



2D ABRASIV WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

Wir schneiden in Lohn- und Auftragsarbeit
Einzel- und Serienteile



KOSTEN-
EINSPARUNGEN
DURCH CLEVERE
VERSCHACHTELUNG
DES MATERIALS



„Bei SWS erhalten Sie von Anfang an eine individuelle Betreuung. Außerdem planen wir Ihre Projekte schon in der Angebotsphase bis ins Detail und behalten dabei ganz besonders Ihre Kosten im Blick. Fordern Sie uns heraus.“

Mario Süßkind, Geschäftsinhaber

Es mag vielleicht ein wenig abgedroschen klingen, aber als durchaus leidenschaftlich und inhabergeführtes Unternehmen fühlen wir uns in erster Linie den Menschen verpflichtet. Deshalb legen wir größten Wert auf eine umfangreiche, zuverlässige Beratung und freundliche Umgangsformen.

PARTNERSCHAFTLICHE UNTERNEHMENSPOLITIK.

Wir nutzen das Material oftmals optimierter aus als unsere Wettbewerber. Das hat damit zu tun, dass wir viel Zeit investieren, um gemeinsam über geringe Schnittfugenbreiten und effiziente Materialausschöpfung zu diskutieren.



WASSERSTRAHL-
SCHNEIDEN
BESTICHT DURCH
PRÄZISION

2D-Wasserstrahlschneiden ist ein innovatives und präzises Schneidverfahren, das dort zum Einsatz kommt, wo konventionelle Schneidtechniken wie z.B. das Laserschneiden an ihre Grenzen stoßen.

Durch das kalte Trennverfahren finden beim zweidimensionalen Schneiden keine Gefügeveränderungen an den Schnittkanten statt. Das Schneiden filigranster Konturen erfolgt mit einer hohen Bauteilgenauigkeit.

Der Schneidvorgang ist beim 2D-Wasserstrahlschneiden CNC-gesteuert und wird durchgehend von Sensoren überwacht.

HOHE SCHNITTQUALITÄT. KEINE WÄRMEBEEINFLUSSUNG.

Dieser Prozess ermöglicht ein perfektes schneiden unterschiedlichster Materialien ohne eine mechanische Nachbearbeitung der gefertigten Teile nach sich zu ziehen. Beim Abrasivverfahren wird dem Wasserstrahl in einer Mischkammer ein Schnittmittel feinsten Körnung zugeführt. Durch den hohen Arbeitsdruck erreichen wir eine Mikrozerspanung, die gemeinsam mit dem Wasser eine Strahlhärte erzeugt, die im Grunde alles schneiden kann und eine äußerst präzise Fertigung von Wasserstrahlzuschnitten bei höchsten Qualitätsansprüchen erzielt.



ERSTKLASSIGE
ARBEIT ENTSTEHT
AUS DER
BEGEISTERUNG
HERAUS

SWS Wasserstrahlschneiden ist ein kontinuierlich wachsendes Unternehmen, das 2005 vom heutigen Geschäftsinhaber Mario Süßkind gegründet wurde.

Basis unseres Unternehmens ist Walsrode, von wo wir in großem Umkreis für Kunden aus ganz unterschiedlichen Branchen Einzel- und Serienteile fertigen.

ERFAHRUNG UND TEAMGEIST MACHEN DEN UNTERSCHIED.

Die Besonderheit unseres inhabergeführten Unternehmens liegt in dem Engagement der Mitarbeiter.

Die enge, kollegiale Zusammenarbeit innerhalb des Teams und mit unseren Kunden ebnet den Weg zu beispielloser Arbeitsfreude und spiegelt sich auch in der qualitativen Leistung wider.

MODERNSTE
VERFAHRENS-
TECHNIKEN
BRINGEN VIELE
VORTEILE

VORTEILE DES WASSERSTRAHLSCHNEIDENS

Wo konventionelle Trennverfahren an ihre Grenzen stoßen, beginnen die Vorteile des Wasserstrahlschneidens.



Keine Wärmebeeinflussung

- Keine Gefügeveränderungen
- Keine Gratbildung
- Kein Verzug, kein Richten, keine Verfärbungen



Geringe Kosten

- Schmale Schnittfugen
- Maximale Materialausnutzung
- minimale Bearbeitungs-
zugaben und dünnere Schnitte
- minimale Spann- und
Klemmvorrichtungen
- Kostengünstigere Einzelteil-
und Prototypenfertigung



Hohe Schnittqualität

- Komplexe Konturen
- Dickeres Material möglich
- Kein Nachbearbeiten der
Kanten
- Materialschonende
Behandlung, auch von
"schwierigen"
Sonderbauteilen



3 HOCHLEISTUNGS-
MASCHINEN
BIETEN IHNEN
INSGESAMT 62m²
SCHNEIDFLÄCHE

SEIT 2017 NEUE
SCHNEIDANLAGE
MIT 12 x 3 METER
SCHNITTFLÄCHE

INCONEL 160mm

Um Ihnen ein gutes Preis-/Leistungs-Verhältnis und äußerst genaue Schnittflächen zu garantieren, arbeiten wir mit leistungsstarken und qualitativ hochwertigen Maschinen von Water Jet Sweden zusammen, die mit hochpräzisen Linearantrieben und 2 Schneidköpfen bestückt sind. Die Kompetenz unseres Partners hat für unsere Kunden entscheidende Vorteile:

- Die parallele Bearbeitungsmöglichkeit der Materialien erhöht die Wirtschaftlichkeit durch eine deutlich maximierte Produktivität.
- Äußerst präzise Schnittqualität aufgrund des Linearantriebes.
- Minimaler Wartungsaufwand sowie ein kompetentes Serviceteam mit schnellen Reaktionszeiten sorgen für wenig Stillstandzeiten und damit kurzen Realisierungszeiten und eine 95%-ige Termintreue für unsere Kunden.

QUALITÄT ALS PRINZIP. SCHNELLIGKEIT ALS TRUMPF.

Ende 2017 haben wir eine neue Schneidanlage mit einer Schneidfläche von 12m x 3m angeschafft und zählen nun zu einer handvoll Unternehmen in Deutschland, die auch besonders große Werkstücke für Sie verarbeiten können.

Mit den beiden bestehenden Anlagen stehen unseren Kunden insgesamt 62m² Schneidfläche zur Verfügung.



MODERNSTE
TECHNOLOGIEN
SPAREN ZEIT
UND GELD

Als Ergänzung zu unseren Leistungen für Lohn- und Auftragsfertigung haben wir im Jahr 2013 eine neue Halle gebaut, in der ein großzügiges Lager seinen Platz gefunden hat.

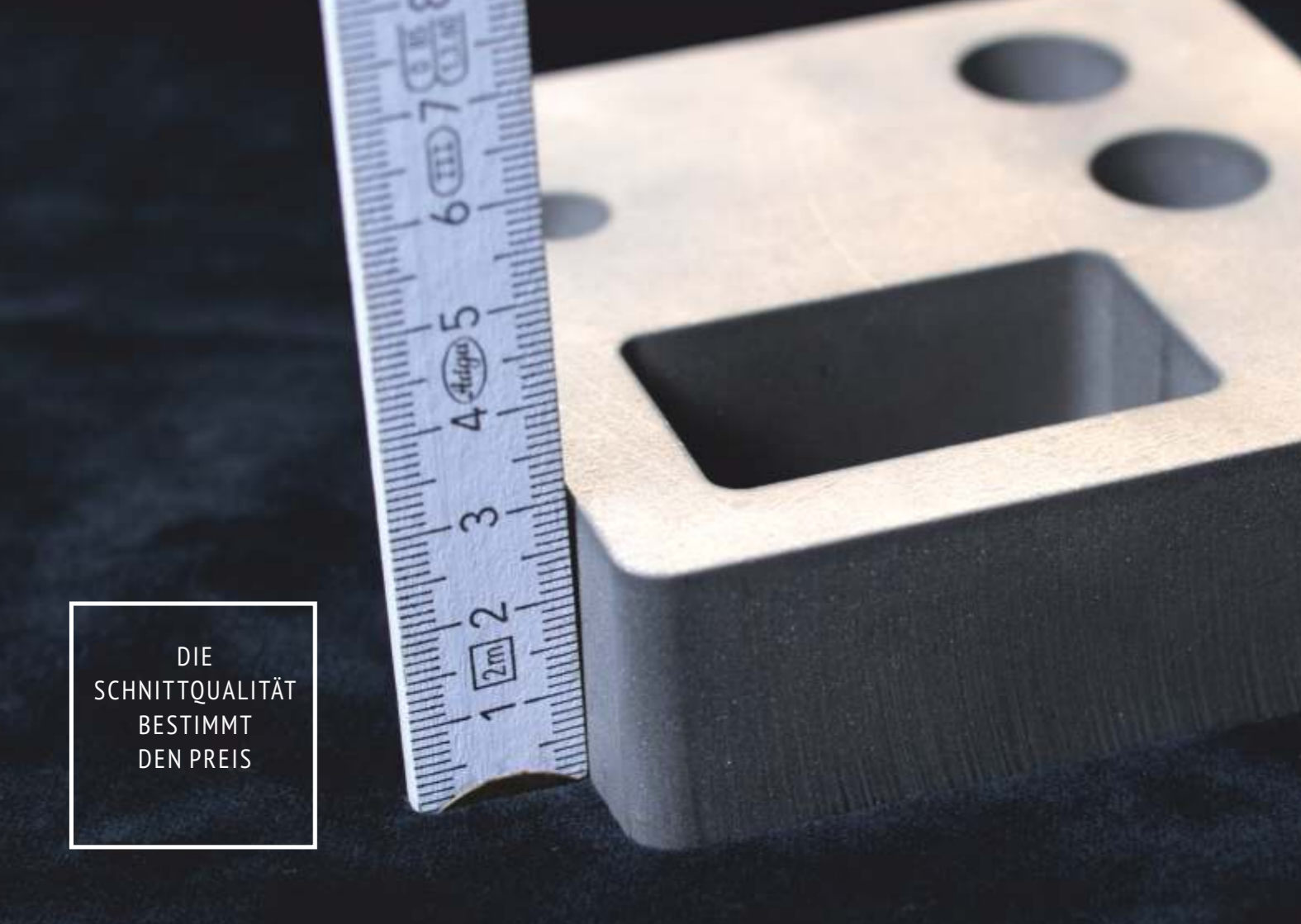
Ausgerüstet mit neuem 4-Tonnen-Stapler, 10-Tonnen-Kran und einer 8-Tonnen-Sauganlage sind alle technischen Voraussetzungen geschaffen, um Ihnen einen optimierten Service bieten zu können.

UNSERE EIGENE LAGERHALTUNG VERKÜRZT IHRE LIEFERZEITEN.

Durch die Lagerbestückung, die auch nach Ihren Bedürfnissen geplant werden kann, werden die Lieferzeiten verringert und schnelle Lösungen umsetzbar.

Auf Wunsch nutzen Kunden auch unsern Lieferservice, der Zuverlässigkeit und eine schnelle Zulieferung bei dringenden Angelegenheiten gewährleistet.





DIE
SCHNITTQUALITÄT
BESTIMMT
DEN PREIS

SPEZIALISIERUNG ZUGUNSTEN BESSERER QUALITÄT

Um Ihnen bestmögliche Qualität zu sehr guten Preisen anzubieten, haben wir uns auf unten stehende Materialien spezialisiert. Weitreichende Erfahrungen haben wir in den Branchen Maschinenbau, Fahrzeugbau, Flugzeugbau, Kernkraft, Automobilbranche, Apparatebau, Ölindustrie.

NE-Metalle	VA-Edelstahl	ST-Stahl	Kunststoffe
			
<ul style="list-style-type: none"> • Aluminium • Titan • Messing • Kupfer • Alle Legierungen sind schneidbar 	<ul style="list-style-type: none"> • 1.4301 • 1.4571 • 1.4462 • und andere 	<ul style="list-style-type: none"> • Alle Legierungen • Kesselbleche • C-Stähle • Hochfeste Stähle • Ungleiche Stähle aus verschiedenen Stahllegierungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Polyäthylen • Polyamid • Polyurethan • Polycarbonat • CFK • GFK