



FLEXIBLE VERPACKUNGSLÖSUNGEN



SEIT 1964:

Bringen wir flexible PFM Verpackungslösungen in die Welt!

54 Jahre Erfahrung. Über 23.000 Maschinen im Einsatz in 130 Ländern weltweit.

Stand August 2018

PFM S.p.A.

- Unternehmen der PFM Gruppe:



- Gründer: Pietro Fioravanti in 1964
- Präsidentin: Elisabetta Moro Fioravanti
- Geschäftsführer: Paolo Fioravanti
- Leiter Forschung & Entwicklung & Vertrieb: Andrea Fioravanti
- Geschäftszweck: Herstellung von horizontalen und vertikalen Schlauchbeutelmaschinen, automatischen Verpackungslinien, Mehrkopfwagen und Dosiersystemen**
- Mitarbeiter: über 500
- Jahresumsatz - Tendenz steigend: über 100 Millionen Euro davon 3% investiert in Forschung und Entwicklung

PFM ist eine Unternehmensgruppe

spezialisiert auf die Produktion und den Vertrieb von Verpackungsmaschinen.

Die PFM Gruppe konstruiert und fertigt Maschinen, von der Übernahme der Produkte aus der Prozesslinie, über die Dosierung und Verwiegung bis zur horizontalen oder vertikalen Schlauchbeutelmaschine. Die Innovationen, die PFM über die Jahre kontinuierlich dem Markt geboten hat, sind das Ergebnis einer kontinuierlichen Investition in die Forschung und Entwicklung. Zahlreiche Techniker und Konstrukteure bündeln dazu ihr Fachwissen und ihre Erfahrung und teilen ihre Ideen miteinander.

Die Stärke der PFM-Gruppe liegt in ihren innovativen Ideen, ihrer Beharrlichkeit Neuheiten zu entwickeln und in ihrer absoluten Entschlossenheit immer einen Schritt voraus zu sein. Sie ist gut organisiert, effektiv und wettbewerbsfähig und ihr Ziel ist es, Ihnen jederzeit das Beste anzubieten.

PFM S.p.A. ist die Muttergesellschaft des Konzerns und sorgt für die administrative, die technische und die Vertriebs-Koordination für alle Unternehmen. Mit Sitz in Torrebvicino in der Provinz Vicenza / ITA, entwickelt, produziert und vermarktet sie horizontale und vertikale Schlauchbeutelmaschinen sowie automatische Verpackungslinien.

Die PFM Gruppe produziert Maschinen für die verschiedensten Bereiche der Lebensmittelindustrie sowie für Non-Food-Produkte und für die Pharma- und Kosmetikindustrie.

Die Mitarbeiter des Vertriebs koordinieren den Verkauf der Maschinen weltweit bzw. unterstützen Vertretungen & Niederlassungen. Der Kundendienst liefert Ersatzteile und Service in Echtzeit - dank der großen Anzahl von Technikern und innovativen Serviceinstrumenten, wie dem zur Verfügung stehenden Teleservice.

PFM S.p.A. ist nach UNI EN ISO 9001 2008 zertifiziert.



Vertrieb, Service und Ersatzteilversorgung für den deutschen Markt.

Eine Niederlassung spezialisiert auf Ihre Anwendungsbereiche!

PFM Verpackungsmaschinen GmbH

- Adresse: Gewerbestraße 14 / D-21279 Hollenstedt
- Kontakt: Tel. 04165 221921 / Fax. 04165 221922 / Email: mail@pfm-germany.de
- Geschäftsführende Gesellschafter: Norbert Kaiser, Paolo Fioravanti
- **Kernaufgaben PFM Deutschland: Vertrieb von horizontalen und vertikalen Schlauchbeutelmaschinen, automatischen Verpackungslinien, Mehrkopfwaagen, Schnecken- und Volumendosierern**
- Mitarbeiter: 25

PFM Deutschland

Die PFM Verpackungsmaschinen GmbH wurde im Mai 2004 gegründet und ist aus der ehemaligen Vertretung 'Kaiser & Kaiser Verpackungssysteme' entstanden. Gegründet wurde die Firma 1996 von Norbert Kaiser, der seine Laufbahn als Techniker für Druckmaschinen und später in der Verpackungsindustrie begann. Im Jahr 2000 gab ein sehr gutes Angebot von PFM S.p.a. den Ausschlag für die Übernahme der exklusiven PFM Vertretung für Deutschland. Seit 2001 ging das Geschäft kontinuierlich aufwärts, was uns 2004 dazu bewog aus der Vertretung eine Niederlassung zu machen, die PFM Verpackungsmaschinen GmbH.

Heute befindet sich unser Sitz in Hollenstedt, direkt an der A1 zwischen Hamburg und Bremen. Von hier aus kümmern wir uns um den Vertrieb neuer Anlagen, Service und die Ersatzteilversorgung in Deutschland. Das neue Firmengebäude wurde Mitte 2008 fertiggestellt und es steht heute eine große Werkstatt, ein Ausstellungsraum für Neumaschinen und genügend Büro- und Lagerfläche zur Verfügung



ANWENDUNGSBEREICHE:

Fleisch- und Wurstwaren



- Salami
- Wurst
- Aufschnitt
- portioniertes Fleisch
- Schinken
- Würfelschinken
- Geflügel
- Hackfleisch
- Fertiggerichte
- Hamburger / Hot Dog
- andere Fleisch- und Wurstwaren

Flüssigkeiten und dickflüssige Produkte



- Milch
- Joghurt
- Wasser
- Getränke
- Soßen
- andere Flüssigkeiten und dickflüssige Produkte

Käse



- Mozzarella
- portionierter Käse
- in Scheiben geschnitten
- gerieben
- gewürfelt
- andere Käse- und Molkereiartikel

Obst und Gemüse



- Blattsalate
- Gemüse
- Trockenobst
- frisches Obst
- andere Obst- und Gemüseartikel

Fisch



- portionierter Fisch
- Muscheln
- Meeresfrüchte
- andere Fischprodukte

Pulver und Granulate



- Milchpulver
- Mehl
- Kaffee
- Kaffeepulver
- Kakao / Schokoladenpulver
- Tee
- Teepulver
- Kräutertees
- andere Pulver
- Zucker
- Saatgut
- Reis
- Kräuter & Gewürze
- Salz
- Bohnen & Körner (Kaffee, Kakao, Pfeffer)
- andere Granulate

ANWENDUNGSBEREICHE:

Teig- und Backwaren



- Spaghetti
- kurze Nudeln
- Makkaroni
- frische Pasta
- Teig (auch für süßes Gebäck)
- andere Nudeln
- Pizza
- Baguette
- Brot
- Toastbrot
- Zwieback
- Paniermehl
- Croissants
- Brioche
- Torten
- Kuchen & Gebäck
- Brötchen
- Brotstangen
- andere Backwaren

Kekse, Süßwaren und Snacks



- Kekse
- Butterkekse
- aufrechtstehende Kekse
- Waffeln
- andere Kekse
- Mandeln
- Müsliriegel
- Schokoladenriegel
- Kaugummi
- Bonbons
- Schokolade
- Eis am Stiel
- andere Süßwaren
- Kartoffelchips
- Pommes Frites
- Nüsse
- extrudierte Snacks
- Brezeln
- Popcorn
- andere Snacks

Tierfutter



- Trockenfutter
- Nassfutter
- Dentalsticks
- Leckerlis
- anderes Tierfutter

Feuchttücher



- Kosmetiktücher
- Reinigungstücher
- Babytücher
- andere Feuchttücher

Pharma- und Chemieindustrie



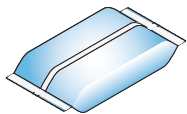
- Mullbinden
- Spritzen
- Medikamente
- Bandagen
- Blisterpackungen
- chemische Erzeugnisse
- andere Pharma- und Chemieprodukte
- Waschpulver
- Flüssigwaschmittel
- Seife
- andere Reinigungsmittel

Non-Food

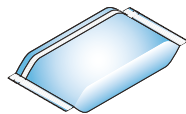


- Schachteln
- Filter
- Becher und Plastikgläser
- Besteck
- Wischtücher
- Schwämme
- Putzlappen
- Hardware
- Zubehör
- Tabak
- Dokumente
- Briefe
- Karten
- Dichtungen
- Kappen
- elektrische Komponenten
- andere Non-Food Artikel

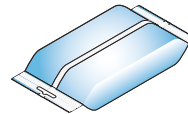
BEUTELFORMEN HORIZONTALE SCHLAUCHBEUTELMASCHINEN:



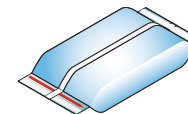
**Standard-
Flachbeutel**



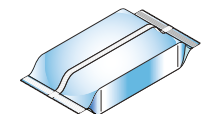
**Flachbeutel mit versetzter
Längssiegelnaht**



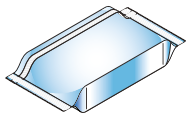
**Standard-Flachbeutel
mit Euroloch**



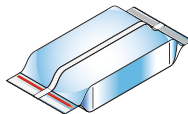
**Standard-Flachbeutel
mit ZIP-Wiederverschluss**



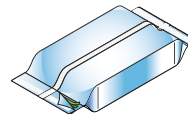
**Flachbeutel
mit Seitenfalte**



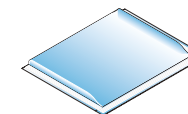
**Flachbeutel mit Seitenfalte
und versetzter Längssiegelnaht**



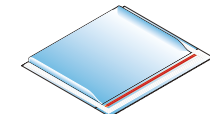
**Flachbeutel mit Seitenfalte
und ZIP-Wiederverschluss**



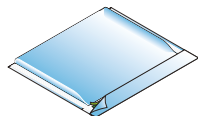
**Wiederverschließbarer
Flachbeutel mit Seitenfalte,
mit oder ohne Euroloch**



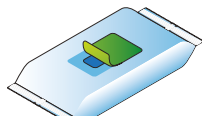
**3-seitig gesiegelter
Flachbeutel mit oder ohne
Euroloch**



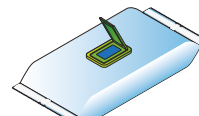
**3-seitig gesiegelter
Flachbeutel mit ZIP**



**3-seitig gesiegelter
Flachbeutel mit Wiederverschluss,
mit oder ohne Euroloch**



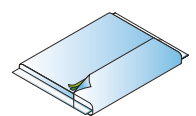
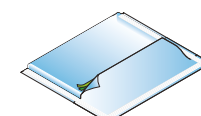
**Flachbeutel
mit Vorstanzung**



**Flachbeutel mit Vorstanzung
und wiederschließbarem Deckel**



**4-seitig gesiegelter
Flachbeutel mit Wieder-
verschluss durch Etikett**



Pocketbag



BEUTELFORMEN VERTIKALE SCHLAUCHBEUTELMASCHINEN:



**Standard-
Flachbeutel**



**Standard-Flachbeutel
mit Euroloch**



**Flachbeutel
mit Seitenfalte**



**Flachbeutel mit Seitenfalte
und versetzter Längsnaht**



**Flachbeutel mit Seiten-
falte und Cross Web ZIP**



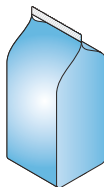
**Wiederverschließbarer
Flachbeutel mit Seitenfalte**



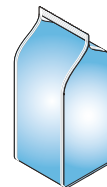
**Wiederverschließbarer
Flachbeutel mit Seitenfalte
und Euroloch**



**Wiederverschließbarer
Flachbeutel mit Seitenfalte
und Cross Web Zip**



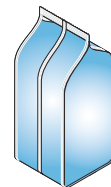
**Standard
Klotzbodenbeutel**



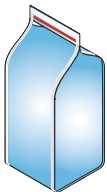
**Klotzbodenbeutel
mit Vierkantensiegelung**



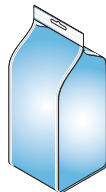
**Klotzbodenbeutel mit
versetzter Längssiegelnaht**



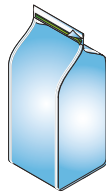
**Klotzbodenbeutel mit
mittiger Längssiegelnaht**



**Klotzbodenbeutel
mit Cross Web ZIP**



**Klotzbodenbeutel
mit Euroloch**



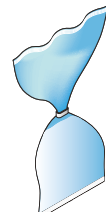
**Wiederverschließbarer
Klotzbodenbeutel**



Brick Pack



Duo Bag



Beutel mit Clip



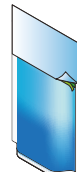
**3-seitig gesiegelter
Standbodenbeutel**



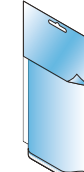
**3-seitig gesiegelter
Standbodenbeutel mit Inline ZIP**



**Standbodenbeutel mit
Inline ZIP und Euroloch**



**Wiederverschließbarer
Standbodenbeutel**



**Wiederverschließbarer
Standbodenbeutel mit Euroloch**



WIEDER UND WIEDER VERSCHLIESSBAR:

Das Pocket Bag wird aus einem Standard-Verpackungsmaterial, das gasdicht und peelfähig ist, hergestellt.

- **Kein Folienabfall !**
- **Komplett bedruckbar !**
- **Lange Haltbarkeit für Ihre Produkte !**

Pocket Bag ®



Scirocco Combi



QUALITÄTSKONTROLLE

RESTSAUERSTOFF- UND DICHTIGKEITSPRÜFUNG:

M.A.P.

Um Lebensmittel mit einer längeren Haltbarkeit zu versehen, wird ein produktspezifisches Gasgemisch in die Packung eingebracht. Eine Gaslanze wird von hinten in den offenen Schlauch gesteckt und das Gas mit einem Überdruck bis vor die Quersiegelung gedrückt. Der Überdruck sorgt dafür, dass die normale Luft nach hinten aus dem Schlauch entweicht. Da man leider nicht sehen kann, ob genügend Gas in der Packung ist, ist es empfehlenswert, ein kontinuierliches Restsauerstoffanalysegerät einzusetzen.

PFM Germany hat zur Ergänzung der MAP Schlauchbeutelmaschinen eigene Restsauerstoffanalysesysteme bzw. -kontrollsysteme entwickelt. Hier unterscheiden wir zwischen der integrierbaren, kontinuierlichen und der stichprobenartigen Kontrolle.



PFM Restsauerstoff- Analysesystem AtmoCheck®

Die integrierbare, kontinuierliche Restsauerstoffkontrolle. Bei dem AtmoCheck handelt es sich um ein komplett autarkes Analysegerät, das durch die Min.- und Max.-Alarme mit der Verpackungsmaschine verbunden ist. Dadurch ist es praktisch unmöglich ohne Schutzgas zu produzieren.

Das Gerät kann eigenständig oder über den HMI der Verpackungsmaschine betrieben werden.



PFM Atmomix 400®

- kontinuierliches Restsauerstoff-Analysegerät mit integriertem 2 Komponenten Gasmischer
- 6" TouchScreen zur Bedienung
- je ein 200 l/min Ventil für N₂ und CO₂
- kalibrierbar auf 0,0% und 20,9%
- Purge Funktion, die Gaslanze wird automatisch gereinigt
- kann an jeder marktüblichen Schlauchbeutelmaschine nachgerüstet werden



Handmessgerät AtmoCheck – DOUBLE®

- handliches, tragbares Restsauerstoff-Analysegerät für O₂ und CO₂ Stichprobenmessungen
- LCD Display mit Anzeige des O₂ Wertes, CO₂ Wertes und N₂ Wertes
- kalibrierbar auf 0,0 und 20,9%
- interner Speicher der letzten 10.000 Messungen
- Software zum Auslesen und Konvertieren der Daten in Excel
- praktischer Kunststoffkoffer mit Zubehör



PFM Leaktester

Die Verpackungen werden in das Wasserbad gelegt, der Niederhalter drückt die Verpackung unter Wasser und der Kopfraum des PFM Leaktesters wird evakuiert. Dadurch entsteht innerhalb der Packung ein Überdruck und sie bläht sich auf. Bei Undichtigkeiten in der Folie oder der Naht steigen jetzt Luftblasen an der defekten Stelle auf.

Nach der zerstörungsfreien Prüfung können fehlerlose Packungen wieder verwendet werden.

KÄSE:

Der Bereich der Käseverpackungen ist das “Flagschiff” der PFM Produktion

Als Marktführer in der Verpackung von Mozzarella-Käse bekannt, verpackt PFM aber auch Käse portioniert, frisch oder gewürzt, Käse in Scheiben geschnitten, gerieben und / oder in Würfel geschnitten, Käse und Mozzarella mit oder ohne Flüssigkeit oder Rollen-Käse für Pizza, Käse in Vakuumverpackungen und / oder in wärmeschrumpfenden Materialien und deckt damit das gesamte Spektrum der Anforderungen für diesen Bereich ab.



Vorteile der Schlauchbeutelverpackung:

- Flexibilität
- High-Speed-Verpackung
- geringere Kosten für Verpackungsmaterial
- M.A.P. Verpackung
- einfache Reinigung
- mehrere Möglichkeiten der wiederverschließbaren Verpackungen wie Pocket Bag, ReSeal-it oder ZIP



Scirocco BB



ANWENDUNGEN OBST UND GEMÜSE:

PFM passt sich stetig an!

Die sich stetig ändernden Anforderungen an die Verpackung im Obst- und Gemüsebereich erfordern eine breite Palette von Maschinen in diesem Bereich: Die horizontalen und vertikalen PFM Schlauchbeutelmaschinen produzieren funktionelle, langlebige, ästhetisch perfekte und attraktive Verpackungen, auch bei Produkten mit ungewöhnlichen Größen und Formen.

- Die MBP 14-Kopfwaagen mit Schrittmotoren und Schutzgrad IP 65 sind so konzipiert, dass sie effiziente und funktionelle Leistungen im Bereich von geschnittenen Obst und Gemüse Produkten für "ready-to-eat"-Salate erbringen
- Unibag ist ein einzigartiges und patentiertes Design, für die vertikale Verpackung von weichen und zerbrechlichen Produkten





FISCH, FLEISCH UND WURSTWAREN:



Vom Einzelpack bis zum Multipack

Fisch, frisches Fleisch, Salami, Aufschnitt und Wurst, einschließlich Produkte von beträchtlicher Größe, können sowohl als Einzel- wie auch als Multipack unter Vakuum oder in modifizierter Atmosphäre verpackt werden. Das "Vakuum Flow-Pack" erweitert die Verwendung von Schlauchbeutelssystem und erhöht ihre Arbeitsflexibilität. Die lange Siegelzeit, durch das Long Dwell Siegelssystem, garantiert hermetisch dichte Siegelnähte bei hoher Geschwindigkeit und einem Restsauerstoffwert in der Packung von weniger als 1%. Die Maschinen sind leicht zu reinigen und sehr zuverlässig.



MBP 16 C2



Shamal

PFM hat eine Reihe von Maschinen für die Süßwarenindustrie, z.B. die Blizzard Schlauchbeutelmaschine

zur Verpackung von Bonbons, Kaugummikugeln und Kaugummistreifen. Die Blizzard kann mit verschiedenem Zubehör genutzt werden, wie das Inline-Messer zum Schneiden des Kaugummis aus dem Extruder oder dem Rotationsteller zum Eintakten von runden, ovalen, rechteckigen und quadratischen Bonbons. Produktionskapazitäten von bis zu 2000 Packungen / min für Bonbons und bis zu 1500 Packungen / min für Kaugummistreifen sind möglich.

In Kombination der vertikalen Schlauchbeutelmaschine PFM Comet und einer MBP Mehrkopfwaage, können Multipacks mit einer Leistung von 140 Packungen / min hergestellt werden. Doy Style oder Steelo Pack mit wiederverschließbarer Lasche oder ZIP Verschluss komplettieren das Angebot von PFM für die Süßwaren-Industrie.



Comet

PULVER UND GRANULATE:

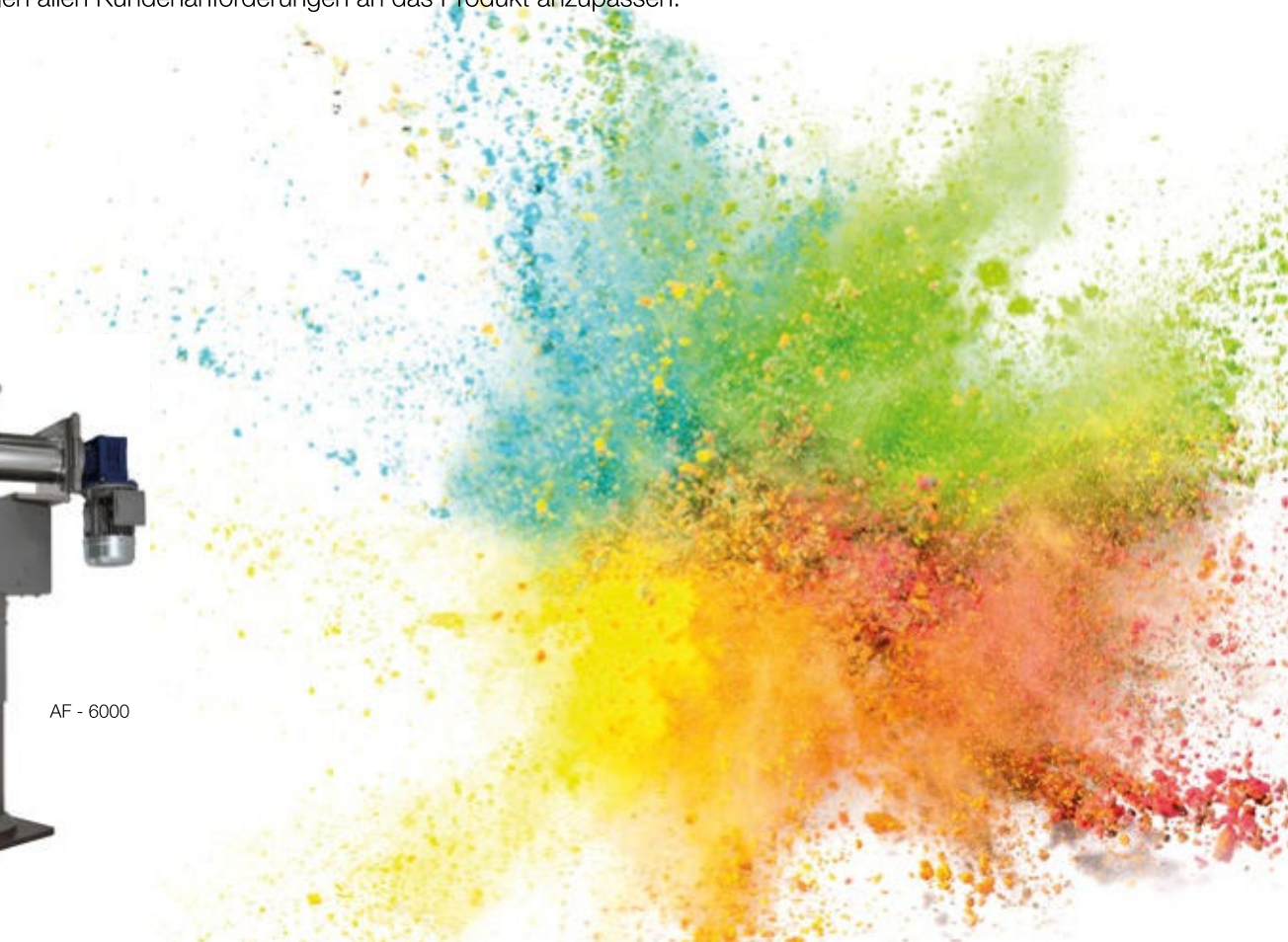


Ein komplettes Programm für maximale Vielseitigkeit

Die PFM-Gruppe produziert vertikale "high-speed" Schlauchbeutelmaschinen für die Verpackung verschiedenster Lebensmittel und Non-Food-Produkte. Diese sind in der Lage mehr als 30 verschiedene Verpackungsarten zu produzieren. Von Standardflachbeuteln, über Klotzbodenbeutel bis zu Packungen mit Wiederverschluss durch Klebeband, Etiketten oder ZIP. Dabei ist der Schlauchbeutel rundherum bedruckbar. Die vertikalen Verpackungsmaschinen werden in Verbindung mit Dosiersystemen und Linear- oder Mehrkopfwaagen verwendet. Die Professionalität des technischen Personals von PFM und die modernste Technologie, die sie bei der Gestaltung und der Konstruktion erreicht haben, ermöglichen es ihnen, die Verpackungen allen Kundenanforderungen an das Produkt anzupassen.



AF - 6000



PFM hat für große und mittlere Backwaren-Produkte

Verpackungsmaschinen entwickelt, die besonders flexibel sind und deren Formate in wenigen Minuten gewechselt werden können. Sie sind hygienisch, einfach zu bedienen, benötigen keine spezielle Wartung und stellen ästhetisch perfekte Verpackungen mit sicheren Siegelnähten her.



Pearl

Außerdem hat PFM eine breite Palette von Maschinen für die Verpackung von Produkten in modifizierter Atmosphäre, somit verlängert sich die Haltbarkeit von Nahrungsmitteln ohne den Zusatz von Konservierungsmitteln oder Stabilisatoren. Nahrungsmittelhersteller und -vermarkter verlassen sich auf das Schutzgasverpacken, um frische, schmackhafte Erzeugnisse anbieten zu können, die die Erwartungen des Verbrauchers an Markenqualität, Konsistenz, Frische und Lieferbarkeit erfüllen. Die Mehrkopfwaagen sind präzise, hygienisch und betriebssicher, gemäß den Anforderungen im Backwarenssektor. Die automatischen Linien sind individuell auf die spezifischen Anforderungen des Kunden zugeschnitten.



Zenith

KOSMETIK, PHARMA- UND CHEMIEPRODUKTE:



Zuverlässig und hygienisch, hermetisch dichte Siegelnähte bei hohen Geschwindigkeiten

PFM präsentiert eine breite Palette von Verpackungsmaschinen, welche speziell für den Pharma - Bereich konfiguriert wurden.

Eine der Lösungen besteht aus der PFM Scirocco Servo. Eine High-Speed-Maschine mit Long Dwell Siegelsystem und einem automatisierten, kameragestützten Zuführsystem.



FEUCHTTÜCHER: ANWENDUNGEN

Intelligente Verpackungslinien

PFM hat stetig das Ziel, an der Weiterentwicklung und Produktion von immer intelligenteren Verpackungslinien zu arbeiten, welche all die verschiedenen Phasen des Verpackungsprozesses optimieren und umsetzen. Jedes Jahr investiert PFM 3% vom Jahresumsatz in die Abteilung Forschung und Entwicklung.

Das Entwurfskonzept, das zur Realisierung einer Reihe von Installationen führte, ist die vollständige Identifizierung der Linie, mit den spezifischen Anforderungen des Kunden, ohne den neuesten Stand der Technik und ein hohes Maß an Produktivität zu vergessen. Wettbewerbsmerkmale, die PFM berühmt gemacht haben.



FLÜSSIGKEITEN, ZÄHFLÜSSIGE PRODUKTE UND GRANULATE:

PFM D-Serie

Mit der D-Serie ist ein neues Konzept der horizontalen Form-Fill-Seal-Maschine geboren, mit dem innovativsten Betriebs- und Fertigungsstandard in diesem Sektor. Die PFM Standards sind einzigartig. Als wir begannen, die PFM D-Serie zu gestalten, hatten wir ein sehr klares Ziel vor Augen: eine technologische Wende in diesem Sektor zu schaffen. Es gab keine Fristen, noch wollten wir Kompromisse eingehen. Wir wussten, dass wir eine Menge Forschung und Prototypenbau vor uns hatten, um alle Hindernisse zu überwinden, die sich herausstellen konnten. Wir können mit Sicherheit sagen, dass wir es geschafft haben: Die D-Serie wurde geboren. Eine Reihe von Maschinen, die eine alternative Antwort liefern für die Produktion von Standbodenbeuteln.

Eine Alternative, die vor allem eins ist, einfach: Sie basiert auf dem einfachen Zugang und der einfachen Anpassung bei Formatänderung.



ANWENDUNGEN

PFM D-SERIE:



Pulver

Lebensmittel, Babynahrung,
gefriergetrocknete Getränke,
Zusatzstoffe,
Gewürze, Kakao, Kaffee,
Milch, Zucker, Salz, Pudding,
Backtriebmittel,
Mehl, Instantessen,
Brausepulver, Eiscreme,
Chemikalien, Medikamente,
Insektizide

Granulate

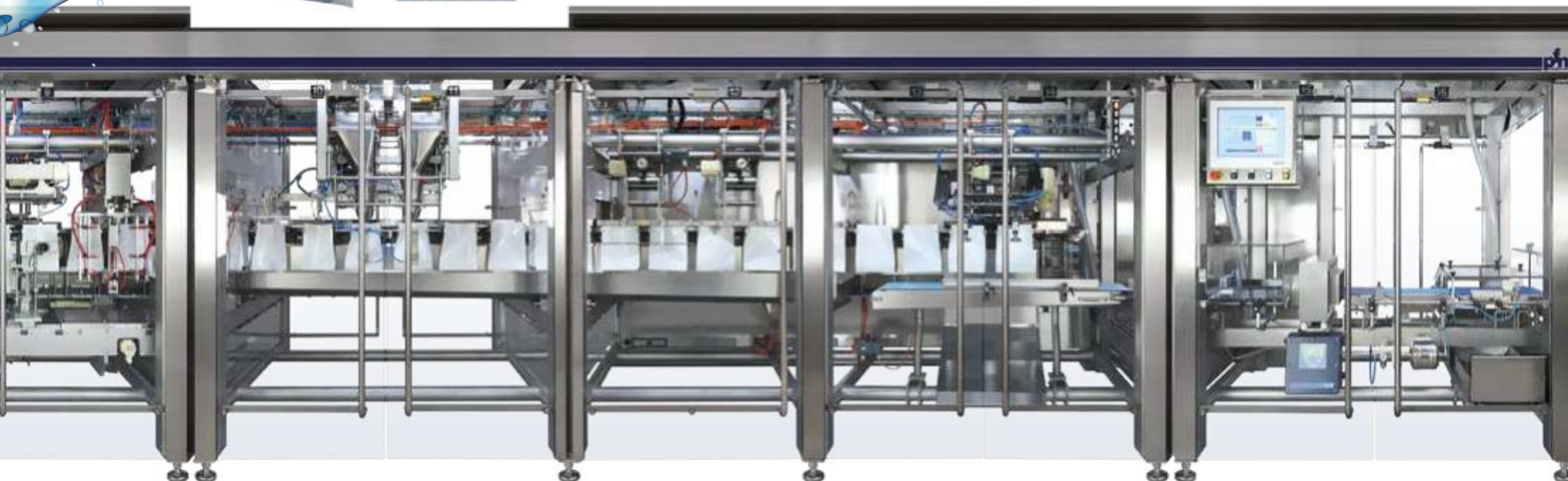
Süßigkeiten, Lutschtabletten, Toffee,
getrocknetes Obst, gefrorenes
Gemüse, gefrorene Meeresfrüchte,
geriebener Käse, Käsewürfel,
Käsestreifen, Mozzarella und Mini
Mozzarella, Mini Salamis, Erdnüsse,
Hülsenfrüchte, Getreide, Müsli,
Snacks, Pasta, Reis, Fertigspeisen,
Essiggurken, Gemüse, technische
Produkte, Tiernahrung, Spielzeug,
Schrauben

Flüssigkeiten

Fruchtsäfte, Fruchtnektare,
alkoholfreie Getränke, Kräutertees,
Handlotion, Körperlotion,
gebrauchsfertige Brühe, Smoothies,
Öl, Tee, Fertiggerichte, Gemüsesäfte,
Energiedrinks, Flüssigseife,
Weichspüler, Reinigungsmittel

Zähflüssige Produkte

Fruchtpüree, Cremes, Kosmetik,
Saucen, Mayonnaise, Senf,
Ernährungsprodukte, Suppen,
Fertiggerichte, flüssige Gewürze,
Milchprodukte, Schmelzkäse, Honig,
Ketchup, Kleber, Joghurt,
Reinigungsmittel, Flüssigseife,
Toilettenreiniger, Tierfutter



MARKETINGORIENTIERT:



BG Pack

wurde 1996 gegründet und trat im Jahre 2001 der PFM-Gruppe bei. Mit Sitz in Bergamo hat das Unternehmen einen internationalen Ruf für hochtechnologische horizontale und vertikale Verpackungsmaschinen erlangt, die spezielle flexible Verpackungsformate produzieren. Das BG Pack Sortiment umfasst horizontale Verpackungsmaschinen mit Mehrkopf-Siegeleinheiten und vertikale Verpackungsmaschinen, welche den Anforderungen des Kunden angepasst werden: derzeit werden bis zu 80 % der Komponenten der Verpackungsmaschine kunden- bzw. produkt-spezifisch angepasst. Das bedeutet, dass fast jede Maschine die produziert wird, für innovative Projekte in Betracht gezogen werden kann.

An der Spitze steht die Vetta, eine Maschine, die in der Lage ist, bis zu 30 verschiedene Verpackungsformen zu produzieren. Einschließlich des "Doy Style" Standbodenbeutels mit ZIP, des "Doy Style" Standbodenbeutels mit Klebestreifen und des Steelo Packs (Blockbodenbeutel mit Vierkantensiegelung), auch mit ZIP. Im Jahr 2011 wurde die neue Vetta mit Ultraschall-Siegelsystem entwickelt und hergestellt. Die wichtigsten Märkte sind Europa, Osteuropa, der Nahe Osten und die USA. Der After-Sales-Service ist in die PFM Service-Versorgung eingebunden und wird ständig weiter ausgebaut und bietet auch eine Fernwartung über Internet oder Modem. Der Anstieg des Umsatzes lag in den letzten drei Jahren bei + 15%, 4 % des Jahresumsatzes wurden in Forschung und Entwicklung reinvestiert.



BG 4800

Open & Reclose



Pocket Bag



orientiert sich an Funktionalität und Erscheinungsbild:

- MAP: erlaubt die Verpackung unter Schutzatmosphäre mit größtmöglicher Sicherheit
- einfach: die Verpackung lässt sich öffnen, ohne dass eine Schere oder ein Messer verwendet werden muss
- Funktionen: durch die Folieneigenschaften und den Wiederverschluss eignet sich diese Verpackung für Produkte, die in mehreren Stufen verbraucht werden
- Erhaltung: die wiederverschließbare Lasche erlaubt die Isolierung und den Schutz des Produkts und verlängert die Haltbarkeit ab dem Moment, an dem die Packung geöffnet wird
- Information: eine größere bedruckbare Oberfläche für die Bereitstellung von Informationen für den Verbraucher und für die Absatzförderung am Markt



Vetta

Ein Maß an Präzision

1980 gegründet, trat MBP im August 2002 der PFM-Gruppe bei. Mit Sitz in Castiglione delle Stiviere (Mantova) hat sich das Unternehmen auf die Entwicklung und Herstellung von Mehrkopfwagen mit 8 bis 24 Wiegebehältern spezialisiert. Hervorragende Präzision und Wiegegeschwindigkeiten, Flexibilität, Zuverlässigkeit, Wartungsfreiheit und einfachste Reinigung platzieren die MBP Waagen auf einen Spitzenplatz der aktuellen Mechanik-, Hardware- und Software-Technologie. MBP entwickelt sich ständig weiter, immer nach den höchsten Qualitätsstandards suchend. Das Maß der Innovation, die diese Wägesysteme kennzeichnet, erfordert ständige Studien und Modernisierungen durch technisches Fachpersonal. Der Umsatz des Unternehmens hat eine jährliche Steigerung von 20%, davon werden 10% in Forschung und Entwicklung investiert.

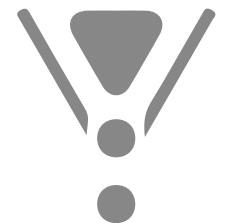
Im Jahr 2006 führte das Unternehmen die revolutionäre Waage "Serie C2" und im Jahr 2008 die "Serie C3" ein, welche sich durch höchste Technologie auf dem Markt, in Bezug auf das Konstruktionsdesign und die Leistung, auszeichnen. 2009 erfolgte die Einführung der "Serie C1" (Einstiegsmodell) Waagen und der "Serie C4" (lineare Kombinationswaagen für zerbrechliche Produkte). Im Jahr 2011 entwickelt MBP erfolgreich die DMA (Direct Memory Access) Funktion, die auf die Reihe C1, C2 und C4 angewandt werden kann. Sie erweitert den Bereich und bietet ein außergewöhnliches Maß an Präzision.



MBP 16C2



MBP 4C8



SELBSTANPASSENDE TECHNOLOGIE:



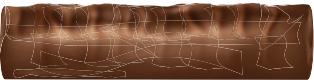
R-Serie

Die R-Serie wurde konzipiert, um Anpassungen zu minimieren.
Im Speziellen:

- beim Formatwechsel bleibt die Fotozelle für die Druckmarkenerkennung an ihrer festen Position
- die Druckposition (Drucker optional) in Laufrichtung ist im Programm festgelegt
- Sensor, um den Produktfall zu kontrollieren und automatisch mit der Quersiegelung zu synchronisieren (optional)
- nur eine Bedienoberfläche und eine Maschinensteuerung für Waage und Verpackungsmaschine
- Zugriff auf die Waagen- und Verpackungsmaschinen - Parameter mit fast jedem SCADA - System
- Teleservice sowohl für die Waage als auch für die Verpackungsmaschine auch mit Web - Cam (optional)



VERPACKUNGSLINIEN: SCH



SPS Italian Pack Systems

produziert seit etwa 40 Jahren automatische Verpackungssysteme für die Verpackung von Keksen und Backwaren. SPS designt Verpackungslinien, die die Überwachung aller Stufen des Verpackungsprozesses erlauben: Von der Auswahl der richtigen Materialien bis zum fertigen Produkt, von der ersten Packung bis zum Multipack, bis hin zu Kartонierung und Palettierung.

Die Verpackungslinien sind besonders geeignet für Produkte, die direkt von Ofenbändern oder aus Kühltunneln übernommen werden. Der Aufbau einer jeden automatischen Verpackungslinie basiert auf den Eigenschaften und den Bewegungen des Produkts:

- freitragende Konstruktion
- die Druckposition (Drucker optional) in Laufrichtung ist im Programm festgelegt
- benutzerfreundliche Programmierung
- automatische Kontrollsysteme für alle Liniensegmente
- Zugriff auf die Waagen- und Verpackungsmaschinen - Parameter mit fast jedem SCADA - System
- jede Linie wird kundenspezifisch den Produkteigenschaften und den Produktionsanforderungen angepasst



HORIZONTALE SCHLAUCHBEUTELMASCHINEN:



Swift

Die Swift ist für eine Vielzahl von Lebensmitteln, Schreibwaren, Kunststoffgegenständen und anderen Artikeln bestimmt. Sie ist eine Einstiegsmaschine mit einem hervorragenden Qualitäts-Preis-Vielseitigkeits-Verhältnis für Kunden, die eine zuverlässige Maschine, schnelle Formatwechsel, eine einfache Bedienung und Wartung möchten.



Hurricane Servo

Sie ist auch als extra breite Version erhältlich. Die Maschine ist konzipiert für Kunden, die vielseitige und zuverlässige Maschinen benötigen, zusammen mit hoher Packgeschwindigkeit und zusätzlicher Funktionen wie Druckmarkenzentrierung bei zielbedruckter Folie.



Pearl

Komplett servogesteuerte horizontale Schlauchbeutelmaschine. Robuste Konstruktion mit einem aus Carbonstahl gefertigten Rahmen, kompaktes Design, modernste Hardware, zuverlässige und bedienerfreundliche Steuerungssoftware. Eine innovative, qualitativ hochwertige Maschine.



Bora

Diese Maschine ist für eine breite Palette von Produkten geeignet. Sie ist in einer lackierten Version oder in Edelstahl-Ausführung AISI 304 für die Verpackung von Lebensmitteln in ungünstigen Arbeitsumgebungen aufgrund der Anwesenheit von Feuchtigkeit, Salz oder Säuren vorgesehen.



Sirio

Unsere Maschine für den Nassbereich. Komplette aus Edelstahl und abwaschbar, setzt die Sirio ein Zeichen im Hygienebereich. Mit rotierenden Siegelbacken, Platz für einen Drucker und kompletter Servosteuerung.



Falcon BA / Falcon BB

Erhältlich in neun verschiedenen austauschbaren Versionen, geeignet für die mittlere bis mittelhohe Produktion. Neun Versionen für unzählige unterschiedliche Bedürfnisse an Flexibilität und hoher Geschwindigkeit, von Verpackung unter Schutzgas bis zu automatischen Zuführungen. Die PFM Falcon Konstruktion ist freitragend ausgeführt. Sie ist eine technologisch fortschrittliche Maschine, sehr solide und effizient.



Shamal BA / Shamal BB

Die Shamal wurde für MAP (Modified Atmosphere Packaging) entwickelt. Diese Maschine ist Dank des LVA (automatische Produktlängenerkennung) die flexibelste aus dem PFM Programm. Sie erreicht bei luftdichten Verpackungen mittlere Verpackungsgeschwindigkeiten dank der ERS (Extended Rotary Seal) Quersiegelheinheit (patentiert von PFM).



Pulsar

Konzipiert für die Verpackung von frischem Obst und Gemüse. Die Pulsar ist eine vielseitige Maschine mit LVA Funktion ausgestattet, d.h. durch die Produktlängenerkennung wird die Packungslänge dem Produkt automatisch angepasst.

HORIZONTALE SCHLAUCHBEUTELMASCHINEN:



Tornado LD

Diese komplett servogesteuerte Maschine wurde für die Verpackung von Lebensmitteln in modifizierter Atmosphäre entwickelt. Das Long Dwell Quersiegelsystem garantiert hermetisch dichte Siegelnähte, eine unabdingbare Voraussetzung für die Herstellung von Schutzgasverpackungen. Die Tornado LD hat eine freitragende Edelstahlkonstruktion und ist in folgenden Versionen lieferbar: mit Folienzuführung von unten oder von oben, mit LVA für unterschiedlich lange Produkte (automatische Produktlängenerkennung). Sie ist eine vielseitige Maschine, die bis zu 90 Packungen pro Minute unter Schutzgas (MAP- Modified Atmosphere) erreicht.



Mistral BA / Mistral BB

Diese komplett servogesteuerte Maschine stellt die technologische Weiterentwicklung der Tornado LD dar. Sie ist leistungsstärker und hat eine freitragende, sehr leicht zu reinigende Konstruktion. Lieferbar mit Folienzuführung von unten oder Folienzuführung von oben. Die Mistral, wie die Tornado, wird vielfach eingesetzt im Bereich der MAP Verpackung bei Käse, Wurstwaren, Brot, frischem Fleisch und frischer Pasta.



Zephyr

Vollelektronische Schlauchbeutelmaschine für mittlere Geschwindigkeiten, entworfen mit einer freitragenden Struktur und einer Trennung zwischen dem Produkt- und dem Antriebsbereich, ausgelegt für den Mehrschichtbetrieb. Für diese Maschine gibt es eine Reihe von automatischen Zuführungen, ideal für die Verpackung von Backwaren.



Ghibli

Hochgeschwindigkeitsverpackung für große Produkte und unregelmäßige Formen. Horizontale Schlauchbeutelmaschine zur Herstellung von auf drei Seiten versiegelten Packungen aus einer Rolle von heißsiegelbarer Verpackungsfolie. Die Ghibli ist eine servogesteuerte Maschine mit Produktlängenerkennung und Long Dwell Siegelung.



Scirocco BA / Scirocco BB

Zur Zeit eine der schnellsten Schlauchbeutelmaschinen für MAP Verpackungen auf dem Markt. Bis zu 240 T/min bei hermetisch dichten und perfekt begasten Verpackungen. Die freitragende Struktur und das hygienische Design sorgen dafür, dass die Maschine an jedem Punkt extrem leicht zu reinigen ist. Erhältlich mit vielen automatischen Zuführsystemen.



Scirocco SS

Scirocco SideSeal zur Herstellung von 3 Seitensiegelungen für wiederverschließbare Verpackungen.



Scirocco Combi

Die Verbindung zwischen Scirocco SS und BB. Es können sowohl 3 Seiten Siegelungen als auch Standardschlauchbeutel hergestellt werden.



HORIZONTALE SCHLAUCHBEUTELMASCHINEN:



Blizzard Cut and Flow Wrap

Diese spezielle Schlauchbeutelmaschine ist auf die Verpackung von Bonbons mit einer Geschwindigkeit von bis zu 2000 Packungen pro Minute ausgelegt. Der automatische Rollenwechsel erfolgt, ohne die Maschine zu verlangsamen. Zusätzlich zu den Bonbons kann diese Maschine auch für die Verpackung von Snacks, Schokoriegeln und anderen Produkten verwendet werden.



Blizzard Hard Candy

Eine elektronische Verpackungsmaschine für den mittleren Markt, für die Verpackung von Bonbons mit einer Geschwindigkeit von bis zu 1000 Packungen pro Minute. Ausgestattet mit einem automatischen Zuführsystem.



Compact

Diese Maschine wird für die Herstellung von Multipacks verwendet. Sie stellt Standardschlauchbeutel oder Klotzbodenbeutel her für Sammelpackungen, Flaschen und andere Produkte der Lebensmittel- oder Chemie-/ Pharmaindustrie. Auch für einzelne Produkte mit einer unregelmäßigen Form, insbesondere wenn es notwendig ist sie (aufgrund ihrer Zerbrechlichkeit) während des kompletten Verpackungsvorgangs zu führen, wird die Compact eingesetzt.



BG 2800 - 4800

Die BG 4800 stellt 3-Seiten-Siegelbeutel mit ästhetisch perfekten Siegelnähten her. Ideal für Lebensmittel wie z.B. Käse. Sie ermöglicht die Herstellung von "Open & Close" Packungen, also Packungen mit Wiederverschluss.

VERTIKALE SCHLAUCHBEUTEL- MASCHINEN / DOSIERSYSTEME:



Comet

Stellt den Stand der Technik der vertikalen Schlauchbeutelmaschinen von PFM dar und produziert Standardschlauchbeutel. Das äußerst kompakte Design lässt sich hervorragend mit diversen Zuführsystemen kombinieren. Die Maschine ist mit dem neuen Hochleistungs-Long-Dwell Siegelsystem ausgestattet und erreicht bis zu 150 Packungen pro Minute. Durch das Hermetic-Box-System wird das Eindringen von Staub oder Flüssigkeiten in das Innere der Maschine verhindert und damit eine perfekte Hygiene gewährleistet.



BG Pack Vetta

Die Maschine hat eine innovative Struktur, ist servogesteuert und über einen Touch Screen bedienbar. Eine um 90° drehbare Quersiegeleinheit ermöglicht es, eine unglaubliche Vielfalt von verschiedenen, innovativen Packungsformen herzustellen: Standardbeutel mit Euroloch, Wiederverschlusspackungen mit einem Klebestreifen oder ZIP, 3-Seiten-Siegelbeutel "Doypack Style" mit oder ohne Wiederverschluss und viele mehr. BG Pack Vetta Ultrasonic Sealing System - bei der Ultraschallsiegelung wird hochfrequenter, elektrischer Strom in eine mechanische Bewegung umgewandelt. Dies erzeugt Reibung und erwärmt folglich nur an den Stellen, wo es erforderlich ist.



Polar

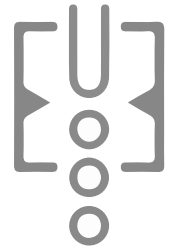
Die PFM Polar ist eine vertikale Schlauchbeutelmaschine für die Milchindustrie, die Standardflachbeutel und Packungen mit Clip aus einer heißsiegelfähigen Flachfolie produziert. Die modulare, freitragende Struktur der PFM Polar besteht aus Edelstahl AISI 316L und hat abgerundete Ecken. Alle Reinigungs-, Desinfektions-, Wasch- und Wartungsarbeiten sind einfach und unkompliziert durchzuführen. Bis zu 30 Packungen / Minute für Clip-Packungen, bis zu 55 Packungen / Minute für Standardflachbeutel. Die geringe Maschinenhöhe ermöglicht einen einfachen Zugang zum Formatrohr und reduziert mögliche Produktschäden beim Verpacken. Touchscreen HMI Bedienfeld für den Zugriff auf alle Programmierfunktionen der Maschine mit integrierten Temperaturreglern.



ZC1

Die integrierte ZC1-Lösung optimiert die Waagen-Verpackungsmaschinen-Kombination, indem sie die Mehrkopfwage der Serie C1 mit der vertikalen Schlauchbeutelmaschine Zenith verbindet. Mit der Zenith können sowohl Standardflachbeutel als auch Standbodenbeutel mit (Steelo Bag) oder ohne Vierkantensiegelung hergestellt werden. Die ZC1 zeichnet sich durch einen hohen Qualitätsstandard und Gewichtsgenauigkeit aus. Mit ihr können ästhetisch ansprechende Packungen bei geringem Pflege- und Programmieraufwand und mit großer Betriebssicherheit hergestellt werden.

VERTIKALE SCHLAUCHBEUTEL- MASCHINEN UND DOSIERSYSTEME:



Zenith / Zenith Extra Wide / Zenith Steelo / Zenith Zip / Zenith Superclip

Vertikale Schlauchbeutelmaschine, die unter anderem für Produkte in Pulver- oder Granulatform verwendet wird (Mehl, Salz, Zucker, Kekse, Brot, kurze Nudeln, Mozzarella, Reibekäse, kleine mechanische Teile und viele andere Produkte). Die Zenith ist in lackierter oder Edelstahl- sowie in extrabreiter Ausführung erhältlich und erreicht eine Taktleistung von bis zu 60 Packungen pro Minute.



Solaris Evo

Die Solaris Evo kann sowohl als intermittierende als auch als kontinuierliche Maschine ausgelegt werden. Sie wurde entworfen für die Herstellung von Standardschlauchbeuteln, 3-Seiten-Siegelbeuteln und Klotzbodenbeuteln mit Vierkantensiegelung (Steelo Bag). In der kontinuierlichen Ausführung erreicht die Maschine eine Leistung von bis zu 200 Standardschlauchbeuteln pro Minute, 90 Steelo Bags pro Minute und bis zu 100 Standard - Klotzbodenbeuteln pro Minute.



PV 320

Die großen Folienbreiten und der hygienische Aufbau macht die PV 320 zu einer sehr zuverlässigen Maschine. Mit dem optionalen LD Siegelkopf werden Leistungen bis 120 Takte / min. erreicht. Auf der Maschine sind sowohl Standardschlauchbeutel als auch Klotzbodenbeutel oder Steelo Bags möglich. Diese Maschine kann auch als „ultra hygienic“ Version geliefert werden.



R - 700

Die vertikalen Schlauchbeutelmaschinen der R-Serie wurden konzipiert, um typische technologische Beschränkungen zu überwinden und Anpassungen zu minimieren. Die Folienrollen werden immer in der gleichen Position fixiert, unabhängig von der Breite. Daher bleibt auch die Druckmarkenerkennung an ihrer festen Position. Es gibt sie sowohl als Einzel- als auch als Twin-Version.

MEHRKOPFWAAGEN UND SCHNECKENDOSIERER:



MBP Serie C1

Diese Mehrkopfwaaage ist die preisgünstigste Variante von MBP, 100 % made in Italy, gekennzeichnet durch ein außergewöhnliches Geschwindigkeits-/Präzisionsverhältnis. Schutzart IP 54. Es wird die gleiche, hochwertige Hard- und Software verwendet wie bei der C2 - Version.



MBP Serie C2

100% made in Italy, die Serie C2 stellt die Spitze in der technologischen Entwicklung von Mehrkopfwaaagen dar. Entwickelt für das Wiegen, mit hohen Geschwindigkeiten und mit äußerster Präzision, von Granulaten verschiedenster Art. Schutzart IP 66. Das außergewöhnliche Geschwindigkeits-/ Präzisionsverhältnis sorgt für mehr Einsparungen und Betriebssicherheit.



MBP Serie C4

Die MBP Serie C4 ist eine Mehrkopfwaaage in linearer Ausführung, die speziell für zerbrechliche Produkte entwickelt wurde. Die Innenseite der Köpfe bilden, eine nach der anderen, eine einzige geneigte Fallebene, die auf kleinen Förderbändern endet, die das Produkt weiter transportieren. Die reduzierte Fallhöhe und das Fehlen von Rutschen sind die beiden wesentlichen Merkmale dieser Serie.



MBP DMA Version Die Serie DMA ist eine Kombinationsteilmengenwaage, welche zum Wiegen von verschiedenen Produkten bei hoher Leistung und außerordentlicher Genauigkeit entwickelt wurde. Das Funktionsprinzip basiert auf der Verteilung von Produkten auf Vordosier-, Wiege- und darunterliegende Memorybehältern und der Ermittlung der bestmöglichen Abwurf-Kombination in Abhängigkeit von der möglichen Geschwindigkeit und Genauigkeit. DMA kann auf die Serien C1, C2 und C4 angewendet werden. DMA perfektioniert das Konzept der Präzision: Die Anzahl der verfügbaren Kombinationen erhöht sich, wodurch die Genauigkeit erhöht wird. Das erreichte Geschwindigkeits / Genauigkeitsverhältnis ist eine direkte Folge der Anzahl der verfügbaren Kombinationen. Mit der DMA-Version erhöht sich die Anzahl der möglichen Kombinationen im Vergleich zur 2-stufigen Standardversion um das 600-fache (10-Kopf-Waage) exponentiell.



PFM AF3000 und PFM AF6000

Hochmoderne Dosiersysteme, die dem neuesten Stand der Technik entsprechen und für eine breite Palette von Pulverprodukten eingesetzt werden können. Die sorgfältige Auslegung und Konstruktion des PFM AF3000 und PFM AF6000, das perfekte Finish der Produktkontaktoberflächen, die Exaktheit und Konstanz in den Winkeln, an denen sich die Schraube bewegt, garantieren die maximale Präzision des PFM AF3000 und des PFM AF6000.



