

blitzschnell . biegsam . verlässlich



blitzschnell . biegsam . verlässlich

Über uns

Der Ursprung der TAUPITZ GmbH & Co. KG geht auf einen weit mehr als 200 Jahre alten Schmiedebetrieb in Walda bei Großenhain zurück. Seit dieser Zeit wurde das Unternehmen stets im Besitz der Familie von Generation zu Generation weitergegeben. Innovation und Nachhaltigkeit sicherten den Fortbestand des Unternehmens und bilden auch heute die Grundpfeiler der Unternehmenspolitik. Das Unternehmen entwickelte sich in den letzten Jahrzehnten zum Blechbearbeiter mit hochmodernem CNC-Maschinenpark. Der Kundenstamm erstreckt sich vom regionalen Metallbauer bis hin zum international agierenden Maschinenbaukonzern.

Unser hoher Qualitätsanspruch ist nach DIN EN ISO 9001:2015 sowie DIN EN ISO 3834-3 zertifiziert.

2.600+

m² Produktionsfläche

200+

Jahre Erfahrung

25+

Mitarbeiter

140+

t Materialbestand

www.taupitz.com



Laserschneiden

Auf unseren Laserschneidanlagen können Bleche bis zu einer maximalen Tafelgröße von 4.000 x 2.000 mm bearbeitet werden.

- Stahl bis 25 mm
- Aluminium bis 30 mm
- Edelstahl bis 25 mm
- Kupfer, Messing bis 12 mm



Stanzen

Auf unserer Stanz- und Nibbelmaschine können wir Bleche mit maximal 1.250 x 2.500 mm bei einer maximalen Materialstärke von 5 mm bearbeiten. Durch eine Vielzahl von Werkzeugen sind anspruchsvolle Konturen und auch Umformungen möglich.



Gesenkbiegen

Mit vier verschiedenen Abkantpressen werden Bleche mit bis zu 320 t Presskraft und einer Kantlänge von max. 4.000 mm gebogen. Es stehen viele Werkzeugkonfigurationen zur Verfügung, um auch komplexe Biegeteile zu fertigen.



Rundbiegen

Eine Vierwalzenrundbiegemaschine ermöglicht das Rundbiegen von Blechen ab einem Durchmesser von 300 mm mit einer Gesamtlänge von bis zu 2.000 mm. Es können Materialstärken bis zu 8 mm mit dieser Technologie gebogen werden.



Schweißen

Zur Herstellung von Schweißbaugruppen kommt das MAG-, MIG-, WIG- und Widerstandspunktschweißen zum Einsatz. Unsere erfahrenen Mitarbeiter sind hervorragend ausgebildet und verfügen über regelmäßig erneuerte Schweißerprüfungen.



Entgraten

Für die Entfernung von Grat und zur Herstellung von Oberflächen stehen unterschiedlichste Technologien zur Verfügung:

- maschinelles Entgraten
- Glasperlenstrahlen
- manuelles Entgraten
- Gleitschleifen / Trowalisieren



Zerspanung

Als Abrundung unserer Fertigungsmöglichkeiten und für die weitere Bearbeitung unserer Baugruppen verfügen wir über CNC-gesteuerte sowie konventionelle Maschinen für die mechanische Bearbeitung.

blitzschnell . biegsam . verlässlich

