



AB

ALFRED
BUNTENBACH

DREH - & FRÄSTECHNIK

über UNSER UNTERNEHMEN

ALFRED BUNTENBACH

Das Unternehmen **Alfred Buntенbach** wurde vor über 50 Jahren in Solingen gegründet und produziert seitdem Dreh- & Frästeile für alle mögliche Branchen. Angefangen für den kleinen Edelstahl Händler bis hin zum Automobil Großkunden. Über die Jahre haben wir unseren Betrieb ausgebaut und unseren Maschinenpark erweitert.

Durch das Fachwissen und die technische Kernkompetenz sind wir in der Lage die höchstmögliche Qualität und Präzision bei unserer Produktion zu bieten. Schnelle Lieferzeiten zeichnen unseren Betrieb aus.

Traditionsunternehmen. CNC Dreh- & Frästechnik



Unsere LEISTUNGEN

PRODUKTION. QUALITÄT.
PRÄZISION.



CNC DREH- & FRÄSTECHNIK

- CNC-Drehteile von der Stange: $\leq \varnothing 60\text{mm}$
- CNC-Drehteile, Einlegteile: $\leq \varnothing 250\text{mm}$



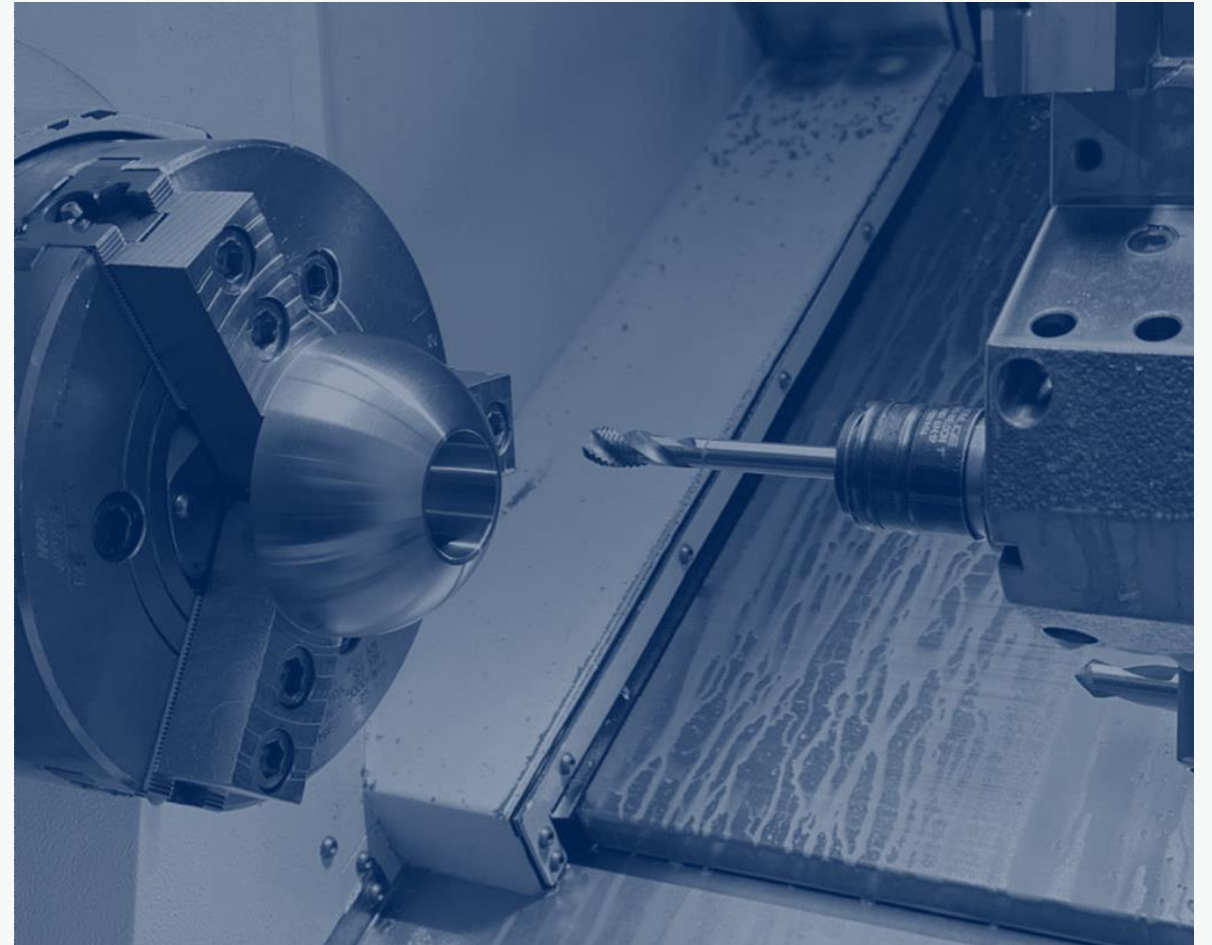
MASCHINENPARK

CNC-Drehteile, Einlegteile: $\leq \varnothing 250\text{mm}$



QUALITÄT

Umfangreiche Material- und exakte Maßkontrollen gehören zur Routine.





PRODUKTION

ALFRED BUNTENBACH

Unser Maschinenpark ist mit hochmodernen CNC Dreh- & Fräsmaschinen ausgestattet. Dadurch können wir sowohl kleine Aufträge als auch Große Serien betriebswirtschaftlich effizient und innerhalb von sehr kurzer Zeit anfertigen. CNC- und Langdrehermaschinen mit angetriebenem Werkzeug ermöglichen uns Nacharbeiten, Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden uvm. Auch zusätzliche Operationen und Oberflächenbehandlungen gehören zu unserem Service.

Made in Germany.

DREHTEILE VON DER STANGE

01

CNC Dreh- & Frästeile mittel bis Großserien. Wir begleiten Sie von der Nullserie, Prototypen bis zur Serienlieferung von der Stange $<\varnothing 60$ mit angetriebenem Werkzeugen und C-Achse.

DREHTEILE, EINLEGETEILE

02

CNC-Drehteile Einlegeteile : $< \varnothing 250$

CNC FRÄSEN

03

Horizontal = 1050x1050mm mit Wechseltisch schwenkbar.
Vertikal = $\leq 1500 \times 800 \times 708$ mm

UNSER MASCHINENPARK

Unser hochmoderner Maschinenpark und unsere langjährige Erfahrung ermöglichen uns technische Präzision auf höchstem Niveau.

MASCHINEN

P A R K

Unsere Maschinen:

Mazak Nexus 200M mit angetriebenem Werkzeug

Mazak Quick Turn Smart 200 L

Mazak Quick Turn 6T

Mazack Quick Turn 8N

Mazak Quick Turn 200MY

Norte Fräsmaschine

GBS 305 Gehrungsbandsäge

Vollautomatik

TRAUB Kurvengesteuerte Maschine A15/A20/A25

4x Citizen A20 Langdreher

Unser hochmoderner Maschinenpark

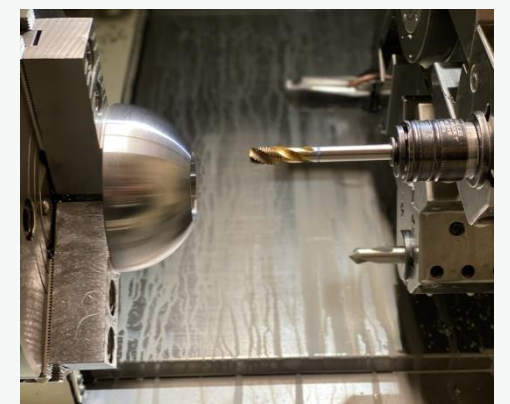
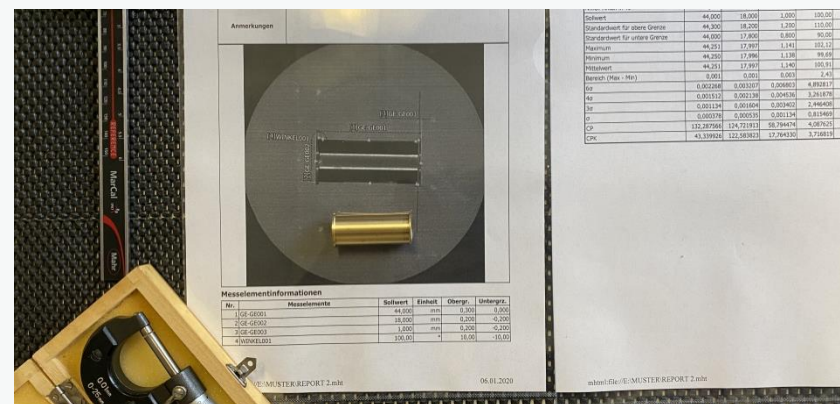
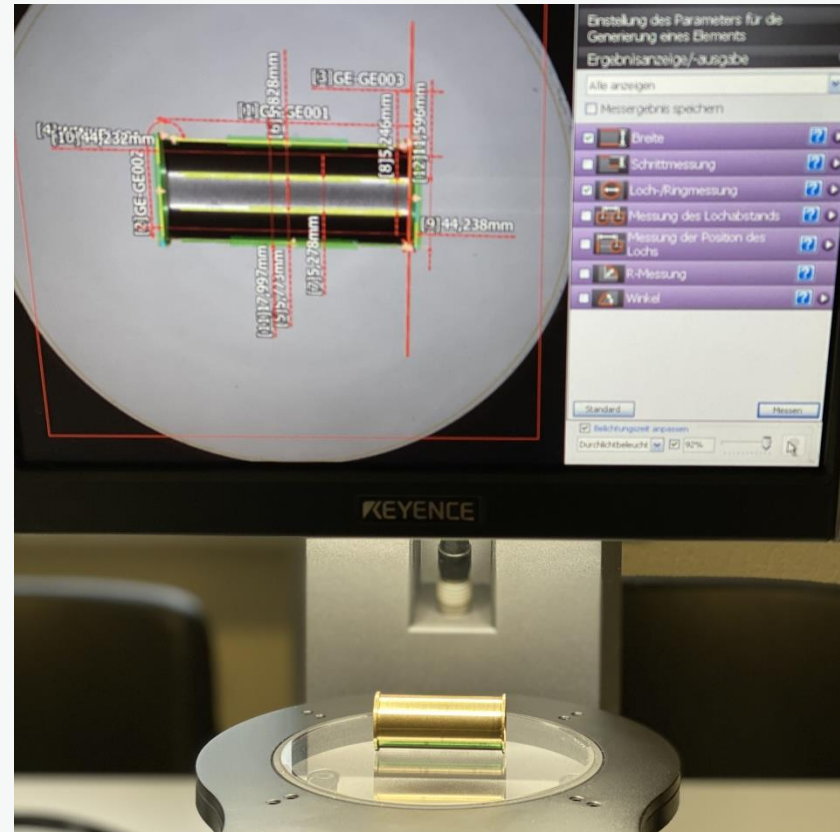


QUALITÄTS SICHERUNG

Umfrangreiche Material- und exakte Maßkontrollen gehören zur Routine. Dadurch, dass wir unsere Verfahrens-, und Produktionsprozesse kontinuierlich verbessern können wir Qualität, entsprechend der Vorgaben unserer Kunden garantieren.

UNSER QM SYSTEM

Wir führen in unserem Labor durch modernstes Equipment umfangreiche Prüfungen (Oberflächen, Radien, Winkel, etc.) durch. Durch die enge Zusammenarbeit mit unseren Partnern können wir Qualität garantieren. Gemäß den mit unseren Kunden getroffenen Vereinbarungen werden Prüfzeugnisse (z.B 3.1) erstellt.





KONTAKT

ALFRED BUNTENBACH E.K

CNC Dreh- & Frästechnik

Lüneschloßstraße 40

42657 Solingen

Tel.: +49 212 811 409

Fax: +49 212 879 164

www.buntenbach-cnc.de