach

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ▬ (mm)
S235JRC	1.0037	DIN EN 10277-2	gezogen	–	blank	h11	12 - 300 / 5 - 60

Profil: Vierkant

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ■ (mm)
S235JRC	1.0037	DIN EN 10277-2	gezogen	–	blank	h11	10 - 80
S355J2C	1.0577	DIN EN 10277-2	gezogen	–	blank	h11	16 - 60

Profil: Sechskant

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ⬢ (mm)
S235JRC	1.0037	DIN EN 10277-2	gezogen	–	blank	h11	9 - 50

Automatenstahl

Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ● (mm)
11SMn30	1.0715	DIN EN 10277-3	gezogen / geschält	–	blank	h9	5 - 120
11SMnPb30	1.0718	DIN EN 10277-3	gezogen / geschält	–	blank	h9	4 - 120

Profil: Vierkant

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ■ (mm)
11SMn30	1.0715	DIN EN 10277-3	gezogen	–	blank	h11	12 - 80
11SMnPb30	1.0718	DIN EN 10277-3	gezogen	–	blank	h11	6 - 80

Profil: Sechskant

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ⬢ (mm)
11SMn30	1.0715	DIN EN 10277-3	gezogen	–	blank	h11	9 - 80
11SMnPb30	1.0718	DIN EN 10277-3	gezogen	–	blank	h11	10 - 75

Einsatzstahl

Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ● (mm)
C15E	1.1141	DIN EN 10277-4	gezogen / geschält	–	blank	h9	10 - 95
C15Pb	1.0403	DIN EN 10277-4	gezogen / geschält	–	blank	h9	8 - 50
16MnCrS5	1.7139	DIN EN 10277-4	gezogen / geschält	FP-geglüht	blank	h9	10 - 65
16MnCrSPb5	1.7142	DIN EN 10277-4	gezogen / geschält	–	blank	h9	14 - 55

Vergütungsstahl

Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ● (mm)
C35E	1.1181	DIN EN 10277-5	gezogen / geschält	–	blank	h9	10 - 70
C35Pb	1.0502	DIN EN 10277-5	gezogen / geschält	–	blank	h9	14 - 45
C45E	1.1191	DIN EN 10277-5	gezogen / geschält	–	blank	h9	8 - 115
C45E	1.1191	DIN EN 10277-5	gezogen / geschält	–	geschliffen	h6	20 - 100
C45Pb	1.0504	DIN EN 10277-5	gezogen / geschält	–	blank	h9	9 - 50
42CrMo4	1.7225	DIN EN 10277-5	gezogen / geschält	vergütet	blank	h9	14 - 75
42CrMoS4	1.7227	DIN EN 10277-5	gezogen / geschält	vergütet	blank	h9	14 - 75

Profil: Flach

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ▬ (mm)
C45E	1.1191	DIN EN 10277-5	gezogen	–	blank	h11	12 - 150 / 7 - 60

Profil: Vierkant

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ■ (mm)
C45E	1.1191	DIN EN 10277-5	gezogen	–	blank	h11	10 - 90

Profil: Sechskant

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ⬢ (mm)
C45E	1.1191	DIN EN 10277-5	gezogen	–	blank	h11	10 - 41

Hartverchromte Kolbenstangen

Profil: Rund

Güte	Werkstoff-Nr.	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Toleranz	Abmessung ● (mm)
20MnV6	1.5217	–	hartverchromt	–	15 my	f7 / f8	10 - 18
20MnV6	1.5217	–	hartverchromt	–	min. 20 my	f7	19 - 200

Stahlrohre

Stahlrohre
- Nahtlos
- Geschweißt

Präzisionsstahlrohre
- Nahtlos
- Geschweißt

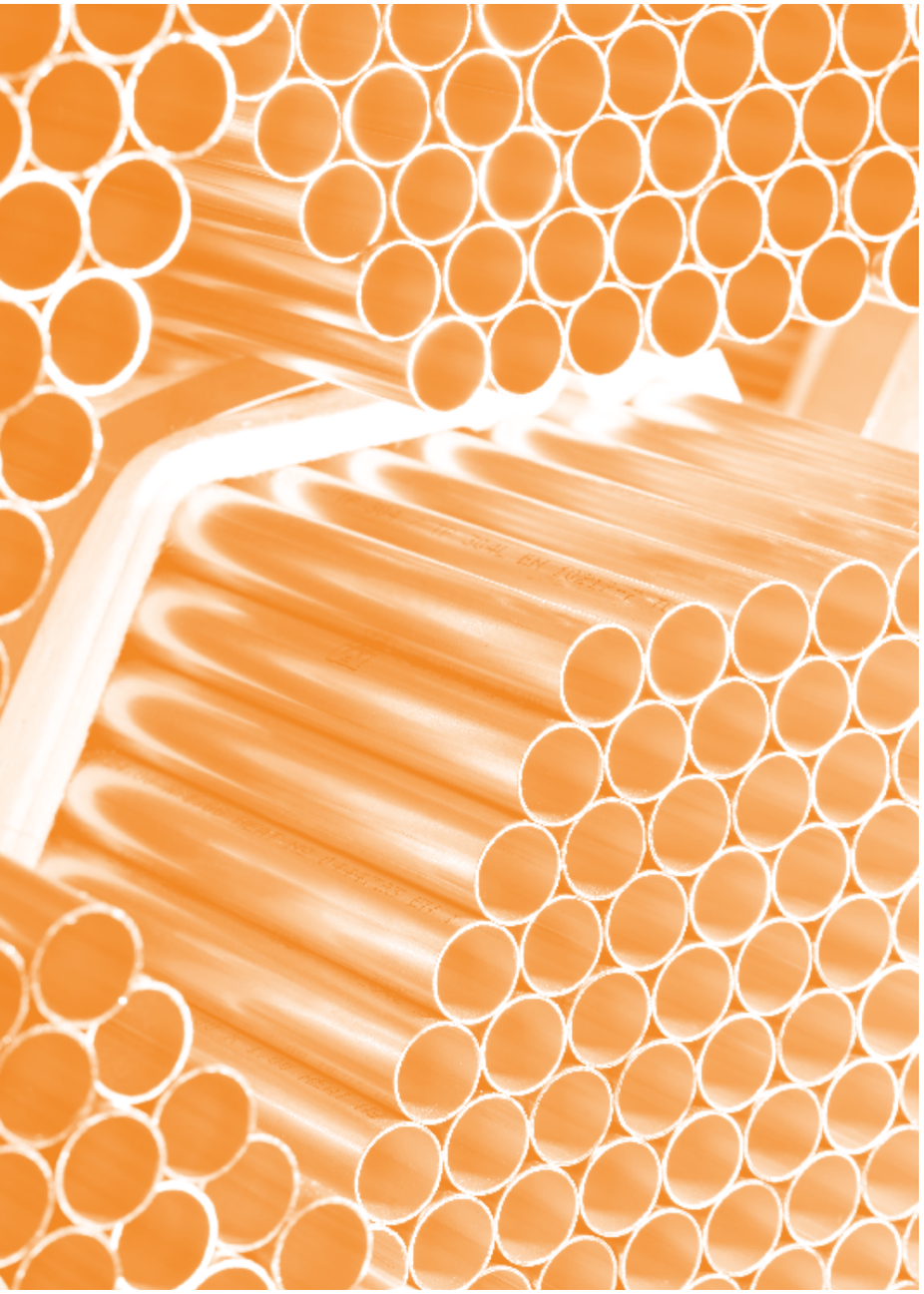
Hydraulikleitungsrohre

Vierkantrohre

HohlProfile

Zylinderrohre

Stahlrohre



Ob als Rohrleitungen oder Konstruktionselemente – unsere Stahlrohre werden in den verschiedensten Bereichen in der Automobilindustrie, im Maschinen- und Stahlbau, in der Architektur und Bauindustrie oder im Energiesektor eingesetzt.

Unsere langjährige Zusammenarbeit mit renommierten Rohrherstellern gewährleistet konstante Qualitätsstandards. Sämtliche Produkte im Bereich Stahlrohre sowie deren Hersteller unterliegen kontinuierlichen Kontrollen.

Stahlrohre

Präzisionsstahlrohre

Hydraulikleitungsrohre

Vierkantrohre

Hohlprofile

Zylinderrohre

Stahlrohre

Profil: Rund

Güte	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Abmessung O (mm)
S355J2H	EN 10210	nahtlos	über Güte	gewalzt	10,2 - 811 / 1,6 - 100
E355	EN 10297	nahtlos	+AR / +N / +QT	gewalzt	10,2 - 811 / 1,6 - 100
P235TR1	EN 10216-1	nahtlos	–	gewalzt	10,2 - 811 / 1,6 - 100
P235GH / 16Mo3 / 13CrMo4-5	EN 10216-2	nahtlos	+N / +QT / +NT / +I	gewalzt	10,2 - 811 / 1,6 - 100
P355N	EN 10216-3	nahtlos	+N / +QT	gewalzt	10,2 - 811 / 1,6 - 100
P215NL / P265NL / 26CrMo4-2	EN 10216-4	nahtlos	+N / +QT	gewalzt	10,2 - 811 / 1,6 - 100
S235JRH / S355J2H	EN 10210 / 10219	geschweißt	über Güte	gewalzt	10,2 - 1200 / 1,2 - 30
E235/E355	EN 10296	geschweißt	+A / +N / +NW / +U	gewalzt	10,2 - 1200 / 1,2 - 30
P235TR1	EN 10217-1	geschweißt	+NW / +NP / +NR	gewalzt	10,2 - 1200 / 1,2 - 30
P235GH / 16Mo3	EN 10217-2	geschweißt	+NW / +NP / +NR	gewalzt	10,2 - 1200 / 1,2 - 30
P355NH	EN 10217-3	geschweißt	+NW / +NP / +NR	gewalzt	10,2 - 1200 / 1,2 - 30
P215NL / P265NL	EN 10217-4	geschweißt	+NW / +NP / +NR	gewalzt	10,2 - 1200 / 1,2 - 30

weitere Güten auf Anfrage

Profil: Quadrat / Rechteck

Güte	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Abmessung □ (mm)
S235JRH / S355J2H	EN 10210 / 10219	nahtlos / geschweißt	über Güte	gewalzt	40 - 400 / 2,9 - 20

weitere Güten auf Anfrage

Präzisionsstahlrohre

Profil: Rund

Güte	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Abmessung O (mm)
E235 / E275 / E355	10305-1 / -4	nahtlos gezogen	+C/+LC/+SR/+N	blank	4 - 260 / 0,5 - 25
E235 / E275 / E355	10305-2	geschweißt gezogen	+C/+LC/+SR/+N	blank	4 - 260 / 0,5 - 25
E235 / E275 / E355	10305-3	geschweißt	+C/+LC/+SR/+N	blank	4 - 260 / 0,5 - 25

weitere Güten und Formen auf Anfrage

Profil: Quadrat / Rechteck

Güte	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Abmessung □ (mm)
E235 / E275 / E355	10305-5	geschweißt	+A / +N	blank / schwarz	10 - 150 / 1 - 6

weitere Güten und Formen auf Anfrage

Zylinderrohre

Profil: Rund

Güte	Norm	Ausführung	Wärmebehandlung	Oberfläche	Abmessung O (mm)
E355	EN10305-1	nahtlos	+SR	Innen H8 / H9	20 - 300 / 2,5 - 25
E355	EN10305-2	geschweißt	+SR	Innen H9 / H10	16 - 125 / 2 - 7,5

weitere Güten, verchromte Kolbenrohre auf Anfrage, verchromte Kolbenstangen siehe Blankstahl

Aluminium

Aluminium Stangen

Aluminium Rohre

Aluminium Sonderprofile

Aluminium

Aluminium und Aluminiumlegierungen gewinnen in vielen Einsatzgebieten zunehmend an Bedeutung. Um unseren Servicegrad für unsere Kunden weiter auszubauen bieten wir Stahl und Aluminium aus einer Hand. Als umfassender Lösungsanbieter können wir Ihnen heute nahezu das gesamte Spektrum an Aluminiumprodukten in den unterschiedlichsten Güten und Abmessungen anbieten.

Aluminium Stangen

Aluminium Rohre

Aluminium Sonderprofile

Wir verfügen heute über ein breites Angebot an Aluminiumpressprodukten wie Stangen, Rohre und Profile. Darüber hinaus bieten wir Ihnen individuelle Aluminiumlösungen für fast jeden technischen Bereich. Neben dem Standardsortiment erhalten Sie von uns außerdem eine große Zahl an Sonderabmessungen.

Von handelsüblichen Standardlegierungen bis hin zu kundenspezifischen Sonderwerkstoffen für anspruchsvolle Bauteile: Mit International Metal Service Nord haben Sie einen Servicepartner für jede Aluminium- und Stahllösung.

Gepresst Profil: Rund

Güte	Werkst-Nr	Norm	Prozess	Wärmebehandlung	Toleranz	Abmessung ● (mm)
EN AW-2007	3.1645	EN 515; 573-3; 755-1;-2; -3	gepresst	T4 / T4511	EN 755-3	20 - 450
EN AW-2011	3.1655	EN 515; 573-3; 755-1;-2; -3	gepresst	T6 / T6511	EN 755-3	50 - 160
EN AW-2017A	3.1325	EN 515; 573-3; 755-1;-2; -3	gepresst	T4 / T4511	EN 755-3	20 - 300
EN AW-5083	3.3547	EN 515; 573-3; 755-1;-2; -3	gepresst	H112	EN 755-3	20 - 180
EN AW-6026 / AA-6026	–	EN 515; 573-3; 755-1;-2; -3	gepresst	T6	EN 755-3	30 - 170
EN AW-6082	3.2315	EN 515; 573-3; 755-1;-2; -3	gepresst	T6 / T6511	EN 755-3	15 - 500
EN AW-7075	3.4365	EN 515; 573-3; 755-1;-2; -3	gepresst	T6 / T6511	EN 755-3	20 - 400

Profil: Vierkant

Güte	Werkst-Nr	Norm	Prozess	Wärmebehandlung	Toleranz	Abmessung ■ (mm)
EN AW-2007	3.1645	EN 515; 573-3; 755-1;-2; -4	gepresst	T4 / 4511	EN 755-4	20 - 200
EN AW-6082	3.2315	EN 515; 573-3; 755-1;-2; -4	gepresst	T6 / T6511	EN 755-4	20 - 200

Profil: Flach

Güte	Werkst-Nr	Norm	Prozess	Wärmebehandlung	Toleranz	Abmessung ▬ (mm)
EN AW-2007	3.1645	EN 515; 573-3; 755-1;-2; -5	gepresst	T4 / 4511	EN 755-5	20×5 - 150×60
EN AW-6082	3.2315	EN 515; 573-3; 755-1;-2; -5	gepresst	T6 / T6511	EN 755-5	20×5-150×85/200×20

Profil: Rohr

Güte	Werkst-Nr	Norm	Prozess	Wärmebehandlung	Toleranz	Abmessung O (mm)
EN AW-6082	3.2315	EN 515; 573-3; 755-1;-2; -7/8	gepresst	T6	EN 755-7/8	40×4 - 330×40

Gezogen Profil: Rund

Güte	Werkst-Nr	Norm	Prozess	Wärmebehandlung	Toleranz	Abmessung ● (mm)
EN AW-2007	3.1645	EN 515; 573-3; 754-1;-2; -3	gezogen	T3	EN 754-3	10 - 65
EN AW-2011	3.1655	EN 515; 573-3; 754-1;-2; -3	gezogen	T8	EN 754-3	10 - 65
EN AW-2017A	3.1325	EN 515; 573-3; 754-1;-2; -3	gezogen	T3	EN 754-3	22 - 50
EN AW-6026 / AA-6026	–	EN 515; 573-3; 754-1;-2; -3	gezogen	T6	EN 754-3	10 - 65
EN AW-6082	3.2315	EN 515; 573-3; 754-1;-2; -3	gezogen	T6	EN 754-3	10 - 70
EN AW-7075	3.4365	EN 515; 573-3; 754-1;-2; -3	gezogen	T6	EN 754-3	14 - 70

Profil: Sechskant

Güte	Werkst-Nr	Norm	Prozess	Wärmebehandlung	Toleranz	Abmessung ⬢ (mm)
EN AW-6082	3.2315	EN 515; 573-3; 754-1;-2; -6	gezogen	T6	EN 754-6	17 - 36

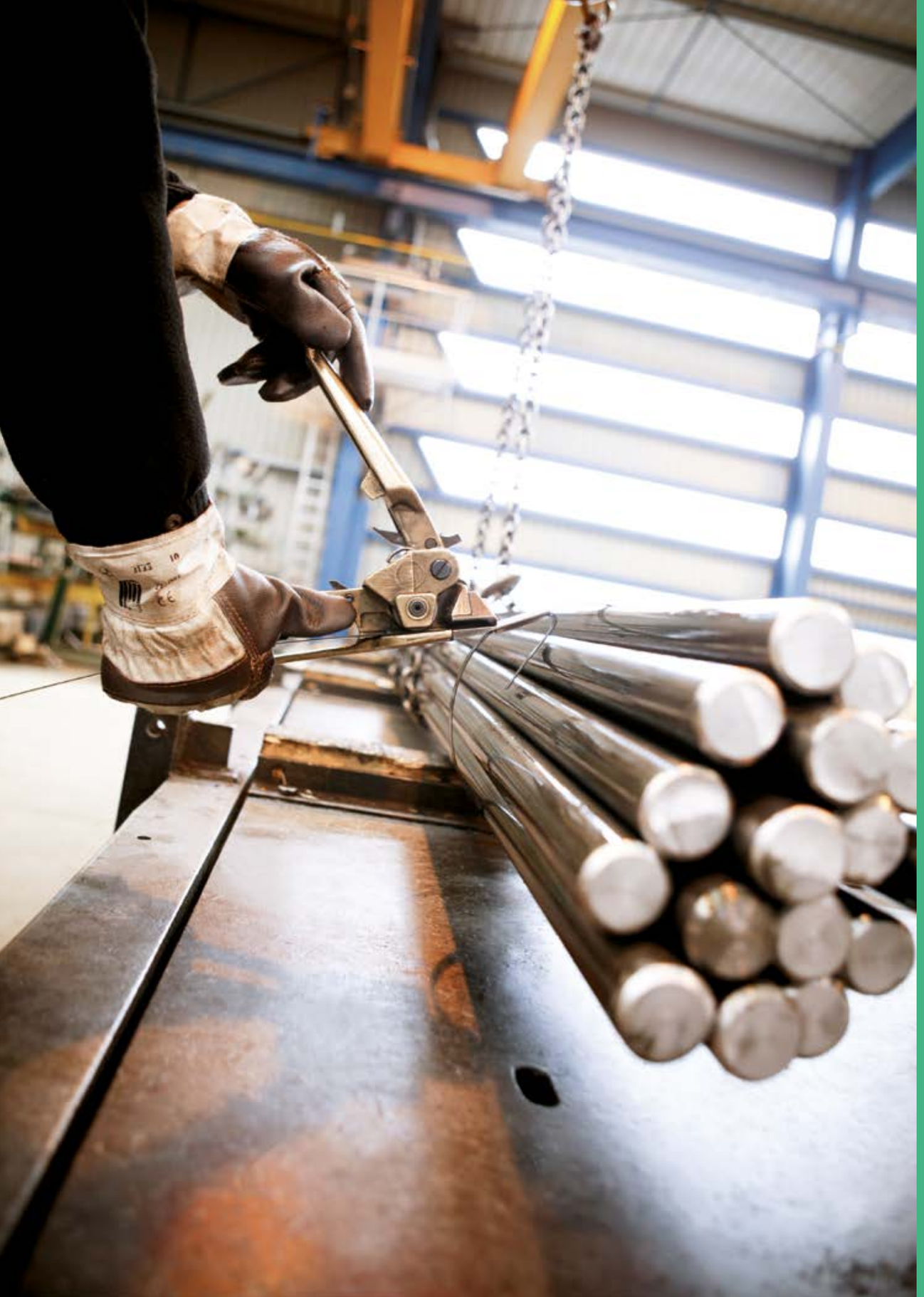
Gegossen Profil: Rund

Güte	Werkst-Nr	Norm	Prozess	Wärmebehandlung	Toleranz	Abmessung ● (mm)
EN AW-2007	3.1645	EN 515; 573-3	gegossen, vorgedreht	–	–	160 - 615
EN AW-5083	3.3547	EN 515; 573-3	gegossen, vorgedreht	–	–	160 - 615
EN AW-6082	3.2315	EN 515; 573-3	gegossen, vorgedreht	auch in T6 möglich	–	160 - 615

Sonderprofile

Individuelle Sonderprofile in den gängigen Aluminiumlegierungen entsprechend Ihren Anforderungen kurzfristig aus Neufertigung lieferbar.

Metergewichte 0,1 kg/m bis 120 kg/m, Fixlängen von 15 mm und Herstellungslängen bis zu 20 m; Oberflächenausführungen: preßblank, eloxiert und pulverbeschichtet



Services

Services

Entsprechend der Kundenwünsche verfügen wir über individuell maßgeschneiderte Stahllösungen und eine präzise, auf die jeweilige Anwendung abgestimmte Bearbeitung in den Bereichen.

– Qualitätsstahl

– Rostfrei

– Blankstahl

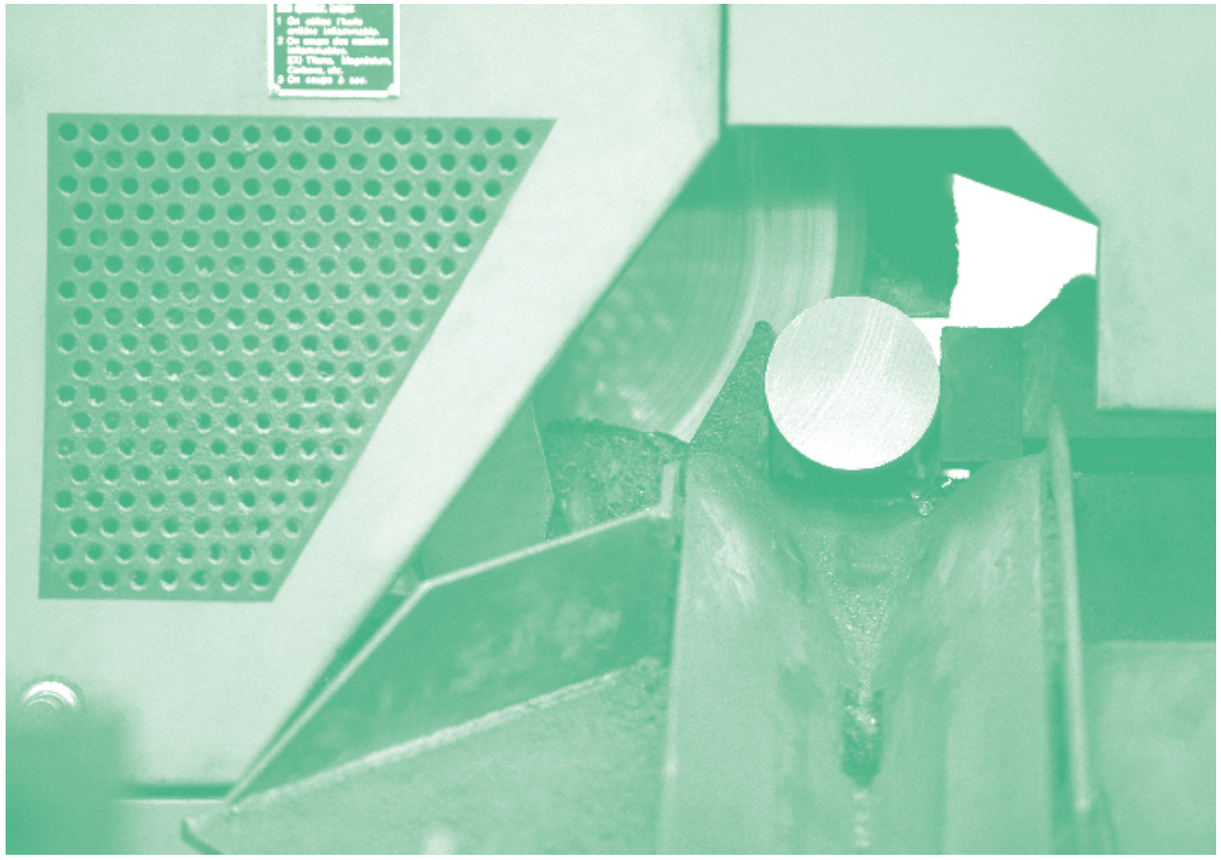
– Stahlrohre

– Aluminium

In unseren Anarbeitungszentren sind wir mit modernsten Anlagen in der Lage, jede Anforderung individuell zu realisieren.

Die Zufriedenheit unserer Kunden steht dabei an oberster Stelle. Deshalb ist eine zuverlässige und zeitnahe Lieferung – auf Wunsch auch just in time – bei uns selbstverständlich. Beim Thema Transportverpackung liegen die International Metal Service Nord Lieferungen weit über dem branchenüblichen Standard.

Aus jahrelanger Logistikerfahrung wissen wir, dass gerade bei Leichtmetall-Halbzeugen häufig Transportschäden auftreten können. Um dies zu vermeiden, legen wir großen Wert auf sichere Verpackungsmethoden. Auf Kundenwunsch liefern wir hier sogar spezifizierte Lösungen. Individuelle logistische Lösungen und unser dichtes Vertriebsnetz – allein in Deutschland haben wir 8 Standorte – unterstreichen unsere Nähe zum Kunden. Nicht zuletzt deshalb sind wir heute in allen Produktbereichen ein wichtiger Partner der Automobil und Automobilzulieferindustrie mit entsprechender Zertifizierung.



Qualitätsstahl

In unseren Bearbeitungszentren sind wir durch leistungsfähige Fertigungsanlagen und modernste Technik in der Lage, Sägeschnitte und Sägeserien im Abmessungsbereich von 20 bis 1 100 mm zu realisieren.

- Längsdrehen
- Fasen
- Bohren
- Gewindeschneiden
- Zentrieren
- Abwicklung von Abnahmeaufträgen
- Aufträge für Freiformschmiedestücke

Edelstahl Rostfrei

Wir fertigen u. a. Wellen und Achsen für die Weiterverarbeitung beim Endkunden in der Automobilindustrie.

- Sägen
- Anfasen
- Bohren
- Entgraten
- Fräsen, Planen
- Polieren
- Schälen
- Schleifen
- Zentrieren
- komplette Endenbearbeitung (Planen, Fasen, Zentrieren)
- Bearbeitung nach Zeichnung

Blankstahl

In unserem Kurzlängenzentrum fertigen wir Kurzstücke gemäß Ihren Vorgaben.

- In allen gängigen Blankstahlausführungen : gezogen, geschält, geschliffen, gewalzt und entzundert, wärmebehandelt
- Endenausführung frei wählbar : Andrehen, Zentrieren, Planen, Endenbearbeitung auf Anfrage mit Zeichnung
- Mögliche Optionen : Längenmessung, Geradheitsprüfung, Entmagnetisieren, Gewichtserfassung, Verpacken

Stahlrohre

Neben einer breiten Produktpalette bieten wir auch umfassende Anarbeitungsmöglichkeiten und einen eigenen Fixlängenservice an.

- Fixlängenservice
- Endenbearbeitung
- Außenbearbeitung
- Rohrbearbeitung

Aluminium

In unserem Anarbeitungszentrum Aluminium besteht die Möglichkeit, auf modernsten Maschinen vielfältige Anarbeitungsprozesse durchzuführen.

Wir können Stangen individuell mit speziellen Fasen versehen und zentrieren. Auf Kundenwunsch fasen wir auch beidseitig.

- Anfasen
- Sägen
- Zentrieren
- Tieflochbohren
- Fixlängenservice
- Bearbeitung nach Zeichnung

Kontakt

Sie haben Fragen, wünschen weitere Informationen oder haben Anregungen für uns?
Dann nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf.

Unserer Vertrieb ist regional organisiert. Anfragen und Fragen zu unserem Produkt- und Lieferprogramm richten Sie bitte direkt an den Vertriebsstandort in Ihrer Nähe.

International Metal Service Nord

Berlin
Am Borsigturm 42
13507 Berlin (Tegel)
T +49 30 4 17 84 - 3
F +49 30 4 17 84 - 450
berlin@imetals-nord.de

Bielefeld
Lübberbrede 4
33719 Bielefeld
T +49 521 2 08 83 - 0
F +49 521 2 08 83 - 17
bielefeld@imetals-nord.de

Chemnitz
Gottfried-Schenker-Str. 11
09244 Lichtenau
T +49 37208 8 01 - 0
F +49 37208 8 01 - 30
chemnitz@imetals-nord.de

Düsseldorf
Hamborner Straße 55
40472 Düsseldorf
Postfach 35 01 65
40443 Düsseldorf
T +49 211 509 - 2000
F +49 211 509 - 2954
duesseldorf@imetals-nord.de

Hamburg
Bredowstr. 19
22113 Hamburg
T +49 40 75 60 51 - 0
F +49 40 75 60 51 - 40
hamburg@imetals-nord.de

Zertifikate / Zulassungen

Der Erfolg am Markt wird durch die Qualität unserer Produkte entscheidend mitbestimmt. International Metal Service Nord GmbH, Düsseldorf mit ihren Niederlassungen, ist gem. DIN EN ISO 9001 zertifiziert.

Für den Standort Düsseldorf erfüllen wir zudem die ISO/TS 16949.

Unsere obersten Ziele sind Kundenorientierung und Kundenzufriedenheit. Das schließt sowohl die Weiterentwicklung der Produkte gemeinsam mit unseren Kunden als auch die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten ein.

International Metal Service Nord hat sich die Null-Fehler-Philosophie zu Eigen gemacht. Hierbei liegt die Priorität auf Fehlervermeidung anstatt auf Fehlerentdeckung.

Folgende Werkzeuge und Methoden finden im Hause International Metal Service Nord Anwendung:

- Projektplanung
- Qualitätsvorausplanung
- Statistische Prozessregelung (SPC)
- Prozess- und Maschinenfähigkeitsanalysen
- Messsystemanalyse (MSA)
- Fehler-Möglichkeits- und Einflussanalyse (FMEA)
- Audits (Produkt-, Prozess- und Systemaudits)
- Benchmarking
- Ständige Verbesserung
- 8-D-Report
- Erstmusterroutine (PPAP / VDA / IMDS Eintrag)

Zertifikate / Zulassungen

International Metal Service Nord GmbH

- ISO 9001
- ISO/TS 16949.2009
- ISO 14001

www.imetals-nord.de

—
www.imetals-nord.de