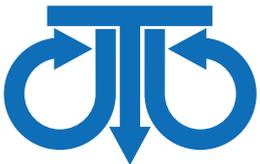




Ihr Spezialist für reine Luft!



Cleanroom Technology Austria

VORWORT

REINE LUFT – UND SONST GAR NICHTS

erfahren. kreativ. verlässlich.

Diese drei Eigenschaften bringen es auf den Punkt: In uns steckt die Erfahrung von einem halben Jahrhundert, die wir im Laufe der Zeit mit viel Kreativität und Know-how kontinuierlich weiterentwickelt haben.

Wir bieten kein gewöhnliches Service sondern Reinraumlösungen, die wir individuell, und auf die jeweilige Aufgabenstellung angepasst entwickeln. Früher nur für den österreichischen Markt, heute weltweit.

Mittlerweile sind wir für eine Vielzahl von Branchen tätig, liefern rund um den Reinraum alles aus einer Hand:

Planung	■
Produktion	■
Montage	■
Messung	■
Wartung	■

Verlässlichkeit zeigen wir, wenn es um unsere Mitarbeiter und um die Produktion in Österreich geht. Aber auch im Umgang mit unseren Kunden. Und das tagtäglich.

Ihr Roman Czech



Sie können von uns höchste technische Präzision und Verlässlichkeit erwarten.

Roman Czech, CEO
Cleanroom Technology Austria



Reinraumschulung im hauseigenen Demo Austro-OP



Cleanroom Technology Austria

MIT PRÄZISER PLANUNG ZUM ZIEL

Was haben ein 0,5 m² kleiner Tisch-Laminar-Flow und eine 1.000 m² große Produktionshalle gemeinsam?

Wir analysieren in beiden Fällen im ersten Schritt die Prozesse und notwendigen Anforderungen und im zweiten Schritt entwickeln wir den maßgeschneiderten Reinraum. Und für diese Planung nehmen wir uns ausführlich Zeit: Rund zwei

Drittel der Projektzeit wird in die Planung investiert. Für komplexe Projekte können dies schon einmal zwei Jahre sein.

Diese Sorgfalt zahlt sich immer aus. Unsere Kunden schätzen es, dass wir durch detaillierte Planung nicht nur die Investitionskosten sondern auch die Betriebskosten gering halten können.

“ Wir planen vorausschauend, damit sparen Sie Kosten.

Rupert Körber
Projektentwickler CTA



EIN ÖSTERREICHISCHES QUALITÄTSPRODUKT

Der Qualitätsanspruch unserer Kunden ist sehr hoch.

Daher fertigen wir unsere Reinraumlösungen ausschließlich im eigenen Unternehmen. Bei der Auswahl unserer Lieferanten setzen wir ebenfalls auf österreichische Markenprodukte. So können wir fast 100% der Wertschöpfung in Österreich generieren.

Ein Erfolgsfaktor ist auch unser Team. Jeder einzelne Mitarbeiter ist hochmotiviert, arbeitet punktgenau und ist sehr streng. Streng, wenn es darum geht, wie unsere Produkte den hauseigenen Prüfreinraum verlassen.



“ Bei der Herstellung unserer patentgeschützten Technologien* setzen wir auf österreichische Qualität.

Johannes Glatz
Technischer Leiter CTA

*Surgeon Air© und InstrumentAir©



Hauseigener Demo Austro-OP mit SurgeonAir© und TAV-Decke Type Opi-JL/4



Cleanroom Technology Austria

JEDE MINUTE ZÄHLT

Unsere Kunden sind auf der ganzen Welt zu Hause, kommen aus den verschiedensten Branchen und haben sehr unterschiedliche Wünsche. Aber eines eint sie alle: Stillstandzeiten im laufenden Betrieb müssen kurz sein.

Das ist eine Herausforderung, der wir uns gerne immer wieder stellen. So zum Beispiel, die Montage eines OP's in einem Krankenhaus auf Sri

Lanka innerhalb einer Woche. Wir übergeben unsere Reinnräume nicht nur schlüsselfertig und termintreu, sondern sorgen auch für die Zeit danach vor.

Die Schulung des Personals gehört für uns zu einem erfolgreichen Projektabschluss. Nur gut geschultes Personal, kann für konstante Qualität des Reinraums sorgen.

“ Wir halten jede – noch so knappe – Montagefrist ein. Und das weltweit.

Bojan Botic
Montageleiter CTA



ZU KLEIN GIBT'S NICHT!

Unser Gegenüber kommt uns in den unterschiedlichsten Formen entgegen: Als Rauch, Gas, aber auch als Virus, Bakterium oder Partikel. Oft ist es nur einige Mikrometer groß – weniger als ein Hundertstel der Dicke eines menschlichen Haares. Aber wir spüren jedes noch so kleine Teilchen auf.

Und dass oft ohne vorher ein Messgerät verwendet zu haben. Denn ein guter Reinraumtechniker betritt einen Raum, betrachtet und analysiert diesen, und erkennt aufgrund seiner Erfahrung, jeden Fehler, jede Strömungstotzone.

Bestätigt wird diese erste Analyse durch die Zahlen und Fakten unserer hochpräzisen Messgeräte.



“ Wir spüren jede Strömungstotzone auf.

Helmut Pittesser
Leitung Mess- & Wartungstechnik CTA



Q qualityaustria
SYSTEMZERTIFIZIERT
ISO 9001:2008 NR.12409/0



Hauseigener Montage-Reinraum zur Bespannung von CG-Netzen

WARTUNG

AUCH REINRÄUME BRAUCHEN PFLEGE

Ist der Reinraum einmal in Betrieb, dann beginnt der tägliche Kampf gegen das Unsichtbare. Daher braucht auch der beste Reinraum die richtige Pflege und Wartung, damit er seine Qualität halten kann.

Partikel, Luftfeuchtigkeit, Temperatur und vieles mehr werden in unseren Reinräumen rund um die Uhr monitiert und analysiert.

Bei Abweichungen von Sollwerten erhält der Wartungstechniker augenblicklich eine SMS und kann dadurch rasch eingreifen.

Gerne übernehmen wir diese Verantwortung für unsere Kunden. Denn unser Ziel ist es, reine Luft auf lange Zeit sicher zu stellen.

“ Mit unserem 24h-Service ist Ihr Reinraum in sicheren Händen.

Florian Stauer
Mess- & Wartungstechniker CTA



ALLES AUS EINER HAND

REINRÄUME

Schlüsselfertige Reinräume inkl. Wände, Decke, Böden, Beleuchtung, Klimatisierung, Laminar-Flow, Türen, Schleusen

OPERATIONSSÄLE (AUSTRO-OP)

Schlüsselfertige OPs inkl. Wände, Decke, Böden, OP-Leuchte, Medienbrücke, Klimatisierung, TAV-Decke, Türen

LAMINAR-FLOWS

Deckengeräte, fahrbare Systeme, Standgeräte, Kabinen

TAV-DECKEN FÜR DEN OP

Herkömmliche Systeme od. TAV-Decken Type OPi, Inselströmung mit Umluft- od. Abluftsystem

LAMINARISATOREN

CG-Netze

FILTER-FAN-UNITS

Kompakte-, Sandwich- od. GMP-Module, Umluftmodule (Airboy)

SICHERHEITSWERKBÄNKE

Horizontal, Vertikal, Abluft, Tischgeräte, Isolatoren

LÜFTUNGSKOMPONENTEN

Kanalluftfiltergehäuse, Wand- u. Deckenfilterauslässe, Flusenabscheider, Metallfilter, Wandzellenfilteranlage

SONDERANLAGEN

In den Arbeitsprozess eingebundene Anlagen

REFERENZEN

MIKROELEKTRONIK

AVL List
EV Group
AKA-Tech
Schott

PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE

Aventis Behring
Baxter
Novartis
Ebewe Arzneimittel
Merck

FORSCHUNG & TECHNOLOGIE

IAEA
ARC Seibersdorf
Upper Austrian Research Center
Technical University Vienna

LEBENSMITTEL TECHNOLOGIE

Agrana
Handl Tyrol
Coca-Cola
Berger

CHEMISCHE INDUSTRIE

Loba Feinchemie
Andritz
Chemie Linz
Produkem

OPTISCHE INDUSTRIE

Leica
Reichert u. Jung
Optic
Zizala

BIOTECHNOLOGIE

Mediphore
Artho Kinetics
Cell Danube

MEDIZINTECHNIK

B. Braun
Rauscher
Salesianer Miettex
Semperit

AUTOMOTIV & TRANSPORT

Austrian Aerospace
Austrian Airlines
Magna Steyr



Cleanroom Technology Austria

Quelle: CTA



Ihr Spezialist für reine Luft!



Imagevideo Cleanroom Technology Austria

GESCHICHTE MIT ZUKUNFT

INNOVATIONEN AUF STARKEN BEINEN

Als Ing. Gerhart J. Czech in den 1960-iger Jahren unser Familien-Unternehmen gegründet hat, hätte er nicht zu träumen gewagt, dass wir heute international tätig sind und eine Vielzahl von innovativen, patentierten Produkten auf den Markt gebracht haben.

Wir sind Reinraumtechniker mit Leib und Seele, daher bilden wir uns kontinuierlich weiter. Nicht nur,

weil unsere Kunden das von uns erwarten, sondern weil wir weiterhin zu den Besten unserer Branche zählen möchten. Das gilt für unsere jungen Kollegen genauso, wie für unsere erfahrenen Experten, die uns seit Jahrzehnten die Treue halten. Wir sagen Danke an unsere Kunden, denn Sie schätzen, die Qualität unserer Reinnräume und damit unsere Arbeit.

“ Ich lerne jeden Tag von meinen älteren Kollegen. Gemeinsam sind wir einfach unschlagbar.

Jeanine Hohn
Lehrling bei Cleanroom Technology Austria
Dagmar Tschernoster
Assistenz der Geschäftsführung CTA



Leasen Sie die reine Luft!

www.cta.at



Cleanroom Technology Austria

Cleanroom Technology Austria GmbH, A-2355 Wiener Neudorf, IZ-NÖ-Süd, Strasse 10, Objekt 60
T: +43 (0)2236 320053-0, E: office@cta.at, I: www.cta.at