

MFT

BRUNNACKER



CNC-PRÄZISION IN METALL

Beratung und Fertigung in bester Qualität

Seit 1990 fertigen wir auf modernsten Bearbeitungszentren und mit großer Leidenschaft Präzisionsteile in kleinen, mittleren und großen Serien für den Maschinenbau, die Elektrotechnik und die Pharmaindustrie an unserem Standort im südbadischen Schopfheim.

Hier an der Grenze zur Schweiz und darüber hinaus schätzen unsere Kunden unsere Zuverlässigkeit und unser lösungsorientiertes Arbeiten. Die richtungsweisende Technologie unseres Maschinenparks ermöglicht eine hohe Flexibilität und Vielseitigkeit in der Metallbearbeitung. Durch zertifizierte Arbeitsabläufe und qualifiziertes Personal garantieren wir Ihnen beste Qualität und höchste Präzision. Wir unterstützen Sie auch gerne bei der Planung Ihrer Teile hinsichtlich einer optimalen Fertigung und bieten außerdem einen umfassenden Montageservice an.

Mit unserem Know-how und unserer Erfahrung, gepaart mit einem modernen Maschinenpark und einem breiten Fertigungsspektrum, finden wir ganz sicher auch für Ihre Anforderungen die perfekte, passgenaue Lösung.





Drehen



Auf unseren modernen Maschinen fertigen wir Bauteile, entsprechend Ihren individuellen Anforderungen und Wünschen.

Für den Bearbeitungsbereich Drehen steht uns ein hochmoderner CNC-Maschinenpark zur Verfügung. Wir bearbeiten für Sie Edelstahl, Stahl, Guss, Aluminium, Sonderstähle und Messing. Unser Sortiment umfasst kleine, mittlere bis große Losgrößen sowie den Prototypenbau.

Spezialisiert haben wir uns auf komplexe Werkstücke mit mehreren Arbeitsgängen und einer engen Form und Lagetoleranz. Unser Maschinenpark verfügt über Maschinen mit Haupt- und Gegenspindel. Sämtliche Maschinen haben eine C-Achse sowie angetriebene Werkzeuge.

Bearbeitungsdimensionen entnehmen Sie bitte aus den nebenstehenden Angaben.

mit Gegenspindel

DMG CTX Beta 800

5-Achsen CNC Drehmaschine
Drehlänge 800 mm
Umlauf- \varnothing 400 mm
Stangendurchlass 65 mm
2 C-Achsen
1 Y-Achse
angetriebene Werkzeuge

Vertikal

DMG CTV 250

Linearantrieb
Drehlänge 320 mm
Umlauf- \varnothing 350 mm
C-Achse
angetriebene Werkzeuge
automatische Bestückung

Universal

DMG CTX Beta 500

2-Achsen Drehmaschine
Drehlänge 550 mm
Umlauf- \varnothing 410 mm
Stangendurchlass 67 mm
C-Achse
Reitstock
angetriebene Werkzeuge

DMG MD 5 IT

5-Achsen Drehmaschine
Drehlänge 1000 mm
Umlauf- \varnothing 400 mm
C-Achse
Reitstock
angetriebene Werkzeuge

DMG CT 60

2-Achsen Drehmaschine
Drehlänge 1100 mm
Umlauf- \varnothing 550 mm
Reitstock

Universal

DMG CTX 620 linear

CNC-Drehmaschine
Drehlänge 2000 mm
Umlauf- \varnothing 850 mm
Stangendurchlass 121 mm
C-Achse
Reitstock und Lünette
angetriebene Werkzeuge

DMG CTX 520 linear

CNC-Drehmaschine
Drehlänge 1500 mm
Umlauf- \varnothing 700 mm
Stangendurchlass 90 mm
C-Achse
Reitstock und Lünette
angetriebene Werkzeuge



MATEC 30HV

MATEC 30HV



Fräsen, Bohren, Schleifen, Sägen



Im Bereich Fräsen steht uns ein hochmoderner Maschinenpark mit 4-, 5- und 6-Achsen-CNC-Bearbeitungszentren zur Verfügung.

In sämtlichen Bearbeitungszentren ist eine Simultanbearbeitung aller Achsen möglich. Alle Maschinen verfügen über hochmoderne Messtastersysteme zum vollautomatischen Einmessen der Werkstücke.

Um kurze Rüstzeiten zu realisieren, besitzen unsere Bearbeitungszentren große Werkzeugmagazine. Wir bearbeiten Edelstahl, Stahl, Guss, Aluminium, Sonderstähle und Messing. Unser Sortiment umfasst kleine, mittlere bis große Losgrößen sowie den Prototypenbau.

Spezialisiert haben wir uns auf komplexe Werkstücke mit mehreren Arbeitsgängen und einer engen Form- und Lagetoleranz. In den Bearbeitungszentren können auch sehr große Werkstücke bearbeitet werden.

Unser maximaler Verfahrensweg der Achsen beträgt:
X = 3000 mm, Y = 1000 mm, Z = 1200 mm.

Fräsen

Matec-30-HV/NC

X-Achse 3000 mm
Y-Achse 825 mm
Z-Achse 975 mm
B- und C-Achse
drehender Rundtisch
3D Messtaster
Werkzeugmagazin mit
268 Plätzen

Matec-30-HV

X-Achse 3000 mm
Y-Achse 800 mm
Z-Achse 800 mm
Rundtisch
3D Messtaster
A-, B-, und C-Achse
Reitstock
Werkzeugmagazin mit
128 Plätzen

Fräsen

Matec-30-HV

X-Achse 3000 mm
Y-Achse 1000 mm
Z-Achse 1200 mm
Rundtisch
3D Messtaster
A-, B-, und C-Achse
Werkzeugmagazin mit
128 Plätzen

Matec-30-HV/K

X-Achse 1200 mm
Y-Achse 800 mm
Z-Achse 800 mm
B- und C-Achse
drehender Rundtisch
Werkzeugmagazin mit
48 Plätzen

Schleifen

Rundschleifmaschine Toyoda GUP28-50

Spitzenweite: 900 mm
Schleifdurchmesser: 270 mm

Präzisions-Horizontal- Flachschleifmaschine

Max. Schleiflänge: 700 mm
Max. Schleifbreite: 340 mm
Aufspannfläche
(Elektro-Magnetplatte)
Länge 600 mm x Breite 300 mm

Sägen

KASTO TWIN A4

Sägedurchmesser: 340 mm

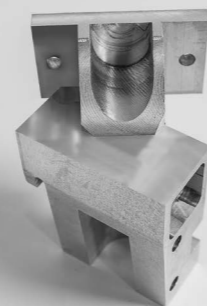
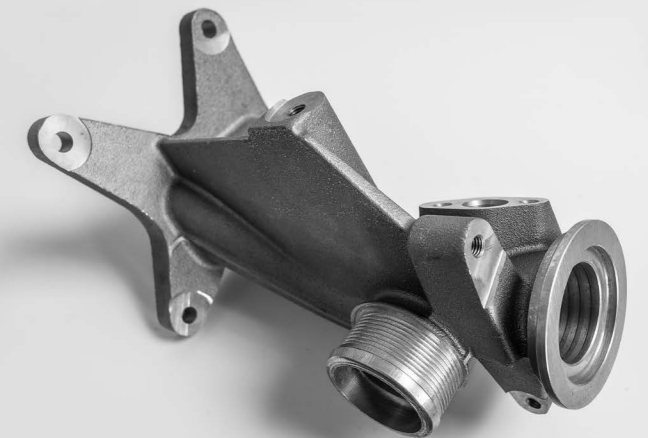
KASTO SBL 280 U

Sägedurchmesser: 450 mm



Qualität ist die
uneingeschränkte
Erfüllung einer
Erwartung.

G. W. Exler



Herausragende Qualität

Qualitätsmanagement

Zur Verwirklichung unserer Unternehmensleitlinien und zur Realisierung der gesteckten Ziele haben wir ein prozess- und kundenorientiertes Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001 aufgebaut, dokumentiert und umgesetzt. 2002 haben wir zusätzlich die Umstempelungsgenehmigung des TÜV Süd für Edelstahl nach DIN 97/23 EG erworben.

Qualitätssicherung

Hauptbestandteil der Qualitätssicherung ist die luftgelagerte 3D-CNC-Koordinaten-Messmaschine mit einem PH10M-Messtaster. Sie verfügt über einen Messbereich in der X-Achse 800 mm, der Y-Achse 1500 mm und der Z-Achse 600 mm sowie über einen schwenkbaren Messkopf.

Alle für die Fertigung erforderlichen Mess- und Prüfmittel sind vorhanden.



Wir, das sind ...

... Dipl.-Ing. Martin Linser, Geschäftsführer (rechts im Bild), und Dipl.-Ing. Ulrich Steller, Fertigungsleiter. Hinter uns steht ein Team von erfahrenen und kompetenten Facharbeitern mit langer Unternehmenszugehörigkeit. Diese Konstanz ermöglicht uns, seit nunmehr 30 Jahren höchste Standards bei der Fertigung komplexer Bauteile zu setzen.

Unsere Fertigung und unsere Fertigungstechnologien sind auf dem neuesten Stand der Technik und werden ständig weiterentwickelt. Neueste EDV-Systeme in der Verwaltung wie auch in der Fertigung sichern unsere Prozesse im Hintergrund und unterstützen unsere Arbeit.

Unser hochmotiviertes Team unterstützt Sie bereits zu einem frühen Zeitpunkt bei der Planung neuer Bauteile hinsichtlich einer optimalen Fertigung und führt auch Montagearbeiten für Sie durch. Mit unseren namhaften und langjährigen Partnerfirmen bieten wir Ihnen Härten, Veredelung, Schweißen etc. aus einer Hand. Wir kümmern uns um Ihr komplettes Bauteil, von der Materialbeschaffung bis zur Lieferung.

Wenn Sie Bedarf an Präzisionsteilen mit anspruchsvollen Anforderungen oder auch mit einfachen Profilen haben, dann sind Sie bei uns richtig! Wir entwickeln individuelle Lösungen, zugeschnitten auf die Fertigung Ihrer Bauteile.

Gerne präsentieren wir Ihnen unsere Möglichkeiten der modernen CNC-Fertigung.



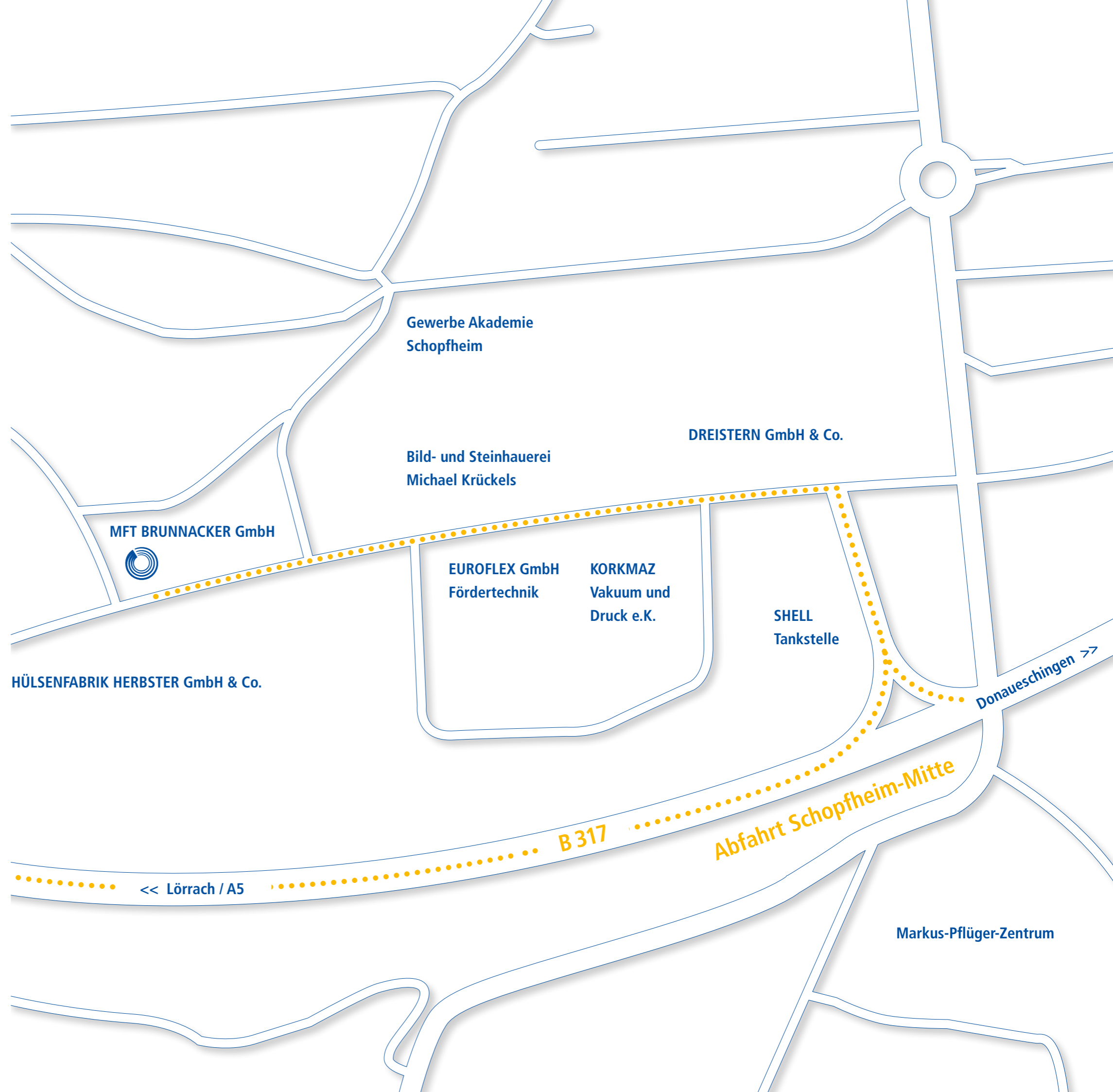


MFT BRUNNACKER GMBH

Lusweg 111
79650 Schopfheim

Telefon +49 (0) 7622 67 42 00
Telefax +49 (0) 7622 67 42 06
E-Mail info@mft-brunnacker.de

www.mft-brunnacker.de



QUALITÄT SEIT MEHR ALS 30 JAHREN!

