



02 UMWELTSCHUTZ

Unserer Verantwortung gegenüber der Umwelt sind wir uns bewusst, weswegen wir alles dafür tun, unseren Beitrag zur Erhaltung des Öko-Systems zu leisten.

Bevor unser Abwasser in die Kanalisation gelangt, wird es gereinigt. In regelmäßigen Abständen wird das Abwasser zudem im eigenen Labor analysiert und gewissenhaft überwacht.

90% unserer Abfälle werden der Wiederverwertung zugeführt.

Die komplette Abluft wird gereinigt. Zusätzlich wird diese über eine Wärmerückgewinnungsanlage geleitet um die daraus zurückgewonnene Energie zum Beheizen der Fertigungshalle zu nutzen.

Den hohen Wärmebedarf unserer Fertigung decken wir zum großen Teil mit einem eigenen Blockheizkraftwerk, welches als Nebenprodukt Strom erzeugt und so die Energie nahezu 100% ausnutzt.

Durch moderne Computertechnik reduzieren wir den Wasserverbrauch unserer Galvanautomaten auf ein notwendiges Minimum.

Außerdem treffen wir Maßnahmen um die Standzeit der Elektrolyte zu verlängern.



03 SERVICE



EIGENER FUHRPARK

Der firmeneigene Fuhrpark ermöglicht nach Absprache einen pünktlichen Abhol- und Lieferdienst. Innerhalb der regelmäßigen Touren kann auch die Lieferung kleinerer Mengen vorgenommen werden.



KURZE LIEFERZEITEN

Eine effektive Betriebsorganisation und eine entsprechend große Lagerfläche garantieren eine unkomplizierte Auftragserfüllung und besonders kurze Lieferzeiten.



INDIVIDUELLER GESTELLBAU

In unserer eigenen Schlosserei können wir schnell und individuell Vorrichtungen für die Kontaktierung Ihrer Gestellware bauen.

NUTZEN SIE UNSEREN UMFASSENDEN SERVICE, DEN WIR SPEZIELL AUF SIE ANPASSEN KÖNNEN.

WIR ERSTELLEN IHNEN GERNE EIN KOSTENLOSES ANGEBOT IHRER FERTIGUNGSWÜNSCHE UND FREUEN UNS AUF IHRE ANFRAGE.

Nießer
METALLVEREDELUNG GmbH

01 UNSER FERTIGUNGSPROGRAMM

FUNKTIONELLE BESCHICHTUNG MIT VIELEN MÖGLICHKEITEN

Für die Nachbehandlung bieten wir Passivierungen, Chromatierungen und Topcoats für verschiedenste Anforderungen an. Die Palette reicht vom einfachen Korrosionsschutz bis hin zu Beschichtungssystemen für höchste Anforderungen.

KORROSIONSSCHUTZ AUF HÖCHSTEM NIVEAU

Diese Beschichtung besteht aus einer Zinkschicht, die mit 10-15% Nickel legiert ist. Anschließend wird die Schicht farblos oder schwarz passiviert und auf Wunsch auch versiegelt oder mit Gleitmittel beschichtet. Die Korrosionsbeständigkeit kann so gegenüber dem unlegierten Zink auf das doppelte bis dreifache gesteigert werden.

ZINK FÜR TROMMEL- & GESTELLWARE MIT:

	SCHWARZPASSIVIERUNG		GELBCHROMATIERUNG		OLIVCHROMATIERUNG
	GELBPASSIVIERUNG		DICKSCHICHTPASSIVIERUNG		SCHWARZCHROMATIERUNG
	BLAUPASSIVIERUNG	VERSIEGELUNG, NACHTAUHLÖSUNG, BEÖLEN, GLEITMO 605, BEIZEN			

ZINK-NICKEL SAURES TROMMEL-VERFAHREN MIT:

	FARBLOSPASSIVIERUNG		SCHWARZPASSIVIERUNG
VERSIEGELUNG, GLEITMO 605			

BEIZEN

REINIGUNG MIT KURZZEITKORROSIONSSCHUTZ

Mit unserer Vorbehandlungsreihe können wir Trommelware aus Stahl entfetten und beizen. Um die Teile kurzfristig zu schützen, bieten wir zudem eine Nachbehandlung mit einem Korrosionsschutzkonzentrat für einen temporären Korrosionsschutz.

DEM WASSERSTOFF KEINE CHANCE

Beim Beschichtungsprozess entsteht sowohl bei der Vorbehandlung, als auch bei der Beschichtung Wasserstoff als Nebenprodukt, der ins Material eindringen kann. Bei hochfesten Bauteilen kann dies im schlimmsten Fall zu wasserstoffindiziertem Sprödbruch führen. Um dem entgegen zu wirken geben wir die Teile je nach Oberfläche als Zwischen- oder Endschrift in einen Temperofen. Bei dieser Wärmebehandlung tritt der Wasserstoff aus dem Material weitestgehend wieder aus.

TEMPERN

05 QUALITÄTSSICHERUNG

QUALITÄT AN ERSTER STELLE

Bereits Bewährtes wollen wir optimieren - unsere langjährige Erfahrung für ihre Aufträge nutzen. Unser Ziel ist ihre Anforderungen als Kunde vollständig zu erfüllen und unsere Qualität ständig zu verbessern um den Erfolg und den Ruf unseres Hauses zu erhalten und zu stärken. Unsere Mitarbeiter liegen uns besonders am Herzen. Eine faire Bezahlung sind die Basis um ein angenehmes Arbeitsklima zu erreichen.

Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015.

Selbstverständlich können wir gerne Fertigungsprotokolle mit Schichtdickenmessung und Erstmusterprüfberichte für Sie ausstellen.

Um eine gleichbleibende Arbeitsweise unserer Elektrolyte zu gewährleisten, prüfen wir sie regelmäßig im hauseigenen Labor.



NIESSER METALLVEREDELUNG GMBH
MÜHLLACH 17
90552 RÖTHENBACH

TEL.: 0911950460
FAX: 0911579537

INFO@NIESSER.DE
WWW.NIESSER.DE