



STÜWE®

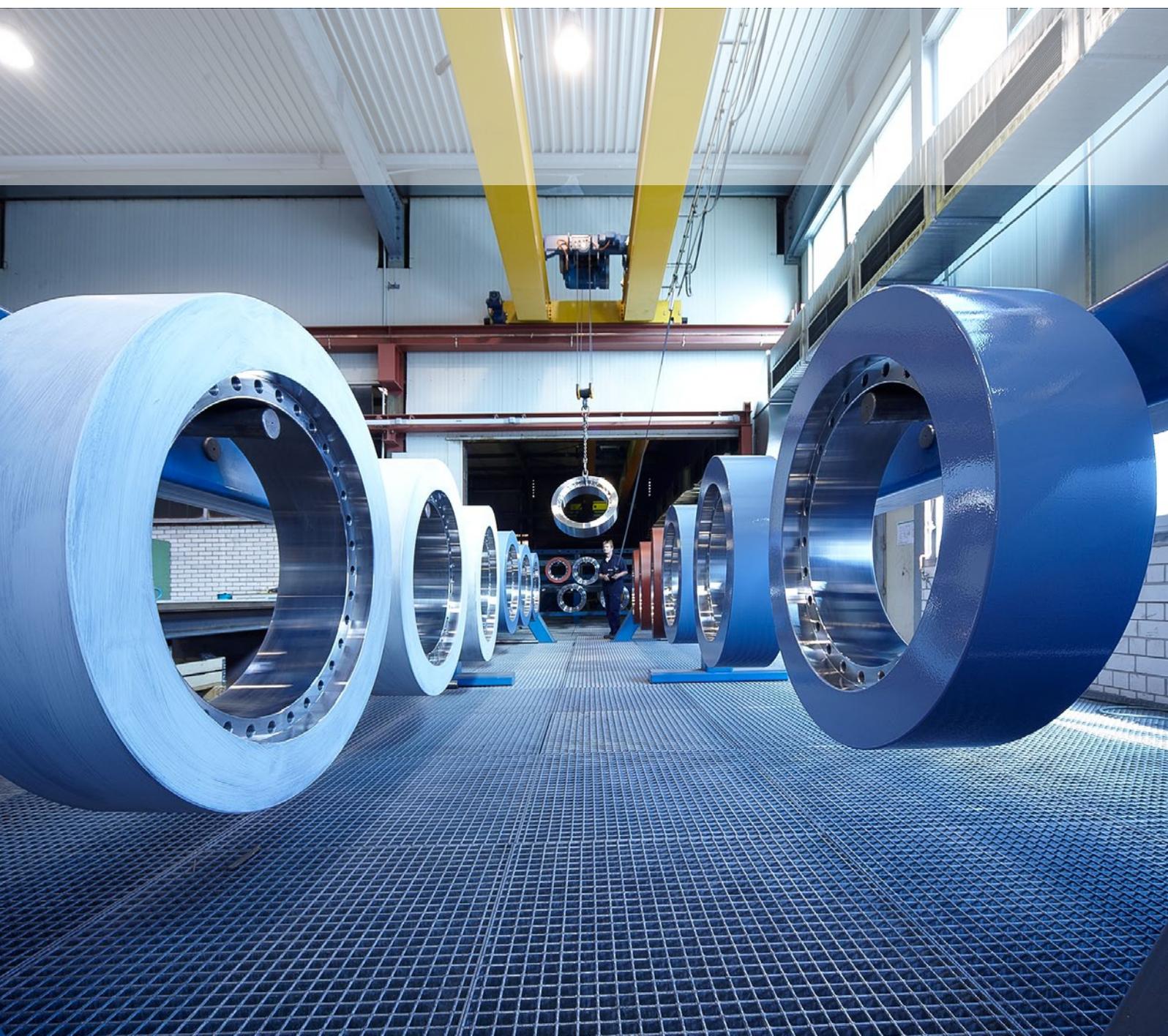
Reibschlussverbindungen Produktkatalog



Zertifiziert nach
DIN ISO 9001:2008

STÜWE[®]

REIBSCHLUSSVERBINDUNGEN – TECHNIK, DIE VERBINDET





Sehr geehrte Geschäftspartner,

die STÜWE® GmbH & Co. KG bietet Ihnen beste Verbindungen – in dritter Generation. Seit mehr als 60 Jahren stehen wir mit unseren Produkten für Kompetenz und Qualität. Neben unserem altbewährten Lieferprogramm an Schrumpfscheiben, Spannsätzen, Wellenkupplungen oder auch Gelenkwellenanschlüssen entwickeln wir auch spezialisierte Sonderlösungen für Ihren Einsatzfall.

Einige Lösungsansätze dazu finden Sie hier im Katalog. Gerne stehen wir Ihnen, zusammen mit unseren Mitarbeitern, jederzeit zur Verfügung und werden Sie zuverlässig in allen Ihren Belangen unterstützen.

Rena Stüwe, Jan Stüwe
Geschäftsleitung

Made in Germany

Mit 60 Jahren Know-how und 120 Mitarbeitern entwickelt STÜWE® hochspezialisierte Reibschlussverbindungen für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Seit der ersten Schrumpfscheibe 1967 fertigt STÜWE® ausschließlich in Deutschland und ist dem Firmensitz in Hattingen treu geblieben. Unsere Zulieferer wählen wir nach höchsten Qualitätsstandards aus und überprüfen diese in regelmäßig stattfindenden Audits.

Dabei vertrauen Stammkunden unserer hohen Kompetenz und Qualität seit vielen Jahren gerade auch bei großen Antrieben unter erschwerten Bedingungen. Wie zum Beispiel im Falle von Windkraftanlagen und Schiffen.

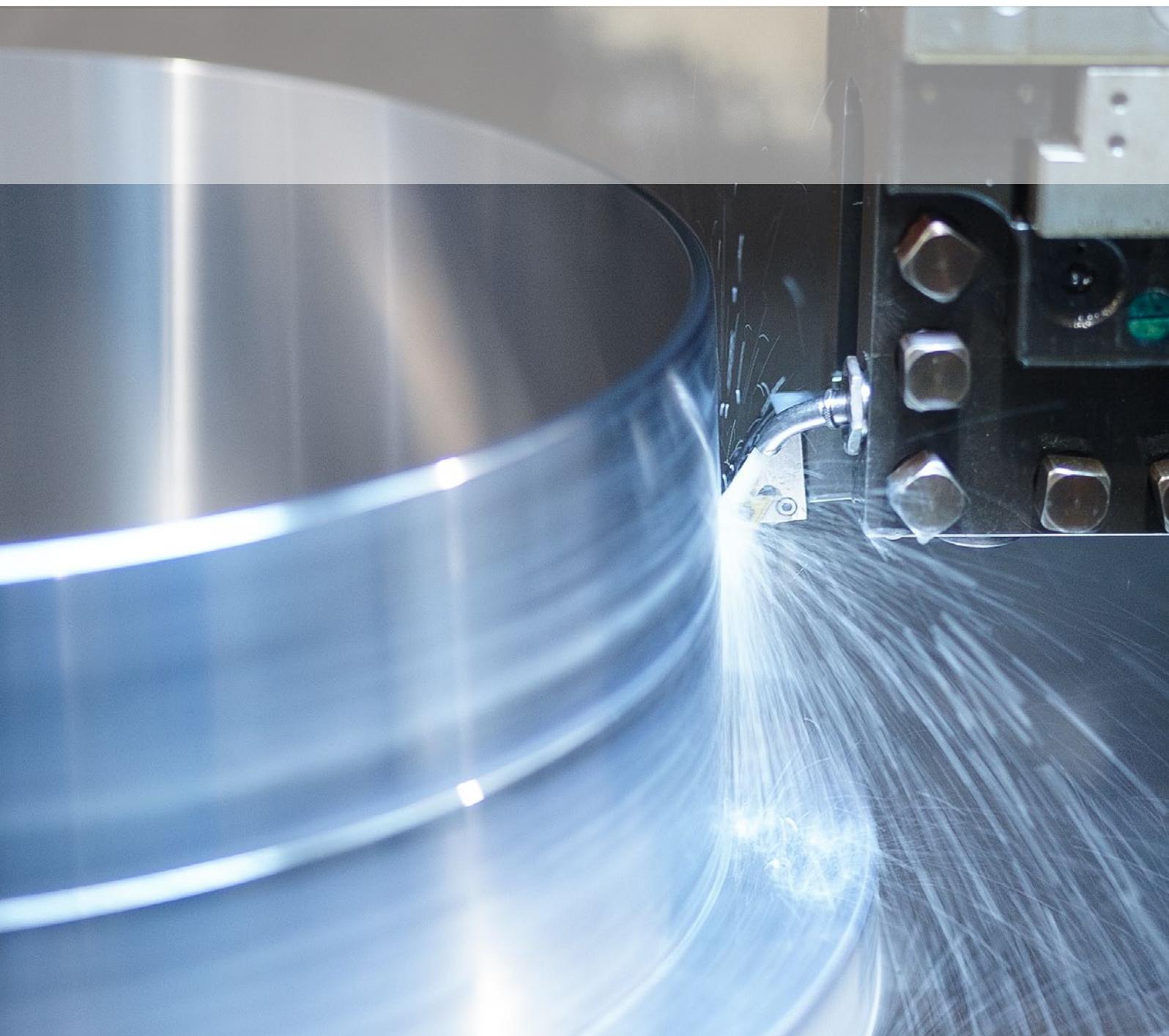
Firmengeschichte

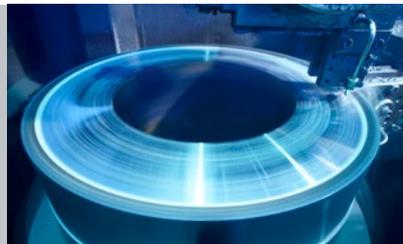
Ursprünglich spezialisiert auf Kran- und Stahlbau gründet Friedhelm Stüwe 1948 die Maschinenfabrik STÜWE®.

1967 wurde die erste Schrumpfscheibe auf den Markt gebracht. Sie ermöglicht eine einfache mechanische Außenverspannung von Welle und Nabe. Die bahnbrechende Technik findet sogar als „STÜWE®-Scheibe“ Eingang in die Fachliteratur. Nach der dreiteiligen SD-Schrumpfscheibe bringt STÜWE® auch die zweiteilige HSD und hydraulisch spannbare Verbindungen auf den Markt. Wachsende Umsätze und neue Fabrikate erfordern stetige betriebliche Erweiterungen.

STÜWE[®]

**EINE VERBINDUNG
AUF HOHEM NIVEAU**





Starke Leistungen

- Sichere Übertragung bei Drehmomenten bis über 11 000 000 Nm
- Geeignet für Wellendurchmesser von 8 mm bis über 1 000 mm
- Schnelle, einfache, platzsparende Montage und zerstörungsfreie Demontage
- Kein Passungsrost
- Kompakte Konstruktion
- Normale Oberflächengüten von Welle & Nabe
- Als anwendungsspezifische Baugruppe einsetzbar
- Per Schrauben oder Hydraulik spannbar

Die Vorteile

STÜWE®-Reibschlussverbindungen lassen sich – anders als thermisch oder anderweitig gefügte reibschlüssige Verbindungen – einfach und zerstörungsfrei montieren und demontieren. Die Spielpassungen zwischen Welle und Nabe bzw. zwischen Nabe und „STÜWE®-Scheibe“ ermöglichen eine einfache Montage und Demontage. Renommierte Unternehmen in aller Welt schätzen die Vorteile unserer Fabrikate.

Zertifizierte Qualität

Nicht nur unsere hochqualifizierten Mitarbeiter, sondern auch modernste Fertigungstechnik und die ständige Optimierung betrieblicher Prozesse garantieren Ihnen die Erstklassigkeit unserer Leistung.

Als ISO 9001 zertifizierter Betrieb haben wir von der Eingangsprüfung unserer Werkstoffe bis hin zur Endprüfung unserer Präzisionsfabrikate alles unter Kontrolle. Neuste Prüfverfahren und nicht zuletzt große Sorgfalt gewährleisten Ihnen die gleichbleibend hohe Qualität, Sicherheit und Langlebigkeit jeder einzelnen Reibschlussverbindung. Auf Wunsch können alle STÜWE®-Produkte mit Abnahme einer Klassifikationsgesellschaft geliefert werden.

STÜWE[®]

INHALTSVERZEICHNIS





Allgemeine Informationen S. 07

Produktübersicht	S. 08
Einsatzgebiete	S. 10
Technische Grundlagen	S. 11

Schrumpfscheibe TYP HSD S. 16

Allgemeine Informationen	S. 17
Technische Tabellen Schrumpfscheiben	S. 18
Technische Tabellen rostfreie Schrumpfscheiben	S. 34

Schrumpfscheibe TYP HYD S. 40

Allgemeine Informationen	S. 41
Technische Tabellen Schrumpfscheiben	S. 42

Schrumpfscheibe TYP SDG, SDGH S. 48

Allgemeine Informationen	S. 49
Technische Tabellen Schrumpfscheiben	S. 50

Außenspannsatz Typ AS S. 58

Allgemeine Informationen	S. 59
Technische Tabellen Spannsätze	S. 61

Wellenkupplung TYP WK, WKL S. 68

Allgemeine Informationen	S. 69
Technische Tabellen Wellenkupplungen	S. 70

Flanschkupplung TYP FKH, FKHA, FKHYD ... S. 76

Allgemeine Informationen	S. 77
Technische Tabellen Flanschkupplungen	S. 78

Gelenkwellenanschlussflansch Typ GF S. 84

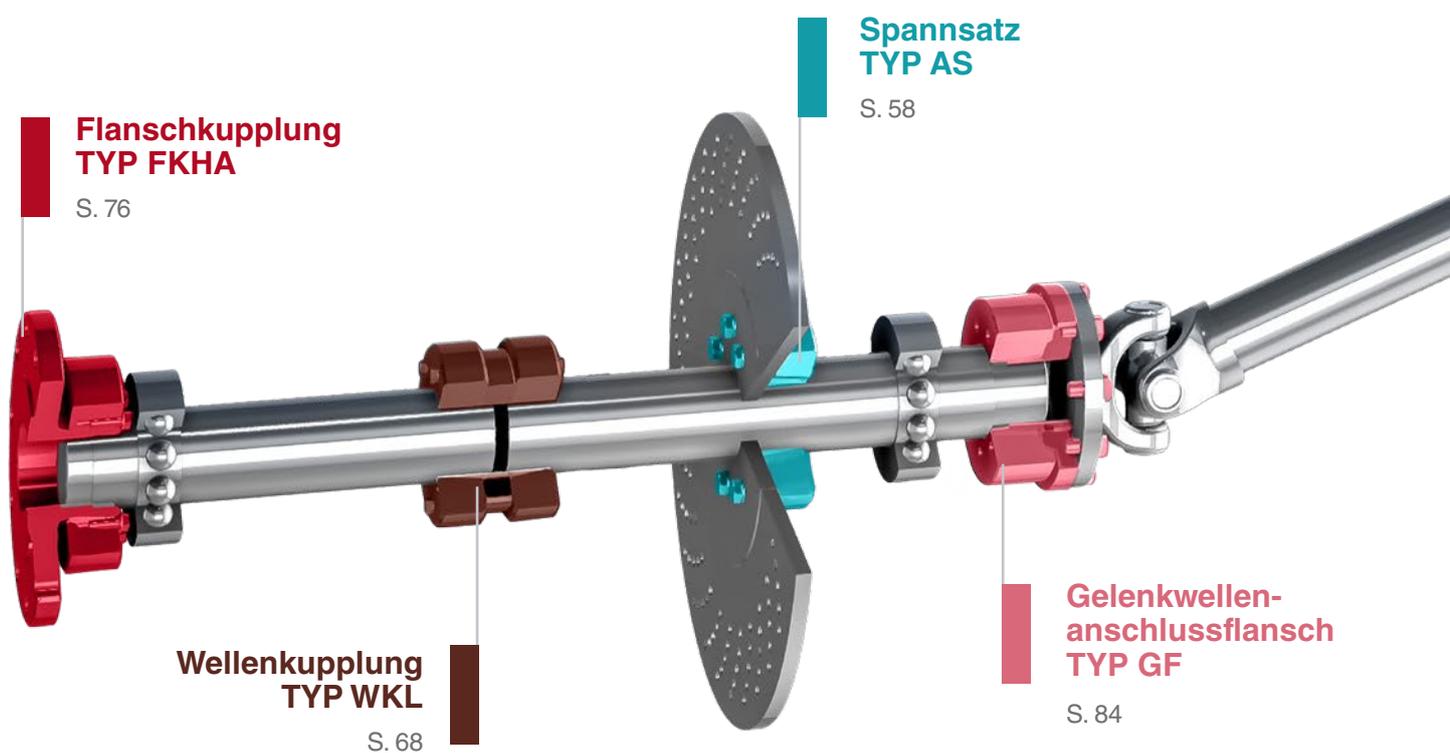
Allgemeine Informationen	S. 85
Technische Tabellen Gelenkwellenanschlussflansche	S. 86

Innenspannsatz TYP IS S. 90

Allgemeine Informationen	S. 91
Technische Tabellen Spannsätze	S. 92

Sonderlösungen Beispiele S. 100

PRODUKTÜBERSICHT



**Schrumpfscheibe
TYP HYD**

S. 40

**Schrumpfscheibe
TYP SDG**

S. 48

**Schrumpfscheibe
TYP HSD**

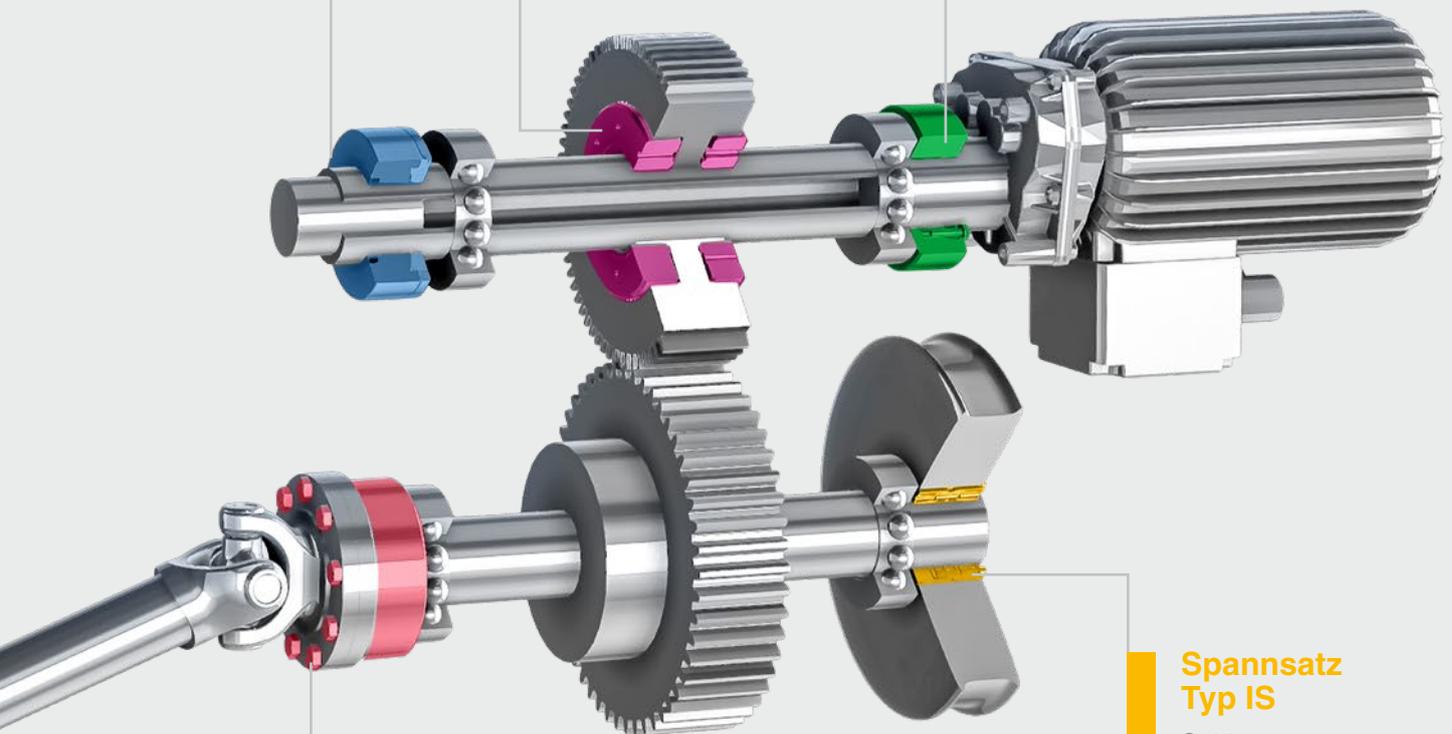
S. 16

**Spannsatz
Typ IS**

S. 90

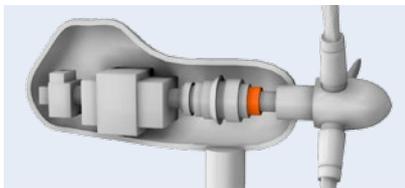
**Gelenkwellen-
anschlussflansch
TYP GF**

S. 84



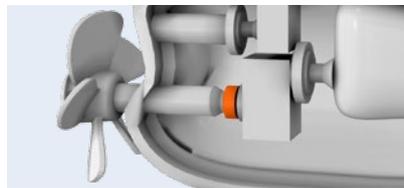
EINSATZGEBIETE

STÜWE®-Reibschlussverbindungen sind vielseitig einsetzbar. Sie können in nahezu allen Antriebssträngen und in vielen anderen Applikationen verwendet werden. Die Elementgrößen reichen von wenigen mm bis zu mehr als 1000 mm, mit Übertragungsmomenten von wenigen Nm bis mehr als 11 000 000 Nm.



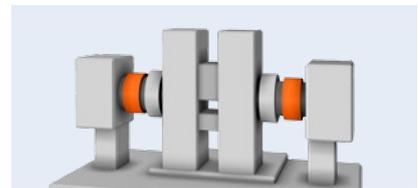
Windenergieanlagen

- Welle-Nabe Verbindung in Windenergieanlagen zur Verbindung von Hauptwelle und Getriebe



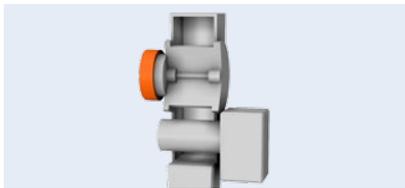
Schiffsantriebe

- Wellenkupplung im Schiffsantriebsstrang zur Verbindung der Propellerwelle mit dem Hauptantrieb



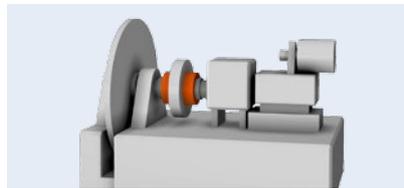
Aufsteckgetriebe

- Befestigung von Hebeln, Getriebeschwinge z. B. in Verpackungsmaschinen, Gepäcksortieranlagen oder anderen Handhabungsanlagen



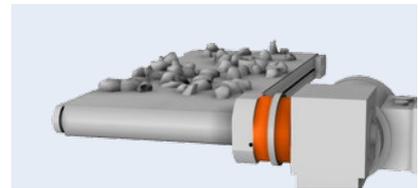
Axiale Fixierung

- Axiale Fixierung des Lagerinnenringes mit Hilfe des Spannelementes



Seilbahn

- Befestigung der Ausgleichskupplung mit der Seilscheibe und dem Getriebe



Bandantriebe

- Flanschkupplung zur Verbindung des Getriebemotors mit der Antriebswelle

Weitere Einsatzgebiete:

- Befestigung von Brems scheiben
- Befestigung von Aufsteckgetrieben mit der Welle
- Befestigung von Kupplungen, z. B. in Druckmaschinen, Rührwerksanlagen
- Axiale Fixierung von Gleitringdichtungen
- Befestigung von Schaufelrädern in Abraumanlagen
- Befestigung von Wasserrädern
- Befestigung von Schwungscheiben
- Verbindung von Wellen, z. B. in Webmaschinen oder anderen Feinmechanikapplikationen

TECHNISCHE GRUNDLAGEN

Übertragbares Drehmoment M_t

Das übertragbare Drehmoment bzw. die übertragbare Axialkraft ist abhängig vom Reibwert in der kraftübertragenden Pressfuge, dem Passungsspiel, der Klemmlänge sowie dem Wellendurchmesser. Der Katalogwert basiert auf einem angenommenen Reibwert, dem maximal möglichen Passungsspiel und $P_{ax} = 0$ bei einem vorgegebenen Wellendurchmesser, sowie einer Vollwelle.

Reibwert

Der Reibwert für trockene und entfettete Flächen schwankt bei der Paarung Stahl/Stahl zwischen 0,15 und 0,33. Die übertragbaren Drehmomente der außenspannenden STÜWE®-Scheiben ist mit dem Wert $\mu_w = 0,15$ berechnet.

Bei besonderer Oberflächenbehandlung kann mit höheren Reibwerten gerechnet werden. Dazu müssen die Oberflächen sorgfältig entfettet (Abwaschen mit Lösungsmittel und zusätzlichem Abwaschen mit Kalkmilch) werden. Es werden Reibwerte von etwa $\mu_w = 0,2$ erreicht. Das übertragbare Drehmoment erhöht sich im Verhältnis der Reibwerte.

Passungsspiele

Die Drehmomentberechnung berücksichtigt das maximale Passungsspiel und die Oberflächenrauigkeit. Ist das tatsächliche Passungsspiel kleiner, vergrößert sich das übertragbare Drehmoment. Umgekehrt verringert sich das übertragbare Drehmoment,

wenn das Passungsspiel größer als im Katalog vorgegeben ist.

Wellendurchmesser

Der für jede Reibschlussverbindung mögliche Wellendurchmesserbereich ist in den Produkttabellen angegeben. Wird ein Wellendurchmesser gewählt, der zwischen zwei angegebenen Werten liegt, so kann das übertragbare Drehmoment mit genügender Genauigkeit durch Interpolation gefunden werden. Es können größere Wellendurchmesser als in den Tabellen angegeben gewählt werden, wenn die Qualität des Nabenmaterials dies zulässt. Die übertragbaren Drehmomente können durch Extrapolation gefunden werden.

Axialkraft „ P_{ax} “

Die maximal übertragbare Axialkraft (bei $M_t = 0$ Nm) kann aus dem maximal übertragbaren Drehmoment (bei $P_{ax} = 0$ kN) berechnet werden:

$$P_{ax, \max} = M_{t, \text{Liste}} \cdot \frac{2}{d_w}$$

Überlagerung von Drehmomenten und Axialkräften

Wenn Drehmomente und Axialkräfte gleichzeitig übertragen werden sollen, müssen beide vektoriell addiert werden:

$$M_t'' = \sqrt{M_{t, \text{Liste}}^2 - \left(\frac{d_w \cdot P_{ax}}{2}\right)^2}$$

M_t'' ist das reduzierte übertragbare Drehmoment bei gleichzeitiger Axialkraft P_{ax} .



TECHNISCHE GRUNDLAGEN

Tabelle 1

Schmierstoff	Hersteller
Molykote D 321R (Gleitlack)	Dow Corning
Molykote G Rapid + (Paste)	Dow Corning
Avilub 84 (Gleitlack)	Avia Bantleon

Nabenmaterial

Als Nabenmaterial kann Stahl, Stahl- oder Sphäroguss mit einer Streckgrenze von ca. 360 N/mm² oder höher verwendet werden. Bei Verbindungen, die auch Biegemomente (Umlaufbiegung) übertragen müssen, ist Vergütungsstahl wie 42CrMo4 oder höherwertiger Stahl- oder Sphäroguss zu verwenden.

Für Verbindungen ohne nennenswerte Biegemomente kann auch Grauguss gewählt werden. Die Nabenwandstärke muss in diesem Fall dicker als normal gewählt werden.

Material

Standardmäßig werden alle Reibschlussverbindungen in

42CrMo4 angeboten. Zusätzlich sind unsere Produkte in 1.4122 und in 1.4462 erhältlich. Es muss beachtet werden, dass hier andere Drehmomente übertragen werden können. Je nach Materialpaarung ist eine Überprüfung durch unsere Konstruktion notwendig.

Oberflächenrauigkeit

Die Oberflächenrauigkeit (Rt) von Welle und Nabe soll kleiner als 16 µm sein (Drehbearbeitung ist ausreichend).

Schmierstoff

Kegelflächen werden mit Schmierstoffen (Kombination aus Gleitlack und Paste) mit hohem Molybdänsulfidgehalt (MoS₂) geschmiert. Eine Auswahl handelsüblicher Schmierstoffe (Reibwert $\mu \approx 0,04$)

sind in Tabelle 1 aufgeführt. Für die Spannschrauben kommen handelsübliche Schraubenschmierstoffe ($\mu = 0,1$) zum Einsatz.

Spannschrauben

Abhängig vom Typ werden standardmäßig Sechskantschrauben DIN EN ISO 4014/4017 der Güte 10.9 oder 12.9 verwendet. Genauere Spezifikationen befinden sich unter den jeweiligen Tabellen des Typs.

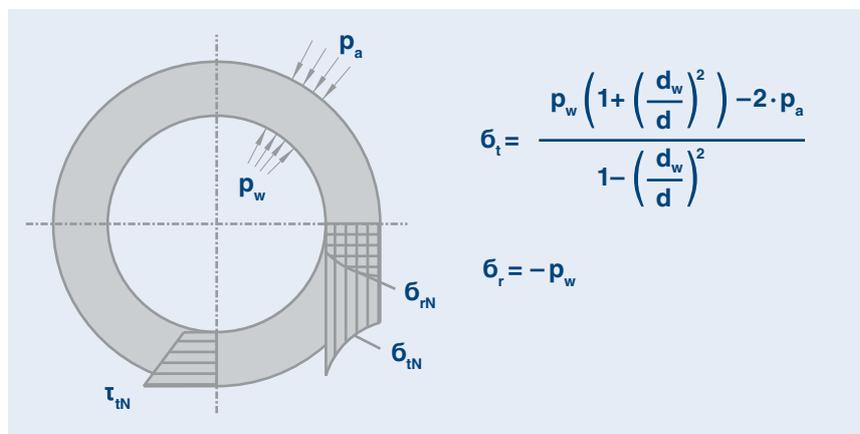
Alternativ können auch Zylinderschrauben mit Innensechskant nach DIN EN ISO 4762 verwendet werden bzw. bestellt werden.

Ab der Spannschraubengröße M16 werden zusätzlich hochfeste Unterlegscheiben verwendet.

AUSLEGUNG UND BERECHNUNG

HSD

Beim Verspannen der Schrumpfscheibenverbindung tritt in der Nabe ein mehrachsiger Spannungszustand auf. Mit den Formeln für dickwandige Rohre lassen sich die Tangential- und Radialspannungen berechnen (Spannungen in axialer Richtung werden vernachlässigt). An der Innenfaser der Nabe tritt die größte Beanspruchung auf.



Die Vergleichsspannung ergibt sich nach der Gestaltänderungsenergiehypothese zu:

$$\sigma_v = \sqrt{\sigma_t^2 + \sigma_r^2 - \sigma_t \cdot \sigma_r + 3\tau^2}$$

Den Wert für die Pressung p_w erhält man mit Hilfe des maximal übertragbaren Drehmoments M_t .

$$p_w = \frac{2 \cdot M_t}{\pi \cdot d_w^2 \cdot l \cdot \mu_w}$$

AUSLEGUNG UND BERECHNUNG

IS

Die Naben werden durch die Pressung der Spannsätze aufgeweitet. Damit durch die Aufweitung keine plastische Verformung erfolgt, muss der Außendurchmesser D_N der Nabe ausreichend groß gewählt werden. Eine Bestimmungsgleichung hierfür lässt sich aus den Gleichungen für dickwandige Rohre unter Innendruck mit genügender Genauigkeit ableiten.

Bei der Verwendung von Spannsätzen des Typs IS bei Hohlwellen kann zur Bestimmung der maximal zulässigen Bohrung d_i in der Hohlwelle die folgende Formel, die sich aus den Gleichungen für dickwandige Rohre bestimmen lässt, genutzt werden:

$$d_i \leq d \cdot \sqrt{\frac{\sigma_{0,2S} - 2 \cdot p_s \cdot C}{\sigma_{0,2S}}}$$

Der Bohrungsdurchmesser d_i kann durch die Verwendung einer Stützhülse vergrößert werden.

$$D_N \geq D \cdot \sqrt{\frac{\sigma_{0,2N} + p_N \cdot C}{\sigma_{0,2N} - p_N \cdot C}}$$

Wobei

$\sigma_{0,2N}$ Streckgrenze des Nabenmaterials

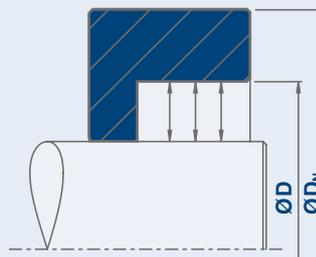
P_N Pressung in der Nabenbohrung

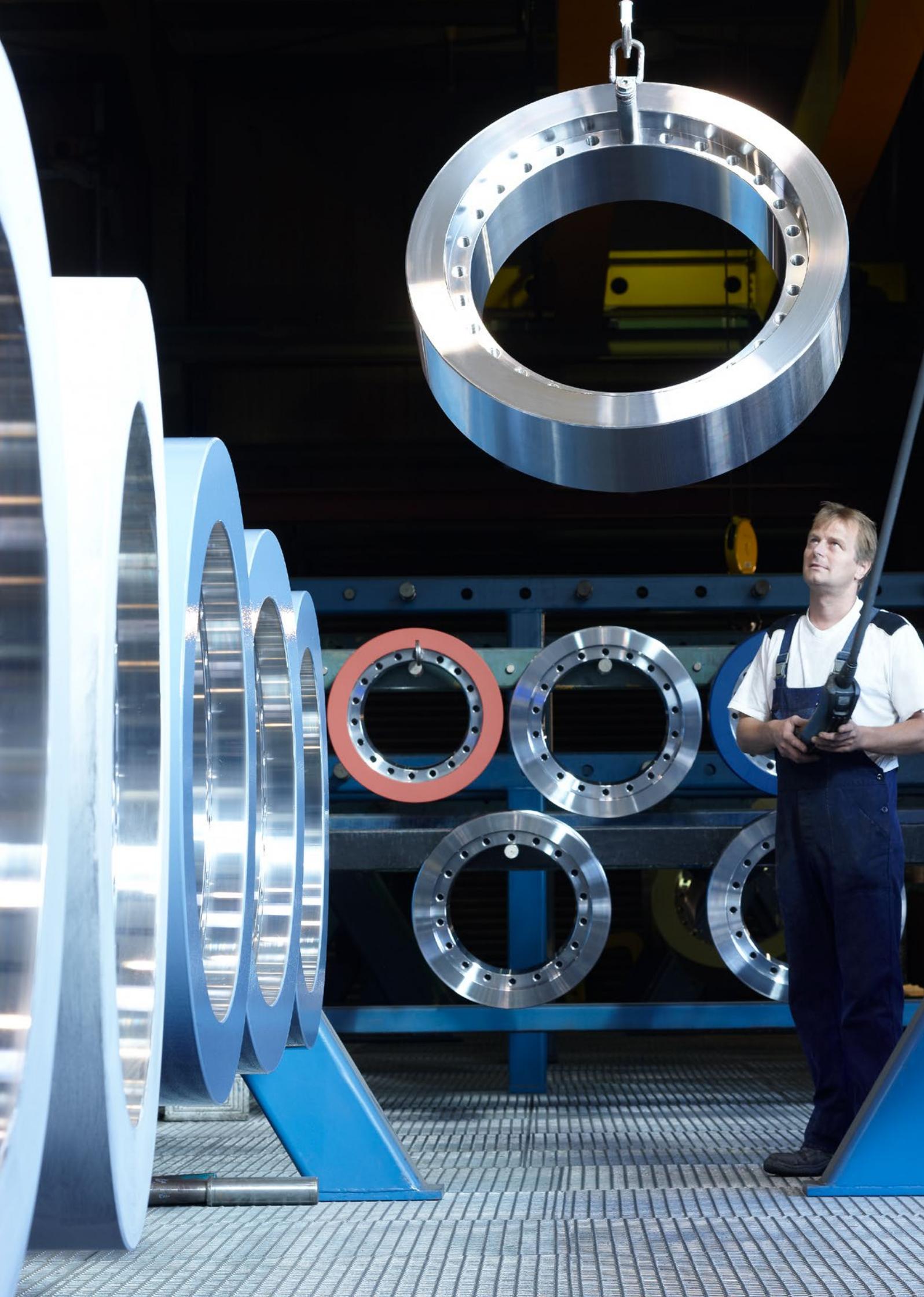
C ist ein Faktor, der die Breite der Nabe über dem Spannsatz berücksichtigt

$C = 1$ für Naben, die genauso breit sind wie der Spannsatz

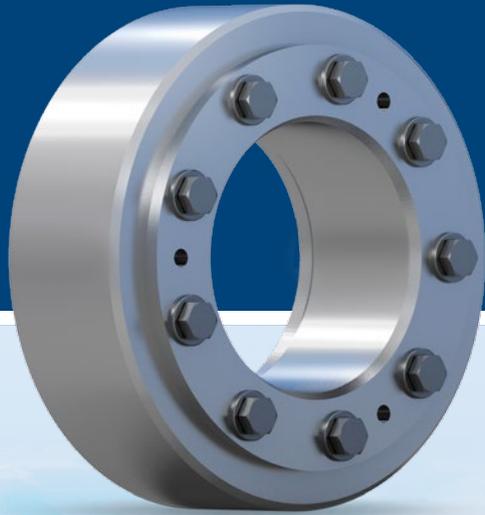
$C = 0,6$ für Naben, die doppelt so breit sind wie der Spannsatz

Unabhängig von der Nabenbreite muss die Streckgrenze des vorgesehenen Nabenmaterials größer sein als die aufgebrauchte Pressung P_N .





STÜWE[®]



SCHRUMPFSCHEIBE TYP HSD



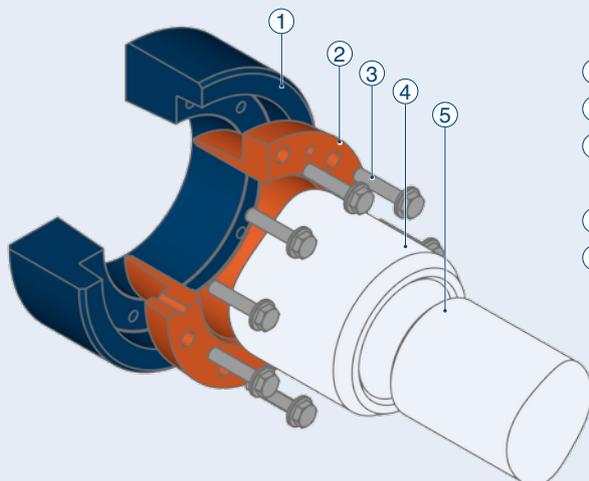
SCHRUMPFSCHEIBE TYP HSD – ALLGEMEINES

Anwendungsbeschreibung

Die Schrumpfscheibe Typ HSD ist ein lösbares Maschinenelement zur Verbindung einer Hohlwelle mit einer Welle. Die Schrumpfung ist eine wartungsfreie und durch den Presssitz schmutzunempfindliche Verbindung, die vielfältig einsetzbar ist. Der Typ HSD ist eine kostengünstige Lösung für die Verbindung von Welle und Nabe in bspw. Windradantrieben, Verpackungsmaschinen oder Gepäcksortieranlagen.

Einsatzgebiete

Baureihe	Wellendurchmesser	Übertragbare Drehmomente	Merkmal
HSD 20	20 - 250 mm	0,15 - 18,3 kNm	Kleine Drehmomente
HSD 21	110 - 730 mm	16 - 4033 kNm	Mittlere Drehmomente
HSD 22	9 - 1050 mm	0,02 - 16493 kNm	Hohe Drehmomente
HSD 23	100 - 1050 mm	26 - 19684 kNm	Sehr hohe Drehmomente
HSD 81	38 - 1050 mm	1,5 - 19958 kNm	Baugleich mit Baureihe 22 jedoch 20 - 30 % höhere Drehmomente
HSD 83	100 - 1050 mm	30 - 23811 kNm	Baugleich mit Baureihe 23 jedoch 20 - 30 % höhere Drehmomente

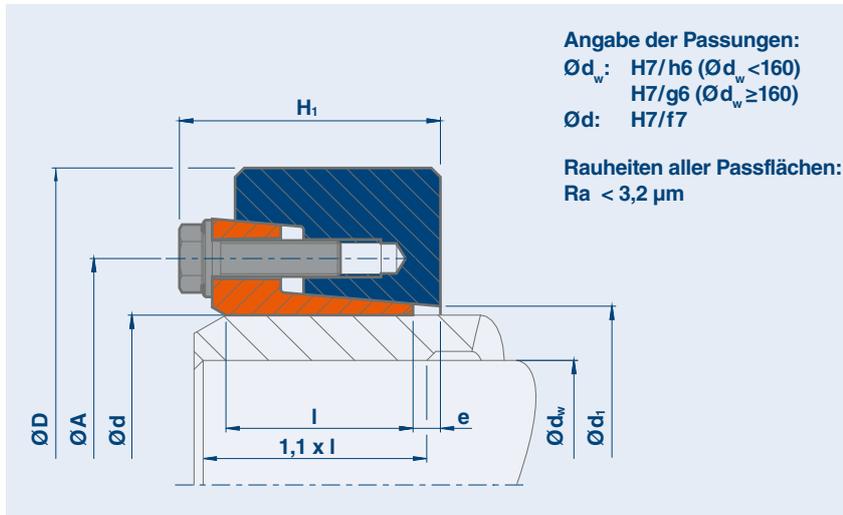


- ① Außenring*
- ② Innenring*
- ③ Spannschrauben*
ggf. inklusive Unterlegscheiben*
- ④ Nabe
- ⑤ Welle

*Im Lieferumfang enthalten

STÜWE® Schrumpfscheibe Typ HSD

Baureihe 20



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Schrumpfscheibe bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft einer Schrumpfscheibe bei $M_t = 0$
- M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Die Maße H_1 und e gelten für den ungespannten Zustand.

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 20

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 24 - 20	24	20	0,15	15	12	6 x M6	50	11,5	17	38	25,5	1,5	0,2
		21	0,17	17									
		22	0,21	19									
HSD 29 - 20	29	25	0,22	18	12	6 x M6	58	12,5	18	44	32	1,5	0,2
		26	0,25	19									
		27	0,29	21									
HSD 35 - 20	34	29	0,22	15	12	5 x M6	64	12,5	18	52	39	1,5	0,2
		30	0,25	16									
		32	0,31	19									
HSD 40 - 20	38	34	0,28	16	12	6 x M6	69	12,2	18	55	43	1,6	0,3
		35	0,31	18									
		36	0,34	19									
HSD 46 - 20	46	38	0,41	22	12	6 x M6	80	13	23	62	49	2,5	0,4
		40	0,50	25									
		42	0,60	28									
HSD 51 - 20	51	44	0,55	25	12	8 x M6	86	13	23	67	54	2,6	0,5
		45	0,60	27									
		47	0,70	30									
HSD 56 - 20	55	48	0,57	24	12	8 x M6	90	13	23	72	59	3	0,5
		50	0,66	26									
		52	0,76	29									
HSD 61 - 20	61	53	0,68	26	12	8 x M6	96	13	24	76	64	3	0,6
		55	0,79	29									
		57	0,90	32									
HSD 66 - 20	65	58	0,74	26	12	8 x M6	100	13	24	82	69	3	0,6
		60	0,85	28									
		62	0,97	31									

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x $\varnothing d$), z. B. HSD 35 - 20 x 34

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 20

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 73 - 20	70	63	0,94	30	29	9 x M8	115	18	30	94	77	3	1,2
	72	65	1,07	33									
	73	68	1,29	38									
HSD 78 - 20	76	68	1,21	36	29	9 x M8	120	18	30	100	82	3	1,2
	78	70	1,36	39									
	72	72	1,52	42									
HSD 83 - 20	81	73	1,24	34	29	9 x M8	125	18	30	104	87	3	1,3
	83	75	1,38	37									
	77	77	1,54	40									
HSD 88 - 20	86	78	1,47	38	29	9 x M8	130	18	30	110	92	3	1,4
	88	80	1,62	40									
	82	82	1,78	43									
HSD 93 - 20	93	83	1,63	39	29	9 x M8	135	18	31	114	97	3	1,4
	94	85	1,80	42									
	87	87	1,97	45									
HSD 98 - 20	96	88	1,72	39	29	9 x M8	140	18	31	120	102	3	1,5
	98	90	1,89	42									
	92	92	2,07	45									
HSD 103 - 20	103	93	2,13	46	29	10 x M8	145	18	31	124	107	3,5	1,5
	95	95	2,31	49									
	97	97	2,50	52									
HSD 108 - 20	106	98	2,16	44	29	10 x M8	150	18	31	128	112	3,5	1,6
	108	100	2,34	47									
	102	102	2,53	50									
HSD 115 - 20	112	103	2,34	45	29	10 x M8	160	22	35	134	118	3,5	2,1
	115	105	2,54	48									
	108	108	2,86	53									
HSD 120 - 20	118	108	2,82	52	29	10 x M8	164	22	35	140	124	3,5	2,1
	120	110	3,03	55									
	113	113	3,37	60									
HSD 125 - 20	125	113	2,94	52	29	12 x M8	169	22	35	144	129	3,5	2,2
	115	115	3,16	55									
	118	118	3,49	59									
HSD 130 - 20	130	118	3,15	53	29	12 x M8	174	22	35	150	134	3,5	2,2
	120	120	3,37	56									
	123	123	3,71	60									
HSD 135 - 20	135	123	3,57	58	29	12 x M8	179	22	35	154	139	3,5	2,3
	125	125	3,81	61									
	128	128	4,19	66									
HSD 140 - 20	138	128	3,93	61	29	12 x M8	184	22	36	160	144	4	2,4
	140	130	4,18	64									
	132	132	4,44	67									
HSD 145 - 20	145	133	4,39	66	29	12 x M8	189	22	36	164	149	4	2,5
	135	135	4,65	69									
	137	137	4,92	72									
HSD 150 - 20	150	138	4,89	71	29	12 x M8	194	22	36	170	154	4	2,5
	140	140	5,16	74									
	142	142	5,44	77									
HSD 160 - 20	160	146	4,86	67	29	12 x M8	204	22	35	180	164	4	2,6
	150	150	5,39	72									
	152	152	5,67	75									
HSD 170 - 20	166	156	5,20	67	29	12 x M8	214	22	35	190	174	4	3,0
	170	160	5,73	72									
	162	162	6,01	74									

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 108 - 20 x 106

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 20

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 182 - 20	182	166	7,62	92	29	14 x M8	230	25	41	206	188	5	3,9
		170	8,35	98									
		172	8,73	101									
HSD 192 - 20	189	176	8,35	95	29	14 x M8	240	25	41	216	198	5	3,9
		192	9,09	101									
		182	9,47	104									
HSD 202 - 20	202	186	8,88	95	29	15 x M8	250	25	41	224	208	5,5	4,6
		198	9,67	102									
		197	10,08	105									
HSD 212 - 20	212	196	9,74	99	29	15 x M8	260	25	41	234	218	5,5	4,4
		200	10,55	106									
		202	10,97	109									
HSD 222 - 20	220	206	10,83	105	29	16 x M8	270	25	42	244	228	5,7	4,9
		222	11,66	111									
		212	12,09	114									
HSD 232 - 20	230	216	14,40	133	29	16 x M8	280	25	42	254	238	5,7	5,0
		232	15,35	140									
		222	15,83	143									
HSD 242 - 20	242	226	15,27	135	29	16 x M8	290	25	42	264	248	5,7	5,0
		230	16,22	141									
		232	16,72	144									
HSD 252 - 20	252	234	15,98	137	29	16 x M8	300	25	42	274	258	6	5,2
		238	16,94	142									
		240	17,44	145									
HSD 262 - 20	262	244	16,84	138	29	18 x M8	310	25	42	286	268	6	5,6
		248	17,80	144									
		250	18,30	146									

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

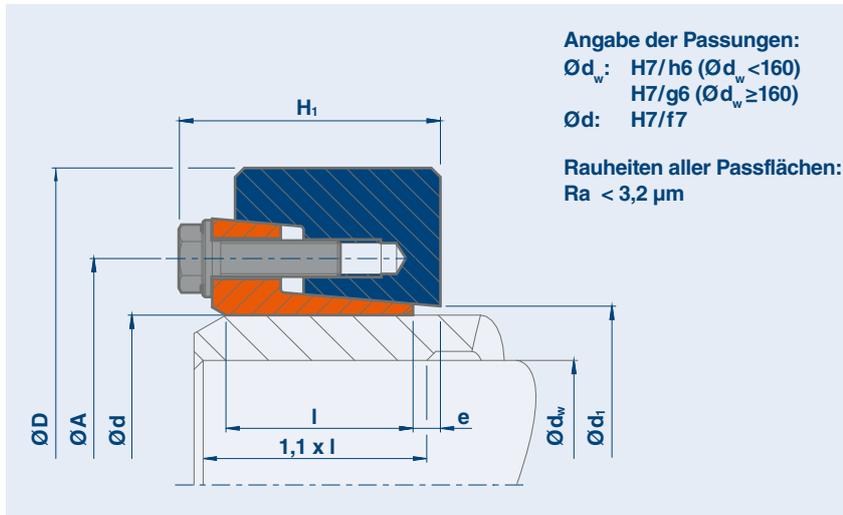
*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 192 - 20 x 192

STÜWE® Schrumpfscheibe Typ HSD

Baureihe 21



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Schrumpfscheibe bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft einer Schrumpfscheibe bei $M_t = 0$
- M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Die Maße H_1 und e gelten für den ungespannten Zustand.

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 21

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 140 - 21	140	110	16	298	100	9 x M12	215	38	52	164	143	6,5	6,4
		120	20	341									
		130	25	385									
HSD 155 - 21	155	130	26	398	100	15 x M12	245	38	52	184	164	6,5	8,7
		160	28	420									
		140	31	443									
HSD 165 - 21	165	135	29	432	160	12 x M14	263	43	58	200	174	6,2	11,4
		170	32	456									
		145	35	480									
HSD 175 - 21	175	145	36	497	160	12 x M14	275	43	59	208	184	7,2	12,2
		180	39	522									
		155	42	547									
HSD 185 - 21	185	155	50	645	160	16 x M14	290	51	68	220	195	8,2	16
		190	54	675									
		165	58	704									
HSD 195 - 21	195	165	68	822	160	15 x M14	320	51	68	230	204	8,2	20,6
		200	73	855									
		180	83	922									
HSD 220 - 21	220	180	80	892	240	16 x M16	340	55	79	254	227	10	23,6
		190	91	962									
		200	103	1032									
HSD 240 - 21	240	200	103	1026	240	16 x M16	370	55	80	274	247	11	27,6
		210	115	1095									
		220	128	1165									
HSD 260 - 21	260	220	132	1197	240	18 x M16	405	55	80	294	266	11	33,5
		230	146	1271									
		240	161	1344									
HSD 280 - 21	280	230	160	1392	470	15 x M20	430	65	93	320	288	12	44,1
		240	177	1473									
		250	194	1555									

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9
 Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 185 - 21 x 190

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 21

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 300 - 21	300	250	191	1529	470	16 x M20	460	65	94	340	308	13	50,2
		260	209	1610									
		270	228	1691									
HSD 320 - 21	320	270	243	1804	470	20 x M20	485	77	106	364	327	13	64,5
		280	265	1894									
		290	288	1986									
HSD 340 - 21	340	280	274	1958	470	20 x M20	520	77	106	384	347	13	75
		290	297	2050									
		300	322	2143									
HSD 360 - 21	360	300	356	2373	470	20 x M20	570	89	122	410	368	13	113
		310	384	2476									
		330	443	2686									
HSD 390 - 21	390	330	438	2654	470	24 x M20	590	89	123	440	398	14	114
		340	469	2759									
		350	501	2865									
HSD 420 - 21	420	350	624	3564	820	18 x M24	630	120	160	470	427	21	166
		360	665	3697									
		370	709	3831									
HSD 440 - 21	440	370	778	4203	820	20 x M24	660	132	174	494	448	21	203
		380	826	4350									
		390	877	4497									
HSD 460 - 21	460	390	852	4370	820	20 x M24	690	132	174	516	468	21	222
		400	903	4514									
		410	955	4658									
HSD 480 - 21	480	410	1086	5298	820	24 x M24	720	152	194	540	487	23	274
		420	1147	5461									
		430	1210	5626									
HSD 500 - 21	500	420	1137	5415	820	24 x M24	745	152	197	560	508	24	293
		430	1200	5581									
		450	1331	5914									
HSD 530 - 21	530	450	1376	6114	1210	24 x M27	790	166	209	594	540	20	359
		460	1446	6287									
		480	1592	6635									
HSD 560 - 21	560	480	1578	6576	1210	28 x M27	830	166	211	626	570	22	393
		490	1653	6748									
		510	1809	7093									
HSD 590 - 21	590	510	1873	7344	1210	24 x M27	880	172	219	658	599	26	452
		520	1957	7526									
		540	2131	7891									
HSD 620 - 21	620	540	2097	7768	1210	24 x M27	930	172	222	690	629	28	516
		550	2186	7948									
		570	2368	8309									
HSD 660 - 21	660	570	2426	8511	1640	24 x M30	990	182	235	734	670	29	619
		580	2522	8696									
		610	2823	9255									
HSD 700 - 21	700	610	2772	9088	1640	24 x M30	1040	182	234	774	710	28	694
		620	2874	9271									
		640	3084	9638									
HSD 750 - 21	750	640	3104	9700	1640	28 x M30	1100	192	246	826	760	30	777
		650	3214	9888									
		680	3555	10456									
HSD 800 - 21	800	680	3443	10128	1640	28 x M30	1150	192	248	876	809	32	819
		700	3673	10495									
		730	4033	11049									

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

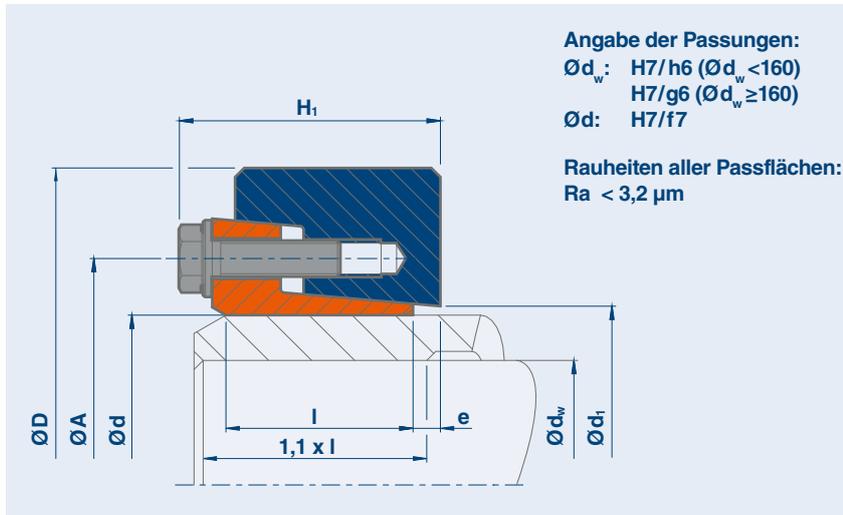
*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 660 - 21 x 660

STÜWE® Schrumpfscheibe Typ HSD

Baureihe 22



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Schrumpfscheibe bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft einer Schrumpfscheibe bei $M_t = 0$
- M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Die Maße H_1 und e gelten für den ungespannten Zustand.

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 22

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 12 - 22	12	9	0,02	5	12	3x M6	35	10	16	24	13	2	0,1
		10	0,04	8									
HSD 14 - 22	14	11	0,03	6	12	3 x M6	38	10	16	26	15	2	0,1
		12	0,05	9									
HSD 16 - 22	16	13	0,07	10	12	3 x M6	41	13,5	20	28	17	2,5	0,1
		14	0,09	13									
HSD 18 - 22	18	15	0,08	11	12	4x M6	44	13,5	20	30	19	2,5	0,1
		16	0,11	14									
HSD 20 - 22	20	17	0,15	18	12	4 x M6	47	13,5	20	32	21	2,5	0,2
		18	0,18	20									
HSD 24 - 22	24	19	0,16	17	12	5 x M6	47	14	23	36	26	2,5	0,2
		20	0,20	20									
		22	0,28	25									
HSD 30 - 22	30	24	0,27	23	12	6 x M6	60	16	26	44	32	3	0,4
		25	0,32	25									
		26	0,36	28									
HSD 36 - 22	36	28	0,49	35	29	5 x M8	72	18	29	52	38	3,4	0,5
		30	0,61	41									
		33	0,82	50									
HSD 44 - 22	44	34	0,69	41	29	6 x M8	80	20	33	61	47	4,7	0,7
		40	0,77	44									
		36	0,84	47									

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 44 - 22 x 42

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 22

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 50 - 22	50	38	1,10	58	29	8 x M8	90	22	34	68	53	4,4	0,9
		40	1,29	65									
		42	1,50	71									
HSD 55 - 22	55	42	1,23	59	29	8 x M8	100	23	36	72	58	4,4	1,2
		45	1,53	68									
		48	1,86	78									
HSD 62 - 22	62	48	1,67	70	29	9 x M8	110	23	36	80	66	4,4	1,4
		60	1,89	76									
		52	2,12	81									
HSD 68 - 22	68	50	1,87	75	29	9 x M8	115	23	36	86	72	4,4	1,4
		55	2,45	89									
		60	3,12	104									
HSD 75 - 22	75	55	2,33	85	58	10 x M10	138	25	40	100	79	4,6	2,5
		60	3,02	101									
		65	3,80	117									
HSD 80 - 22	80	60	3,19	106	58	10 x M10	141	25	40	104	84	4,6	2,5
		65	4,00	123									
		70	4,90	140									
HSD 90 - 22	90	65	5,4	166	58	10 x M10	155	30	46	114	94	5,1	3,5
		85	6,5	187									
		75	7,8	208									
HSD 100 - 22	100	70	6,0	171	58	12 x M10	170	34	51	124	104	5,1	4,7
		95	7,2	192									
		80	8,5	213									
HSD 110 - 22	110	80	10,0	249	100	12 x M12	185	39	59	137	114	5,5	6,3
		105	11,7	275									
		90	13,6	302									
HSD 120 - 22	120	85	11,9	280	100	12 x M12	197	42	63	147	124	6,5	7,4
		115	13,8	307									
		95	15,9	334									
HSD 125 - 22	125	90	14,4	319	100	12 x M12	215	42	63	152	129	6,5	9,3
		95	16,5	347									
		100	18,7	375									
HSD 135 - 22	135	95	18,1	382	160	10 x M14	230	46	69	165	139	7,2	11,5
		130	20,6	412									
		110	26,0	473									
HSD 140 - 22	140	100	19,6	392	160	12 x M14	230	46	70	172	146	8,2	11,1
		105	22,1	421									
		115	27,6	481									
HSD 155 - 22	155	110	26,5	482	160	12 x M14	263	50	74	186	159	8,7	15,9
		150	29,5	514									
		125	36,1	578									
HSD 165 - 22	165	120	37,3	622	240	12 x M16	290	56	85	198	169	9	22,2
		160	41,2	659									
		135	49,6	734									
HSD 175 - 22	175	130	45	692	240	12 x M16	300	56	85	208	179	9	23,3
		170	49	730									
		145	58	805									
HSD 185 - 22	185	140	64	916	240	16 x M16	320	71	102	222	191	10	33,3
		180	70	961									
		155	82	1053									
HSD 200 - 22	200	150	80	1073	240	16 x M16	340	71	102	238	206	10	36,9
		195	87	1120									
		190	100	1216									

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 200 - 22 x 195

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 22

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 220 - 22	220	160	103	1283	470	15 x M20	370	93	121	270	230	12	51,5
		170	119	1395									
		180	136	1509									
HSD 240 - 22	240	170	122	1439	470	16 x M20	405	95	124	288	248	12	63,9
		180	140	1555									
		200	179	1790									
HSD 260 - 22	260	190	163	1715	470	15 x M20	430	105	136	306	268	14	77,5
		200	184	1842									
		220	231	2099									
HSD 280 - 22	280	210	215	2051	470	16 x M20	460	114	146	328	288	16	94,7
		220	240	2186									
		240	295	2458									
HSD 300 - 22	300	220	270	2456	820	16 x M24	485	123	158	354	309	16	112
		230	300	2605									
		250	363	2906									
HSD 320 - 22	320	240	301	2511	820	18 x M24	520	125	159	380	328	14	133
		250	332	2655									
		270	398	2945									
HSD 340 - 22	340	250	390	3118	820	18 x M24	570	134	171	402	349	16	177
		260	427	3283									
		280	506	3617									
HSD 350 - 22	350	270	493	3649	820	20 x M24	580	140	178	414	365	16	190
		280	535	3825									
		290	580	4001									
HSD 360 - 22	360	270	496	3676	820	20 x M24	590	140	179	424	369	17	194
		280	539	3852									
		300	631	4206									
HSD 380 - 22	380	290	585	4034	1210	18 x M27	640	146	188	444	388	19	244
		300	632	4215									
		310	681	4397									
HSD 390 - 22	390	290	640	4411	1210	18 x M27	645	146	189	454	398	20	243
		300	691	4605									
		320	799	4996									
HSD 420 - 22	420	320	742	4640	1210	18 x M27	670	167	210	490	428	20	286
		330	797	4829									
		350	912	5209									
HSD 440 - 22	440	340	945	5557	1210	21 x M27	710	174	219	506	448	22	339
		350	1009	5764									
		370	1143	6181									
HSD 460 - 22	460	360	1104	6133	1210	21 x M27	745	174	222	534	470	25	375
		370	1174	6345									
		390	1320	6771									
HSD 480 - 22	480	380	1300	6843	1640	20 x M30	770	192	239	552	488	22	437
		390	1378	7066									
		410	1541	7516									
HSD 500 - 22	500	400	1496	7478	1640	21 x M30	800	192	241	572	509	24	470
		410	1581	7711									
		430	1759	8180									
HSD 530 - 22	530	430	1930	8976	1640	24 x M30	845	213	266	606	540	29	576
		440	2031	9234									
		460	2243	9752									
HSD 560 - 22	560	450	2097	9318	1640	24 x M30	900	213	264	632	568	27	660
		460	2201	9572									
		480	2420	10081									

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 280 - 22 x 280

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 22

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 590 - 22	590	470	2593	11032	1640	28 x M30	950	230	287	664	598	32	821
		480	2715	11314									
		500	2970	11881									
HSD 620 - 22	620	500	2904	11616	1640	28 x M30	960	254	310	706	630	30	872
		520	3169	12190									
		540	3447	12767									
HSD 660 - 22	660	530	3329	12562	2210	24 x M33	1020	260	320	748	670	34	1004
		550	3614	13140									
		570	3911	13722									
HSD 700 - 22	700	560	3804	13585	2210	28 x M33	1080	260	318	780	710	32	1141
		580	4109	14169									
		600	4427	14756									
HSD 750 - 22	750	600	4801	16004	2210	32 x M33	1150	278	344	850	760	38	1346
		620	5157	16636									
		650	5716	17589									
HSD 800 - 22	800	640	5620	17562	2210	30 x M33	1230	296	376	900	814	52	1646
		660	6012	18219									
		700	6839	19541									
HSD 850 - 22	850	650	5942	18282	2850	30 x M36	1300	315	386	950	860	43	1942
		700	6994	19983									
		730	7669	21011									
HSD 900 - 22	900	700	6967	19905	2850	32 x M36	1350	332	413	992	920	51	2142
		730	7640	20930									
		760	8345	21961									
HSD 950 - 22	950	750	8295	22121	2850	36 x M36	1400	360	438	1050	970	50	2425
		780	9041	23182									
		820	10088	24606									
HSD 1000 - 22	1000	800	9568	23920	2850	36 x M36	1460	380	461	1100	1020	53	2740
		830	10380	25013									
		860	11228	26111									
HSD 1050 - 22	1050	850	11241	26449	2850	36 x M36	1520	400	481	1150	1070	53	3078
		880	12135	27579									
		920	13383	29092									
HSD 1100 - 22	1100	900	13045	28990	2850	40 x M36	1570	430	511	1200	1120	53	3438
		930	14023	30156									
		960	15038	31328									
HSD 1200 - 22	1200	940	12902	27452	2850	40 x M36	1630	460	541	1300	1220	53	3566
		1000	14803	29606									
		1050	16493	31415									

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

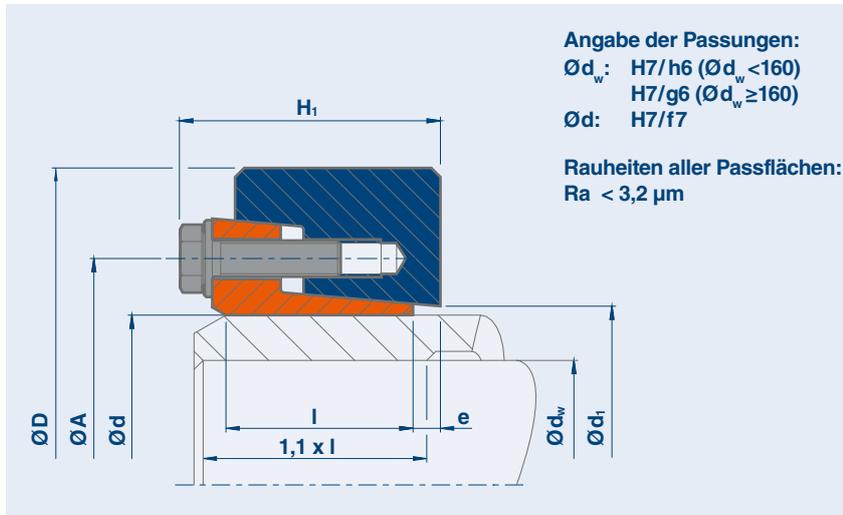
*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 750 - 22 x 750

STÜWE® Schrumpfscheibe Typ HSD

Baureihe 23



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Schrumpfscheibe bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft einer Schrumpfscheibe bei $M_t = 0$
- M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Die Maße H_1 und e gelten für den ungespannten Zustand.

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 23

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 140 - 23	140	100	26	523	240	8 x M16	230	60	89	174	144	10	13,6
	135	105	30	562									
		115	37	641									
HSD 155 - 23	155	110	36	646	240	9 x M16	263	66	95	194	160	11	19,8
	150	115	40	687									
		125	48	772									
HSD 165 - 23	165	120	50	828	240	12 x M16	290	72	102	200	169	10	27,7
	160	125	55	877									
		135	66	977									
HSD 175 - 23	175	130	61	943	240	12 x M16	300	72	103	210	179	11	29
	170	135	67	993									
		145	79	1094									
HSD 185 - 23	185	140	89	1269	470	12 x M20	320	92	122	232	190	12	40,1
	180	145	96	1330									
		155	113	1455									
HSD 200 - 23	200	150	104	1391	470	12 x M20	340	92	125	246	204	15	44,5
	195	155	113	1453									
		165	130	1577									
HSD 220 - 23	220	160	127	1591	470	15 x M20	370	117	148	266	225	14	65,3
		165	137	1661									
		180	169	1876									
HSD 240 - 23	240	170	157	1847	470	16 x M20	405	122	154	286	245	15	81,6
		180	180	1996									
		200	230	2300									
HSD 260 - 23	260	190	230	2424	470	18 x M20	430	136	171	306	266	17	101
		200	260	2600									
		220	325	2957									

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 240 - 23 x 240

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 23

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 280 - 23	280	210	306	2918	820	16 x M24	460	148	185	334	286	16	126
		220	342	3105									
		240	418	3485									
HSD 300 - 23	300	230	360	3132	820	16 x M24	485	152	191	354	306	18	140
		240	398	3314									
		250	437	3498									
HSD 320 - 23	320	240	430	3580	820	18 x M24	520	160	199	374	325	18	171
		250	473	3781									
		270	565	4186									
HSD 340 - 23	340	250	551	4407	1210	18 x M27	560	176	219	404	346	19	221
		260	603	4637									
		280	714	5100									
HSD 360 - 23	360	270	671	4969	1210	18 x M27	590	180	224	424	366	20	249
		280	729	5204									
		300	852	5679									
HSD 390 - 23	390	290	850	5860	1210	20 x M27	650	190	238	456	399	24	324
		300	917	6116									
		320	1061	6633									
HSD 420 - 23	420	320	1008	6301	1210	21 x M27	670	214	264	486	428	26	367
		330	1082	6555									
		350	1237	7067									
HSD 440 - 23	440	340	1218	7166	1640	21 x M30	740	229	279	514	448	25	508
		350	1301	7433									
		370	1475	7972									
HSD 460 - 23	460	360	1402	7791	1640	21 x M30	750	226	278	534	469	28	485
		370	1491	8062									
		390	1678	8606									
HSD 480 - 23	480	380	1712	9008	1640	21 x M30	760	246	305	552	488	33	537
		390	1814	9302									
		410	2028	9893									
HSD 500 - 23	500	400	1993	9963	1640	24 x M30	800	246	303	572	508	31	604
		410	2106	10273									
		430	2342	10895									
HSD 530 - 23	530	430	2549	11857	2210	21 x M33	860	276	341	616	539	36	794
		440	2683	12196									
		460	2962	12878									
HSD 560 - 23	560	450	2849	12660	2210	24 x M33	900	280	341	646	568	34	867
		460	2990	13002									
		480	3285	13689									
HSD 590 - 23	590	470	3310	14084	2210	24 x M33	960	296	366	672	598	40	1071
		480	3467	14446									
		500	3793	15171									
HSD 620 - 23	620	500	4069	16276	2210	27 x M33	1000	330	401	706	630	41	1279
		510	4251	16672									
		540	4824	17866									
HSD 660 - 23	660	530	4746	17909	2850	28 x M36	1070	334	402	750	670	40	1475
		540	4944	18313									
		570	5566	19530									
HSD 700 - 23	700	560	5316	18985	2850	27 x M36	1070	334	413	800	710	45	1387
		570	5525	19387									
		600	6179	20596									
HSD 750 - 23	750	600	6326	21086	2850	32 x M36	1170	360	431	850	760	44	1810
		620	6794	21917									
		650	7530	23169									
HSD 800 - 23	800	640	7358	22993	2850	32 x M36	1280	360	439	900	810	51	2290
		660	7871	23851									
		700	8952	25576									

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

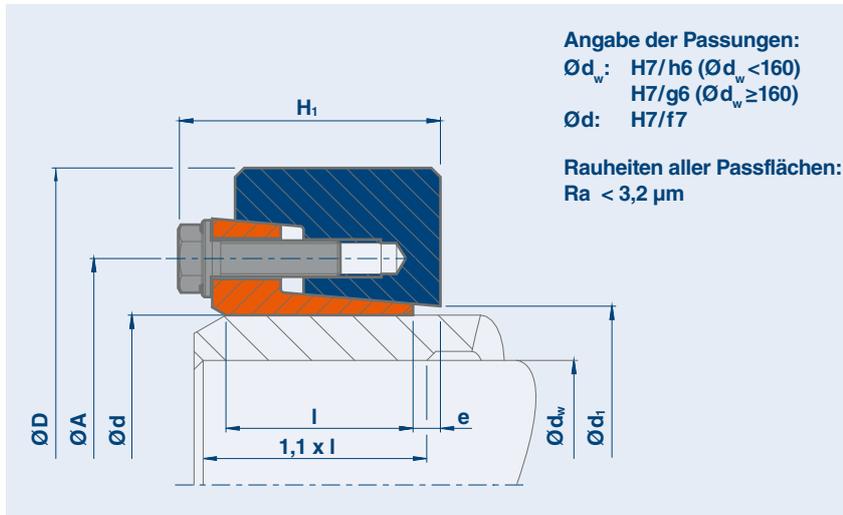
*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 420 - 23 x 420

STÜWE® Schrumpfscheibe Typ HSD

Baureihe 81



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Schrumpfscheibe bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft einer Schrumpfscheibe bei $M_t = 0$
- M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Die Maße H_1 und e gelten für den ungespannten Zustand.

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 81

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 50 - 81	50	38	1,5	79	35	8 x M8	90	22	34	68	53	4,4	0,9
		40	1,7	87									
		42	2,0	94									
HSD 55 - 81	55	42	1,6	78	35	8 x M8	100	23	36	72	58	4,4	1,2
		45	2,0	88									
		48	2,4	99									
HSD 62 - 81	62	48	2,2	92	35	9 x M8	110	23	36	80	66	4,4	1,4
		60	2,5	98									
		52	2,7	105									
HSD 68 - 81	68	50	2,4	94	35	9 x M8	115	23	36	86	72	4,4	1,4
		55	3,0	111									
		60	3,8	128									
HSD 75 - 81	75	55	3,7	135	70	10 x M10	138	25	40	100	79	4,6	2,5
		60	4,7	156									
		65	5,8	177									
HSD 80 - 81	80	60	4,2	141	70	10 x M10	141	25	41	104	84	5,6	2,5
		65	5,2	160									
		70	6,3	180									
HSD 90 - 81	90	65	5,9	182	70	10 x M10	155	30	47	114	94	6,1	3,5
		85	7,2	204									
		75	8,5	227									
HSD 100 - 81	100	70	7,4	213	70	12 x M10	170	34	51	124	104	5,1	4,7
		95	8,9	236									
		80	10,4	260									
HSD 110 - 81	110	80	12,6	314	121	12 x M12	185	39	60	137	114	6,5	6,3
		105	14,6	345									
		90	16,9	376									
HSD 120 - 81	120	85	13,6	320	121	12 x M12	197	42	63	147	124	6,5	7,8
		115	15,7	349									
		95	18,0	379									

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 12.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 12.9
 Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 62 - 81 x 60

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 81

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 125 - 81	125	90	16,4	365	121	12 x M12	215	42	63	152	129	6,5	9,3
		95	18,8	395									
		100	21,3	425									
HSD 135 - 81	135	95	20,3	428	193	10 x M14	230	46	69	165	139	7,2	11,5
		130	23,0	461									
		110	29,0	527									
HSD 140 - 81	140	100	23,0	460	193	12 x M14	230	46	70	172	146	8,2	11,5
		105	25,9	493									
		115	32,2	561									
HSD 155 - 81	155	110	31,1	566	193	12 x M14	263	50	74	186	159	8,7	16
		150	34,6	602									
		125	42,1	673									
HSD 165 - 81	165	120	44,0	734	295	12 x M16	290	56	85	198	169	9	22,5
		160	48,5	776									
		135	58,1	860									
HSD 175 - 81	175	130	54	831	295	12 x M16	300	56	86	208	179	10	23,5
		170	59	874									
		145	70	960									
HSD 185 - 81	185	140	81	1153	295	16 x M16	320	71	103	222	191	11	33,5
		180	88	1207									
		155	102	1315									
HSD 200 - 81	200	150	96	1280	295	16 x M16	340	71	103	238	206	11	37
		195	103	1335									
		190	119	1446									
HSD 220 - 81	220	160	129	1614	570	15 x M20	370	93	122	270	230	13	52
		170	149	1751									
		180	170	1888									
HSD 240 - 81	240	170	151	1778	570	16 x M20	405	95	125	288	248	13	64
		180	172	1916									
		200	220	2195									
HSD 260 - 81	260	190	212	2234	570	15 x M20	430	105	137	306	268	15	78
		200	239	2391									
		220	298	2707									
HSD 280 - 81	280	210	279	2657	570	16 x M20	460	114	149	328	288	19	95
		220	311	2823									
		240	379	3158									
HSD 300 - 81	300	220	332	3016	900	16 x M24	485	123	158	354	308	16	113
		230	367	3194									
		250	444	3554									
HSD 320 - 81	320	240	404	3371	900	18 x M24	520	125	160	380	328	15	133
		250	444	3554									
		270	530	3924									
HSD 340 - 81	340	250	489	3909	900	18 x M24	570	134	171	402	349	17	178
		260	534	4109									
		280	632	4511									
HSD 360 - 81	360	270	625	4626	900	20 x M24	590	140	179	424	369	19	195
		280	678	4841									
		300	791	5275									
HSD 390 - 81	390	290	780	5377	1310	18 x M27	650	146	190	454	398	21	249
		300	841	5608									
		320	972	6074									
HSD 420 - 81	420	320	969	6055	1310	18 x M27	680	167	211	490	428	22	300
		330	1038	6292									
		350	1185	6769									
HSD 440 - 81	440	340	1212	7129	1310	21 x M27	725	174	222	506	448	25	363
		350	1293	7386									
		370	1462	7904									

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 12.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 12.9
Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 360 - 81 x 360

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 81

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 460 - 81	460	360	1397	7759	1310	21 x M27	745	174	225	534	470	28	376
		370	1484	8020									
		390	1666	8545									
HSD 480 - 81	480	380	1658	8729	1800	20 x M30	790	192	243	552	488	26	476
		390	1756	9006									
		410	1961	9564									
HSD 500 - 81	500	400	1888	9441	1800	21 x M30	835	192	244	572	508	27	540
		410	1994	9727									
		430	2215	10304									
HSD 530 - 81	530	430	2397	11148	1800	24 x M30	890	213	270	606	541	33	680
		440	2521	11461									
		460	2781	12090									
HSD 560 - 81	560	450	2546	11314	1800	24 x M30	920	213	268	632	568	31	710
		460	2672	11617									
		480	2934	12225									
HSD 590 - 81	590	470	2969	12634	1800	28 x M30	960	230	288	664	598	33	830
		480	3109	12955									
		500	3400	13600									
HSD 620 - 81	620	500	3404	13617	1800	28 x M30	970	254	314	706	630	34	900
		520	3713	14281									
		540	4036	14949									
HSD 660 - 81	660	530	4034	15222	2400	24 x M33	1060	260	326	748	670	38	1120
		550	4373	15902									
		570	4726	16584									
HSD 700 - 81	700	560	4605	16447	2400	28 x M33	1140	260	321	782	710	35	1320
		580	4969	17134									
		600	5347	17823									
HSD 750 - 81	750	600	5806	19354	2400	32 x M33	1200	278	345	848	760	42	1540
		620	6231	20099									
		650	6896	21219									
HSD 800 - 81	800	640	6798	21244	2400	32 x M33	1270	296	370	900	810	48	1835
		660	7265	22016									
		700	8249	23569									
HSD 850 - 81	850	650	7214	22197	3100	30 x M36	1340	315	392	950	860	49	2154
		700	8470	24199									
		730	9274	25408									
HSD 900 - 81	900	700	8453	24152	3100	32 x M36	1400	332	419	1000	915	56	2433
		730	9256	25360									
		760	10098	26573									
HSD 950 - 81	950	750	10060	26826	3100	36 x M36	1450	360	444	1050	965	56	2752
		780	10949	28076									
		820	12197	29750									

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

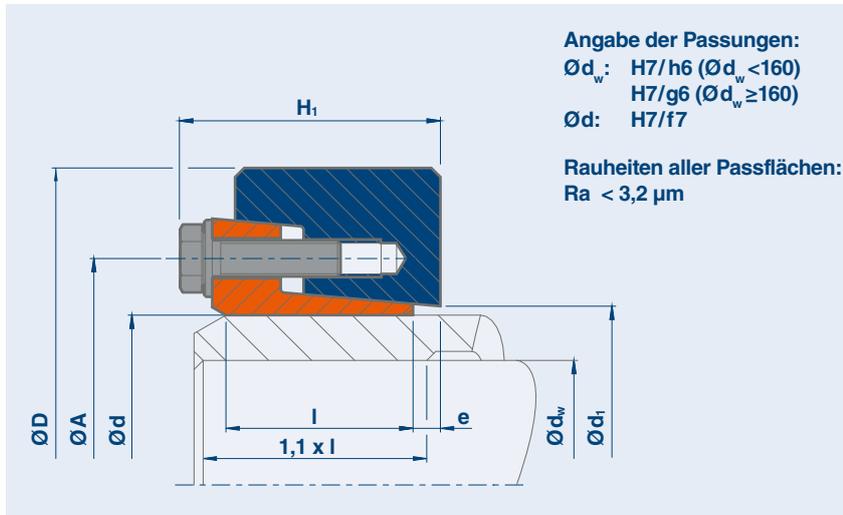
*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 12.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 12.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 950 - 81 x 950

STÜWE® Schrumpfscheibe Typ HSD

Baureihe 83



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Schrumpfscheibe bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft einer Schrumpfscheibe bei $M_t = 0$
- M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Die Maße H_1 und e gelten für den ungespannten Zustand.

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 83

Typ	d mm	d_w mm	M_t kNm	P_{ax} kN	M_a Nm	B*	D mm	l mm	H_1 mm	A mm	d_1 mm	e mm	kg
HSD 140 - 83	140	100	30	608	295	8 x M16	240	60	89	174	144	10	15,5
	135	105	34	652									
		115	43	742									
HSD 155 - 83	155	110	45	816	295	9 x M16	263	66	95	194	160	11	20
	150	115	50	867									
		125	61	970									
HSD 165 - 83	165	120	64	1062	295	12 x M16	290	72	103	200	169	11	28
	160	125	70	1122									
		135	84	1244									
HSD 175 - 83	175	130	74	1132	295	12 x M16	300	72	104	210	179	12	29
	170	135	80	1191									
		145	95	1309									
HSD 185 - 83	185	140	106	1519	570	12 x M20	320	92	124	232	189	14	40,5
	180	145	115	1592									
		155	135	1737									
HSD 200 - 83	200	150	127	1696	570	12 x M20	340	92	124	246	204	14	44,5
	195	155	137	1769									
		165	158	1917									
HSD 220 - 83	220	160	163	2042	570	15 x M20	370	117	149	266	224	15	65,5
		165	176	2128									
		180	215	2391									
HSD 240 - 83	240	170	209	2459	570	16 x M20	405	122	154	286	244	15	82
		180	238	2647									
		200	303	3029									
HSD 260 - 83	260	190	288	3036	570	18 x M20	430	136	173	306	265	19	100
		200	325	3247									
		220	404	3675									
HSD 280 - 83	280	210	361	3437	900	16 x M24	460	148	186	334	285	17	126
		220	402	3654									
		240	491	4092									

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 12.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 12.9
 Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x $\text{Ø}d$), z. B. HSD 200 - 83 x 195

Schrumpfscheibe Typ HSD – Baureihe 83

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 300 - 83	300	230	465	4047	900	16 x M24	485	152	190	354	305	18	141
		240	513	4273									
		250	563	4501									
HSD 320 - 83	320	240	510	4250	900	18 x M24	520	160	200	374	325	19	171
		250	560	4484									
		270	669	4955									
HSD 340 - 83	340	250	664	5316	1310	18 x M27	570	176	221	404	345	21	234
		260	726	5587									
		280	859	6135									
HSD 360 - 83	360	270	763	5655	1310	18 x M27	590	180	226	424	365	22	249
		280	829	5921									
		300	969	6457									
HSD 390 - 83	390	290	972	6703	1310	20 x M27	650	190	240	456	398	26	325
		300	1049	6994									
		320	1213	7580									
HSD 420 - 83	420	320	1297	8105	1310	21 x M27	690	214	268	486	428	30	404
		330	1389	8421									
		350	1585	9057									
HSD 440 - 83	440	340	1585	9323	1800	21 x M30	750	225	284	514	448	31	530
		350	1690	9659									
		370	1912	10336									
HSD 460 - 83	460	360	1747	9706	1800	21 x M30	760	226	280	534	468	30	520
		370	1856	10035									
		390	2086	10697									
HSD 480 - 83	480	380	2105	11076	1800	21 x M30	800	246	309	552	488	37	640
		390	2229	11430									
		410	2489	12142									
HSD 500 - 83	500	400	2552	12762	1800	24 x M30	850	246	306	572	508	34	740
		410	2695	13147									
		430	2993	13922									
HSD 530 - 83	530	430	3108	14455	2400	21 x M33	890	280	346	616	538	40	900
		440	3270	14861									
		460	3606	15678									
HSD 560 - 83	560	450	3452	15341	2400	24 x M33	940	280	344	646	568	36	1000
		460	3622	15749									
		480	3976	16567									
HSD 590 - 83	590	470	4027	17138	2400	24 x M33	980	296	369	666	600	41	1150
		480	4217	17571									
		500	4610	18439									
HSD 620 - 83	620	500	5040	20160	2400	27 x M33	1020	330	406	706	630	46	1370
		510	5263	20641									
		540	5964	22089									
HSD 660 - 83	660	530	5833	22013	3100	28 x M36	1090	334	405	750	670	43	1570
		540	6075	22501									
		570	6832	23972									
HSD 700 - 83	700	560	6485	23160	3100	27 x M36	1160	334	416	802	710	48	1810
		570	6738	23642									
		600	7528	25095									
HSD 750 - 83	750	600	7671	25569	3100	30 x M36	1220	370	446	852	760	48	2140
		620	8234	26562									
		650	9119	28059									
HSD 800 - 83	800	640	9085	28390	3100	45 x M36	1350	360	460	920	810	38	2651
		660	9709	29422									
		700	11024	31497									
HSD 850 - 83	850	650	8924	27459	3100	36 x M36	1440	380	469	950	860	60,5	3271
		700	10474	29927									
		730	11467	31416									
HSD 900 - 83	900	700	10259	29310	3100	38 x M36	1470	400	493	1010	912	64	3370
		730	11233	30774									
		760	12253	32245									
HSD 950 - 83	950	750	12147	32392	3100	48 x M36	1520	430	525	1050	970	66,5	3805
		780	13220	33898									
		820	14726	35917									

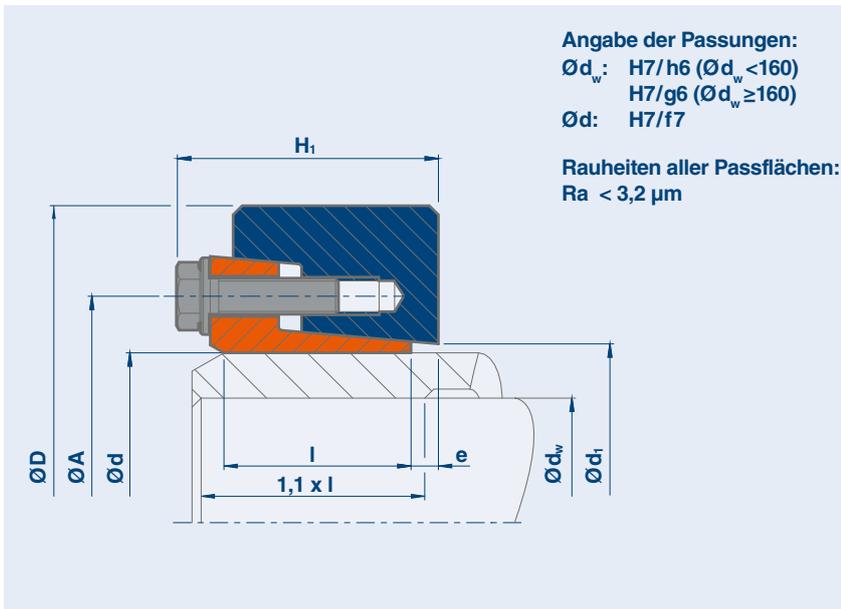
Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 12.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 12.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 950 - 83 x 950

STÜWE® Schrumpfscheibe Typ HSD Rostfrei Baureihe 20 - 1.4122



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Schrumpfscheibe bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft einer Schrumpfscheibe bei $M_t = 0$
- M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)
- Die Maße H_1 und e gelten für den ungespannten Zustand.
- μ_w Bei rostfreien Materialien werden die übertragbaren Lasten mit dem Reibwert $\mu_w = 0,1$ berechnet

Schrumpfscheibe Typ HSD Rostfrei - Baureihe 20 - 1.4122

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 24 - 20	24	20	0,08	8	10	6 x M6	50	11,5	18	38	25	1,8	0,2
		21	0,10	10									
		22	0,12	11									
HSD 29 - 20	29	25	0,13	10	10	6 x M6	58	12,5	18	44	31	1,8	0,2
		26	0,15	11									
		27	0,17	13									
HSD 35 - 20	34	29	0,15	10	10	5 x M6	64	12,5	18	52	38	1,8	0,25
		35	0,17	11									
		32	0,21	13									
HSD 40 - 20	38	34	0,19	11	10	6 x M6	69	12,2	18	55	43	2,5	0,3
		40	0,21	12									
		36	0,23	13									
HSD 46 - 20	46	38	0,24	13	10	6 x M6	80	13	23	62	50	2,5	0,5
		47	0,30	15									
		42	0,36	17									
HSD 51 - 20	51	44	0,35	16	10	8 x M6	86	13	23	67	54	2,5	0,5
		45	0,38	17									
		47	0,45	19									
HSD 56 - 20	55	48	0,37	15	10	8 x M6	90	13	23	72	59	2,9	0,6
		56	0,43	17									
		57	0,49	19									
HSD 61 - 20	61	53	0,47	18	10	8 x M6	96	13	24	76	63	2,9	0,7
		55	0,55	20									
		57	0,63	22									
HSD 66 - 20	65	58	0,51	18	10	8 x M6	100	13	24	82	68	2,9	0,7
		66	0,58	19									
		62	0,66	21									

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017, Güte A4-80, Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416, **Bestellangabe:** (Typ x Ød), z. B. HSD 61 - 20 x 61 - 1.4122

Schrumpfscheibe Typ HSD Rostfrei - Baureihe 20 - 1.4122

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 73 - 20	70	63	0,63	20	24	9 x M8	115	18	30	94	77	3,2	1,2
	72	65	0,72	22									
	73	68	0,87	26									
HSD 78 - 20	76	68	0,78	23	24	9 x M8	120	18	30	100	82	3,2	1,3
	78	70	0,87	25									
	72		0,98	27									
HSD 83 - 20	81	73	0,87	24	24	9 x M8	125	18	30	104	87	3,2	1,3
	83	75	0,96	26									
	77		1,07	28									
HSD 88 - 20	86	78	0,98	25	24	9 x M8	130	18	30	110	92	3,5	1,4
	88	80	1,08	27									
	82		1,19	29									
HSD 93 - 20	93	83	1,16	28	24	9 x M8	135	18	31	114	97	3,5	1,4
	94	85	1,28	30									
	87		1,40	32									
HSD 98 - 20	96	88	1,18	27	24	9 x M8	140	18	31	120	102	3,5	1,5
	98	90	1,30	29									
	92		1,42	31									
HSD 103 - 20	103	93	1,44	31	24	10 x M8	145	18	31	124	107	3,5	1,5
	95		1,56	33									
	97		1,69	35									
HSD 108 - 20	106	98	1,46	30	24	10 x M8	150	18	31	128	112	3,5	1,6
	108	100	1,58	32									
	102		1,71	34									
HSD 115 - 20	112	103	1,99	39	24	10 x M8	160	22	35	134	118	3,9	2,2
	115	105	2,14	41									
	108		2,38	44									
HSD 120 - 20	120	108	2,24	42	24	10 x M8	164	22	35	140	124	3,9	2,2
	110		2,40	44									
	113		2,65	47									
HSD 125 - 20	125	113	2,35	42	24	12 x M8	169	22	35	144	129	3,9	2,3
	115		2,50	44									
	118		2,75	47									
HSD 130 - 20	130	118	2,56	43	24	12 x M8	174	22	35	150	134	3,9	2,3
	120		2,72	45									
	123		2,97	48									
HSD 135 - 20	135	123	2,69	44	24	12 x M8	179	22	35	154	139	3,9	2,3
	125		2,86	46									
	128		3,13	49									
HSD 140 - 20	138	128	2,71	42	24	12 x M8	184	22	36	160	144	4,5	2,5
	140	130	2,88	44									
	132		3,05	46									
HSD 145 - 20	145	133	3,02	45	24	12 x M8	189	22	36	164	149	4,5	2,6
	135		3,20	47									
	137		3,38	49									
HSD 150 - 20	150	138	3,25	47	24	12 x M8	194	22	36	170	154	4,5	2,6
	140		3,43	49									
	142		3,61	51									
HSD 160 - 20	160	146	3,41	47	24	12 x M8	204	22	36	180	164	4,5	2,7
	150		3,77	50									
	152		3,96	52									

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017, Güte A4-80, Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416, **Bestellangabe:** (Typ x Ød), z. B. HSD 140 - 20 x 138 - 1.4122

Schrumpfscheibe Typ HSD Rostfrei - Baureihe 20 - 1.4122

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 170 - 20	166	156	3,45	44	24	12 x M8	214	22	36	190	174	4,5	3
	170	160	3,81	48									
		162	3,99	49									
HSD 182 - 20	182	166	4,88	59	24	14 x M8	230	25	41	206	188	5,6	3,9
		170	5,36	63									
		172	5,61	65									
HSD 192 - 20	189	176	5,03	57	24	14 x M8	240	25	41	216	198	5,6	4
	192	180	5,50	61									
		182	5,74	63									
HSD 202 - 20	202	186	5,66	61	24	15 x M8	250	25	41	224	208	5,6	4,7
		190	6,18	65									
		192	6,45	67									
HSD 212 - 20	212	196	6,27	64	24	15 x M8	260	25	41	234	218	5,6	4,7
		200	6,81	68									
		202	7,08	70									
HSD 222 - 20	222	206	6,73	65	24	16 x M8	270	25	42	244	228	6,5	5
		210	7,27	69									
		212	7,54	71									
HSD 232 - 20	232	216	7,18	66	24	16 x M8	280	25	42	254	238	6,5	5
		220	7,73	70									
		222	8,01	72									
HSD 242 - 20	242	226	7,63	68	24	16 x M8	290	25	42	264	248	6,5	5
		230	8,19	71									
		232	8,47	73									
HSD 252 - 20	252	234	7,84	67	24	16 x M8	300	25	42	274	258	6,5	5,2
		238	8,39	71									
		240	8,67	72									
HSD 262 - 20	262	244	8,30	68	24	18 x M8	310	25	42	286	268	6,5	5,4
		248	8,86	71									
		250	9,14	73									

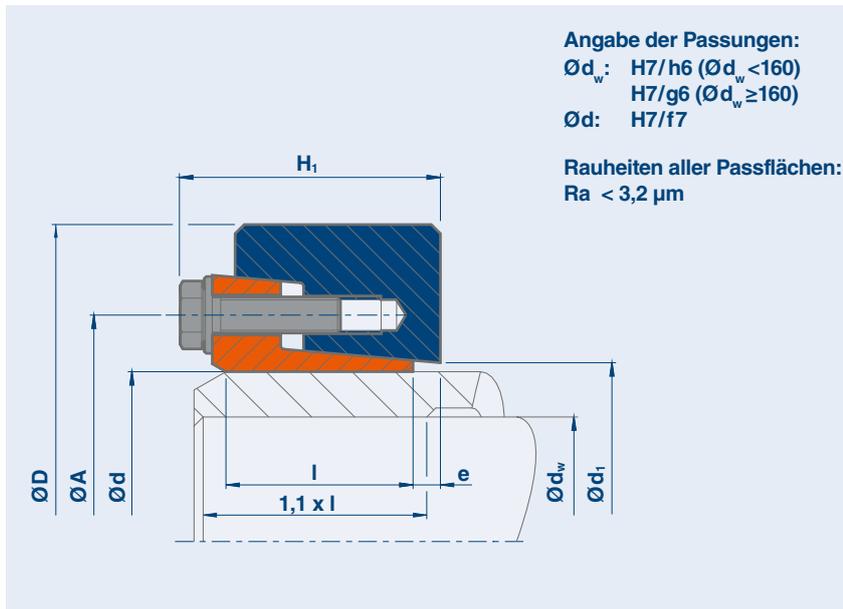
Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017, Güte A4-80

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 202 - 20 x 202 - 1.4122

STÜWE® Schrumpfscheibe Typ HSD Rostfrei Baureihe 20 - 1.4462



Erläuterungen

M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Schrumpfscheibe bei $P_{ax} = 0$

P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft einer Schrumpfscheibe bei $M_t = 0$

M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Die Maße H_1 und e gelten für den ungespannten Zustand.

μ_w Bei rostfreien Materialien werden die übertragbaren Lasten mit dem Reibwert $\mu_w = 0,1$ berechnet

Schrumpfscheibe Typ HSD Rostfrei - Baureihe 20 - 1.4462

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 24 - 20	24	20	0,06	6	10	6 x M6	50	11,5	18	38	25	1,8	0,2
		21	0,07	7									
		22	0,09	8									
HSD 29 - 20	29	25	0,09	8	10	6 x M6	58	12,5	18	44	31	1,8	0,2
		26	0,11	9									
		27	0,13	10									
HSD 35 - 20	34	29	0,11	8	10	6 x M6	64	12,5	18	52	38	1,8	0,25
		35	0,13	8									
		32	0,16	10									
HSD 40 - 20	38	34	0,14	8	10	6 x M6	69	12,2	18	55	43	2,5	0,3
		40	0,16	9									
		36	0,18	10									
HSD 46 - 20	46	38	0,16	8	10	6 x M6	80	13	23	62	50	2,5	0,5
		47	0,20	10									
		42	0,25	12									
HSD 51 - 20	51	44	0,24	11	10	8 x M6	86	13	23	67	54	2,5	0,5
		45	0,26	12									
		47	0,32	14									
HSD 56 - 20	55	48	0,24	10	10	8 x M6	90	13	23	72	59	2,9	0,6
		56	0,29	12									
		57	0,35	13									
HSD 61 - 20	61	53	0,32	12	10	8 x M6	96	13	24	76	63	2,9	0,7
		55	0,38	14									
		57	0,45	16									
HSD 66 - 20	65	58	0,34	12	10	8 x M6	100	13	24	82	68	2,9	0,7
		66	0,40	13									
		62	0,46	15									

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017, Güte A4-80

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 61 - 20 x 61 - 1.4462

Schrumpfscheibe Typ HSD Rostfrei - Baureihe 20 - 1.4462

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 73 - 20	70	63	0,38	12	24	9 x M8	115	18	30	94	77	3,2	1,2
	72	65	0,46	14									
	73	68	0,58	17									
HSD 78 - 20	76	68	0,51	15	24	9 x M8	120	18	30	100	82	3,2	1,3
	78	70	0,59	17									
	72		0,67	19									
HSD 83 - 20	81	73	0,57	16	24	9 x M8	125	18	30	104	87	3,2	1,3
	83	75	0,65	17									
	77		0,74	19									
HSD 88 - 20	86	78	0,66	17	24	9 x M8	130	18	30	110	92	3,5	1,4
	88	80	0,74	19									
	82		0,83	20									
HSD 93 - 20	93	83	0,82	20	24	9 x M8	135	18	31	114	97	3,5	1,4
	94	85	0,92	22									
	87		1,02	24									
HSD 98 - 20	96	88	0,82	19	24	9 x M8	140	18	31	120	102	3,5	1,5
	98	90	0,91	20									
	92		1,02	22									
HSD 103 - 20	103	93	1,01	22	24	10 x M8	145	18	31	124	107	3,5	1,5
	95		1,11	23									
	97		1,22	25									
HSD 108 - 20	106	98	1,03	21	24	10 x M8	150	18	31	128	112	3,5	1,6
	108	100	1,13	23									
	102		1,24	24									
HSD 115 - 20	112	103	1,39	27	24	10 x M8	160	22	35	134	118	3,9	2,2
	115	105	1,52	29									
	108		1,72	32									
HSD 120 - 20	120	108	1,65	31	24	10 x M8	164	22	35	140	124	3,9	2,2
	110		1,79	32									
	113		2,00	35									
HSD 125 - 20	125	113	1,72	30	24	12 x M8	169	22	35	144	129	3,9	2,3
	115		1,86	32									
	118		2,07	35									
HSD 130 - 20	130	118	1,85	31	24	12 x M8	174	22	35	150	134	3,9	2,3
	120		1,99	33									
	123		2,20	36									
HSD 135 - 20	135	123	1,89	31	24	12 x M8	179	22	35	154	139	3,9	2,3
	125		2,04	33									
	128		2,27	35									
HSD 140 - 20	138	128	1,93	30	24	12 x M8	184	22	36	160	144	4,5	2,5
	140	130	2,08	32									
	132		2,23	34									
HSD 145 - 20	145	133	2,21	33	24	12 x M8	189	22	36	164	149	4,5	2,6
	135		2,36	35									
	137		2,52	37									
HSD 150 - 20	150	138	2,34	34	24	12 x M8	194	22	36	170	154	4,5	2,6
	140		2,50	36									
	142		2,66	37									
HSD 160 - 20	160	146	2,46	34	24	12 x M8	204	22	36	180	164	4,5	2,7
	150		2,77	37									
	152		2,93	39									

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017, Güte A4-80, Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416, **Bestellangabe:** (Typ x Ød), z. B. HSD 140 - 20 x 138 - 1.4462

Schrumpfscheibe Typ HSD Rostfrei - Baureihe 20 - 1.4462

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B*	D mm	l mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	kg
HSD 170 - 20	166	156	2,43	31	24	12 x M8	214	22	36	190	174	4,5	3
	170	160	2,73	34									
	162		2,89	36									
HSD 182 - 20	182	166	3,59	43	24	14 x M8	230	25	41	206	188	5,6	3,9
	170		4,00	47									
	172		4,22	49									
HSD 192 - 20	189	176	3,64	41	24	14 x M8	240	25	41	216	198	5,6	4
	192	180	4,05	45									
	182		4,26	47									
HSD 202 - 20	202	186	4,11	44	24	15 x M8	250	25	41	224	208	5,6	4,7
	190		4,56	48									
	192		4,79	50									
HSD 212 - 20	212	196	4,54	46	24	15 x M8	260	25	41	234	218	5,6	4,7
	200		5,00	50									
	202		5,24	52									
HSD 222 - 20	222	206	4,90	48	24	16 x M8	270	25	42	244	228	6,5	5
	210		5,36	51									
	212		5,61	53									
HSD 232 - 20	232	216	5,35	50	24	16 x M8	280	25	42	254	238	6,5	5
	220		5,83	53									
	222		6,07	55									
HSD 242 - 20	242	226	5,71	51	24	16 x M8	290	25	42	264	248	6,5	5
	230		6,19	54									
	232		6,44	56									
HSD 252 - 20	252	234	5,76	49	24	16 x M8	300	25	42	274	258	6,5	5,2
	238		6,23	52									
	240		6,48	54									
HSD 262 - 20	262	244	6,12	50	24	18 x M8	310	25	42	286	268	6,5	5,4
	248		6,60	53									
	250		6,84	55									

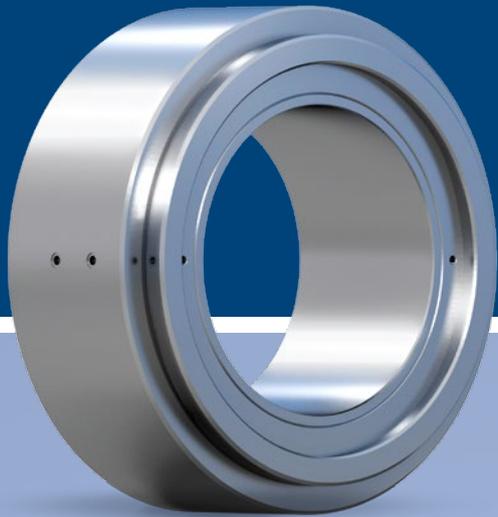
Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017, Güte A4-80

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HSD 202 - 20 x 202 - 1.4462

STÜWE[®]



SCHRUMPFSCHEIBE TYP HYD



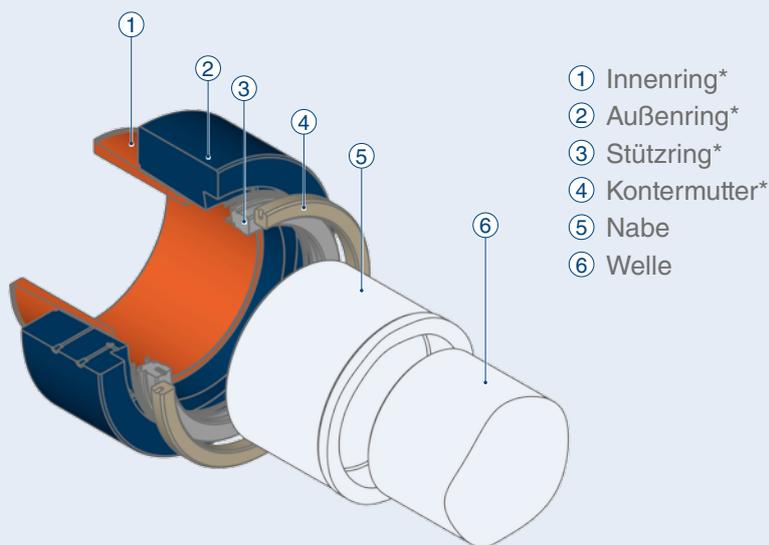
SCHRUMPFSCHEIBE TYP HYD – ALLGEMEINES

Anwendungsbeschreibung

Die hydraulische Schrumpfscheibe Typ HYD basiert auf dem gleichen Prinzip wie die mechanische Schrumpfscheibe Typ HSD. Auf Grund der hydraulischen Verspannung wird im Vergleich zum mechanischen Typ HSD nur ein Bruchteil der Zeit zum Verspannen benötigt.

Einsatzgebiete

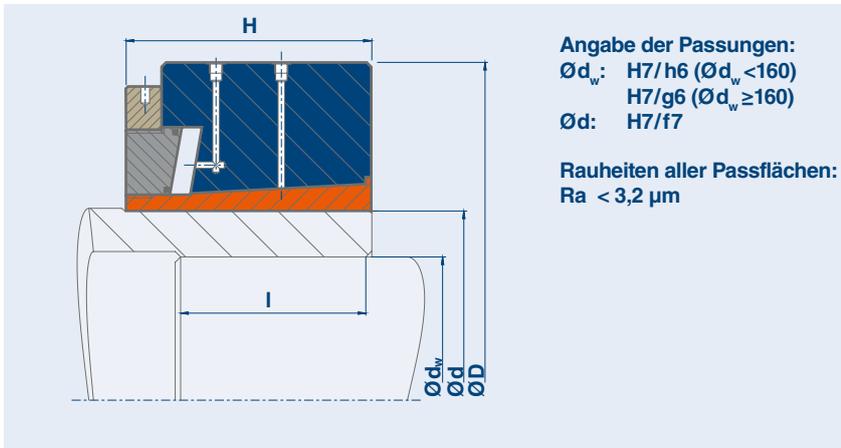
Baureihe	Wellendurchmesser	Übertragbare Drehmomente
HYD 12	90 - 680 mm	16 - 6211 kNm
HYD 22	50 - 860 mm	2,7 - 12349 kNm



*Im Lieferumfang enthalten

STÜWE® Schrumpfscheibe Typ HYD

Baureihe 12



Erläuterungen

- M_t** Maximal übertragbares Drehmoment einer Schrumpfscheibe bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax}** Maximal übertragbare Axialkraft einer Schrumpfscheibe bei $M_t = 0$
- HP** Hochdruck beträgt maximal 3800 bar
- T** Spanndruck beträgt maximal 450 bar

Schrumpfscheibe Typ HYD – Baureihe 12

Typ	d mm	d_w mm	M_t kNm	P_{ax} kN	D mm	I mm	H mm	kg
HYD 125 - 12		90	16	348	215	42	75	13
		95	18	377				
		100	20	406				
HYD 140 - 12	140	100	19	374	245	46	84	20
		105	21	401				
		110	24	429				
HYD 155 - 12	155	110	27	488	263	50	90	23
		115	30	520				
		120	33	551				
HYD 165 - 12	165	120	36	592	290	56	90	29
		125	39	628				
		130	43	663				
HYD 175 - 12	175	130	50	776	300	71	90	31
		135	55	818				
		140	60	861				
HYD 185 - 12	185	140	62	881	320	71	117	46
		145	67	924				
		150	73	968				
HYD 200 - 12	200	150	73	976	340	71	117	51
		160	85	1064				
		165	91	1108				
HYD 220 - 12	220	160	96	1194	370	80	130	66
		170	110	1297				
		180	126	1401				
HYD 240 - 12	240	180	140	1560	430	86	150	110
		190	159	1677				
		200	180	1796				
HYD 260 - 12	260	200	180	1795	430	95	145	98
		210	201	1916				
		220	224	2038				
HYD 280 - 12	280	220	228	2073	460	100	150	115
		230	253	2198				
		240	279	2323				

Bestellangabe: (Typ x $\varnothing d$), z. B. HYD 155 - 12 x 155

Schrumpfscheibe Typ HYD – Baureihe 12

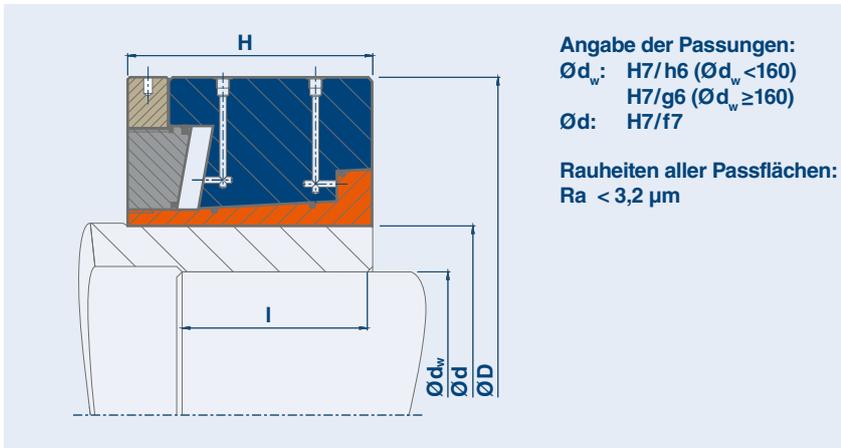
Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	max. hyd. Druck bar	D mm	l mm	H mm	kg
HYD 300 - 12	300	230	258	2242	450	485	110	160	134
		240	285	2371					
		250	313	2501					
HYD 320 - 12	320	250	348	2781	450	520	120	179	173
		260	381	2929					
		270	415	3077					
HYD 340 - 12	340	260	398	3063	450	570	120	179	216
		270	434	3215					
		280	472	3369					
HYD 360 - 12	360	280	467	3334	450	590	120	179	225
	350	290	505	3486					
	300	300	546	3638					
HYD 390 - 12	390	310	617	3978	450	650	135	200	311
	380	320	663	4143					
	330	330	711	4308					
HYD 420 - 12	420	330	718	4353	450	690	135	200	345
		340	768	4519					
		350	820	4686					
HYD 440 - 12	440	340	836	4917	450	720	160	240	449
		350	893	5100					
		360	951	5284					
HYD 460 - 12	460	360	944	5246	450	745	160	240	475
		370	1004	5429					
		380	1066	5612					
HYD 480 - 12	480	380	1221	6425	450	780	170	260	566
		390	1293	6631					
		400	1368	6839					
HYD 500 - 12	500	400	1335	6674	450	830	170	260	657
		410	1411	6881					
		420	1488	7088					
HYD 530 - 12	530	430	1524	7088	450	850	190	280	712
		440	1605	7294					
		450	1688	7501					
HYD 560 - 12	560	450	1673	7435	450	880	190	280	743
		460	1757	7640					
		470	1844	7846					
HYD 590 - 12	590	470	1987	8456	450	940	200	300	925
		480	2082	8676					
		490	2179	8896					
HYD 620 - 12	620	500	2236	8945	450	965	210	310	976
		510	2337	9166					
		520	2441	9389					
HYD 660 - 12	660	530	2728	10294	450	1040	210	310	1153
		540	2843	10529					
		550	2960	10764					
HYD 700 - 12	700	560	3278	11708	450	1100	220	320	1327
		580	3540	12207					
		600	3812	12708					
HYD 750 - 12	750	600	4555	15184	450	1260	240	350	2066
		620	4889	15772					
		640	5236	16361					
HYD 800 - 12	800	640	5446	17019	450	1310	260	370	2293
		660	5822	17642					
		680	6211	18267					

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HYD 560 - 12 x 560

STÜWE® Schrumpfscheibe Typ HYD

Baureihe 22



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Schrumpfscheibe bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft einer Schrumpfscheibe bei $M_t = 0$

Schrumpfscheibe Typ HYD – Baureihe 22

Typ	d mm	d_w mm	M_t kNm	P_{ax} kN	max. hyd. Druck bar	D mm	l mm	H mm	kg
HYD 62 - 22		50	2,7	107	450	130	25	60	5
		52	3,0	114					
		53	3,1	118					
HYD 80 - 22	80	55	3,1	112	450	155	33	60	6
		60	3,9	130					
		65	4,8	148					
HYD 100 - 22	100	70	7,6	217	450	185	45	70	10
		75	9,0	241					
		80	10,6	265					
HYD 125 - 22	125	90	18	390	450	230	45	75	16
		95	20	421					
		100	23	453					
HYD 140 - 22	140	100	25	495	450	263	50	84	24
		105	28	529					
		110	31	563					
HYD 155 - 22	155 150	110	33	592	450	300	50	90	34
		115	36	628					
		120	40	663					
HYD 165 - 22	165	120	40	667	450	320	53	90	39
		125	44	706					
		130	48	744					
HYD 175 - 22	175	130	50	770	450	320	56	90	37
		135	55	810					
		140	59	850					
HYD 185 - 22	185	140	74	1056	450	340	71	117	55
		145	80	1106					
		150	87	1155					
HYD 200 - 22	200	150	86	1151	450	370	71	117	65
		160	100	1249					
		165	107	1299					
HYD 220 - 22	220	160	105	1311	450	405	92	140	93
		170	121	1425					
		180	139	1540					

Bestellangabe: (Typ x $\text{Ø}d$), z. B. HYD 155 - 22 x 150

Schrumpfscheibe Typ HYD – Baureihe 22

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	max. hyd. Druck bar	D mm	l mm	H mm	kg
HYD 240 - 22	240	180	145	1615	450	430	92	143	105
		190	165	1737					
		200	186	1861					
HYD 260 - 22	260	200	199	1988	450	460	103	160	133
		210	223	2123					
		220	249	2259					
HYD 280 - 22	280	220	285	2587	450	485	122	180	163
		230	315	2741					
		240	348	2896					
HYD 300 - 22	300	230	326	2833	450	520	120	180	187
		240	359	2991					
		250	394	3149					
HYD 320 - 22	320	250	397	3175	450	570	134	220	282
		260	434	3342					
		270	474	3510					
HYD 340 - 22	340	260	541	4162	450	640	144	220	372
		270	589	4363					
		280	639	4565					
HYD 360 - 22	360	280	646	4615	450	660	144	220	388
		350	699	4815					
		300	753	5022					
HYD 390 - 22	390	310	791	5101	450	690	144	220	410
		380	849	5304					
		330	909	5508					
HYD 420 - 22	420	330	850	5152	450	720	172	255	502
		340	910	5352					
		350	972	5552					
HYD 440 - 22	440	340	915	5384	450	740	172	255	520
		350	977	5584					
		360	1041	5785					
HYD 460 - 22	460	360	1016	5645	450	760	172	255	583
		370	1081	5842					
		380	1147	6039					
HYD 480 - 22	480	380	1386	7293	450	830	188	295	779
		390	1468	7526					
		400	1552	7760					
HYD 500 - 22	500	400	1720	8600	450	850	188	295	803
		410	1816	8859					
		420	1915	9118					
HYD 530 - 22	530	430	2141	9958	450	910	213	330	1040
		440	2252	10236					
		450	2366	10515					
HYD 560 - 22	560	450	2397	10653	450	980	213	330	1229
		460	2515	10934					
		470	2636	11216					
HYD 590 - 22	590	470	2726	11600	450	1020	228	360	1435
		480	2854	11892					
		490	2985	12185					
HYD 620 - 22	620	500	3203	12810	450	1070	254	360	1577
		510	3345	13119					
		520	3491	13428					
HYD 660 - 22	660	530	4079	15393	450	1160	260	380	1991
		540	4248	15734					
		550	4421	16076					
HYD 700 - 22	700	560	4501	16073	450	1210	280	420	2356
		580	4857	16749					
		600	5228	17428					

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HYD 390 - 22 x 380

Schrumpfscheibe Typ HYD – Baureihe 22

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	max. hyd. Druck bar	D mm	l mm	H mm	kg
HYD 750 - 22	750	580	4857	16748	450	1260	300	450	2656
		590	5041	17088					
		600	5229	17429					
HYD 775 - 22	775	610	5025	16476	450	1290	310	460	2817
		620	5209	16803					
		630	5396	17130					
HYD 800 - 22	800	640	6108	19088	450	1310	340	480	2974
		660	6536	19805					
		680	6978	20524					
HYD 850 - 22	850	680	7538	22172	450	1360	350	510	3310
		690	7786	22567					
		700	8037	22963					
HYD 900 - 22	900	700	6844	19553	450	1480	360	530	4231
		710	7072	19920					
		730	7539	20656					
HYD 950 - 22	950	740	7030	19000	450	1600	370	550	5250
		750	7254	19343					
		800	8428	27071					
HYD 1000 - 22	1000	820	10111	24660	450	1650	370	550	5455
		830	10393	25042					
		850	10969	25808					
HYD 1025 - 22	1025	840	11715	27892	450	1750	380	570	6604
		850	12030	28305					
		860	12349	28719					

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

Bestellangabe: (Typ x Ød), z. B. HYD 900 - 22 x 900



STÜWE[®]

SCHRUMPFSCHEIBE TYP SDG UND SDGH



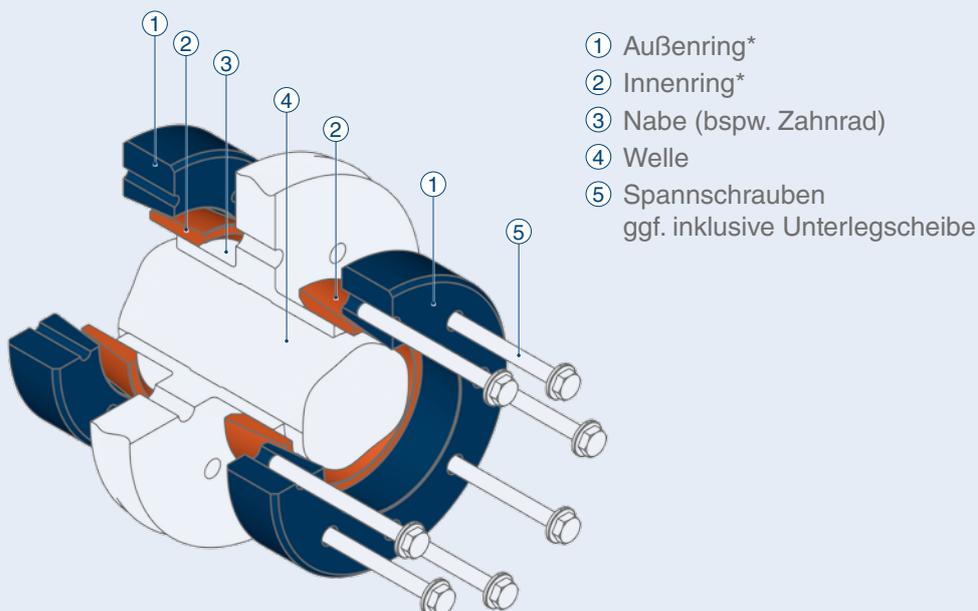
SCHRUMPFSCHEIBE TYP SDG UND SDGH – ALLGEMEINES

Anwendungsbeschreibung

Die Schrumpfscheibe Typ SDG ist eine vierteilige Schrumpfscheibe zum platzsparenden Aufschrupfen von scheibenförmigen Bauteilen wie bspw. Zahnrädern. Eine Variante des Types SDG ist die zweiteilige Schrumpfscheibe Typ SDGH. Verwendung findet diese häufig bei geringen Bauräumen.

Einsatzgebiete

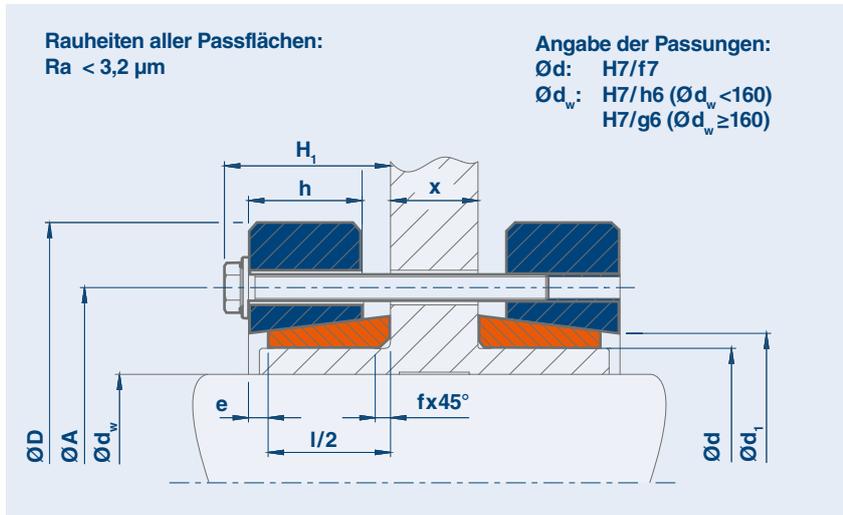
Baureihe	Wellendurchmesser	Übertragbare Drehmomente	Einsatzgebiet
SDG 71/72	19 - 470 mm	0,26 - 2386 kNm	Hohe Drehmomente
SDG 91	95 - 320 mm	23 - 919 kNm	Höchste Drehmomente



*Im Lieferumfang enthalten

STÜWE® Schrumpfscheibe Typ SDG

Baureihe 71 | 72



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Schrumpfscheibe bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft einer Schrumpfscheibe bei $M_t = 0$
- M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Die Maße H_1 und e gelten für den ungespannten Zustand.

Schrumpfscheibe Typ SDG – Baureihe 71 | 72

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Spann- schrauben*	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDG 24 - 72	24	19	0,26	28	5	6 x M5	50	9	7,8	16	36	25,5	4	1,5	0,2
		20	0,31	31											
		21	0,36	34											
SDG 30 - 72	30	24	0,34	28	5	6 x M5	60	10	8,5	17	44	32	4	1,5	0,3
		25	0,39	31											
		26	0,44	34											
SDG 36 - 72	36	28	0,61	44	12	5 x M6	70	11	10	19	52	38	4	2	0,5
		30	0,76	50											
		33	1,00	60											
SDG 44 - 72	44	34	0,83	49	12	6 x M6	80	12	10,5	20	61	46,5	4	2	0,6
		35	0,91	52											
		36	1,00	55											
SDG 50 - 72	50	38	1,4	72	12	8 x M6	90	13	11,5	20	75	52,5	3	2,5	0,8
		40	1,6	79											
		42	1,8	87											
SDG 55 - 72	55	42	1,5	71	12	8 x M6	100	14	12,5	23	75	57,5	5	2,5	1,1
		45	1,8	81											
		48	2,2	92											
SDG 62 - 72	62	48	2,0	85	12	9 x M6	110	14	12,5	23	86	65	5	2,5	1,3
		50	2,3	92											
		52	2,6	98											
SDG 68 - 72	68	50	2,0	79	12	9 x M6	115	14	12,5	23	86	71	5	2,5	1,4
		55	2,6	94											
		60	3,3	110											

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Maß X wird vom Kunden vorgegeben und bestimmt die Schraubenlänge

Bestellangabe: (Typ x Ød) Stegbreite X, z. B. SDG 62 - 72 x 62 X=15 mm

Schrumpfscheibe Typ SDG – Baureihe 71 | 72

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Spann- schrauben*	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDG 80 - 72	80	60	3,8	128	29	7 x M8	138	17	13	27	100	83,5	5	4	2,5
	75	65	4,8	147											
		70	5,8	165											
SDG 90 - 72	90	65	5,8	178	29	10 x M8	155	20	16,5	31	114	96	6	5	3,7
	85	70	7,0	200											
		75	8,4	223											
SDG 100 - 72	100	70	7,3	209	29	12 x M8	168	24,3	19	32	124	104	2	5	4,9
	95	75	8,7	233											
		80	10,3	257											
SDG 110 - 72	110	80	10,5	261	58	9 x M10	185	24	21,5	37	136	115	7	5	6,2
	105	85	12,2	288											
		90	14,2	315											
SDG 125 - 72	125	90	15,0	333	58	12 x M10	215	26	23	39	160	134	7	5	9,3
	120	95	17,1	361											
	130	100	19,5	389											
SDG 140 - 71	140	95	19,3	407	100	10 x M12	230	28	25	43	176	146	8	5	12
	135	105	24,6	469											
		110	27,6	501											
SDG 155 - 71	155	110	28,0	510	100	12 x M12	263	30	26	45	192	165	8	5	16
	150	115	31,2	542											
	160	120	34,5	575											
SDG 165 - 71	160	120	40	669	240	8 x M16	290	33	29	54	210	174	7	5	22
	165	125	44	707											
	170	130	49	747											
SDG 175 - 71	175	130	45	695	240	8 x M16	300	33	29	54	220	185	7	5	23
	180	135	49	732											
		140	54	770											
SDG 185 - 71	185	140	62	885	240	10 x M16	320	40	36	63	236	195	9	5	32
	190	145	67	929											
		150	73	973											
SDG 200 - 71	200	150	82	1088	240	12 x M16	340	40	37	63	246	206	9	5	39
	195	155	88	1136											
		160	95	1184											
SDG 220 - 71	220	160	102	1276	240	15 x M16	370	52	45	77	276	230	11	8	54
		165	110	1332											
		170	118	1388											
SDG 240 - 71	240	170	125	1474	470	12 x M20	405	54	49	81	295	248	11	8	67
		180	143	1591											
		190	162	1710											
SDG 260 - 71	260	190	173	1824	470	12 x M20	430	59	53	84	321	268	9	8	81
		200	196	1957											
		210	219	2090											
SDG 280 - 71	280	210	228	2168	470	15 x M20	460	67	58	95	346	288	12	10	104
		220	254	2308											
		230	282	2449											
SDG 300 - 71	300	220	247	2250	470	16 x M20	485	71	60	97	364	308	10	10	120
		230	275	2389											
		240	304	2529											
SDG 320 - 71	320	240	316	2631	470	18 x M20	520	71	60	97	386	328	10	10	139
		250	347	2779											
		260	381	2928											

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød) Stegbreite X, z. B. SDG 200 - 71 x 200 X=40 mm

Schrumpfscheibe Typ SDG – Baureihe 71 | 72

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Spann- schrauben*	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDG 340 - 71		250	439	3511	470	24 x M20	570	77	69	103	420	348	10	10	188
		260	480	3691											
		270	523	3873											
SDG 360 - 71		270	485	3593	470	24 x M20	590	80	73	107	432	367	11	10	204
		280	527	3765											
		290	571	3939											
SDG 390 - 71		290	696	4798	820	20 x M24	650	85	76	113	468	397	9	13	268
		300	751	5005											
		310	808	5213											
SDG 420 - 71		320	763	4768	820	20 x M24	670	95	82	123	504	428	9	13	302
		330	818	4960											
		340	876	5153											
SDG 440 - 71		340	927	5456	820	24 x M24	740	99	86	128	527	448	10	13	409
		350	990	5660											
		360	1056	5864											
SDG 460 - 71		360	1085	6028	820	24 x M24	760	99	86	127	547	468	9	13	441
		370	1154	6237											
		380	1225	6447											
SDG 480 - 71		380	1257	6618	820	28 x M24	785	109	97	143	570	490	15	15	521
		390	1333	6835											
		400	1411	7053											
SDG 500 - 71		400	1521	7603	1100	24 x M27	850	109	96	145	590	508	14	15	601
		410	1607	7839											
		420	1696	8076											
SDG 530 - 71		430	2086	9704	1100	30 x M27	910	122	108	156	620	538	12	15	779
		440	2195	9978											
		450	2307	10253											
SDG 560 - 71		450	2167	9631	1100	30 x M27	940	122	108	156	650	568	12	15	811
		460	2275	9891											
		470	2386	10152											

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

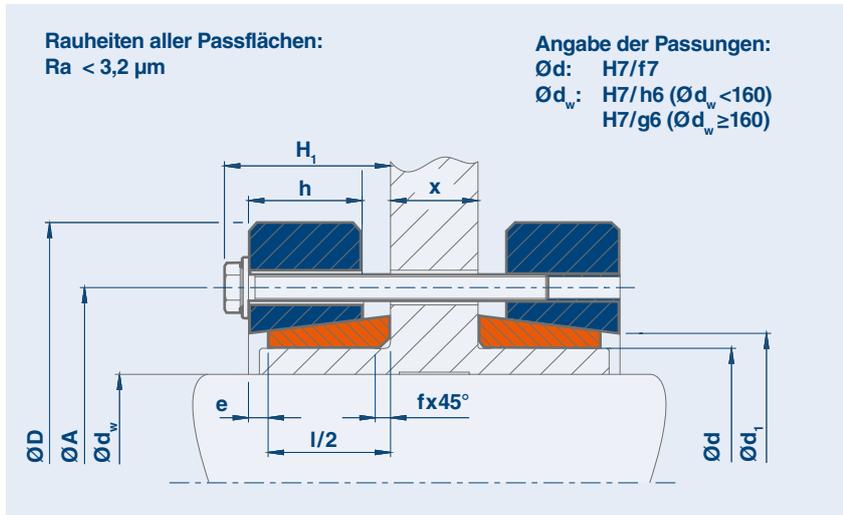
*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød), Stegbreite X, z. B. SDG 560 - 71 x 560 X=110 mm

STÜWE® Schrumpfscheibe Typ SDG

Baureihe 91



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Schrumpfscheibe bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft einer Schrumpfscheibe bei $M_t = 0$
- M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Die Maße H_1 und e gelten für den ungespannten Zustand.

Schrumpfscheibe Typ SDG – Baureihe 91

Typ	d mm	d_w mm	M_t kNm	P_{ax} kN	M_a Nm	Spann- schrauben*	D mm	l/2 mm	h mm	H_1 mm	A mm	d_1 mm	e mm	f mm	kg
SDG 140 - 91	140	95	23	476	100	12 x M12	230	35	32	51	175	145	9	5	14
		100	26	514											
		110	32	591											
SDG 155 - 91	155	110	34	618	100	15 x M12	263	38	35	54	198	165	9	5	20
		160	38	659											
		120	42	699											
SDG 165 - 91	165	120	49	818	240	10 x M16	290	41	38	64	210	176	9	5	27
		170	54	866											
		130	59	915											
SDG 175 - 91	175	130	55	852	240	10 x M16	300	41	38	65	220	186	10	5	28
		180	61	898											
		140	66	944											
SDG 185 - 91	185	140	93	1329	240	15 x M16	320	50	50	76	236	189	12	5	41
		145	101	1392											
		150	109	1456											
SDG 200 - 91	200	150	105	1393	240	15 x M16	340	51	50	76	246	205	11	5	45
		195	113	1455											
		160	121	1517											
SDG 220 - 91	220	160	140	1744	240	20 x M16	370	65	57	90	270	225	11	8	67
		165	150	1820											
		170	161	1895											
SDG 240 - 91	240	170	172	2025	470	15 x M20	405	68	65	98	295	245	14	8	84
		180	197	2184											
		190	223	2345											
SDG 260 - 91	260	190	205	2162	470	16 x M20	430	75,5	72	105	321	266	13	8	104
		200	232	2323											
		210	261	2486											

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Maß X wird vom Kunden vorgegeben und bestimmt die Schraubenlänge

Bestellangabe: (Typ x $\varnothing d$) Stegbreite X, z. B. SDG 260 - 91 x 260 X=70 mm

Schrumpfscheibe Typ SDG – Baureihe 91

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Spann- schrauben*	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDG 280 - 91	280	210	301	2870	470	20 x M20	460	84	78	114	340	285	14	10	131
		220	336	3054											
		230	373	3239											
SDG 300 - 91	300	220	307	2790	470	20 x M20	485	86	80	116	364	309	14	10	146
		230	341	2962											
		240	376	3137											
SDG 320 - 91	320	240	422	3518	470	24 x M20	520	90	82	118	386	309	12	10	176
		250	464	3710											
		260	507	3903											
SDG 340 - 91	340	250	515	4118	820	20 x M24	570	98	92	131	420	348	14	10	239
		260	564	4335											
		270	615	4554											
SDG 360 - 91	360	270	571	4232	820	20 x M24	590	100	92	131	432	365	12	10	255
		350	622	4440											
		290	674	4648											
SDG 390 - 91	390	300	793	5289	820	24 x M24	660	107	96	140	468	401	14	13	361
		380	855	5514											
		320	919	5741											

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

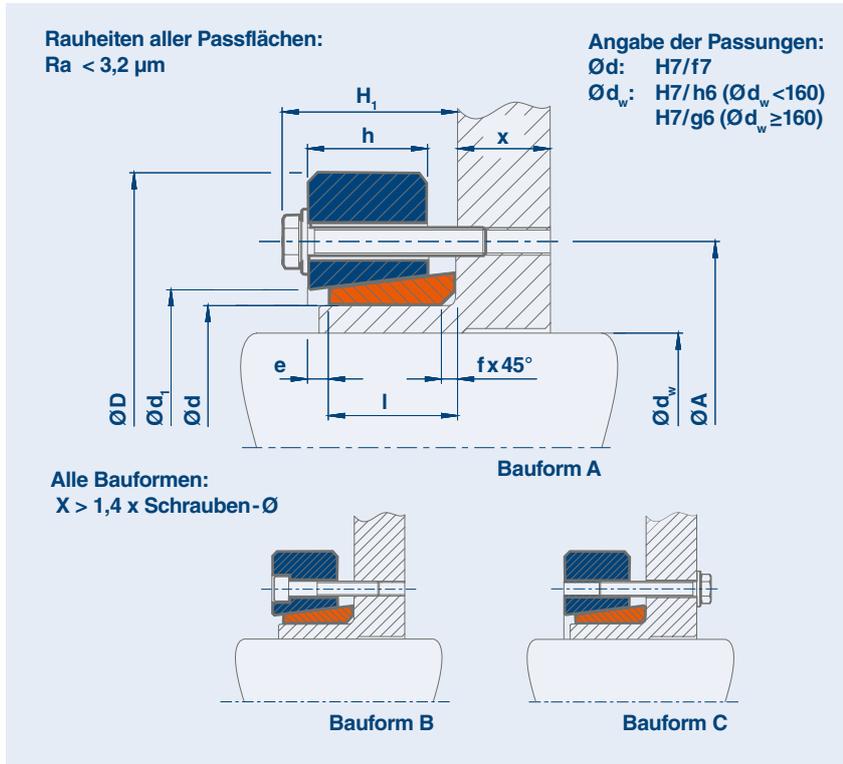
*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød) Stegbreite X, z. B. SDG 390 - 91 x 390 X=120 mm

STÜWE® Schrumpfscheibe Typ SDGH

Baureihe 71 | 72



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Schrumpfscheibe bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft einer Schrumpfscheibe bei $M_t = 0$
- M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Die Maße H_1 und e gelten für den ungespannten Zustand.

Schrumpfscheibe Typ SDGH – Baureihe 71 | 72

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Spann- schrauben*	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDGH 24 - 72	24	19	0,13	14	5	6 x M5	50	9	7,8	16	36	25,5	4	1,5	0,1
		20	0,16	16								4	1,5		
		21	0,18	17											
SDGH 30 - 72	30	24	0,17	14	5	6 x M5	60	10	8,5	17	44	32	4	1,5	0,2
		25	0,19	15								4	1,5		
		26	0,22	17											
SDGH 36 - 72	36	28	0,30	22	12	5 x M6	70	11	10	19	52	38	4	2	0,3
		30	0,38	25								4	2		
		33	0,50	30											
SDGH 44 - 72	44	34	0,41	24	12	6 x M6	80	12	10,5	20	61	46,5	4	2	0,3
		35	0,45	26								4	2		
		36	0,50	27											
SDGH 50 - 72	50	38	0,7	36	12	8 x M6	90	13	11,5	20	75	52,5	3	2,5	0,4
		40	0,8	39								3	2,5		
		42	0,9	43											
SDGH 55 - 72	55	42	0,7	35	12	8 x M6	100	14	12,5	23	75	57,5	5	2,5	0,6
		45	0,9	40								5	2,5		
		48	1,1	46											

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9
Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Maß X wird vom Kunden vorgegeben und bestimmt die Schraubenlänge

Bestellangabe: (Typ x Ød x gewünschte Bauform) Stegbreite X für Bauform C,

z. B. SDGH 50 - 72 x 50 x C X=10 mm

Schrumpfscheibe Typ SDGH – Baureihe 71 | 72

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Spann- schrauben*	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDGH 62 - 72	62	48	1,0	42	12	9 x M6	110	14	12,5	23	86	65	5	2,5	0,7
		50	1,1	46											
		52	1,3	49											
SDGH 68 - 72	68	50	1,0	39	12	9 x M6	115	14	12,5	23	86	71	5	2,5	0,7
		55	1,3	47											
		60	1,6	55											
SDGH 80 - 72	80	60	1,9	64	29	7 x M8	138	17	13	27	100	83,5	5	4	1,3
		75	2,4	73											
		70	2,9	82											
SDGH 90 - 72	90	65	2,9	89	29	10 x M8	155	20	16,5	31	114	96	6	5	1,9
		85	3,5	100											
		75	4,2	111											
SDGH 100 - 72	100	70	3,6	104	29	12 x M8	168	24,3	19	32	124	104	2	5	2,4
		95	4,3	116											
		80	5,1	128											
SDGH 110 - 72	110	80	5,2	130	58	9 x M10	185	24	21,5	37	136	115	7	5	3,1
		105	6,1	144											
		90	7,1	157											
SDGH 125 - 72	125	90	7,5	166	58	12 x M10	215	26	23	39	160	134	7	5	4,6
		120	8,5	180											
		130	9,7	194											
SDGH 140 - 71	140	95	9,6	203	100	10 x M12	230	28	25	43	176	146	8	5	6
		135	12,3	234											
		110	13,8	250											
SDGH 155 - 71	155	110	14,0	255	100	12 x M12	263	30	26	45	192	165	8	5	8
		150	15,6	271											
		160	17,2	287											
SDGH 165 - 71	165	120	20	334	240	8 x M16	290	33	29	54	210	174	7	5	11
		170	22	353											
		130	24	373											
SDGH 175 - 71	175	130	22	348	240	8 x M16	300	33	29	53	220	185	6	5	11
		180	24	366											
		140	27	385											
SDGH 185 - 71	185	140	31	442	240	10 x M16	320	40	36	63	236	195	9	5	16
		190	33	464											
		150	36	468											
SDGH 200 - 71	200	150	41	544	240	12 x M16	340	40	37	63	246	206	9	5	19
		195	44	568											
		160	47	592											
SDGH 220 - 71	220	160	51	638	240	15 x M16	370	52	45	77	276	230	11	8	27
		165	55	666											
		170	59	694											
SDGH 240 - 71	240	170	62	737	470	12 x M20	405	54	49	81	295	248	11	8	34
		180	71	795											
		190	81	855											
SDGH 260 - 71	260	190	86	912	470	12 x M20	430	59	53	83,5	321	268	9	8	41
		200	98	978											
		210	109	1045											

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9
Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød x gewünschte Bauform) Stegbreite X für gewünschte Bauform C,
z. B. SDGH 260 - 71 x 260 x C X=80 mm

Schrumpfscheibe Typ SDGH – Baureihe 71 | 72

Typ	d mm	d _w mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	Spann- schrauben*	D mm	l/2 mm	h mm	H ₁ mm	A mm	d ₁ mm	e mm	f mm	kg
SDGH 280 - 71	280	210	113	1083	470	15 x M20	460	67	58	95	346	288	12	10	52
		220	126	1153											
		230	140	1224											
SDGH 300 - 71	300	220	123	1124	470	16 x M20	485	71	60	96,5	364	308	10	10	60
		230	137	1194											
		240	151	1264											
SDGH 320 - 71	320	240	157	1315	470	18 x M20	520	71	60	96,5	386	328	10	10	70
		250	173	1389											
		260	190	1464											
SDGH 340 - 71	340	250	219	1755	470	24 x M20	570	77	69	102,5	420	348	10	10	94
		260	239	1845											
		270	261	1936											
SDGH 360 - 71	360	270	242	1796	470	24 x M20	590	80	73	107	432	367	11	10	102
		350	263	1882											
		290	285	1969											
SDGH 390 - 71	390	290	347	2399	820	20 x M24	650	85	76	113	468	397	9	13	134
		380	375	2502											
		310	404	2606											
SDGH 420 - 71	420	320	381	2383	820	20 x M24	670	95	82	123	504	428	9	13	151
		330	409	2479											
		340	438	2576											
SDGH 440 - 71	440	340	463	2727	820	24 x M24	740	99	86	128	527	448	10	13	204
		350	495	2829											
		360	527	2932											
SDGH 460 - 71	460	360	542	3014	820	24 x M24	760	99	86	127	547	468	9	13	220
		370	576	3118											
		380	612	3223											
SDGH 480 - 71	480	380	628	3308	820	28 x M24	785	109	97	143	570	490	15	15	260
		390	666	3417											
		400	705	3526											
SDGH 500 - 71	500	400	760	3801	1100	24 x M27	850	109	96	145	590	508	14	15	301
		410	803	3919											
		420	847	4037											
SDGH 530 - 71	530	430	1043	4851	1100	30 x M27	910	122	108	156	620	538	12	15	390
		440	1097	4989											
		450	1153	5126											
SDGH 560 - 71	560	450	1083	4815	1100	30 x M27	940	122	108	156	650	568	12	15	406
		460	1137	4945											
		470	1192	5075											

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød x gewünschte Bauform) Stegbreite X für Bauform C,

z. B. SDGH 560 - 71 x 560 x C X=115 mm

STÜWE[®]

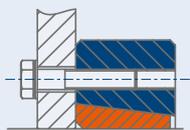
AUßENSPPANNSATZ TYP AS



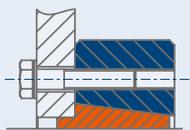
AUßENSPANNSATZ TYP AS – ALLGEMEINES

Anwendungsbeschreibung

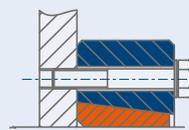
Mit den Außenspannsätzen Typ AS lassen sich scheibenförmige Anbauteile wie z. B. Bremscheiben, Seilscheiben oder Riemenscheiben auf gewöhnlichen Wellen befestigen. Auch die Befestigung von Kupplungen ist ein Einsatzgebiet. Im Standard-Lieferprogramm wird der Außenspannsatz Baureihe 12, 22 und 23 in den folgenden Bauformen geliefert:



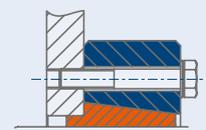
Bauform A:
Gewinde im Außenring



Bauform AB:
Gewinde im Außenring
und Zentrierung



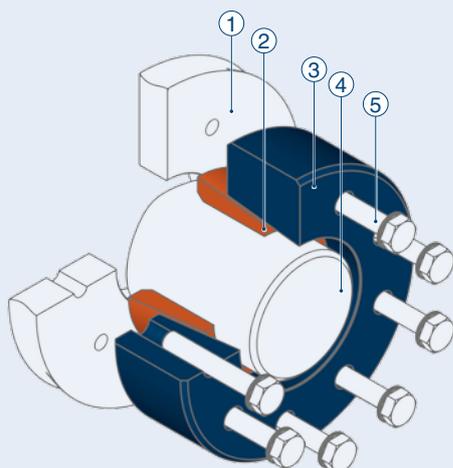
Bauform C:
Gewinde im Anbauteil



Bauform BC:
Gewinde im Anbauteil
und Zentrierung

Einsatzgebiete

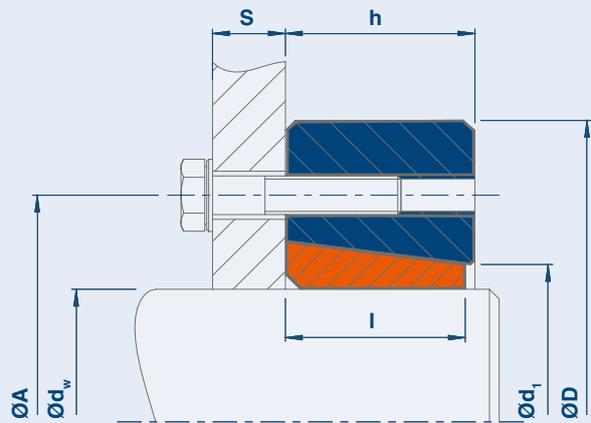
Baureihe	Wellendurchmesser	Übertragbare Drehmomente	Einsatzgebiet
12	9 - 100 mm	0,02 - 15,8 kNm	Mittlere Drehmomente; ohne Biegemoment
22	11 - 440 mm	0,05 - 426 kNm	Hohe Drehmomente + Biegemoment
23	40 - 440 mm	3,3 - 562 kNm	Höchste Drehmomente + Biegemoment



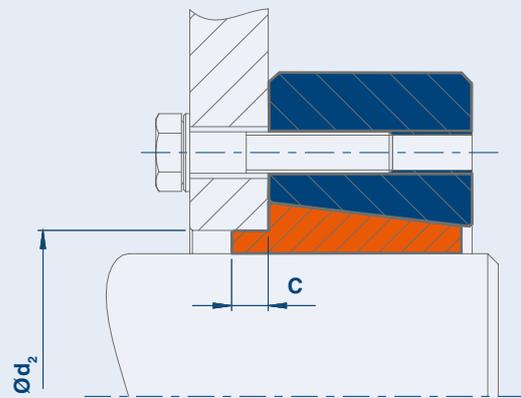
- ① Anbauteil (bspw. Seilscheibe)
- ② Innenring*
- ③ Außenring*
- ④ Welle
- ⑤ Spannschraube
ggf. inklusive Unterlegscheibe

*Im Lieferumfang enthalten

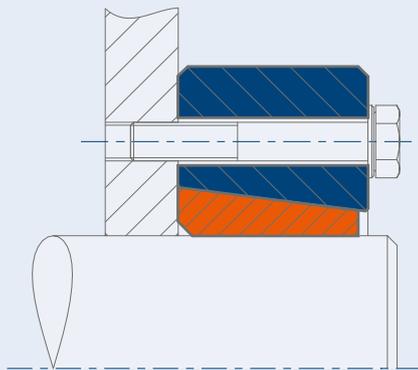
STÜWE® Außenspannsatz Typ AS Baureihe 12



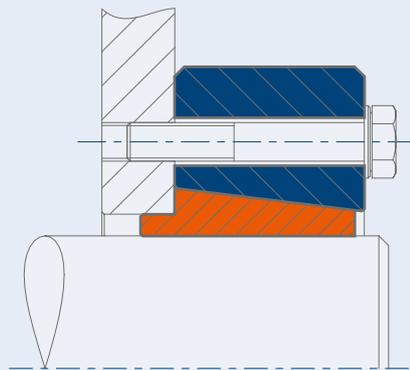
Bauform A



Bauform AB



Bauform C



Bauform BC

Erläuterungen

M_t Maximal übertragbares Drehmoment eines Außenspannsatzes bei $P_{ax} = 0$

M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Angabe der Passungen:

$\text{Ø}d_w$: h9
 $\text{Ø}d_2$: H7/g6

Alle Bauformen:

$S > 1,4 \times \text{Schrauben-Ø}$

Rauheiten aller Passflächen:

$Ra < 3,2 \mu\text{m}$

Nur zur Übertragung von Drehmomenten. Bei zusätzlich auftretenden Biegemomenten Baureihe 22 oder 23 wählen!

Außenspannsatz Typ AS – Baureihe 12

Typ	d _w * mm	M _t kNm	B** Güte 10.9	M _a Nm	A mm	D mm	l mm	h mm	C mm	d ₁ mm	d ₂ mm	kg
AS 10 - 12	11	0,02	3 x M6 x 18	12	25	39	9	10	1,5	13	12	0,1
	10	0,02										
	9	0,02										
AS 12 - 12	13	0,05	3 x M6 x 20	12	28	44	12	13	1,5	16	14	0,1
	12	0,05										
	11	0,05										
AS 15 - 12	16	0,13	3 x M8 x 25	29	36	52	14	15	2	21	18	0,2
	15	0,13										
	14	0,13										
AS 20 - 12	20	0,20	3 x M8 x 30	29	42	60	16	17	2	25	22	0,3
	18	0,20										
	16	0,20										
AS 25 - 12	25	0,34	5 x M8 x 30	29	48	66	18	19	2	32	27	0,4
	22	0,34										
	20	0,34										
AS 30 - 12	30	0,55	6 x M8 x 35	29	56	76	20	21	2	38	32	0,6
	28	0,55										
	25	0,55										
AS 40 - 12	40	1,06	6 x M10 x 35	58	70	96	24	25	3	47	43	1,2
	35	1,06										
	30	1,06										
AS 50 - 12	50	2,20	7 x M12 x 45	100	84	112	29	30	3	58	53	2,0
	45	1,80										
	40	1,00										
AS 60 - 12	60	3,23	9 x M12 x 50	100	94	120	32	34	3	66	63	2,3
	55	3,23										
	50	2,30										
AS 70 - 12	70	5,80	8 x M16 x 60	240	112	148	38	40	4	79	74	4,2
	65	5,80										
	60	4,50										
AS 80 - 12	80	8,64	9 x M16 x 65	240	130	170	42	44	4	94	84	6,1
	75	8,64										
	70	6,90										
AS 90 - 12	90	12,00	12 x M16 x 70	240	144	185	48	50	4	104	94	8,0
	85	12,00										
	80	10,70										
AS 100 - 12	100	15,80	14 x M16 x 75	240	156	197	52	54	4	113	104	9,5
	95	15,80										
	90	15,80										

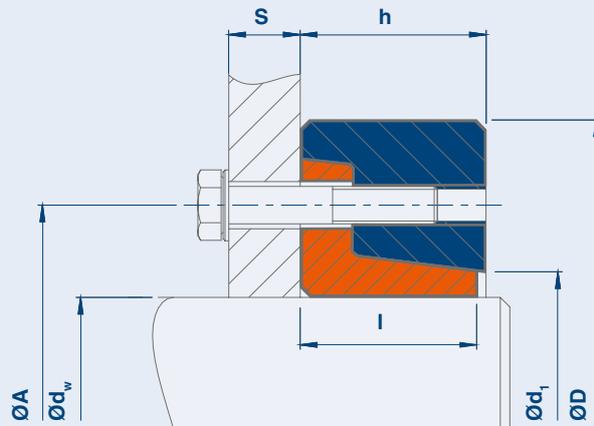
Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

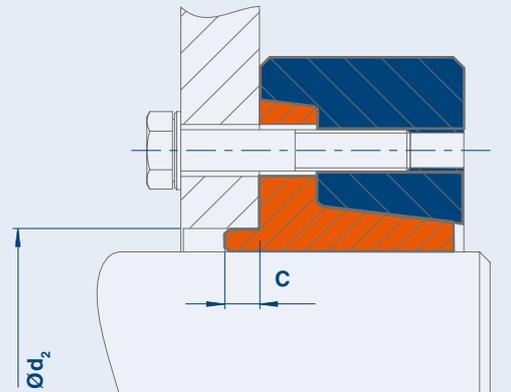
**Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4017/4014: Länge für Bauform C und BC, alternativ DIN EN ISO 4762
Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød_w x gewünschte Bauform) Scheibenbreite S für Bauform A und AB,
z. B. AS 70 - 12 x 65 x A S=8 mm

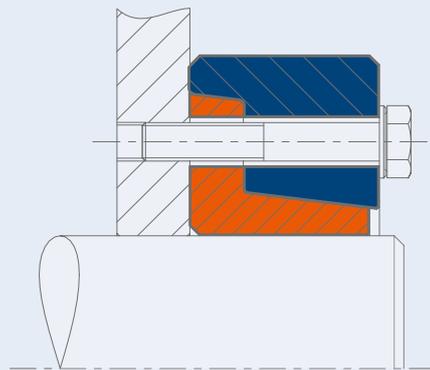
STÜWE® Außenspannsatz Typ AS Baureihe 22



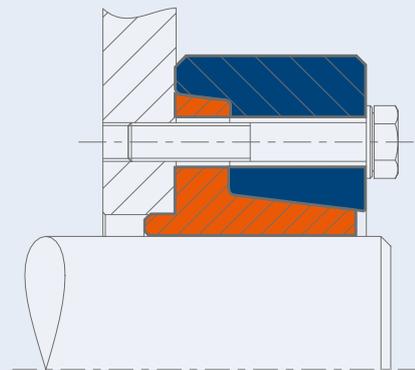
Bauform A



Bauform AB



Bauform C



Bauform BC

Erläuterungen

M_t Maximal übertragbares Drehmoment eines Außenspannsatzes bei $P_{ax} = 0$

M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Angabe der Passungen:

$\text{Ø}d_w$: h9

$\text{Ø}d_2$: H7/g6

Alle Bauformen:

$S > 1,4 \times \text{Schrauben-Ø}$

Rauheiten aller Passflächen:

$Ra < 3,2 \mu\text{m}$

Außenspannsatz Typ AS – Baureihe 22

Typ	d _w * mm	M _t kNm	B** Güte 10.9	M _a Nm	A mm	D mm	l mm	h mm	C mm	d ₁ mm	d ₂ mm	kg
AS 12 - 22	12	0,05	3 x M6 x 20	12	24	35	10	7	1,5	13	14	0,1
	11	0,05										
AS 14 - 22	14	0,07	3 x M6 x 20	12	26	38	10	7,3	1,5	15	16	0,1
	13	0,07										
AS 16 - 22	16	0,08	3 x M6 x 25	12	28	41	13,5	9	2	17	18	0,1
	15	0,08										
AS 18 - 22	18	0,13	4 x M6 x 25	12	30	44	13,5	9	2	19	20	0,1
	17	0,13										
AS 20 - 22	20	0,14	4 x M6 x 25	12	32	47	13,5	9	2	21	22	0,2
	19	0,14										
AS- 25 - 22	25	0,20	5 x M6 x 30	12	36	50	17	17	2	26	27	0,2
	24	0,20										
	22	0,20										
AS 30 - 22	30	0,30	6 x M6 x 30	12	44	60	18	19	3	32	32	0,3
	28	0,30										
	26	0,30										
AS 35 - 22	36	0,50	5 x M8 x 35	29	52	72	20	21	3	38	38	0,5
	35	0,50										
	32	0,45										
AS 40 - 22	44	0,75	6 x M8 x 35	29	61	80	22	23	3	47	46	0,7
	40	0,75										
	38	0,72										
AS 50 - 22	50	1,3	8 x M8 x 40	29	68	90	24	25	3	53	53	0,9
	45	1,3										
	42	1,0										
AS 55 - 22	55	1,6	8 x M8 x 40	29	72	100	26	27	3	58	58	1,2
	52	1,6										
	45	1,6										
AS 60 - 22	62	2,0	9 x M8 x 40	29	80	110	26	27	3	66	63	1,4
	60	2,0										
	50	2,0										
AS 70 - 22	70	2,1	9 x M8 x 40	29	86	115	26	27	4	72	74	1,5
	65	2,1										
	60	2,1										
AS 80 - 22	80	4,0	10 x M10 x 45	58	100	141	28	29	4	84	84	2,5
	75	4,0										
	70	4,0										
AS 90 - 22	90	5,7	12 x M10 x 50	58	114	155	34	35	4	94	94	3,6
	85	5,7										
	80	5,7										
AS 100 - 22	100	8,4	12 x M12 x 60	100	124	170	39	40	4	104	104	4,6
	95	8,4										
	90	8,4										
AS 110 - 22	110	9,2	12 x M12 x 70	100	136	185	45	46	5	114	116	6,2
	105	9,2										
	100	9,2										

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

**Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4017/4014: Länge für Bauform C und BC, alternativ DIN EN ISO 4762
Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød_w x gewünschte Bauform) Scheibenbreite S für Bauform A und AB, z. B. AS 40 - 22 x 44 x A S=8 mm

Außenspannsatz Typ AS – Baureihe 22

Typ	d _w * mm	M _t kNm	B** Güte 10.9	M _a Nm	A mm	D mm	l mm	h mm	C mm	d ₁ mm	d ₂ mm	kg
AS 125 - 22	125	21	12 x M16 x 75	240	160	215	47	49	5	133	126	8,8
	120	21										
	115	21										
AS 140 - 22	140	26	14 x M16 x 80	240	172	230	52	53	5	145	146	11
	135	26										
	130	26										
AS 155 - 22	160	31	15 x M16 x 80	240	192	263	54	55	5	162	166	15
	155	31										
	150	31										
AS 170 - 22	170	36	16 x M16 x 90	240	204	290	61	62	5	175	176	21
	165	36										
	160	36										
AS 180 - 22	180	43	18 x M16 x 90	240	218	300	61	62	5	185	186	22
	175	43										
	170	43										
AS 190 - 22	190	60	15 x M20 x 110	470	232	320	77	78	5	195	196	31
	185	60										
	180	60										
AS 200 - 22	200	67	16 x M20 x 110	470	246	340	75	78	5	209	206	35
	195	67										
	190	67										
AS 220 - 22	220	93	14 x M24 x 130	820	270	370	95	96	5	230	226	53
	210	93										
	200	93										
AS 240 - 22	240	117	16 x M24 x 140	820	296	405	98	100	5	248	246	64
	230	117										
	220	117										
AS 260 - 22	260	126	16 x M24 x 150	820	318	430	106	106	5	266	266	80
	250	126										
	240	126										
AS 280 - 22	280	151	18 x M24 x 160	820	340	460	118	118	5	288	286	95
	270	151										
	260	151										
AS 300 - 22	300	178	20 x M24 x 170	820	360	485	125	126	5	309	306	110
	290	178										
	280	178										
AS 320 - 22	320	248	20 x M27 x 170	1210	380	520	125	126	5	328	330	134
	300	248										
	280	248										
AS 340 - 22	340	275	21 x M27 x 180	1210	402	570	134	136	5	351	350	180
	320	275										
	300	275										
AS 360 - 22	360	290	21 x M27 x 180	1210	424	590	142	144	8	367	370	200
	340	290										
	320	290										
AS 390 - 22	390	363	20 x M30 x 190	1640	458	630	146	148	8	398	400	222
	370	363										
	350	363										
AS 420 - 22	420	407	21 x M30 x 210	1640	490	650	166	168	8	424	430	263
	400	407										
	380	407										
AS 440 - 22	440	426	21 x M30 x 220	1640	512	670	174	176	8	448	450	309
	420	426										
	400	426										

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

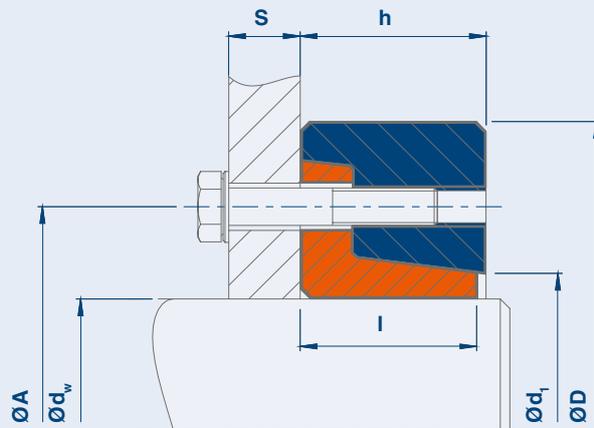
*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

**Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4017/4014: Länge für Bauform C und BC, alternativ DIN EN ISO 4762

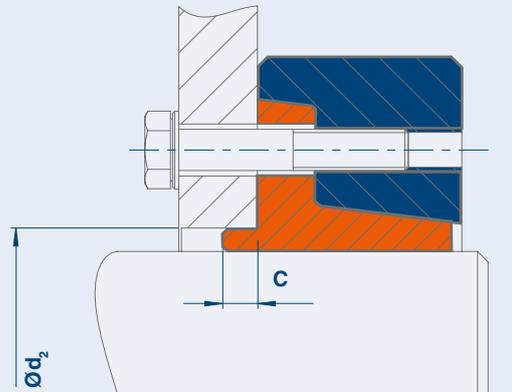
Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ø_{d_w} x gewünschte Bauform) Scheibenbreite S für Bauform A und AB, z. B. AS 300 - 22 x 290 x A S=50 mm

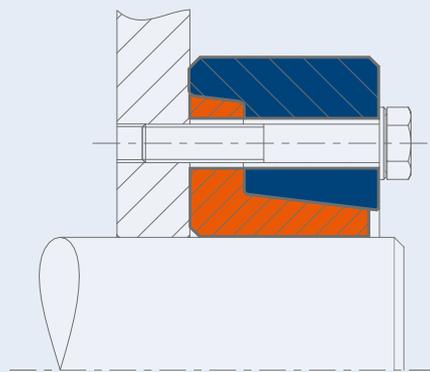
STÜWE® Außenspannsatz Typ AS Baureihe 23



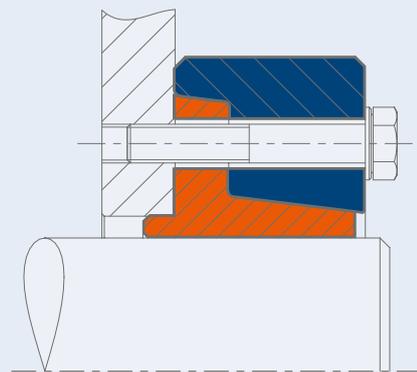
Bauform A



Bauform AB



Bauform C



Bauform BC

Erläuterungen

M_t Maximal übertragbares Drehmoment eines Außenspannsatzes bei $P_{ax} = 0$

M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Angabe der Passungen:

$\text{Ø}d_w$: h9

$\text{Ø}d_2$: H7/g6

Alle Bauformen:

$S > 1,4 \times \text{Schrauben-Ø}$

Rauheiten aller Passflächen:

$Ra < 3,2 \mu\text{m}$

Außenspannsatz TYP AS – Baureihe 23

Typ	d _w * mm	M _t kNm	B** Güte 10.9	M _a Nm	A mm	D mm	l mm	h mm	C mm	d ₁ mm	d ₂ mm	kg
AS 50 - 23	50	3,3	7 x M12 x 45	100	84	115	29	30	3	58	53	2,0
	45	2,2										
	40	1,4										
AS 60 - 23	60	4,7	9 x M12 x 50	100	94	120	32	34	3	66	63	2,2
	55	3,5										
	50	2,3										
AS 70 - 23	70	9,4	8 x M16 x 60	240	112	148	38	40	4	79	74	3,9
	65	7,6										
	60	5,8										
AS 80 - 23	80	12	9 x M16 x 65	240	130	167	42	44	4	94	84	5,4
	75	10										
	70	8										
AS 90 - 23	90	18	12 x M16 x 70	240	144	185	48	50	4	104	94	7,4
	85	15										
	80	12										
AS 100 - 23	100	23	14 x M16 x 75	240	156	197	52	54	4	113	104	8,7
	95	19										
	90	16										
AS 110 - 23	110	27	10 x M20 x 90	470	166	215	56	58	5	124	116	11,0
	105	26										
	100	22										
AS 120 - 23	120	43	14 x M20 x 90	470	186	230	62	65	5	134	126	13,6
	115	38										
	110	33										
AS 140 - 23	140	56	16 x M20 x 100	470	216	290	73	76	5	160	146	29,0
	130	50										
	120	39										
AS 160 - 23	160	77	14 x M24 x 110	820	234	320	80	80	5	185	166	36,1
	150	77										
	140	64										
AS 180 - 23	180	104	16 x M24 x 130	820	276	340	91	94	5	205	186	45,3
	170	101										
	160	85										
AS 200 - 23	200	144	16 x M27 x 140	1210	290	370	95	96	5	226	206	53,7
	190	133										
	180	114										
AS 220 - 23	220	178	18 x M27 x 140	1210	320	405	96	96	5	246	226	64,3
	210	178										
	200	159										
AS 240 - 23	240	211	20 x M27 x 150	1210	340	430	109	110	5	267	246	81,0
	230	211										
	220	211										
AS 260 - 23	260	232	21 x M27 x 160	1210	356	460	118	118	5	289	286	109,4
	250	232										
	240	232										
AS 280 - 23	280	234	21 x M27 x 180	1210	360	485	124	125	5	304	306	116
	270	234										
	260	234										

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

**Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4017/4014: Länge für Bauform C und BC, alternativ DIN EN ISO 4762 Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød_w x gewünschte Bauform) Scheibenbreite S für Bauform A und AB, z. B. AS 180 - 23 x 175 x A S=50

Außenspannsatz Typ AS – Baureihe 23

Typ	d _w * mm	M _t kNm	B** Güte 10.9	M _a Nm	A mm	D mm	l mm	h mm	C mm	d ₁ mm	d ₂ mm	kg
AS 300 - 23	300	247	21 x M27 x 180	1210	380	520	128	126	5	315	330	141
	290	247										
	280	247										
AS 320 - 23	320	299	24 x M27 x 180	1210	402	550	134	136	5	336	350	161
	310	299										
	300	299										
AS 340 - 23	340	315	24 x M27 x 180	1210	424	570	140	142	8	355	370	177
	330	315										
	320	315										
AS 360 - 23	360	410	24 x M30 x 190	1640	454	610	144	147	8	383	400	210
	350	410										
	340	410										
AS 390 - 23	390	439	24 x M30 x 200	1640	486	630	164	167	8	428	430	250
	380	439										
	360	439										
AS 420 - 23	420	457	24 x M30 x 220	1640	506	670	172	175	10	448	450	292
	410	457										
	390	457										
AS 440 - 23	440	562	28 x M30 x 220	1640	534	700	172	175	10	468	470	318
	420	562										
	400	562										

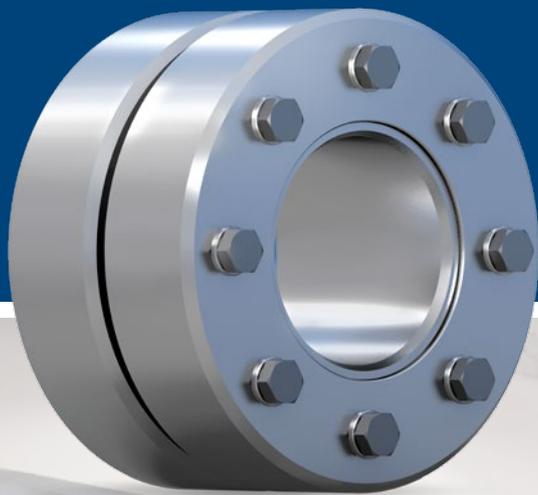
Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

**Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4017/4014: Länge für Bauform C und BC, alternativ DIN EN ISO 4762
Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød_w x gewünschte Bauform) Scheibenbreite S für Bauform A und AB,
z. B. AS 320 - 23 x 320 x A S=90 mm

STÜWE[®]



WELLENKUPPLUNG TYP WK UND WKL



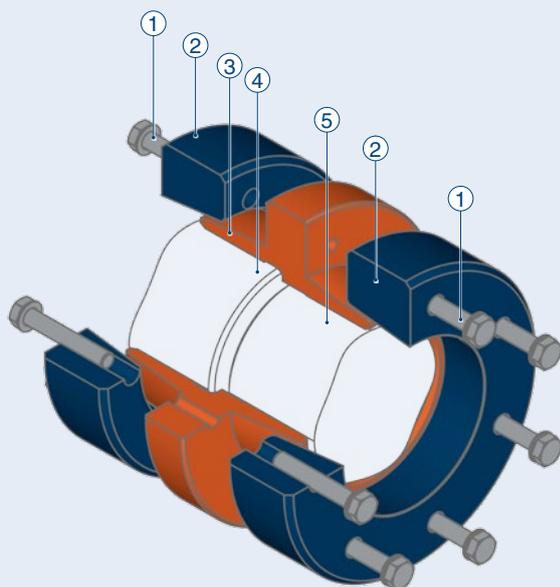
WELLENKUPPLUNG TYP WK UND WKL – ALLGEMEINES

Anwendungsbeschreibung

Die Wellenkupplungen WK und WKL eignen sich überall dort, wo mit wenig Aufwand eine sichere, starre Verbindung zwischen zwei freien Wellenenden gefordert ist. Die Kupplungen werden für Wellen mit gleichen oder unterschiedlichen Wellendurchmessern angeboten. Größere axiale Abstände zwischen den Wellenenden werden mit der Wellenkupplung WKL umgesetzt.

Einsatzgebiete

Typ	Wellendurchmesser	Übertragbare Drehmomente	Einsatzgebiet
WK 12	9 - 750 mm	0,04 - 7116 kNm	Der maximale Abstand der Wellenenden beträgt $0,1 \times L$.
WKL 12	9 - 750 mm	0,04 - 7116 kNm	Lange Ausführung

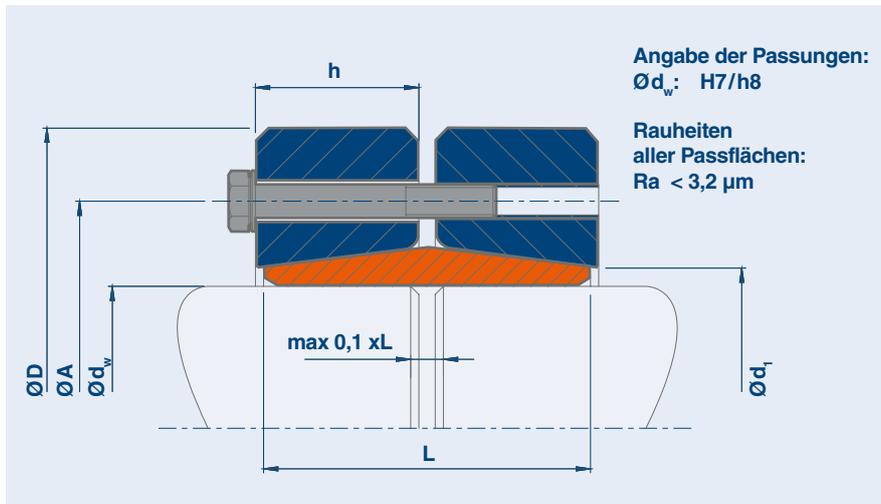


- ① Spannschraube*
ggf. inklusive Unterlegscheibe*
- ② Außenring*
- ③ Innenring*
- ④ Welle 1
- ⑤ Welle 2

*Im Lieferumfang enthalten

STÜWE® Wellenkupplung Typ WK

Baureihe 12



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Wellenkupplung bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft einer Wellenkupplung bei $M_t = 0$
- M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Wellenkupplung WK – Baureihe 12

Typ	d_w^* mm	M_t kNm	P_{ax} kN	M_a Nm	B**	D mm	L mm	h mm	A mm	d_1 mm	kg
WK 10 - 12	9	0,04	8	12	M6	39	20	10	25	13	0,2
	10	0,04	9								
	11	0,05	10								
WK 12 - 12	12	0,07	11	12	M6	44	26	13	28	16	0,3
	13	0,08	12								
	14	0,09	13								
WK 15 - 12	15	0,16	21	29	M8	52	30	15	36	21	0,5
	17	0,20	24								
	19	0,26	27								
WK 20 - 12	20	0,29	29	29	M8	60	34	17	42	25	0,7
	22	0,35	32								
	24	0,41	35								
WK 25 - 12	25	0,49	40	29	M8	66	38	19	48	32	0,9
	27	0,58	43								
	29	0,66	46								
WK 30 - 12	30	0,77	51	29	M8	76	42	21	56	38	1,3
	32	0,87	55								
	35	1,05	60								
WK 40 - 12	36	1,3	70	58	M10	96	50	25	70	47	2,5
	40	1,8	92								
	43	2,3	109								
WK 50 - 12	44	2,3	102	100	M12	112	60	30	84	58	4,2
	50	3,4	137								
	54	4,3	161								
WK 60 - 12	55	4,1	150	100	M12	120	68	34	94	66	4,8
	60	5,5	184								
	62	6,1	197								

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

**Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4017/4014 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x $\text{Ø}d_w$), z. B. WK 40 - 12 x 43

Wellenkupplung Typ WK – Baureihe 12

Typ	d _w [*] mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B ^{**}	D mm	L mm	h mm	A mm	d ₁ mm	kg
WK 70 - 12	63	6,2	196	100	M12	148	80	40	112	79	9,1
	70	8,6	245								
	73	9,7	266								
WK 80 - 12	74	10	275	160	M14	170	94	44	130	94	13,4
	80	13	320								
	85	15	358								
WK 90 - 12	86	16	381	240	M16	185	104	50	144	104	17,5
	90	19	417								
	95	22	461								
WK 100 - 12	96	23	483	240	M16	197	114	54	156	113	20,9
	100	26	521								
	106	31	578								
WK 120 - 12	107	35	648	240	M16	230	138	65	174	133	34,6
	120	47	787								
	125	53	841								
WK 140 - 12	126	56	881	470	M20	290	160	76	216	160	67,5
	140	74	1052								
	150	88	1178								
WK 160 - 12	150	81	1081	470	M20	320	176	83	234	180	85
	160	96	1202								
	165	104	1264								
WK 180 - 12	165	114	1381	470	M20	340	200	94	260	205	107
	180	143	1594								
	185	154	1665								
WK 200 - 12	185	164	1778	470	M20	370	228	96	290	226	134
	200	201	2011								
	210	228	2169								
WK 220 - 12	210	231	2199	820	M24	405	250	118	320	246	184
	220	260	2362								
	230	291	2527								
WK 240 - 12	230	271	2353	820	M24	430	270	128	340	267	221
	240	302	2513								
	250	334	2675								
WK 260 - 12	240	322	2683	1210	M27	460	290	138	366	288	268
	250	357	2860								
	260	395	3039								
WK 280 - 12	260	424	3265	1210	M27	485	330	166	400	308	347
	270	467	3459								
	280	512	3656								
WK 300 - 12	280	530	3787	1210	M27	520	346	174	420	328	415
	290	579	3990								
	300	629	4195								
WK 320 - 12	300	662	4414	1640	M30	550	376	190	446	348	501
	310	718	4631								
	320	776	4849								
WK 340 - 12	320	806	5038	1640	M30	590	380	194	466	368	589
	330	869	5267								
	340	935	5499								
WK 360 - 12	340	967	5686	2210	M33	650	400	202	500	398	770
	350	1037	5924								
	360	1109	6163								

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

**Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4017/4014 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød_w), z. B. WK 220 - 12 x 210

Wellenkupplung Typ WK – Baureihe 12

Typ	d _w [*] mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B ^{**}	D mm	L mm	h mm	A mm	d ₁ mm	kg
WK 390 - 12	370	1195	6459	2210	M33	670	440	224	530	428	891
	380	1274	6706								
	390	1356	6954								
WK 420 - 12	400	1637	8187	2210	M33	740	470	238	560	448	1175
	410	1737	8471								
	420	1839	8758								
WK 460 - 12	430	1841	8561	2210	M33	780	500	246	590	498	1291
	450	2050	9112								
	460	2160	9390								
WK 500 - 12	470	2568	10929	2850	M36	860	560	276	656	540	1772
	480	2700	11249								
	500	2974	11895								
WK 550 - 12	510	3014	11820	2850	M36	960	600	296	710	600	2421
	530	3301	12456								
	550	3602	13097								
WK 600 - 12	560	3610	12893	2850	M36	1000	620	310	760	650	2614
	580	3921	13520								
	600	4245	14151								
WK 650 - 12	620	4555	14695	2850	M36	1080	640	320	824	700	3074
	630	4732	15023								
	650	5097	15684								
WK 700 - 12	660	5360	16243	2850	M36	1140	680	340	890	760	3608
	680	5751	16916								
	700	6158	17593								
WK 750 - 12	710	6256	17623	2850	M36	1280	720	360	950	814	5016
	730	6679	18298								
	750	7116	18977								

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten.

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

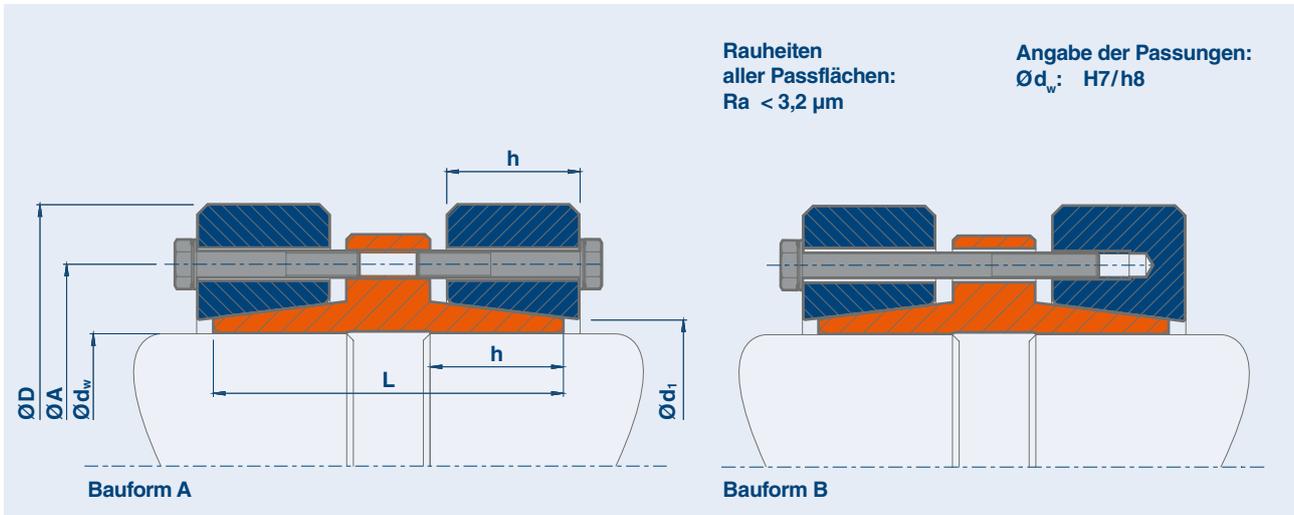
**Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4017/4014 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød_w), z. B. WK 750 - 12 x 710

STÜWE® Wellenkupplung Typ WKL

Baureihe 12



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Wellenkupplung bei $P_{ax} = 0$
 P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft einer Wellenkupplung bei $M_t = 0$
 M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Wellenkupplung WKL – Baureihe 12

Typ	d_w^* mm	M_t kNm	P_{ax} kN	M_a Nm	B^{**}	D mm	L mm	h mm	A mm	d_1 mm	kg
WKL 10 - 12	9	0,04	8	12	M6	39	32	10	25	13	0,3
	10	0,04	9								
	11	0,05	10								
WKL 12 - 12	12	0,07	11	12	M6	44	38	13	28	16	0,4
	13	0,08	12								
	14	0,09	13								
WKL 15 - 12	15	0,16	21	29	M8	52	50	15	36	21	0,8
	17	0,20	24								
	19	0,26	27								
WKL 20 - 12	20	0,29	29	29	M8	60	54	17	42	25	1,0
	22	0,35	32								
	24	0,41	35								
WKL 25 - 12	25	0,49	40	29	M8	66	62	19	48	32	1,3
	27	0,58	43								
	29	0,66	46								
WKL 30 - 12	30	0,77	51	29	M8	76	70	21	56	38	1,9
	32	0,87	55								
	35	1,05	60								

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

**Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4017/4014 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x $\text{Ø}d_w$ x gewünschte Bauform), z. B. WKL 30 - 12 x 32 x A

Wellenkupplung Typ WKL – Baureihe 12

Typ	d _w [*] mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B ^{**}	D mm	L mm	h mm	A mm	d ₁ mm	kg
WKL 40 - 12	36	1,3	70	58	M10	96	80	25	70	47	3,5
	40	1,8	92								
	43	2,3	109								
WKL 50 - 12	44	2,3	102	100	M12	112	90	30	84	58	5,5
	50	3,4	137								
	54	4,3	161								
WKL 60 - 12	55	4,1	150	100	M12	120	120	34	94	66	7,9
	60	5,5	183								
	62	6,1	197								
WKL 70 - 12	63	6,2	196	100	M12	148	140	40	112	79	13,7
	70	8,6	245								
	73	9,7	266								
WKL 80 - 12	74	10	282	160	M14	170	170	44	130	94	21,4
	80	13	326								
	85	15	364								
WKL 90 - 12	86	17	387	240	M16	185	200	50	144	104	29,5
	90	19	421								
	95	22	466								
WKL 100 - 12	96	23	487	240	M16	197	210	54	148	114	33,0
	100	26	523								
	106	31	579								
WKL 120 - 12	107	35	659	240	M16	230	230	65	174	134	54,2
	120	48	796								
	125	53	850								
WKL 140 - 12	126	56	895	470	M20	290	250	76	206	160	95,4
	140	74	1064								
	150	89	1188								
WKL 160 - 12	150	82	1096	470	M20	320	280	83	234	180	115
	160	97	1216								
	165	105	1277								
WKL 180 - 12	165	116	1404	470	M20	340	310	94	260	205	152
	180	145	1613								
	185	156	1684								
WKL 200 - 12	185	167	1805	470	M20	370	350	96	266	226	192
	200	203	2034								
	210	230	2190								
WKL 220 - 12	210	234	2224	820	M24	405	390	118	320	246	252
	220	262	2385								
	230	293	2548								
WKL 240 - 12	230	273	2377	820	M24	430	430	128	340	267	302
	240	304	2536								
	250	337	2696								
WKL 260 - 12	240	325	2712	1210	M27	460	450	138	366	288	376
	250	361	2888								
	260	398	3065								
WKL 280 - 12	260	431	3312	1210	M27	485	470	154	400	308	443
	270	473	3504								
	280	518	3698								
WKL 300 - 12	280	537	3834	1210	M27	520	470	162	420	328	502
	290	585	4035								
	300	636	4237								

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

**Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4017/4014 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød_w x gewünschte Bauform), z. B. WKL 240 - 12 x 230 x B

Wellenkupplung Typ WKL – Baureihe 12

Typ	d _w [*] mm	M _t kNm	P _{ax} kN	M _a Nm	B ^{**}	D mm	L mm	h mm	A mm	d ₁ mm	kg
WKL 320 - 12	300	667	4450	1640	M30	550	510	180	446	348	609
	310	723	4664								
	320	781	4881								
WKL 340 - 12	320	811	5066	1640	M30	590	510	184	466	368	694
	330	874	5294								
	340	939	5525								
WKL 360 - 12	340	973	5725	2210	M33	650	530	192	490	398	881
	350	1043	5961								
	360	1116	6199								
WKL 390 - 12	370	1199	6479	2210	M33	670	580	216	526	428	1004
	380	1278	6725								
	390	1360	6972								
WKL 420 - 12	400	1647	8234	2210	M33	740	600	226	550	448	1257
	410	1746	8517								
	420	1848	8801								
WKL 460 - 12	430	1841	8561	2210	M33	780	640	246	590	498	1483
	450	2050	9112								
	460	2160	9390								
WKL 500 - 12	470	2568	10929	2850	M36	860	690	276	648	540	1989
	480	2700	11249								
	500	2974	11895								
WKL 550 - 12	510	3014	11820	2850	M36	960	760	296	710	600	2739
	530	3301	12456								
	550	3602	13097								
WKL 600 - 12	560	3610	12893	2850	M36	1000	780	310	760	650	2957
	580	3921	13520								
	600	4245	14151								
WKL 650 - 12	620	4555	14695	2850	M36	1080	820	320	824	700	3501
	630	4732	15023								
	650	5097	15684								
WKL 700 - 12	660	5360	16243	2850	M36	1140	840	340	890	760	4056
	680	5751	16916								
	700	6158	17593								
WKL 750 - 12	710	6256	17623	2850	M36	1280	880	360	950	814	5511
	730	6679	18298								
	750	7116	18977								

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

**Spannschrauben: standardmäßig DIN EN ISO 4017/4014 Güte 10.9, alternativ DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Ab M16 und größer mit Unterlegscheiben: DIN EN ISO 7416

Bestellangabe: (Typ x Ød_w x gewünschte Bauform), z. B. WKL 750 - 12 x 710 x B

STÜWE[®]



**FLANSCHKUPPLUNG
TYP FKH, FKHA, FKHYD**



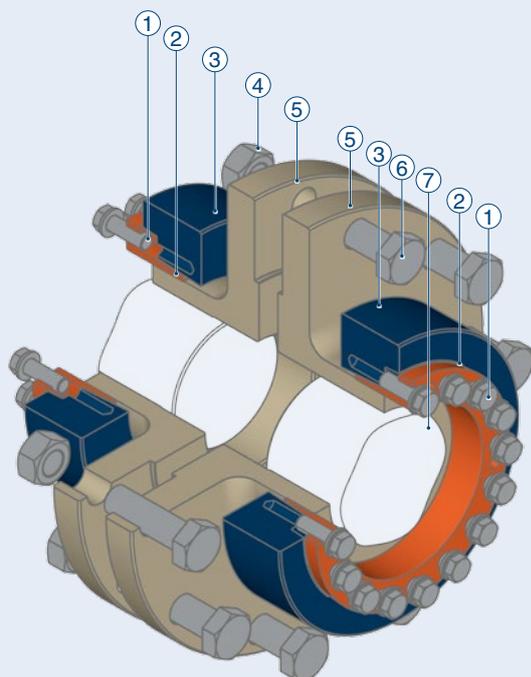
FLANSCHKUPPLUNGEN TYP FKH, FKHA, FKHYD – ALLGEMEINES

Anwendungsbeschreibung

Die Flanschkupplung Typ FKH und FKHA besteht aus zwei bzw. einer Hälfte und dient dazu, Wellen durch einen Flansch miteinander zu verbinden. Die Flanschkupplung Typ FKHYD ist eine Flanschkupplungshälfte, die hydraulisch verspannt wird. Durch diese Methode des Verspannens werden die Montagezeiten und somit auch die Kosten reduziert.

Einsatzgebiete

Typ	Wellendurchmesser	Übertragbare Drehmomente	Einsatzgebiet
FKH	70 - 350 mm	6 - 911 kNm	Komplette Flanschkupplung
FKHA	95 - 320 mm	17 - 853 kNm	Flanschkupplungshälfte
FKHYD	120 - 440 mm	40 - 2300 kNm	Übertragung höchster Drehmomente hydraulische Ausführung

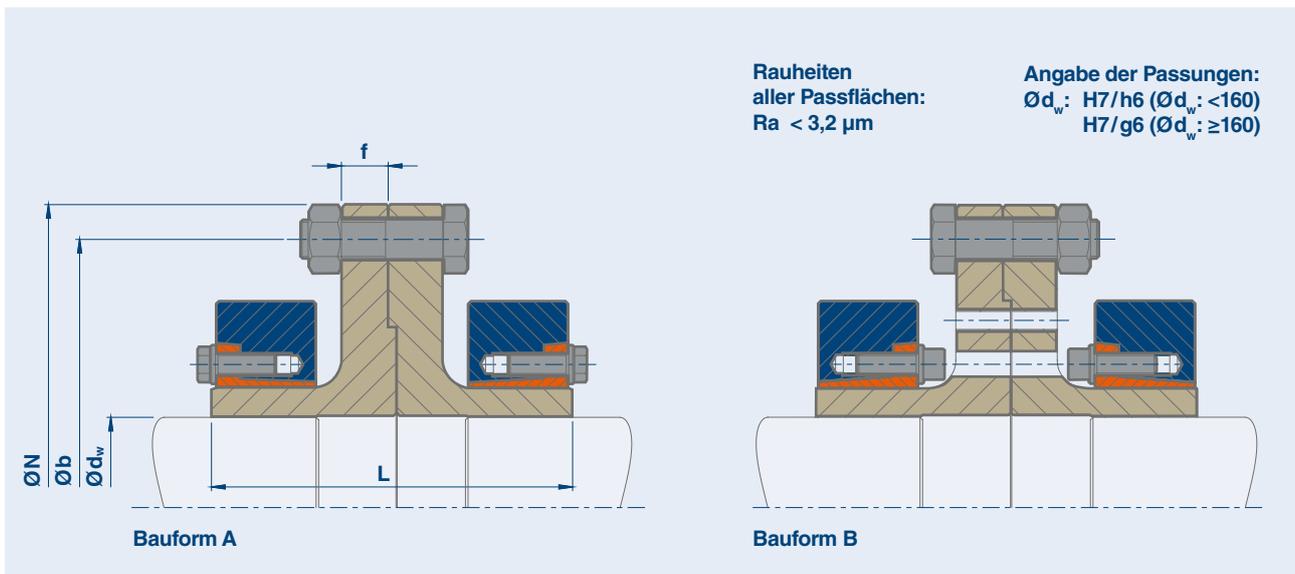


- ① Spannschraube*
ggf. inklusive Unterlegscheibe*
- ② Innenring*
- ③ Außenring*
- ④ Sechskantmutter**
- ⑤ Flansch*
- ⑥ Flanschschraube**
- ⑦ Welle

* Im Lieferumfang enthalten

** Nur bei dem Typ FKH im Lieferumfang enthalten

STÜWE® Flanschkupplung Typ FKH



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Flanschkupplung bei $P_{ax} = 0$
 M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)
 M_{aFL} Anzugsmoment der Flanschverbindungsschrauben

Flanschkupplung Typ FKH

Typ	d_w^{**} mm	M_t kNm	Schrumpfscheibe	M_a Nm	B ^{***}	N mm	b mm	L mm	f mm	Flanschschrauben*	M_{aFL} Nm	kg
FKH 240 - 80	70	6	HSD 100 - 22	58	M10	240	206	136	18	6 x M16	210	27
	75	7										
	84	10										
FKH 300 - 90	85	12	HSD 125 - 22	100	M12	300	260	160	20	6 x M20	420	47
	95	16										
	100	19										
FKH 340 - 100	95	17	HSD 140 - 22	160	M14	340	280	190	24	5 x M24	720	61
	100	20										
	115	28										
FKH 370 - 110	115	30	HSD 155 - 22	160	M14	370	310	210	24	8 x M24	720	78
	120	33										
	125	36										
FKH 400 - 120	120	37	HSD 165 - 22	240	M16	400	350	228	28	8 x M24	720	110
	125	41										
	135	50										
FKH 400 - 130	130	45	HSD 175 - 22	240	M16	400	350	228	28	8 x M24	720	112
	135	49										
	145	58										
FKH 470 - 140	140	64	HSD 185 - 22	240	M16	470	416	278	36	10 x M30	1450	173
	145	70										
	150	76										
FKH 470 - 150	150	80	HSD 200 - 22	240	M16	470	416	278	36	10 x M30	1450	182
	155	87										
	160	93										

*Güte 10.9 **Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

***Spannschrauben bei Bauform A: DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, Bauform B: DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Bestellangabe: (Typ x $\text{Ø}d_w$ x Bauform), z.B. FKH 340 - 100 x 100 x B

Flanschkupplung Typ FKH

Typ	d _w ** mm	M _t kNm	Schrumpf- scheibe	M _a Nm	B***	N mm	b mm	L mm	f mm	Flansch- schrauben*	M _{a FL} Nm	kg
FKH 520 - 160	160	103	HSD 220 - 22	470	M20	520	456	300	36	12 x M30	1450	245
	165	112										
	170	119										
FKH 560 - 180	170	122	HSD 240 - 22	470	M20	560	496	322	36	16 x M30	1450	302
	180	140										
	190	159										
FKH 560 - 200	190	163	HSD 260 - 22	470	M20	560	496	322	36	16 x M30	1450	334
	200	184										
	210	207										
FKH 590 - 220	210	215	HSD 280 - 22	470	M20	590	526	392	40	18 x M30	1450	420
	220	240										
	230	267										
FKH 630 - 240	220	271	HSD 300 - 22	820	M24	630	570	408	40	18 x M30	1450	494
	230	300										
	240	331										
FKH 630 - 250	240	301	HSD 320 - 22	820	M24	630	570	408	40	18 x M30	1450	534
	250	332										
	260	364										
FKH 710 - 260	250	390	HSD 340 - 22	820	M24	710	656	450	40	24 x M30	1450	717
	260	427										
	270	466										
FKH 710 - 280	270	496	HSD 360 - 22	820	M24	710	656	450	40	24 x M30	1450	754
	280	539										
	290	584										
FKH 800 - 300	290	640	HSD 390 - 22	1210	M27	800	736	500	50	28 x M30	1450	1006
	300	691										
	320	800										
FKH 800 - 330	320	742	HSD 420 - 22	1210	M27	800	736	540	50	28 x M30	1450	1158
	330	797										
	350	911										

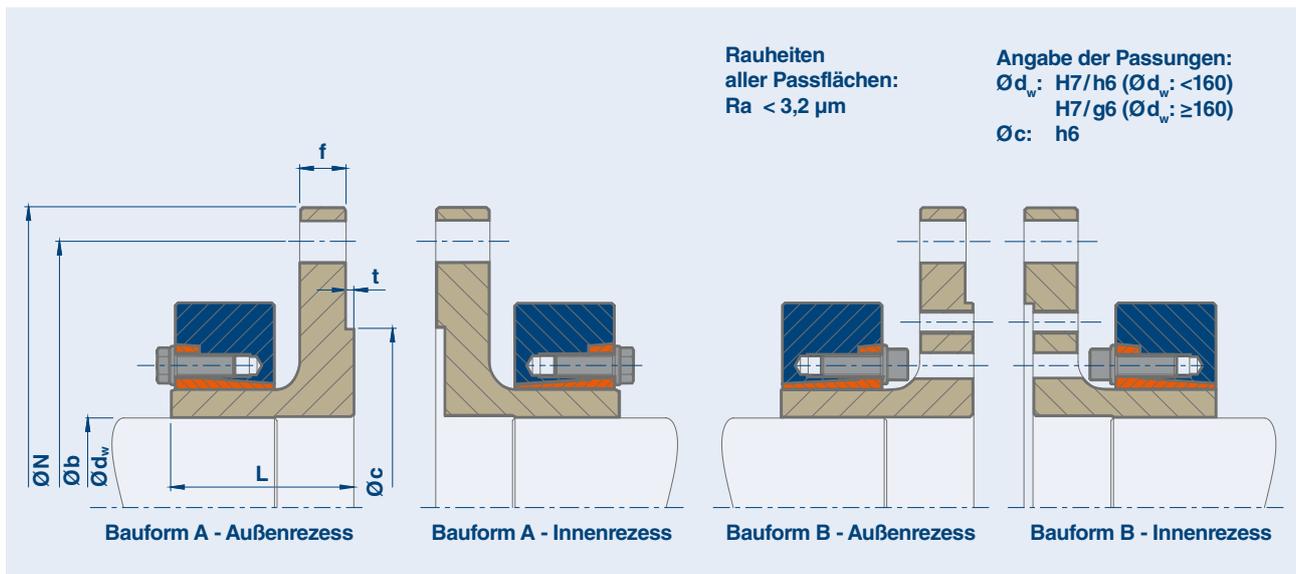
Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Güte 10.9 **Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

***Spannschrauben bei Bauform A: DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, Bauform B: DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Bestellangabe: (Typ x Ød_w x Bauform), z. B. FKH 630 - 250 x 240 x A

STÜWE® Flanschkupplung Typ FKHA



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Flanschkupplung bei $P_{ax} = 0$
- M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)
- M_{aFL} Anzugsmoment der Flanschverbindungsschrauben

Die Maße N, b, c und t sowie die Anzahl und Größe der Flanschschrauben können dem zugehörigen Gegenflansch angepasst werden. Bitte geben Sie bei Abweichungen zum Tabellenwert die gewünschten Maße an.

Flanschkupplung FKHA

Typ	d_w^{**} mm	M_t kNm	Schrumpfscheibe	M_a Nm	B ^{***}	N mm	b mm	c mm	L mm	f mm	t mm	Flansch- schrauben*	M_{aFL} Nm	kg
FKHA 340 - 100	95	17	HSD 140 - 22	160	M14	340	280	200	98	24	6	5 x M24	720	28
	100	19												
	110	24												
FKHA 370 - 120	115	30	HSD 155 - 22	160	M14	370	310	220	114	30	6	8 x M24	720	40
	120	33												
	125	36												
FKHA 400 - 120	120	37	HSD 165 - 22	240	M16	400	350	250	114	30	6	8 x M24	720	50
	125	41												
	130	45												
FKHA 400 - 130	130	45	HSD 175 - 22	240	M16	400	350	250	114	30	6	8 x M24	720	51
	135	49												
	140	58												
FKHA 470 - 140	140	64	HSD 185 - 22	240	M16	470	416	280	139	36	6	10 x M30	1450	80
	145	70												
	150	76												
FKHA 470 - 150	150	80	HSD 200 - 22	240	M16	470	416	280	139	36	6	10 x M30	1450	84
	155	87												
	160	93												

*Güte 10.9 **Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

***Spannschrauben bei Bauform A: DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, Bauform B: DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Bestellangabe: (Typ x $\text{Ø}d_w$ x Bauform), wie z.B. FKHA 400 - 130 x 135 x B, ggf. Abmessungen N, b, c, t, Anzahl & Größe der Flanschschrauben

Flanschkupplung Typ FKHA

Typ	d _w ** mm	M _t kNm	Schrumpfscheibe	M _a Nm	B***	N mm	b mm	c mm	L mm	f mm	t mm	Flansch- schrauben*	M _a FL Nm	kg
FKHA 520 - 160	160	103	HSD 220 - 22	470	M20	520	456	320	154	36	8	12 x M30	1450	112
	165	112												
	170	119												
FKHA 560 - 180	170	122	HSD 240 - 22	470	M20	560	496	360	161	36	8	16 x M30	1450	137
	180	140												
	190	159												
FKHA 560 - 200	190	163	HSD 260 - 22	470	M20	560	496	360	165	36	8	16 x M30	1450	152
	200	184												
	210	207												
FKHA 590 - 220	210	215	HSD 280 - 22	470	M20	590	526	380	200	40	8	18 x M30	1450	184
	220	240												
	230	267												
FKHA 630 - 250	230	272	HSD 320 - 22	820	M24	630	570	430	204	40	8	18 x M30	1450	239
	250	332												
	260	364												
FKHA 710 - 280	260	455	HSD 360 - 22	820	M24	710	656	480	229	40	8	24 x M30	1450	338
	280	539												
	290	584												
FKHA 800 - 300	290	640	HSD 390 - 22	1210	M27	800	736	520	250	50	8	28 x M30	1450	451
	300	691												
	320	800												
FKHA 800 - 330	320	742	HSD 420 - 22	1210	M27	800	736	550	270	50	8	28 x M30	1450	513
	330	797												
	340	853												

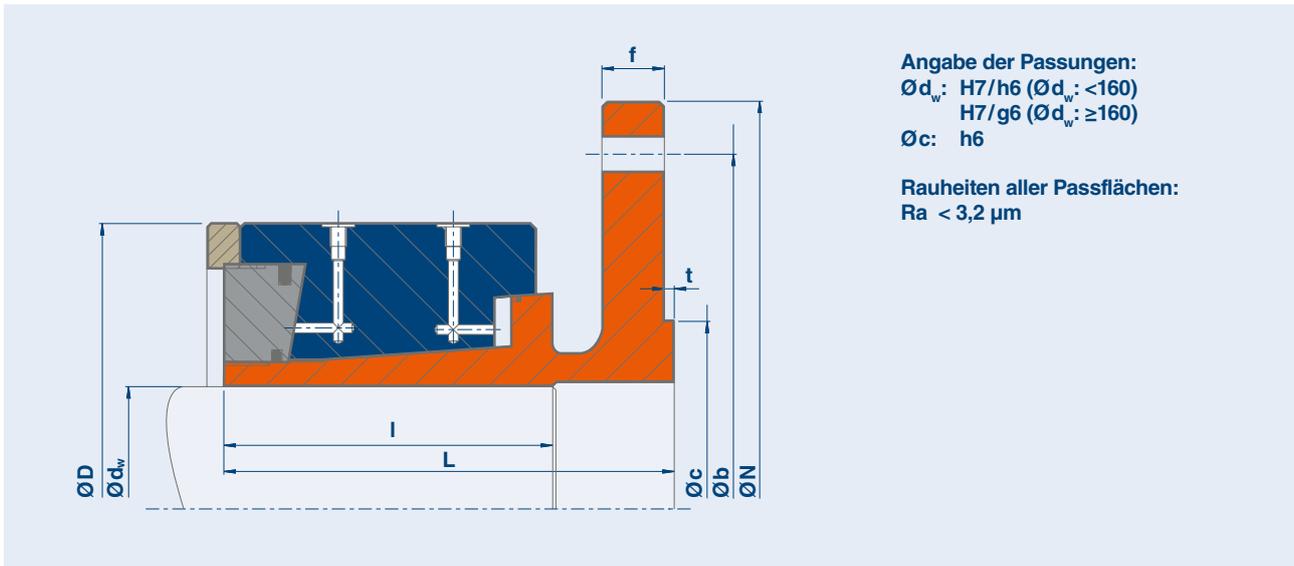
Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Güte 10.9 **Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

***Spannschrauben bei Bauform A: DIN EN ISO 4014/4017 Güte 10.9, Bauform B: DIN EN ISO 4762 Güte 10.9

Bestellangabe: (Typ x Ød_w x Bauform), wie z.B. FKHA 590 - 220 x 225 x A, ggf. Abmessungen N, b, c, t, Anzahl & Größe der Flanschschrauben

STÜWE® Flanschkupplung Typ FKHYD



Erläuterungen

M_t Maximal übertragbares Drehmoment einer Flanschkupplung bei $P_{ax} = 0$
max. hyd. Druck Maximaler hydraulischer Spanndruck

Die Maße N, b, c und t sowie die Anzahl und Größe der Flanschschrauben werden vom zugehörigen Gegenflansch bestimmt. Diese Daten müssen deshalb bei der Bestellung mit angegeben werden. Die Flansche können auch mit Innenrezess geliefert werden.

Flanschkupplung FKHYD

Typ	d_w^* mm	M_t kNm	max. hyd. Druck bar	N mm	D mm	L mm	I mm	f mm	kg
FKHYD 400 - 120	120	40	450	400	300	150	90	30	69
	130	48							
	140	57							
FKHYD 470 - 160	150	87	450	470	340	185	117	36	111
	160	101							
	170	115							
FKHYD 520 - 180	170	115	450	520	370	185	117	36	131
	180	130							
	190	147							
FKHYD 560 - 200	190	167	450	560	430	210	140	36	189
	200	186							
	210	208							
FKHYD 590 - 220	220	248	450	590	460	240	160	40	234
	230	275							
	240	304							
FKHYD 630 - 240	240	360	450	630	520	260	180	40	319
	250	394							
	260	430							
FKHYD 710 - 260	260	435	450	710	570	310	220	40	455
	270	474							
	280	515							

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

Bestellangabe: (Typ x $\varnothing d_w$), z. B. FKHYD 470 - 160 x 155, Abmessungen N, b, c, t, Anzahl & Größe der Flanschschrauben

Flanschkupplung FKHYD

Typ	d _w * mm	M _t kNm	max. hyd. Druck bar	N mm	D mm	L mm	l mm	f mm	kg
FKHYD 800 - 300	290	765	450	800	640	320	220	50	611
	300	832							
	310	901							
FKHYD 900 - 340	330	850	450	900	720	360	255	50	857
	340	910							
	360	1030							
FKHYD 1000 - 380	360	1016	450	1000	760	368	260	50	996
	380	1147							
	400	1270							
FKHYD 1100 - 420	400	1915	450	1100	850	420	290	50	1342
	420	2100							
	440	2300							

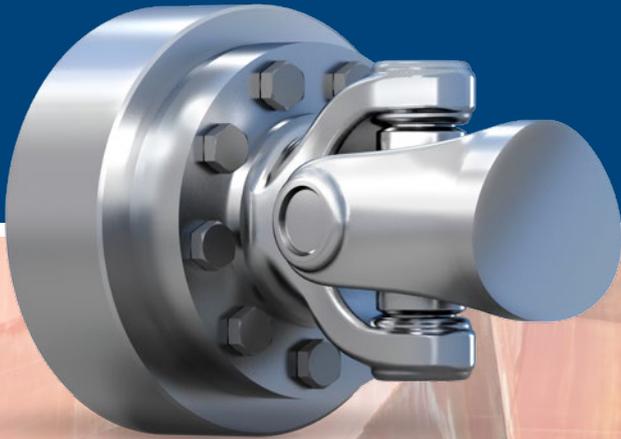
Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar

Bestellangabe: (Typ x Ø dw), z. B. FKHYD 900 - 340 x 360, Abmessungen N, b, c, t, Anzahl & Größe der Flanschschrauben

STÜWE[®]

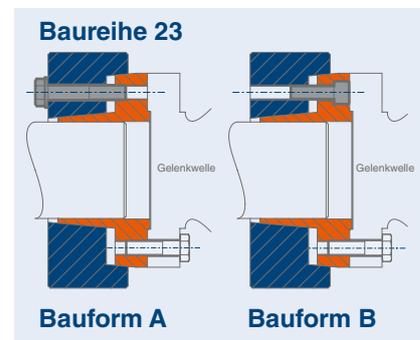
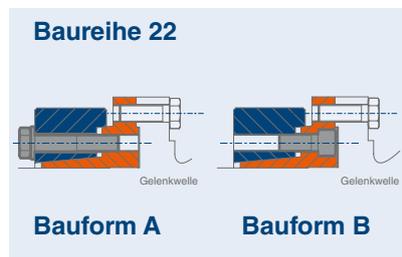
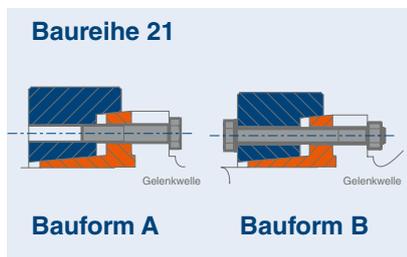
GELENKWELLEN- ANSCHLUSSFLANSCH TYP GF



GELENKWELLEN- ANSCHLUSSFLANSCH TYP GF – ALLGEMEINES

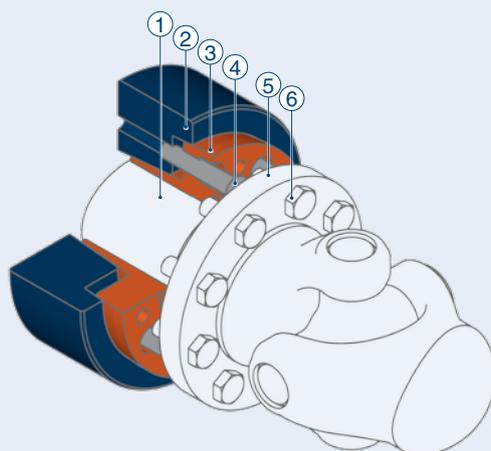
Anwendungsbeschreibung

Der Gelenkwellenanschlussflansch Typ GF ist für den Anschluss von Standardgelenkwellen geeignet. Folgende Merkmale zeichnen die Anschlussflansche aus: Optimale Kraftübertragung, einfache und schnelle Montage, sichere Verbindung von Gelenkwellen mit unterschiedlichen Wellenenden.



Einsatzgebiete

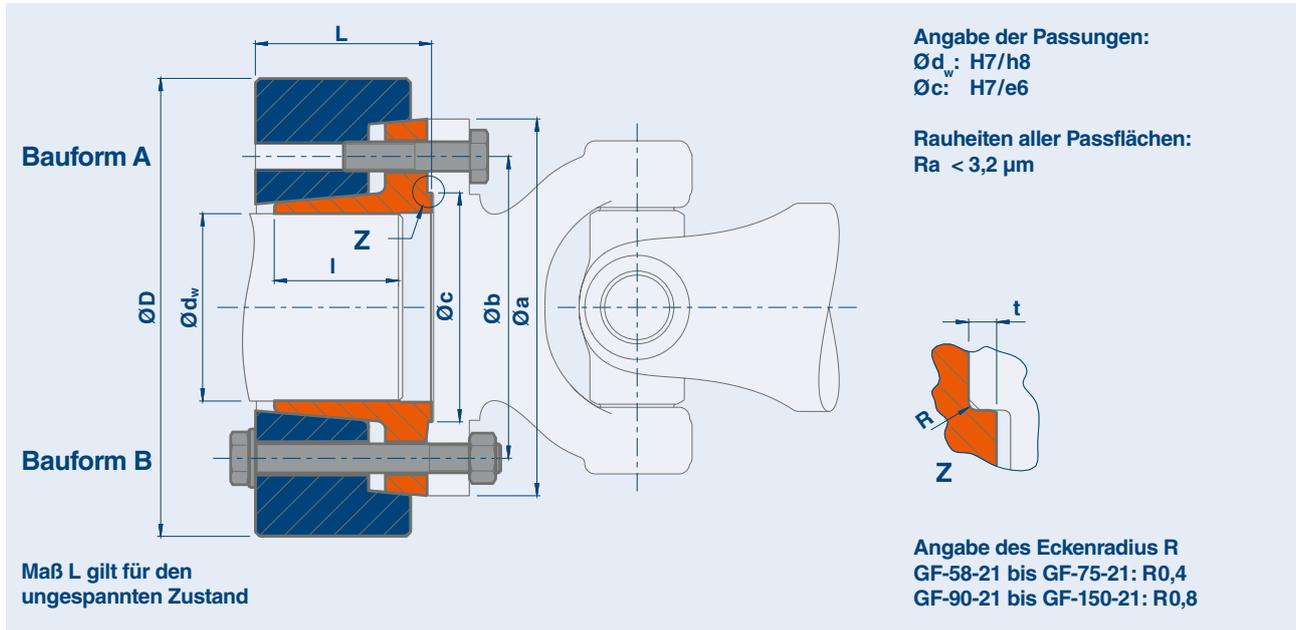
Baureihe	Wellendurchmesser	Übertragbare Drehmomente	Merkmal
21	20 - 85 mm	0,12 - 9,52 kNm	Flanschschrauben werden auch zum Verspannen verwendet
22	65 - 220 mm	7 - 229 kNm	Vorrangig zur Verbindung von kleinen Wellendurchmessern mit großen Gelenkwellenflanschen
23	90 - 300 mm	13 - 507 kNm	Vorrangig zur Verbindung größerer Wellendurchmesser



- ① Welle
- ② Außenring*
- ③ Innenring*
- ④ Spannschrauben*
ggf. inklusive Unterlegscheibe*
- ⑤ Gelenkwelle
- ⑥ Flanschschrauben

*Im Lieferumfang enthalten

STÜWE® Gelenkwellenanschlussflansch Typ GF – Baureihe 21



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment eines Anschlussflansches bei $P_{ax} = 0$
 P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft eines Anschlussflansches bei $M_t = 0$
 M_a Maximales Anzugsmoment der Spanschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Gelenkwellenanschlussflansch Typ GF – Baureihe 21

Typ	d_w^* mm	M_t kNm	D mm	l mm	L mm	a mm	b mm	c mm	t mm	Flansch- schrauben**	M_a Nm	kg
GF 58 - 21	20	0,12	60	18	22	58	47	30	1,3	4 x M5	9	0,5
	24	0,17										
	28	0,24										
GF 65 - 21	20	0,16	72	20	24	65	52	35	1,5	4 x M6	14,5	0,9
	24	0,22										
	30	0,33										
GF 75 - 21	25	0,29	80	22	27	75	62	42	1,8	6 x M6	14,5	1,2
	30	0,41										
	40	0,66										
GF 90 - 21	30	0,38	100	26	31	90	74,5	47	2	4 x M8	35	1,8
	40	0,59										
	45	0,80										
GF 100 - 21	40	0,80	115	26	32	100	84	57	2	6 x M8	35	2,4
	50	1,17										
	55	1,54										
GF 120 - 21	40	1,73	138	28	35	120	101,5	75	2	8 x M10	70	4,0
	60	3,03										
	70	4,24										
GF 150 - 21	50	4,00	170	39	47	150	130	90	2,5	8 x M12	120	7,0
	70	6,53										
	85	9,52										

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar. **Güte 12.9

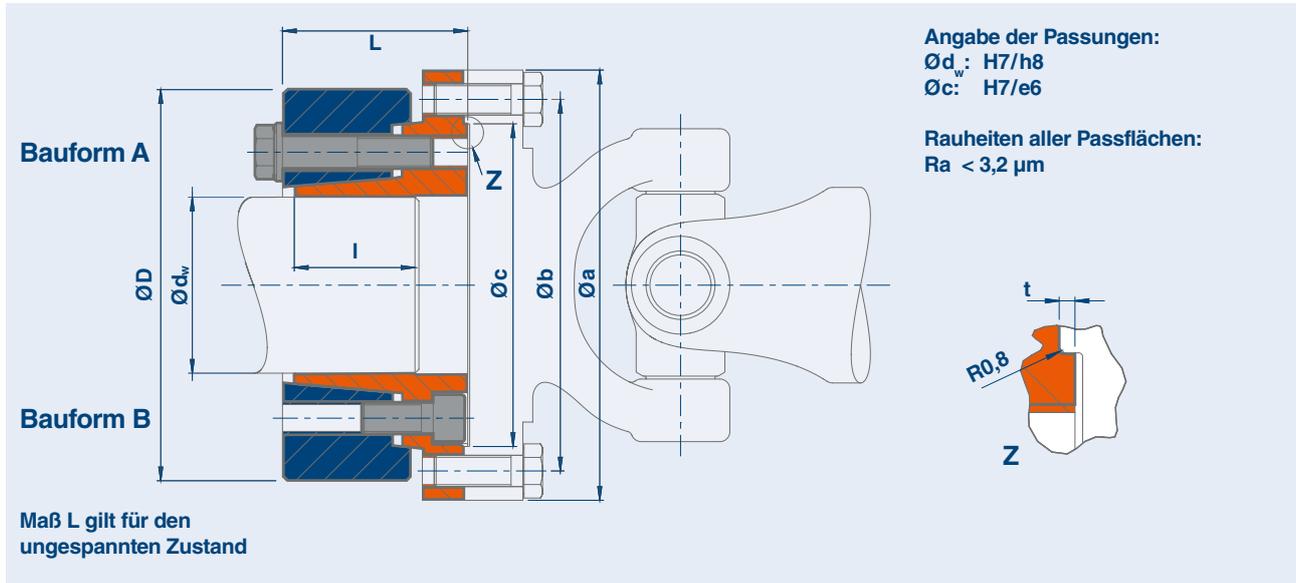
Anschlussmaße können auf Wunsch angepasst werden.

Bauform B: Ab M16 und größer werden Unterlegscheiben nach DIN EN ISO 7416 eingesetzt.

Bestellangabe: (Typ x $\varnothing d_w$ x Ausführung), z. B. GF 120 - 21 x 60 x A

Zusätzlich: Lochbild, Schraubengröße und -anzahl, falls abweichend von den Tabellenangaben

STÜWE® Gelenkwellenanschlussflansch Typ GF – Baureihe 22



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment eines Anschlussflansches bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft eines Anschlussflansches bei $M_t = 0$
- M_a Maximales Anzugsmoment der Spannschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Gelenkwellenanschlussflansch Typ GF – Baureihe 22

Typ	d_w^* mm	M_t kNm	Spannschrauben Größe	M_a Nm	D mm	I mm	L mm	a mm	b mm	c mm	t mm	Flansch- schrauben**	M_a Nm	kg
GF 180 - 22	65	7	M14	160	170	40	71	180	155,5	110	2	8 x M14	160	10,5
	75	10												
	85	15												
GF 225 - 22	80	12	M16	240	197	51	86	225	196	140	4	8 x M16	240	17,7
	90	17												
	100	24												
GF 250 - 22	90	18	M16	240	215	54	91	250	218	140	4	8 x M18	340	22,5
	100	25												
	110	33												
GF 285 - 22	90	20	M20	470	230	62	102	285	245	175	5	8 x M20	470	31,6
	110	34												
	120	43												
GF 315 - 22	110	37	M24	820	290	73	122	315	280	175	5	8 x M22	640	52,4
	130	58												
	140	71												
GF 350 - 22	130	52	M24	820	320	83	137	350	310	220	7	10 x M22	640	71,2
	160	91												
	180	124												
GF 390 - 22	160	95	M24	820	370	104	154	390	345	250	7	10 x M24	820	100,0
	180	131												
	200	172												
	220	229												
GF 435 - 22	180	136	M27	1210	405	115	181	435	385	280	8	10 x M27	1210	132,6
	200	179												
	220	229												

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar. **Güte 10.9

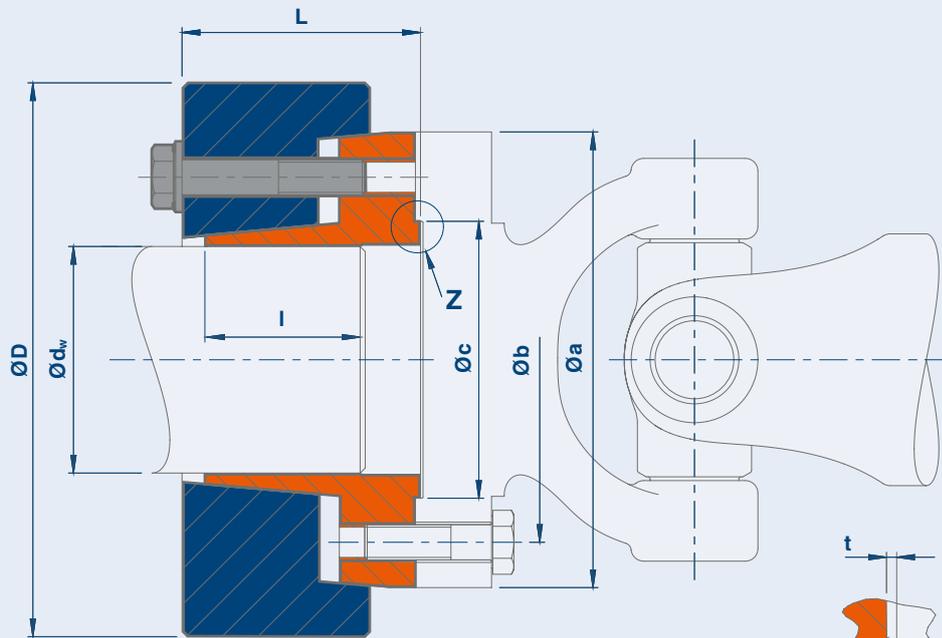
Anschlussmaße können auf Wunsch angepasst werden.

Bauform A: Ab M16 und größer werden Unterlegscheiben nach DIN EN ISO 7416 eingesetzt.

Bestellangabe: (Typ x $\text{Ø}d_w$ x Ausführung), z. B. GF 250 - 22 x 100 x A

Zusätzlich: Lochbild, Schraubengröße und -anzahl, falls abweichend von den Tabellenangaben

STÜWE® Gelenkwellenanschlussflansch Typ GF – Baureihe 23



Bauform A

Angabe der Passungen:

$\text{Ø}d_w$: H7/h8

$\text{Ø}c$: H7/e6

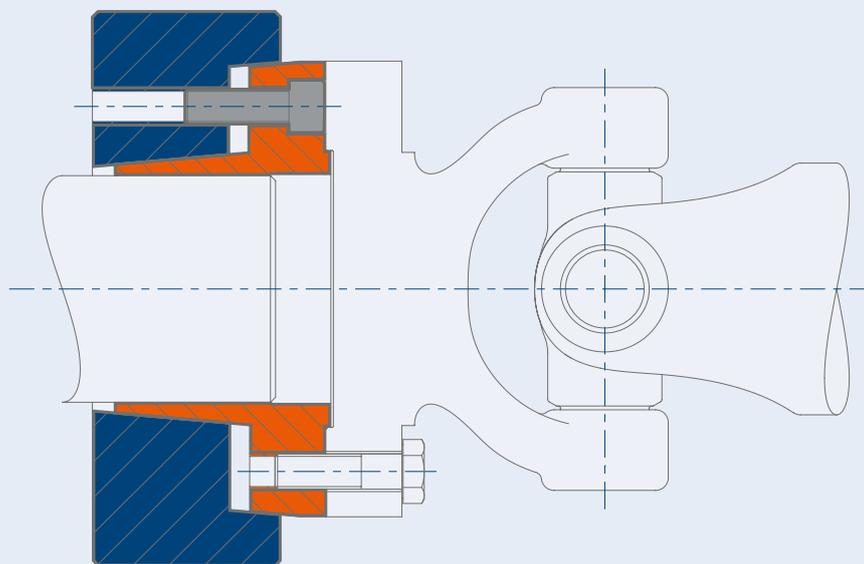
Rauheiten

aller Passflächen:

$R_a < 3,2 \mu\text{m}$

Maß L gilt für den

ungespannten Zustand



Bauform B

Erläuterungen

M_t Maximal übertragbares Drehmoment eines Anschlussflansches bei $P_{ax} = 0$

P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft eines Anschlussflansches bei $M_t = 0$

M_a Maximales Anzugsmoment der Spanschrauben (siehe auch „Montage- und Demontageanleitung“)

Gelenkwellenanschlussflansch Typ GF – Baureihe 23

Typ	d _w * mm	M _t kNm	Spannschrauben Größe	M _a Nm	D mm	l mm	L mm	a mm	b mm	c mm	t mm	Flansch - schrauben**	M _a Nm	kg
GF 180 - 23	90	13	M14	160	215	42	76	180	155,5	110	2,5	8 x M14	160	14,8
	110	23												
	120	29												
GF 225 - 23	110	26	M16	240	263	50	87	225	196	140	4	8 x M16	240	24,9
	130	41												
	150	60												
GF 250 - 23	120	35	M16	240	300	61	99	250	218	140	5	8 x M18	340	35,6
	150	65												
	170	90												
GF 285 - 23	130	56	M20	470	320	74	117	285	245	175	5	8 x M20	470	49,1
	160	94												
	180	127												
GF 315 - 23	150	81	M24	820	370	88	138	315	280	175	5	8 x M22	640	80,2
	180	131												
	200	171												
GF 350 - 23	190	147	M24	820	430	103	155	350	310	220	7	10 x M22	640	113,0
	220	213												
	240	265												
GF 390 - 23	210	213	M24	820	460	123	177	390	345	250	7	10 x M24	820	146,5
	240	298												
	260	363												
GF 435 - 23	230	262	M27	1210	520	128	192	435	385	280	7	10 x M27	1210	206,0
	260	356												
	300	507												

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Der Durchmesser der Bohrung ist in den angegebenen Grenzen frei wählbar. **Güte 10.9

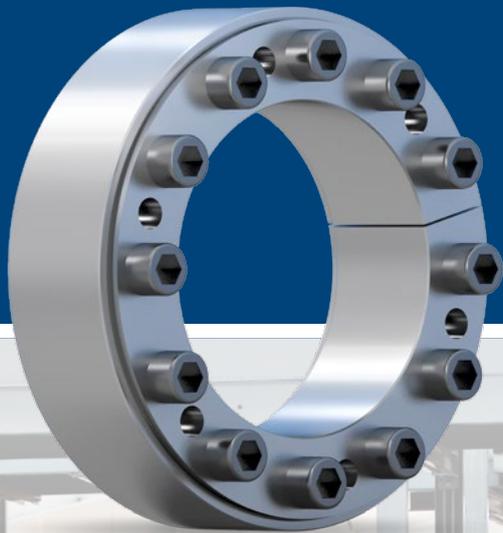
Anschlussmaße können auf Wunsch angepasst werden.

Bauform A: Ab M16 und größer werden Unterlegscheiben nach DIN EN ISO 7416 eingesetzt.

Bestellangabe: (Typ x Ød_w x Ausführung), z. B. GF 250 - 23 x 150 x A

Zusätzlich: Lochbild, Schraubengröße und -anzahl, falls abweichend von den Tabellenangaben

STÜWE[®]



INNENSPANNSATZ TYP IS



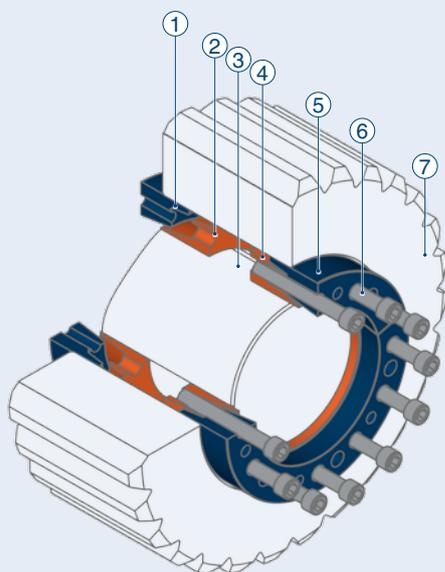
INNENSPANNSATZ TYP IS – ALLGEMEINES

Anwendungsbeschreibung

Mit den Innenspannsätzen lassen sich Naben aller Art auf handelsüblichen Wellen befestigen. Dabei bietet jeder Typ die folgenden Vorteile: selbstzentrierend, selbsthemmende Kegelwinkel, Erhöhung der Rundlaufgenauigkeit durch Vorzentrierung.

Einsatzgebiete

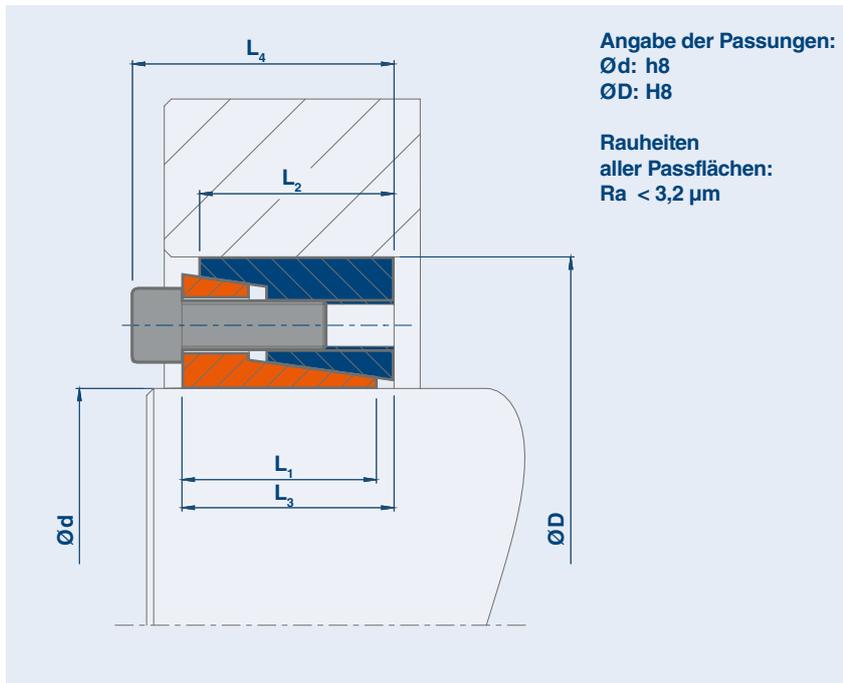
Baureihe	Wellendurchmesser	Übertragbare Drehmomente	Einsatzgebiet
IS1	20 - 500 mm	0,3 - 880 kNm	Kleiner Einbauraum Verschieben der Nabe beim Spannen
ISN1	20 - 500 mm	0,3 - 723 kNm	Axial fixierend Kein Verschieben der Nabe beim Spannen
IS4	30 - 600 mm	0,9 - 1266 kNm	Für höchste Drehmomente Kein Verschieben der Nabe beim Spannen
IS4.1	100 - 600 mm	11 - 903 kNm	Reduzierte Flächenpressung Speziell für Förderbandtrommeln geeignet Kein Verschieben der Nabe beim Spannen



- ① Außenring 1*
- ② Innenring 1*
- ③ Welle
- ④ Innenring 2*
- ⑤ Außenring 2*
- ⑥ Spannschrauben*
- ⑦ Nabe (bspw. Zahnrad)

*Im Lieferumfang enthalten

STÜWE® Innenspannsatz Typ IS – Baureihe IS 1



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment eines Spannsatzes bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft eines Spannsatzes bei $M_t = 0$
- M_a Erforderliches Anzugsmoment der Spannschrauben
- P_w Flächenpressung zwischen Spannsatz und Welle
- P_n Flächenpressung zwischen Spannsatz und Nabe

Die Maße L_3 und L_4 gelten für den ungespannten Zustand.

Innenspannsatz Typ IS – Baureihe IS 1

Typ	d	x	D	M_t kNm	P_{ax} kN	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	L_4 mm	B* Güte 12.9	M_a Nm	P_w N/mm ²	P_n	kg
IS1	20	x	47	0,3	34	20	17	23	29	5 x M6	17	242	121	0,2
IS1	22	x	47	0,4	34	20	17	23	29	5 x M6	17	220	121	0,2
IS1	24	x	50	0,4	34	20	17	23	29	5 x M6	17	202	114	0,2
IS1	25	x	50	0,4	34	20	17	23	29	5 x M6	17	194	114	0,2
IS1	28	x	55	0,6	43	20	17	23	29	6 x M6	17	208	124	0,3
IS1	30	x	55	0,6	43	20	17	23	29	6 x M6	17	194	124	0,3
IS1	35	x	60	0,9	51	20	17	23	29	7 x M6	17	194	133	0,3
IS1	40	x	65	1,0	51	20	17	23	29	8 x M6	17	194	140	0,3
IS1	45	x	75	1,8	80	24	20	28	36	6 x M8	41	198	142	0,6
IS1	50	x	80	2,3	92	24	20	28	36	7 x M8	41	208	156	0,6
IS1	55	x	85	2,9	105	24	20	28	36	8 x M8	41	216	167	0,7
IS1	60	x	90	3,2	107	24	20	28	36	8 x M8	41	198	158	0,7
IS1	65	x	95	3,8	117	24	20	28	36	9 x M8	41	205	169	0,8
IS1	70	x	110	6,0	171	29	24	35	45	8 x M10	83	223	172	1,3
IS1	75	x	115	6,4	171	29	24	35	45	8 x M10	83	208	164	1,4
IS1	80	x	120	6,8	170	29	24	35	45	8 x M10	83	195	157	1,5
IS1	85	x	125	8,1	191	29	24	35	45	9 x M10	83	207	170	1,6
IS1	90	x	130	9,6	213	29	24	35	45	10 x M10	83	217	181	1,7
IS1	95	x	135	10,1	213	29	24	35	45	10 x M10	83	206	175	1,7
IS1	100	x	145	11,2	224	33	28	38	50	8 x M12	145	200	163	2,3
IS1	110	x	155	13,9	252	33	28	39	51	9 x M12	145	205	171	2,5

*Spannschrauben DIN EN ISO 4762: Güte 12.9

Bestellangabe: (Typ x $\varnothing d$ x $\varnothing D$), z. B. IS 1 100 x 145

Innenspannsatz Typ IS – Baureihe IS 1

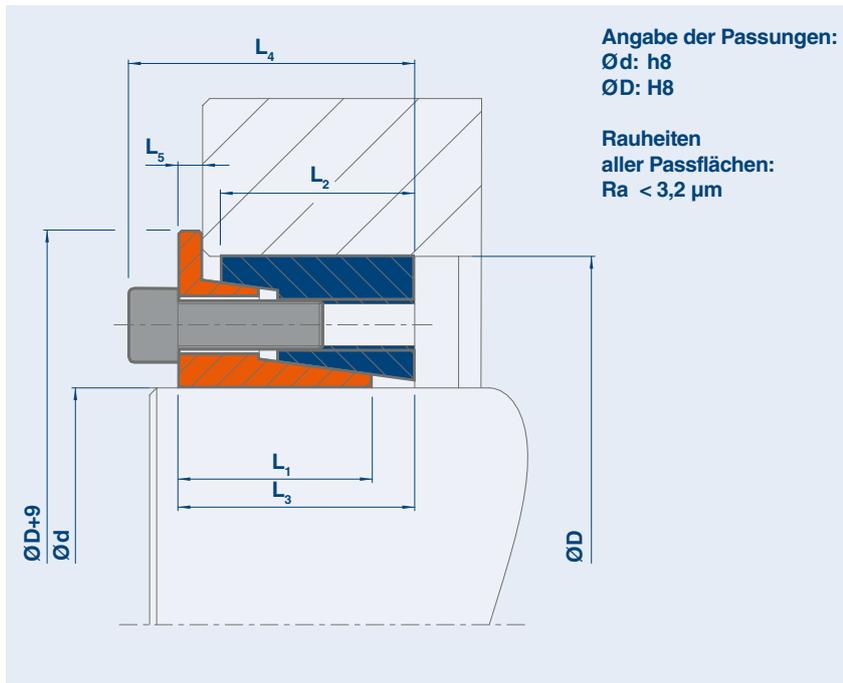
Typ	d	x	D	M _t kNm	P _{ax} kN	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	B* Güte 12.9	M _a Nm	P _w N/mm ²	P _n	kg
IS1	120	x	165	16,8	280	33	28	39	51	10 x M12	145	209	179	2,8
IS1	130	x	180	23,1	355	38	33	43	55	12 x M12	145	201	167	4,0
IS1	140	x	190	23,5	336	38	33	43	55	12 x M12	145	186	158	4,1
IS1	150	x	200	30,4	406	38	33	43	55	14 x M12	145	203	175	4,2
IS1	160	x	210	34,8	435	38	33	43	55	15 x M12	145	204	179	4,5
IS1	170	x	225	41,5	488	43	38	49	63	12 x M14	230	186	159	6,0
IS1	180	x	235	51,2	569	43	38	50	64	14 x M14	230	205	178	6,3
IS1	190	x	250	61,1	643	51	46	58	72	16 x M14	230	187	158	8,5
IS1	200	x	260	71,6	716	51	46	57	71	18 x M14	230	200	171	9,3
IS1	220	x	285	99,5	905	55	50	62	78	16 x M16	355	207	175	12
IS1	240	x	305	108,0	900	55	50	62	78	16 x M16	355	189	164	13
IS1	260	x	325	129,5	996	55	50	62	78	18 x M16	355	197	173	15
IS1	280	x	355	169,7	1212	65	60	73	91	18 x M18	485	188	161	20
IS1	300	x	375	199,8	1332	65	60	73	91	20 x M18	485	195	169	22
IS1	320	x	405	274,5	1716	77	72	86	106	18 x M20	690	198	167	31
IS1	340	x	425	289,8	1705	77	72	88	108	20 x M20	690	187	160	33
IS1	360	x	455	384,7	2137	89	84	100	122	20 x M22	930	190	159	44
IS1	380	x	475	430,0	2263	89	84	99	121	21 x M22	930	189	160	46
IS1	400	x	495	449,7	2249	89	84	99	121	21 x M22	930	180	154	48
IS1	420	x	515	545,5	2597	89	84	100	122	24 x M22	930	196	169	51
IS1	440	x	545	659,9	3000	101	96	114	138	24 x M24	1200	190	161	66
IS1	460	x	565	689,9	3000	101	96	113	137	24 x M24	1200	182	156	69
IS1	480	x	585	719,9	3000	101	96	114	138	24 x M24	1200	174	150	71
IS1	500	x	605	880,4	3522	101	96	113	137	28 x M24	1200	195	170	75

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Spannschrauben DIN EN ISO 4762: Güte 12.9

Bestellangabe: (Typ x Ød x ØD), z. B. IS 1 200 x 260

STÜWE® Innenspannsatz Typ IS – Baureihe ISN 1



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment eines Spannsatzes bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft eines Spannsatzes bei $M_t = 0$
- M_a Erforderliches Anzugsmoment der Spannschrauben
- P_w Flächenpressung zwischen Spannsatz und Welle
- P_n Flächenpressung zw. Spannsatz und Nabe

Die Maße L_3 und L_4 gelten für den ungespannten Zustand.

Innenspannsatz IS – Baureihe ISN 1

Typ	d	x	D	M_t kNm	P_{ax} kN	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	L_4 mm	L_5 mm	B* Güte 12.9	M_a Nm	P_w N/mm ²	P_n	kg
ISN 1	20	x	47	0,3	28	20	17	23	29	3	6 x M6	17	185	93	0,2
ISN 1	22	x	47	0,3	28	20	17	23	29	3	6 x M6	17	168	93	0,2
ISN 1	24	x	50	0,3	28	20	17	23	29	3	6 x M6	17	154	87	0,3
ISN 1	25	x	50	0,3	28	20	17	23	29	3	6 x M6	17	148	87	0,3
ISN 1	28	x	55	0,5	37	20	17	23	29	3	8 x M6	17	176	105	0,3
ISN 1	30	x	55	0,6	37	20	17	23	29	3	8 x M6	17	164	105	0,3
ISN 1	35	x	60	0,7	42	20	17	23	29	3	9 x M6	17	158	109	0,3
ISN 1	40	x	65	0,9	46	20	17	23	29	3	10 x M6	17	154	112	0,4
ISN 1	45	x	75	1,6	69	24	20	28	36	4	8 x M8	41	168	121	0,6
ISN 1	50	x	80	2,0	80	24	20	28	36	4	9 x M8	41	170	127	0,7
ISN 1	55	x	85	2,4	87	24	20	28	36	4	10 x M8	41	171	133	0,7
ISN 1	60	x	90	2,6	87	24	20	28	36	4	10 x M8	41	157	126	0,8
ISN 1	65	x	95	3,4	105	24	20	28	36	4	12 x M8	41	174	143	0,8
ISN 1	70	x	110	4,8	137	29	24	35	45	5	10 x M10	83	177	136	1,4
ISN 1	75	x	115	5,1	137	29	24	35	45	5	10 x M10	83	166	130	1,4
ISN 1	80	x	120	6,1	151	29	24	34	44	5	10 x M10	83	171	138	1,5
ISN 1	85	x	125	7,0	165	29	24	35	45	5	12 x M10	83	175	144	1,7
ISN 1	90	x	130	7,4	165	29	24	34	44	5	12 x M10	83	166	138	1,8
ISN 1	95	x	135	8,0	163	29	24	35	45	5	12 x M10	83	157	133	1,9
ISN 1	100	x	145	10	196	33	28	39	51	5	11 x M12	145	175	142	2,5
ISN 1	110	x	155	11	196	33	28	39	51	5	11 x M12	145	159	133	2,7

*Spannschrauben DIN EN ISO 4762: Güte 12.9

Bestellangabe: (Typ x $\text{Ø}d$ x $\text{Ø}D$), z. B. ISN 1 110 x 155

Innenspannsatz Typ IS – Baureihe ISN 1

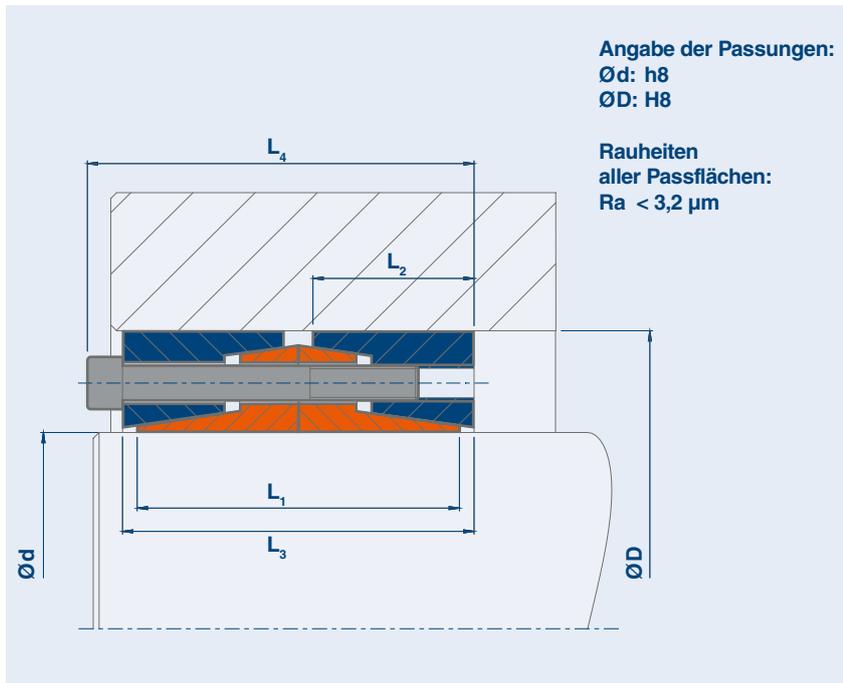
Typ	d	x	D	M _t kNm	P _{ax} kN	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	L ₅ mm	B* Güte 12.9	M _a Nm	P _w N/mm ²	P _n	kg
ISN 1	120	x	165	16	264	33	28	39	51	5	12 x M12	145	186	159	2,9
ISN 1	130	x	180	20	301	38	33	43	55	5	16 x M12	145	170	142	3,9
ISN 1	140	x	190	21	301	38	33	43	55	5	16 x M12	145	158	134	4,2
ISN 1	150	x	200	25	332	38	33	43	55	5	18 x M12	145	166	143	4,4
ISN 1	160	x	210	27	339	38	33	43	55	5	18 x M12	145	156	137	4,7
ISN 1	170	x	225	35	414	44	38	50	64	6	16 x M14	230	158	135	6,0
ISN 1	180	x	235	42	465	44	38	50	64	6	18 x M14	230	168	145	6,6
ISN 1	190	x	250	51	537	52	46	58	72	6	21 x M14	230	156	132	9,0
ISN 1	200	x	260	62	620	52	46	58	72	6	24 x M14	230	170	145	9,1
ISN 1	220	x	285	79	719	57	50	64	80	7	21 x M16	355	164	139	12
ISN 1	240	x	305	92	763	57	50	64	80	7	21 x M16	355	158	137	13
ISN 1	260	x	325	112	863	57	50	64	80	7	24 x M16	355	167	147	14
ISN 1	280	x	355	145	1039	70	60	78	96	10	24 x M18	485	159	136	21
ISN 1	300	x	375	175	1168	72	60	80	98	12	24 x M18	485	167	145	23
ISN 1	320	x	405	242	1510	87	72	95	115	15	24 x M20	690	170	144	32
ISN 1	340	x	425	257	1510	87	72	96	116	15	24 x M20	690	160	137	35
ISN 1	360	x	455	338	1879	99	84	110	132	15	24 x M22	930	156	130	47
ISN 1	380	x	475	357	1879	99	84	110	132	15	24 x M22	930	147	125	46
ISN 1	400	x	495	438	2192	99	84	110	132	15	28 x M22	930	163	140	48
ISN 1	420	x	515	493	2349	99	84	110	132	15	30 x M22	930	167	144	51
ISN 1	440	x	545	566	2573	111	96	123	147	15	30 x M24	1200	161	137	67
ISN 1	460	x	565	592	2573	111	96	123	147	15	33 x M24	1200	154	132	70
ISN 1	480	x	585	617	2571	111	96	123	147	15	33 x M24	1200	148	128	73
ISN 1	500	x	605	723	2892	111	96	123	147	15	36 x M24	1200	160	139	80

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Spannschrauben DIN EN ISO 4762: Güte 12.9

Bestellangabe: (Typ x Ød x ØD), z. B. ISN 1 200 x 260

STÜWE® Innenspannsatz Typ IS – Baureihe IS 4



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment eines Spannsatzes bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft eines Spannsatzes bei $M_t = 0$
- M_a Erforderliches Anzugsmoment der Spannschrauben
- P_w Flächenpressung zwischen Spannsatz und Welle
- P_n Flächenpressung zw. Spannsatz und Nabe

Die Maße L_3 und L_4 gelten für den ungespannten Zustand.

Innenspannsatz IS – Baureihe IS 4

Typ	d	x	D	M_t kNm	P_{ax} kN	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	L_4 mm	B* Güte 12.9	M_a Nm	P_w N/mm ²	P_n	kg
IS 4	30	x	55	0,9	60	40	17	46	52	6 x M6	17	132	85	0,5
IS 4	35	x	60	1,2	71	40	17	46	52	7 x M6	17	135	93	0,6
IS 4	40	x	65	1,5	75	40	17	46	52	8 x M6	17	125	90	0,6
IS 4	45	x	75	2,5	111	48	20	56	64	6 x M8	41	136	98	1,1
IS 4	50	x	80	3,0	120	48	20	56	64	7 x M8	41	133	100	1,1
IS 4	55	x	85	3,8	138	48	20	56	64	8 x M8	41	139	108	1,2
IS 4	60	x	90	4,3	143	48	20	56	64	8 x M8	41	132	106	1,3
IS 4	65	x	95	5,3	163	48	20	56	64	9 x M8	41	139	114	1,4
IS 4	70	x	110	7,6	217	58	24	70	80	8 x M10	83	142	109	2,6
IS 4	75	x	115	8,2	219	58	24	70	80	8 x M10	83	133	105	2,7
IS 4	80	x	120	8,7	217	58	24	70	80	8 x M10	83	124	100	2,8
IS 4	85	x	125	10,4	245	58	24	70	80	9 x M10	83	132	108	3,0
IS 4	90	x	130	12	272	58	24	70	80	10 x M10	83	138	116	3,1
IS 4	95	x	135	13	271	58	24	70	80	10 x M10	83	131	111	3,3
IS 4	100	x	145	16	317	66	28	76	88	8 x M12	145	127	104	4,5
IS 4	110	x	155	19	340	66	28	78	90	9 x M12	145	124	104	4,8
IS 4	120	x	165	23	377	66	28	78	90	10 x M12	145	126	108	5,2
IS 4	130	x	180	29	453	76	33	86	98	12 x M12	145	122	101	7,2
IS 4	140	x	190	32	453	76	33	86	98	12 x M12	145	113	96	7,7
IS 4	150	x	200	40	528	76	33	86	98	14 x M12	145	123	106	8,2
IS 4	160	x	210	45	566	76	33	86	98	15 x M12	145	123	108	8,6

*Spannschrauben DIN EN ISO 4762: Güte 12.9

Bestellangabe: (Typ x $\text{Ø}d$ x $\text{Ø}D$), z. B. IS 4 x 100 x 145

Innenspannsatz Typ IS – Baureihe IS 4

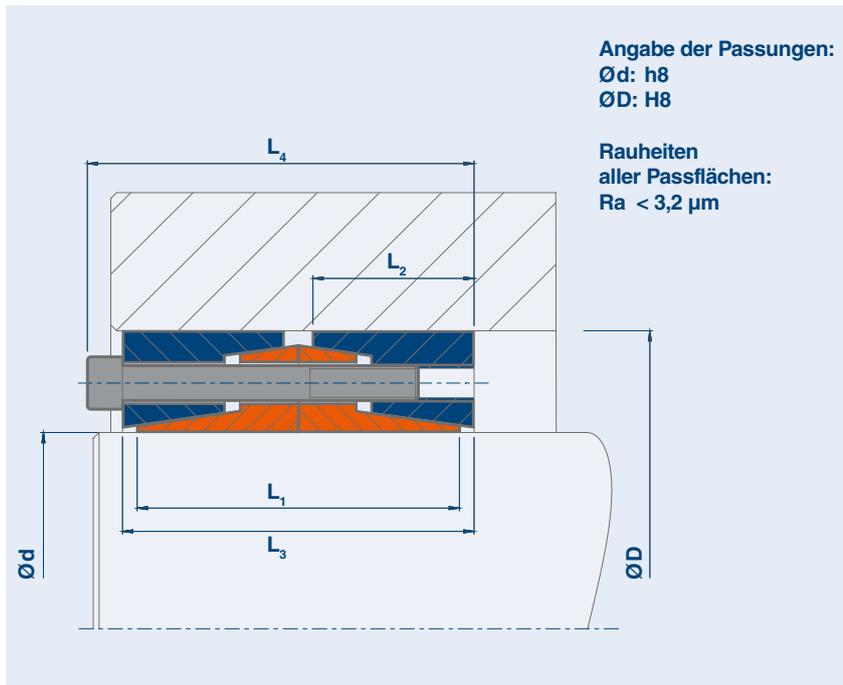
Typ	d	x	D	M _t kNm	P _{ax} kN	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	B* Güte 12.9	M _a Nm	P _w N/mm ²	P _n	kg
IS 4	170	x	225	53	622	86	38	98	112	12 x M14	230	113	96	11
IS 4	180	x	235	65	726	86	38	98	112	14 x M14	230	124	108	12
IS 4	190	x	250	79	829	102	46	114	128	16 x M14	230	114	96	17
IS 4	200	x	260	93	933	102	46	114	128	18 x M14	230	121	103	17
IS 4	220	x	285	126	1141	110	50	124	140	16 x M16	355	125	106	22
IS 4	240	x	305	137	1141	110	50	124	140	16 x M16	355	115	99	24
IS 4	260	x	325	167	1284	110	50	124	140	18 x M16	355	119	106	26
IS 4	280	x	355	219	1562	130	60	146	164	18 x M18	485	114	97	38
IS 4	300	x	375	260	1735	130	60	146	164	18 x M18	485	118	102	40
IS 4	320	x	405	357	2230	154	72	172	192	18 x M20	690	120	101	58
IS 4	340	x	425	379	2230	154	72	176	196	20 x M20	690	113	97	62
IS 4	360	x	455	501	2784	178	84	200	222	18 x M22	930	115	97	85
IS 4	380	x	475	555	2923	178	84	198	220	20 x M22	930	115	97	89
IS 4	400	x	495	585	2923	178	84	198	220	20 x M22	930	109	93	93
IS 4	420	x	515	658	3132	178	84	200	222	22 x M22	930	111	96	97
IS 4	440	x	545	796	3616	202	96	220	244	22 x M24	1200	108	92	128
IS 4	460	x	565	832	3616	202	96	226	250	22 x M24	1200	103	88	134
IS 4	480	x	585	868	3616	202	96	228	252	24 x M24	1200	99	85	139
IS 4	500	x	605	984	3938	202	96	226	250	26 x M24	1200	103	90	144
IS 4	520	x	630	1024	3938	202	96	226	250	25 x M24	1200	99	86	157
IS 4	540	x	650	1063	3938	202	96	226	250	26 x M24	1200	96	84	162
IS 4	560	x	670	1181	4219	202	96	226	250	27 x M24	1200	99	87	168
IS 4	580	x	690	1224	4219	202	96	226	250	27 x M24	1200	96	84	173
IS 4	600	x	710	1266	4219	202	96	226	250	27 x M24	1200	92	82	179

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Spannschrauben DIN EN ISO 4762: Güte 12.9

Bestellangabe: (Typ x Ød x ØD), z. B. IS 4 200 x 260

STÜWE® Innenspannsatz Typ IS – Baureihe IS 4.1



Erläuterungen

- M_t Maximal übertragbares Drehmoment eines Spannsatzes bei $P_{ax} = 0$
- P_{ax} Maximal übertragbare Axialkraft eines Spannsatzes bei $M_t = 0$
- M_a Erforderliches Anzugsmoment der Spannschrauben
- P_w Flächenpressung zwischen Spannsatz und Welle
- P_n Flächenpressung zw. Spannsatz und Nabe

Die Maße L_3 und L_4 gelten für den ungespannten Zustand.

Innenspannsatz IS – Baureihe IS 4.1

Typ	d	x	D	M_t kNm	P_{ax} kN	L_1 mm	L_2 mm	L_3 mm	L_4 mm	B* Güte 12.9	M_a Nm	P_w N/mm ²	P_n	kg
IS 4.1	100	x	145	11	224	66	28	76	86	8 x M10	83	90	73	4
IS 4.1	110	x	155	13	240	66	28	78	88	9 x M10	83	88	73	5
IS 4.1	120	x	165	16	267	66	28	78	88	10 x M10	83	89	77	5
IS 4.1	130	x	180	20	312	76	33	86	96	12 x M10	83	84	70	7
IS 4.1	140	x	190	22	320	76	33	86	96	12 x M10	83	80	68	8
IS 4.1	150	x	200	27	364	76	33	86	96	14 x M10	83	85	73	8
IS 4.1	160	x	210	31	390	76	33	86	96	15 x M10	83	85	75	9
IS 4.1	170	x	225	38	449	86	38	98	110	12 x M12	145	82	70	11
IS 4.1	180	x	235	47	524	86	38	98	110	14 x M12	145	90	78	12
IS 4.1	190	x	250	57	599	102	46	114	126	16 x M12	145	82	69	17
IS 4.1	200	x	260	67	674	102	46	114	126	18 x M12	145	88	75	17
IS 4.1	220	x	285	91	828	110	50	124	138	16 x M14	230	91	77	22
IS 4.1	240	x	305	99	822	110	50	124	138	16 x M14	230	83	72	24
IS 4.1	260	x	325	122	937	110	50	124	138	18 x M14	230	87	76	26
IS 4.1	280	x	355	181	1294	130	60	146	162	18 x M16	355	94	81	38
IS 4.1	300	x	375	215	1431	130	60	146	162	20 x M16	355	97	84	40
IS 4.1	320	x	405	276	1725	154	72	172	190	18 x M18	485	93	78	58
IS 4.1	340	x	425	294	1732	154	72	176	194	20 x M18	485	88	75	62
IS 4.1	360	x	455	372	2065	178	84	200	218	22 x M18	485	85	72	85
IS 4.1	380	x	475	393	2068	178	84	198	216	22 x M18	485	81	69	89
IS 4.1	400	x	495	414	2068	178	84	198	216	24 x M18	485	77	66	93

*Spannschrauben DIN EN ISO 4762: Güte 12.9

Bestellangabe: (Typ x $\text{Ø}d$ x $\text{Ø}D$) z. B. IS 4.1 170 x 225

Innenspannsatz IS – Baureihe IS 4.1

Typ	d	x	D	M _t kNm	P _{ax} kN	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	B* Güte 12.9	M _a Nm	P _w N/mm ²	P _n	kg
IS 4.1	420	x	515	507	2412	178	84	200	218	26 x M18	485	86	74	97
IS 4.1	440	x	545	530	2409	202	96	228	248	24 x M20	690	72	61	128
IS 4.1	460	x	565	554	2409	202	96	226	246	22 x M20	690	69	59	134
IS 4.1	480	x	585	578	2409	202	96	228	248	24 x M20	690	66	57	139
IS 4.1	500	x	605	703	2811	202	96	226	246	26 x M20	690	74	64	144
IS 4.1	520	x	630	731	2811	202	96	226	246	26 x M20	690	71	62	157
IS 4.1	540	x	650	759	2811	202	96	226	246	26 x M20	690	68	60	162
IS 4.1	560	x	670	843	3012	202	96	226	246	30 x M20	690	71	62	168
IS 4.1	580	x	690	873	3012	202	96	226	246	30 x M20	690	68	60	173
IS 4.1	600	x	710	903	3012	202	96	226	246	30 x M20	690	66	59	179

Weitere Größen auf Anfrage, technische Änderungen vorbehalten

*Spannschrauben DIN EN ISO 4762: Güte 12.9

Bestellangabe: (Typ x Ød x ØD) z. B. IS 4.1 420 x 515

STÜWE®

SONDERLÖSUNGEN



SONDERLÖSUNGEN BEISPIELE

Anwendungsbeschreibung

Zusätzlich zu unserem Standardlieferprogramm bieten wir eine umfangreiche Auswahl von Sonderlösungen an.

Aufgaben kundenspezifisch lösen

Mit rund 50 Jahren Know-how kann sich STÜWE® bis heute immer noch zu einem der weltweit größten Hersteller und Technologieführer im Bereich der Reibschlussverbindungen zählen.

Mit modernsten Konstruktionsmethoden sorgen wir für eine ständige Weiterentwicklung unserer Standardlösungen und konstruieren auf Ihre Problemstellung hin, maßgeschneiderte Produktlösungen. D.h. sollte in

unserem umfangreichen Produktsortiment an reibschlüssigen Verbindungen nicht die perfekte Lösung für Ihren Anwendungsfall dabei sein, stehen Ihnen sowohl unsere Fachingenieure als auch unsere Vertreter jederzeit gern zur Verfügung.

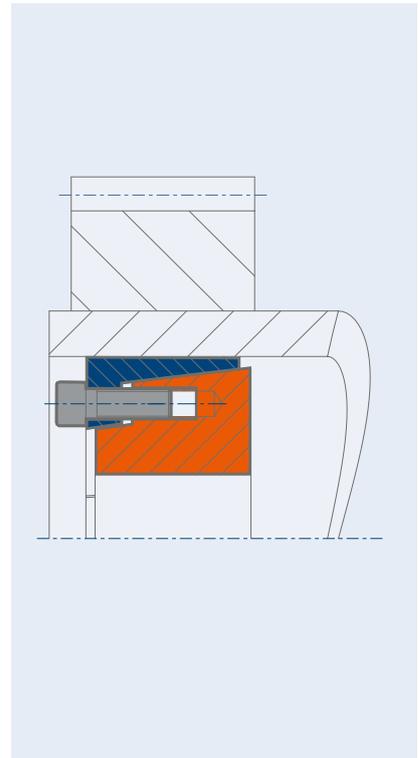
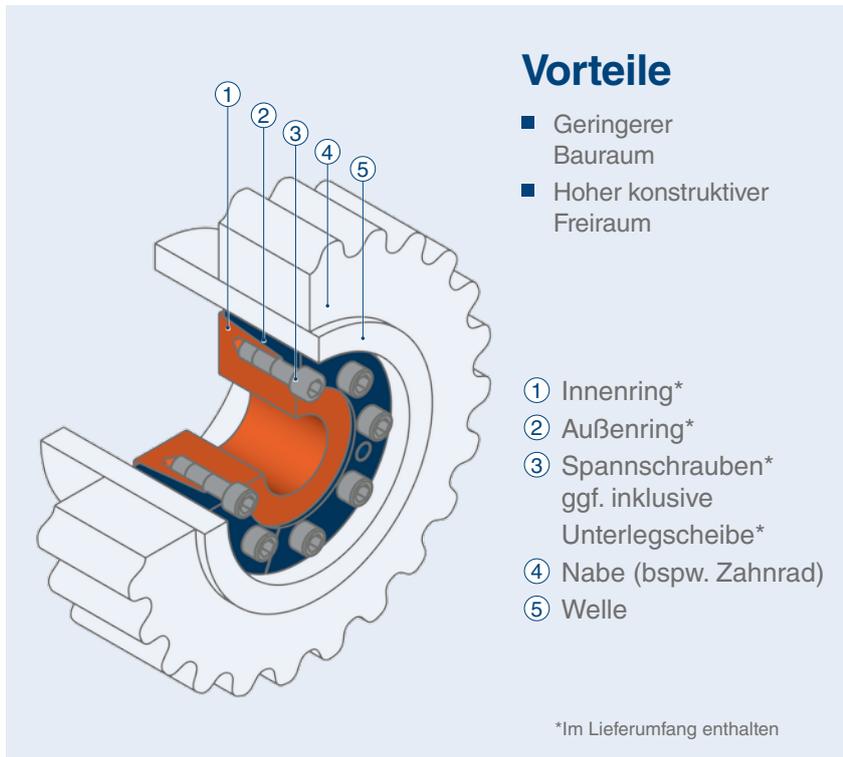
Unser erfahrenes Entwicklerteam setzt Ihre technischen und wirtschaftlichen Ansprüche unter Berücksichtigung von Qualitätsmerkmalen und beispielsweise

Anforderungen von Abnahmegesellschaften kompetent und effizient um. Durch unsere hohe Eigenfertigungstiefe, den umfangreichen Maschinenpark und das umfassende Zulieferernetzwerk sind wir in der Lage, zügig und flexibel auf Ihre Anfragen zu reagieren.

Gewinnen Sie auf den folgenden Seiten durch die gezeigten Beispiele einen Eindruck von unseren Möglichkeiten.

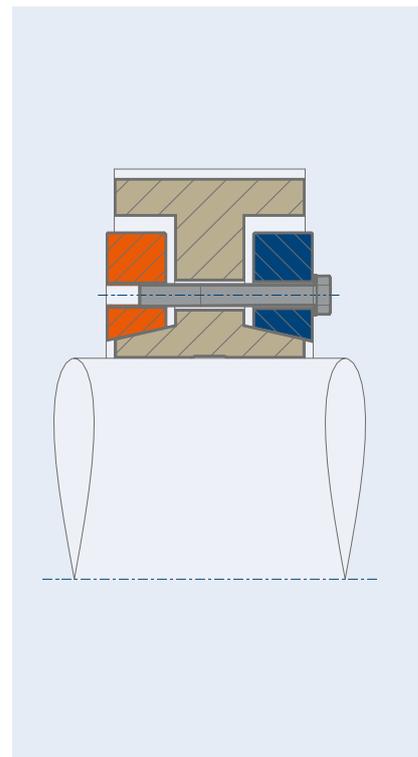
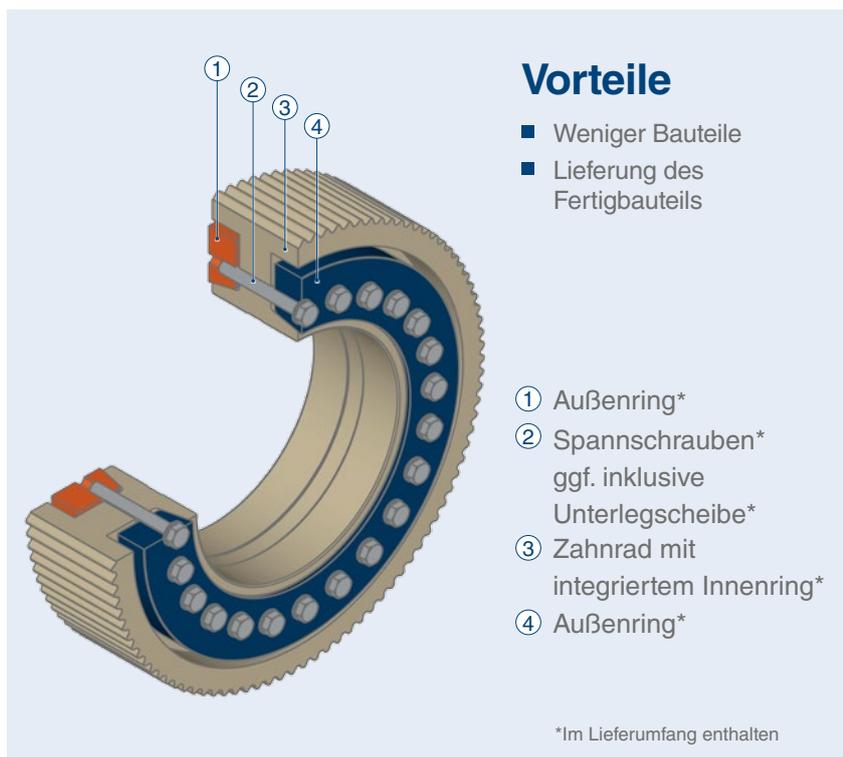
STÜWE® Individuallösung UHSD

Beispiel: Innenspannende Reibschlussverbindung



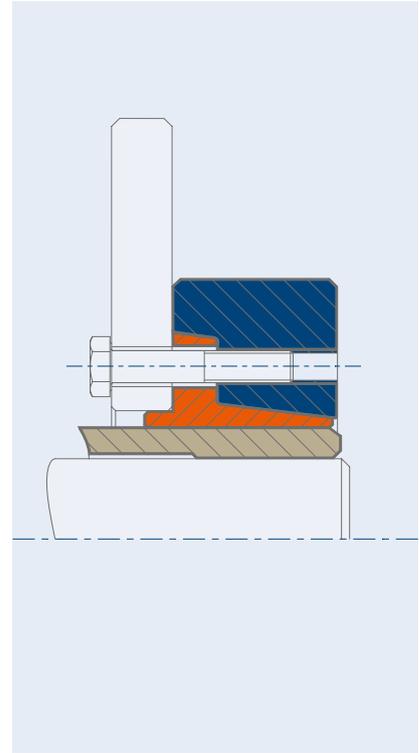
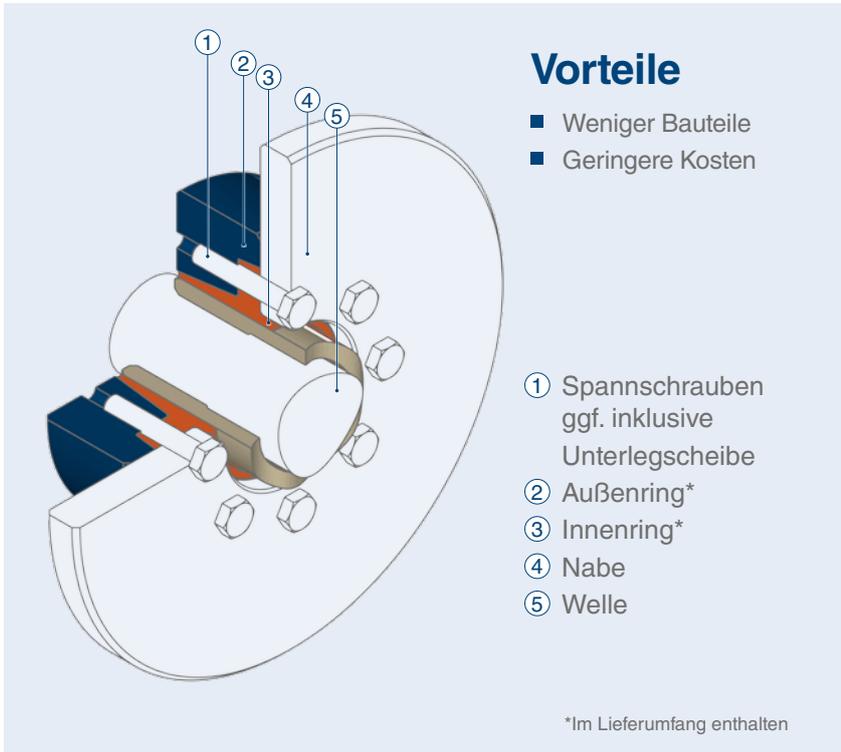
STÜWE® Komplettlösung ZSDG

Beispiel: Komplettes Zahnrad inkl. Spannelementen



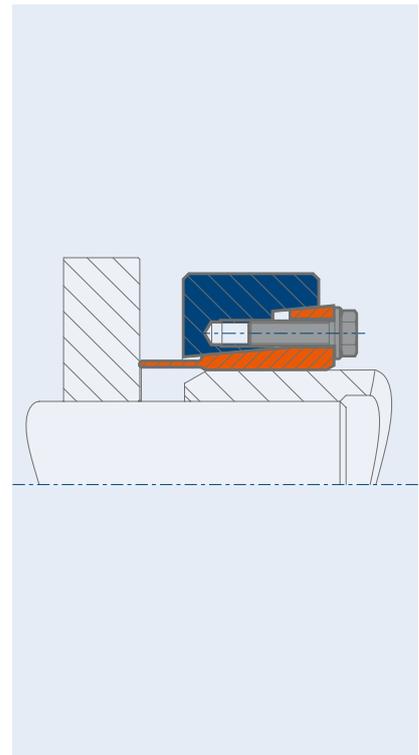
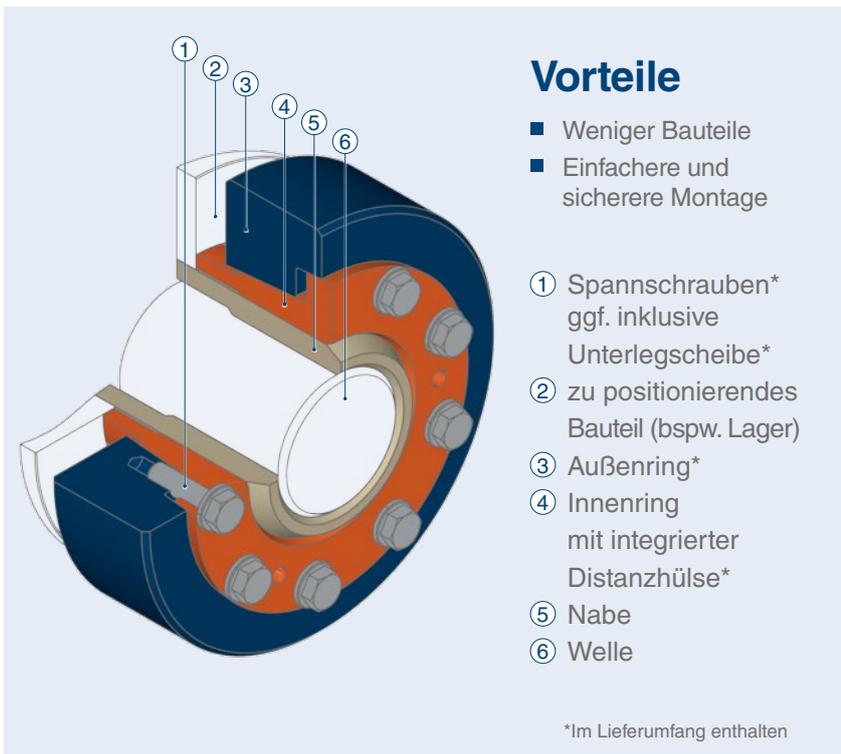
STÜWE® Kombinationslösung HSD + AS

Beispiel: Kombination von Schrumpfscheibe und Außenspannsatz



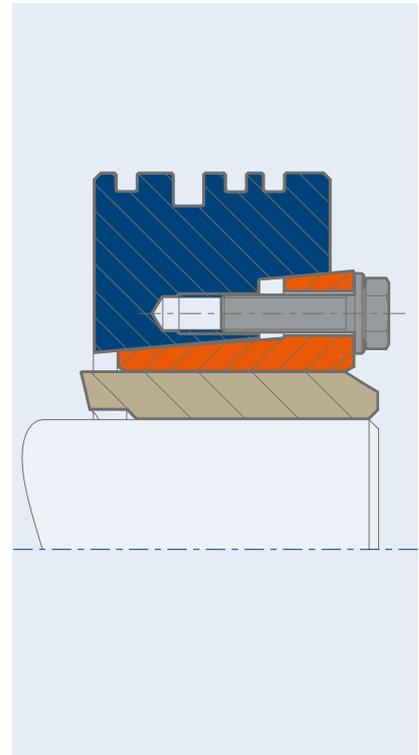
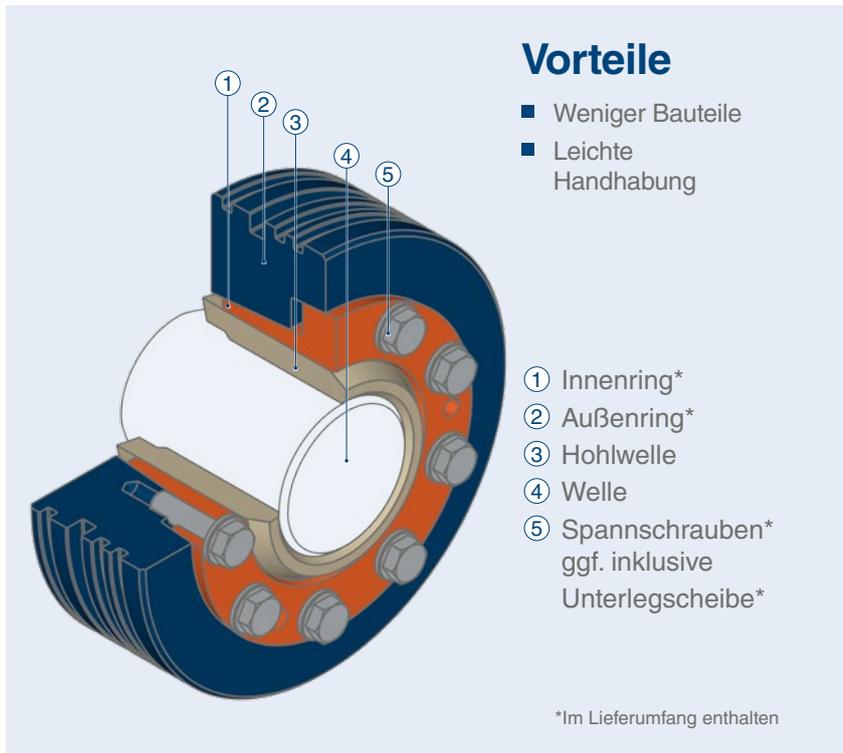
STÜWE® HSD mit integriertem Abstandshalter

Integration von Teillösungen in das Verbindungselement

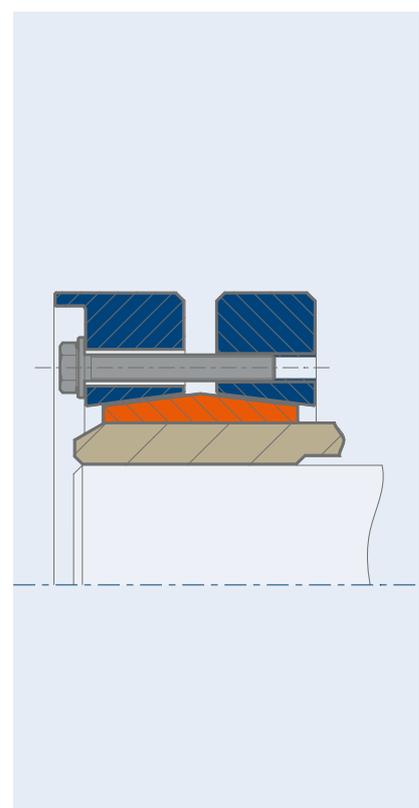
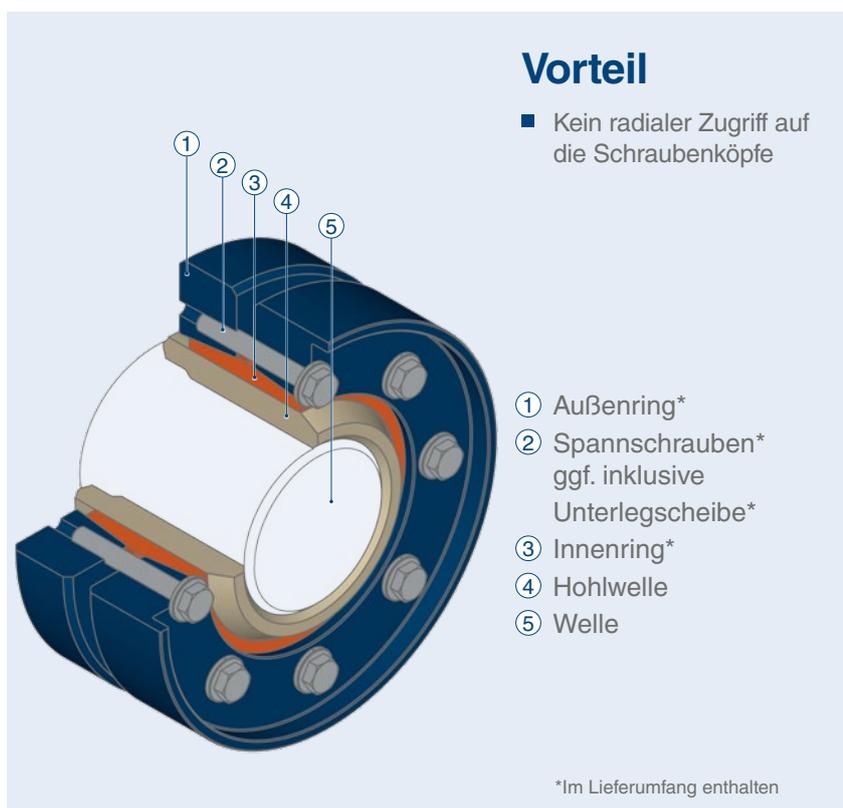


STÜWE® Doppelfunktion HSD mit Nuten

Verbindungselement und Dichtung



STÜWE® SD mit Schutz





FIMAR **ERGO 630**

Worker in blue uniform operating the machine.

Stacks of metal rings on pallets.

Conveyor system with a metal ring.

Vertretungen Inland

Ingenieurbüro Anriebstechnik Lautenschläger
 Boselweg 28b
 D-01665 Meißen
 Tel.: +49 3521 4057-69
 Mobil: +49 176 057878554
 iblautenschlaeger@arcor.de

Erich Rottmann Technik GmbH
 Theodorstraße 41u
 D-22761 Hamburg
 Tel.: +49 40 401766-0
 Fax: +49 40 401766-25
 vertrieb@rothmann-technik.de
 www.rothmann-technik.de

Bührig-Adam Wälzlager und Antriebstechnik GmbH
 Lindenallee 13
 D-39179 Barleben
 Tel.: +49 39203 751-0
 Fax: +49 39203 751-14
 magdeburg@buehrig-adam.de
 www.buehrig-adam.de

Antriebstechnik R. Müller GmbH
 Eifelstraße 4
 D-66333 Völklingen
 Tel.: +49 6898 8705-18
 Fax: +49 6898 8705-43
 info@antriebstechnik-mueller.de

Flohr Industrietechnik GmbH
 Im Unteren Tal 1
 D-79761 Waldshut-Tiengen
 Tel.: +49 7751 8731-0
 Fax: +49 7751 8731-50
 info@flohr-industrietechnik.de
 www.flohr-industrietechnik.de

Antriebs- und Wärmetechnik Haist GmbH
 Jägerstraße 16a
 D-82041 Oberhaching
 Tel.: +49 89 6666799-0
 Fax: +49 89 6666799-9
 info@awt-haist.de

Vertretungen Ausland

 **Australien**
Voith Turbo Pty. Ltd.
 Building 2, 1-47 Percival Road
 Smithfield NSW 2164
 Australia
 Tel.: +61 2 9609-9400
 Fax: +61 2 9756-4677
 florian.stehboeck@voith.com
 www.australia.voithturbo.com

 **Belgien**
Intertech b.v.
 Gildenveld 19
 NL-3892 DC Zeewolde
 Tel.: +31 36 52258-85
 Fax: +31 36 52258-06
 sales@intertech.nl
 www.intertech.nl

 **Brasilien**
Vulkan do Brasil Ltda.
 Rod. Eng. Cont. Cintra, km 91
 CEP 13252-200-Itatiba-SP
 Tel.: +55 11 4166-6600 (pabx)
 Fax: +55 11 4195-1569
 marketing@vulkan.com.br
 www.vulkan.com

 **China (Hong Kong)**
Tsubaco (Hong Kong) Co., Ltd.
 Flat 2202, 22/F., Paul Y. Centre
 51 Hung To Road
 Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong
 Tel.: +852 2793-9220
 Fax: +852 2793-9917
 tsubaco@netvigator.com
 www.tsubaki.co.jp

 **China, Industrial applications**
Shanghai Tsubaco Co., Ltd
 Room 2005-6, Aetna Tower 107,
 ZunYi Road, Chang Ning District,
 Shanghai, China 200051
 Tel.: +86 21 6237-5577
 Fax: +86 21 6237-5688
 admin@sh-tsubaco.cn
 www.sh-tsubaco.cn

 **China, Wind applications**
Shanghai GB Machinery and Electric Co., Ltd.
 Rm B1102, Wanda Plaza
 528# Nianjiabang Road,
 Pudong, Shanghai, China
 Tel.: +86 138 1841-3363
 dodge-gb@live.cn

 **England**
Clarke Engineering Co. LTD.
 P.O. Box 13, Bodmin
 GB-Bodmin PL30 5YN
 Tel.: +44 1637 881112
 Fax: +44 1637 881112
 mike@clarkeengineering.co.uk

 **Finnland**
Nestepaine OY
 Mäkituvantie 11
 FIN-01510 Vantaa
 Tel.: +358 207 65-165
 Fax: +358 207 65-7666
 nestepaine@nestepaine.fi
 www.nestepaine.fi

 **Frankreich**
Michaud & Chailly
 7 rue du souvenir
 F-69009 Lyon
 Tel.: +33 825 002-555
 Fax: +33 825 340-785
 michaud@michaud-chailly.fr
 www.michaud-chailly.fr

 **Japan**
Tsubakimoto Kogyo Co., LTD.
 27th Fl.-Meiji Yasuda-Life
 Osaka Umeda Bldg.
 3-3-20, Umeda Kita-kku,
 Osaka, 530-0001 Japan
 Tel.: +81 6 4795-8835
 Fax: +81 6 4795-8843
 hironobu.okamoto@tsubaki.co.jp
 www.tsubaki.co.jp

 **Kanada**
Siemens Canada Limited
 300 Applewood Crescent
 Concord, Ontario, L4K 5C7, Canada
 Tel.: +1 800 263-7444
 Fax: +1 905 305-1023
 inquiry.flender.ca@siemens.com

 **Korea**
Tsubaco Korea Co., Ltd.
 #705 Wooree Venture Town
 82-29, 3-Ga, Mullaee-Dong,
 Yeongdeungpo-Gu,
 Seoul 150-836, Korea
 Tel.: +82 2 2672-8731
 Fax: +82 2 2672-8733
 Mobil: +86 13918204470
 master@tsubakimoto.co.kr
 www.tsubaki.co.kr

 **Mexico**
American VULKAN Corporation
 2525 Dundee Road
 Winter Haven, 33884 Florida USA
 Tel.: +1 863 324-2424
 Fax: +1 863 324-4008
 info@vulkanusa.com
 www.vulkanusa.com

 **Niederlande**
Intertech b.v.
 Gildenveld 19
 NL-3892 DC Zeewolde
 Tel.: +31 36 522 58-85
 Fax: +31 36 522 58-06
 sales@intertech.nl
 www.intertech.nl

 **Norwegen**
Transtech A.S
 Lågaveien 5
 N-3262 Larvik
 Tel.: +47 33 14 06-00
 Fax: +47 33 14 06-01
 transtech@transtech.no
 www.transtech.no

 **Österreich**
Graessner GmbH
Antriebstechnik
 Perfektastraße 61, Objekt 6/2
 A-1230 Wien
 Tel.: +43 1 6992430-0
 Fax: +43 1 6992430-20
 graessner@graessner.at
 www.graessner.at

Siemens AG Österreich
PD MD AP
 Siemensstraße 90
 A-1210 Wien
 Tel.: +43 5 1707 34252
 Fax: +43 5 1707 55020
 norbert.zagler@siemens.com
 www.siemens.at

 **Polen**
Altha Industrieprodukte
Vertriebs GmbH
 Lagerlechfeldstr. 38
 D-86836 Untermeitingen
 Tel.: +49 8232 9691-40
 Fax: +49 8232 9691-55
 altha-gmbh@althagroup.com
 www.altha-gmbh.de

 **Schweden**
Drivkraft Norden AB
 Box 8034, Sörgårdsvägen 13
 SE-163 52 SPÅNGA
 Tel.: +46 8 761 04-30
 Fax: +46 8 761 04-75
 info@drivkraft.se
 www.drivkraft.se

 **Schweiz**
Flohr Industrietechnik GmbH
 Zilistude 164
 CH-5465 Mellikon / AG
 Tel.: +41 56 26708-10
 Fax: +41 56 26708-25
 info@flohr-industrietechnik.ch
 www.flohr-industrietechnik.ch

 **Singapur**
Tsubaco Singapore Pte. Ltd.
 10 Toh Guan Road
 #02-02 TT International Tradepark
 Singapore 608838
 Tel.: +65 6862 68-00
 Fax: +65 6862 68-20
 sales@tsubaco.co.sg
 www.tsubakisosingapore.com

 **Spanien**
Aguirrezabal Hermanos, S.A.
 Iruña 3
 ES-48014 Bilbao
 Tel.: +34 944 473-358
 Fax: +34 944 476-320
 aguirrezabal@aguirrezabal.com
 www.aguirrezabal.com

 **Thailand**
Tsubaco KTE Co., Ltd.
 952 Ramaland Bldg., 17th Floor
 Rama IV Road
 Suriyawong
 Bangkok, Bangkok 10500, Thailand
 Tel.: +66 2 632 9466-9
 Fax: +66 2 632 9470
 koichi.nagayama@tsubaki.co.jp
 www.tsubaki.co.th

 **Tschechische Republik/**
Slovakische Republik/Slovenien
Graessner GmbH Antriebstechnik
 Perfektastraße 61, Objekt 6/2
 A-1230 Wien
 Tel.: +43 1 6992430-0
 Fax: +43 1 6992430-20
 graessner@graessner.at
 www.graessner.at

 **Türkei**
CEFIP - Makina Endüstriyel
Ürünler San. ve Dış Tic. Ltd. Şti.
 Perpa Ticaret Merkezi
 A Blok K.2 No:9-0033
 TR-34384 Şişli - İstanbul
 Tel.: +90 212 210-1890 (pbx)
 Fax: +90 212 210-1597
 cefip@cefip.com.tr

 **USA**
American VULKAN Corporation
 2525 Dundee Road
 Winter Haven, 33884 Florida USA
 Tel.: +1 863 324-2424
 Fax: +1 863 324-4008
 info@vulkanusa.com
 www.vulkanusa.com



5 Gründe für die neuen Bremssysteme der Firma STÜWE:

1. Flexibilität und Anpassung: Das STÜWE Bremssystem zeichnet sich durch seinen modularen Aufbau aus, der eine flexible Anpassung an wechselnde Anforderungen und individuelle Bedürfnisse unserer Kunden ermöglicht.

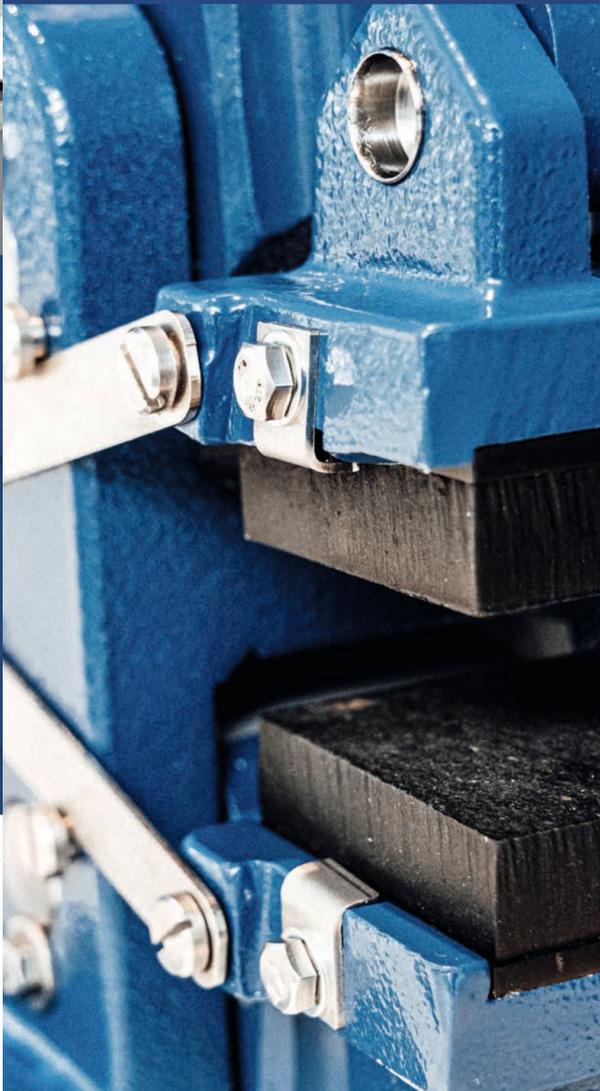
2. Vielseitige Anwendung: Unsere Bremssysteme sind für verschiedene industrielle Anwendungen geeignet und können als Halte-, Stopp- oder Betriebsbremse eingesetzt werden. Zudem wird eine vielseitige Anwendung durch verschiedene Bauformen ermöglicht, die mechanisch, pneumatisch oder hydraulisch betrieben werden können.

3. Sicherheit: Das STÜWE Bremssystem ermöglicht das sichere Abbremsen und Stoppen von Wellen und Anlagen. Dadurch können Gefahrensituationen eliminiert und Servicearbeiten sicher durchgeführt werden.

4. Maßgeschneiderte Lösungen: Wir bieten individuelle Anpassungsmöglichkeiten, um unsere Bremssysteme genau auf die Bedürfnisse unserer Kunden und spezifische Anwendungen abzustimmen. Kundenspezifische Wünsche und anwendungsspezifische Anforderungen können als Sonderauslegungen berücksichtigt werden.

5. Höchste Qualität und Innovation: Als traditionsreiches Unternehmen setzen wir höchste Maßstäbe an Qualität und Innovation. Unsere Bremssysteme haben einen hochwertigen Korrosionsschutz für Schiffsantriebe und Windkraftanlagen, eine einfache Handhabung und eine lange Lebensdauer durch den Einbau hochwertiger Komponenten.

Seit 1948 ist die Firma Stüwe GmbH & Co. KG stolz darauf, ihre Kunden mit erstklassigen Produkten und Dienstleistungen zu unterstützen. Unser breites Leistungsspektrum umfasst reibschlüssige Welle-Nabe-Verbindungen für vielfältige Anwendungsbereiche, Bremsen, Bremsscheiben, Wellenmuttern, Rotor Locks und Stop-Turn-Block-Anlagen. Egal, ob es sich um individuelle Lösungen für Unternehmen, innovative Produkte oder fachkundige Beratung handelt, bei uns stehen die Bedürfnisse unserer Kunden stets im Mittelpunkt. Wir setzen auf modernste Technologien und halten uns stets über aktuelle Entwicklungen auf dem Laufenden, um unseren Kunden stets die bestmöglichen Lösungen zu bieten. Unsere Produkte werden in Hattingen (Ruhr) hergestellt und sind weltweit im Einsatz.



Entdecken Sie die Welt von Stüwe und lassen Sie uns gemeinsam Lösungen schaffen, die Ihren Anforderungen gerecht werden. Besuchen Sie uns in Hattingen oder nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Wir freuen uns darauf, Sie persönlich kennenzulernen und Sie in Ihren Projekten zu unterstützen.

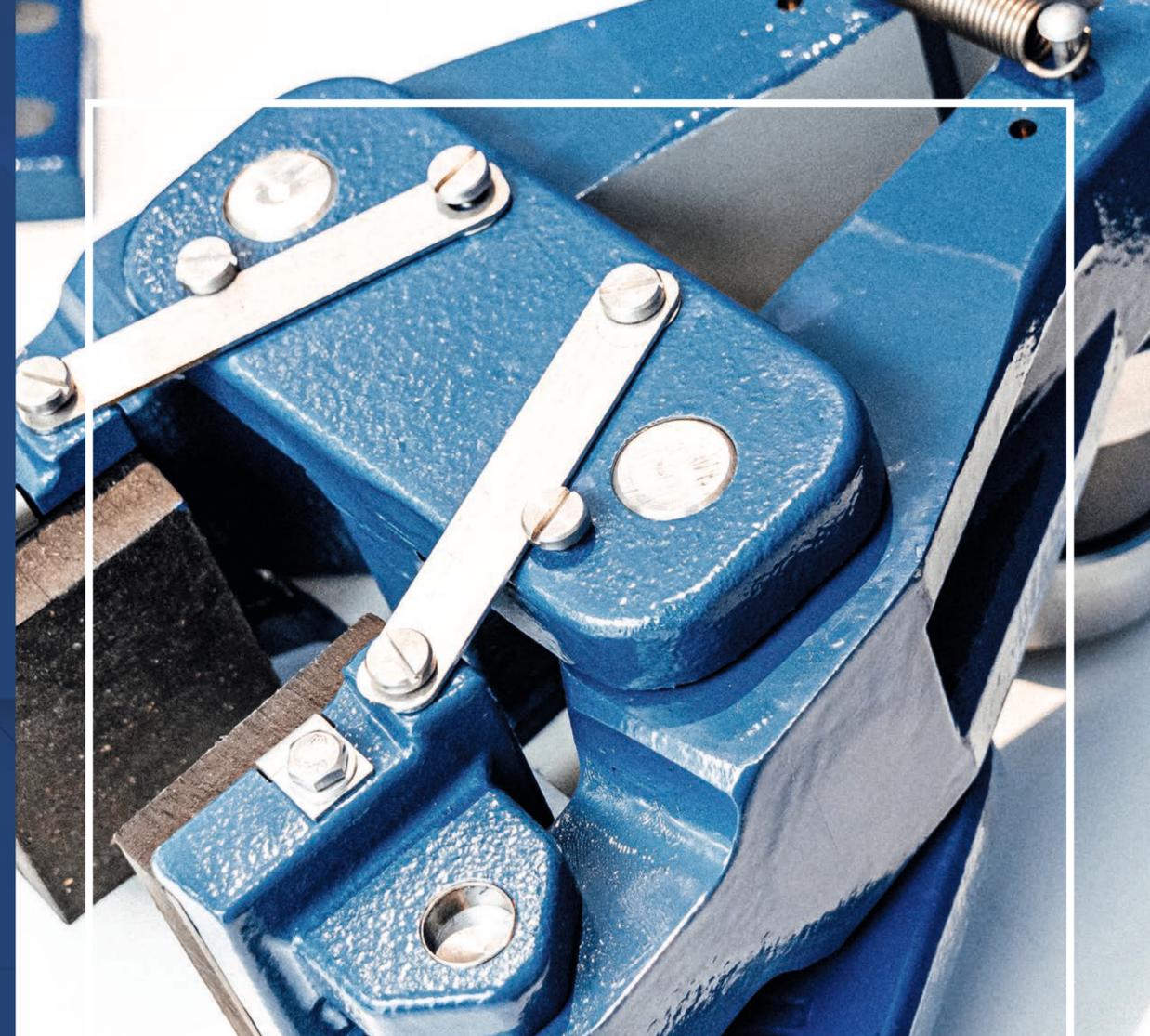
Ihr Team der Firma STÜWE

Bestellungen: ordering@stuewe.de

Anfragen: sales@stuewe.de

Zum Ludwigstal 35
D-45527 Hattingen
Tel.: 0049 2324 394-0
www.stuewe.de

Wir möchten hiermit versichern, dass die in der Broschüre über das STÜWE Bremssystem enthaltenen Informationen keine Garantien oder Beschaffensvereinbarungen seitens der Firma STÜWE GmbH & Co. KG darstellen. Die Broschüre dient ausschließlich zu Informationszwecken und soll einen Überblick über unser Produktangebot verschaffen. Bitte beachten Sie jedoch, dass die Informationen in der Broschüre sich ändern können oder möglicherweise nicht vollständig oder aktuell sind. Für spezifische Garantien, Beschaffensvereinbarungen oder individuelle Abmachungen bezüglich unserer Produkte bitten wir Sie, uns direkt zu kontaktieren. Unsere erfahrenen Mitarbeiter stehen Ihnen gerne zur Verfügung, um Ihre individuellen Anforderungen zu besprechen und die bestmöglichen Lösungen anzubieten.



Maßgeschneiderte Bremssysteme für Ihre Industrie
Stüwe-Brake-Systems

STÜWE[®]

SBS-L-REIHE

Pneumatisch/mechanisch



SBS-1L

Nennbremskraft: 0,4-2,6 kN
max. Betriebsdruck: 8 bar



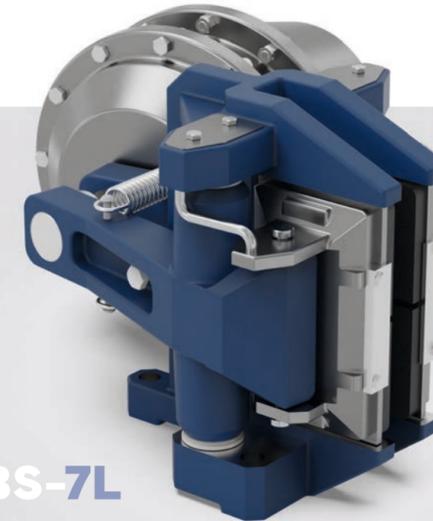
SBS-3L

Nennbremskraft: 2,6-7,4 kN
max. Betriebsdruck: 8 bar



SBS-4L

Nennbremskraft: 2,6-7,4 kN
max. Betriebsdruck: 8 bar



SBS-7L

Nennbremskraft: 6-35 kN
max. Betriebsdruck: 7 bar

SBS-H-REIHE

Hydraulisch



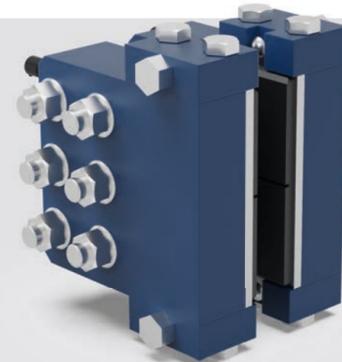
SBS-3H

Nennbremskraft: 5 kN
Betriebsdruck: 63 bar



SBS-4H

Nennbremskraft: 20 kN
Betriebsdruck: 110 bar



SBS-7H

Nennbremskraft: 110 kN
Betriebsdruck: 160 bar



SBS-8H

Nennbremskraft: 160 kN
Betriebsdruck: 160 bar

STÜWE Bremssystem der Reihen SBS-L und SBS-H im Überblick:

Motivation für die Entwicklung: Die bereits bestehende Präsenz der STÜWE GmbH & Co. KG in der Windenergie- und Schifffahrtsindustrie sowie die Möglichkeit, verschiedene Bauteilkomponenten, wie zum Beispiel Bremscheiben mit Spannsätzen zu kombinieren, legten den Grundstein für die Etablierung neuer Produkte, die das bestehende Portfolio sinngemäß ergänzen.

Einzigartige Merkmale: Das STÜWE Bremssystem besticht durch seinen modularen Aufbau, der eine flexible Anpassung der Bremsen und Aktuatoren an eventuell wechselnde Anforderungen und individuelle Bedürfnisse des Kunden ermöglicht.

Zielgruppe und Einsatzgebiete: STÜWE Bremssysteme sind insbesondere für anspruchsvolle Anwendungen in der Schifffahrtsindustrie, in Windenergie- sowie Industrieanlagen, u. a. in der Lebensmittelindustrie, ausgelegt. Aber auch die Anpassung des Bremssystems an individuelle Kundenanforderungen ist eine unserer Stärken.

Technologische Aspekte:

- Pneumatisch/mechanisch: Übertragung von Bremskräften bis zu 35 kN
- Hydraulisch: Übertragung von Bremskräften bis zu 160 kN bei Betriebsdrücken bis 160 bar
- Hochwertiger Korrosionsschutz für Schiffsantriebe und Windkraftanlagen
- Einfache und sichere Handhabung
- Lange Lebensdauer durch die Verwendung hochwertiger Komponenten

Anpassung und Individualisierung: Basierend auf der Standardproduktpalette können kundenspezifische Wünsche oder anwendungsspezifische Anforderungen als Sonderauslegungen berücksichtigt werden. Des Weiteren entwickeln wir auf Anfrage in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden auch gänzlich neue Lösungen, die an individuelle Anwendungen oder Spezialfälle anzupassen sind.