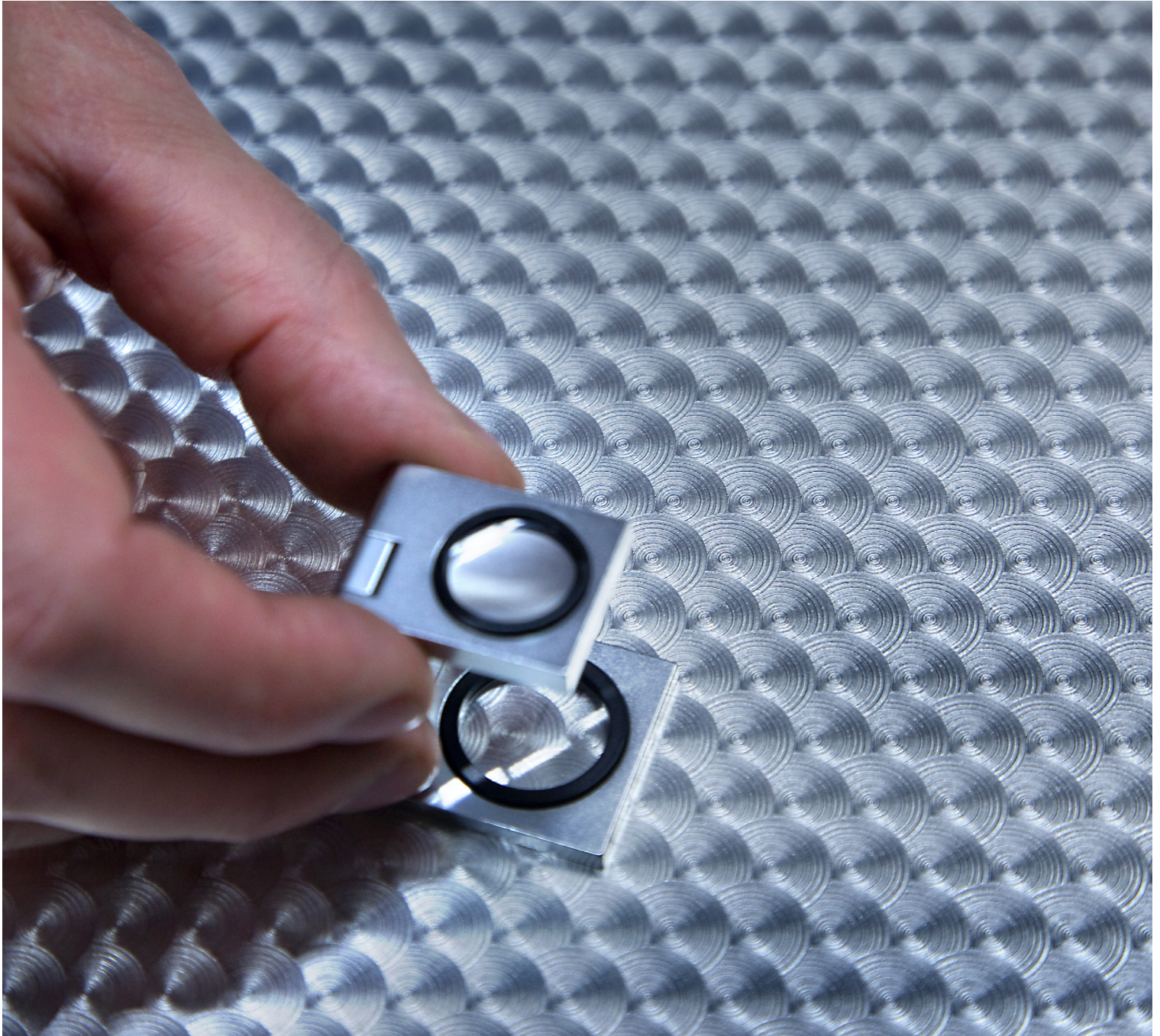




Walzwerk



STANZPLATINEN / DESSIN

www.martinrea-honsel.com

Vom Halbzeug bis zum einbaufertigen Teil

Zu der herausragenden Stärke des Walzwerks von Martinrea Honsel gehört die über viele Jahre mit unseren Kunden praktizierte Entwicklungskompetenz. Durch individuelle Lösungen für die Automobilindustrie bedienen wir die spezifischen Wünsche unserer Kunden in direkter Abstimmung und stehen gerne für Beratungen oder zur Durchführung von Versuchen zur Verfügung.

Die richtige Wahl des Werkstoffes und des Fertigungsverfahrens ist neben der Gestaltung die Voraussetzung dafür, dass das Endprodukt die gewünschten Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften, die Maße und die Oberflächen zu einem angemessenen Preis erfüllt.

Unser Produktspektrum reicht vom Muster bis zur Serienfertigung.

Produktspektrum Automotive

	Aluminiumbänder	Aluminiumbleche
Dicke	0,4 - 2,2 mm	
Breite / Ø	max. 1.250 mm	
Länge		max. 3.500 mm

Oberflächen:

Walzblank

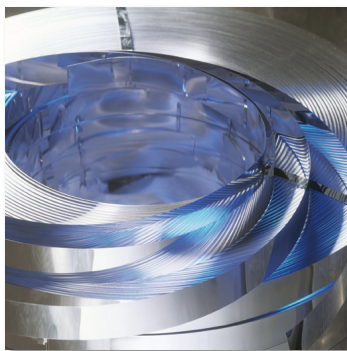
Oberflächenschutz:

Schutz- und Tiefziehfolie – auch beidseitig

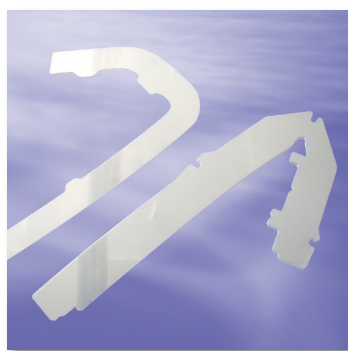
Oberflächenbehandlung:

Anodisieren, Dessinieren, Beizen

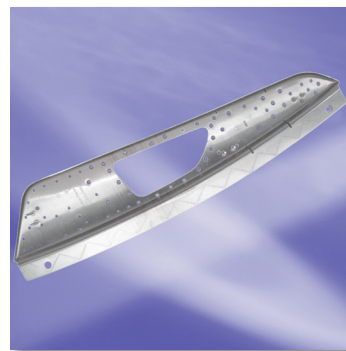
Produktbeispiele



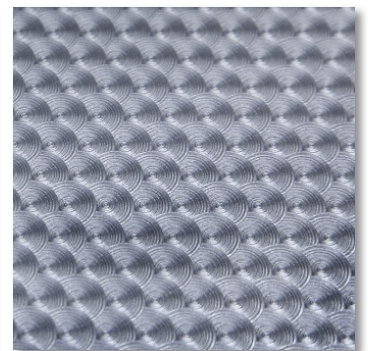
Bänder aus Normal- und Glanzqualitäten
Dicke 0,4- 2,2 mm
Breite bis 1.250 mm



2D Stanzplatinen für Exterieur Anwendungen



3D Platinen mit eingepprägten Bolzen für Interieur Anwendungen



Dessinierter Oberfläche
Dicke 0,5- 1,2 mm
Breite bis 610 mm

Maschinenausstattung

Leistungsfähige Excenter- und Hydraulikpressen bieten die Möglichkeit bis zu 990 mm Bandbreite vom Coil zu arbeiten. Bis zu 400 to Stanzkraft und Werkzeugeinbauraum bis 2.500 x 1.300 mm lassen auch die Produktion von großvolumigen Bauteilen zu. Insgesamt stehen verschiedene Hydraulik- und Excenterpressen zur Verfügung.

Werkstoffe

Legierungen nach EN 573	
Numerisch	Chemische Symbole
Glänzwerkstoffe	
EN AW-1080A	Al99,8(A)
EN AW-1090	Al99,90
EN AW-5505	Al99,9Mg1
EN AW-5657	Al99,85Mg1(A)
EN AW-5205	Al99,7Mg0,8Cu
Reinaluminium	
EN AW-1050A	Al99,5
EN AW-1070A	Al99,7
Nicht aushärtbare Legierungen	
EN AW-3103	AlMn1
EN AW-5005	AlMg1
EN AW-5754	AlMg3

Mechanische Eigenschaften:

DIN EN 485-2

Chemische Zusammensetzung:

DIN EN 573-3

Grenzabmaße und Formattoleranzen:

DIN EN 485-4 for für kaltgewalzte Erzeugnisse

Werkstoffprüfungen:

DIN EN 10204

Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen:

Werksbescheinigung 2.1

Werkszeugnis 2.2

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Abnahmeprüfzeugnis 3.2

Zertifizierungen:

ISO 9001

ISO 14001

IATF 16949

ISO 45001

DIN EN ISO 50001

Ihre Ansprechpartner

Thomas Mester

General Manager

Tel.: +49 291 291 3120

thomas.mester@martinrea.com

Ingo Kotthoff

Head of Sales

Tel.: +49 291 291 390

ingo.kotthoff@martinrea.com

Christoph Lutter

Sales Automotive

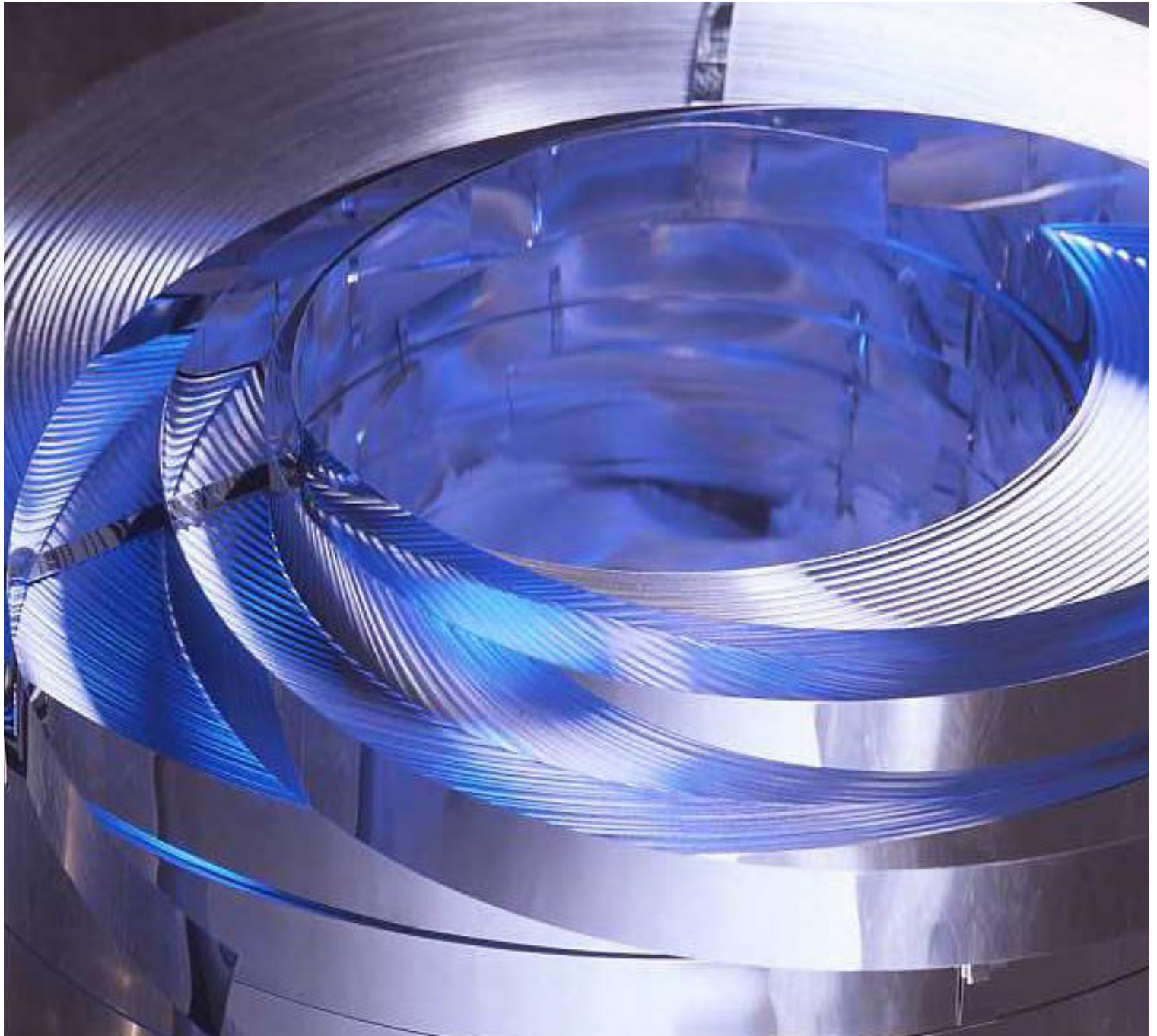
Tel.: +49 291 291 590

christoph.lutter@martinrea.com





Walzwerk



AL-BÄNDER /- BLECHE / - RONDEN

www.martinrea-honsel.com

Bandwalzen

Individuelle Lösungen – nichts leichter als das!

Zu der herausragenden Stärke des Walzwerks von Martinrea Honsel gehört die über viele Jahre mit unseren Kunden praktizierte Entwicklungskompetenz. Durch individuelle Lösungen bedienen wir die spezifischen Wünsche unserer Kunden in direkter Abstimmung und stehen gerne für Beratungen oder zur Durchführung von Versuchen zur Verfügung.

Die richtige Wahl des Werkstoffes und des Fertigungsverfahrens ist neben der Gestaltung die Voraussetzung dafür, dass das Endprodukt die gewünschten Anforderungen an die mechanischen Eigenschaften, die Maße und die Oberflächen zu einem angemessenen Preis erfüllt.

Wir liefern Aluminiumbänder,-bleche und-ronden vom Muster bis zur Serienfertigung.

Produktspektrum Bandwalzen

	Bänder	Bleche	Ronden
Dicke	0,4 - 2,2 mm		
Breite / Ø	max. 1.250 mm		max. 600 mm
Länge		max. 3.500 mm	

Oberflächen:

walzblank, dessiniert, eloxiert

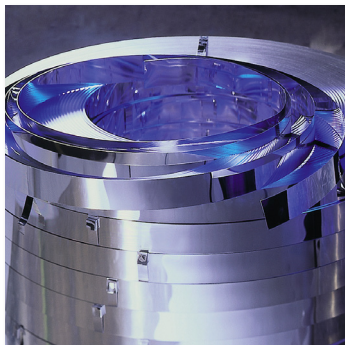
Oberflächenschutz:

Schutz- und Tiefziehfolie – auch beidseitig

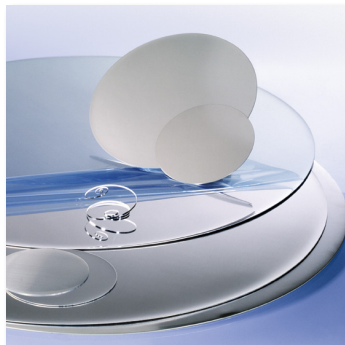
Oberflächenbehandlung:

Anodisieren, Dessinieren, Beizen

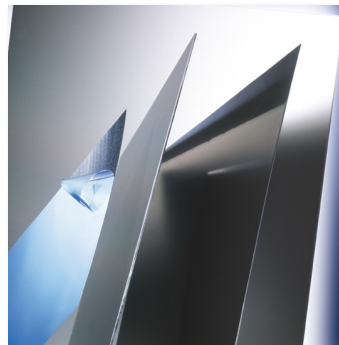
Produktbeispiele



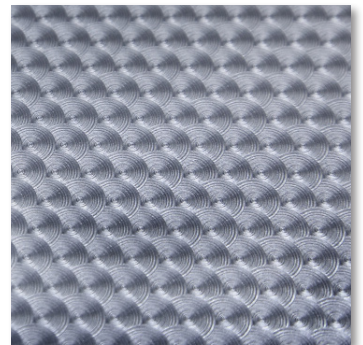
Bänder aus Normal- und Glanzqualitäten
Dicke 0,3 - 2,0 mm
Breite bis 1.250 mm



Ronden aus Glanzqualitäten
Dicke 0,3 - 2,0 mm
Ø bis 600 mm



Bleche und Bänder aus Eloxalqualitäten
Dicke 0,3 - 2,0 mm
Format bis 1.250 x 4.000 mm



Dessinierter Oberflächen
Dicke 0,5 - 1,2 mm
Format 500 x 4.000 mm

Anwendungsbeispiele



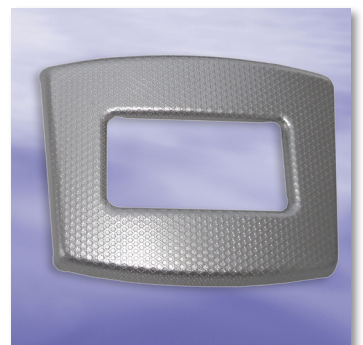
Kosmetikverpackungen,
Automotive Exterior



Lichtreflektoren



Küchenfronten



Zierleisten und Oberflächen
im Fahrzeug

Werkstoffe

Legierungen nach EN 573	
Numerisch	Chemische Symbole
Glänzwerkstoffe	
EN AW-1080A	Al99,8(A)
EN AW-1090	Al99,90
EN AW-5505	Al99,9Mg1
EN AW-5657	Al99,85Mg1(A)
EN AW-5205	Al99,7Mg0,8Cu
Reinaluminium	
EN AW-1050A	Al99,5
EN AW-1070A	Al99,7
Nicht aushärtbare Legierungen	
EN AW-3103	AlMn1
EN AW-5005	AlMg1
EN AW-5754	AlMg3

Mechanische Eigenschaften:

DIN EN 485-2

Chemische Zusammensetzung:

DIN EN 573-3

Grenzabmaße und Formattoleranzen:

DIN EN 485-4 für kaltgewalzte Erzeugnisse

Werkstoffprüfungen:

DIN EN 10204

Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen:

Werksbescheinigung 2.1

Werkszeugnis 2.2

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Abnahmeprüfzeugnis 3.2

Zertifizierungen:

ISO 9001

ISO 14001

IATF 16949

ISO 45001

DIN EN ISO 50001

Ihre Ansprechpartner

Thomas Mester

General Manager

Tel.: +49 291 291 3120

thomas.mester@martinrea.com

Ingo Kotthoff

Head of Sales

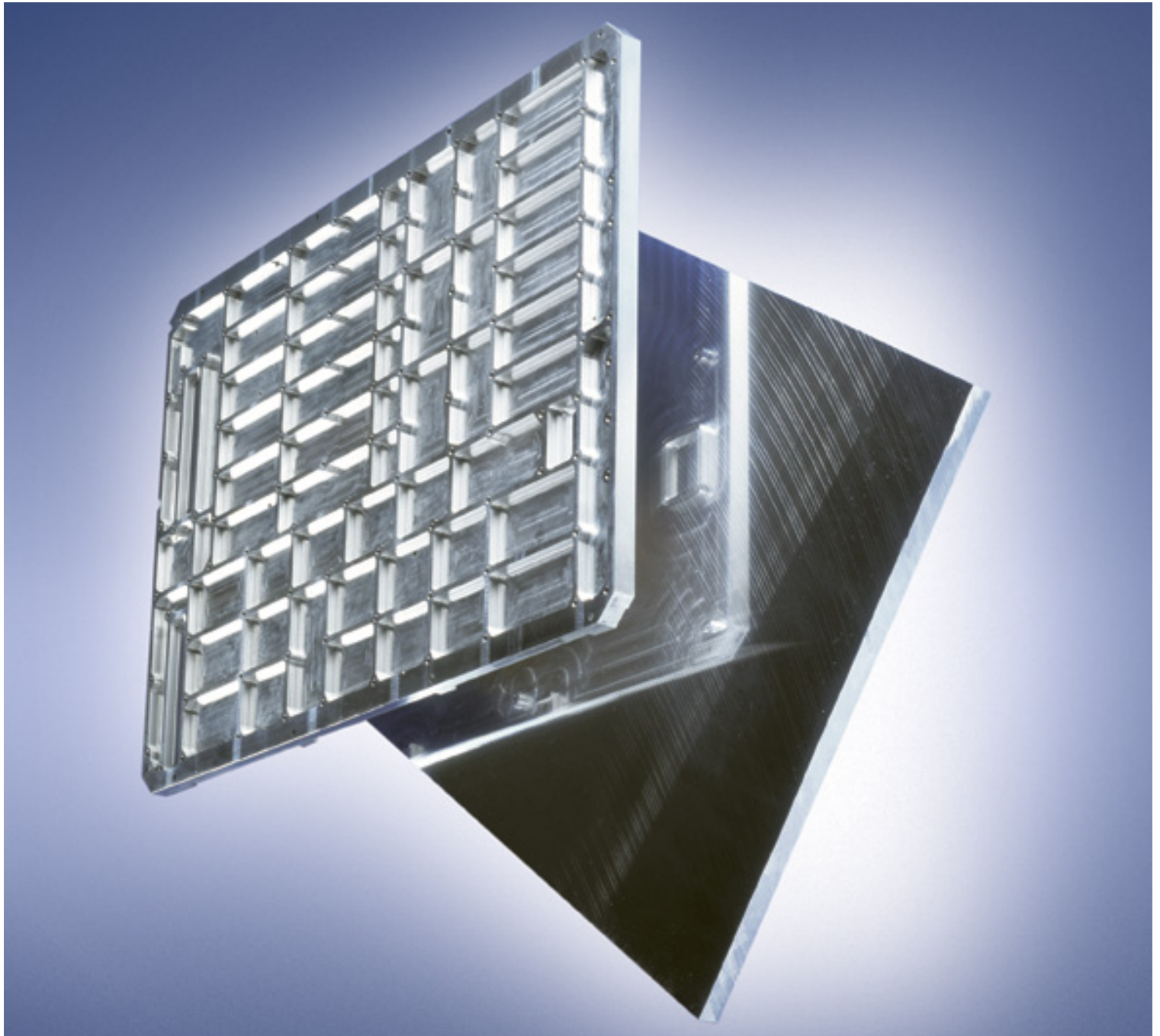
Tel.: +49 291 291 390

ingo.kotthoff@martinrea.com





Walzwerk



PLATTEN / RONDEN / RINGE

www.martinrea-honsel.com

Blechwalzen

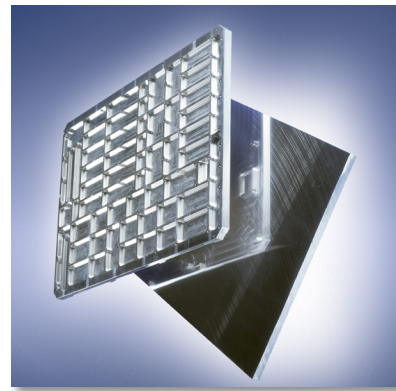
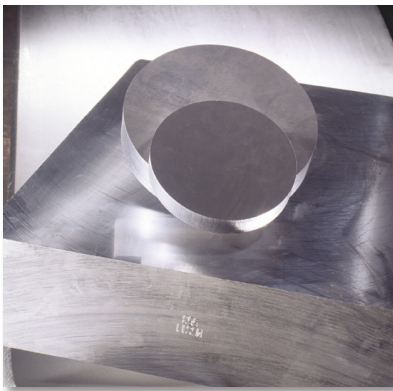
Sie suchen das Besondere? Wir werden fündig!

Walzprodukte für Nischen- und Sonderlösungen, kleine und mittlere Tonnagen sowie Standardprodukte und große Mengen. Wir sind Ihr richtiger Ansprechpartner, wenn es um Aluminiumplatten mit höchsten Qualitäten, Oberflächengüten und engsten Toleranzen geht – von der Entwicklung bis zur Produktion sind wir Ihr Partner für das Besondere!

Das Know-how und die langjährige Erfahrung unserer Mitarbeiter fließt in jedes Blech ein, denn tatsächlich ist bei uns jedes Aluminiumblech maßgeschneidert – entsprechend der Wünsche unserer Kunden.

Sprechen Sie uns an! Wir finden das Richtige für Sie!

Produktspektrum Blechwalzen



	Platten	Zuschnitte	Ronden
Dicke	4 - 130 mm		
Breite	max. 1.500 mm	Auf Kundenwunsch bis zu 165 kg / Stück	
Länge	max. 4.170 mm		
Ø			1.250 m - bis zu 100 kg / Stück

Wir fertigen in Speziallegierungen ab 2.000 kg und allen gängigen aushärtbaren und naturharten Legierungen sowie Reinaluminium.

Anwendungsgebiete:

Maschinenbau
Automobilindustrie
Gehäuse-, Behälter- und Apparatebau
Elektronik
Vakuumtechnik

Oberflächen:

Walzblank

Oberflächenbehandlung:

Fräsen

Oberflächenschutz:

Schutz- und Tiefziehfolie – auch beidseitig

Kennzeichnung:

Auf der Ober- oder Unterseite der Platte, bei Ronden auch auf der Sägekante, Schriftart, -größe und Position auf Kundenwunsch

Beidseitig gefräste Platte (HSP)

Oberflächenrauigkeit Ra max 0,6 µm

Toleranz für Dicke $\pm 0,1$ mm

Abweichung von der Planheit
< 15 mm Dicke: max. 0,35 mm/m
> 15 mm Dicke: max. 0,20 mm/m

Längen- und Breitentoleranz $\pm 0,5$ mm
Engere Toleranzen auf Anfrage

Plattenformat

Max. 1.250 x 2.500 mm sowie alle Fixformate, auch Ronden und Formzuschnitte innerhalb der Abmessungen

Materialdicke

8 bis 50 mm einschließlich aller Zwischendicken

Werkstoffe

Legierungen nach EN 573	
Numerisch	Chemische Symbole
Nicht aushärtbare Legierungen	
EN AW-3003	AlMn1Cu
EN AW-3103	AlMn1
EN AW-5005A	AlMg1
EN AW-5251	AlMg2
EN AW-5049	AlMg2Mn0,8
EN AW-5052	AlMg2,5
EN AW-5754	AlMg3
EN AW-5454	AlMg3Mn
EN AW-5086	AlMg4
EN AW-5083	AlMg4,5Mn

Mechanische Eigenschaften:

DIN EN 485-2

Chemische Zusammensetzung:

DIN EN 573-3

Grenzabmaße und Formattoleranzen:

DIN EN 485-3 für warmgewalzte Erzeugnisse

DIN EN 485-4 für kaltgewalzte Erzeugnisse

Legierungen nach EN 573	
Numerisch	Chemische Symbole
Reinaluminium	
EN AW-1050A	Al99,5
EN AW-1070A	Al99,7
EN AW-1350A	E-Al99,5(A)
Aushärtbare Legierungen	
EN AW-6060	AlMgSi
EN AW-6061	AlMg1SiCu
EN AW-6082	AlSi1MgMn
EN AW-6061B	E-AlMgSi0,5
EN AW-6063	AlMg0,7Si

Speziallegierungen oder eingeschränkte Legierungsbestandteile auf Kundenwunsch möglich.

Werkstoffprüfungen:

DIN EN 10204

Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen:

Werksbescheinigung 2.1

Werkszeugnis 2.2, Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Abnahmeprüfzeugnis 3.2

Zertifizierungen:

ISO 9001, ISO 14001

IATF 16949, ISO 45001, DIN EN ISO 50001

Ihre Ansprechpartner

Thomas Mester

General Manager

Tel.: +49 291 291 3120

thomas.mester@martinrea.com

Ingo Kotthoff

Head of Sales

Tel.: +49 291 291 390

ingo.kotthoff@martinrea.com

Hüseyin Gülgönül

Sales

Tel.: +49 291 291 680

hueseyin.guelgoenuel@martinrea.com





Martinrea Honsel Germany GmbH
Walzwerk

Fritz-Honsel-Straße 30
59872 Meschede

Automotive : +49 291 291 590

Bandwalzen: +49 291 291 390

Blechwalzen: +49 291 291 680

rolling@martinrea.com
www.martinrea-honsel.com