

Stahl verzinkt
pulverbeschichtet

Aluminium blank
pulverbeschichtet
eloxiert

Edelstahl
V2A
V4A



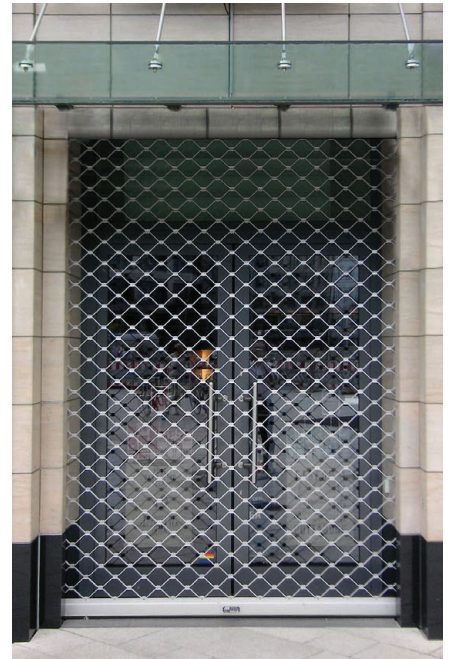
Keroll Rollgitter aus Flachmaterial in Wabenform sind der ideale und bewährte Klassiker für hohe Ansprüche an Sicherheit, häufige Frequentierung und Langlebigkeit.

Auf Grund ihrer soliden Bauart sind die Rollgitter nicht nur langlebig sondern bieten als Absicherung von Schaufenstern, Ladeneingängen sowie privater Fenster und Türen auch einen hervorragenden Einbruchschutz.

Handbetätigt über Federwelle, platzsparend mit Rohrmotor oder leistungstark mit Aufsteck- und Kettenradantrieb - jede Rollgitteranlage wird individuell nach Kundenwunsch und entsprechend der jeweiligen Einbausituation konstruiert.

Die robusten und stabilen Gitterbehänge, hochwertigen Antriebe sowie zuverlässigen Steuerungen sind das optimale Rundum-Paket für den sicheren Einsatz von Rollgitter-Toranlagen. Ob für Tiefgaragen, Schaufenster, Türen oder Passagen – **Keroll** liefert das passende Rollgitter.

Auch lieferbar in Sonderausführung geprüft nach Widerstandsklasse RC3 (WK3) DIN EN 1627-1630:2011

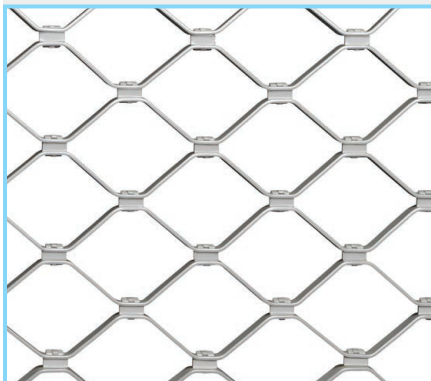


Rollgitterpanzer in Wabenform

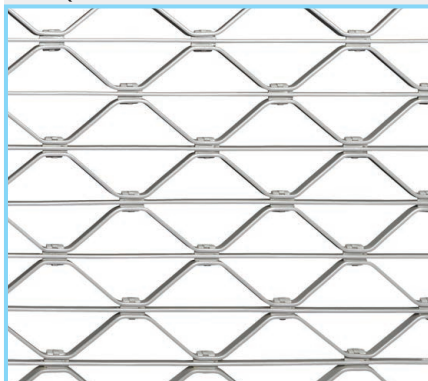
Wir liefern einzelne Panzer zur eigenen Konfektion kompletter Anlagen oder als Ersatz für bestehende Tore. Alle Rollgitterpanzer erhalten eine obere Aufhängeleiste, Aufhänger zur Befestigung auf der Welle und eine Endleiste (siehe unten).

Gerade Wabe

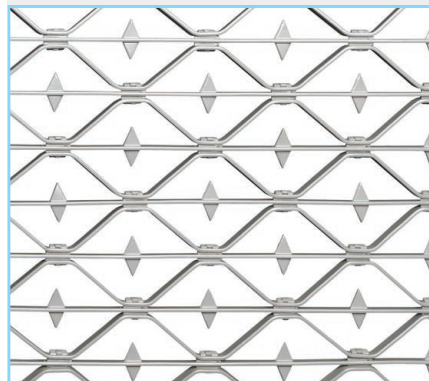
Wabenmaße 185 x 120 mm



mit Querstab

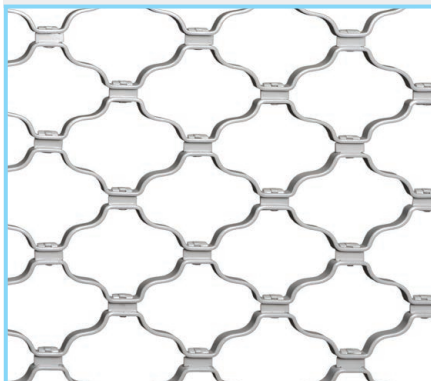


mit Querstab und Spitze
nur Stahl + Edelstahl

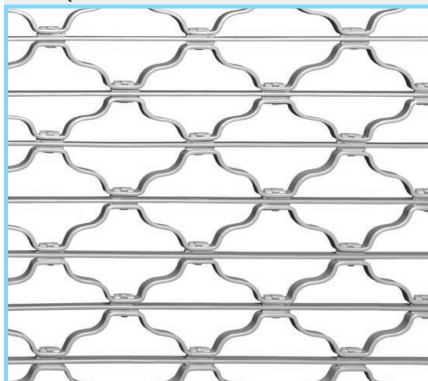


Gebogene Wabe

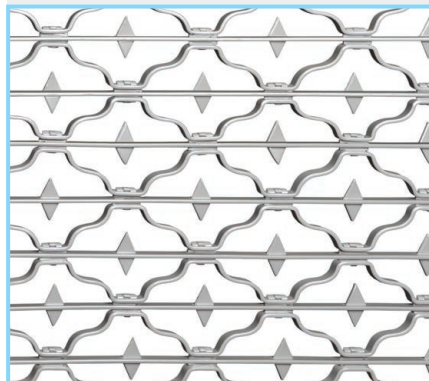
Wabenmaße 160 x 120 mm



mit Querstab

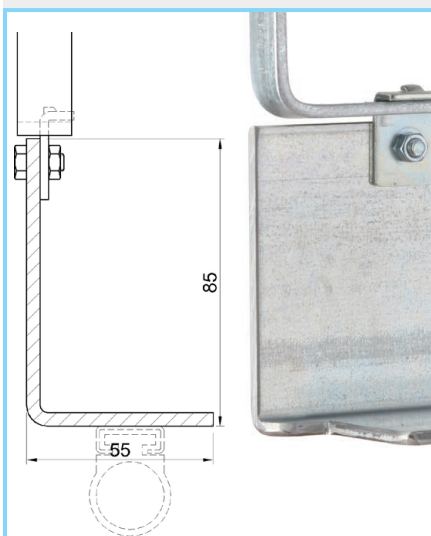


mit Querstab und Spitze
nur Stahl + Edelstahl

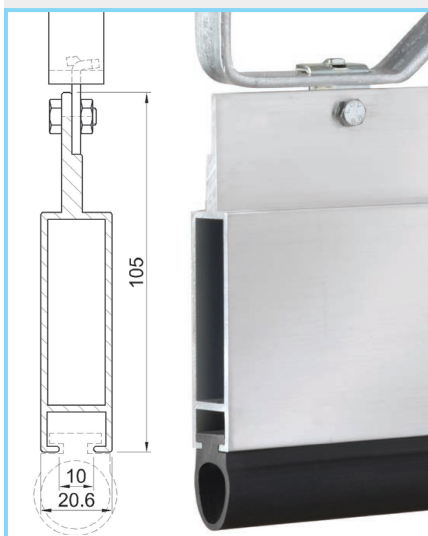


Endleisten

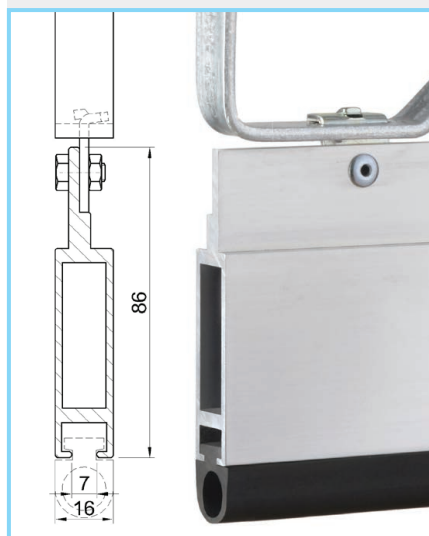
Stahlwinkelendleiste, seitliche Ausklinkung entsprechend der Führungsschiententiefe.



Große Aluminium Endleiste, stranggepresst.



Kleine Aluminium Endleiste, stranggepresst.



Sonderendleisten (z.B. T-Ausführungen) auf Anfrage und bei besonders breiten Gittern lieferbar.

Technische Daten Rollgitterpanzer

Gewichte, Fertigungsbreiten und lieferbare Führungsschienen

Ausführung	Material- abmessung (mm)	Gewicht (kg / m ²)	Breite bis ca. maximal (m)	Führungsschienen (mm)
Stahl feuerverzinkt oder pulverbeschichtet	16 x 4	14	5	50/30/50/3
	18 x 4	15	7	70/30/70/3
	20 x 4	16	9	50/33/50/3 80/35/80/3 100/35/100/3
	23 x 4	19	22	80/35/80/3 100/35/100/3 140/35/140/3
	Mehrgewicht für Querstab = 8 kg/m ²			
Aluminium pressblank eloxiert oder pulverbeschichtet	16 x 4	5,5	4	50/38/50/3
	18 x 4	6	5,5	70/38/70/3
	20 x 4	6,5	7,5	70/38/70/3
	23 x 4	9	20	100/53/100/3
	Mehrgewicht für Querstab = 2,5 kg/m ²			
Edelstahl V2A - W. Nr. 1.4301 V4A - W. Nr. 1.4571/1.4401 Oberfläche 2B (III c) oder poliert	16 x 4	14	5	50/30/50/3
	18 x 4	15	7,5	70/30/70/3
	20 x 4	16	10	80/34/80/3
	23 x 4	19	22	80/34/80/3
	Mehrgewicht für Querstab = 8 kg/m ²			

Weitere Führungsschienen auf Anfrage lieferbar.

Ballendurchmesser Richtwerte

in mm für Rollgitter 16 x 4 | 18 x 4 | 20 x 4 | 23 x 4

Achsrohr Ø (mm)	108	133		159				169			194				219				267			
	entspricht Federgehäuse Nr.:										1K				2K							
Material- breite	16	16	18	16	18	20	23	18	20	23	16	18	20	23	16	18	20	23	18	20	23	
Gitterhöhe (m)	1,50	230	245	255	255	260	270	290	260	275	295	260	265	280	300	280	285	290	310	325	335	370
	1,75	250	255	265	260	270	285	305	275	280	305	280	285	290	310	290	295	300	320	345	350	385
	2,00	260	265	270	270	280	295	315	280	295	315	285	290	305	325	295	300	315	335	350	355	395
	2,25	265	275	280	280	290	305	325	290	310	325	295	300	320	340	305	310	325	350	355	365	410
	2,50	280	280	295	290	300	320	340	320	320	340	305	310	330	350	330	335	340	360	360	375	430
	2,75	290	290	300	300	310	335	360	325	335	360	315	320	340	370	335	340	350	370	370	385	440
	3,00	300	300	310	310	320	345	370	330	350	375	335	340	355	385	340	345	355	385	375	395	455
	3,25	310	315	325	320	335	350	380	335	360	390	340	345	365	405	345	350	370	405	385	405	465
	3,50	320	320	335	330	345	360	390	340	370	400	345	350	375	425	355	360	380	430	390	415	480
	3,75	325	325	340	340	355	375	410	350	380	420	350	355	385	440	360	365	385	440	395	430	480
4,00	335	335	350	350	365	385	420	365	390	435	365	370	395	450	370	370	395	450	415	440	500	
4,50	350	350	365	370	385	405	440	385	410	460	390	400	415	470	405	410	420	475	440	470	485	
5,00	370	370	385	390	405	430	460	405	430	485	420	430	435	495	425	430	445	510	470	505	525	

Rollgitteranlagen

Standardausführung

Rollgitter aus Flachmaterial in Wabenform (Wabenmaß 185 x 120 mm). Stäbe durch spezielle, verstärkte Gelenke miteinander verbunden. Rollgitterbehang ausgelegt für hohe Frequentierung.

Entsprechend der Torbreite Flachmaterial in den Abmessung 16/18/20/23 x 4 mm, Lüftungsquerschnitt ca. 78 %.

Endleiste wahlweise als Aluminium-Strangpressprofil oder verzinkter Stahlwinkel 85/55 mm.

Ausführung in Stahl verzinkt, Aluminium blank oder Edelstahl. Diverse Oberflächenbehandlungen wie Pulverbeschichtung, Eloxierung sind gegen Mehrpreis lieferbar.

Kombinationsmöglichkeit mit geschlossenen Rolltorprofilen möglich (Marderschutz).

Passende Führungsschienen aus Stahl, Aluminium und Edelstahl. Tiefe entspricht mindestens 1 % der Gitterbreite.

Wickelwelle aus Stahl, dimensioniert entsprechend der Gitterbreite und des Panzergewichts, Lagerung auf seitlichen Konsolen.

Gegebenenfalls nötige Unterkonstruktion oder Anschläge gemäß Einbausituation.

Als Vorbauelemente liefern wir Rollgitter im **montagefertigen Kastensystem**.



Alle Rollgitteranlagen von Keroll entsprechen den gültigen Normen und werden mit umfangreicher Dokumentation und individueller Fertigungsskizze ausgeliefert.

Sonderausführung RC3

Für erhöhte Einbruchhemmung bieten wir unser Rollgitter geprüft nach Widerstandsklasse RC3 (WK3) entsprechend DIN EN 1627-1630:2011 an. Ausführung in Stahl verzinkt ab 18 x 4 mm Materialstärke, gerade Wabe mit Querstab, elektromechanischer Verriegelung, mit Rohrmotor oder Aufsteckantrieb. Zusätzliche Optionen zur Erhöhung der Sicherheit, wie breitere Materialabmessung oder Ausführung in Edelstahl, lieferbar. Maximale Größe 4750 x 4750 mm (B x H) lichtet Maß. Größere Anlagen können in Anlehnung an die RC3 Ausführung gebaut werden.

Montage nur als Innenroller möglich.



Antriebsarten

Je nach Anwendungszweck werden komplette Rollgitteranlagen mit folgenden Antrieben ausgestattet:

Federwelle

für Bedienung per Hand, ohne elektrischen Anschluss, mit **Keroll** Federgehäusen (siehe Federwellen-Prospekt). Die Rollgitter erhalten als Hochhebeschutz ein Doppelbartschloss auf Handhöhe oder PZ-Schloss in der Endleiste.

Aufsteck- oder Kettenradantriebe (400 V)

für große Tore, häufige Frequentierung, z.B. Tiefgaragen oder Industrietore.

Rohrmotor (230 V)

für kleine Rollgitteranlagen mit wenigen Lastwechseln am Tag, z.B. Ladeneingänge, Schaufenster, privater Bereich.

Steuerung

Totmannschaltung

zur Bedienung per Dauerdruck im Sichtbereich des Tores.

Automatiksteuerung

bei Bedienung im Impuls- oder zeitgesteuerten Betrieb: Steuerungspaket inkl. aller notwendigen Sicherheitseinrichtungen, wie Einzugssicherung, Anwesenheitserkennung und Sicherheitskontaktleiste sowie trennende Schutzeinrichtungen für Rollgitterballen und Antriebskette.

Für weitere Informationen und Impressionen besuchen Sie bitte unsere Homepage keroll.de.

Keroll Kerger GmbH

Otto-Hahn-Str. 8 – 10
D-42369 Wuppertal

Tel.: +49 (0) 2 02 / 2 46 57-0
Fax: +49 (0) 2 02 / 2 46 57-50

eMail: info@keroll.de
Internet: www.keroll.de