

Yönünüzü belirledik... *Direction of your way..*



# Rota®

MAKİNE İMALAT TAAHHÜT SANAYİ ve TİC. LTD. ŞTİ.

**BOYAMA ve YÜZEY HAZIRLAMA TESİSLERİ**  
**PAINTING & SURFACE FINISHING SYSTEM**

**MAKİNE İMALAT TAAHHÜT SANAYİ ve TİC. LTD. ŞTİ.**

İstanbul Deri OSB Tabakhane Cad. No:18 YB15 Özel Parsel Tuzla / İstanbul  
Tel: +90 (216) 591 04 00 Fax: +90 (216) 591 02 22  
E-mail : rota@rotamakine.com Web : www.rotamakine.com

# Rota®

MAKİNE İMALAT TAAHHÜT SANAYİ ve TİC. LTD. ŞTİ.



<http://www.kosgeb.gov.tr>

\*Bu tanıtım materyali 1.500 adet olarak Teknik Basım Matbaacılık A.Ş. tarafından 10.10.2017 tarihinde hazırlanmıştır/basılmıştır.

# Rota®

MAKİNE İMALAT TAAHHÜT SANAYİ ve TİC. LTD. ŞTİ.

Rota, 2001 yılında sanayinin ihtiyacı olan boyama ve yüzey hazırlama tesisleri imalatı konusunda faaliyete başlamıştır.

Herbiri, sektörün içinden gelen konusunda tecrübeli, teknik ekibimiz proje, imalat ve montaj işlemlerini yeterli makine ve teçhizat ile kendi bünyemizde yapmaktadır.

Hedefimiz, en kaliteli, verimli, ekonomik, doğaya ve insana saygılı ürünleri endüstrinin hizmetine sunmaktır.

Saygılarımızla,  
ROTA MAKİNE

*Rota has been working since 2001 painting and pretreatment plants for the industry needs*

*All our technical person have enough technical experience about related subject. That team work to design, to manufacture and assembling by our self in our factory.*

*Our aim to submit to industry the best quality, productive, economic, respect to nature and people.*

Yours faithfully  
ROTA MAKİNE



## Şirket Tanıtımı

### Firm Profile

#### Üretim Konularımız

##### Kimyasal Temizlik Hatları

- Fosfatlama-Kromatlama Sistemleri
- Daldırma Tipi Robotik Temizlik Hatları
- Tünel Tipi Sprey Temizlik Hatları

##### Yaş Boya Kabinleri ve Tesisleri

- Su Perdeli Yaş Boya Kabinleri
- Manuel Yaş Boya Kabinleri
- Konveyör Geçişli Yaş Boya Kabinleri

##### Toz Boya Kabinleri ve Tesisleri

- Manuel Toz Boya Kabinleri
- Konveyör Geçişli Toz Boya Kabinleri
- Tabandan Süpürmeli Otomatik Toz Boya Kabinleri
- Toz Emaye Kabinleri
- Multisiklon-Monosiklon Boya Kabinleri

##### Boya Kurutma Fırınları

- Kutu Tipi Fırınlar
- Konveyörlü Tünel Tipi Fırınlar

##### Alüminyum Termikleme Fırınları

##### Konveyörler

##### Toz ve Yaş Boya Ekipmanları

##### Hizmet Ettiğimiz Sektörler

- Otomotiv
- Beyaz Eşya
- Mobilya
- Ahşap
- Plastik
- Alüminyum
- Çelik
- Cam
- Seramik

#### Production Scopes

##### Pre-Treatment Lines

- Phosphating and Chromating Systems
- Dipping System
- Tunnel Type With Sprey

##### Wet Painting Booths and Lines

- Wet Painting Booths With Water
- Manually Wet Painting Booths
- Wet Painting Booths With Conveyor

##### Powder Coating Booths and Lines

- Manually Powder Coating Booths
- Powder Coating Booths With Conveyor
- Automatic Powder Coating Booths With Sweeper
- Powder Enamel Coating Booths
- Multy-Mono Cyclone Booths

##### Paint Drying Ovens

- Box Type Ovens
- Tunnel Type Ovens

##### Aluminum Aging Ovens

##### Conveyors

##### Wet and Powder Guns Equipments

##### Our Supply Field

- Automotive
- White Object
- Furniture
- Wooden
- Plastic
- Aluminum
- Steel
- Glass
- Ceramics

## Kimyasal Temizlik Hatları (Daldırma)

### Chemical Pre-Treatment Lines (Dipping)

Boya öncesi temizlik, boyama prosesinin ilk adımdır. Yöntemlerden biri olan daldırma sistemi, robot veya kreyin kontrollü olarak üretilebilir.

Sistemler en verimli ısıtma, buhar alma ve plc kontrol ekipmanlarıyla donatılmıştır.

Parçanın şekli, kullanılacağı alan ve korozyon direncine göre sistem seçimi yapılmalıdır.



*Cleaning before the painting application is first and one of the important step of painting.*

*Dipping method pretreatment lines can be produced by robot or crain application.*

*Systems are equipped with efficient heating, steam collecting, PLC Control equipments.*

*System selections are made according to shape of the part, application area, and required corrosion resistance.*



## Kimyasal Temizlik Hatları (Sprey)

### Chemical Pre-Treatment Lines (Spray)

Spreyle temizlik yönteminde kimyasalın parça üzerine belirli bir basınçla uygulanması çok olumlu sonuçlar elde etmemizi sağlar.

Sistem bir konveyör hattının üzerinde sürekli ve el değmeden üretim yapabilmemizi sağlamaktadır.

Sistemin bazı parçaları sprej nozülleri ısı eşanjörleri, dozajlama pompaları buhar alma sistemleridir.



*As compared to dipping line spray cleaning lines provides beter results due to mechanical effect of pressurised spraying.*

*System enables conveyor line production without manuel touch or handling.*

*System contains, spraying nozzles, heat exchangers, dosing pumps and steam collcting units.*



## Yaş Boya Tesisleri

### Wet Painting System

Yaş boya kabinlerimizde solvent bazlı boya, su bazlı boya ve Teflon (non- stick) uygulamaları yapılabilmektedir.

Sistem, atık boyayı su perdelerinde tutarak temiz çalışma ve çevre ortamları yaratır. Kapalı devre su sirkülasyonu sayesinde ekonomiktir. En uygun boya uygulama ortamı yaratarak sorunsuz hizmet için tasarlanmıştır.

Tek eksenli, çok eksenli, robotlar konveyör uygulamaları ve her türlü otomatik, manuel boyama işlemlerine kolaylıkla adapte edilebilir.



In our wet painting booths it is possible to make solvent based painting, water based painting and teflon (non-stick) applications. Waste paint is kept by water curtains and as well as protecting environment a clean working area is provided. It is fully economic due to closed circuit water circulating system.

Designed to provide best paint application area without any problem.

Can be adapted to all single axis, double axis and multi axis robot applications, conveyor applications or all manuel and automatic applications



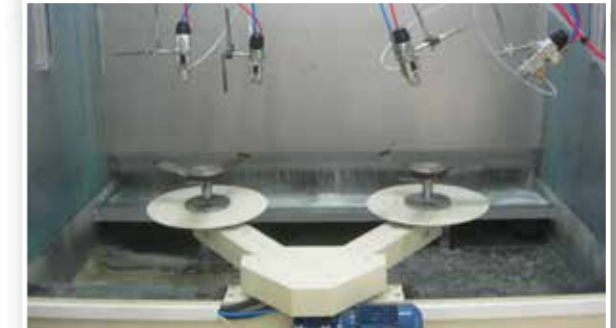
## Yaş Boya Tesisleri

### Wet Painting System

Otomatik ve manuel yaş boya uygulama projelerimizde, her türlü parçayı istenilen özelliklerde boyamak için çözümlerimiz mevcuttur. Bu tesislerin parçaları Flash off odaları, pozitif basınçlı boya uygulama odaları, kurutma fırınları, pozitif basınç üniteleri ve transfer hatlarıdır .



We are a solution provider for painting of all parts by required method. Parts of subjected systems are flash-off booths, positive pressure paint application booths, drying ovens, positive pressure units and transfer lines.



## Toz Boya Kabin ve Tesisleri

### Powder Coating Booths and Lines

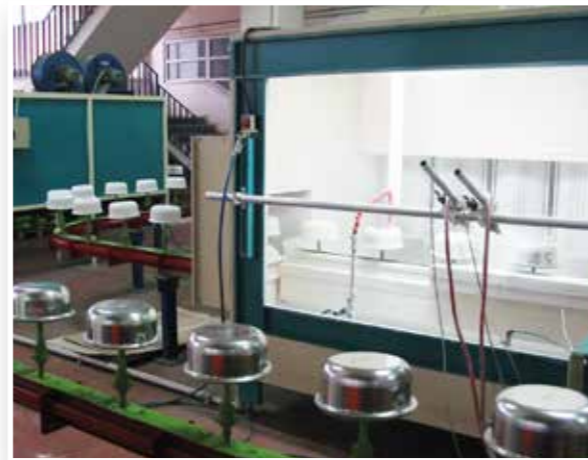
Toz boya kabinlerimiz standart veya özel tasarım olarak imal edilmektedir. Boyanacak parça ölçüleri, kapasite, kabin seçiminde önemli bir etkidir.

Toz boya kabinlerimiz, filtreli, mono-multi siklonlu, konveyör geçişli, manuel, paslanmaz, taban süpürmeli olarak gereken ölçü ve özelliklerde üretilir.



*Powder painting booths can be supplied in Standard design or depending on customer demand. Size and capacity of painting parts are important for selection of the booth.*

*Powder coating booths can be manufactured in filtered, sidon, multi sidon, conveyor, manuel types with stainless steel construction and with bottom sweeper options according to process requirement.*



## Toz Boya Kabin ve Tesisleri

### Powder Coating Booths and Lines

Firmamız, boyamak istediğiniz parçaları adet özellik ve tesisin kurulacağı yer durumuna göre projelendirir ve uluslararası standartlarda üretir.

Toz boya tesisleri manuel, yarı otomatik, ve tam otomatik olarak tarafımızdan üretilmektedir.



*We design and manufacture painting booths or systems according to customer demand, process requirements, location of system in manuel semi-automatic or automatic basis.*

*Our productions obeys international standards.*



## Kurutma ve Pişirme Fırınları

### Drying and Curing Furnace

Kurutma ve pişirme fırınlarımız tünel (U) dönüşlü ve Box fırın şeklinde imal edilmektedir.

Tüm fırınlarımız Endirekt ısıtmalı termoblok sistemine sahiptir. Elektrik, gaz ve sıvı yakıtlı olarak imal edilebilir.

Uygulama sıcaklığı dikkate alınarak gerekli izole kalınlığı tesbit edilir.

Boya uygulamalarında 220 °C'ye kadar, özel amaçlı kullanımlar için 400 °C'ye kadar fırınlar tarafımız üretilmektedir.



## Kurutma ve Pişirme Fırınları

### Drying and Curing Furnace



Drying and curing furnace are manufactured as Box and tunnel type.

All furnaces have indirect heat thermoblock system. Furnace can produce by electric, gas and fuel oil.

Insulation thickness and material choose depends on application temperature.

The furnaces can produce in drying application until 220° C and in special application until 400° C.



## Alüminyum Termikleme Fırınları

Aluminum Ageing Furnace



Muhtelif alüminyum alaşımlarının çökeltme sertleşmesinin diğer bir deyimle yaşlandırma işleminin yapıldığı fırınlardır. Alüminyum profiller yüklem arabası sayesinde fırın içine alınır. Fırında yaklaşık 185°C de 5-8 saat süreyle bekletilen profiller yaşlandırma prosesinden geçerek sertleşirler. Tüm operasyon plc kontrol ünitesi ile programlanmaktadır. Emniyet tertibatlı giyotin kapısı sayesinde çok güvenlidir.



Treatment for the precipitation hardening (ageing) of various Aluminum alloys.  
Extruded profiles were loaded into the furnace on charge car.  
Charged material is held at around 185°C with 5 – 8 hours for ageing process.  
All operation control by Plc Unit. and has Safty Guillotine door.

## Konveyörler

Conveyors



Boya tesisleri ve çeşitli transfer hatları için Kullandığımız konveyörler, otomatik sistemlerimizin en önemli parçalarıdır. Yaygın olarak kullanılan webb, kardan ve power& free tip konveyörler tarafımızdan projelendirilir ve devreye alınır.



The most important parts of automatic systems, conveyor is used for painting systems and different transfer lines. There are three type conveyors; Webb , kardan and power& free. They would choose according to customer demand, make project and assembling.



## Yaş ve Toz Boya Ekipmanları

### Wet and Powder Painting Equipments

Rota®

R



Toz ve yaş boya ekipmanları, boyanacak parçaların özelliklerine göre tesbit edilmeli sistemler titizlikle seçilmelidir.

En kaliteli uygun ve güvenilir olanları sistem ve otomasyonlarımızda kullanmaktayız.

Bu ekipmanlar manuel toz ve yaş boya tabancaları otomatik toz ve yaş boya tabancaları tek eksen ve çok eksenli robotlardır.



The equipment of powder and wet painting should determine according to feature parts that will be painted.

In our systems and automations we use them that are the most quality, appropriate and safe.

This equipments are manuel powder and wet paint guns automatic powder and wet paint guns single and plural axis robots.



**Rota®**  
MAKİNE İMALAT TAAHHÜT SANAYİ ve TİC. LTD. ŞTİ.