

Zerspanungstechnik
Vorrichtungs- &
Sondermaschinenbau



Die M. Letica GmbH – präzise, schnell & zuverlässig!



Marko Letica (senior)

Geschäftsführer
und Firmengründer

„Fairness und Vertrauen sind
uns im Verhältnis zu unseren
Partnern ebenso wichtig wie in
der Beziehung zu unseren
Kunden.“



Irena Santoro

Kaufmännische Geschäftsführung

Marko Letica (junior)

Technische Geschäftsführung

Diese namhaften Kunden vertrauen bereits
auf uns. Wann gehören auch Sie dazu?

- ANDRITZ Kaiser GmbH
- Behr GmbH & Co. KG
- Daimler AG
- EMAG Maschinenfabrik GmbH
- EPUCRET Mineralgusstechnik
GmbH & Co. KG
- INDEX-Werke GmbH & Co. KG
- MAG IAS GmbH
- Paul Stetter GmbH
- SCHULER CARTEC GmbH & Co. KG
- TRAUB Drehmaschinen GmbH & Co. KG

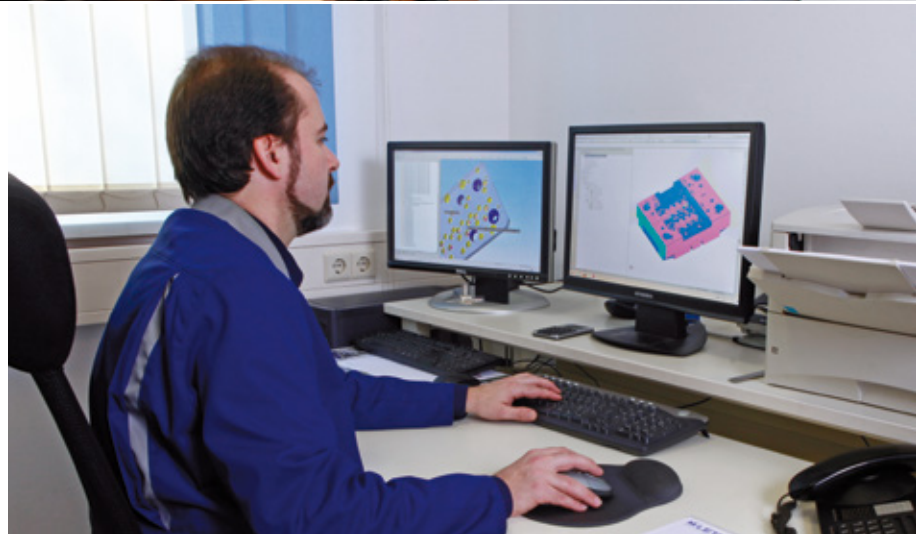


Firmenprofil

Die M. Letica GmbH versteht sich als zuverlässiger Lohnfertigungsbetrieb im Bereich der Zerspantechnik. Auf unseren guten Namen als Partner vieler namhafter Automobilzulieferbetriebe sind wir zu Recht stolz.

Inhabergeführt und mit derzeit über 55 Mitarbeitern sowie einem breiten Spektrum an über 30 zum größten Teil CNC-gesteuerten Dreh-, Fräs-, Bohr-, und Schleifmaschinen werden wir den vielfältigen Anforderungen unserer Kunden gerecht. Auch im Bereich Maschinen- und Vorrichtungsbau bieten wir Ihnen von der Problemlösung bis hin zur Lieferung alles aus einer Hand. Dies sowohl nach Fremd- als auch in Eigenkonstruktion.

Ob Einzel- oder Serienteile, ob Klein- oder Großteile bis zu 60 t in höchster Präzision und Qualität – wir stehen gerne für Sie bereit.



Arbeitsvorbereitung, CAD/CAM

Mit der Kompetenz aus jahrzehntelanger Erfahrung realisieren wir Lösungen für eine wirtschaftliche Fertigung.

Hierbei setzen wir auf die Leistungsfähigkeit eines modernen 3D-CAD-/CAM Systems. Hierbei werden SolidWorks, SolidCAM sowie CAMWorks eingesetzt.

Um allen Kundenanforderungen gerecht zu werden, stehen diverse Datenschnittstellen wie DXF, STEP, IGES, CATIA V5 und Parasolid zur Verfügung.



Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008

Neuzertifizierung im Jahre 2011 mit einem überdurchschnittlichen Ergebnis. Die Zertifizierung sehen wir als Eigenverpflichtung an, um unsere hoch gesteckten Qualitätsanforderungen zu realisieren.





1986

Firmengründung der Dreherei M. Letica GmbH in Eislingen, anfangs mit einem Mitarbeiter

1988

Umzug nach Göppingen in die Daimlerstraße 31 und Kauf eines Gebäudes zur Ausweitung der Produktionsflächen auf 300 m²

1989

Einstieg in die Fräs- und Schleiftechnik

1995-1997

Ausweitung der Produktionsflächen um weitere 600 m²; Einstieg in die Blechbearbeitung und Lasertechnik sowie in den Vorrichtungsbau

2000/2001

Einstieg in die Sandstrahltechnik; Bau einer neuen Fertigungshalle mit 1.000 m² und Zertifizierung nach DIN EN ISO 9002

Langjährige Tradition – stark aufgestellt für die Zukunft!

Seit der Firmengründung im Jahre 1986 sind wir stetig gewachsen und haben unser Leistungsportfolio sowie unsere Produktionsflächen auf inzwischen rund 4.500 m² erweitert.

Im Rahmen unserer langjährigen Tätigkeit sind wir nicht gealtert, sondern gereift. Wir kennen die Bedürfnisse unserer Kunden und setzen unser ganzes Wissen und Können dafür ein, diese zu erfüllen.

Dank dem umfangreichen Maschinenpark und Leistungsportfolio können wir heute besser denn je flexibel und schnell den vielfältigen Kundenanforderungen gerecht werden und diese oftmals sogar übertreffen.

Breit aufgestellt stehen wir als inhabergeführtes Unternehmen für klare Strukturen und Abläufe, die eine hohe Qualität und Termintreue garantieren.

Bei uns bekommen Sie auch in Zukunft:
„Alles aus einer Hand“ –
präzise, schnell & zuverlässig!

☑ Leistungsportfolio heute

- Komplette Baugruppenfertigung
- Vorrichtungsmontage
- Sondermaschinenbau
- Fräsbearbeitung
- Drehbearbeitung
- CAD-/CAM-Programmierung
- Schleifbearbeitung (flach und rund)
- Schweißarbeiten
- Laserschneiden
- Druckgussformenbau u. Reparatur (Retrofit)
- Grafitbearbeitung

2003

Kauf eines weiteren Produktionsgebäudes mit 2.000 m² in der Ottostraße 5 in Göppingen; Einstieg in die Schweißtechnik

2007

Kauf eines weiteren Produktionsgebäudes mit 1.200 m² in der Daimlerstraße 29 in Göppingen

2010

Einrichtung neuer Arbeitsplätze im Bereich Konstruktion/CAD/CAM; Einstieg in den Bereich Druckgusswerkzeuge (Retrofit und Überholung)

2011

Kauf eines weiteren Produktionsgebäudes mit 1.100 m² in der Daimlerstraße 35 in Göppingen; Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2008; 25-jähriges Firmenjubiläum

2012/2013

Einstieg in die Großteilbearbeitung

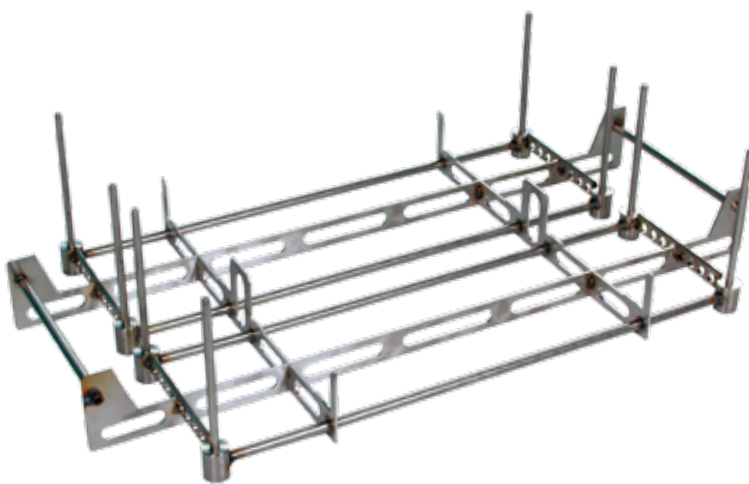
Laser-, Blech- & Schweißbearbeitung



Zur Bearbeitung Ihrer Aufträge kommen bei uns Laserschneidmaschinen der Firma Amada zum Einsatz.

In unserer Schweißabteilung verarbeiten wir Stahl, Edelstahl und alle weiteren schweißbaren Werkstoffe. Wir beherrschen alle gängigen und modernen Schweißverfahren bei kleinen Schweißteilen bis hin zu Maschinenbauteilen von 10 t.

Besondere Kompetenz haben wir in der Herstellung von Edelstahlprodukten.



Laser-Blechsweißteil

mit filigranen Schweißnähten im
Dünnblech-Schweißverfahren

✓ Leistungsportfolio

- Laserschneiden (2000 W)
Blechstärken:
Stahl bis 15 mm
Edelstahl bis 6 mm
- Abkanten
- Schweißen
WIG-, MAG- und Autogenschweißen
- Sandstrahlen
Werkstücke bis max. 500 kg
und 1.000 x 1.000 x 500 mm

Mechanische Fertigung

Unser umfassendes Angebot im Bereich der mechanischen Fertigung reicht von der Lohnfertigung einzelner Teile bis hin zur Herstellung von Drehteilen in Kleinserie.

Auch Werkstücke sehr hoher Komplexität stellen für uns keine Probleme, sondern Herausforderungen dar.

Von der Materialbeschaffung, der Bearbeitung (inklusive Härteverfahren) bis hin zur Auslieferung durch den eigenen Fuhrpark bekommen Sie bei uns alles „aus einer Hand“.



☑ Leistungsportfolio

- Fräsen
Werkstücke bis max. 60 t und
8.000 x 3.000 x 2.000 mm
- Drehen
Werkstücke bis max. 1 t und
Ø 810 x 2.000 mm
- Tieflochbohren
Werkstücke bis max. 500 kg und
Ø 4-20 mm (max. Tiefe 800 mm)
- Flachsleifen
bis 6.500 x 1.490 x 1.000 mm
- Rundschleifen
bis Ø 250 x 1.000 mm
- Innenrundschleifen
bis Ø 100 mm
- Koordinatenschleifen
bis 400 x 250 x 350 mm

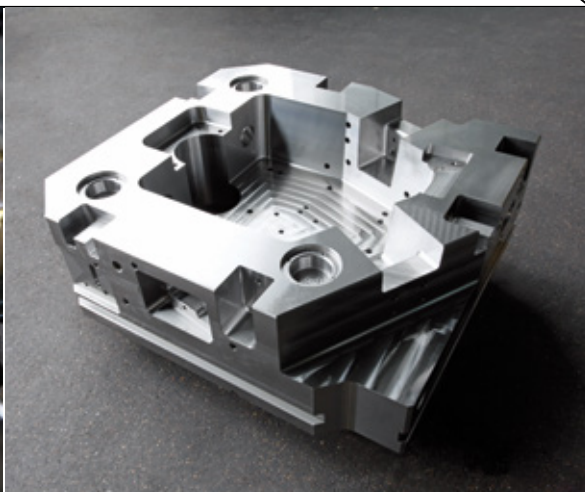


Schwerzerspanung mit höchster Präzision



Unser Portalbearbeitungszentrum aus dem Hause Waldrich Coburg kommt dort zum Einsatz, wo eine hohe Zerspanleistung in Verbindung mit äußerster Genauigkeit bei schweren Werkstücken gefordert wird.

Zusattausstattung: Winkelkopf, Gabelkopf, Schnellaufkopf und Werkzeugwechsler



Vermessung und Protokollierung
des Bearbeitungsvorgangs mit
Hilfe der Softwarelösung
3D Form Inspect von m&h



☑ Leistungsdaten

- Schwerzerspannung durch hohe Tischbelastung von bis zu 60 t
- Hohe Zerspanleistung in Verbindung mit äußerster Genauigkeit
- Bearbeitungsgrößen von max. 8.000 x 3.000 x 2.000 mm

Unser Maschinenpark

Für jede Anforderung die richtige Maschine!



Abbildung 1

Blick in die im Jahr 2001 erstellte Fertigungshalle mit 17 Bearbeitungsmaschinen

Abbildung 2

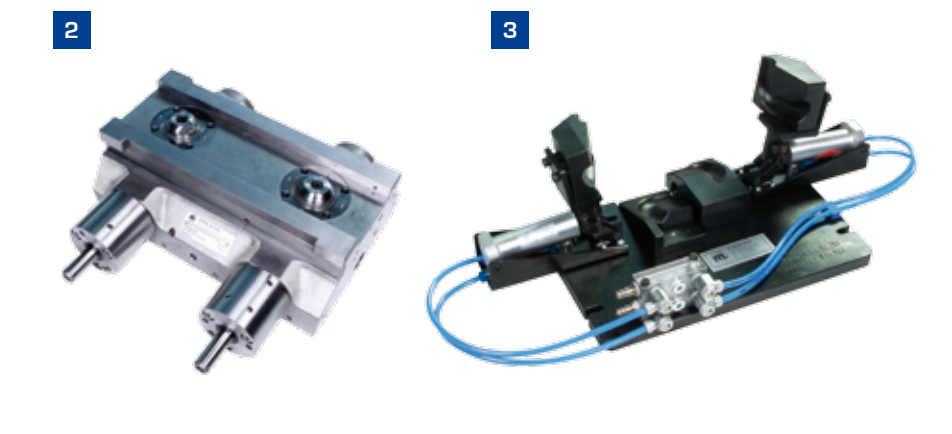
Beispiel einer hydraulischen Spann- und Fixiereinheit

Abbildung 3

Beispiel einer pneumatischen Prüfvorrichtung

Abbildung 4

Instandhaltung und Aufbereitung von Druckgussformen



3



2

Weitere Leistungen

- Montagebau, Vorrichtungsbau
- Einbau hydraulischer Komponenten
- Einbau pneumatischer Komponenten
- Einbau elektrischer Komponenten
- Formenbau & Retrofit

Kundenspezifische Entwicklungen und Konstruktionen unter Verwendung verschiedenster Materialien wie Aluminium, Kunststoff und Edelstahl sind nur einige Schwerpunkte in unserem Bereich Vorrichtungsbau.

Unser Leistungsspektrum reicht von der Idee über das Konzept, Design und die Produktion bis hin zur Logistik.



4

CNC-Fräsmaschinen

Modell	Baujahr	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Steuerung
Hermle U 1000 A	2002	1.000 [1.245] mm	630 mm	550 mm	TNC 530i
Hermle UWF 1202 S	1995	850 mm	630 mm	500 mm	TNC 426
Hermle U 630 T	2001	630/875 mm	500 mm	500 mm	TNC 426
Hermle UWF 1001 H	1992	700 mm	500 mm	500 mm	TNC 426
Hermle UWF 1200 H	1991	800 mm	600 mm	400 mm	TNC 426
Hurco BMC 4020 HTM	1998	1.000 mm	500 mm	600 mm	Ultimax 3/4
Mikron WF 61 C	1988	800 mm	500 mm	460 mm	TNC 426
Mikron VCP 1000	1983	1.000 mm	750 mm	750 mm	TNC 426
Maho MH 1000 C	1981	1.000 mm	560 mm	800 mm	TNC 415
Maho MH 1600 S	1994	1.600 mm	800 mm	800 mm	TNC 530
Deckel FP42NC	1982	1.200 mm	500 mm	400 mm	Dialog 4
Starrag	1997	900 mm	500 mm	600 mm	Fidia

CNC-Bett- / Portal-Fräsmaschinen

Modell	Baujahr	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Steuerung
Waldrich Coburg 17S-10FP	1987	8.000 mm	3.000 mm	2.000 mm	TNC 530i
FPT LEM 938/L	1998	4.000 mm	1.200 mm	1.000 mm	TNC 426
Kekeisen UFE 4000/15	1998	4.000 mm	1.200 mm	1.500 mm	TNC 426
CME UBF 1800	1991	1.800 mm	800 mm	800 mm	TNC 355
FPT SPACE L20	2004	2.000 mm	1.250 mm	800 mm	TNC 530i

CNC-Bohrwerke

Modell	Baujahr	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Steuerung
TOS WHN 13 CNC	2001	3.500 mm	2.500 mm	1.250 mm	TNC 426

Drehmaschinen

Modell	Baujahr	max. Ø	Länge	Steuerung	
Böhringer VDF DUS 560	2001	570 mm	2.000 mm	zyklengesteuert	
Böhringer VDF DUS 800	1997	810 mm	2.000 mm	zyklengesteuert	
Gildemeister NEF CT 40	1997	225 mm	1.030 mm	Siemens	

Schleifmaschinen

Modell	Baujahr	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	
Jung	1995	600 mm	250 mm	250 mm	
Waldrich Coburg O-15S 2520	1991	6.500 mm	1.490 mm	1.000 mm	
Camut	1970	2.600 mm	700 mm	600 mm	
Schaudt E450U	1985	Ø 250 mm	Länge: 1.000 mm	-	
2x Deckel Koordinatenschleifm.	1980	400 mm	250 mm	350 mm	

Sandstrahlkabinen

Modell	Baujahr	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	
MHG Druckstrahlanlage	2000	800 mm	800 mm	800 mm	
Sigg	2012	1.000 mm	1.000 mm	400 mm	

Laserschneidanlage / Messmaschine

Modell	Baujahr	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	
Amada LC2415 2000W	2000	2.520 mm	1.500 mm		
Zeiss Messmaschine MC 89	1990	850 mm	700 mm	600 mm	

Tieflochbohrmaschine

Modell	Baujahr	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Ø
IXION TL 1000	1989	1.000 mm	400 mm	1.000 mm	4 - 20 mm

So finden Sie uns

