

Rupf Industries GmbH

Fahrzeugtechnik • Hydraulik • Maschinenbau
Automotive • Hydraulics • Mechanical Engineering

Die RUPF INDUSTRIES GmbH ist eine mittelständische, familiengeführte Unternehmensgruppe, deren Ursprünge bis in das Jahr 1859 zurückreichen. Die Gruppe ist heute aktiv in den Geschäftsbereichen:

Fahrzeugtechnik

BHC Gummi-Metall GmbH

Gummi-Metall-Verbindungen, schwingungsdämpfende Komponenten für Fahrwerk, Antriebsstrang sowie Lagerung von Kabinen und Aufbauten in Nutzfahrzeugen, Bahn, Land- und Baumaschinen; Lagerbuchsen, Stütz-, Motor- und Sphärolager, Konus- und Schichtfedern, Achs-, Radsatz- und Längslenker.

KHT Fahrzeugteile GmbH

Drehen, Fräsen, Schweißen, Montage; Betätigungsgestänge zur Leuchtweitenregulierung oder zur Niveauregulierung des Luftfedersystems in PKWs; Schaltstangen und Wählhebel; Gestänge zur Ansteuerung von Lastbremse und Kabinenfederung bei LKWs; Führungsstangen und -gelenke für Bustüren und Gepäckraumklappen.

R&P Umformtechnik GmbH & Co. KG

Stanzteile vom kleinsten Präzisionsstanzteil bis hin zu komplexen Baugruppen als Zulieferant in der Gruppe sowie für Drittkunden in den Branchen Fahrzeugindustrie, Maschinenbau, Möbel-, Sanitär- und Elektroindustrie.

RUPF ATG Casting GmbH

Schmelzen, Gießen, Bearbeiten, Montage; Komplexe, bearbeitete, einbaufertig montierte Druckgusskomponenten und Module aus Aluminium und Zink für Anwendungen im Automotivesektor (Gehäuse, Nockenwellenversteller) und Industriebereich (Antriebe).

RUPF Automotive GmbH

Drehen, Fräsen, Räumen, Schleifen, Härten; Bearbeitung von Getriebe- und Schaltungsteilen für die Branchen LKW und Agrar.

Hydraulik

INTEGRAL Hydraulik GmbH & Co. KG

Hydraulikaggregate und -systeme für Anwendungen in Zement-, Kraft- und Stahlwerken; elektrohydraulische Systeme, zentrale Antriebsstationen, Ölversorgungsanlagen; Sonderzylinder, Steuerblöcke, Pumpen, Ventile.

Ölkonditionierungs-, Motor- und Getriebepfprüfstände für Automotive sowie Funktionsprüfstände für allgemeine industrielle Anwendungen.

Maschinenbau

ULMER Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co. KG

Werkzeugschleifmaschinen, Rundschleifmaschinen.

ULMER Maschinenteile GmbH

Mechanische Bearbeitung (Drehen, Fräsen, Schleifen) von Getriebegehäusen, Maschinenspindeln, Lagerflanschen und sonstigen Maschinenkomponenten; Montage von Baugruppen und ganzen Maschinen einschließlich elektrischer Installation.

DONAUTEC GmbH & Co. KG

Sonderschleifmaschinen für individuelle Anwendungen in Luftfahrt, Medizin und Automotive; Innen-, Plan- und Außenschleifmaschinen, Koordinaten-, Profil- und Zentrumschleifmaschinen.

RUPF INDUSTRIES GmbH is a family-managed medium sized holding company, with origins going back to 1859. Today, the group's business activities are focused on:

Automotive

BHC Gummi-Metall GmbH

Rubber-metal-connections, vibration control components for chassis, powertrains and suspensions of cabs in commercial vehicles, railways, agricultural and construction equipment; bushings, support-, spherical-bearings, conical-, laminate- and auxiliary-springs, axle-guide bearings and longitudinal rods.

KHT Fahrzeugteile GmbH

Turning, milling, welding, assembly; control linkage for headlamp leveling or leveling of the air suspensions system in cars; shift rods and shift lever; linkage for actuating load brake and cab suspension on trucks; guide rods and joints for bus doors and for luggage compartment lids.

R&P Umformtechnik GmbH & Co. KG

Supplier of precision stamped parts from the smallest up to finished assemblies for the group as well as for customers from the automotive and mechanical engineering sector, furniture, sanitary and electrical industries.

RUPF ATG Casting GmbH

Innovative alloys and materials, simultaneous engineering and product development, die-casting, integrated machining and assembling. Manufacturing of highly complex die-cast components and modules in aluminium and zinc, ready for applications for automotive (housing, camshaft adjuster) and other industries (drives).

RUPF Automotive GmbH

Turning, milling, broaching, grinding, hardening; Machining of gear and transmission parts for trucks, agricultural and construction machines.

Hydraulics

INTEGRAL Hydraulik GmbH & Co. KG

Hydraulic units and systems for industrial applications in cement, power and steel plants; oil supply units, central drive stations, electrohydraulic systems; hydraulic cylinders, control blocks, pumps and valves.

Test stands for automotive such as oil conditioning-, engine- and gearboxes and function test stands for general industrial applications.

Mechanical Engineering

ULMER Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co. KG

Tool grinding machines, cylindrical grinding machines.

ULMER Maschinenteile GmbH

Mechanical production (turning, milling, grinding) of gearboxes, machine spindles, bearing flanges and other machine components; assembling of components and complete machines including electrical installation.

DONAUTEC GmbH & Co. KG

Special grinding machines for individual applications in aerospace, medical and automotive industries: internal, face and external grinding machines, external and jig grinding machines, centre and profile grinding machines, 5-axis-grinding centres.





BHC Gummi-Metall Lager sorgen in horizontal oder vertikal verbauten Dämpfern für Fahrstabilisierung von Schienenfahrzeugen. Die extremen Betriebs- und Umgebungsbedingungen stellen höchste Anforderungen an die konstruktive Gestaltung der Elastomerlagerungen. Die speziellen Spherilager von der BHC Gummi-Metall GmbH wurden in verschiedenen Baugrößen entwickelt. Diese zeichnen sich durch hohe radiale und axiale sowie durch geringe kardanische und torsionale Steifigkeiten aus.

Die BHC Gummi-Metall ist auch für allgemeine industrielle Anwendungen Ihr zuverlässiger und innovativer Partner. Unsere Produkte finden Verwendung als elastische Kupplung für Getriebe in Windkraftanlagen, als Keilschieber zur Regulierung von Wasserströmen oder zur Schwingungsdämpfung und Geräuschisolierung für Anwendungen in der Marine, Luftfahrt und beim Militär.

Unser Maschinenpark entspricht dem neusten Stand der Technik. Unser eigenes Prüflabor verfügt über modernste Prüfeinrichtungen zur Qualifizierung unserer Bauteile bei Neuentwicklungen sowie zur Sicherstellung der vereinbarten Qualitätsziele unserer Kunden. Die BHC Gummi-Metall GmbH ist nach DIN ISO/TS 16949, OHSAS 18001 und ISO 14001 zertifiziert.



Die BHC Gummi-Metall GmbH, mit Sitz in Meckenheim bei Bonn, ist ein innovatives, hoch spezialisiertes Unternehmen für technisch anspruchsvolle Gummi-Metall Verbindungen zur Vibrationsdämpfung und Schwingungsisolation in den verschiedensten Anwendungsbereichen.

In Nutzfahrzeugen und Bussen verbessern unsere Produkte die Fahrstabilität und -dynamik sowie den Komfort für Fahrer und Fahrgäste hinsichtlich Vibrationen und Geräuschentwicklung. Typische Anwendungen sind unter anderem Fahrerhaus-, Blattfeder-, Stabilisator- und Lenkerlagerungen. BHC Gummi-Metall Aggregatlagerungen bilden zudem die optimale Lösung zur Abstützung der Antriebsmomente, Isolation der Motorschwingungen und Lebensdauer der Gummi-Metall Elemente.

In Land- und Baumaschinen sind neben den bestehenden Forderungen nach Wartungsfreiheit und Langlebigkeit zunehmend Komfortziele zu erreichen. BHC Gummi-Metall GmbH bietet spezielle Entwicklungen für Einbaustellen im Fahrwerk, Antriebsstrang und der Kabinenlagerung. Die Lebensdauer unserer Produkte wird im Rahmen der Entwicklungsphase auf hauseigenen Prüfplattformen nachgewiesen.



The BHC GUMMI-METALL GmbH, located in Meckenheim near Bonn, is an innovative, highly specialized company for technically sophisticated rubber-metal connections providing vibration damping and vibration isolation within various application areas.

In commercial vehicles and buses our products improve driving stability, driving dynamics as well as the ride comfort for drivers and passengers. Typical applications include cab, leaf spring, stabilizer and control arm bearings. BHC Gummi-Metall mountings also provide a durable solution for powertrain support. Optimized solutions isolate noise and vibration whilst also providing reaction for drive torque.

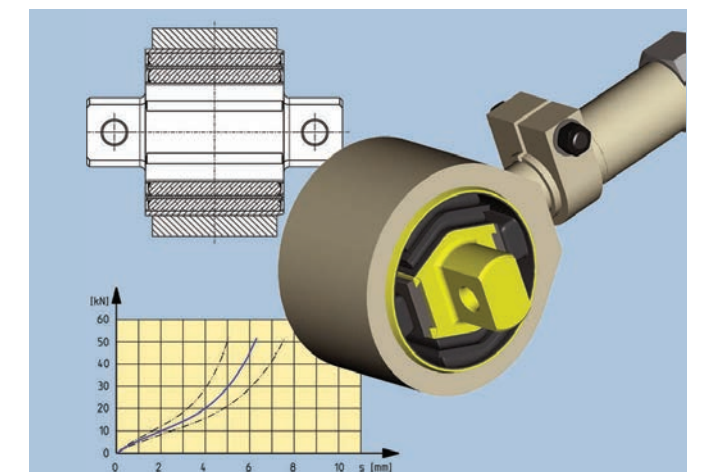
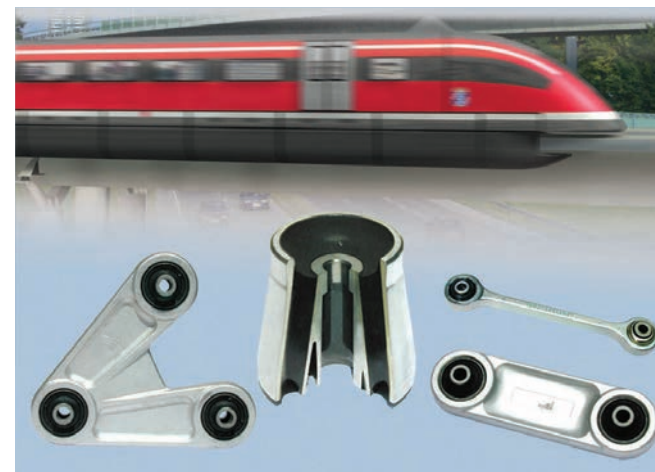
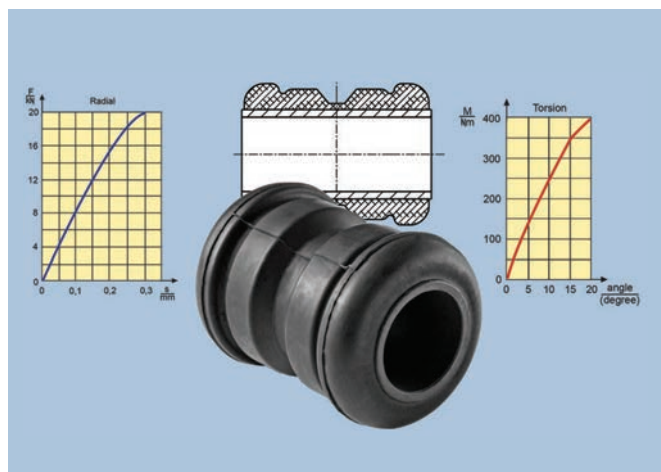
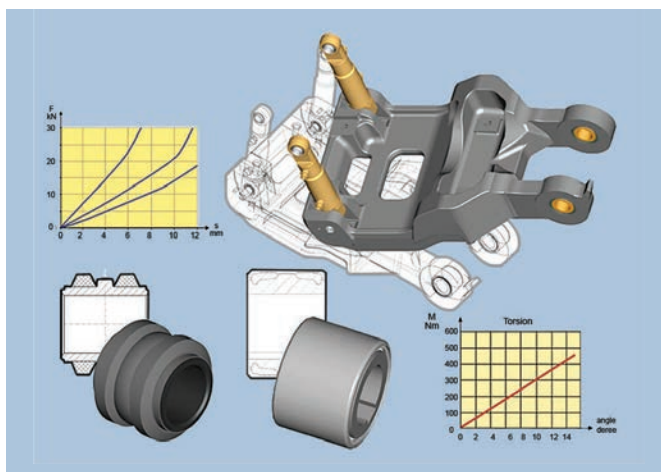
In agricultural and construction machines ride comfort becomes increasingly important, together with the existing demands for low maintenance and longevity. BHC Gummi-Metall GmbH offers customized solutions for the chassis, powertrains and suspension of cabs and superstructures. In-house testing platforms are used at early development stages.

BHC Gummi-Metall bearings are used in horizontal or vertical dampers providing stabilization of rail vehicles. The extreme operating and environmental conditions ask

for high quality designs of the elastomeric bearings. The special Spherilagers of BHC Gummi-Metall GmbH have been developed in various sizes. These are characterized by high radial and axial as well as low torsional and gimbal stiffness. Longitudinal rods that absorb any axial, radial and torsional loads are used to minimize engine and brake forces and other shock loads occurring between chassis and car body.

The BHC Gummi-Metall GmbH is your reliable and innovative partner for general industrial applications. Our products are used as elastic coupling for the transmission in wind turbines, as wedge gate for regulating water currents or in vibration damping and noise isolation applications within the marine, aviation and military industries.

Our state-of-the-art machinery enables us to produce the highest quality. Our own testing laboratory is equipped with excellent testing facilities and our quality management works to the strict quality standards imposed by DIN ISO/TS 16949, OHSAS 18001 und ISO 14001 certification.



Die KHT Fahrzeugteile GmbH, mit Sitz in Grevenbroich bei Düsseldorf, ist eine leistungsstarke mittelständische Unternehmensgruppe der Fahrzeugzulieferindustrie.

Das Produktspektrum im PKW-Bereich umfasst insbesondere montierte Anlenkgestänge zur Betätigung von Sensoren für die Leuchtweitenregulierung des Frontlichtsystems oder zur Niveauregulierung des Luftfedersystems. Ob geschweißte oder Kunststoffvarianten, ob offene oder geschlossene Varianten – wir bieten eine Vielzahl an kundenspezifischen Lösungen an. Darüber hinaus haben wir uns fertigungstechnisch auf die Herstellung von Schaltkomponenten, wie Schaltstangen und Wählhebel, spezialisiert. Hierzu kommen verkettete Fertigungs- und Montageanlagen zum Einsatz.

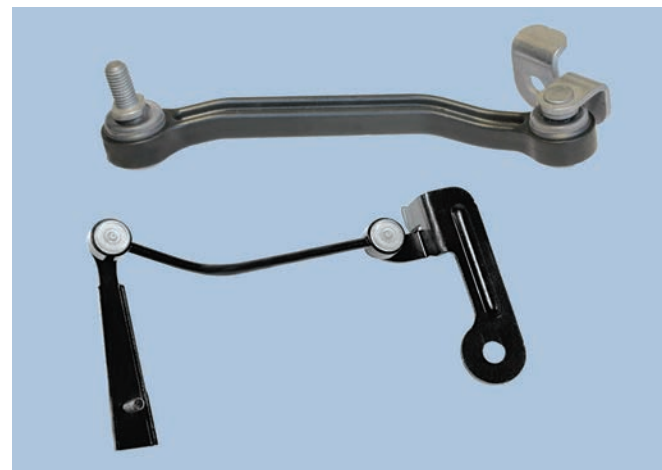
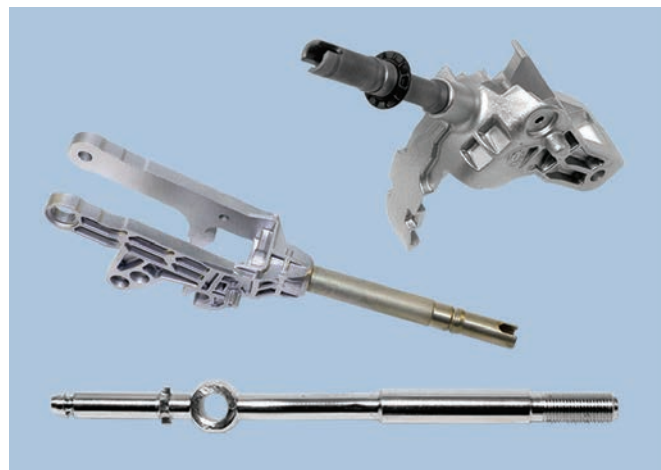
Schaltstangen und Gestänge zur Ansteuerung von Lastbremse und Kabinenfederung liefern wir in die LKW-Branche. In Bussen sorgen unsere Potentiometergelenke für eine sichere Steuerung von Bustüren.



Auch Führungsstangen und -gelenke von Bustüren oder die Gestängelösungen für Gepäckraumklappen kommen häufig von der KHT Fahrzeugteile GmbH. Schweißbaugruppen für den Fahrzeugaufbau, wie Verriegelungssysteme, runden das Anwendungsspektrum ab.

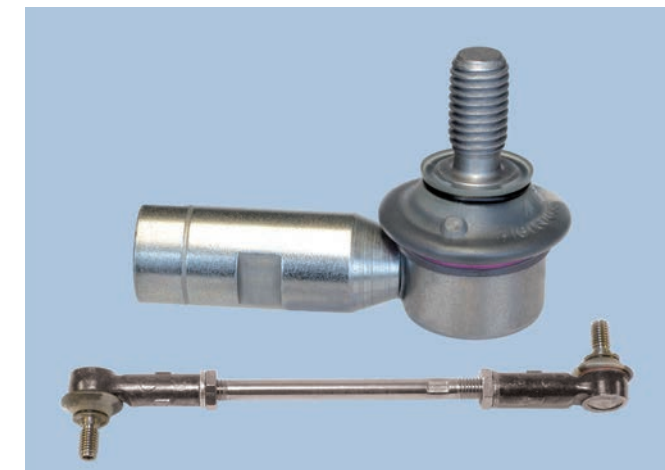
Unser Maschinenpark ist ausgestattet mit modernsten Drehmaschinen, Dreh-Fräs-Bearbeitungszentren, Schweißrobotern, Sondermontageautomaten und anderen Fertigungsmöglichkeiten, wie Nieten, Rändeln, Sägen, Abkanten, Waschen. Entsprechend tief ist unsere Fertigungskompetenz. Komplexe, anspruchsvolle Drehteile liefern wir in die Druckspeicherindustrie. Querlenker als Schweißbaugruppen für die Kabinenfederung von Traktoren liefern wir über unser Schwesterunternehmen, die BHC Gummi-Metall GmbH. Stoßdämpferlager für die Bahnindustrie kommen ebenfalls aus unserem Haus.

Unser hauseigenes Prüflabor verfügt über modernste Prüfeinrichtungen. Die Zertifizierungen nach ISO/TS 16949, OHSAS 18001 und ISO 14001 unterstreichen ein strenges Qualitätsmanagement. Flexibel reagieren wir auf die Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden. Besondere Anforderungen an die Logistik, wie just-in-time Anlieferung und EDI-Anbindung, werden von uns erfüllt.



The KHT Fahrzeugteile GmbH, based in Grevenbroich near Düsseldorf, is an innovative medium-sized group of company in the automotive industry.

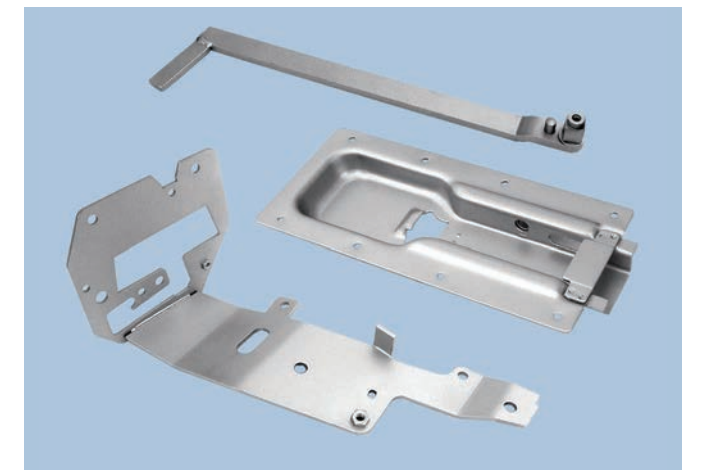
Our production program for cars comprises components such as link rods for operating sensors for automatic leveling control of the front headlight system and air suspensions system. Whether metal or plastic versions, whether open or closed versions - we offer a variety of customized solutions. In addition, we have specialized ourselves in the production of gear shift components such as control rods and selector levers. For this cell-manufacturing and assembling units are used.



For the truck industries we supply gear shifts and mounted link rods for regulating the level of cabins and cab suspension as well as to steer the brake system. Our angle transmitter for swing door mechanisms for buses guarantees safe driving. In addition, guide rods and joints of bus doors or the linkage solutions for luggage compartment lids often come from the KHT Fahrzeugteile GmbH. Welded assemblies for the vehicle body, such as door locking systems, complete our application spectrum.

Our machine shop is equipped with the most modern CNC lathes, milling machining centres, welding robots, special assembly machines and other production facilities such as rivets, knurling, cutting, folding, washing etc. Accordingly, we have in-depth manufacturing expertise. We supply complex and sophisticated turned parts into the accumulator industries. We also supply the rail industries with shock mounts. Welded assemblies for the cab suspension of tractors are supplied through our sister company, the BHC Gummi-Metall GmbH.

Our testing laboratory is equipped with excellent testing facilities. Certifications according to ISO / TS 16949, OHSAS 18001 and ISO 14001 emphasize a strict quality management. Special demands on logistics as just-in-time delivery and EDI connection are fulfilled by us.





und des Luftfedersystems, Alu Radkappen, Bremshalter, Cockpitträger, LKW-Türverschlüsse und Aufbau-systemeteile, Ladebordwandverschlüsse, Getriebe und Kupplungsteile.

An die Möbelindustrie (Küchen- und Sitzmöbel) liefern wir Beschlagteile und Sitzelemente. Reflektorkäfige sowie Kühlkörperbleche für die Beleuchtungsindustrie, Edelstahlablaufsysteme für die Sanitärindustrie, Kupplungslamellen für den Maschinenbau, Aluminiumteile für die Kabinen von Flugzeugen, Trägerelemente für die Medizintechnik und Türbeschläge für die Bauindustrie, auch kunststoffumspritzt, runden unser breites Branchen-Know-how ab.

Wir erfüllen alle Anforderungen bezüglich des Qualitätsmanagements und der Logistik und reagieren flexibel auf die Bedürfnisse unserer Kunden. Wir liefern zuverlässig und in definierter Qualität. Durch unsere langjährigen Erfahrungen können wir oftmals den Kundennutzen erhöhen, indem wir Vorschläge zur Prozess- und Produktverbesserung machen.

Die R&P Umformtechnik GmbH & Co. KG in Ense-Höingen bei Dortmund ist ein expandierendes Unternehmen der Umformtechnik. Wir fertigen vom kleinsten Präzisionsstanzteil bis hin zur fertigen Schweißbaugruppe.

Ein großes Leistungsspektrum von Stanzautomaten, Hydraulik- und Exzenterpressen von 100-5.000 kN Presskraft und unterschiedlicher Bauart bietet Möglichkeiten zur Erfüllung anspruchsvoller Kundenforderungen. Verarbeitet werden alle üblichen Kalt- und Warmbänder sowie NE-Materialien bis 10mm Stärke zu Stanz-, Press- und Ziehteilen. Für die Weiterverarbeitung steht ein vielseitiger Maschinenpark von Schweißrobotern, Widerstandsschweißmaschinen, Gewindeformautomaten, Abkantpressen, etc. zur Verfügung.

Unsere Kunden kommen aus den unterschiedlichsten Branchen. Unser Produktspektrum im Bereich Automotive umfasst Adapterhalter für Sensoren zur Regulierung der Leuchtweite von Scheinwerfern



Our customers come from diverse industries. Our product range in the automotive sector includes adapter holders for sensors that regulate the illumination range of headlights and the air suspensions system, aluminum hubcaps, brake holders, cockpit carriers, truck door locks and other vehicle body components, gears and clutch parts.

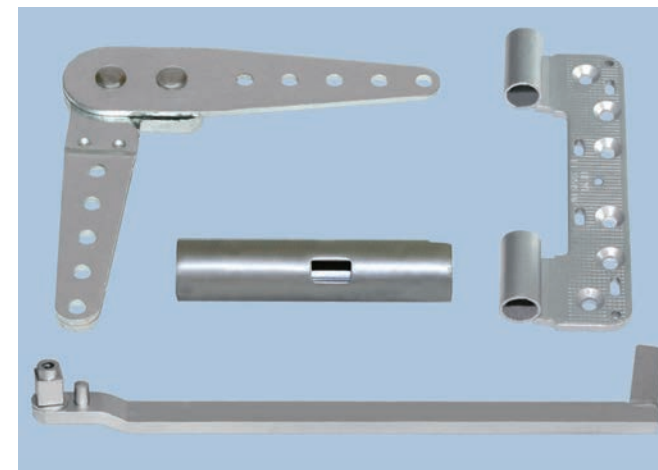
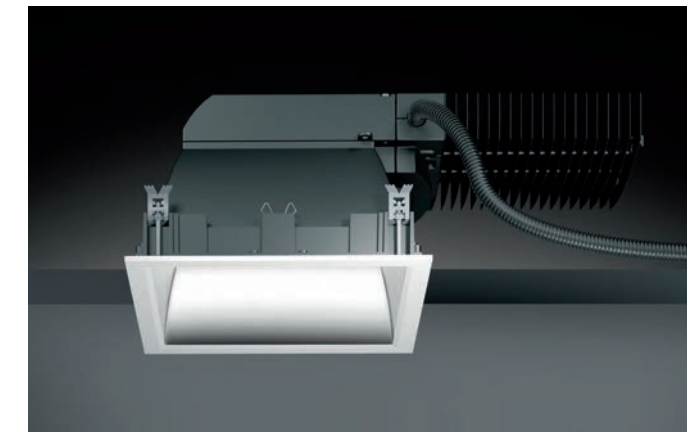
To the furniture industries (kitchen and seating), we provide fitting parts and seating elements. Reflector cages and heatsink plates for the lighting industries, stainless steel drainage systems for the plumbing industries, clutch plates for machines, aluminum parts for aircraft cabins, support elements for the medical and door fittings for the construction industries, including plastic molded, complete our wide range of applications and demonstrate our broad know-how.

We fulfill all requirements for quality management and logistics and respond flexibly to the needs of our customers. Through our long years of casting experience we can often increase customer value by making suggestions for process and product improvement.

The R&P Umformtechnik GmbH & Co. KG, based in Ense-Höingen near Dortmund, is an expanding company in the metal forming business. We manufacture precision stamped parts from the smallest up to the finished assembly.

A large range of punching machines, hydraulic and eccentric presses from 100 - 5,000 kN press capacity in a variety of designs, allows us to comply with challenging customer requirements in forming technology. We process by stamping, pressing and drawing all usual cold and hot-rolled strips, including non-ferrous materials up to 10 mm thick.

For further processing we have a broad range of machinery, including welding robots, resistance welding machines, bending presses, thread moulding and flanging machines available. We also offer assembly possibilities.





Die RUPF ATG Casting GmbH ist Ihr Spezialist für hoch komplexe Lösungen in Druckguss aus Aluminium und Zink mit je einem Standort in Deutschland und Polen. Unsere Produkte gehen in die Bereiche Fahrzeugbau (PKW, LKW, Agrar, Bahn), Maschinenbau, Mess- und Regeltechnik sowie Elektroindustrie.

Vom Konzept, der druckgusstechnischen Optimierung und kurzfristigen Herstellung von Prototypen bis hin zur Serienproduktion (Gießen, Bearbeiten, Montieren) erhalten Sie bei der RUPF ATG Casting GmbH den kompletten Service aus einer Hand. Wir beliefern viele unserer Kunden just-in-time auf Basis rollierender Produktionsplanung.

Unsere Kunden kommen zu uns mit den schwierigsten Projektspezifikationen, z.B. wenn es um komplexe Geometrie bei kleinstmöglichen Toleranzen geht, bei denen Druckdichte oder geringe Wandstärken gefordert sind. Wesentlich in diesem Entwicklungsprozess ist die Werkzeugkonzeption. Mit unseren 3D-CAD Einrichtungen können wir unseren Kunden komplette Konstruktions- und Modelllösungen anbieten. Füllsimulationen und

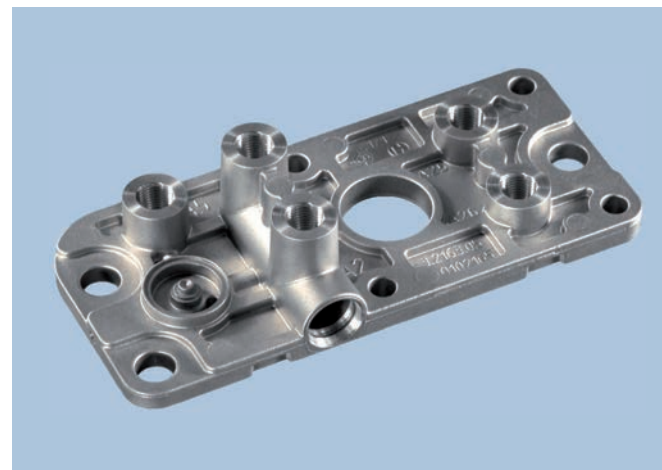
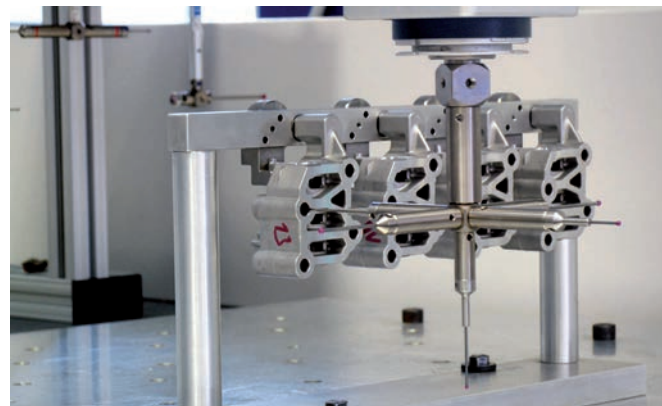


Finite-Elemente-Berechnungen sind in unsere Prozesse integriert.

Zu unserem Maschinenpark gehören 16 moderne Warm- und Kaltkammermaschinen, die mit Vakuum- und Squeezetechnik sowie modernsten Heizkühlgeräten und Sprühsystemen ausgerüstet sind (Schließkraft von 340 t bis 1.300 t, Produkte von 50 Gramm bis zu ca. 5 kg).

Bei der Bearbeitung setzen wir auf über 50 modernste CNC-Bearbeitungszentren und auf flexible Sondermaschinen. Das Waschen, auch in Reinraum, ist direkt an den Prozess angegliedert. Serviceleistungen, wie die Wärmebehandlung, das Hochdruckwasserstrahlentgraten, die Montage und das Druckdifferenzprüfen, runden das Angebot ab. Im Bereich der Oberflächenbehandlung arbeiten wir mit sorgfältig ausgewählten Partnern zusammen.

3D-Messmaschinen, Röntengeräte, Porenauswertungen, Spektralanalysen, metallurgische Schliche werden fertigungsbegleitend eingesetzt. Mit den DIN ISO 9001, ISO/TS 16949, DIN ISO 14001 und 18001 unterstreicht die RUPF ATG Casting GmbH die Qualitätspolitik.

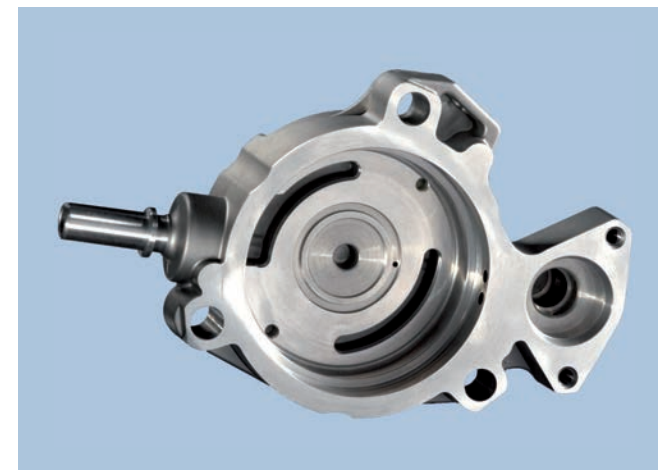


ATG RUPF Casting GmbH, with one location in Germany and one in Poland, is your specialist for complex aluminum and zinc die-casting components. We deliver products to the automotive (car, truck, agricultural, railway), mechanical engineering, hydraulics, pneumatics and electrical industries.

Our customers obtain complete service from one source: concept, die-casting technical optimization, production of prototypes and series production (casting, machining, assembling). We deliver just-in-time on a rolling production planning basis.

Our customers come to us with the toughest assignments. Complex geometry within the tightest achievable tolerances require high pressure tightness as well as thin product walls. Within this development process, the conception of the casting tool is absolutely crucial. Filling simulations and finite element calculations are integrated in our process.

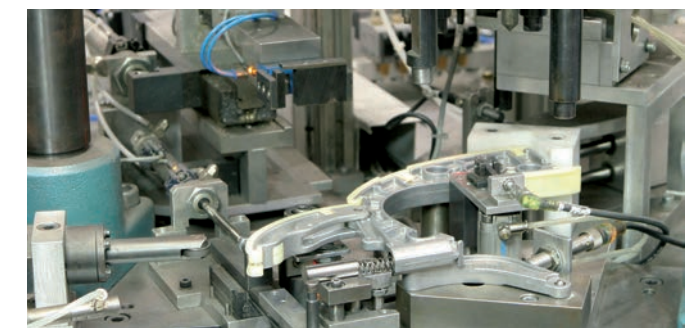
Our machinery includes a range of 16 warm and cold-chamber casting machines (clamping force of 340 t to 1,300 t, products from 50 grams up to 5 kg).



These are equipped with vacuum technology, automated metal filling and lubrication spray units.

We are also equipped with more than 50 CNC machining centres and robotic turning machines. The washing, also in clean room, is directly attached to the process. Services such as heat treatment, deburring, assembling and pressure differential testing complete our service range. In the area of surface treatment, we work together with carefully chosen sub-contractors.

Our employees are trained for in-line quality testing. This includes 3D-measuring machines, X-ray machines, pore analysis, spectral analysis and metallurgical analysis. With the DIN ISO 9001, ISO / TS 16949, ISO 14001 and 18001 RUPF ATG Casting GmbH emphasizes the quality policy.



RUPF Automotive GmbH fertigt komplexe Getriebeteile, in kleinen wie großen Stückzahlen, an ihrem Standort Grevenbroich. Die Komponenten bestehen aus Stahlguss oder geschmiedeten Stahlrohlingen. In der Bearbeitung kommen unterschiedliche Fertigungstechnologien zum Einsatz: Drehen, Fräsen, Räumen, Verzahnen, Schleifen, Härten, Anlassen, Waschen.

Für die wellenartigen Teile werden Dreh-Fräszentren der Fa. Traub mit automatisierter Teilezuführung eingesetzt. Viele Teile werden per Räumbearbeitung innen verzahnt. Hier wird eine elektromechanische Räummaschine genutzt, die bis zu 3 Teile gleichzeitig bearbeiten kann.

Die anschließende Fräsbearbeitung, die insbesondere den Bezug zur Verzahnung herstellt, zeichnet sich durch aufwendige Spannvorrichtungen aus.



Hier bearbeiten wir die Getriebeteile mit ein- oder zweispindligen Bearbeitungszentren unter anderem aus dem Hause Stama.

Zusätzlich werden Teilbereiche der Getriebeteile auf Anlagen der Firma Emag-Eldec induktiv gehärtet und anschließend noch angelassen. Manche Schaltrohre werden nach dem Härten noch auf einer Rundschleifmaschine geschliffen. Eine abschließende Reinigung, Konservierung und Abkühlung erreichen wir mit einer Anlage der Firma Dürr.

3D-Messmaschinen, Conturographen, Spektralanalysen oder metallurgische Schiffe werden fertigungsbegleitend eingesetzt. Unser Qualitätswesen verfügt über modernste Prüfeinrichtungen und Testequipment.

Die Zertifizierungen nach ISO/TS 16949, OHSAS 18001 und ISO 14001 unterstreichen ein strenges Qualitätsmanagement. Flexibel reagieren wir auf die Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden. Besondere Anforderungen an die Logistik, wie just-in-time Anlieferung und EDI-Anbindung, werden von uns erfüllt.

The RUPF Automotive GmbH, located in Grevenbroich, manufactures complex transmission parts in small and big volumes. The components are made of cast steel or forged steel blanks. In the processing, different production technologies are used: turning, milling, broaching, gear-cutting, grinding, hardening, tempering, washing.

For the shaft-like parts, turning and milling centres from the company Traub equipped with automated parts feeding are used. Many parts are interlocked by broaching the inside. We use an electro-mechanical broaching machine, which can handle up to 3 parts simultaneously.

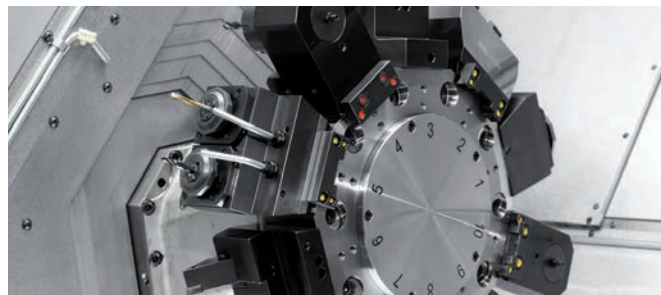
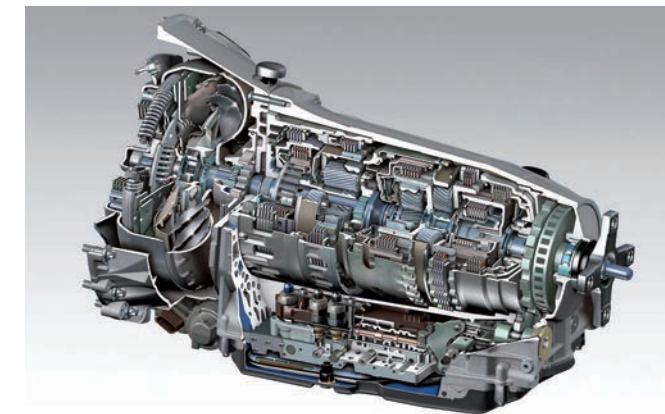


The subsequent milling operation that produces the particular reference to the teeth is characterized by complex clamping devices. The transmission parts are machined with one or two-spindle machining centres from the house Stama.

In addition, portions of the gearing parts are induction hardened by systems from Emag-Eldec and then tempered by systems from Aichelin. Other parts are still machined on a cylindrical grinding machine. The final cleaning and preservation we achieve with a Dürr-machine.

Our employees are trained for in-line quality testing. This includes 3D-measuring machines, Conturographs, spectral analysis and metallurgical analysis. Our quality department is equipped with modern testing equipment and facilities.

Certifications according to ISO / TS 16949, OHSAS 18001 and ISO 14001 emphasize a strict quality management. Special demands on logistics such as just-in-time delivery and EDI connection are fulfilled by us.





Die INTEGRAL Hydraulik GmbH & Co. KG, mit Sitz in Willich bei Düsseldorf, ist ein weltweit tätiger, leistungsfähiger Hersteller von Hydraulikaggregaten und -systemen für anspruchsvolle industrielle Anwendungen.

Als „Ingenieurbüro mit angeschlossener Fertigung“ ist es unser Vorteil, dass wir von der Planung bis hin zur Montage von Anlagen alles aus einer Hand bieten.

Dabei entwickeln wir in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden spezielle, auf dessen Ansprüche zugeschnittene Lösungen für Anwendungen in der Energie- und Kraftwerkstechnik, der Grundstoff- und Hartzerkleinerungsindustrie, der Hütten-, Walzwerk-, Gießerei- und Kokereitechnik sowie der Holz-, Papier- und Druckindustrie und für den Bereich Stahlwasserbau.

Wir bauen Anlagen mit einem Fördervolumen von 2,5 bis 1.500 l/min bei einem Druckbereich bis 350 bar. Unsere Ölbehälter fassen bis zu 15.000 Liter. Für einfache Antriebsaufgaben und mit kurzer Lieferzeit empfehlen wir den Rückgriff auf unsere bewährten Standardbaureihen.



Wir konzipieren nach Möglichkeit zentrale Antriebsstationen, um den Energieverbrauch Ihrer Anlage (und somit die Kosten) zu reduzieren.

Die INTEGRAL Hydraulik GmbH & Co. KG ist ferner besonders kompetent in der Auslegung und dem Einsatz von elektrohydraulischen Regelungssystemen. Unser System garantiert Ihnen eine kontinuierliche, und nicht ruckartige Verstellung der Stellglieder/Zylinder. Mit der Folge: Es lassen sich hochdynamische, aber dennoch hochgenaue Systeme realisieren.

Das Leistungs- und Lieferspektrum umfasst weiterhin die Eigenfertigung von Hydraulikkomponenten wie Hydraulikzylinder, Druckbegrenzungsventile und Steuerblöcke.

Die INTEGRAL Hydraulik GmbH & Co. KG ist weltweit tätig. Montagen, Montageüberwachungen und Inbetriebnahmen erfolgen regelmäßig durch unser eigenes, erfahrenes Fachpersonal. Zertifiziert sind wir nach DIN EN ISO 9001.



The INTEGRAL Hydraulik GmbH & Co. KG, located in Willich near Düsseldorf, has established a reputation as an innovative and highly specialized manufacturer of hydraulic power units and systems.

As an engineering office with on-site production our main benefit is that we offer a range of services from the planning to the assembling of hydraulic systems. In close co-operation with our customers we generate solutions especially designed to fulfill individual requirements. We supply our solutions to energy and power plants, the smelting and steel industry as well as to foundries and coke plants; our customers also include companies from other industries such as wood, paper, print and floodgates industries.

We build units with capacities from 2.5 to 1,500 l/min and a pressure range up to 350 bar. Our oil tanks have capacities of up to 15,000 litres. For simple drive tasks



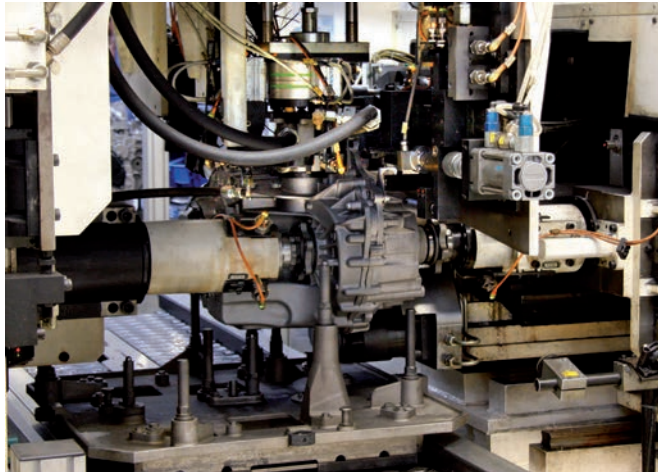
with a short delivery time we recommend the use of our proven standard series. If possible, we use central drive stations from the beginning as energy consumption (and therefore costs) will be reduced significantly.

The INTEGRAL Hydraulik GmbH & Co. KG is particularly competent in the design and use of electrohydraulic control systems. Our systems guarantee you continuous adjustment of actuators/cylinders without jerking. As a consequence, highly dynamic but nevertheless highly accurate systems can be realized.

Furthermore, we manufacture hydraulic components such as hydraulic cylinders, controller drives and pressure limitation valves.

INTEGRAL Hydraulik GmbH & Co. KG operates worldwide. Assembly, supervision of installation and commissioning are completed by our own experienced staff. We are certified by DIN EN ISO 9001.

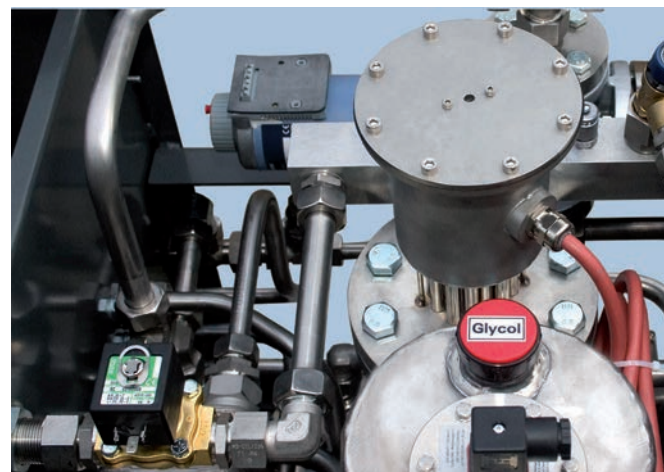




Die INTEGRAL Hydraulik GmbH & Co. KG hat Prüfstände für Hitze- und Kältetests entwickelt, die für einzelne Baugruppen Prüfbedingungen von -40°C bis 150°C simulieren.

Ein typisches Aufgabengebiet für solche High-tech-Prüfstände sind die neuentwickelten Doppelkupplungs- und Doppelstranggetriebe. Gegenstand der Simulation ist die Hydrauliksteuerung, über die Kupplungen und Getriebe geschaltet werden. Innerhalb des Prüfstands werden Temperaturveränderungen in teilweise hohem Tempo herbeigeführt, um die entsprechenden Auswirkungen auf die Bauteile zu messen bzw. zu ermitteln.

Ein weiterer Anwendungsfall sind sogenannte Verschleiß-Prüfstände. In einem kontrollierten Prozess werden dem Getriebeöl verschleißfördernde Partikel beigemischt, um die Leckagen bei Bauteilen, z.B. Ventilen zu simulieren. Zu den weiteren Baugruppentests zählen unter anderem Belastungsprüfungen für Bluetec Schlauchverbindungen, hydraulische Servolenkungen oder Reibungsversuche mit unbefeuerten Motoren.



Motorenprüfstände wurden von uns in Leistungsgrößen von ca. 2 kW bis 250 kW entwickelt und hergestellt. Sie wurden mit verschiedenen Abbremsystemen, wie z.B. hydrostatischen, generatorischen oder mit Magnetpulverbremsten, versehen. Die Leistungsprüfung hydraulischer Motoren kann in den Prüfstand integriert oder als Beistellaggregat angeordnet werden.

Ebenso sind wir kompetenter Partner für elektrohydraulische Simulationssysteme, wobei die Einsatzmöglichkeiten vielfältig sind. Für die Bahnindustrie entwickelten wir bspw. einen Prüfstand zur Funktionskontrolle von Weichenstellantrieben. Einstellgrößen sind die im Bahnbetrieb geforderten Stellkräfte und -zeiten, Parameter für die Notauslösung sowie Funktionskontrolle bei Unterspannung.



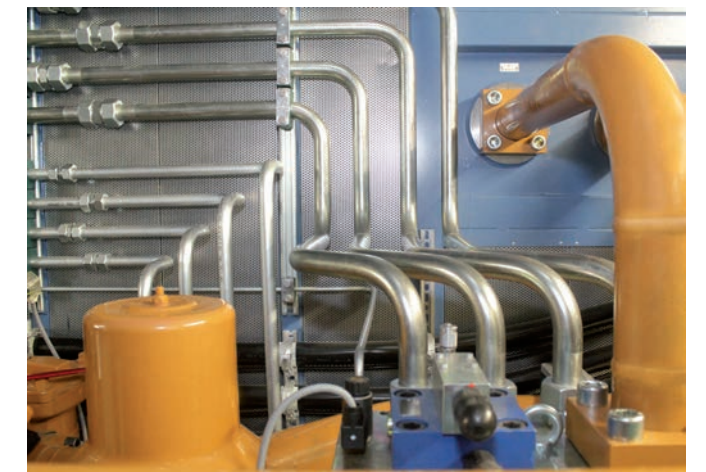
The INTEGRAL Hydraulik GmbH & Co. KG has developed test stands for hot tests and cold tests that simulate conditions from -40°C to 150 °C for individual modules.

A typical application for such high-tech test stands are the newly developed twin-clutch and direct-shift gearboxes. The object of the simulation is the hydraulic control system that operates the clutches and selects the gears. In the test stand rapid temperature changes can be made to measure and determine the related effects on the components.

Further applications are so-called wear test stands. In a controlled process wear-causing particles are mixed with the gearbox oil to simulate leaks on components, e.g. valves. Other module tests include load tests for Bluetec hose connectors, hydraulic power steering systems or friction trials with unpowered engines.

We develop and manufacture motor test stands in ratings from approx. 2 kW to 250 kW. They are equipped with various braking systems, e.g. hydrostatic, regenerative or magnetic particle brakes. Performance testing on hydraulic motors generally always requires a corresponding supply, either integrated or arranged as an ancillary unit.

In fact, our electro-hydraulic testing devices allow you to simulate all kinds of applications. For the railway industry we had engineered a points test stand for function tests on actuators. Adjustable parameters are the actuating forces and times required in railway use, parameters for emergency tripping as well as a function check with undervoltage. Country-specific differences in the power supply systems can also be simulated.





Wartungsaufwand garantieren hohe Produktivität und Verfügbarkeit, die zeitgemäße graphische Bedienoberfläche NUMROTO wird in vielen Sprachen weltweit eingesetzt und unterstützt.

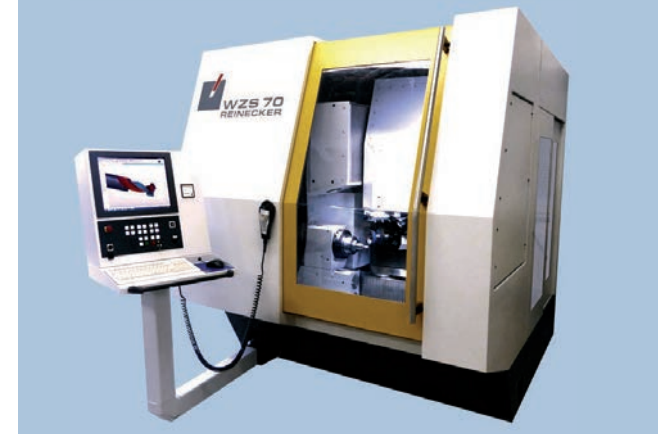
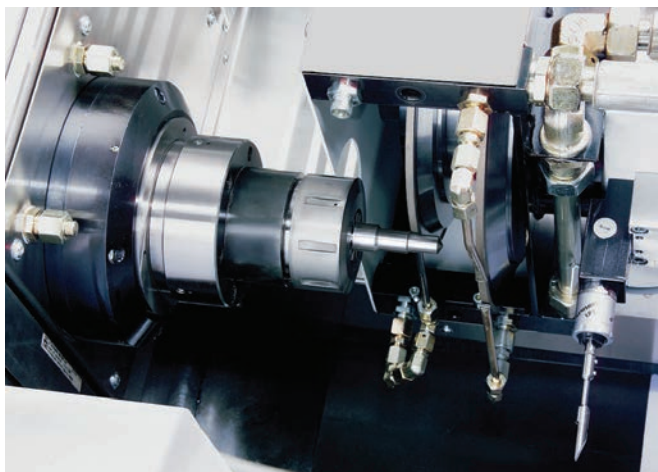
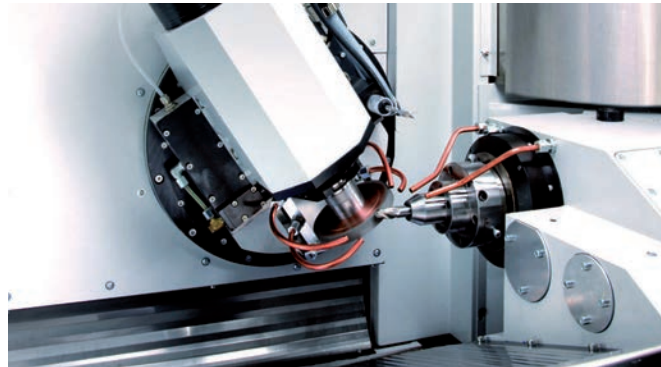
Mit langjähriger Erfahrung im anwendungstechnischen Bereich und guter Entwicklungskompetenz sind wir für unsere Kunden anerkannter Partner. Serviceleistungen wie etwa die weltweit mögliche Fernwartung über die Maschinensteuerung, hohe Verfügbarkeit von Ersatzteilen und Servicepersonal für die Bereiche Mechanik, Elektronik sowie anwendungstechnische Unterstützung und Wartungsverträge sind für uns selbstverständlich.

Die ULMER Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co. KG, mit Sitz in Ulm, ging 1998 aus der 1859 in Chemnitz gegründeten J.E. REINECKER Maschinen- und Werkzeugfabrik hervor. Deren Firmenphilosophie „Präzision und Leistung“ fühlen wir uns auch heute verpflichtet und wir sind stolz darauf, dass die Familie auch heute noch in Gesellschafterkreis und Management Verantwortung trägt.

Unsere Kunden aus den Bereichen Werkzeugherstellung und Nachschärfen erhalten von uns nicht nur Qualität und Präzision, sondern durch Flexibilität und individuelle technische Lösungen der vielfältigen Kundenwünsche sind wir Garant einer guten Partnerschaft.

Wir bauen Schleifmaschinen für universelles Herstellen und Nachschärfen von Präzisionswerkzeugen aus Hartmetall und HSS mit komplexen Geometrien. Umfangreiche Optionsbaugruppen, inkl. automatisierten Handling-Systemen, bilden Lösungen von der Einzelteil- bis zur Mittelserienfertigung ab.

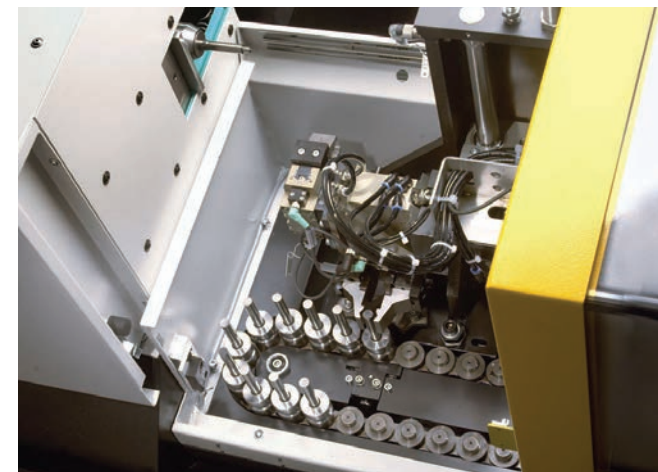
Hochauflösende Messkreise, drehmomentstarke Spindelantriebe, solide Verarbeitung und geringer



The ULMER Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co. KG based in Ulm-Eisingen, near Highway A8 that connects Stuttgart and Munich, was formed in 1998 from J.E. REINECKER Maschinen- und Werkzeugfabrik, which was founded in Chemnitz in 1859. We still consider ourselves bound to the company's philosophy of „Precision and Service“ and we are proud that the family still holds responsibility among the shareholders and in management.

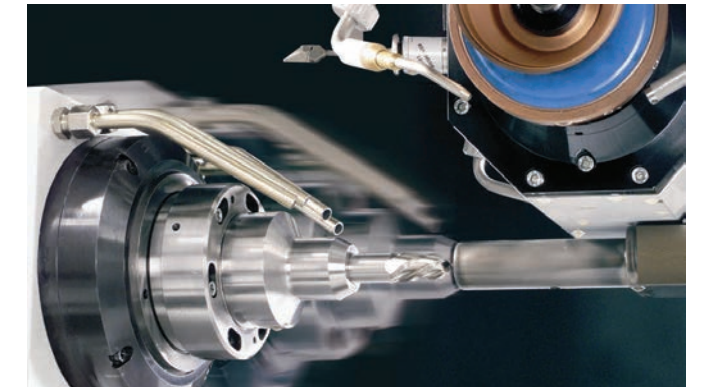
Our customers from the cutting tool manufacturing and re-sharpening sectors do not just receive quality and precision; but also a partnership that ensures flexibility and specific technical solutions responding to various customer's needs.

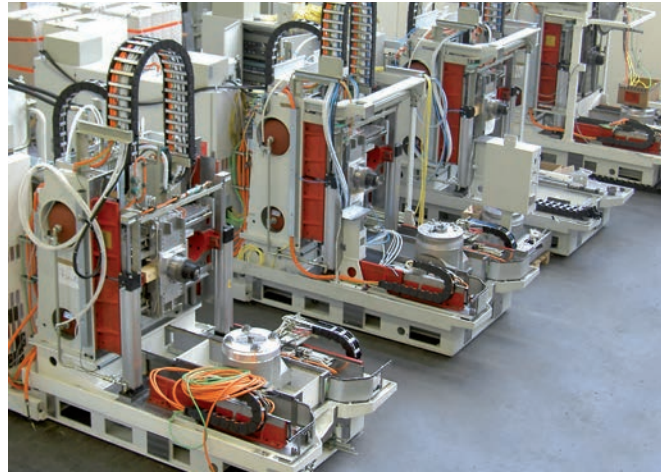
We build grinding machines for universal manufacturing and re-sharpening of precision cutting tools made of carbide and HSS with complex geometries. Extensive optional modules, incl. automated handling-systems, provide solutions from one-off manufacture to medium-sized production runs.



High-resolution measuring circuits, powerful spindle drives, a solid finish and low maintenance ensure high productivity and availability. The modern NUMROTO graphic user interface is used worldwide and is supported in many languages.

With many years of experience in the application technology sector and good development skills, we provide a supportive partnership for our customers. Services such as worldwide remote maintenance via the machine control system, high availability of spare parts and service personnel for the mechanical and electronic areas, along with application-technology support and maintenance contracts are a focus for us.





Die Firma ULMER Maschinenteile GmbH ist ein Zulieferbetrieb für den Maschinenbau und ist im Industriepark Ulm-Einsingen auf 15.000 qm Produktions- und Montageflächen angesiedelt.

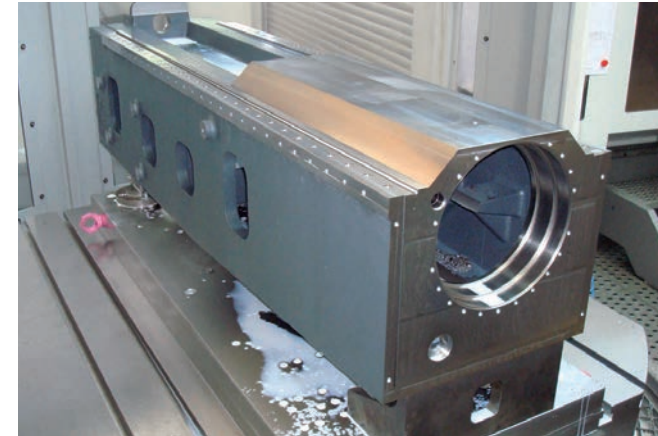
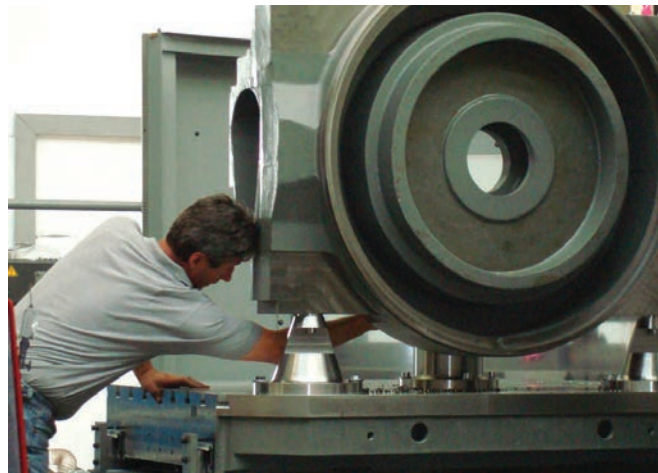
Die mechanische Fertigung ist mit einem modernen Maschinenpark ausgestattet. Wir stellen komplexe Werkstücke mit engen Toleranzen vom Einzelteil bis zu mittelgroßen Serien her, z.B. werden Gehäuse für Getriebe und Werkzeugmaschinen, Maschinenspindeln, Werkzeugaufnahmen, hochgenaue Lagerflansche sowie Steuerblöcke und Hydraulikzylinder für verbundene Unternehmen und Fremdkunden gefertigt.

Die Bearbeitungsmöglichkeiten reichen im Bereich Drehen bis zu einem Durchmesser von 800 mm und einer Länge von 3.000 mm. Im Bereich Zerspanen sind wir mit mehreren 5-Achs-Universalbearbeitungszentren mit Werkstückwechselsystemen und Verfahrbereichen bis zu 2.000 x 2.500 x 1.200 mm gut aufgestellt. Diverse Universal-, Rund- und Flachsleifmaschinen sowie ein zeitgemäßes Prüffeld mit CNC-Messmaschinen ergänzen den Maschinenpark.



Im Bereich Montage bauen wir Werkzeugschleifmaschinen für unsere Schwestergesellschaft ULMER Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co. KG oder Sonderschleifmaschinen für unsere andere Schwester DONAUTEC GmbH & Co. KG. Daneben montieren wir auch Systemkomponenten für INTEGRAL Hydraulik GmbH & Co. KG sowie für Dritte, wie Ingenieurbüros oder andere Maschinenbauunternehmen. Dies können einzelne Baugruppen unterschiedlicher Größe bis hin zu ganzen Maschinen einschließlich Schaltschrankbau, elektrischer Installation und Inbetriebnahme sein, z.B. Elektronenstrahlschweiß- oder Induktionshärtemaschinen.

Im Mittelpunkt unseres Konzeptes stehen leistungsfähige, motivierte und erfahrene Mitarbeiter sowie ein umfangreicher Maschinenpark inkl. Lackieranlage. Flache Führungsebenen, klar definierte Aufgabenbereiche mit kurzen Entscheidungswegen, offener und konstruktiver Informationsaustausch mit unseren Kunden und schnelles Anpassen auf veränderte Anforderungen zeichnen uns aus.

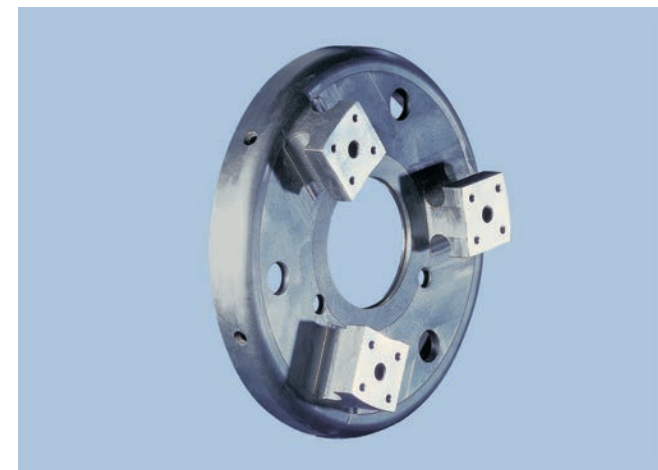


The ULMER Maschinenteile GmbH is a mechanical engineering supplier based in Industriepark Ulm-Einsingen with 15,000 square metres of production and assembly floor space.

The mechanical production is equipped with an array of modern machinery. For customers as well as affiliated companies we manufacture complex workpieces with tight tolerances from one-offs to medium-sized production runs, e.g. housings for gearboxes and machine tools, machine spindles, tool holders, high-accuracy bearing flanges as well as control blocks and hydraulic cylinders.

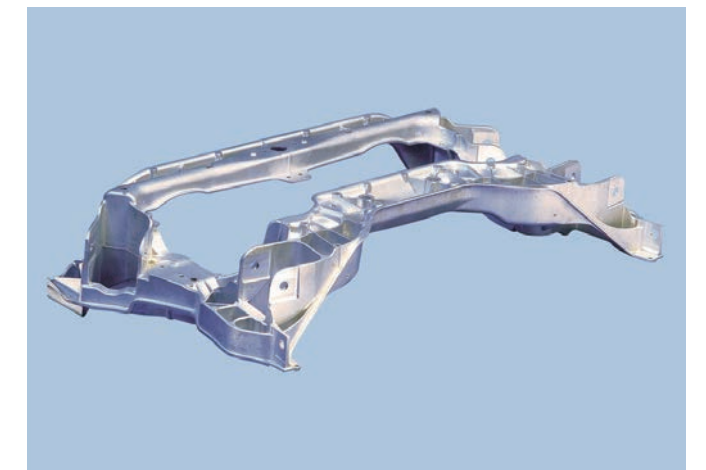
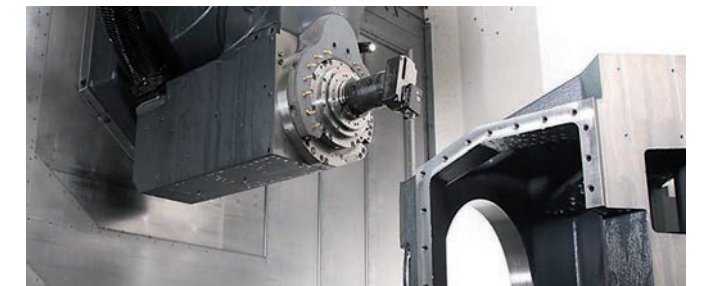
Parts can be machined up to a diameter of 800 mm and a length of 3,000 mm. Several 5-axis universal machining centres with workpiece handling systems and travel ranges up to 2,000 x 2,500 x 1,200 mm are used for milling. Universal, circular and surface grinding machines as well as a modern inspection area with CNC measuring machines supplement the array of machinery available.

In the assembly area, system components for the



INTEGRAL Hydraulik GmbH & Co. KG are built along with tool grinding machines for the ULMER Werkzeugschleiftechnik GmbH & Co. KG and customized grinding machines for the DONAUTEC GmbH & Co. KG. In addition, modules of varying size, including entire machines, are assembled for third customers. This work includes switch cabinet manufacture, electrical installation and commissioning. Examples are electron beam welding machines or induction hardening machines.

At the heart of our operation are skilled, motivated and experienced employees as well as a comprehensive array of machinery including a paint shop. We have lean management structures, clearly defined task areas with short decision paths, open and constructive information exchange with our customers, and we also adapt quickly to changing requirements.





Innovative Maschinenkonzepte und -lösungen für die nicht alltäglichen Aufgaben beim Schleifen und Kombinationsverfahren wie Fräs-Schleifen oder Dreh-Fräs-Schleifen in unterschiedlichen Anwendungen wie Medizin- und Getriebetechnik, Luftfahrt und Automotive - dafür steht die DONAUTEC GmbH & Co. KG.

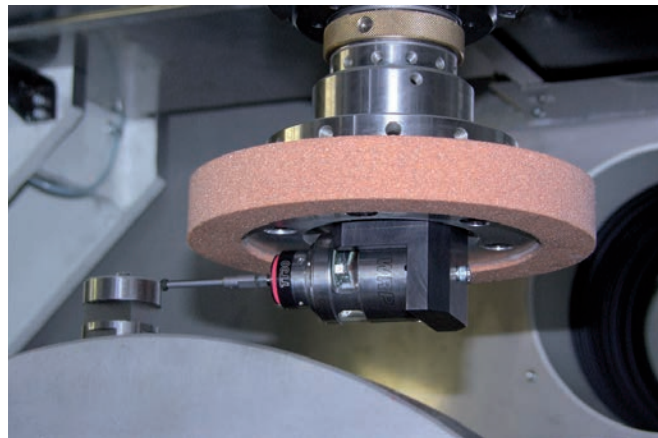
Als Hersteller von Werkzeugmaschinen und Vorrichtungen für kundenspezifische Anwendungen liegen die Schwerpunkte bei der DONAUTEC GmbH & Co. KG auf dem Gebiet der anspruchsvollen Schleiftechnologien. Denn je anspruchsvoller die Qualitäten am Werkstück werden, umso anspruchsvoller werden die Anforderungen an die Maschine. Vielfach können Qualitäten nur noch realisiert werden, indem multifunktionale Bearbeitungen zum Einsatz kommen.

Unter diesen Vorgaben wurden bereits mehrere innovative Maschinenkonzepte von der DONAUTEC GmbH & Co. KG entwickelt und realisiert. Die zu bearbeitenden Werkstücke reichen von der medizintechnischen Spannweite für Zahnarztbohrer, die nur wenige Gramm wiegt, bis hin zum Fahrwerk großer Passagierflugzeuge.



Die DONAUTEC GmbH & Co. KG entwickelt und baut:

- Innen-, Plan- und Außenschleifmaschinen für horizontale und vertikale Anwendungen,
- Außen- und Koordinatenschleifmaschinen,
- Zentrum- und Profilschleifmaschinen,
- 5-Achs-Schleifmaschinen,
- Sonderschleifmaschinen.



Neben modernsten Maschinenbaukomponenten, wie Linearmotortechnik, Hydrostatik oder auch Aerostatik, werden maschinenbautechnisch alle erforderlichen „Register“ gezogen, um den Qualitätsanforderungen der Kunden gerecht zu werden. Unsere Maschinen zeichnen sich durch ihre hohe Präzision, Steifigkeit und Dynamik bei hoher Zerspanleistung sowie Rüst- und Wartungsfreundlichkeit aus.

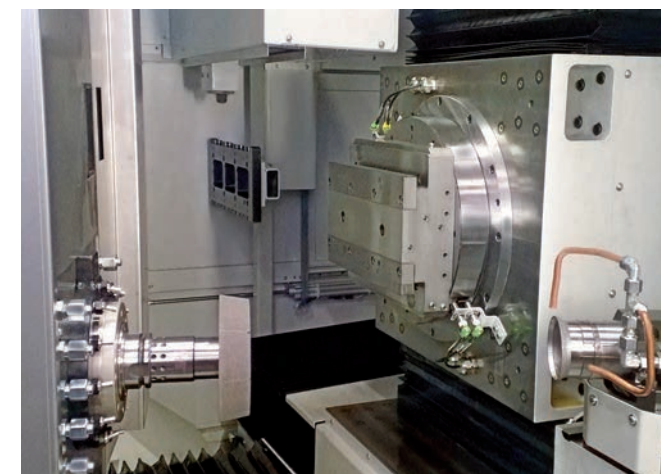
Weiterhin bieten wir Service bzw. Überholungen für Ihre gebrauchten Maschinen. Kundenorientierter, professioneller und zielgenauer Service sind dabei eine Selbstverständlichkeit.



Innovative machine concepts and solutions for the non-routine tasks in grinding and combination methods such as milling-grinding or turning-milling-grinding for different applications in medicine, transmission technology, aviation and automotive - this is the mission of DONAUTEC GmbH & Co. KG.

The DONAUTEC GmbH & Co. KG is a manufacturer of machining centres using combinations of grinding and other machining technologies (turning, milling) which produce parts to meet specific customer requirements. Highly complex work pieces with stringent quality demands often require the use of unique multi-function machining solutions.

For such applications the DONAUTEC GmbH & Co. KG has successfully developed and produced several innovative machine concepts. The workpieces range from a few grams such as collet chucks for dentist drill to landing gear components of large aircraft.

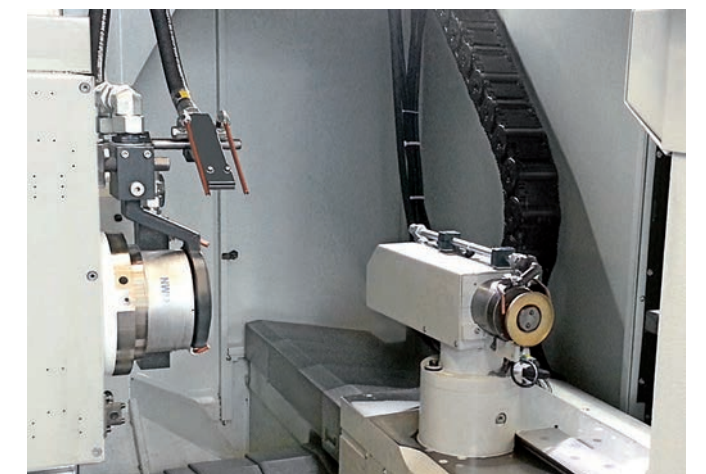
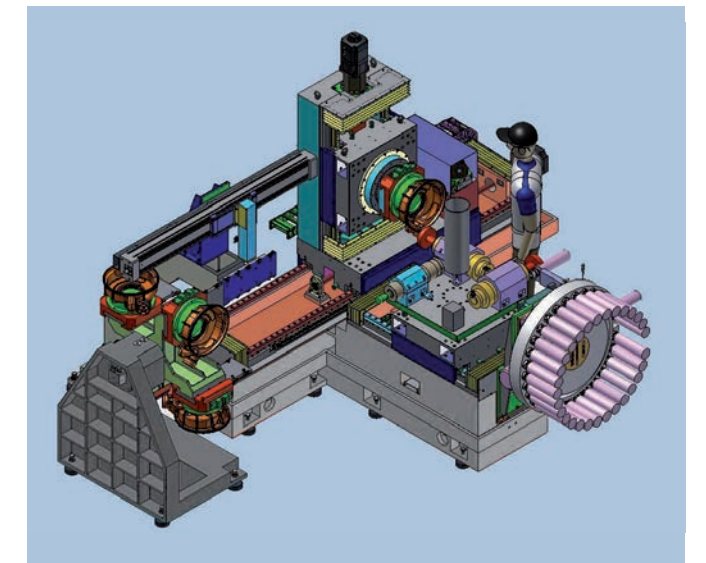


The DONAUTEC GmbH & Co. KG engineers and offers:

- internal, face and external grinding machines,
- external and jig grinding machines,
- centre and profile grinding machines,
- 5-axis-grinding centres,
- special grinding machines.

Applying modern engineering concepts such as linear, hydrostatic or aerostatic drives, DONAUTEC GmbH & Co. KG will ensure that a customer's requirements are fully met. Our machines are characterized by their high precision, rigidity and dynamics at high cutting performance as well as easy set-up and maintenance.

We also offer service and overhauls for used machines. Customer-oriented and professional service is always a matter of course.



RUPF INDUSTRIES
Synergien in einer starken Gruppe
Synergies in a strong group of companies

Fahrzeugtechnik / Automotive

BHC Gummi-Metall GmbH

Buschstraße 8
D-53340 Meckenheim
Phone +49 2225 / 9227 - 0
info@rupf-bhc.de

RUPF Automotive GmbH

Alfred-Nobel-Straße 5
D-41515 Grevenbroich
Phone +49 2181 / 4765 - 0
info@rupf-automotive.de

KHT Fahrzeugteile GmbH

Industriestraße 13
D-41516 Grevenbroich
Phone +49 2182 / 1701 - 0
info@kht-fahrzeugteile.de

RUPF ATG Casting GmbH

Langenmorgen 6
D-75015 Bretten
Phone +49 7252 / 964 - 0
info@rupf-atg.de

R & P Umformtechnik GmbH & Co. KG

Harkortstraße 5
D-59469 Ense-Höingen
Phone +49 2938 / 9773 - 0
info@rupf-rp.de

Hydraulik / Hydraulics

INTEGRAL Hydraulik GmbH & Co. KG

Hanns-Martin-Schleyer-Str. 20
D-47877 Willich
Phone +49 2154 / 4131 - 0
info@rupf-integral.de

Maschinenbau / Mechanical Engineering

**ULMER Werkzeugschleiftechnik GmbH
& Co. KG**

August-Nagel-Str. 7
D-89079 Ulm
Phone +49 7305 / 171 - 324
info@werkzeugschleifen.de

DONAUTEC GmbH & Co. KG

August-Nagel-Str. 7
D-89079 Ulm
Phone +49 7305 / 926289 - 0
info@rupf-donautech.de

ULMER Maschinenteile GmbH

August-Nagel-Str. 7
D-89079 Ulm
Phone +49 7305 / 171 - 160
info@ulmermaschinenteile.de