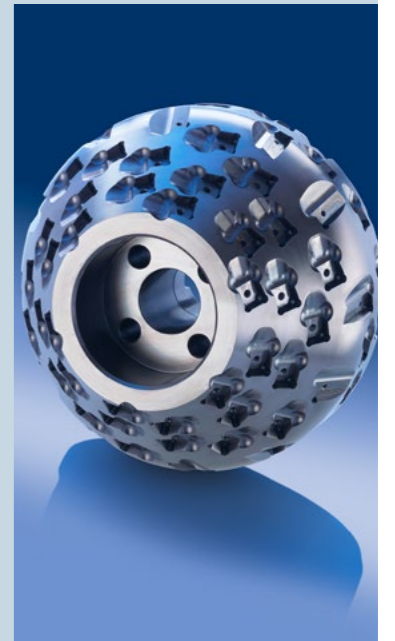
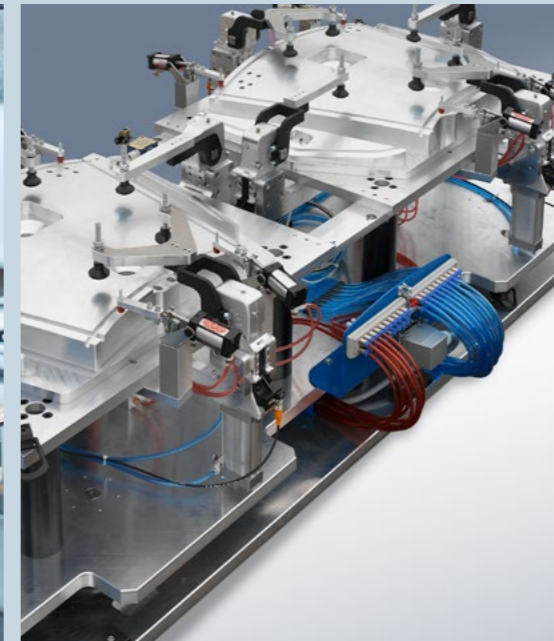


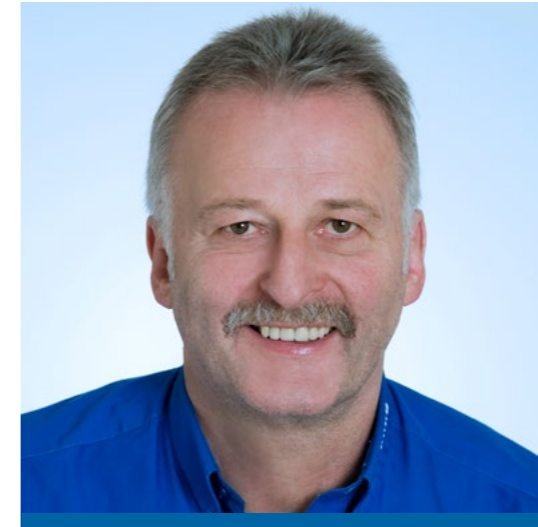
FASCHANG Werkzeugbau GmbH  
Pirath 12 • 4952 Weng im Innkreis  
T: +43 7723 42786 0 • F: +43 7723 42786 24  
office@faschang.at • www.faschang.at

FASCHANG®



FORTSCHRITT BRINGT'S

SEIT 1988 ENTWICKELN  
WIR FORTSCHRITTLICHE  
LÖSUNGEN IM BEREICH  
WERKZEUG- & VORRICHTUNGSBAU. LÖSUNGEN,  
DIE UNSEREN KUNDEN  
HELFEN, INNOVATIVERE  
PRODUKTE HERZUSTELLEN. DAS IST UNSERE  
MOTIVATION UND UNSER  
ANTRIEB.



„Die Entwicklung immer wieder neuer kompetenter Lösungen für unsere Kunden gehört zu unseren täglichen Aufgaben. Eine gute Zusammenarbeit unserer Techniker mit unseren Kunden ist die beste Basis für den Erfolg.“

— **RUDOLF FASCHANG**  
GESCHÄFTSFÜHRER



„Durch sehr engagierte und motivierte Mitarbeiter in Verbindung mit einem modernen Maschinenpark genügen wir höchsten Anforderungen unserer Kunden. Eine langfristige Bindung zu unseren Lieferanten und Kunden ist uns sehr wichtig.“

— **REINHARD FASCHANG**  
PROKURIST

## WIR UNTERSTÜTZEN UNSERE KUNDEN IN DEN BRANCHEN

Mit unserer langjährigen Erfahrung entwickeln wir individuelle Lösungen für unsere Kunden.



### FLUGZEUGBAU

Für die optimale Gestaltung der Fertigungsprozesse wird schon im Entwicklungsprozess großer Wert auf konstruktive Zusammenarbeit mit dem Kunden gelegt. Modernste Produktionsanlagen in der Fertigung, kontrolliert durch ein hohes Qualitätssicherungssystem, gewährleisten auch in der Baugruppen- und Teilefertigung höchste Qualitätsansprüche.



### AUTOMOTIV

Zur optimalen Auslegung der Werkzeuge für den Produktionsprozess kommen modernste CAD/CAM-Systeme für den Bereich Konstruktion und Werkzeugbau zum Einsatz, unterstützt durch entsprechende Qualitätssicherungssysteme und Probiertpressen.



### MÖBELINDUSTRIE

Innovative Funktionen, auch bei kleineren Serien, bringen selbst in schwierigen Märkten große Wettbewerbsvorteile. Wir sind Ihr Partner von der Entwicklung bis zur Fertigung von Sonderbeschlägen.



### ELEKTROTECHNIK

Gut ausgebildete Mitarbeiter, modernste Produktionsanlagen kontrolliert durch ein hohes Qualitätssicherungs-System sind die Basis für die Fertigung präziser Baugruppen und Teile.



### ANLAGENBAU

Gut qualifizierte Mitarbeiter, modernste Produktionsanlagen und die sehr hohe Fertigungstiefe in den verschiedensten Fertigungsverfahren in Verbindung mit den erforderlichen Prüfmöglichkeiten sind die Grundlage zur Erfüllung der hohen Anforderungen im Anlagenbau.



### UND VIELES MEHR ...

Wir unterstützen unsere Kunden auch bei Service, Instandhaltung und Reparatur. Wir reparieren Maschinenteile oder fertigen diese bei Bedarf neu. Die vielseitige Erfahrung unserer Mitarbeiter, das gut sortierte Materiallager und die entsprechend vielfältigen Fertigungsmöglichkeiten sind dafür die Basis.



# WERKZEUGBAU MIT ENTWICKLUNG

Das Leistungsspektrum beginnt bei FASCHANG mit einer kompetenten, umfassenden Beratung und Planung, die intensive Zusammenarbeit mit unseren Kunden ermöglicht schon im Vorfeld ein optimales Produktmanagement. Eine gute Organisation und ein präzises Zeitmanagement sind die Basis für die von uns angestrebte Kundenzufriedenheit. Wir fertigen Einzel- und Verbundwerkzeuge für Stanz-, Biege- und Ziehverfahren.



Die Konstruktion erfolgt auf modernen CAD-Anlagen mit der Konstruktionssoftware PRO-E. Nach Freigabe der Konstruktion werden die Werkzeugkomponenten mit modernen Werkzeugmaschinen gefertigt, anschließend montiert und in eigenen Werkzeugprobierpressen (L 2000 x B 1000 x H 700 / F 2000 KN) getestet und abgestimmt. Laufende prozessbegleitende Qualitätssicherungsmaßnahmen gehören zum täglichen Prozessablauf.



FORTSCHRITT IM WERKZEUGBAU.

„Die komplexen und präzisen Werkzeuge stellen mich immer wieder vor neue Herausforderungen.“

— **PETER HOFER**  
seit 2011 bei FASCHANG



## FORTSCHRITT IM STANZEN & BIEGEN.

„Meine Aufgabe bei FASCHANG gefällt mir deshalb so gut, da das vielfältige Teilespektrum immer wieder Abwechslung bringt.“

— **Edeltraud Radke**  
seit 2006 bei FASCHANG



## STANZ-, BIEGE- & ZIEHTEILE



In der Fertigung verfügen wir über Stanzmaschinen mit einer Umformkraft bis 2000 KN. Hier produzieren wir nach erfolgter Freigabe der Erstmuster mit präzise gefertigten Werkzeugen Stanz-, Biege-, Zieh- und Prägeteile in allgängigen Materialien. Diese Teile können anschließend einer Oberflächenveredelung zugeführt und weiter zu Baugruppen montiert werden. Laufende prozessbegleitende Qualitätssicherungsmaßnahmen und dokumentierte Prüfungen gehören zum täglichen Produktionsablauf.



## SONDERBESCHLÄGEBAU MIT ENTWICKLUNG



Wir begleiten unsere Kunden von der Idee bis zum fertigen, serienreifen Produkt in überschaubaren und transparenten Projektschritten. Diese Produkte werden individuell nur für die jeweiligen Kunden produziert.



## VORRICHTUNGSBAU MIT ENTWICKLUNG

Wenn etwas hochwertig und erfolgreich werden soll, benötigt es das passende Umfeld und Zuwendung kompetenter Menschen. Wir haben die entsprechenden Voraussetzungen geschaffen. Für die unterschiedlichsten Aufgabenstellungen sind wir bestens gerüstet – mit Know-how, ausgefeilter CAD-Technik (Pro-E und CATIA) und modernem Maschinenpark mit hoher Fertigungstiefe. Großen Wert legen wir auf genaue Planung und intensive Zusammenarbeit mit dem Kunden.

Gerne geben wir unsere Erfahrungen und Ideen an unsere Kunden weiter, jedoch kundenbezogene diskrete Informationen werden mit entsprechender Sorgfalt und Sensibilität behandelt. Wir entwickeln und fertigen Prüfvorrichtungen, Montage- und Aufspannvorrichtungen, Werkzeuge und vieles mehr für die verschiedensten Branchen.



FORTSCHRITT  
IN FERTIGUNGSVERFAHREN.

„Die tägliche Herausforderung und abwechslungsreiche Arbeit bei der Firma FASCHANG gibt mir auch in Zukunft Motivation!“

— **ANDREAS SPITZER**  
seit 2003 bei FASCHANG



# CNC-ZERSPANUNG UND MONTAGE

Wir verfügen über einen komplett klimatisierten Fertigungsbereich mit optimaler LED-Beleuchtung, um höchste und konstante Fertigungsansprüche zu erfüllen. Mit unserem vielseitigen Maschinenpark ist es möglich, ein breites Teilespektrum in der Einzelstück- und Serienfertigung anzubieten. Durch unsere top-ausgestattete Montageabteilung können wir auch sehr komplexe Baugruppen kundenspezifisch montieren. Wir fertigen entweder direkt nach Kundenzeichnungen, oder wir entwickeln und konstruieren auch die gewünschten Produkte mit anschließender Fertigung und Montage. Je nach Vereinbarung stehen wir auch gerne für Service, Wartungen und Reparaturen zur Verfügung.



## UNSERE BEARBEITUNGSVERFAHREN



### FRÄSEN

3- und 5-Achs CNC-Bearbeitungen mit Werkzeugmaschinen Hermle, Alzmetall, Hedelius und Huron | Verfahrenswege bis 2000 x 800 x 600.  
Eine Alzmetall-5-Achs-Maschine befindet sich in einem extra klimatisierten Raum für höchst präzise Werkzeuge (800 x 800 x 600).



### DREHEN

CNC-Drehmaschinen auch mit angetriebenen Werkzeugen, DMG Mori Seiki, EMCO, Weiler und Nakamura, Verfahrenswege bis Durchmesser 500, Länge bis 2000.



### GROSSBEARBEITUNG DREHEN & FRÄSEN

Parpas Bearbeitungszentrum X6000, Y3000, Z1500 mit Drehtisch DM 2000.



### FLACH- UND RUNDSCBLEIFEN

OKAMOTO und Blohm Verfahrenswege 800 x 400 (Flachschleifen).  
Kellenberger konventionell Bearbeitungsgröße Durchmesser 150 x 800 (Rundschleifen).



### DRAHTERODIEREN

Charmilles und Sodic, Verfahrenswege 500 x 350 x 300.



### GLEITSCHLEIFEN & HONEN



### MONTAGEARBEITEN

Einfache bis komplexe Montagearbeiten im Einzel- u. Serienbereich.

## FORTSCHRITT IN DER ZERSPANUNGSTECHNIK.

„Ich arbeite gerne bei der Firma FASCHANG, weil wir ein ausgezeichnetes Arbeitsklima haben und mir immer die Möglichkeit gegeben wird, meine eigenen Ideen miteinzubringen!“

**DANIEL OBERMAIER**  
seit 2008 bei FASCHANG





## PARPAS 63 XS FRÄSE

Auch größere Teile können bei der Firma FASCHANG nach den neuesten technischen Standards gefertigt werden. Ein modernes PARPAS-63-XS-Bearbeitungszentrum mit Verfahrwegen von 6000 mm x 3000 mm x 1500 mm macht es möglich, auch große Formen und Werkstücke zu bearbeiten. Diese Maschine ist zusätzlich mit einem vollwertigen Drehtisch ausgestattet, mit dem auch Drehteile bis zu einem Durchmesser von 2000 mm hergestellt werden können.



FORTSCHRITT  
IN GROSSEN DIMENSIONEN!

- Verfahrwege: 6000 x 3000 x 1500
- Drehbearbeitung: Tischdurchmesser 2000
- Beladung durch 16-Tonnen-Kran





# QUALITÄTSMANAGEMENT

## UNSERE QUALITÄT ZEICHNET SICH AUS.

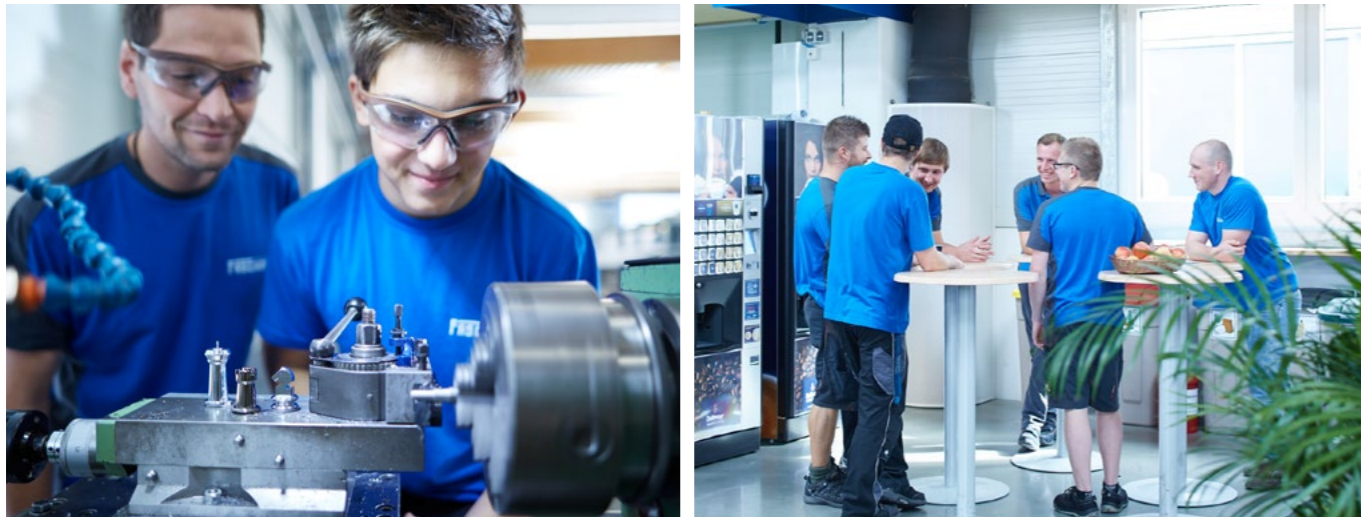
Wir sind zertifiziert nach AS/EN 9100 Raum- und Luftfahrt sowie ISO 9001. Durch unsere hoch motivierten und nach besten technischen Standards ausgebildeten Mitarbeiter konnten wir Ende November 2015 unser Qualitätsmanagement-System erfolgreich auf die sehr anspruchsvolle AS/EN 9100 erweitern. Für den Luftfahrt-Bereich produzieren und entwickeln wir in erster Linie hochwertige Dreh- und Frästeile sowie kundenspezifische Vorrichtungen. Durch unsere eigene Qualitätsmanagement-Abteilung gehen wir natürlich auch auf spezielle Kundenanforderungen ein. Unsere Zertifikate stehen nicht nur für unseren hohen Qualitäts- und Leistungsstandard, sondern dokumentieren vor allem die Verpflichtung gegenüber unseren Kunden – und das spiegelt sich in unseren nationalen und internationalen Auszeichnungen wider.



**FORTSCHRITT IM QUALITÄTSMANAGEMENT.**

„Die Firma FASCHANG ermöglicht mir selbstständiges Arbeiten und das Miteinbringen von Ideen – dadurch konnte ich im Laufe der Zeit meine Stärken noch besser ausbauen.“

**MARKUS HINTERMAIER**  
 seit 2009 bei FASCHANG



## LEITSÄTZE MITARBEITER

Wir bieten unseren kompetenten und begeisterten Mitarbeitern hohe individuelle Gestaltungsfreiheit und qualitativ hochwertige Arbeitsbedingungen.

Wir pflegen einen offenen, respektvollen und freundlichen Umgangsstil auf gleicher Augenhöhe.

Die Ausbildung, Zufriedenheit und Gesundheit unserer Mitarbeiter sind uns ein großes Anliegen.



## LEITSÄTZE UMWELT & GESELLSCHAFT

Neben ökonomischer Nachhaltigkeit prägen ökologische und soziale Nachhaltigkeitsaspekte unsere Zukunft.

Natürlich wird auch, wo es sinnvoll und wirtschaftlich ist, anfallende Prozesswärme dem Heizsystem zugeführt. Eine Lüftungsanlage mit Frischluftzufuhr und Wärmerückgewinnung schafft eine saubere, ökonomisch angenehme Arbeitsumgebung für unsere Mitarbeiter.

LED-Technik in der Beleuchtung und eine PV-Anlage optimieren zusätzlich unseren Energiehaushalt.

