



Richard Geiss GmbH
Sustainable Solvent Recovery



RICHARD GEISS GMBH
INFOBROSCHÜRE

DE | EN | FR



RICHARD GEISS GMBH
WIE ALLES BEGANN. 1959 BIS HEUTE.





Richard Geiss GmbH
Sustainable Solvent Recovery



**UMWELTSCHUTZ, TRADITION UND STETIGES WACHSTUM
ÜBER MITTLERWEILE DREI GENERATIONEN HINWEG.**

DIE WICHTIGSTEN ETAPPEN

VOM ERSTEN SCHRITT BIS HEUTE

- 1959 • FIRMENGRÜNDUNG IN ANZING BEI MÜNCHEN
- 1967 • VERLEGUNG DES FIRMENSITZES NACH OFFINGEN
AUFARBEITUNG FAST AUSSCHLIESSLICH HALOGENHALTIGER LÖSEMittel
- 1990 • STEIGERUNG DER REINHEIT FÜR PERCHLORETHYLEN AUF MINDESTENS 99,9%
- 1991 • PRODUKTENTWICKLUNG UND -ERWEITERUNG FÜR DEN BEREICH DER OBERFLÄCHENREINIGUNG
- 1996 • AUSBAU DER AUFARBEITUNGSKAPAZITÄT VON HALOGENFREIEN ORGANISCHEN LÖSEMitteln
- 2011 • INBETRIEBNAHME PILOT PLANT UND LABORERWEITERUNG
- 2013 • INBETRIEBNAHME TANKCONTAINERLAGER UND SUBSTITUTBRENNER
- 2016 • ERWEITERUNG GESCHÄFTSBEREICH LOHNENTFETTUNG
- 2017 • AUSBAU DER AUFARBEITUNGSKAPAZITÄT VON HALOGENFREIEN ORGANISCHEN LÖSEMitteln
- 2018



Richard Geiss GmbH
Sustainable Solvent Recovery

**WER AUFHÖRT, BESSER ZU WERDEN,
HAT AUFGEHÖRT, GUT ZU SEIN.**

Philip Rosenthal



RICHARD GEISS
Gründer des Unternehmens

RICHARD GEISS, HORST GEISS, WILLI GEISS
Erste und zweite Generation der Gründerfamilie

HORST GEISS & BASTIAN GEISS
Zweite und dritte Generation der Gründerfamilie

BASTIAN GEISS & NATHALIE GEISS-ZINNER
Dritte Generation der Gründerfamilie

Den Anstrich des Gartenzaunes gerade beendet, machte sich Richard Geiss 1958 daran, die Farbpinself zu säubern. Als umweltliebender und verantwortungsbewusster Familienvater wollte er das dafür benötigte Lösemittel allerdings nicht einfach in den Abfluss kippen.

In diesem kleinen Alltagsmoment war eine große Vision geboren: die nachhaltige und ressourcenschonende Aufarbeitung von gefährlichen Lösemitteln. Das wirkliche Potential seiner Idee erkannte er dann einige Tage später, als ihm bei seiner Arbeit als industrieller Automechaniker auffiel, welche große Mengen Lösemittel durch uneffektiven Einsatz verschwendet wurden. Als Mann der Tat machte sich Richard Geiss sofort an die Entwicklung eines Verfahrens zur Lösung all dieser Probleme. Seit 1959 bereitet das Unternehmen Geiss nun schon Lösemittel auf.

Mit stetigem Erfolg wurde die Richard Geiss GmbH zu einem der größten europäischen Lösemittel-Recycler und ist dank höchster Qualitätsnormen gefragter Produzent und Lieferant für hochwertige Qualitätslösemittel. Die Geiss-Destillationsanlagen setzen mit einer Gesamtkapazität von 50.000 Tonnen pro Jahr Maßstäbe für die ganze Branche.

Die Richard Geiss GmbH ist ein Familienunternehmen mit Tradition und Verantwortung, das mittlerweile in dritter Generation von der Gründerfamilie Geiss geführt wird.

Organische Lösemittel, ob halogenhaltig oder halogenfrei, finden in den verschiedensten Branchen Anwendung. Die daraus entstehenden Abfälle müssen sicher transportiert, entsorgt oder aufbereitet werden. Die Richard Geiss GmbH hat sich auf die fachgerechte Aufbereitung und die Rückführung der hochreinen Destillate in ein funktionierendes Kreislaufsystem spezialisiert.



UNTERNEHMEN

- GRÜNDUNG: 1959 DURCH RICHARD GEISS
- MITARBEITER: ~ 110

LEISTUNGEN

- AUFARBEITUNG VON LÖSEMITTELN
- VERTRIEB HOCHREINER DESTILLATE
- LOHNDESTILLATION
- LOHNVEREDELUNG VON LÖSEMITTELN
- LOHNENTFETTUNG
- SUPPORT UND ANWENDUNGSBERATUNG
- SICHERHEITSSYSTEME FÜR LÖSEMITTEL
- LABORSERVICE
- LOGISTIK

GESAMTKAPAZITÄT DESTILLATIONSANLAGE

- 50.000 TONNEN / JAHR

ANLAGENTECHNIK

- REKTIFIKATIONSKOLONNEN
- DÜNNSCICHTVERDAMPFER
- RÜHRWERKSBLASEN
- DREHROHROFEN

LAGERKAPAZITÄT

- TANKLAGER HALOGENFREIE LÖSEMITTEL: 1.100 m³
- TANKLAGER HALOGENHALTIGE LÖSEMITTEL: 1.400 m³
- TANKCONTAINERLAGER FÜR 36 TANKCONTAINER / 1.080 m³
- GEBINDELAGER FÜR 1.200 m³

Lösemittel sind endliche Ressourcen, die nach ihrem Einsatz oftmals als Sonderabfälle entsorgt werden.

Die Richard Geiss GmbH hat sich als Unternehmensziel gesetzt, diese Ressourcen durch professionelle Aufbereitungstechniken in höchster Qualität zurückzugewinnen. Die Lösemittel werden in einem kontinuierlichen Kreislauf geführt.

Der Einsatz eines Geiss-Destillates leistet durch die Einsparung endlicher Ressourcen einen wichtigen Beitrag zum Umweltschutz, Problemabfälle werden vermieden und CO₂-Emissionen werden gesenkt.

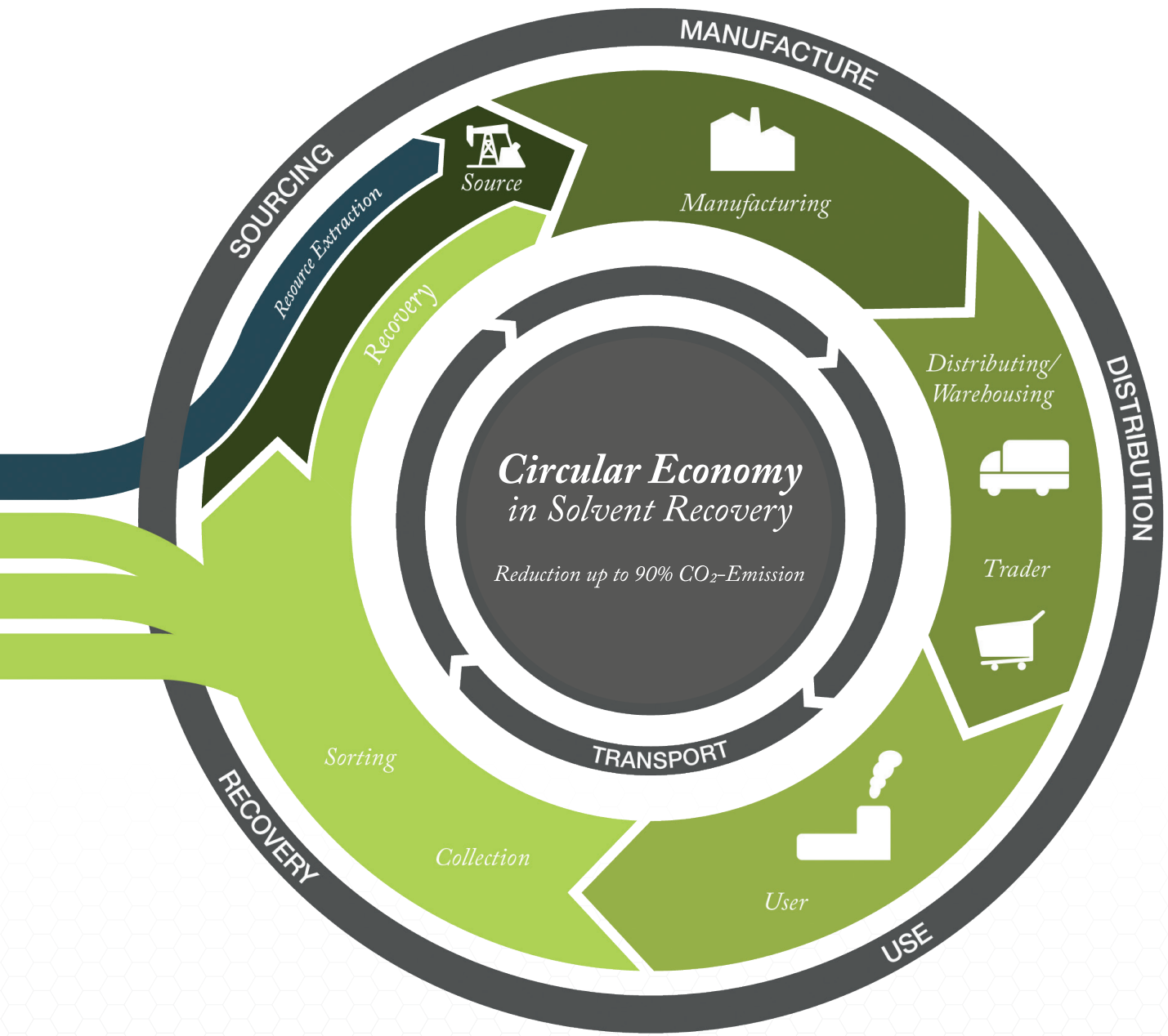


Raw materials

Reuse as Product

Energy Recovery

Incineration



NACHHALTIGE LÖSEMittel
 BIS ZU 90% CO₂-EINSPARUNG

DIE GESCHÄFTSBEREICHE

LEISTUNGSSPEKTRUM UND EINSATZBEREICHE

Die Richard Geiss GmbH arbeitet mit Kunden und Geschäftspartnern aus den verschiedensten Branchen zusammen. Für jeden Bereich wurden individuelle Verfahren und Leistungen entwickelt. Die Tätigkeitsfelder des Unternehmens können in vier Hauptgeschäftsbereiche untergliedert werden.





TEXTILREINIGUNG



OBERFLÄCHENREINIGUNG



LOHNENTFETTUNG



**CHEMISCHE UND
PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE**

Die Textilreinigung und deren Verwendung von Lösemitteln begleitet die Richard Geiss GmbH seit ihren Anfängen. Die Branche zeigte sich stets für das Recycling der verwendeten Lösemittel aufgeschlossen.

Jedes Jahr werden tausende Tonnen an halogenhaltigen und halogenfreien Lösemitteln zurückgenommen, aufgearbeitet und den Textilreinigungen in höchster Qualität wieder zur Verfügung gestellt.



PERCHLORETHYLEN

- GEISS PER TEX

KOHLENWASSERSTOFFLÖSUNGEN

- GEISS ISOFIN TEX
- ISOFIN RG 63

SILIKONLÖSEMittel

- GEISS SIL TEX

LEISTUNGEN

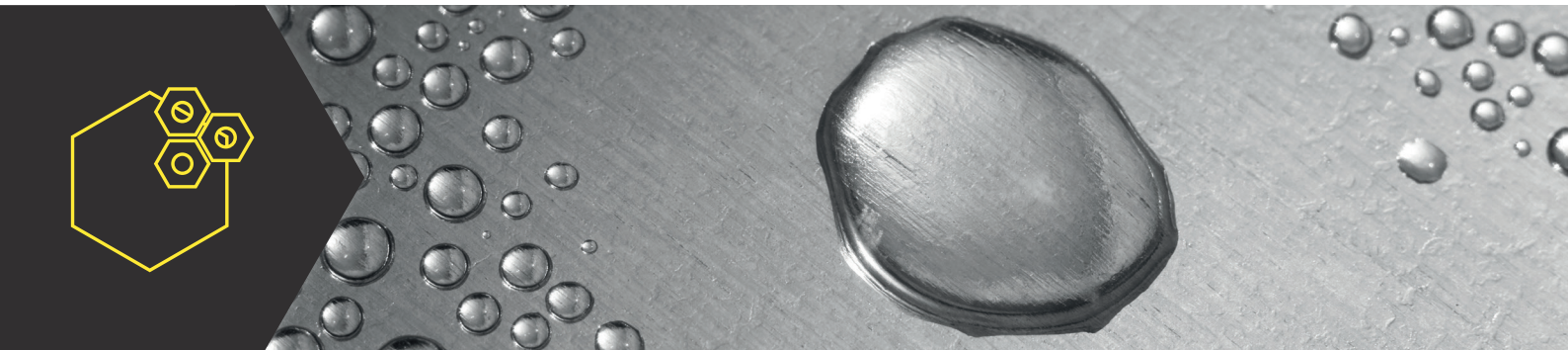
- BERATUNG ÜBER LÖSEMittel, GEBINDE UND ANWENDUNG
- ENTSORGUNG UND AUFBEREITUNG VON LÖSEMitteln
- SICHERE HANDHABUNG DER LÖSEMittel DURCH DOPPELWANDIGE SICHERHEITSGEBINDE
- EMISSIONSFREIES BEFÜLLEN UND ENTLEREEN DER GEBINDE DURCH ANSCHLUSSKOMPLETTSYSTEME
- LABORDIENSTLEISTUNGEN
- LIEFERUNG MIT EIGENEM FUHRPARK DURCH ORTSKUNDIGES PERSONAL

DIE OBERFLÄCHENREINIGUNG

PRODUKTE UND LEISTUNGEN

Die industrielle Oberflächenreinigung mit Lösemitteln funktioniert sicher und zuverlässig - auch bei komplexen Teilegeometrien.

Die Richard Geiss GmbH bietet für diesen Markt ein umfangreiches und auf die Kundenanforderungen abgestimmtes Produktportfolio. Neben den Lösemitteln werden Sicherheitsgebinde und Anschlussysteme, Labordienstleistungen, Produkte für die Lösemittelüberprüfung und -pflege sowie Korrosionsschutzkonzentrate angeboten.



CHLORKOHLENWASSERSTOFFE

- GEISS PER NS
- GEISS PER HS
- GEISS PER CPS
- GEISS TRI NS
- GEISS TRI L

KOHLENWASSERSTOFFLÖSUNGEN

- ISOFIN RG 0
- ISOFIN RG 58
- ISOFIN RG 63

MODIFIZIERTE ALKOHOLE / MODIFIZIERTER ALKOHOL-KOHLENWASSERSTOFF-GEMISCHE

- RG CLEANER 63
- RG CLEANER 63 P
- ISOCLEAN RG 59
- ISOCLEAN RG 61

KORROSIONSSCHUTZKONZENTRATE

- RG PROTECT 160
- RG PROTECT 180

LEISTUNGEN

- BERATUNG ÜBER LÖSEMITTEL, GEBINDE UND ANWENDUNG
- ENTSORGUNG UND AUFBEREITUNG VON LÖSEMITTELN
- SICHERE HANDHABUNG DER LÖSEMITTEL DURCH DOPPELWANDIGE SICHERHEITSGEBINDE
- EMISSIONSFREIES BEFÜLLEN UND ENTLEREEN DER GEBINDE DURCH ANSCHLUSSKOMPLETTSYSTEME
- LABORDIENSTLEISTUNGEN
- UNTERSTÜTZUNG BEI DER LÖSEMITTELPFLEGE

DIE LOHNENTFETTUNG

LEISTUNGSSPEKTRUM

Die Richard Geiss GmbH als Lösemittelspezialist hat seit 2012 ihr Leistungsspektrum um die Lohnentfettung erweitert. Das fundierte und ausgereifte Wissen über Lösemittel und ihre Pflege wird auf den Bereich Lohnentfettung übertragen und als Dienstleistung angeboten.





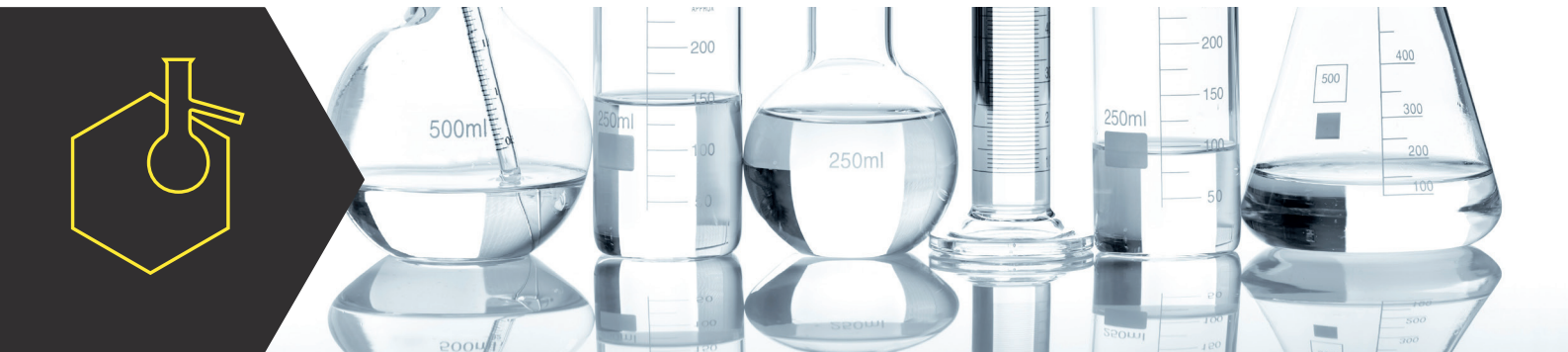
LEISTUNGEN

- REINIGUNG UNTERSCHIEDLICHSTER TEILE SOWIE BAUGRUPPEN
- WASCHVERSUCHE
- PRÜFUNG UND DOKUMENTATION DER OBERFLÄCHENSPEANUNG UND BAUTEILSAUBERKEIT
- KONSERVIERUNG GEREINIGTER TEILE
- KONFEKTIONIERUNG UND VERPACKUNG NACH KUNDENWUNSCH
- GESTELLUNG VON WASCHKÖRBEIN / SCHÄFERKISTEN UND WASCHGITTERBOXEN
- LOGISTIK (EIGENER FUHRPARK SOWIE ZUVERLÄSSIGE SPEDITIONEN)
- PERMANENTE LÖSEMITTELÜBERWACHUNG DURCH EIGENES LABOR

DIE CHEMISCHE UND PHARMAZEUTISCHE INDUSTRIE

PRODUKTE UND LEISTUNGEN

Ende der 90er Jahre startete die Richard Geiss GmbH mit dem Aufbau neuer Destillationsanlagen für „brennbare“ Lösemittel. Heute ist dieser Bereich mengenmäßig der größte Produktionsbereich des Unternehmens. Was dem Kunden früher als reine Entsorgungsdienstleistung angeboten wurde, gipfelt heute in der Lohndestillation von Lösemittelmischungen und der Rückführung von Destillaten in Frischwarequalität.





PRODUKTAUSZUG

ACETON, BUTYLACETAT, DMF, ETHANOL, ETHYLACETAT, GLYKOL, IPA, KOHLENWASSERSTOFFLÖSUNG, METHYLENCHLORID, MEK, MTBE, NMP, N-PROPANOL, THF, TOLUOL, WÄRMETRÄGERÖLE, XYLOL

LEISTUNGEN

- HERSTELLUNG QUALITATIV HOCHWERTIGER DESTILLATE
- TRENNUNG VON LÖSEMITTEL-GEMISCHEN IN HOCHWERTIGE MONOSTOFFE
- VERWERTUNG VON LÖSEMITTELN MIT FESTSTOFFANTEILEN
- TROCKNUNG DES LÖSEMITTELS BIS IN DEN PPM-BEREICH
- KUNDENSPEZIFISCHE PROJEKTE - VON DER REINEN ÜBERNAHME ÜBER DIE INDIVIDUELLE LOHNDESTILLATION BIS HIN ZUR LOHNVEREDELUNG VON LÖSEMITTELN

Im Labor der Richard Geiss GmbH finden die Qualitätsprüfung der eingehenden Materialien, die Produktionskontrolle sowie die Produktentwicklung statt. Das Labor verfügt über eine auf Lösemittel spezialisierte Auswahl an Analyse- und Messgeräten.

BESTIMMUNGSMETHODEN

- DIVERSE GASCHROMATOGRAPHEN MIT UNTERSCHIEDLICHEN TRENNSÄULEN, DETEKTOREN SOWIE MASSENSPEKTROMETER
- KARL FISCHER TITRATION (KFT) ZUR BESTIMMUNG DES WASSERGEHALTS
- FARBLICHE KLASSIFIZIERUNG VON LÖSEMITTELN NACH HAZEN
- FLAMMPUNKTBESTIMMUNG NACH PENSKY-MARTENS
- KALORIMETRISCHE HEIZWERTBESTIMMUNG
- BESTIMMUNG DES BRECHUNGSINDEX
- PHOTOMETRISCHE SCHNELLTESTS
- PH-WERT UND DICHT-BESTIMMUNG
- RÖNTGENFLUORESZENZANALYSE (QUALITATIVE / QUANTITATIVE ELEMENTANALYTIK)
- UV / VIS (PHOTOMETRISCHE SCHNELLTESTS)



Die Pilot Plant besitzt alle Komponenten der Produktionsanlagen und kann sowohl atmosphärisch als auch im Vakuum betrieben werden. Mit dieser Versuchsanlage wird die Brücke geschlagen zwischen dem Vorversuch im Labor und der Produktion.



TECHNISCHE DATEN

- DÜNNSCICHTVERDAMPFER MIT LUFTDRUCKGESTEUERTEM ROTOR
- REKTIFIKATIONSKOLONNE AUS GLAS MIT FÜLLKÖRPERN
- VAKUUMPUMPE FÜR DEN BETRIEB IM VAKUUM
- ZWEI THERMOÖLKREISLÄUFE ZUM VORHEIZEN UND FÜR DEN DESTILLATIONSSUMPF
- KÜHLKREISLAUF MIT KÜHLSOLE

- **QUALIFIZIERTER TRANSPORT DURCH EIGENEN FUHRPARK**
- **VOLLAUSGESTATTETE TANKAUFLIEGER**
 - Pumpen, Überfüllsicherungen, Gaspodelungen und Mehrkammersysteme
 - Tankvolumen bis zu 34.000 Litern
- **TANKCONTAINERLOGISTIK**
 - Tankcontainerlager für 36 Tankcontainer
 - Speziell ausgestattete Chassis mit integrierten Pumpen
- **KOFFERFAHRZEUGE FÜR STÜCKGUT**
 - Ausgestattet mit Sicherheitsauffangwannen und Hebebühnen
- **GESCHULTES LOGISTIKTEAM**



Umweltschutz und der sichere Umgang mit Lösemitteln stehen an erster Stelle. Die Sicherheitssysteme der Richard Geiss GmbH übertreffen die Gesetzesansprüche sogar.

- MEHRERE ABLUFTBEHANDLUNGSANLAGEN
- BODENABSICHERUNG DURCH AUFFANGWANNEN
- 24 STUNDEN VIDEOÜBERWACHTER BEREICH
- EIGENE BRANDSCHUTZZENTRALE UND LÖSCHHÄNGER



ZERTIFIKATE UND GENEHMIGUNGEN

- QM 9001
- UM 14001
- OHSAS 18001
- EFB (ENTSORGUNGSFACHBETRIEB)
- SQAS
- ZULASSUNG ZUR HERSTELLUNG VON BRANNTWEIN UND ENERGIEERZEUGNISSEN MIT EIGENEM STEUERLAGER
- GENEHMIGUNG ZUR SELBSTVERGÄLLUNG





Richard Geiss GmbH
Sustainable Solvent Recovery

DIE GESCHÄFTSFÜHRUNG

Von links nach rechts:

Alexander Just (Vertriebsleiter | Prokurist)
Veit Jähne (Technischer Leiter | Prokurist)
Peer Linse (Kaufmännischer Geschäftsführer)
Nathalie Geiss-Zinner (Gesellschafterin | Prokuristin)
Bastian Geiss (Geschäftsführender Gesellschafter)



Richard Geiss GmbH
Sustainable Solvent Recovery