

Die Firma Heinz Daurer & Söhne GmbH & Co. KG, Metall-Veredlung Lampertheim wurde im Dezember 1978 gegründet und hat in vier Bauabschnitten die heutige Größe von 2500qm bebauter Fläche auf 5800qm Grundfläche erreicht.

Im Jahre 1991 übernahm Herr Rolf Daurer als alleiniger Gesellschafter die Leitung des Betriebes mit derzeit 25 Mitarbeitern. Seit 2006 ist Herr Dipl.-Ing.(FH) Christofer Daurer in der Geschäftsführung tätig.

Als Dienstleistungsunternehmen für Industrie und Handwerk werden sowohl funktionelle als auch dekorative Oberflächen auf Metallen abgeschlossen.

Die galvanische Verzinkung mittels zweier Vollautomaten bildet das Kerngeschäft des Unternehmens. Weitere Geschäftsfelder erschließen sich durch eine konventionelle Handgalvanik mit Schleiferei, in der durch verschiedenste Verfahren die Metalle Kupfer, Nickel, Chrom, Zinn Cadmium und Zink-Nickel auf die Werkstückoberfläche abgeschieden werden. Aluminiumpassivieren, Zink-Phosphatieren und das elektrochemische Polieren und Beizen von Edelstählen runden unsere Produktpalette ab.

Mit dem Einsatz moderner Technologien verbessern wir ständig die Produktivität und Umweltverträglichkeit unserer Dienstleistungen. So betreiben wir zum Beispiel eine vollautomatische Ionenaustauschanlage zur Abwasseraufbereitung und Verwendung von Regenwasser, ein Solarthermieanlage zur Erzeugung thermischer Energie, Rückgewinnungsanlagen für Öle und die Klärschlamm-trocknung.

Neben fairen Preisen und der Einhaltung zugesagter Termine hat die Qualität der galvanischen Oberflächenveredelung und die Beratung der Kunden höchste Priorität in der Unternehmenszielsetzung.



Heinz Daurer & Söhne GmbH & Co. KG
Chemiestraße 7,
68623 Lampertheim

Tel.: 06206 - 96 95 5 - 0
Fax: 06206 - 96 95 5 - 10

<http://www.mvl-lampertheim.de>
E-Mail: info@mvl-lampertheim.de



	Überzug / Beschichtung	Maße Gestellware	Andere Formate
Zink	Dünnschichtpassivierung, Chrom-VI-frei (blau transparent)	2500 x 1200 x 250mm ¹	Trommelware
	Dickschichtpassivierung, Chrom-VI-frei (irisierend)	2500 x 1200 x 250mm ¹	Trommelware
	Schwarzpassivierung, Chrom-VI-frei	450 x 800 x 450mm ¹	auf Anfrage
	Gelbchromatierung (Chromatieren)	2500 x 1200 x 300mm ¹	Trommelware
	Olivchromatierung	600 x 600 x 300mm ¹	auf Anfrage
Zink-Nickel	Transparentpassivierung Chrom-VI-frei	1400 x 600 x 300mm ¹	Trommelware
	Schwarzpassivierung Chrom-VI-frei	1100 x 600 x 200mm ¹	Trommelware
	Cadmium	1200 x 600 x 100mm	Trommelware
	Schwarzchrom	600 x 500 x 100mm	nein
	Galvanisch Nickel	1200 x 600 x 100mm	Trommelware
	Zinn	1300 x 500 x 100mm	Trommelware
Chrom	Grundmaterial: Stahl	1200 x 500 x 100mm	nein
	Grundmaterial: Edelstahl	600 x 300 x 100mm	nein
	Grundmaterial: Aluminium	600 x 300 x 100mm	nein
Edelstahl	Elektropolieren von Edelstahl	2100 x 600 x 400mm	auf Anfrage
	Beizen von Edelstahl	1400 x 600 x 400mm	Trommelware ²
	Passivieren von Edelstahl	1400 x 600 x 400mm	Trommelware ²
Aluminium	Surtec 650 - Alupassivierung	600 x 300 x 300mm ¹	
	Chromatieren gelb (Aludine)	600 x 300 x 300mm ¹	
	Chromatieren Klar	600 x 300 x 300mm ¹	

Überzug / Beschichtung	Maße Gestellware	Andere Formate
Kupfer	1500 x 600 x 100mm	Trommelware
Chromatieren von Kupfer	500 x 700 x 250mm	Trommelware
Zink-Phosphat	600 x 500 x 250mm	Korbware
Plastisol	nur auf Anfrage	nein
Reinigen / Entfetten / Beizen	1800 x 1100 x 300mm	Trommelware

Chemisch Nickel

Grundmaterial	Maße Gestellware	Andere Formate
Grundmaterial: Stahl	1200 x 600 x 250mm	Trommelware
Grundmaterial: Edelstahl	600 x 300 x 100mm	auf Anfrage
Grundmaterial: Aluminium	600 x 300 x 100mm	auf Anfrage

Chemisch Nickel Schwarz möglich

Tempern (Wärmebehandlung) möglich!

- 1) Abweichungen von den angegebenen Maßen sind fallweise möglich.
- 2) Auf Anfrage auch als Korbware möglich, stark abhängig von der Werkstückbeschaffenheit und Geometrie.



Unser Unternehmen hat ein Managementsystem nach EcoStep aufgebaut, dass die Anforderungen der DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001 und der OHSAS 18001 berücksichtigt.

Die Überwachung der eigenen Produktion und Überprüfung von Kundenware erfolgt in unserem Labor mit angeschlossenem Messraum und entspricht dem aktuellen Stand der Technik.

Seit vielen Jahren fertigen wir nach den Werksnormen unserer Kunden, daher ist unsere Produktion auf die Einhaltung strenger Vorgaben eingestellt. Sämtliche Anforderungen, die Sie an Ihre Produkte und damit auch an unsere Leistung stellen, prüfen wir mit großer Sorgfalt, um einen Produktionsprozess zu entwickeln, der ein Ergebnis gemäß Ihren Wünschen garantiert.



Die tadellose Qualität unserer Oberflächenbeschichtungen ist ein integrativer Bestandteil hochpreisiger Markenprodukte und steht somit ebenfalls für deren Wert und Ruf. Als langjähriger Partner der Automobil- und Zulieferindustrie sind wir auf hohe Ansprüche ausgerichtet und arbeiten stets eng an den gegebenen Richtwerten. Unsere Produktionskonzepte sind auf den kontinuierlichen Abgleich des Produkts mit den gegebenen Spezifikationen abgestimmt.