



**XORELLA
FRANK**

Der Systemanbieter.
Persönlich. Flexibel. Kompetent.



FRANK

Seit 1965.

XORELLA-FRANK

Seit 2000.

FRANK ist seit 1965 ein erfolgreiches, mittelständisches, inhabergeführtes Unternehmen und einer der führenden Systemanbieter im europäischen Kunststoffrohrmarkt. Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung, die Fertigung und den Vertrieb von Rohrsystemen, Armaturen/MSR, Halbzeugen, Betonschutzplatten, Geobaustoffen und kundenspezifische Sonderlösungen aus thermoplastischen Kunststoffen.

Unseren Kunden aus dem Bereich Industrie, Gas- und Wasserversorgung, Geothermie, Geobaustoffe sowie dem Abwassersektor bieten wir ein komplettes Produktsortiment und einen flexiblen Rundum-Service.

Wir machen den Unterschied

Ihre Experten der FRANK-Gruppe.

Weltweit setzt sich unser Team von über 400 Mitarbeitern in 11 spezialisierten Produktions- und Vertriebsfirmen mit persönlichem Einsatz, schnellen Lösungen und Know-how für die Bedürfnisse unserer Kunden ein.

AGRU-FRANK GmbH

Fertigung von Rohren für die Gas- und Wasserversorgung, die Abwasserentsorgung, den Industriebedarf sowie von Erdwärmesonden und aus Rohr geformten Bögen.

AGRU-FRANK Polska SP. z o.o.

Vertrieb des FRANK-Produktsortiments in Polen.

DRS-Rohrwerke Sachsen GmbH

Fertigung und Vertrieb von korrigierten Kabelschutz-, Lüftungs-, Kanal- und Wickelrohren.

FRANK GmbH

Strategische Steuerung der FRANK-Gruppe, nationaler und internationaler Vertrieb des gesamten Produktsortiments, technische Anwendungsberatung und Koordination der Produktentwicklung.

FRANK-

KUNSTSTOFFTECHNIK GmbH

Fertigung von Sonderbauteilen, Wickelrohren bis DN 3500 sowie Deponietechnik.

FRANK PKS N.Z. Ltd.

Vertrieb von Wickelrohren und Sonderbauteilen in Neuseeland.

G quadrat

Geokunststoffgesellschaft mbH

Spezialist für Geokunststoffe im Bereich Mülldeponien und Tunnelabdichtungen.

PF-Schweißtechnologie GmbH

Entwicklung und Fertigung von Kunststoffschweißgeräten, Werkzeugen und Zubehör.

PPS-FRANK N.Z. Ltd.

Fertigung von Wickelrohren und Sonderbauteilen bis DN 2500.

TWS Thermoplastic Winding Systems Sp. z o.o.

Fertigung von Industriewickelrohren bis DN 4000 aus PE, PP und Sonderwerkstoffen.

XORELLA-FRANK AG

Vertrieb des FRANK-Produktsortiments in der Schweiz sowie Fertigung und Montage von Sonderarmaturen.





Dr. Christian Habedank
(geschäftsführender Gesellschafter)

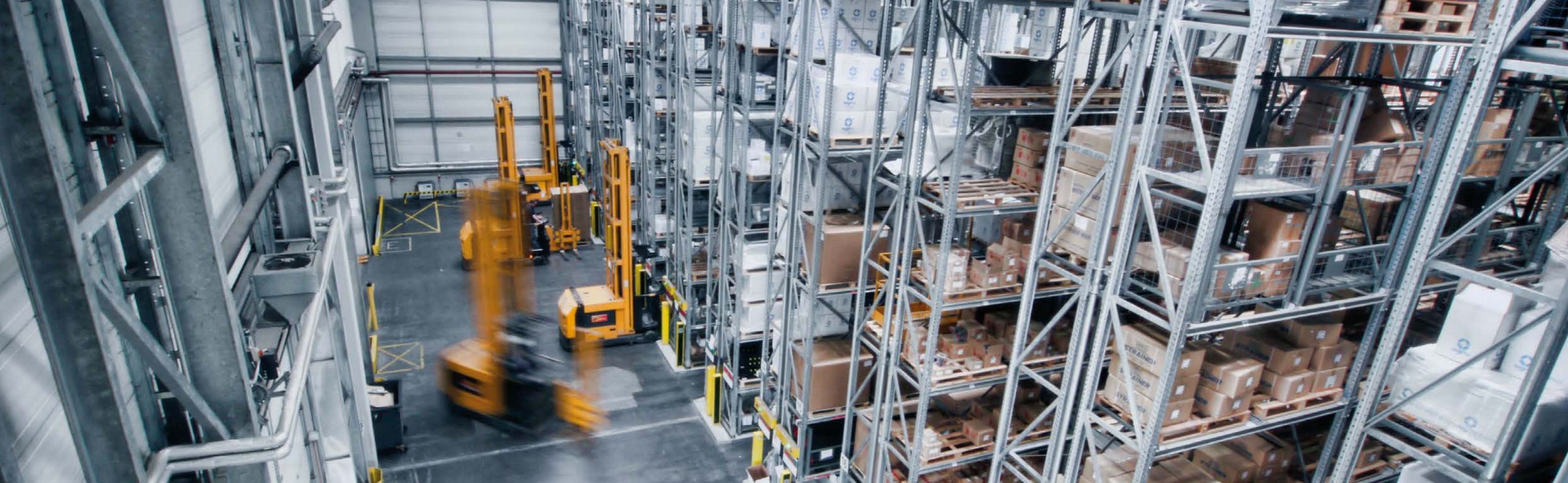
Thomas Frank
(geschäftsführender Gesellschafter)

Wir machen es einfach

Unser Leitbild.

” *Unsere Leidenschaft ist es, exzellente Produkte aus hochwertigen Kunststoffen zu entwickeln, in höchster Qualität zu fertigen und mit bestem Service zu vertreiben. Ob für Standard- oder Sonderanwendungen: Aus Erfahrung liefern wir die perfekte Lösung.“*

- Wir sind ein innovatives, erfolgreiches, mittelständisches und inhabergeführtes Unternehmen.
- Wir liefern stets optimale Lösungen: Denn wir haben das Know-how und die passenden hochwertigen Produkte.
- Wie bieten schnellen, flexiblen und kundenorientierten Rundum-Service.
- Wir denken und handeln zukunftsorientiert: Denn wir wollen nachhaltig wachsen und Arbeitsplätze sichern.
- Wir haben engagierte und kompetente Mitarbeiter: Sie sind die Basis unseres Erfolgs.
- Wir stehen zu unserem Wort: Denn ein offenes und vertrauensvolles Verhältnis zu unseren Kunden, Partnern und Mitarbeitern ist uns wichtig.
- Wir achten auf Nachhaltigkeit und auf den schonenden Umgang mit unserer Umwelt.
- Wir engagieren uns für regionale soziale Projekte.



Wir haben die Mittel
und die Wege

Unser Serviceversprechen.

Wir setzen Ihre Wünsche zügig und flexibel um, denn bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand. Von der persönlichen Beratung durch unsere Experten über das umfangreiche und sofort verfügbare Produktsortiment bis hin zur individuell gefertigten Sonderlösung.

Unsere technischen Verkaufsberater begleiten Sie in allen Phasen Ihres Projektes - gerne direkt bei Ihnen vor Ort.

Dank des großen Zentrallagers mit bester Verkehrsanbindung in unmittelbarer Nähe zu Frankfurt am Main und unserem eingespielten Vertriebs- und Logistikteam liefern wir schnell und zuverlässig.

Wir können das – aus Erfahrung

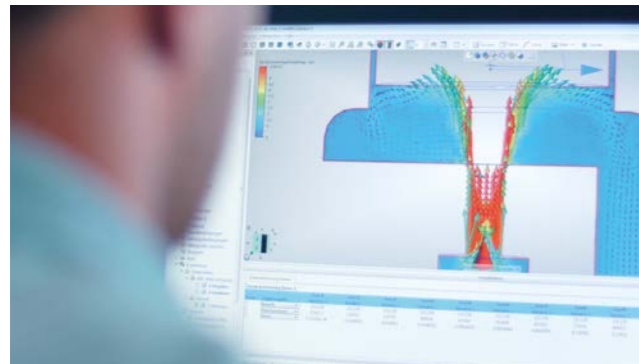
Innovation. Qualität. Know-how.

Bereits seit Ende der 60er Jahre liefert FRANK als einer der ersten Anbieter in Deutschland hochwertige Rohrsysteme aus thermoplastischen Kunststoffen. Unser Produktsortiment bauen wir seither konsequent mit innovativen Systemen aus. Auch für die außergewöhnlichsten Anwendungen haben wir das passende Produkt. Andernfalls entwickeln wir es einfach für Sie.

Bei der Qualität unserer Produkte machen wir keine Kompromisse. Das gewährleisten wir durch modernste Software und Fertigungsanlagen, sorgfältige Qualitätskontrollen sowie durch das Know-how unserer erfahrenen Mitarbeiter und Partner.

Unsere Prozesse entwickeln wir mit einem nach ISO 9001, 14001 und 50001 zertifizierten Managementsystem kontinuierlich weiter. Zusätzlich werden die Fertigungsstätten durch anerkannte Institute fremdüberwacht und unsere Produkte verfügen über alle erforderlichen Zulassungen.

Um die Technologien und Verfahren stetig zu optimieren, arbeiten wir an den maßgeblichen Normen und Regelwerken der Branche (z. B. DIN/EN, DVS, DVGW) aktiv mit.



Forschungsprojekte von FRANK werden durch Mittel der LOEWE (Hessische Forschungsförderung) sowie vom Förderprogramm „Zentrales Innovationsprogramm Mittelstand“ des BMWi gefördert.

HESSEL
Ingenieurtechnik



Deutsches Institut für Bautechnik **DIBt**



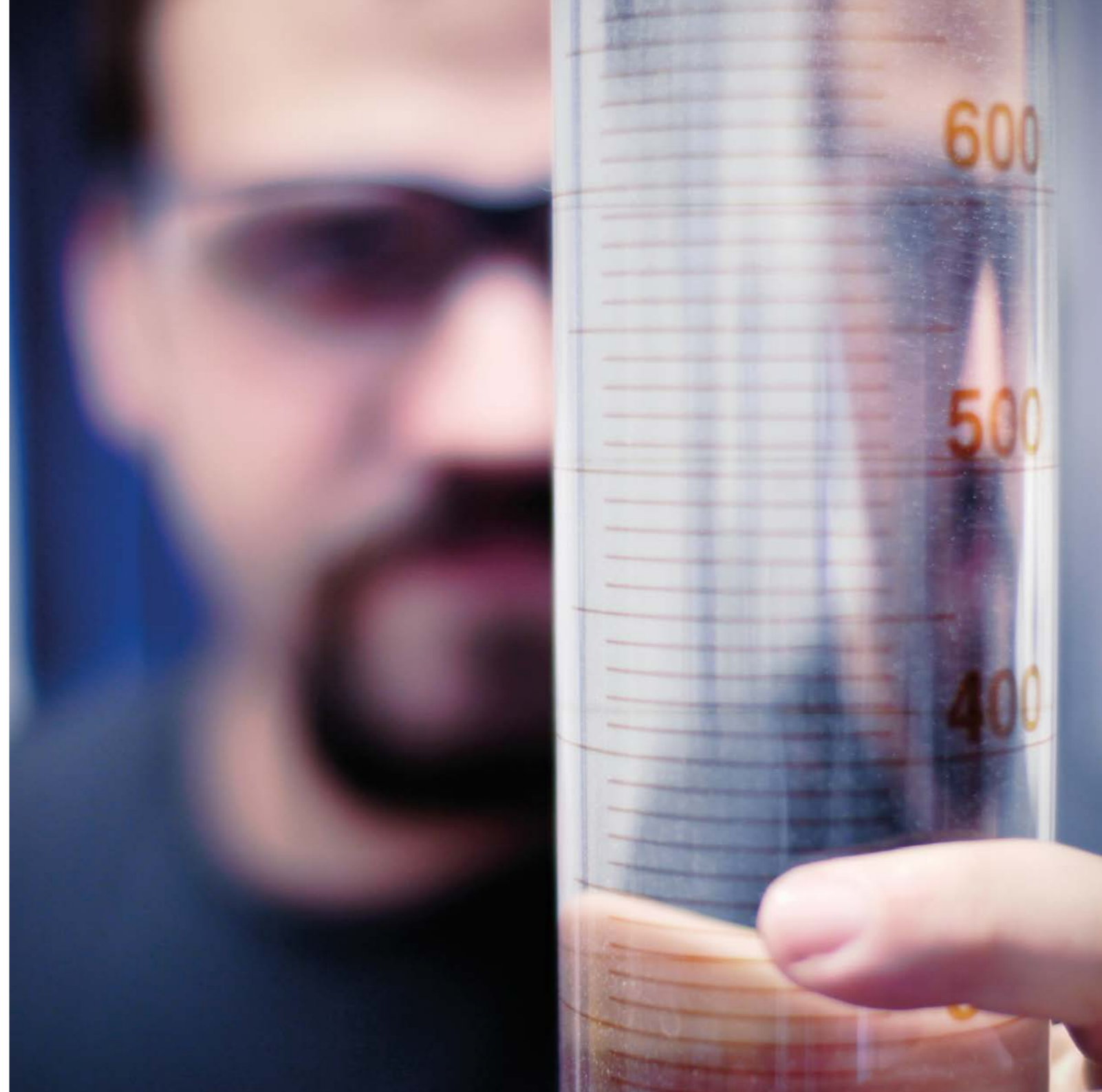
SVGW
SSIGE



FDA



LOEWE
Exzellente Forschung für Hessens Zukunft



Für jede Anwendung
die passende Lösung

...



Unser Produktsortiment



Industrierohrsysteme



Armaturen/MSR



Halbzeuge



Gas- und Wasser-
versorgung, Biogas



Abwasser und Umwelt



Geobaustoffe



Geothermie



Schweißtechnik



Industrierohrsysteme

Rohre | Formteile | Großformteile | Doppelrohrsysteme | Behälter

FRANK bietet für industrielle und chemische Anwendungen Rohrsysteme aus hochwertigen Kunststoffen wie z. B. PE 100-RC, PVDF oder ECTFE, die auch unter widrigsten Betriebsbedingungen den Medientransport sicherstellen.

Unsere Hightech-Produkte werden weltweit erfolgreich für den industriellen Rohrleitungsbau, den Apparate- und Behälterbau, die chemische Industrie, die Halbleiter- und Galvanikindustrie, für die Druckluft- und Ablufttechnik und für den Schwimmbadbau eingesetzt.



Referenzen

Vattenfall Rohrbrücke, Spreewitz

FRANK lieferte über 1000 m extrudierte Großrohre in d 1400 mm und d 1200 mm/SDR 17 sowie Bögen, Muffen und Sonderflansche aus widerstandsfähigem PE 100-RC als Ersatz für eine defekte GFK-Kühlwasserleitung eines Kohlekraftwerks. Die Verlegung der Großrohre erfolgte im Horizontal-Spülbohrverfahren: eine Weltpremiere für Rohre dieser Dimension.

Bosch Solar Energy AG

In der Reinstwasserverteilung einer der modernsten Solarzellenfertigungen gewährleisten PP-Pure-Rohre und Formteile eine störungsfreie Produktion. Das FRANK Doppelrohrsystem sorgt zusätzlich für den sicheren und überwachbaren Transport von Abwässern.

Methanolanlage M5000 S&U II - Point Lisas (Trinidad)

Bei der Erweiterung einer der größten Methanolanlagen der Welt entschied sich der Auftraggeber für Rohrsysteme aus hochwertigem PP. Als wirtschaftliche Alternative zu Stahlleitungen lieferte FRANK 3000 m PP-Rohr d 1050 mm /SDR 33, segmentierte Formteile und die erforderlichen Schweißgeräte.

Hochleistungsrechner-Speicherkomplex II, TU Dresden

PE-100-Rohre, Formteile und Armaturen von FRANK sorgen seit 2014 im Kühlleitungssystem des Hochleistungsrechners der Technischen Universität Dresden für den störungsfreien Betrieb des Systems.

Elbphilharmonie, Hamburg

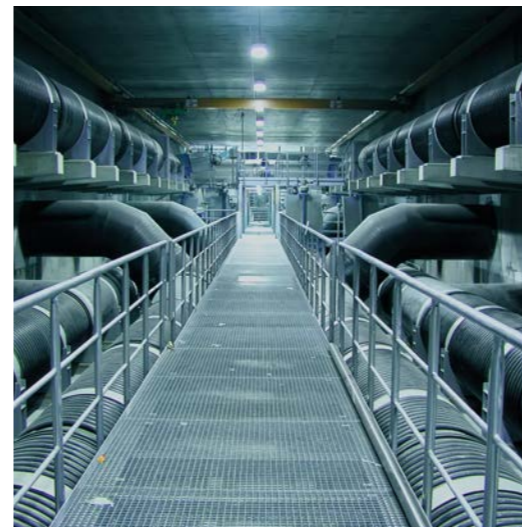
Trotz beengter Platzverhältnisse konnte in kürzester Zeit die Edelstahl-Kühlwasserleitung durch widerstandsfähigere PE-100-Rohre, -Formteile und -Sonderbauteile ausgetauscht werden.

Wasserwerk, Berlin-Spandau

Unser überwachbares AGRUSAFE-Doppelrohrsystem und Kontrollschächte aus PE 100 gewährleisten den sicheren Transport der Abwässer.

Bau einer Seeauslaufleitung/Kläranlage, Suva (Fidschi)

Um das geklärte Abwasser über eine Seeauslaufleitung ins Meer zu pumpen, wurden von FRANK 2000 m PE-80-Rohre in d 1400 mm/SDR 26 sowie zahlreiche Spezialbauteile, Vorschweißbunde und Flansche geliefert.





Armaturen/MSR

Absperrklappen | Membranventile | Kugelhähne | Druckminderer | Durchflussmesser |
Durchfluss- und Druckregelarmaturen | Volumenstrom-Regelventile | Lüftungsdrösselklappen

Für die Wasseraufbereitung, die Umwelttechnik, die Chemie, die Pharmazie, die Metallurgie und die Halbleiterherstellung liefert FRANK langlebige und widerstandsfähige Kunststoff- und Sonderarmaturen. Unsere hochwertigen manuellen oder vollautomatisierten Lösungen sorgen für die gezielte Verteilung des Medienstroms in Rohrsystemen, für eine exakte Regelung des Drucks und des Durchflusses sowie für die genaue Messung der Betriebszustände.



Referenzen

Störzuchtanlage Aqua Orbis, Abu Dhabi

Wartungsfreundliche Durchflussmesser und Membranventile von FRANK sorgen in einer der weltweit größten Aquakulturen zur Störzucht in Abu Dhabi für die optimale Sauerstoffsättigung der Wasserbecken und die lebensnotwendige Wasserqualität.

ESP-isolation-valves für RUSTENBURG PLATINUM MINES LTD. (Südafrika)

Absperrklappen in DN 1200 aus PP/GFK/FKM mit aufblasbarer Dichtung gewährleisten am weltweit größten Standort zur Platinproduktion einen störungsfreien Betrieb der Elektrofilter bzw. Gasreinigungsstufen der Schwefelsäureproduktion.

Chemikalienfeindosierung „Wet Bench“, Fürstenfeldbruck

Flügelraddurchflusssensoren aus ECTFE ermöglichen die Produktion feinsten Bauteile für die Solarindustrie. FRANK lieferte die Durchflusssensoren komplett kalibriert und mit Flare-Link-Adaptern zur exakten Messung von Chemikalien für die Waferproduktion.

Chemiehandlung, Burghausen

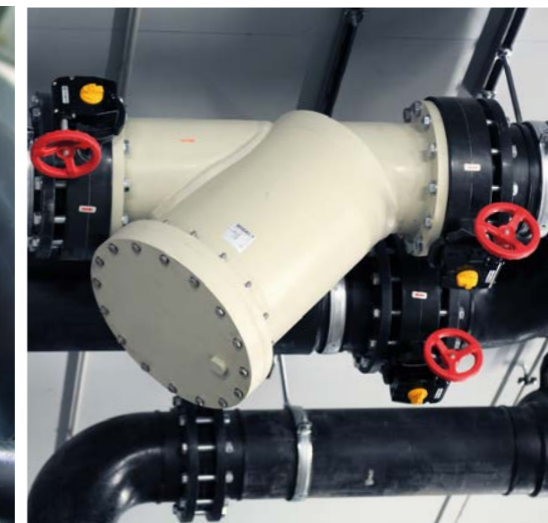
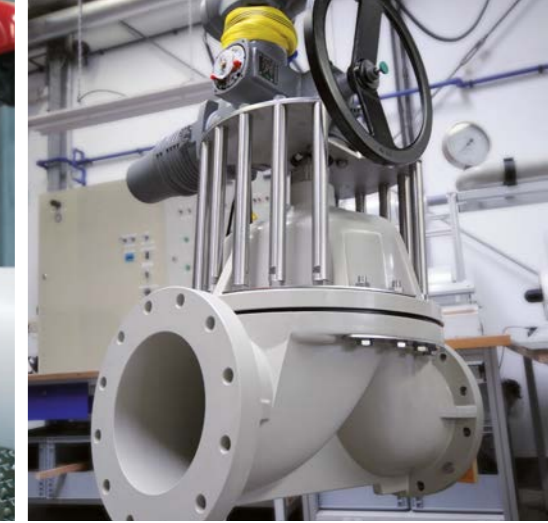
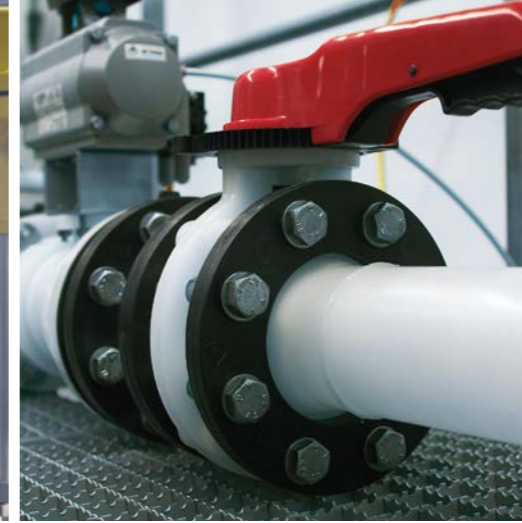
Armaturen für die Reinstchemie: Chemiefeste und 100 % dichte Membranventile, Kugelhähne und Druckminderer mit Sonderdichtungen ermöglichen eine genaue Chemikaliendosierung.

Lüftungsleitung Yara (Norwegen)

Riesige korrosionssichere PP-Lüftungsdruckminderer in DN 2700 mit Antrieb stellen in der Ventilationsleitung die Entlüftung der Chemiefabrik sicher.

Neutralisationsanlage 2 Thyssenkrupp AG, Rasselstein GmbH

Exner-Regelventile mit pneumatischen Antrieben und Stellungsreglern ermöglichen eine genaue Regelung der hochaggressiven Neutralisationsmedien Salzsäure, Natronlauge und Kalkmilch in der Abwasseraufbereitung bei einem der größten Weißblechhersteller Europas.





Halbzeuge

Vollstäbe | Hohlstäbe | Liner-Rohre | Schweißdrähte | Betonschutzplatten | extrudierte, gepresste, kaschierte und geschäumte Platten | Wickelrohre für den Behälterbau

Wir bieten für den Behälter-, Anlagen- und Apparatebau – auch für technisch anspruchsvolle Anwendungen – die passenden Halbzeuge aus den Hightech-Werkstoffen PE 100, PE 100-RC, PE-el, PP, PPs, PPs-el, FEP, PFA, PVDF, PVDF-el und ECTFE. Zusätzlich liefern wir innovative Auskleidungssysteme für LAU (Lagern, Abfüllen, Umschlagen)- und HBV (Herstellen, Behandeln, Verwenden)-Anlagen, wie z. B. Industriebecken oder Kläranlagen, zum Schutz gegen Umwelteinflüsse, aggressive und abrasive Medien.



Referenzen



E.ON - Kraftwerk, Wilhelmshaven

FRANK fertigte und lieferte die PE-Auskleidung der Stahlbetonvortriebsrohre im Format DN 3400 für die Kühlwasserzuleitung einer der modernsten und effizientesten Anlagen zur Stromproduktion in der 800-MW-Klasse.

Emscher Kanal – Pumpwerk, Gelsenkirchen

Für die am stärksten belasteten Anlagenteile des Pumpwerks in Gelsenkirchen – ein Teil des derzeit größten Kanalbauprojekts der Welt – lieferte FRANK Betonschutzplatten zum Schutz der Anlage. Bei Fertigstellung des Emscherkanals sollen 500 m³ Schmutzwasser pro Sekunde bewältigt werden.

HSE Hamburg, Bergedorf

Anwohner können beruhigt dem nächsten Starkregen entgegen sehen: FRANK lieferte PE-Inliner für Vortriebsrohre DN 2400 zur Vergrößerung der 1908 in Dienst genommene Kanalisation, die mit den anfallenden Wasserüberlastet war.

Havariebecken Roche, Penzberg

Die Havariebecken eines der größten Biotech-Standorte Europas sind seit 2015 mit 3000 m² AGRU Sure Grip®-Betonschutzplatten dauerhaft vor aggressiven und abrasiven Medien sowie negativen Umwelteinflüssen geschützt.

Vattenfall - GWBA „Am Weinberg“, Welzow

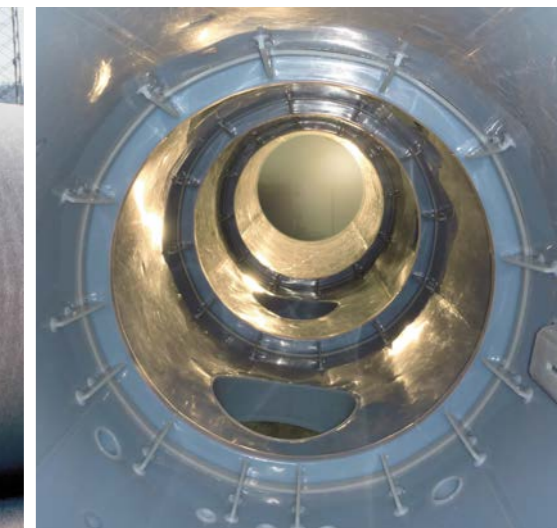
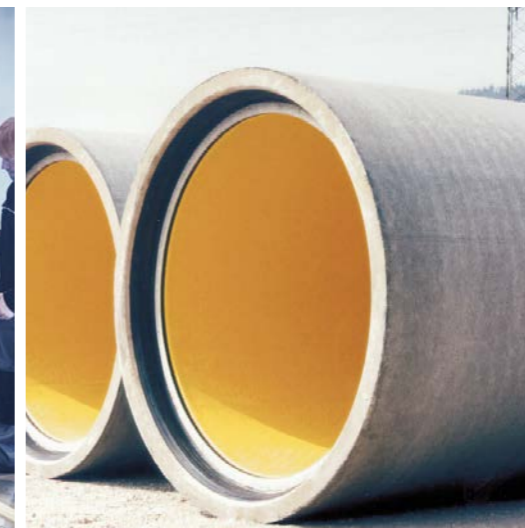
Die neue Grubenwasserbehandlungsanlage „Am Weinberg“ wurde mit dauerhaft dichten AGRU Sure Grip®-Betonschutzplatten ausgekleidet. Die Anlage liefert nun bis zu 30 m³ aufbereitetes Grubenwasser pro Minute: zum Schutz und Erhalt der vom Bergbau beeinflussten Gewässer nördlich des Tagebaus Welzow-Süd.

RWE - Kraftwerk, Eemshaven

Widerstandsfähige und überwachbare Doppelabdichtungen aus PE schützen die insgesamt 3700 m² große Beton-Kühlwasserbecken. Das hochmoderne Kraftwerk mit zwei ultrasuperkritischen Benson-Kesseln erreicht einen Wirkungsgrad von 46 % und kann 3,5 Mio. Haushalte mit Strom versorgen.

Rauchgas- und Wärmetauschkammer mit PFA-Auskleidung

Zur Auskleidung eines Rauchgaseinlasses und der Wärmetauschkammer in einem Braunkohlekraftwerks lieferte FRANK 1200 m² PFA-Liner. Die Hightech-Auskleidung schützt den darunterliegenden Stahl bei Temperaturen bis 260°C vor dem chemischen Angriff des Rauchgases und sichert den störungsfreien Betrieb des Kraftwerks.





Gas- & Wasserversorgung

Rohre | Formteile | Armaturen | Trinkwasserspeicher | Systeme für Biogasanwendungen |
Quellsammelschächte | Brunnenstuben | Auskleidungssysteme für Trinkwasserspeicher

Seit vielen Jahrzehnten sorgen die hochwertigen Rohrsysteme von FRANK in der Gas- und Wasserversorgung für den umweltfreundlichen und sicheren Transport von Gas und Wasser. Neben einbaufertigen Sonderbauteilen für Trinkwasseranwendungen, wie z. B. Röhrenspeicher bis DN 3500, bieten wir zusätzlich Auskleidungssysteme für die wirtschaftliche Sanierung von Trinkwasserspeichern.

Bei der Fertigung unserer Produkte verwenden wir ausschließlich die hochwertigsten Werkstoffe und können als einziger Anbieter in Deutschland ein komplettes Rohrsystem aus dem besonders widerstandsfähigen PE 100-RC liefern. Für extreme Anforderungen bieten wir darüber hinaus Rohre aus dem rissunempfindlichen PE-Xa.



Referenzen

Sanierung einer Haupt-Trinkwasserleitungen, Alb-Donau-Kreis

Die verlustfreie Trinkwasserversorgung des Ballungsgebiets Mittlerer Neckarraum ist durch die Sanierung der undichten Druckrohre DN 1500 aus Beton mit 4 km PE-100-Rohr d 1480 mm mittels Falverfahren für Jahrzehnte sichergestellt.

Sanierung einer Trinkwasserleitung DN 900, Essingen

Durch die Sanierung der Grauguss-Trinkwasserleitung des "Zweckverband Landeswasserversorgung" mit PE-100-RC Rohren d 900 x 53 mm mittels Swageline-Verfahren konnten die Kosten im Vergleich zum Neubau aus Stahl um ca. 50 % reduziert werden.

Sanierung einer Trinkwasserleitung DN 1600, München

FRANK lieferte 500 m Rohr d 1600 mm aus PE 100-RC für die Sanierung eines drucklosen Trinkwasserstollens. In dem Pilotprojekt kam zum ersten Mal überhaupt – bei einem Rohr dieser Dimension – das Falverfahren zum Einsatz.

Sanierung des 6000 m³ großen Hochbehälters Steige, Sindelfingen

Das derzeit weltweit größte Sanierungsprojekt eines Trinkwasserbehälters mit Hydro^{Click}-System: Durch die einfache Verarbeitung und die kurze Bauzeit konnten im Vergleich zu anderen Systemen erhebliche Kosten eingespart werden.

Sanierung einer DN 1000 Gasleitung im Relining-Verfahren, Berlin Wedding

Um die Verkehrsbehinderungen und die Lärmbelästigung sowie Stillstandzeiten bei der Sanierung der alten Gussleitung möglichst gering zu halten, wurden insgesamt 1800 m Sureline®-Rohre d 450 x 26,7 mm mittels Langrohr-Relining grabenlos verlegt.

Einer der größten PE-Trinkwasserröhrenspeicher Deutschlands installiert, Weilheim

Die Stadtwerke Hechingen setzen FTW®-Röhrenspeicher (2 x 160 m³, 2 x 20 m in DN 3500) aus PE für die Trinkwasserversorgung ein. Dadurch konnten – im Vergleich zum Neubau aus Beton – Kosten im fünfstelligen Bereich eingespart werden.

Umweltschonende Verlegung einer Gasrohrleitung im Naturschutzgebiet „Vulkaneifel“

Eine 10,5 km lange Hochdruckgasleitung konnte mit Sureline®-Rohr d 160 x 14,6 mm in kürzester Zeit (Verlegeleistung: 1,2 km/Tag) durch das Natur- und Wasserschutzgebiet verlegt werden.

Die wirtschaftliche Verlegung mittels grabenlosem Verfahren konnte termingerecht und mit geringer Beeinträchtigung der Flora und Fauna abgeschlossen werden.





Abwasser und Umwelt

Kanalrohrsysteme | Stauraumsysteme | Drosselschächte | Entlastungsschächte |
segmentierte Formteile | Sonderbauwerke | Doppelrohre | Wickelrohre | PKS-Thermpipe®

Für den Schutz des Grundwassers und der Umwelt produziert FRANK hochwertige Rohrsysteme, Schächte und Sonderbauwerke für den sicheren Transport und die Lagerung von belasteten Abwässern aus umweltfreundlichem PE und PP. Unsere geschweißten oder gesteckten Systeme sind dauerhaft dicht, chemisch beständig, korrosionsbeständig, bruchfest und wartungsfreundlich und bieten eine Lebensdauer von über 100 Jahren.

Unsere Lösungen werden seit Ende der 90er Jahre weltweit von Städten und Gemeinden sowie von namhaften Herstellern, u. a. aus der Automobil- und Chemieindustrie, erfolgreich eingesetzt.



Referenzen

Bahnprojekt „Stuttgart 21“

FRANK wurde mit der Ausführungsplanung und Fertigung hochkomplexer Dükerbauwerke für Abwasser mit Innendurchmessern bis DN 3500 aus PE 100 inklusive Form- und Sonderbauteilen beauftragt.

Innerstetalsperre/Harzwasserwerk

Für die 3,5 km lange Verbindungsleitung zwischen der Kläranlage und der Gemeinde werden PKS®-Rohre und Schächte in DN 900, 1200 und DN 1500 eingesetzt. Das Rohrsystem ist aufgrund seiner glatten Oberfläche optimal für das sehr geringe Gefälle ($\leq 1 \text{ ‰}$) geeignet.

Eco-Quartier du Mousse, Dax (Frankreich)

144 m PKS-Thermpipe® DN 800 versorgen eine moderne Wohnsiedlung mit 200 kW Heizleistung. Das System gewinnt dabei den Großteil der benötigten Energie aus der kostenlos verfügbaren Abwasser- und Erdwärme.

Zoo Leipzig „Gondwanaland“

300 m PKS®-Lüftungsrohre DN 600, DN 900, DN 1200, DN 1400 sowie Bögen, T-Stücke und Schächte sorgen für das optimale Klima der Pflanzen- und Tierwelt.

Tierpark Emmen (Niederlande)

Der Tierpark setzt 884 m PKS®-Rohre DN 400, DN 900 und DN 2000 sowie 115 Sonderbauteile erfolgreich für die Belüftung des Parks ein.

Klärwerk Steinhäule, Neu-Ulm

Für das Referenzprojekt lieferte FRANK das komplette Großrohrsystem inkl. Festflanschen und Sonderkonstruktionen. Die insgesamt 460 m langen PKS®-Rohrstränge in DN 1200 und DN 1400 konnten trotz der Innendruckbelastung von 1,5 bar freiverlegt montiert werden.

Kanalisation Großraum Bremen

Seit fast 20 Jahren vertraut die Stadt Bremen auf das PKS®-Rohrsystem. FRANK lieferte bis heute über 11 km Kanalrohre, Schächte und Sonderbauwerke von DN 500 bis DN 2300.

Neckardüker, Mannheim

Aus wirtschaftlichen und technischen Gründen entschied sich die Stadtentwässerung Mannheim bei der Erneuerung des Dükers „Grabenstraße“ für zwei parallel verlegte PKS®-Rohre. Die extrem biegsamen und dauerhaft dicht geschweißten Leitungen in DN 800 und DN 1400 konnten durch ihr leichtes Handling in kürzester Zeit auf den Boden des Neckars abgesenkt werden.

Mülldeponie Vulkan bei Haslach

Zum Schutz der Umwelt vor kontaminierten Sickerwässern setzt die Deponie Vulkan überwachbare PKS®-Secutec-Rohre in DN 3500 und 3 Secutec-Speicher à 300 m³ mit Kontrolldom DN 1200 ein.





Geobaustoffe

Vliesstoffe | Gewebe | Geogitter | Kombigitter | Drainagematten |
Erosionsschutzmatten | Bentonitmatten | PEHD-Dichtungsbahnen |
Membranabdichtung/TPD | Asphaltarmierungsgitter | Mauerkragen

FRANK Geobaustoffe sind beim Verkehrswege-, Garten- und Landschaftsbau eine ökonomisch und zugleich ökologisch sinnvolle Lösung. Durch die hervorragenden Materialeigenschaften sind sie besonders langlebig, vielseitig einsetzbar und extrem belastbar. Mit FRANK Geobaustoffen können die Kosten für Erdbaumaßnahmen und Transport erheblich gesenkt und gleichzeitig der CO₂-Ausstoß verringert werden.

Wir bieten Geobaustoffe, die neben der EU-Bauproduktverordnung auch den Vorgaben der BAW entsprechen. Zusätzlich liefern wir Produkttypen mit ivg-, HPQ- und BAW-Zertifizierung sowie DIBt-Zeugnis.



Referenzen

A 38 bis A 14, Südumfahrung, Leipzig

0,5 Mio. m² Trenn- und Filtervlies von FRANK sorgen unter dem kompletten Autobahnabschnitt für einen stabilen Untergrund.

Erdgasleitung Nordstream „Opal“

Vorkonfektionierte Rohrschutzmatten mit WINGAS-Prüfung schützen das Stahlrohr DN 1200 von Wyborg (Russland) bis Lubmin (bei Greifswald).

FAIR, Darmstadt/Wixhausen

Beim Bau der Beschleuniger-Anlage für die Antiprotonen- und Ionenforschung FAIR – mit einem Umfang von 1,1 km – wird auf Gewebe von FRANK gesetzt.

B 3 Ortsumgehung, Friedberg

Das FRANK Hochlastgewebe wurde speziell für das Projekt statisch ausgelegt und ermöglichte die wirtschaftliche Dammgründung beim Neubau der Umgehungsstraße.

ICE-Neubaustrecke „Köln-Rhein/Main“

Die Entwässerung der Brückenwiderlager entlang der gesamten Strecke wird durch speziell dafür zugelassene FRANK Drainagegitter sichergestellt.

Flughafen Frankfurt, Anbindung der Landebahn Nordwest

Beim Bau der Erddruckfänger für die Flugzeug-Rollbrücken über die A 3 konnten durch Geogitter und Vliesstoffe von FRANK – im Vergleich zur Standardbauweise – erhebliche Kosten eingespart werden. Eine Baukörperfixierung dieser Größenordnung mittels Geokunststoffen ist bislang einmalig in Europa.

Regenrückhaltebecken, Saulheim

Das Regenrückhaltebecken eines Neubaugebiets mit 18 ha wurde mit einer speziellen Bentonitmatten von FRANK dauerhaft abgedichtet.

A 24 bei Möhnsen zwischen Schwarzenbeck und Talkau

Erstes Projekt gemäß der ZTV Beton '06 in Deutschland: FRANK Betondeckenvlies verhindert die Fortpflanzung von Setzungsrisse aus der hydraulisch gebundenen Trag-schicht in die Betonfahrbahn.

Deckenerneuerung A 10, Bereich AM Werder zwischen km 109 und 113

Asphaltarmierungsgitter mit besonders hoher Zugfestigkeit in Längs- und Querrichtung stellen die lange Lebensdauer der Asphaltdecke sicher.





Geothermie

Erdwärmesonden aus PE 100-RC und PE-Xa | Soleverteiler | Verteilerschächte | Erdwärmekollektoren | PKS-Thermpipe® | LIMNION® LIMA-1

Für die umweltschonende Beheizung und Klimatisierung von Gebäuden bieten wir mit dem FRANK GET-System (Geothermal Environmental Technology) eine Vielzahl innovativer Lösungen für erdgekoppelte Wärmepumpen. Neben den Komponenten zur Quellenerschließung wie z. B. den Erdwärmesonden oder FRANK Vertical Thermpipe liefern wir auch die passenden Soleverteiler, Verteilerschächte, Formteile und Armaturen sowie die zugehörige Schweißtechnik.

Alle unsere Komponenten werden aus hochwertigen und widerstandsfähigen Werkstoffen gefertigt. Dadurch ist ein langer und störungsfreier Betrieb des Systems sichergestellt: von der Quelle bis zur Wärmepumpe.



Referenzen

Schloss Herrenchiemsee

Seit seiner Sanierung im Jahre 2010 kann der Nordflügel des Schlosses Herrenchiemsee mittels Erdwärme umwelt-schonend und wirtschaftlich geheizt sowie gekühlt werden (gewonnene Energiemenge: 360 MWh/Jahr). FRANK lieferte dazu 250 m lange Erdwärmesonden aus PE 100 und einen zentralen Verteilerschacht.

Energy Office, Bremen

Im ersten Gebäude in Bremen, das von der DGNB (Deutsche Gesellschaft für nachhaltiges Bauen) mit der Goldmedaille ausgezeichnet wurde, werden FRANK Erdwärmesonden und Verteilerschächte eingesetzt.

Neubau Entwicklungszentrum der Fronius International GmbH, Talheim (Österreich)

Mit über 200 FRANK Erdwärmesonden (à 200 m Länge) aus PE 100-RC ermöglicht eines der größten Geothermiefelder der EU das energetisch sinnvolle Heizen und Kühlen des über 22000 m² großen Neubaus der Fronius International GmbH. Neben den Erdwärmesonden lieferte FRANK einen werksgefertigten Verteilerschacht DN 2400 mit 12 m Länge in LKW befahrbarer Ausführung.

Neubau Fertigungs- und Verwaltungsgebäude Leica Camera AG, Wetzlar

Zur Klimatisierung des Neubaus der Leica Camera AG in Wetzlar werden 80 FRANK Erdwärmesonden und Wickelrohrschächte – geeignet für Schwerlastverkehr – eingesetzt.

Heizen mit Energie aus Seewasser, Delft (Niederlande)

LIMNION® LIMA-1 Wärmetauscher ermöglichen das Heizen von schwimmenden Häusern (Hausbooten) durch die Nutzung der regenerativen Wärmeenergie aus dem umgebenden See.

Erdwärme im geförderten Wohnungsbau, Hamburg

Das neue Wohnquartier einer Hamburger Wohnungsgesellschaft mit 40 Senioren-, Single- und Familienwohnungen im geförderten Wohnungsbau wird mit 18 FRANK Erdwärmesonden und einem in die Bodenplatte integrierten Verteilerschacht beheizt.

Airbus, Toulouse (Frankreich)

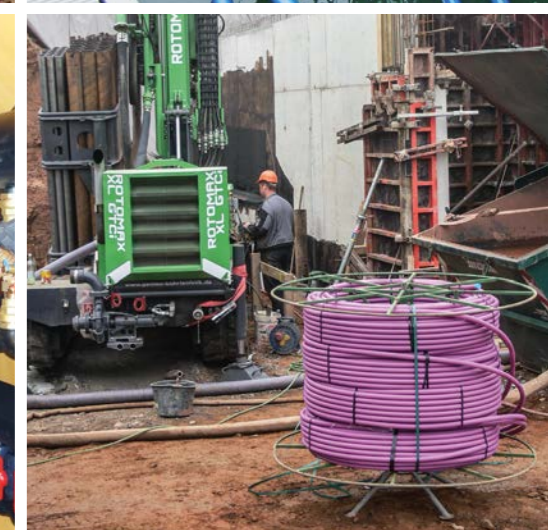
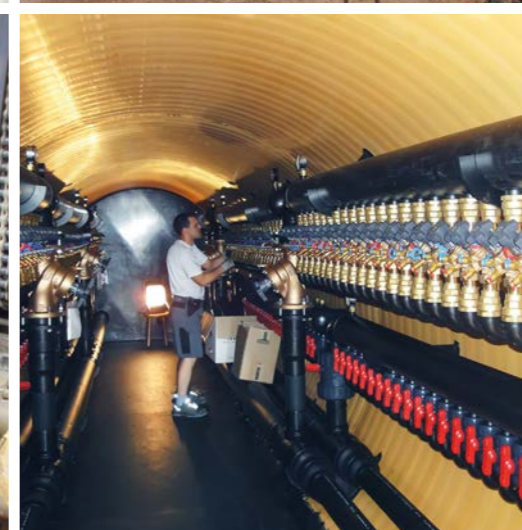
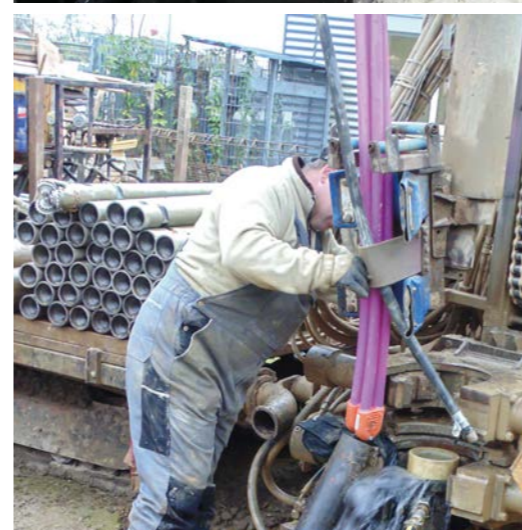
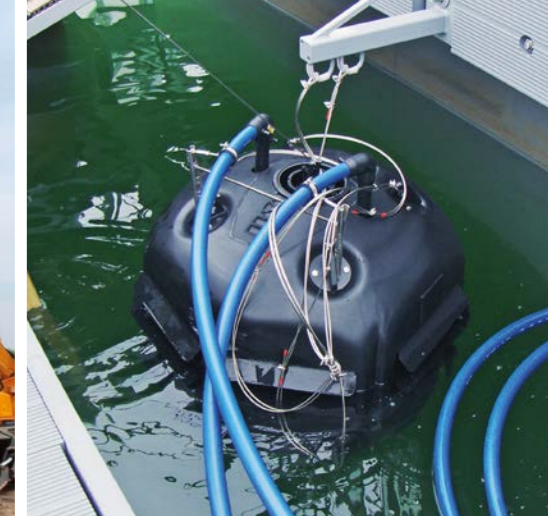
Sechs Verteilerschächte für Erdwärmesondenfelder mit insgesamt 140 FRANK Sonden ermöglichen das wirtschaftliche Heizen und Kühlen des 30000 m² großen Neubaus eines Büro- und Verwaltungsgebäudes.

Henninger Turm, Frankfurt am Main

Das Erdwärmesondenfeld mit 260 FRANK Erdwärmesonden und in die Bodenplatten integrierte Verteilerschächte machen beim Neubau eines Wohnquartiers mit 17 Mehrfamilienhäusern und Tiefgaragen eine umweltfreundliche Energieversorgung möglich.

Kindergarten, Veitshöchheim

FRANK VTP® ermöglicht trotz Bohrtiefenbegrenzung die Erdwärmenutzung für einen Kindergarten und deckt damit den Wärmebedarf von 30 KW.





Kunststoff-Schweißtechnik

Schweißgeräte | Maschinen | Werkzeuge | Zubehör

Für anspruchsvolle Schweißanwendungen im Anlagen- und Rohrleitungsbau liefert FRANK hochwertige Schweißgeräte, Maschinen und Werkzeuge zum Heizelementstumpf-, Heizwendel-, Extrusions-, Heizelementmuffen- sowie IR-Schweißen für den Einsatz auf der Baustelle oder in der Werkstatt.

Als zusätzlichen Service halten wir einen umfangreichen Mietpark mit modernster Schweißtechnik für unsere Kunden bereit.



**XORELLA
FRANK**

Wir beraten Sie gerne!

T +41 56 438 08 40 | info@xorella-frank.ch

www.xorella-frank.ch



XORELLA-FRANK AG
Hardsstrasse 41
5430 Wettingen / CH
T +41 56 438 08 40
F +41 56 438 08 49
info@xorella-frank.ch
www.xorella-frank.ch

© FRANK GmbH • Stand 03/17 • Deutsch