

Wilhelm Hesse
FEDERNFABRIK

FÜR SIE SIND
**FÜR SIE SIND
WIR AUF DRAHT.**





GRÜNDER: WILHELM HESSE

GUTES PFLEGEN UND NEUES BEWEGEN

Nach diesem Leitspruch möchten wir die über 130-jährige Tradition des Unternehmens aufrechterhalten und mit neuem Wissen auf moderne Pfade lenken.

1887 gründete der Unternehmer Friedrich Wilhelm Hesse das Federnunternehmen Wilhelm Hesse. Nach der Zwangsverstaatlichung im Jahr 1972 reprivatisierte der Urenkel des Gründers, Werner Siche, das Unternehmen am 01.07.1990 und bezog 2006 mit der Firma die neue Produktionsstätte in Ebersbach-Neugersdorf. Nach seinem Tod im Jahr 2013 leitete seine Frau, Vera Siche, das Unternehmen mit viel Kraft und Herzblut, neben Ihrer eigentlichen Arbeit weiter und führte es auf seinen heutigen Weg. Im Sommer 2019 hat sie sich dazu entschieden, das Ruder an uns, zwei langjährige Mitarbeiter, abzugeben.

Seit 1990 modernisieren und erweitern wir unsere Produktionsanlagen ständig, um immer auf dem aktuellsten Stand zu bleiben. Für die Beratung, Federnentwicklung, -berechnung und -fertigung stehen unseren Kunden ein erfahrenes und kompetentes Fachpersonal, sowie spezielle Software zur Verfügung.

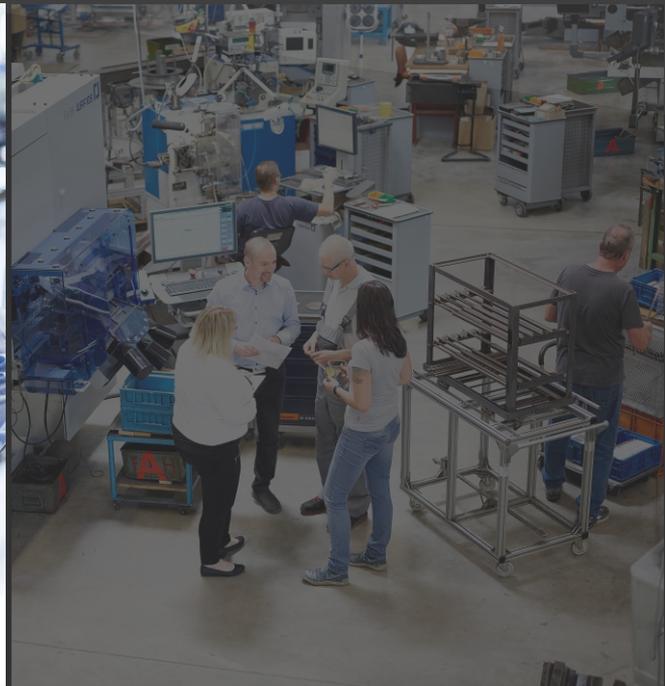
Unser leistungsfähiges Qualitätssicherungssystem garantiert eine gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015.

Durch unsere aktive Mitgliedschaft im Verband der Deutschen Federnindustrie verfügen wir über alle wichtigen und aktuellen Informationen, welche die Federnherstellung und -entwicklung betreffen.



Denise Waßmann
GESCHÄFTSFÜHRUNG

Sebastian Günther
GESCHÄFTSFÜHRUNG



UND AUCH WIR WERDEN DIE TRADITION WEITERFÜHREN.



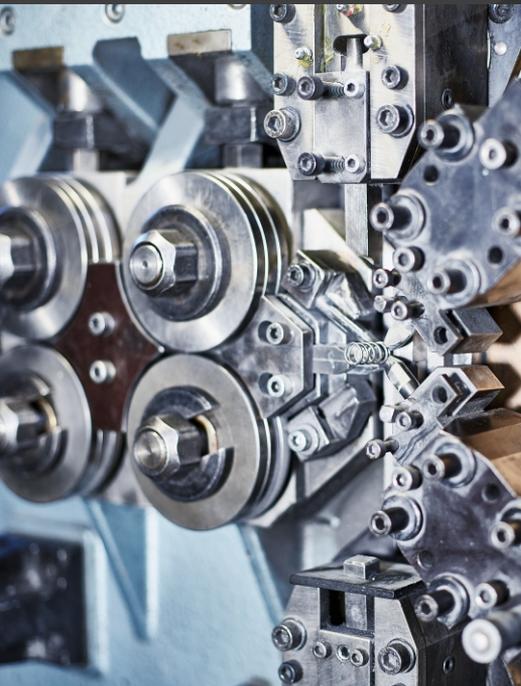
Mitglied im



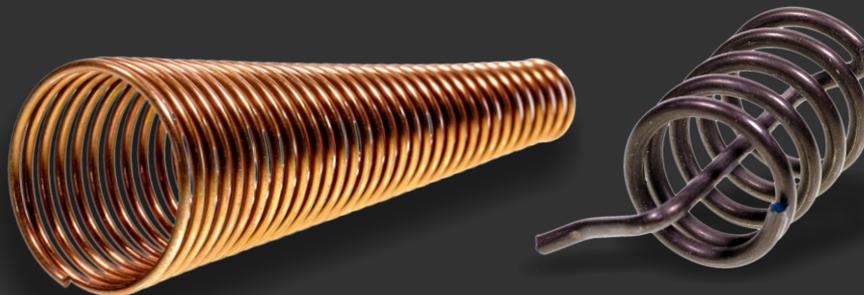
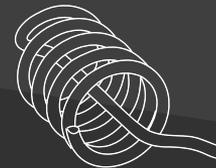
Durch unsere hohe Qualität und überzeugende Fachkompetenz, war die Federnfabrik Wilhelm Hesse bereits vor der Reprivatisierung ein bedeutender Lieferant in unterschiedlichen Industriezweigen.

Beispiele dafür sind:

Schalt elektronik ■ **Fahrzeugtechnik** ■ **Automobilindustrie**
Textilmaschinenbau ■ **Schienenfahrzeugbau** ■ **Armaturenbau**
Ventilbau und viele weitere ...



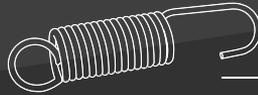
DRUCKFEDERN



Zylindrische Schraubendruckfedern werden im Allgemeinen aus runden Federstahl­drähten hergestellt. Die erste und letzte Windung sind angelegt und bei Drähten mit einem Durchmesser ab 0,4 mm oft auch geschliffen. In der Regel ist die Steigung (Windungsabstand) und somit die Kennlinie dieser Federn konstant.

Die Praxis erfordert oft Sonderformen der Druckfedern je nach den Platzverhältnissen und den unterschiedlichen Anforderungen. Wir fertigen nach DIN, TGL, wie auch nach Muster. Lassen Sie sich von uns beraten. Wir optimieren mit Ihnen gerne Ihre Anwendungen.

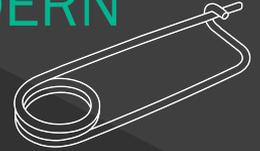
ZUGFEDERN



Zylindrische Schraubenzugfedern werden mit enganliegenden Windungen gefertigt. An beiden Federenden befinden sich Ösen, welche angebogen oder eingeschraubt werden. Es gibt viele Faktoren, welche die Feder- und Ösenform beeinflussen können.

Wir beraten Sie gern und helfen, eine für Sie passende Feder zu finden.

SCHENKELFEDERN



Schenkelfedern werden oft auch als Drehfedern bezeichnet. Das beruht auf der Tatsache, dass oft Schwenkbewegungen oder auch mehrere Wellenumdrehungen von diesen Federn unterstützt oder zum Ausgangspunkt zurückgeführt werden. Die Formen und Größe der Federkörper und der Federenden (größtenteils tangential oder axial abstehende Schenkel) sind so vielfältig und mit der heute zur Verfügung stehenden Technik rationell herstellbar.

DRAHTBIEGETEILE



Es können fast alle gezogenen Drähte zu Drahtbiegeteilen verarbeitet werden. Diese Teile sind in ihrer Formenvielfalt nur durch physikalische Gesetze der Werkstoffe und der Universalität der Maschinen und deren Arbeitsbereiche Grenzen gesetzt. Oftmals können durch ein oder mehrere zusätzliche Biegungen teure Werkzeuge oder Bearbeitungen für Teile der Gesamtbaugruppe vermieden werden.

Wir helfen Ihnen gerne bei der Entwicklung der Drahtbiegeteile und optimieren deren Einsatz in Ihren Bauelementen und -gruppen. Mit unseren konventionellen und CNC-Biegeautomaten sind wir nahezu optimal für Ihre Produkte eingerichtet. Unser moderner Werkzeugbau sichert eine gleichbleibend gute Qualität Ihrer Produkte.

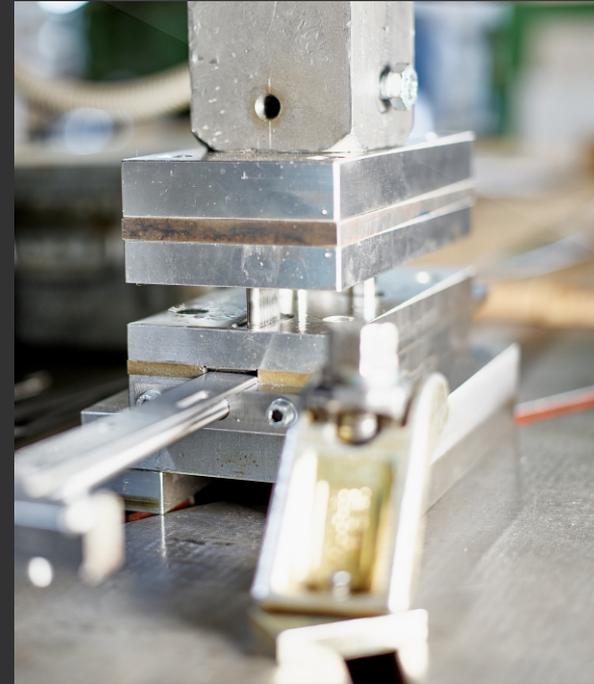
SICHERUNGSRINGE



Sicherungsringe werden neben Schrauben, Muttern, Scheiben, Nieten, Wälzlagern und anderen Massen- und Normteilen am Häufigsten angewendet. Sie zeichnen sich aus gegenüber anderen Maschinenelementen zur axialen Fixierung von Bauteilen auf Wellen und in Bohrungen durch den günstigen Preis, die einfache Montage und die einfache und preisgünstige Fertigung der Nuten zur Aufnahme der Ringe.

Neben den Standardringen für Wellen und Bohrungen gibt es mittlerweile viele Sonderkonstruktionen mit nicht nur kreisrunder Ringform, mit unterschiedlich geformten Ringenden und Ringen aus Profildrähten. Oftmals genügt die Verpackung im Karton nicht den Anforderungen der Kunden, so dass hier auch kundenspezifische Magazinformen üblich sind.

FLACHFORMFEDERN STANZ- UND BIEGETEILE



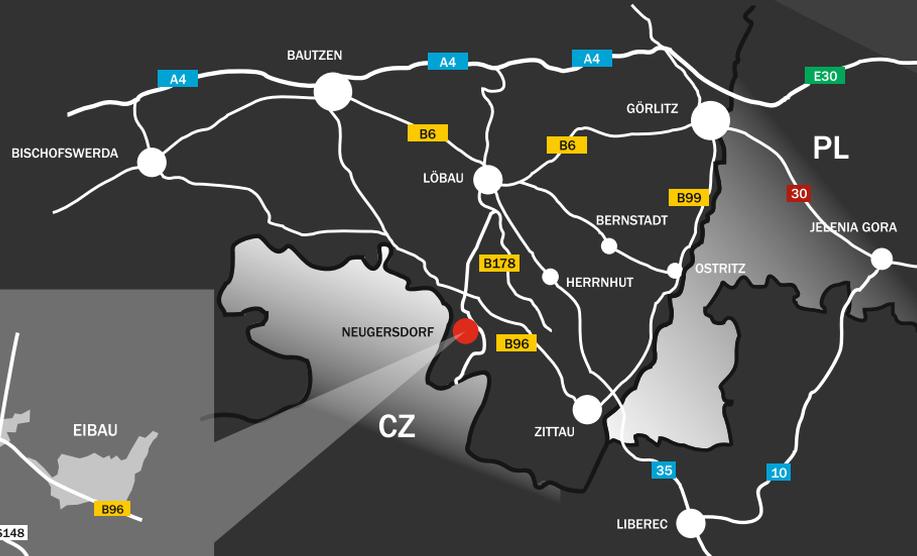
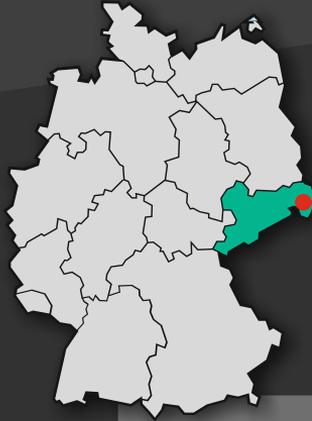
Neben den Stanz- und Biegeteilen aus weichem Vormaterial wie Ziehbleche und andere einfach verformbare Werkstoffe werden viele Teile aus federhartem oder härtbaren Federband hergestellt. Der Anwendungsbereich ist genauso vielfältig wie bei den Drahtbiegeteilen und Federn aus Draht. Allerdings kommt hier als weitere Dimension zur Dicke auch die Breite des Materiales hinzu. Dementsprechend muss noch für die Anwendung die unterschiedliche Gestaltung der Schneidkanten beachtet werden: Normale Schnittkanten, arrondierte Kanten, gewalzte Kanten und andere.

Wir helfen Ihnen gern, für Ihre Anwendung eine optimale Lösung zu finden.



FÜR SIE SIND
**FÜR SIE SIND
WIR AUF DRAHT.**
WIR AUF DRAHT.

UNSER STANDORT



FWH Federnfabrik Wilhelm Hesse GmbH
Ringstraße 6
02727 Ebersbach-Neugersdorf

Telefon: 03586 78330
Telefax: 03586 783333
E-Mail: info@wilhelm-hesse.de



Wilhelm Hesse
FEDERNFABRIK



www.wilhelm-hesse.de