



Willkommen bei Prinova

Name
September 2020

Prinova Group Unternehmensübersicht



Umsatz

Prinova Group (2019): USD 750 Mio

- > Prinova USA: USD 510 Mio
- > Prinova ROW: USD 240 Mio



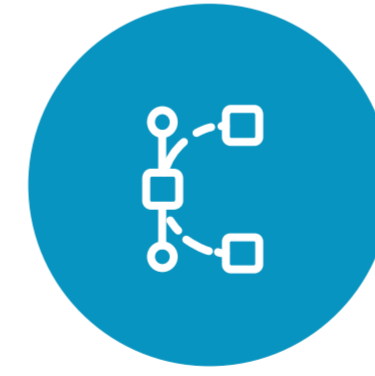
Firmenzentrale

- > Prinova USA: Hannover Park, IL
- > Prinova Europe: London, UK



Kennzahlen

- > Produktionsstandorte: 6
- > Mitarbeiter: 1.000+
- > Strategische Lagerhäuser: 35+



Gesellschafter

- Nagase Group Japan
- > Umsatz USD 7,6 Mrd. / 7.200
Mitarbeiter weltweit
- > First Sections of the Tokyo Stock
Exchange / TC 8012



Wer sind wir?

Prinova ist global führender Distributeur für funktionelle Zusatzstoffen, sowie Anbieter von integrierten Lösungen, wie Partikelmanagement, und Nährstoffmischungen

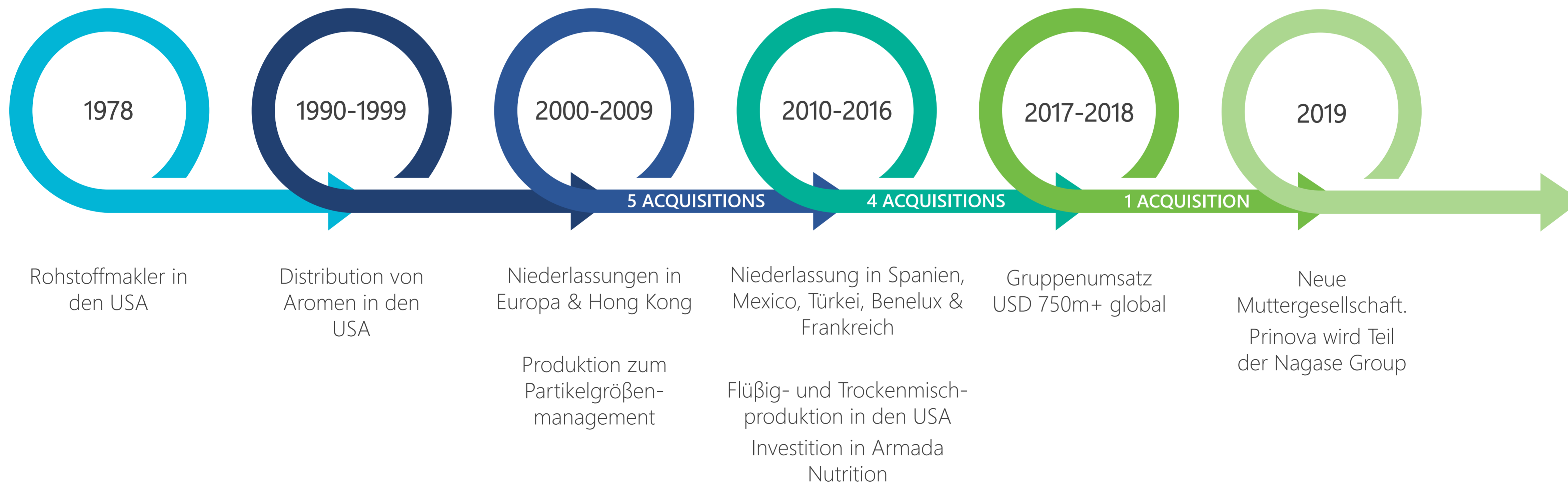
Unsere Vision

Unschlagbarer Service für Sie als Kunden, Verbesserung der Lebensqualität der Verbraucher und Anwendung höchster Qualitäts-, Sicherheits- und Nachhaltigkeitsprinzipien

Unser Vorteil

Unterstützung vom Konzept bis hin zum Endprodukt, als serviceorientierter Partner. Marktexpertise und hochqualitative Produkte

Firmenhistorie



Geschäftsentwicklung

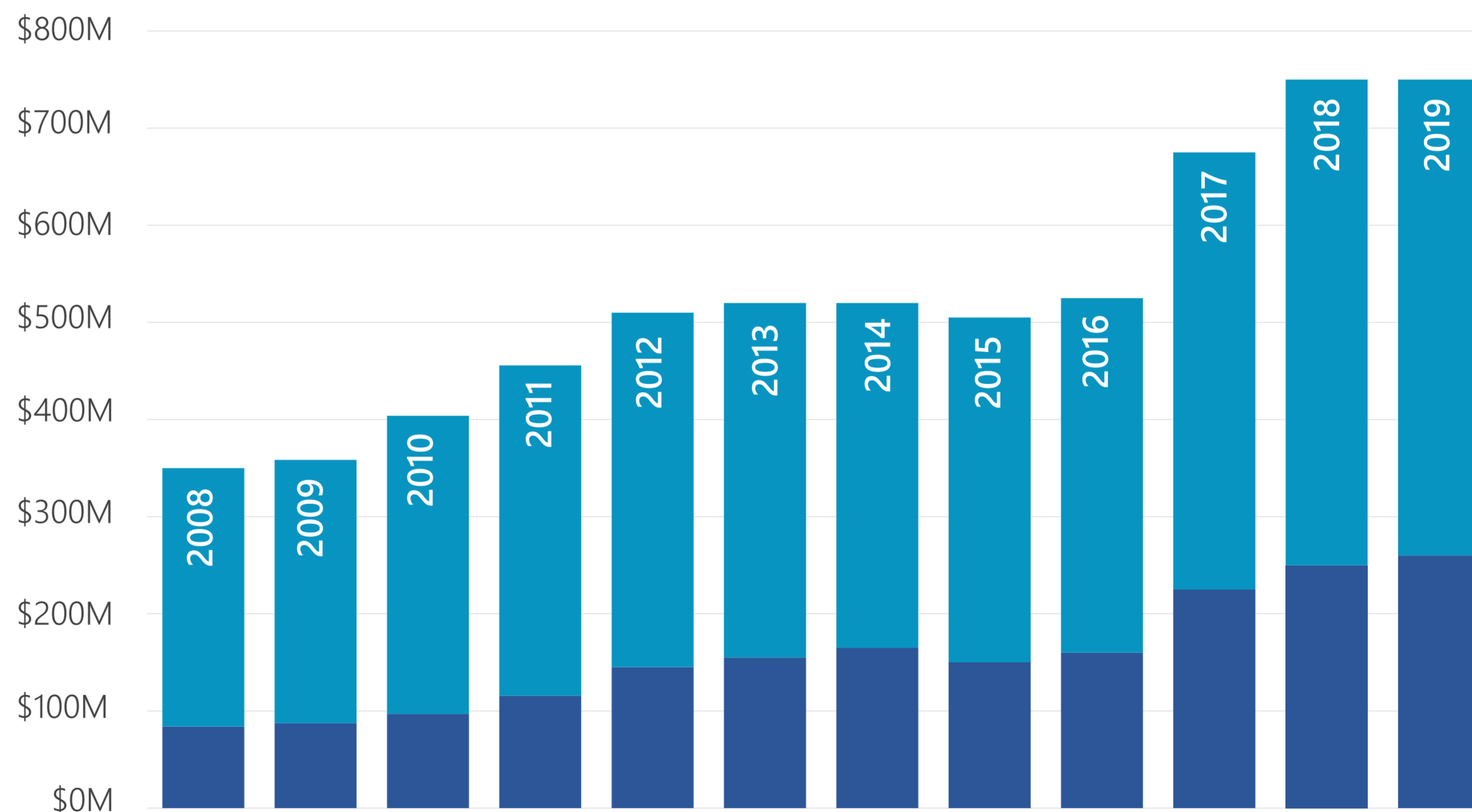
*Strategisches Wachstum durch Akquisitionen und
Steigerung unserer Präsenz in lokalen Märkten*








Nordamerika
USA und Kanada

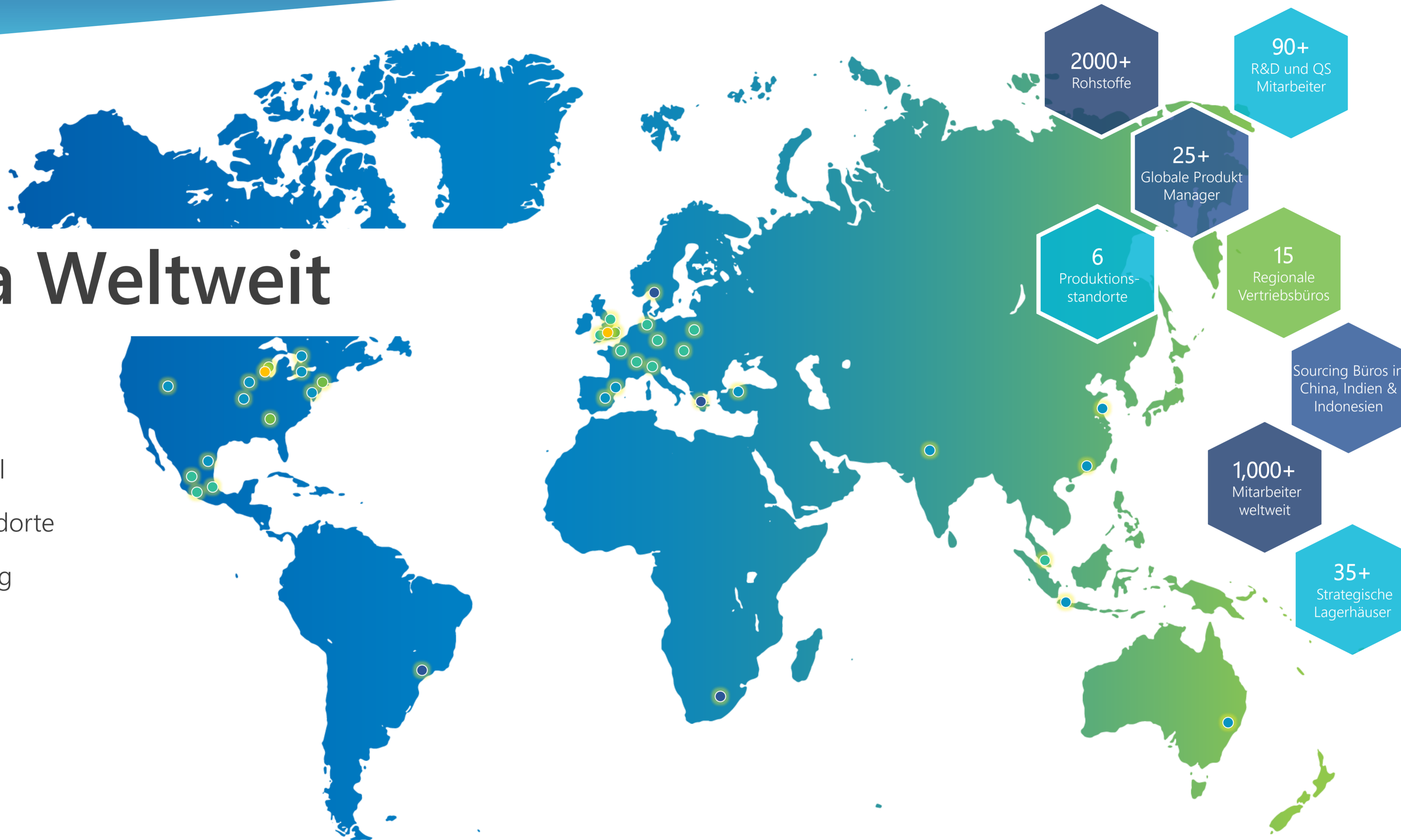


Europa und Asien
Mexiko, EMEA und APAC



Prinova Weltweit

-  Büros
-  Geschäftsstellen
-  Verkaufspersonal
-  Produktionsstandorte
-  Lokale Vertretung



Prinova Europe Organisationsstruktur

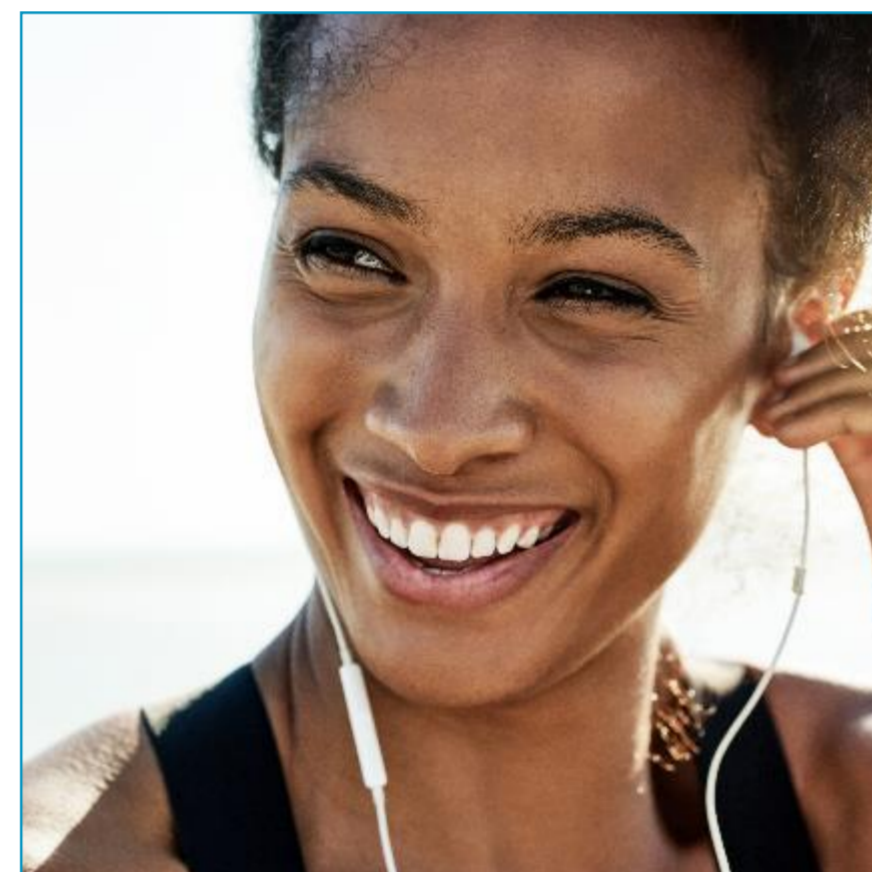
-  European Headquarter
-  European Entities
-  Sales Representation
-  Warehouses
-  Manufacturing



Schlüsselindustrien



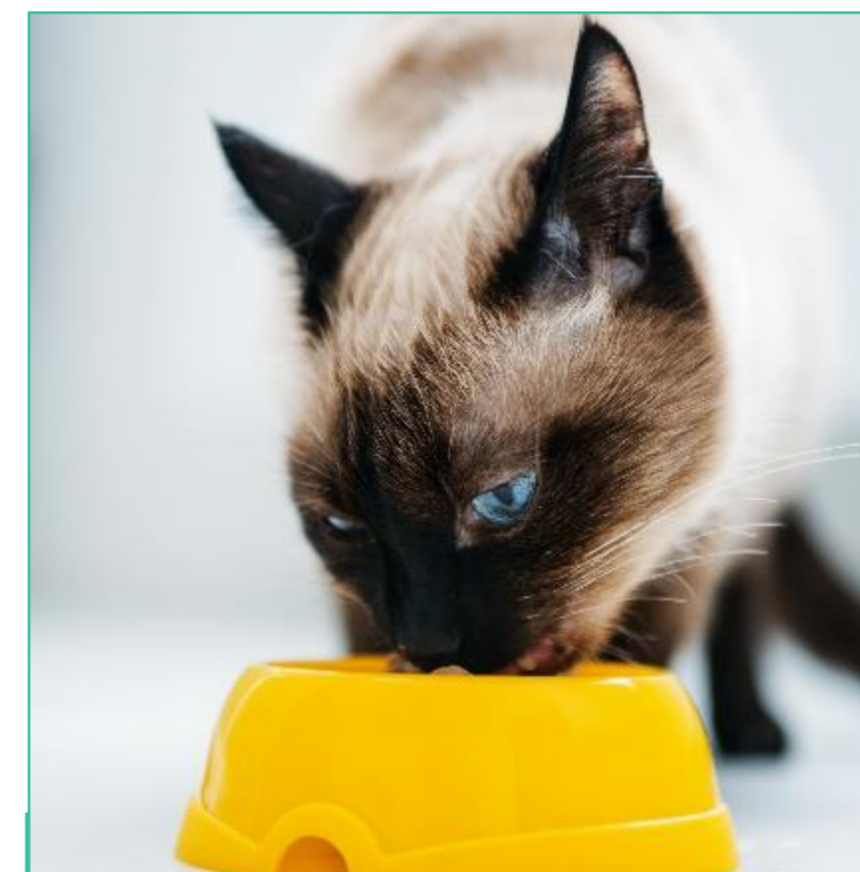
**Lebensmittel
&
Getränke**



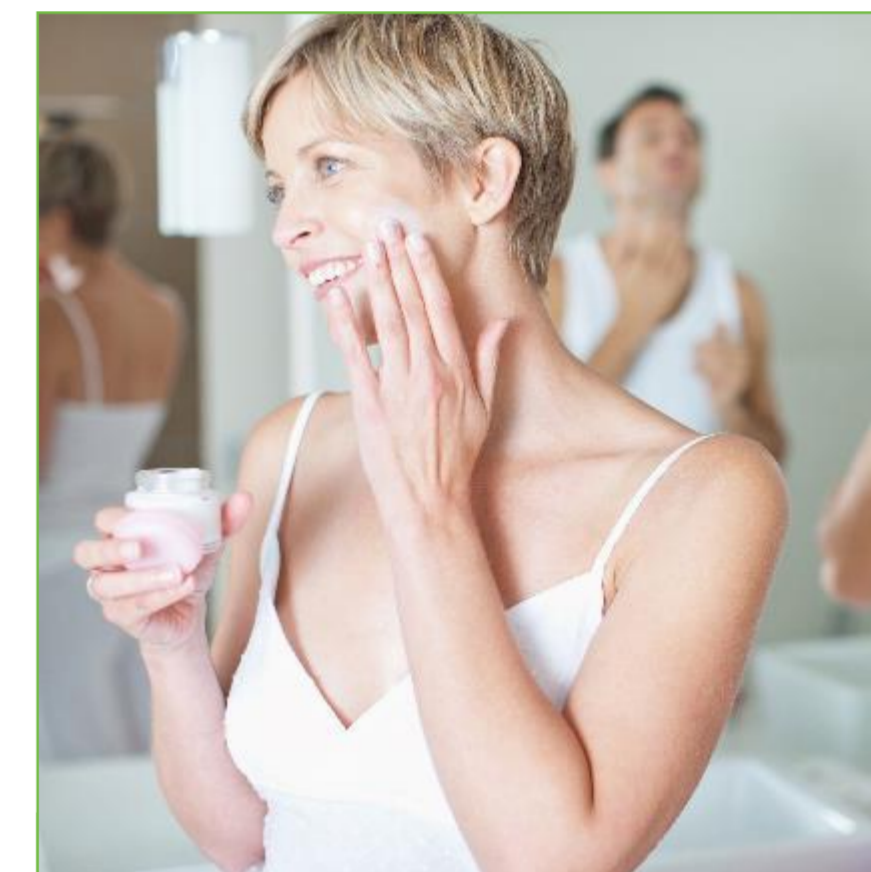
**Fitness
&
Gesundheit**



**Aromen
&
Essenzen**



**Heim-
&
Nutztiernahrung**



**Kosmetik
&
Körperpflege**



Produktfamilien



- › Aminosäuren
- › Duft & Geschmacksstoffe
- › Pflanzenextrakte
- › Essential Oils
- › Geschmacksverstärker
- › Konservierungsstoffe
- › Nahrungsergänzungsmittel
- › Phosphate
- › Proteine
- › Säureregulatoren
- › Süsstoffe
- › Vitamine & Derivate

Industrien und Anwendungsgebiete

- › Aromen und Essenzen
- › Backwaren
- › Diät- und Sporternährung
- › Getränke
- › Gewürzmischungen und Fleischverarbeitung
- › Heimtiernahrung
- › Instant- und Fertiggerichte
- › Kosmetik und Körperpflege
- › Molkereiprodukte
- › Säuglingsnahrung
- › Süswaren

Zertifizierter Ernährungsspezialist für die Entwicklung und Überprüfung von Rezepturen

Projektgetriebener, kooperativer F&E-Ansatz

Fachwissen über Marktformen zur Verbesserung der Produktleistung

Über 50 Jahre Erfahrung mit kundenspezifischen Flüssig und Trockenmischungen



Weltmarktanteile bei ausgewählten Produkten

Vitamin B1

13%

Anteil an Weltmarkt 2019

Vitamin C

13%

Anteil am Weltmarkt 2019

Sorbate

12%

Anteil am Weltmarkt 2019

Taurin

12%

Anteil am Weltmarkt 2019

L-Cystein

17%

Anteil am Weltmarkt 2019

Erbsenprotein

8%

Anteil am Weltmarkt 2019





Marktexpertise und weltweit führende Produktpositionen sind seit über 40 Jahren die Eckpfeiler unseres Geschäfts.





Starke Lieferantenbeziehungen

Sourcing-Büros in wichtigen Versorgungsgebieten

China, Indien und Indonesien



Wir pflegen seit über 30 Jahren starke Beziehungen mit Primärproduzenten in China

Die Lieferkette gehört uns

Die Lieferkette gehört *Ihnen*

Einer der größten Vertrieber von
Lebensmittelzutaten weltweit mit einem
Bestand von über 150 Millionen Dollar

Maßgeschneiderte
Vormischungen und
Partikelgrößenmanagement in
drei Kontinenten

Technisches Fachwissen und tiefgehende
Marktkennntnisse



Produkt-Differenzierung

Schnelle Markteinführung

Kosten- und
Versorgungssicherheit

Langfristiger partnerschaftlicher
Ansatz für Unternehmen

Produktion auf drei Kontinenten

Nordamerika
Chicago und
Tennessee

Flüssigmischungen
Trockenmischungen
Mahlung & Mikronisierung
Sprühtrocknung
Aromenherstellung
Kundenspezifische Verpackung
Lohnherstellung

Europa
Vereinigtes
Königreich

Flüssigmischungen
Trockenmischungen
Mahlung & Mikronisierung
Kundenspezifische Verpackung
Lohnherstellung

Asien
China

Trockenmischungen
Mahlen & Mikronisierung
Kundenspezifische Verpackung

Qualitätssysteme nach Standort

	Premix Facilities			
Capability	Carol Stream, US	Aylesford, UK	Changzhou, CH	European Distribution
Lab Testing Equipment	UPLC, HPLC, ICP, FTIR	UPLC, HPLC, ICP, FTIR	UPLC, HPLC, FTIR	
GFSI Certification	BRC – AA	FSSC22000	FSSC22000	
Ethical Audit / Programs	SEDEX B Member	SEDEX B Member	SEDEX B member	SEDEX B Member Ecovadis Member
Other	FDA Inspected Safe Food/Feed	Informed Sport (LGC) Certified for Sport® Certification (NSF) ISO 9001		ISO9001 HACCP Organic (Soil Association)*
Regulatory	✓	✓	✓	✓
HACCP Program	✓	✓	✓	✓
Kosher	✓	✓	✓	On request for single ingredients
Halal	✓	✓	✓	On request for single ingredients
Full Traceability	✓	✓	✓	✓

* Für Produkte, die in unserem Handelsplan aufgeführt sind

Unsere Strategische Vision





Vielen Dank!

PrinovaEurope.com