NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Ernst Nachbur AG, Drehteile I Industriestrasse 248 I CH-4718 Holderbank | phone +41 62 387 30 30 I fax +41 62 387 30 31 I www.nachbur.ch

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Unternehmens-Information

Gründung	1947
Rechtsform	Aktiengesellschaft
Besitzverhältnis	100 % in Familienbesitz
Verwaltungs-Aufsichtsrat	Gabriela Graf Daniel Graf Hans-Jürg Renk
Revisionsgesellschaft	Gfeller + Partner AG

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Es ist nicht nur so dahergeredet, dass wir uns auf Ihre Nachricht freuen.

Emil Saner, Technik

Joël Waldvogel, Verkauf / KB

Gabriela Graf, GL, Finanzen

Dietmar Reich, GL, Verkauf

Urs Reinmann, GL, Qualitäts-sicherung

Roger Knab, Einkauf

Roland Kamber, Planung

Giovanni Baretta, GL, Produktion

Daniel Graf, CEO

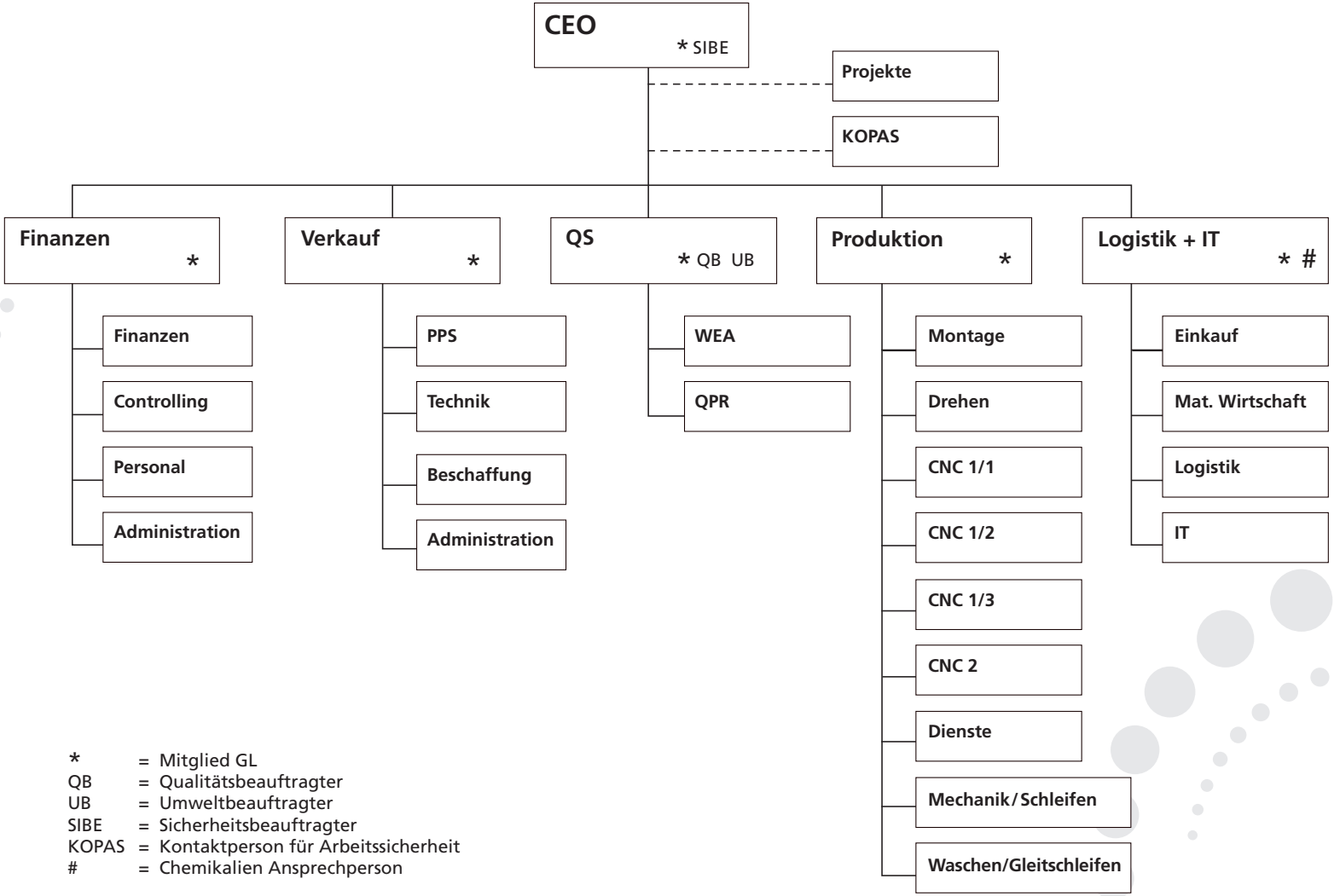
Heinz Heutschi, GL, Logistik & IT

Stephan Allemann, Verkauf /Projekte

Dr. Petra Reinke, Verkauf

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Organigramm



* = Mitglied GL
QB = Qualitätsbeauftragter
UB = Umweltbeauftragter
SIBE = Sicherheitsbeauftragter
KOPAS = Kontaktperson für Arbeitssicherheit
\# = Chemikalien Ansprechperson

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Mitarbeitende

Mitarbeitende	72	
Höherer Berufsbildung	12	
Berufsbildung	52	
Angelernt	8	
Vertrieb / Technik / Administration	11	15%
Fertigung	55	77%
Qualität	6	8%
Auszubildende	4	6%

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Geschichte

Der Familienbetrieb steht nun seit rund 70 Jahren für eine solide und lösungsorientierte Zusammenarbeit. Wir dürfen auf ein stabiles Team und ebensolche Lieferantenbeziehungen zählen. Auf diese Beziehungen bauen wir, sie sind das Fundament für unsere Qualitätssicherung genauso wie für unsere Innovationen.

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Geschichte

2015 Inbetriebnahme der neuen Wasseraufbereitungsanlage
2015 Investition in neue CNC Drehmaschinen
2015 Bezug der neuen Infrastruktur der Qualitätssicherung
2014 Umfassende Investition in modernste Messtechnik
2014 Investition in neue CNC Drehmaschinen
2014 Inbetriebnahme der neuen Reinigungsanlage
2013 Investition in neue CNC Drehmaschinen
2011 Prozessüberwachung mit Wellenmessgerät
2010 Kapazitätserweiterung um mehrere CNC-Drehmaschinen
2007 Prozessüberwachung mit 3D Messmaschine
2007 Zertifizierung nach ISO 14001: 2004
2006 Übernahme der operativen Leitung durch die 3. Generation der Familie
2002 Einweihung des Erweiterungsbaus
1992 Zertifizierung nach ISO 9001
1969 Gründung der Aktiengesellschaft
1964 Gründung der Personalvorsorgestiftung
1955 Beginn der Lehrlingsausbildung
1947 Gründung der Einzelfirma Ernst Nachbur

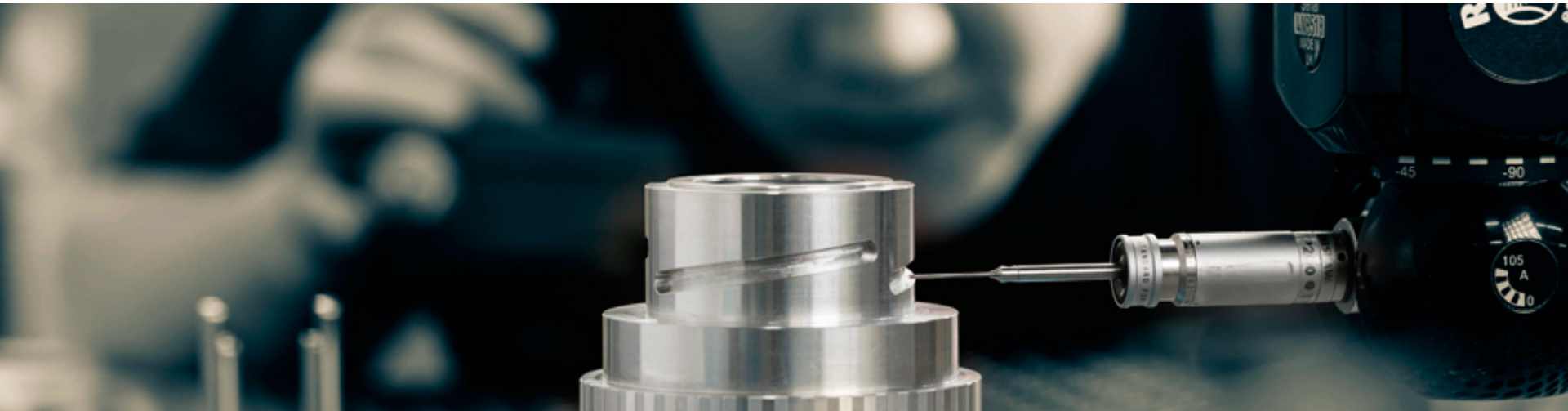
NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Unser Anspruch: «Perfekt in Präzision»

Am Anfang jeder Marke steht ein Versprechen. Zum Erfolg führt dieses, wenn den Worten Taten folgen und die Leistungen echten Nutzen stiften.

Das Versprechen der Marke Nachbur lautet «Perfekt in Präzision». Unsere Kunden wissen diesen Qualitätsanspruch zu schätzen, weil er sie stärker macht. Starke Kunden sind unsere wichtigste Stütze, sie ermöglichen es uns, das Markenversprechen stets weiter auszubauen.

«Perfekt in Präzision» heisst konsequente Weiterentwicklung und schafft verlässliche Werte.



NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Nachbur lohnt sich nachhaltig

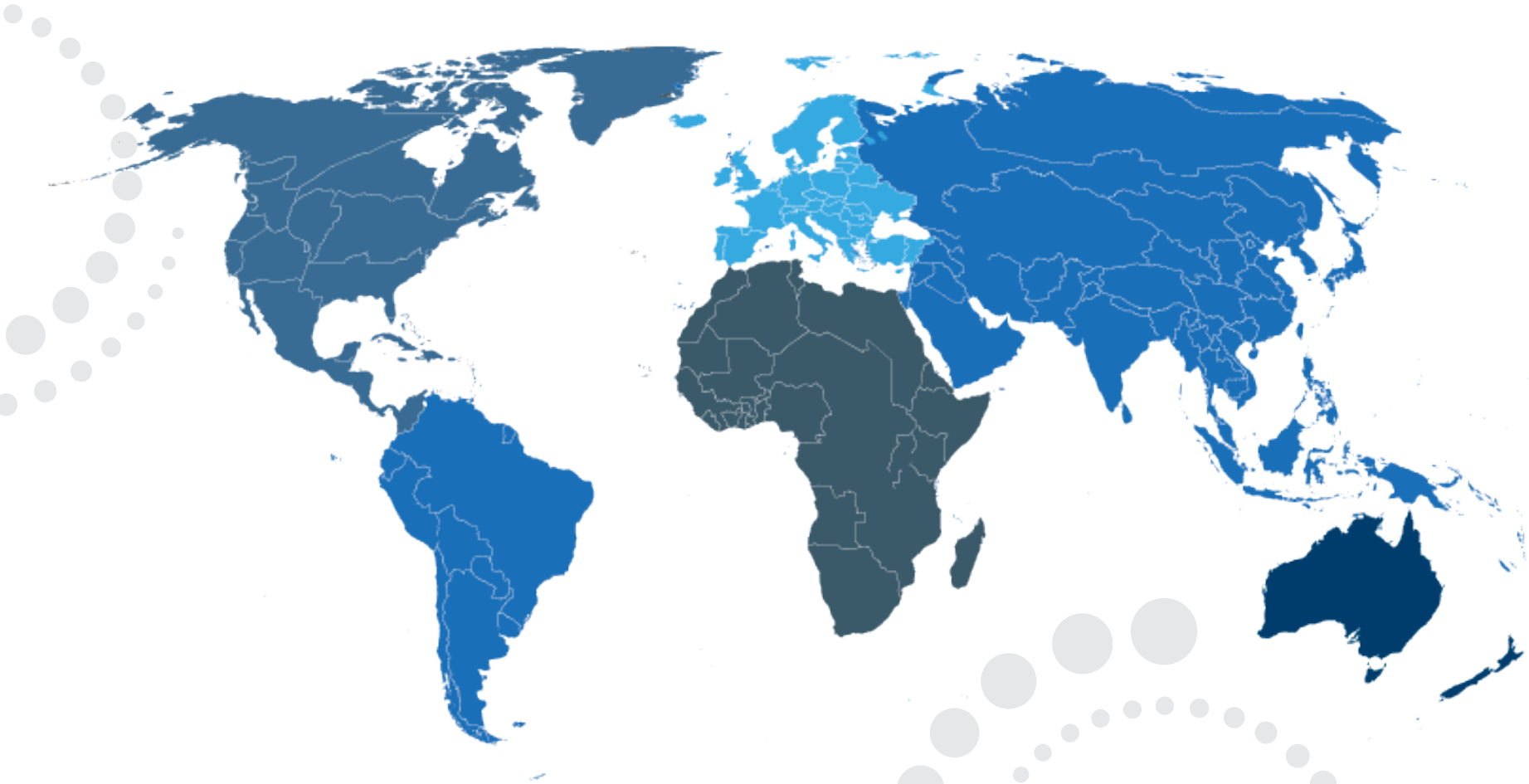
Dieses Versprechen geben wir all unseren Partnern – und halten es. Für unsere Kunden heisst das: Mit Nachbur Komponenten in ihren Produkten haben sie stets starke Qualität auf ihrer Seite. Daran arbeiten wir tagtäglich.

Die Anforderungen des Marktes befinden sich im ständigen Wandel, unser Anspruch bleibt: Qualitätssicherung, Umweltbewusstsein und langjährige, erfolgreiche Tradition bleiben erhalten, Innovation wird gelebt. Nachbur lohnt sich nachhaltig.

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Märkte

Von Nachbur hergestellte Produkte werden weltweit eingesetzt



NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Unsere Kunden

Wo immer Drehteile oder ganze Baugruppen daraus gebraucht werden, wo immer es um Präzision und höchste Ansprüche an die Gesamtleistung geht, ist NACHBUR Ihr zuverlässiger Partner.

Ob in der Medizinal- oder allgemeinen Industrie, Optik, Hydraulik, Mess- und Regel-, oder Elektrotechnik zuhause – unsere Kunden dürfen uns gerne an unserem Anspruch «Perfekt in Präzision» messen.

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Unsere Kunden

- Medizinalindustrie
- Optik
- Mess- und Regeltechnik
- Hydraulik
- Elektrotechnik
- Allgemeine Industrie

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Medizinalindustrie

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Optik

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Mess- und Regeltechnik

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Hydraulik

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Elektrotechnik

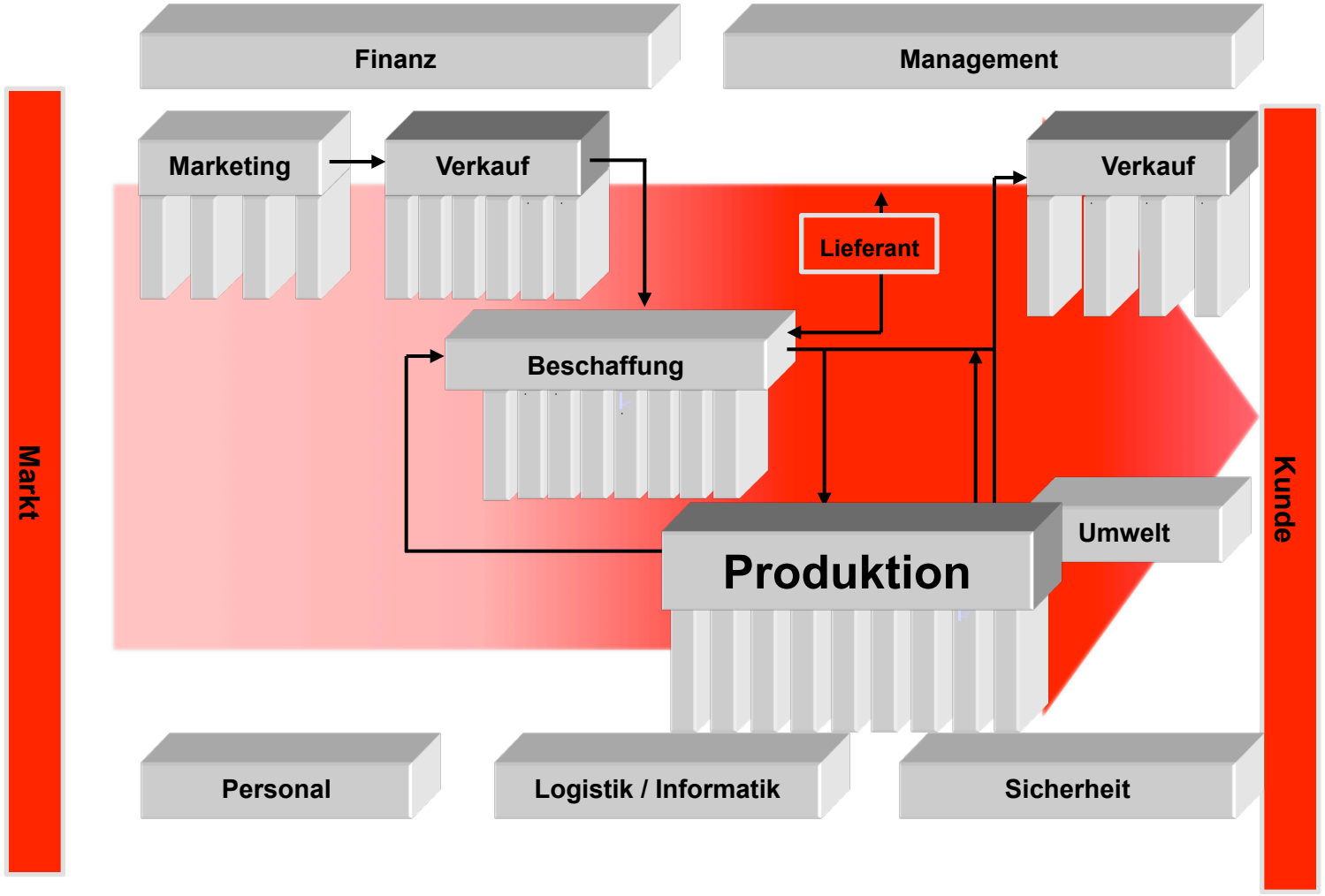
NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Allgemeine Industrie

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

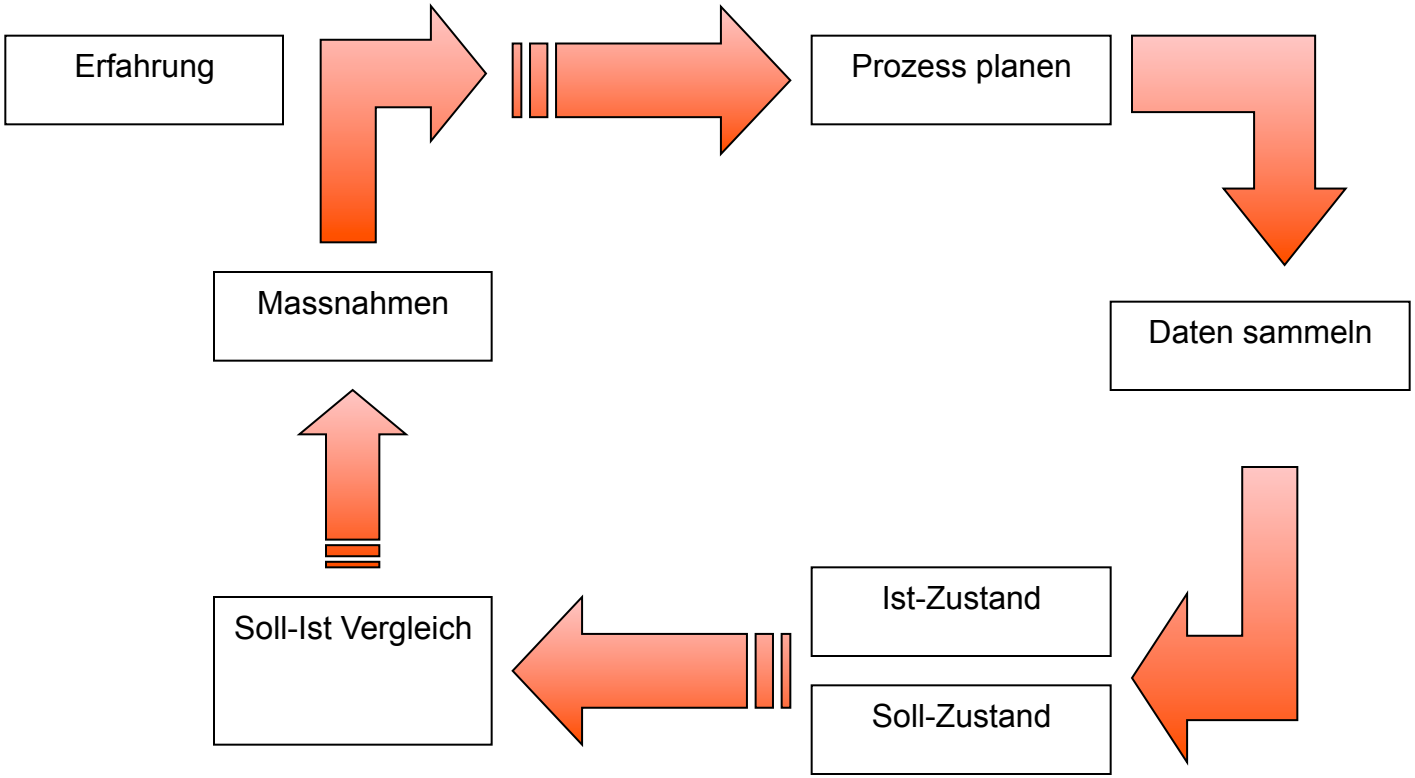
Prozessstruktur

Vom Marktbedürfnis bis zu unseren Kunden



NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Kontinuierlicher Verbesserungsprozess (KVP)



NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Produktegestaltung

Wir leisten bereits in der Entwicklungsphase unseren Beitrag zu wettbewerbsfähigen Produkten unserer Kunden

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Finanz

Zur Sicherung einer langfristigen Zusammenarbeit

- Kennzahlen
- Finanzplan
- Investitionsplan
- Liquiditätsplan
- Swiss GAAP FER
- IKS

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Fertigungsplanung

- Kapazitätsplanung
- Materialwirtschaft

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Qualitätsplanung

Für jedes Einzelteil wird eine Q-Planung ausgeführt

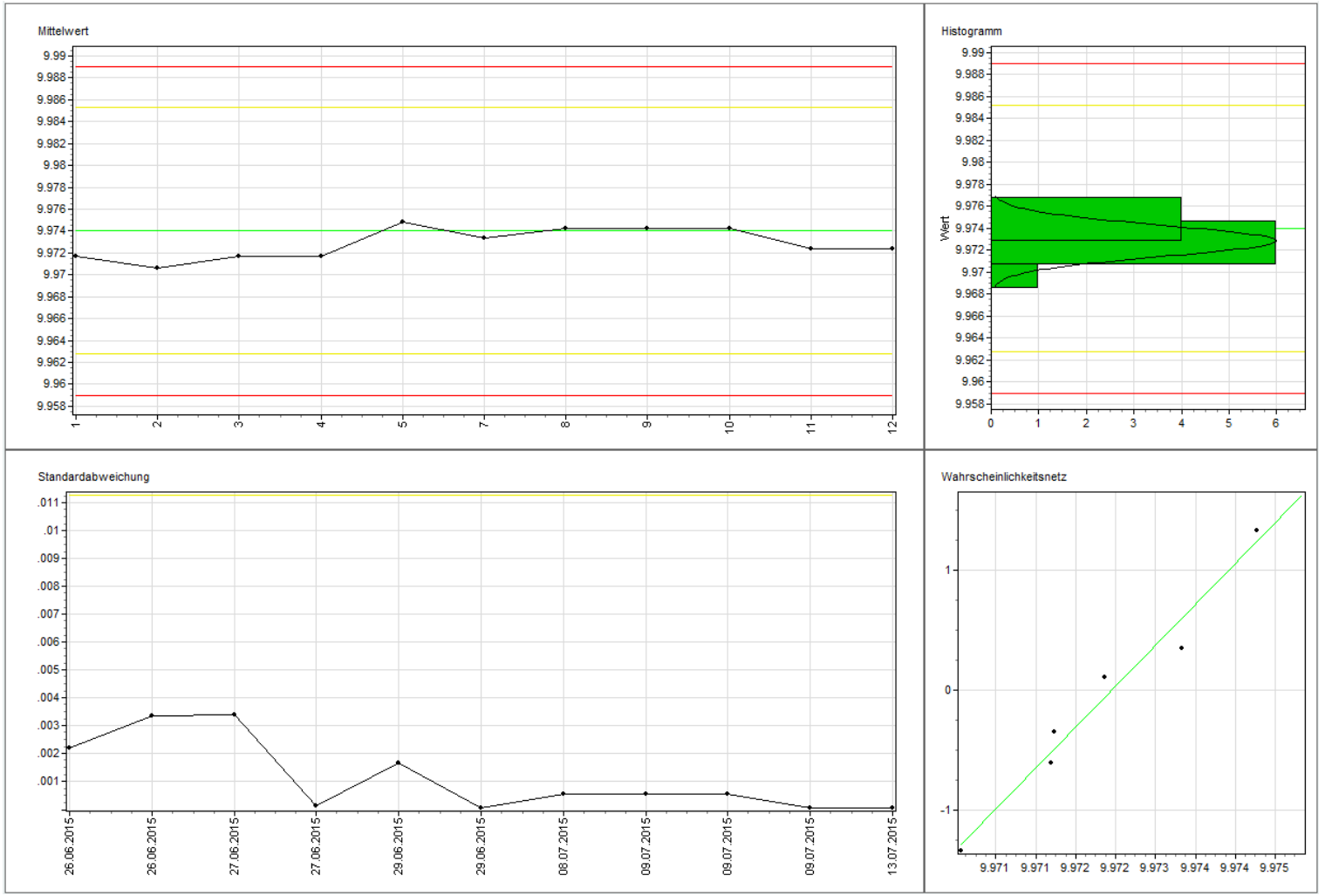
iqs

Stammdaten		AP		FMEA		KP		PP																								
Ag Nr	Ag Beschreibung	Pos-Nr	Merkmale Prozess	Merkmale Produkt	Merkmal Art	Prüfhinweis	Sollwert	Einheit	Stellenanzahl	Sym. Toleranz	UT	OT	UGW	OGW	UEG X	OEG X	UEG S	OEG S	MEG S	Formel für berechnende Merkmale	CPK Grenze	Vert.	Bezug Skalier.	Bezug Offset	Prüfort	Beanst.	Eintr. Ergeb. in	Verant.	Ko Stichp.
020 \ 020	Drehen	010		Allg. Ausführung	Attr.	Gratfrei																					P-Karte		3
		020		Oberflächengüte	Attr.	Ra1.6, Ra3.2, Ra 0.8 100% Prüfung auf Verfärbungen und Beschädigunge																					P-Karte		3
		56		A-Gewinde M8x1-6g	Attr.																						P-Karte		3
		56.1		Gewinde Aussendurchme	Var.		7.974				-0.18	0	7.794	7.974	7.8165	7.9515		0.0675(									SPC Toleranz		3
		56.2		Gewinde Flankendurchme	Var.		7.35				-0.138	-0.026	7.212	7.324	7.226	7.31		0.0420(									SPC Toleranz		3
		56.3		Gewinde Kerndurchmesse	Var.		6.773				-0.177	-0.026	6.596	6.747	6.61487	6.72812		0.0566:									SPC Toleranz		3
		22		A-ø	Var.	Cpk >1.33	8				-0.015	0	7.985	8	7.9865	7.9985		0.0059!									SPC Toleranz		3
		55		A-ø	Var.	Cpk >1.33	6.4				-0.02	0	6.38	6.4	6.382	6.398		0.0080(									SPC Toleranz		3
		42		A-ø	Var.	Cpk >1.33	8.2				-0.015	0	8.185	8.2	8.18687	8.19812		0.0056:									SPC Toleranz		3
		3.1		A-ø	Var.		9.974			0.03	-0.015	0.015	9.959	9.989	9.96275	9.98525		0.0112!									SPC Toleranz		3
		3.2		A-ø	Var.		9.974			0.03	-0.015	0.015	9.959	9.989	9.96275	9.98525		0.0112!									SPC Toleranz		3
		64		I-ø	Var.	Cpk >1.33	1.636			0.02	-0.01	0.01	1.626	1.646	1.628	1.644		0.0080(									SPC Toleranz		3
		68		Länge	Var.	Cpk >1.33	13.075			0.04	-0.02	0.02	13.055	13.095	13.059	13.091		0.0160(									SPC Toleranz		3
		29		Länge	Var.	Cpk >1.33	55.9			0.02	-0.01	0.01	55.89	55.91	55.892	55.908		0.0079!									SPC Toleranz		3
		28		Länge	Var.	Cpk >1.33	107			0.03	-0.015	0.015	106.985	107.015	106.988	107.012		0.0120(									SPC Toleranz		3
		30		Planlauf	Var.	Cpk >1.33	0				0	0.02	0	0.02	0.0025	0.0175		0.0075									SPC Toleranz		3
		35		Koaxialität	Var.	ø3.15	0				0	0.05	0	0.05	0.00625	0.04375		0.0187!									SPC Toleranz		3

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Prozessüberwachung

Während des gesamten Herstellprozesses



NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Logistik

Weltweiter Versand in kundenspezifischen oder eigenen Verpackungen über verschiedene Vertriebspartner

- Einzelbestellungen
- Rahmenbestellungen
- Just in time
- Kanban
- Prüfbefreite Anlieferungen
- Open-End-Bestellsystem
- Konsignationslager

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Sicherheit

- Personenschutz
- Brandschutz
- Gebäudeschutz
- Umweltschutz
- IT – Schutz
- Finanz- und Marketingschutz
- Kundenschutz
- Arbeits- und Gesundheitsschutz

NACHBUR
PERFEKT IN PRÄZISION

Umwelt

Wir tragen sorge zu unserer Umwelt und gehen behutsam mit den Rohstoffen um.

Wir erfüllen die Norm nach ISO 14001:2004