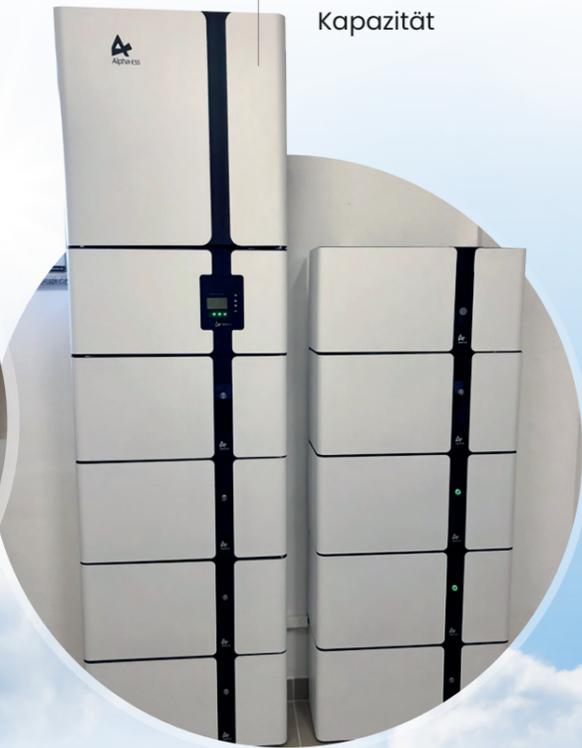


## BEISPIELE BATTERIESPEICHER

Kleiner Speicher mit  
5,50 kWh Kapazität



Großer Speicher mit  
10,4 kWh bis 20,8 kWh  
Kapazität



### INFORMATIONEN

- Photovoltaikanlagen mit Ausrichtung Osten, Süden oder Westen sind machbar
- Je nach Auslegung beträgt der Jahresertrag pro 1 kWp Leistung ca. 900-1.000 kWh
- Beispiel: 9,72kWp Leistung = ca. 9.500 kWh Ertrag pro Jahr
- Batteriespeicher für Privathaushalte liegen zwischen 5,50 kWh und 20 kWh Speichergroße
- Der Batteriespeicher speichert den Tagesüberschuss über die Nacht bis zum nächsten Morgen
- Überschüssige Energie im Sommer kann auch zum Laden eines E-Fahrzeugs genutzt werden.

### Wir planen Ihre individuelle Anlage

Wir haben Erfahrung und reale Messdaten aus >300 Photovoltaikanlagen mit Batteriespeicher

### AUSFÜHRUNG AUS EINER HAND

Beratung und Kontakt:



### ALLES AUS EINER HAND

- **Photovoltaikanlagen** von 2 kWp bis 100 kWp Leistung
- **Batteriespeicher** von 3 kWh bis 120 kWh Kapazität  
Optional mit **Notstrom-Umschaltung**
- **Ladestationen** 11kW oder 22kW
- **Klimaanlagen**
- **Infrarotheizungen**
- **Heizstrahler**
- **Wärmepumpen**

Montage, Installation  
und Anmeldung für Privat-  
und Gewerbeobjekte  
aus einer Hand

### WIR BIETEN

- Kostenfreie Beratung und Planung
- Individuell für Ihr Projekt
- Kostenfreie Wirtschaftlichkeitsberechnung