

APPARATEBAU - HEAT EXCHANGERS



INTERNATIONAL ERFOLGREICH
IM INDIVIDUELLEN APPARATEBAU

*INTERNATIONAL SUCCESS WITH
CUSTOMISED HEAT EXCHANGERS*



www.apl-apparatebau.com

A photograph of industrial machinery, likely a water treatment or filtration system. The scene is dominated by large, horizontal, cylindrical metal tanks or pipes, painted in a vibrant blue. A complex network of silver-colored metal pipes and valves is visible, with various fittings, flanges, and a handwheel. The lighting is bright, highlighting the metallic surfaces and the clean, organized nature of the equipment. The background shows more of the same machinery, creating a sense of depth and scale.

ALS MODERNES UNTERNEHMEN
ZUKUNFTSORIENTIERT AUFGESTELLT

A MODERN COMPANY LOOKING TOWARDS THE FUTURE

Liebe Kunden und Geschäftsfreunde,

mit über 45-jähriger Erfahrung gehört APL Apparatebau zu den führenden Wärmeaustauscher-Herstellern in Europa. In den letzten Jahren wurden die Geschäftsbeziehungen zu internationalen Kunden ausgebaut, deren Vertrauen zunehmend gewonnen werden konnte.

Nach wie vor sind wir ein Familienunternehmen und das bedeutet Stabilität, Kontinuität, Verlässlichkeit und persönliche Kontakte. Diese persönliche Note macht einen Teil unseres Erfolges aus.

Andere Aspekte unseres Erfolgsgeheimnisses sind unsere Unabhängigkeit von Konzernen, unser Vertriebsnetz, unsere innovativen und kundenspezifischen Lösungskonzepte, unsere Qualität, unsere Flexibilität und termingerechte Lieferfähigkeit.

Der wichtigste Erfolgsfaktor sind jedoch unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, die APL Apparatebau mit viel Engagement jeden Tag aufs Neue zu dem machen, was unsere Kunden erwarten. Als sehr gut aufgestelltes und modernes Unternehmen blickt APL Apparatebau optimistisch in die Zukunft.

Manfred Pletzer

Dear Clients and Business Partners,

With over 45 years' experience, APL Apparatebau is one of the leading manufacturers of heat exchangers in Europe. In recent years, business relationships with international clients have been developed and their trust gradually won over.

As always, we have remained a family concern, which brings stability, continuity, reliability and personal contact. This personal touch is part of our success.

Other secrets of our success include our independence from other companies, our sales network, our innovative and customised solutions, our quality, our flexibility and the fact that we meet our delivery deadlines.

However, the most important reason for our success is the employees of APL Apparatebau, who fulfil the expectations of our customers every day with commitment and dedication. As a well-established and modern company, APL Apparatebau looks to the future with optimism.

Manfred Pletzer



Manfred Pletzer, Eigentümer
Manfred Pletzer, Owner



Markus Widner, Geschäftsführer APL Hopfgarten
Markus Widner, Managing Director APL Hopfgarten



Rainer Dalibor, Prokurist APL Dormagen
Rainer Dalibor, Managing Director APL Dormagen

DAS UNTERNEHMEN

THE COMPANY





APL Apparatebau entstand im Jahr 2000 aus dem Zusammenschluss der beiden etablierten Apparatehersteller Apparatebau Hopfgarten GmbH in Hopfgarten und Hans Güntner GmbH in Dormagen. Die gemeinsame Nutzung von Ressourcen und Fachwissen unter einer Führung erhöhten von Anfang an unsere Leistungsfähigkeit und Flexibilität zum Nutzen unserer Kunden. Mit diesem Schritt wurde gleichzeitig der Generationswechsel in beiden Unternehmen vollzogen und so die langfristige Basis für eine erfolgreiche Zukunft gelegt.

Als Hersteller von qualitativ hochwertigen Rohrbündel-Wärmeaustauschern, vollverschweißten Platten-Wärmeaustauschern, Rechteck-Wärmeaustauschern, Druckbehältern und Sonderapparaten für industrielle Anwendungen ist APL Apparatebau heute ein führender Anbieter innovativer Lösungen für den Bereich des Wärmeaustausches. Design, Konstruktion und Fertigung erfolgen gemäß Kundenspezifikation aus einer Hand.

Die Erfüllung höchster Qualitätsanforderungen und die individuelle Abstimmung auf die Erfordernisse unserer Kunden haben APL Apparatebau zu einem der führenden Anbieter in Europa gemacht.



APL Österreich *APL Austria*

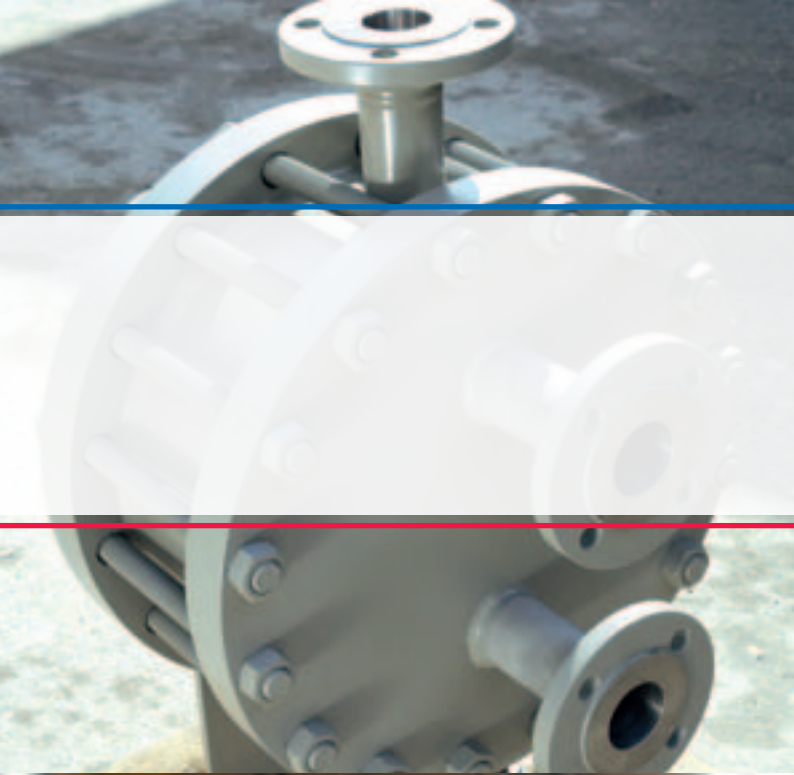
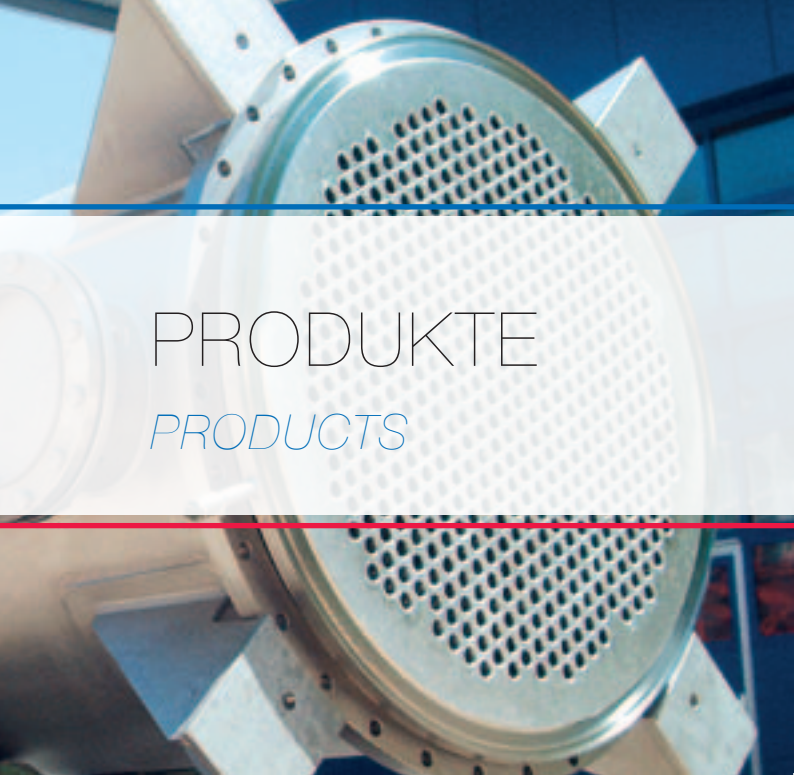
APL was formed in the year 2000 from a merger of two established equipment manufacturers: Apparatebau Hopfgarten GmbH in Hopfgarten and Hans Güntner GmbH in Dormagen. The synergy of their resources and specialised knowledge under a single management structure has raised the level of our performance and flexibility, to the benefit of our customers. At the same time as this step was taken, the two companies completed their handover to a new generation, thus creating a long-term basis for a successful future.

As a producer of high-quality shell and tube heat exchangers, fully-welded plate heat exchangers, rectangular heat exchangers, pressure vessels and special equipment for industrial applications, today APL Apparatebau is a leading supplier of innovative solutions in the field of heat exchangers. The design, construction and manufacture are done in accordance with customer specifications under one roof.

Being able to achieve the highest quality levels and customisations to meet the requirements of our customers has ensured APL Apparatebau's place as one of Europe's leading suppliers.

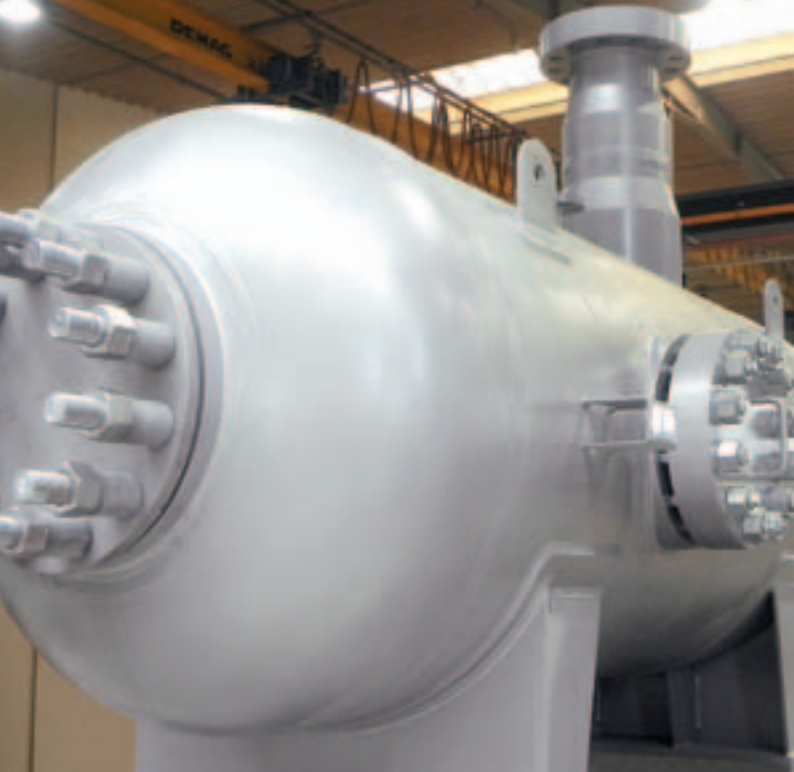


APL Deutschland *APL Germany*



PRODUKTE

PRODUCTS



APL Apparatebau stellt seinen Kunden ein großes Leistungsspektrum an individuell auf die Wünsche und Anforderungen des Kunden abgestimmten Wärmeaustauschern und Druckbehältern zur Verfügung.

Die Wärmeaustauscher werden zum Kühlen und Erwärmen von Flüssigkeiten und/oder Gasen, mit oder ohne Phasenwechsel eingesetzt. Die Druckbehälter kommen hauptsächlich bei komplexen Anwendungen im Mittel- und Hochdruckbereich zum Einsatz.

APL Apparatebau offers its customers an excellent performance range of heat exchangers and pressure vessels, customised to the wishes and requirements of its customers.

The heat exchangers are used to cool or heat liquids and/or gases, with or without using phase changes. The pressure vessels are used mainly for complex applications in mid- and high-pressure situations.

Unser Angebot umfasst die Auslegung und Fertigung von folgenden Produkten:

ROHRBÜNDEL-WÄRMEAUSTAUSCHER

Das Design und die Konstruktion erfolgen nach klassischem TEMA-Standard, wobei alle Apparatetypen in den unterschiedlichsten Ausführungen gemäß den individuellen Kundenwünschen realisiert werden können.

VOLLVERSCHWEISSTE PLATTEN-WÄRMEAUSTAUSCHER

Vollverschweißte Platten-Wärmeaustauscher bieten höchste Prozesssicherheit und vereinen die Vorteile des Rohrbündel-Wärmeaustauschers mit denen des Platten-Wärmeaustauschers auf innovative Art und Weise.

RECHTECK-WÄRMEAUSTAUSCHER

Unsere Rechteck-Wärmeaustauscher können mit Glatt-, Rippen- oder Lamellenrohren ausgeführt werden und finden besonders in der Wärmerückgewinnung bei Rauchgas-, Abgas- bzw. Luft-Anwendungen ihren Einsatz.

DRUCKBEHÄLTER

Durch unsere hochwertigen schweißtechnischen Verarbeitungsmöglichkeiten bis zu einer Wandstärke von 120 mm können wir komplexeste Druckbehälter für nahezu alle Anforderungen unserer Kunden sicher stellen.

Our range includes the design and production of the following products.

SHELL AND TUBE HEAT EXCHANGERS

The design and production follow the classic TEMA-standard, where each type of equipment can be produced according to the individual customer's wishes.

FULLY WELDED PLATE HEAT EXCHANGERS

Fully welded plate heat exchangers provide high process security and innovatively combine the advantages of the shell and tube heat exchanger with those of the plate heat exchanger.

RECTANGULAR HEAT EXCHANGERS

Our rectangular heat exchangers can be equipped with either smooth or finned tubes and are used mainly in the field of heat recovery from steam, exhaust gases or air.

PRESSURE VESSELS

Our high-quality welding technology allows us to weld materials with a wall thickness of up to 120 mm and therefore produce complex pressure vessels according to the requirements of our customers.



INNOVATION IN DER PROBLEMLÖSUNG

INNOVATIVE PROBLEM SOLVING

The image shows a blurred technical drawing or spreadsheet with various engineering units and calculations. Visible units include kg/m³, mPa·s, kJ/kg·C, W/m·C, bar-G, m/s, W/m²·K, and MTD (Corrected). The background is a light blue gradient with a red horizontal line.

Unsere langjährige Erfahrung und die Innovation in der Problemlösung der Aufgabestellungen unserer Kunden sind ein Garant für höchste Kundenzufriedenheit. Das Erkennen und Analysieren von Trends und neuen Entwicklungen in den verschiedenen Anwendungsbereichen sind wesentliche Stärken unserer Organisation. Wir reagieren auf geänderte Rahmenbedingungen, sowie Normen und arbeiten kontinuierlich an neuen innovativen Lösungen.

Der Einsatz von leistungsfähigen Auslegungs-Programmen wie z.B. HTRI und TASC+, sowie weiteren, selbstentwickelten Programmen garantieren die Auslegungsdaten unserer Produkte und unterstützen die rasche Bearbeitung der Anfragen.

Our long experience and innovations in customising solutions for our clients are a guarantee of the highest levels of customer satisfaction. The recognition and analysis of trends and new developments in the various fields of application are significant strengths of our organisation. We adapt to changing regulatory standards and work continuously to develop innovative solutions.

The operation of high-performance design programmes such as HTRI and TASC+, as well as other programmes that we have developed, guarantee the construction data of our products and support the rapid response to enquiries.

PROZESSMEDIEN

Durch das Know-how unserer Ingenieure werden Berechnungen für unterschiedlichste Prozessmedien sichergestellt wie z.B. Ein- oder Mehrstoffgemische, Prozessmedien mit oder ohne Phasenwechsel.

- Kältemittel (NH₃, CO₂, „Frigene“)
- Prozessgase (O₂, H₂, He, CO₂, etc.)
- Öle (Schmieröle, Thermoöle, Speiseöle)
- Brauwasser, Bier
- Alkohole
- Wasser, Dampf, Brüden
- Luft
- Abgase (Rauchgase, Kohlenwasserstoffe)

BAUGRÖSSEN UND GEWICHTE

Eine hohe Fertigungstiefe sowie moderne Einrichtungen ermöglichen es uns, Aufträge mit großer Flexibilität im Rahmen folgender Baugrößen und Gewichte auszuführen.

- Durchmesser bis 4000 mm
- Länge bis 30 m
- Gesamtgewicht bis 100 t
- Betriebsdruck bis 500 bar

Die Ausführung wird von den Eigenschaften der von Ihnen gewünschten Werkstoffe und der im laufenden Betrieb vorgesehenen Prozessmedien bestimmt.

FLUIDS

The expert knowledge of our engineers allows us to make accurate calculations for different fluids, such as single- or multi-component mixtures, or materials with or without phase changes.

- Refrigerants (NH₃, CO₂, „Freone“)
- Process gases (O₂, H₂, He, CO₂, etc.)
- Oils (lubricating oils, heat-transfer oils, vegetable oils)
- Brewing water, beer
- Alcohols
- Water, steam and exhaust vapours
- Air
- Waste gases (exhaust gases, hydro-carbons)

DIMENSIONS AND WEIGHTS

Great depth in production and up-to-date equipment allow us to fulfil orders with great flexibility within the constraints of the following dimensions and weights.

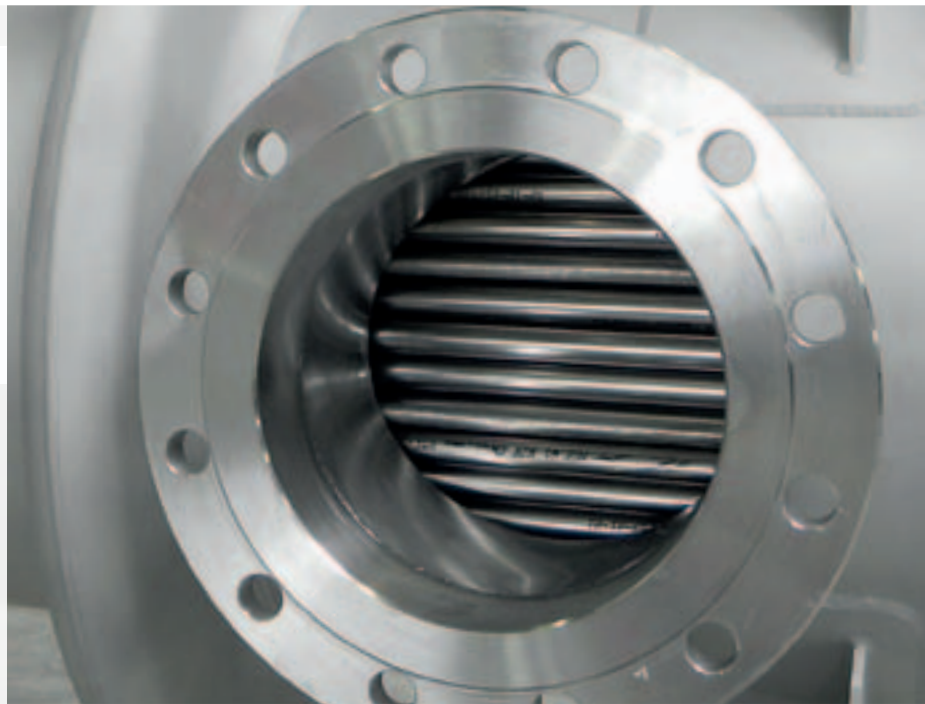
- Diameters up to 4000mm
- Length up to 30m
- Total weight up to 100 tonnes
- Operating pressure up to 500 bars

The construction will be determined by the materials you require and the fluids used.



Brüdenkondensator zur Optimierung des thermischen Wirkungsgrades für eine Kraftwerksanwendung

Vent condenser for the optimisation of the thermal efficiency for application in a power station





HÖCHSTE QUALITÄT IN DER UMSETZUNG UND AUSFÜHRUNG

HIGHEST STANDARDS OF IMPLEMENTATION AND CONSTRUCTION

Ständige Orientierung an höchsten Qualitätsansprüchen ist für die Mitarbeiter der APL Apparatebau selbstverständlich. Die Qualitätspolitik ist Teil der strategischen Unternehmensausrichtung. Die festigkeitsmäßige Berechnung der Apparate erfolgt unter Berücksichtigung der unterschiedlichsten nationalen und internationalen Regelwerke und Normen. Die zum Schweißen erforderlichen Verfahrensprüfungen liegen vor und werden laufend durch Arbeitsprüfungen erneuert.

Durch unsere hohe Fachkompetenz in der Schweißtechnik können Werkstoffe mit einer Wandstärke bis zu 120 mm verarbeitet werden.

The staff of APL Apparatebau continually strive to meet the highest quality demands. Quality is part of our company's strategic vision. The strength and durability of our heat exchangers complies with the wide range of both national and international regulations and standards. The required process tests for welding are available and are continuously updated through a checking process.

Due to our high levels of welding expertise, materials with a wall thickness of up to 120mm can be processed.

WERKSTOFFE

- Baustähle gemäß EN 10025
- Warmfeste Stähle gemäß EN 10028-2 (P265GH, 16M03, etc.)
- Feinkornbaustähle gemäß EN 10028-3 (P355NL etc.)
- Chrom-Nickel-Stähle (1.3964, 1.4301, 1.4306, 1.4361, 1.4406, 1.4435, 1.4462, 1.4529, 1.4539, 1.4541, 1.4571, etc.)
- Kupfer und Kupferknetlegierungen (SfCu, CuNi10Fe, CuNi30Fe, etc.)
- Nickelbasislegierungen und Reinnickel (ALLOY, MONEL etc.)
- Titan
- Plattierungen aus allen vorgenannten Werkstoffkombinationen

QUALITÄTSNACHWEISE / ZULASSUNGEN

- DIN EN ISO 9001:2000
- AD 2000 HPO u. EN ISO 3834-2
- DGRL 97/23-EG inkl. Modul H1
- SELO-Zertifikat, China
- ASME VIII, Div. 1 inkl. U-Stamp (National Board)
- DNV, Norwegen
- Germanischer Lloyd
- Lloyds Register of Shipping
- DIN 2303 Q2BK1 (Wehrtechnische Zulassung)

DESIGN-CODES

- AD-2000
- ASME VIII, Div. 1
- GOST TR
- EN 13445

Abnahmen werden auf Wunsch mit allen akkreditierten Stellen (NB) durchgeführt (TÜV, Lloyds, etc.)

MATERIALS

- Structural steels in accordance with EN10025
- High temperature steels in accordance with EN 10028-2 (P265GH, 16M03 etc.)
- Fine-grained structural steel in accordance with EN 10028-3 (P355NL etc.)
- Chrome nickel steels (1.3964, 1.4301, 1.4306, 1.4361, 1.4406, 1.4435, 1.4462, 1.4529, 1.4539, 1.4541, 1.4571, etc.)
- Copper and copper wrought alloys (SfCu, CuNi10Fe, CuNi30Fe, etc.)
- Nickel based alloys and pure nickel (ALLOY, HASTELLOY, MONEL etc.)
- Titanium
- Claddings of all material combinations from those mentioned above

QUALITY STANDARDS / APPROVALS

- DIN EN ISO 9001:2000
- AD-2000 HPO u. EN ISO 3834-2
- PED 97/23-EG incl. module H1
- SELO-certificate, China
- ASME VIII, Div. 1 incl. U-Stamp (National Board)
- DNV, Norway
- Germanischer Lloyd
- Lloyds Register of Shipping
- DIN 2303 Q2BK1 (weapons technology permit)

DESIGN-CODES

- AD-2000
- ASME VIII, Div. 1
- GOST TR
- EN 13445

Inspections will be obtained according to your wishes with all accredited Notified Bodies (TÜV, Lloyds, etc.).



OPTIMALER SERVICE FÜR MAXIMALE KUNDENZUFRIEDENHEIT

OPTIMISED SERVICE FOR MAXIMUM CLIENT SATISFACTION



APL steht für hohe Flexibilität und transparente Planung im Sinne der Kunden. Beide Unternehmensstandorte nutzen dabei den Vorteil der kurzen Wege. Der ständige Kontakt zwischen Geschäftsführung, Vertrieb, Einkauf, Technik und Produktion sichert einfache Abläufe im Sinne der Kundenzufriedenheit. Unser Ziel ist es, unseren Kunden zu helfen, um gemeinsam am Markt erfolgreich zu sein.

APL stands for high flexibility and transparency of planning for the customer. Both of our sites take advantages of short routes. Constant contact between management, sales, purchasing, the technical department and production ensures that things run smoothly and to the customer's satisfaction. Our goal is to help our clients in order for us to both be successful in the market.

Unter dem Motto „Alles aus einer Hand“ entwickelt APL-Apparatebau Dienstleistungen, Produkte und maßgeschneiderte Lösungen. Unsere Kunden mit ihren Bedürfnissen werden dabei in das Zentrum sämtlicher Aktivitäten unserer Unternehmen gestellt.

Dies erreichen wir durch folgende kundennutzenorientierte Aktionen und Angebote:

- Fehlerfreie Qualitätsprodukte
- Termintreue
- Präzise Projektplanung
- Gewissenhafte Konstruktion auf Basis von CAD-Daten
- 50 Jahre Erfahrung im Apparatebau
- 120 motivierte Mitarbeiter
- Verlässliche Lieferanten
- Höchstes schweißtechnisches Niveau
- Beziehungspflege zu Kunden und Partnern

Following our motto of “everything under one roof”, APL Apparatebau is able to develop services, products and customised solutions. Our clients and their requirements are therefore at the heart of our operations.

We achieve this by the following actions and offers that are oriented to the customer’s needs:

- *Faultless high-quality products*
- *Meeting deadlines*
- *Precise project planning*
- *Conscientious construction as per CAD data*
- *50 years’ experience with heat exchangers and pressure vessels*
- *120 motivated employees*
- *Reliable suppliers*
- *The highest quality in welding techniques*
- *Cultivation of relationships with clients and partners*



Hochdruckölabscheider für eine Kolbenkompressionsanlage zur Erdgasspeicherung

High pressure oil separator for piston-compression equipment for storing natural gas



ANWENDUNGSGEBIETE

FIELDS OF APPLICATION



Die Fokussierung auf komplexe Anwendungen von Wärmeaustauschern und Druckbehältern und die Konzentration auf maßgeschneiderte Lösungen in den unterschiedlichsten Geschäftsfeldern bilden die Basis des Wirkens der APL Apparatebau. Die Verarbeitung hochwertiger Werkstoffe und optimierte Fertigungslösungen sind Voraussetzung, um den Normen und Anforderungen der einzelnen Geschäftsfelder gerecht zu werden.

The focus on complex applications for heat exchangers and pressure vessels combined with specific solutions in various fields form the basis of operations for APL Apparatebau. The processing of high-value materials and optimised production solutions are essential to meet the standards and requirements of individual fields of application.

Viele unserer Kunden schätzen den Service und die Ausführungen unserer individuell konzipierten Sonderbauformen für ihre verfahrenstechnischen Anwendungen.

Lösungskompetenz, Erfüllung der Kundenwünsche, Innovation, Verlässlichkeit und Flexibilität sind ein Garant für fehlerfreie Qualitätsprodukte und höchste Zufriedenheit bei den namhaften Unternehmen in den einzelnen Geschäftsfeldern und bieten die notwendige Sicherheit sowohl in der Abwicklung von Projekten wie auch im Betrieb der Apparate.

Unser Angebot umfasst die Auslegung und Fertigung von Produkten für folgende Anwendungsgebiete:

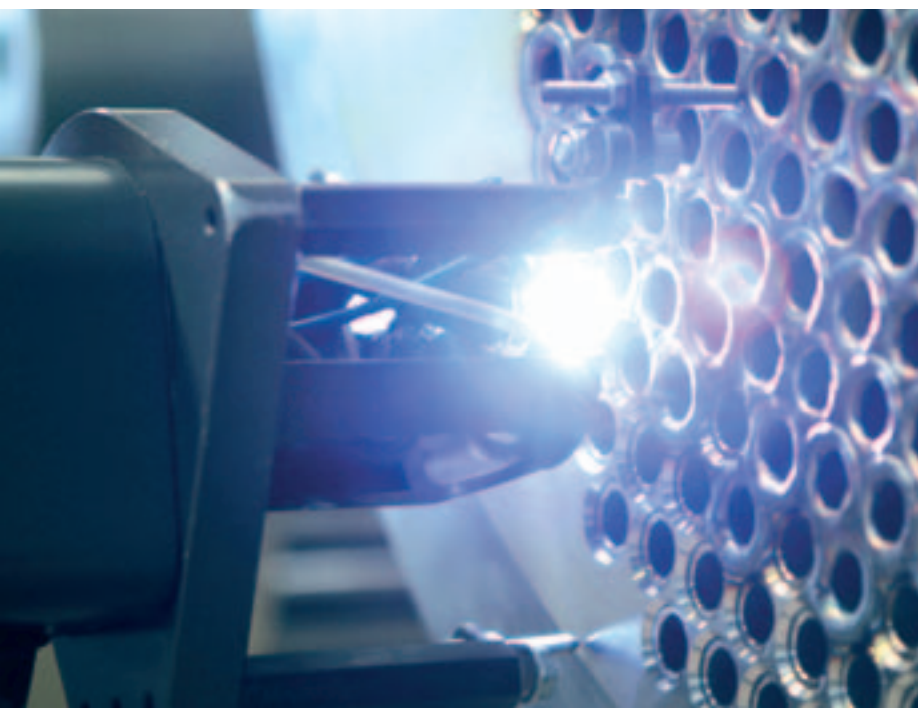
- CHEMIE UND PETROCHEMIE
- ÖL- UND GASINDUSTRIE
- ENERGIE- UND UMWELTECHNIK
- KÄLTETECHNIK

Many of our customers value the service and production of our special designs, which are required for their applications in process engineering.

Our solution-focus, fulfilment of customer wishes, innovation, reliability and flexibility are the guarantee for faultless high-quality products and high satisfaction for renowned companies in the various business sectors, providing the required security both in project development and operation of the equipment.

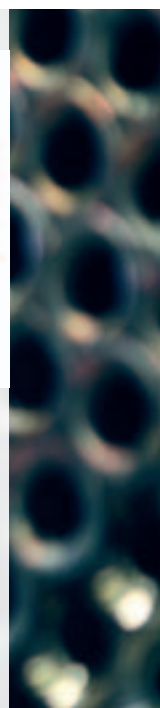
We design and manufacture products for the following fields of application:

- CHEMICAL AND PETROCHEMICAL INDUSTRIES
- OIL AND GAS INDUSTRIES
- ENERGY- UND ENVIRONMENTAL INDUSTRIES
- REFRIGERATION INDUSTRIES



Rohrbündel-Wärmeaustauscher für eine Polypropylen-Anlage

Shell and tube heat exchanger for a polypropylene facility



CHEMIE UND PETROCHEMIE

CHEMICAL AND PETROCHEMICAL INDUSTRIES



Unsere langjährige Erfahrung mit verfahrenstechnischen Prozessen und unsere Fachkompetenz in der Schweißtechnik garantieren höchste Zufriedenheit bei den Kunden in der chemischen und petrochemischen Industrie.

Durch den ständigen Umgang mit den verschiedensten Werknormen und aufgrund unserer Erfahrung bei der Umsetzung detaillierter Fertigungsdokumentationen erfüllen wir die höchsten Anforderungen und Standards in der chemischen und petrochemischen Industrie.

Our long experience with engineering processes and our specialist knowledge in welding technology guarantee the highest levels of satisfaction for our customers in the chemical and petrochemical industries.

Through our continuous interaction with a wide variety of standards and our experience of drawing up final documentation, we are able to meet the very highest requirements and standards in the chemical and petrochemical industry.

Die Wärmeaustauscher in diesem Anwendungsgebiet werden zum Kühlen und Erwärmen von Flüssigkeiten und/oder Gasen, mit oder ohne Phasenwechsel eingesetzt. Die Ausführung erfolgt nach TEMA-Standard, wobei alle in der Chemie und Petrochemie gängigen Apparateausführungen realisiert werden können.

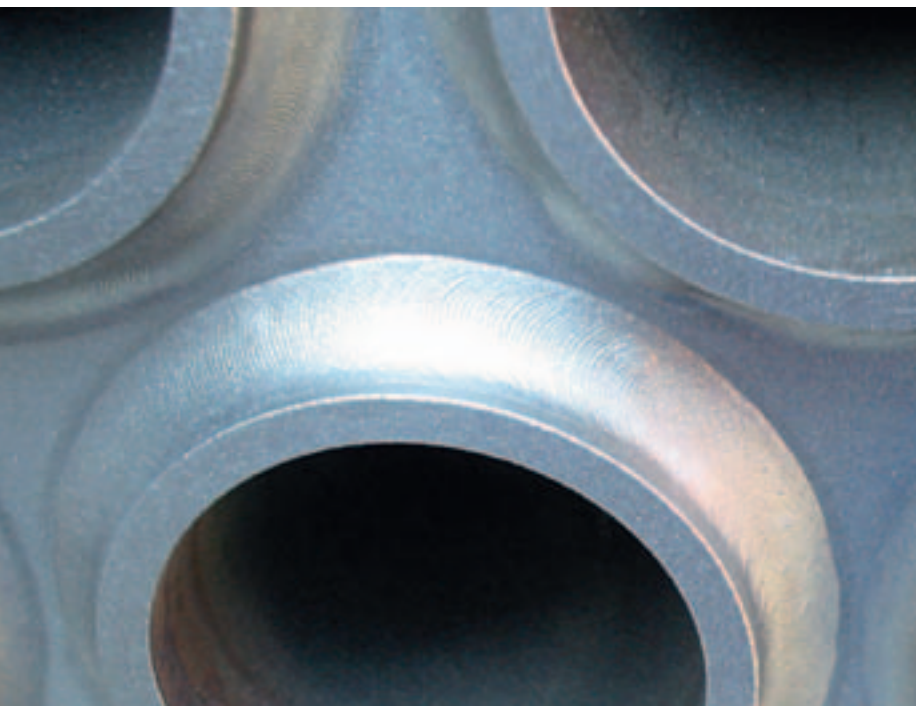
The heat exchangers in these fields of application are used to cool and heat liquids and/or gases, with or without using phase changes. The processes follow the TEMA standards, which allow all heat exchanger processes in the chemical and petrochemical industry to be achieved.

BAUARTEN

- Prozessgaswärmeaustauscher
- Produktvorwärmer
- Produktkühler
- Verdampfer und Kondensatoren
- Fallfilm- und Umlaufverdampfer
- Sicherheitswärmeaustauscher
 - mit doppeltem Rohrboden
 - mit Rohr in Rohr System
- Druckbehälter

PRODUCTS

- *Process Gas Heat Exchangers*
- *Pre-heaters*
- *Coolers*
- *Vaporizers and Condensers*
- *Fallfilm and Circulating Vaporiser*
- *Safety Heat Exchangers*
 - *with double tube sheets*
 - *with tube-in-tube system*
- *Pressure Vessels*



Rohrbündel-Wärmeaustauscher für eine Metathese-anlage (TEMA-Ausführung BES)

Shell and tube heat exchanger for a metathesis facility (TEMA-design BES)

ÖL- UND GASINDUSTRIE

OIL AND GAS INDUSTRIES



Öl und Gas spielen im Energiemix eine bedeutende Rolle. Wo immer Ressourcen erschlossen werden kommen komplexe Apparate zum Einsatz. APL Apparatebau beliefert die weltweit operierenden Unternehmen in der Öl- und Gasindustrie und ist daher bestens mit deren Qualitätsstandards vertraut, die erheblich über die üblichen nationalen Normen hinausgehen.

Oil and gas play an important role in the energy mix. Wherever the resources are found, our complex heat exchangers can be used. APL Apparatebau supplies international companies in the oil and gas industries and is trusted to achieve the highest quality standards, which go significantly beyond the usual national standards.

Bei der Verarbeitung von Öl und Gas werden Wärmeaustauscher und Druckbehälter für Flüssigkeiten und Druckgase eingesetzt. Zu unseren Ausführungen gehören unter anderem Gaskühler, Druckbehälter (z.B. Pulsationsdämpfer) und Abscheider für Niederdruck- und Hochdruckanlagen für Anwendungen mit z.B. Rein- und Prozessgas oder Rohöl und Betriebsdrücken bis zu 500 bar.

Heat exchangers and pressure vessels for fluids and gases are used to process oil and gas. We develop gas coolers, pressure vessels (eg. pulsation dampeners) and separators for low-pressure and high-pressure equipment, for use in, for example, pure- and processed gas or crude oil, and for operating pressures up to 500 bars.

BAUARTEN

- Hochdruckwärmeaustauscher
- Gaskühler
- Ölkühler
- Wasserkühler
- Pulsationsdämpfer
- Resonatoren
- Abscheider

PRODUCTS

- *High Pressure Heat Exchangers*
- *Gas Coolers*
- *Oil Coolers*
- *Water Coolers*
- *Pulsation Dampener*
- *Resonators*
- *Separators*



Hochdruck-Prozessgaskühler für eine Kolbenkompressionsanlage in einer Polyethylenanlage

High pressure gas cooler for piston compression equipment in a polythene facility

ENERGIE UND UMWELTTECHNIK

ENERGY AND ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY



Der verantwortungsvolle Umgang mit der Umwelt und den zur Verfügung stehenden Energieressourcen rückt zunehmend in den Mittelpunkt. Hierfür planen und übertreffen wir Ihre Anforderungen im Wärmeaustausch in der Energie- und Wärmetechnik sowie in der Kraftwerks- und Umwelttechnik.

Wir begleiten Sie bereits in der frühen Planungsphase Ihres Projektes. Unsere erfahrenen Ingenieure entwickeln gemeinsam mit Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Energieanlage.

The responsible care for the environment and the availability of energy resources are increasingly taking centre stage. We are planning for this, and exceed your requirements in respect to heat exchange in the fields of energy and heating, and of power stations and environmental technology.

We will already go through the early planning phases of your project with you. Our experienced engineers will develop in partnership with you a customised solution for your energy facility.

Wir unterstützen Sie in der Planung, Auslegung, Konstruktion, Fertigung und Lieferung von kundenspezifischen Wärmeaustauschern für konventionelle Kraftwerke, Biomassekraftwerke, Wasserkraftwerke, Müllverbrennungskraftwerke, solarthermische Kraftwerke, geothermische Kraftwerke, Industriekraftwerke und Kernkraftwerke.

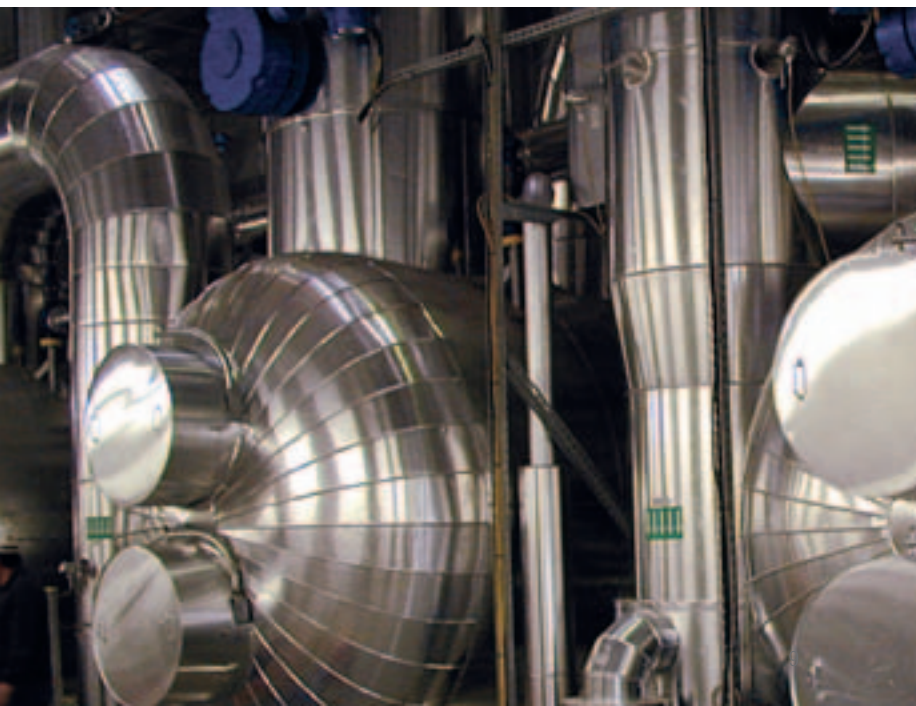
We will support you with the planning, design, construction, finishing and delivery of customised heat exchangers for conventional power stations, biomass and refuse power stations, HEP-, solar- and geothermal power stations, industrial and nuclear power stations.

BAUARTEN

- Dampfkondensatoren
- Dampferzeuger
- Nieder- und Hochdruckvorwärmer
- Heizer und Kühler
- Ölkühler (Thermoöl, Lageröl, Schmieröl)
- Luft- und Abgaskühler
(Druckluft, Generatorenluft, Abgas, Rauchgas)
- Rechteck-Wärmeaustauschern
 - mit Glattrohren
 - mit Rippen-/Lamellenrohren
- DAGAVO
- LUV0

PRODUCTS

- *Steam Condensers*
- *Steam Boilers*
- *Low- and high-pressure Pre-Heaters*
- *Heating and Refrigeration Systems*
- *Oil Coolers (heat-transfer oil, bearing oil, lubricant oil)*
- *Air- and Exhaust-Coolers*
(compressed air, generator air, exhaust, smoke gas)
- *Rectangular Heat Exchangers*
 - with plain tubes
 - with finned tubes
- *Steam and Gas Pre-Heaters*
- *Air Pre-Heaters*



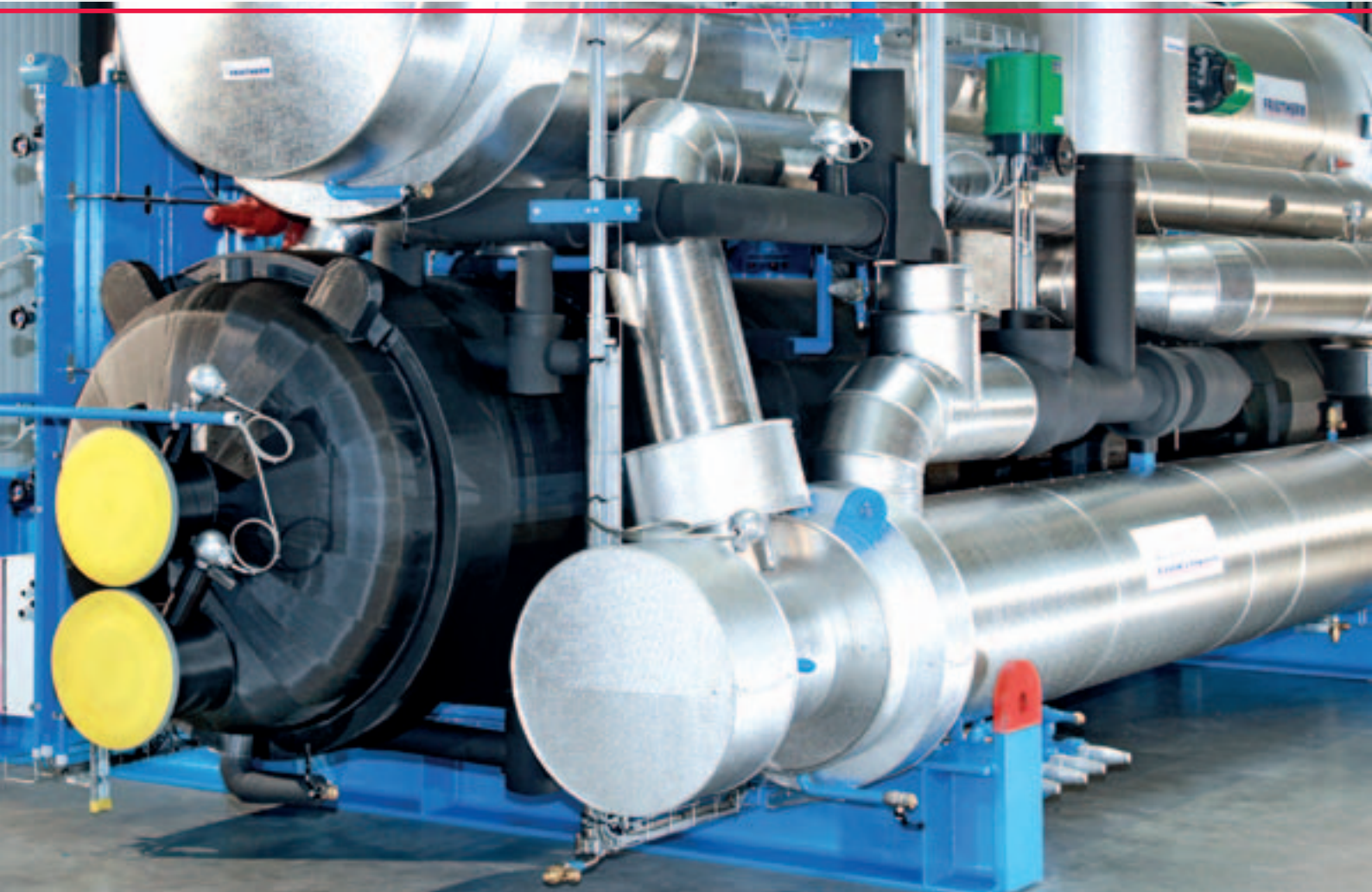
Vakuumkondensator für ein Biomassekraftwerk

Vacuum-condenser for a biomass power station



KÄLTETECHNIK

REFRIGERATION INDUSTRIES



In langjähriger Partnerschaft mit Herstellern von Kälteanlagen haben wir uns zu einem verlässlichen Komponentenlieferanten für maßgeschneiderte Apparate für die Kältetechnik etabliert. Entsprechend der Anwendung können alle Apparate auch mit Innenbeschichtung (Kaltbeschichtung und Einbrennlackierung) geliefert werden.

Through long-term partnerships with producers of cooling equipment, we have been able to establish ourselves as a reliable supplier of customised equipment for refrigeration industries. All equipment can also be supplied with internal coatings (cold coating and stove enamelled coatings)

Unsere jahrzehntelange Erfahrung in der verfahrenstechnischen Auslegung sowie unsere vielseitigen Möglichkeiten in der Verarbeitung von unterschiedlichsten Materialien sind ein Garant für höchste Zufriedenheit unserer Kunden im Bereich von Industriekälteanlagen und Kälteanlagen für Marine- und Seewasseranwendungen.

Our long experience with technical processes and operations, and the wide range of possibilities for working with different materials, are a guarantee of the highest levels of customer satisfaction in the fields of industrial refrigeration systems and cooling systems for marine and seawater applications.

BAUARTEN

- **Verdampfer**
 - Überflutet
 - Pumpenbetrieb
 - Trockenexpansion
- **Kondensatoren**
- **Enthitzer**
- **Unterkühler**
- **Vorwärmer**
- **Ölkühler**
- **Abscheider**
- **Sammler**

PRODUCTS

- **Evaporators**
 - flooded
 - pump-operated
 - dry expansion
- **Condensers**
- **Desuperheaters**
- **Subcoolers**
- **Pre-heaters**
- **Oil Coolers**
- **Separators**
- **Receivers**



Verdampfer mit aufgebautem Kondensator für eine kombinierte Fernwärme-/Fernkälteanlage

Evaporator with built-in condenser for a combined district heating/cooling system





REFERENZENZEN

REFERENCES

Air Liquide	Johnson Controls
Akzo Nobel	KAO Chemicals
Andritz	Kerry Foods
Axima	Kiremko
Balcke Dürr	Kraft Foods Europe
BASF	KSB
Bayer Crop Science	Lanxess
Bayer Material Science	Lewa
Beko Systems	Linde
BIS Chemserv	Mars
Borealis	McCain
Burckhardt Compression	Neuman & Esser
Buss ChemTech	Noske Kaeser
Caloric	OMV
Carlsberg Brewery	Pneumatech Europe
Centrotherm	Sabic Petrochemical
Clariant	Sandoz
Colibri	Sasol
Cytec	Siemens
Deutsche Shell	Siempelkamp
Domo Caproleuna	SKW
Donau Chemie	SPX Flow Technology
Dow Chemical	Standardkessel
Dyneon	Technip
Exxon Mobil	Topas
Fluor Daniel	Uhde
Friotherm	Union
General Electric	Verbund Hydro Power
Grillo	Voestalpine
H&R Schindler	VPT Kompressoren
Heat and Control	Wacker Chemie
Infraserv	Wintershall
Jacobs	Xentrys Leuna



ÖSTERREICH *AUSTRIA*

APL Apparatebau GmbH
Gewerbestraße 14
A-6361 Hopfgarten

T: +43 (0)5335 2256 0
F: +43 (0)5335 2017 21
info@apl-apparatebau.com

DEUTSCHLAND *GERMANY*

APL Apparatebau GmbH
Robert-Bosch-Straße 22
D-41541 Dormagen

T: +49 (0)2133 2724 0
F: +49 (0)2133 2724 45
info@apl-dormagen.de

