

Die Firma **ANS** vertreibt Systeme der **Yamaha Motor Robotics Business UNIT der Yamaha Motor Cooperation** und installiert somit eine komplette Fertigungslinie bestehend aus Systemen nur eines Herstellers:

# Die YAMAHA 1 STOP SMART SOLUTION

Alle Systeme wurden im Hause Yamaha entwickelt und verfügen über eine gemeinsame Hard- und Software-Plattform.

## SIE PROFITIEREN SOMIT VON

- » der höchsten Kompatibilität aller Systeme
- » einer reibungslosen Abwicklung mittels einem Ansprechpartner für alle Systeme
- » einer Softwareplattform für alle Systeme
- » einer einheitlichen Bedienoberfläche (GUI)

## Das ANS Service-Konzept

Um einen reibungslosen Ablauf Ihrer Fertigung zu gewährleisten, steht Ihnen unser ANS-Customer-Support-Team jederzeit kompetent und leistungsstark zur Verfügung.

Unsere Serviceabteilung ist von Montag bis Freitag von 8.00 Uhr bis 17.00 Uhr für Sie erreichbar.

### Kontakt via Telefon:

Für die telefonische Fehlerbehebung, mithilfe von Team Viewer oder Any Desk, steht Ihnen unser Team unter der Telefonnummer +49 6047-9600-3 zu Ihrer Verfügung.

### Kontakt via E-Mail:

Schreiben Sie uns eine Mail an: [service@ans-answer.com](mailto:service@ans-answer.com)

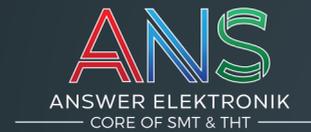
**Ersatzteilbestellungen**, ohne notwendige technische Klärung, können von Montag bis Freitag von 8:00 Uhr bis 17:00 Uhr unter der Telefonnummer +49 6047-9600-3, oder über die E-Mail-Adresse [info@ans-answer.com](mailto:info@ans-answer.com), platziert werden. Expressversand ist bis 14:00 Uhr möglich.

Unsere **Service-Einsätze** innerhalb der Gewährleistungsfrist im ersten Jahr sind kostenfrei. Im zweiten Jahr nach erfolgter Jahreswartung durch ANS, erhalten Sie eine Teilegewährleistung. In der Teilegewährleistung sind alle benötigten Ersatzteile inklusive.

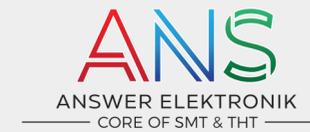
Einen **Support** bieten wir Ihnen mittels Telefonunterstützung, Fernwartung oder Ersatzteillieferung. Sollten diese Maßnahmen die einwandfreie Funktion Ihrer Anlage nicht wiederherstellen, erfolgt innerhalb der regulären Geschäftszeiten, ein Serviceeinsatz binnen 24 Stunden.

Auch bieten wir auf den jeweiligen Maschinentyp abgestimmte **Wartungsverträge** an, um die optimale Nutzung mit der höchsten Betriebssicherheit Ihrer Anlagen zu gewährleisten. Die Einsätze im Rahmen eines Wartungsvertrages erfolgen periodisch und werden terminlich mit Ihnen abgestimmt.

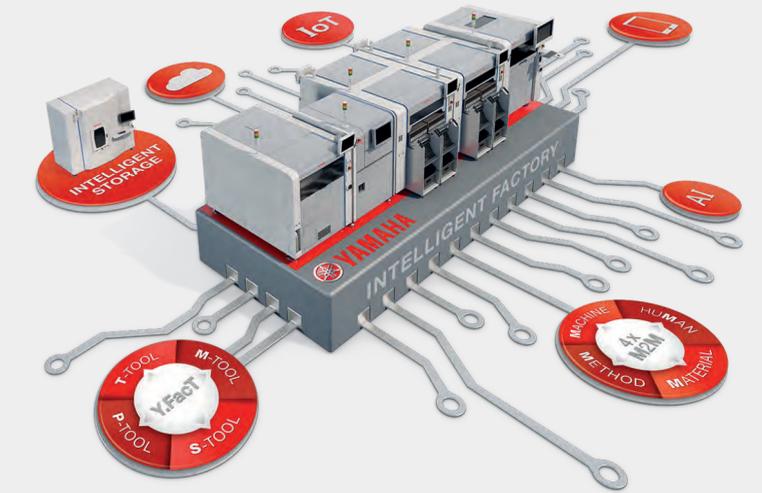
Benötigen Sie eine **24-Stunden-Hotline**? Gerne unterbreiten wir Ihnen ein unverbindliches Angebot.



# TOTAL LINE 1 STOP SMART SOLUTION



Die Firma ANS answer elektronik Service- & Vertriebs GmbH wurde im Januar 1994 gegründet und blickt auf eine langjährige Erfolgsgeschichte zurück.



In der Bestückungsautomation zählen wir seit langem zu den Full-Range-Suppliern von Beratung, Verkauf, Installation, Schulung und Service für Yamaha, i-PULSE, sowie viele weitere Hersteller.

Wir freuen uns sehr, dass wir die bereits langjährig bestehende, vertrauensvolle Kooperation mit der Yamaha Motor IM zu einer kraftvollen, flexiblen und versierten Kompetenzzelle bündeln konnten. Eben dem 'Core of SMT' aus dem wir schöpfen und Ihnen die größtmöglichen Synergien und Effizienzen für Ihre individuelle Fertigungssituation bieten.

## YAMAHA 1 Stop Smart Solutions umfassen

- » Yamaha Siebdrucker
- » Yamaha Dispens-Lösungen
- » Yamaha SMD-Bestücker
- » Yamaha Inspektionssysteme 3D-SPI und 3D-AOI
- » Yamaha Halbleiter-Montage-Lösungen
- » Yamaha Endmontage-Lösungen

## ANS answer elektronik Service- & Vertriebs GmbH



Heegwaldring 25  
D-63694 Limeshain

T +49 6047 9600 3  
F +49 6047 9600 50

[info@ans-answer.com](mailto:info@ans-answer.com)  
[www.ans-answer.com](http://www.ans-answer.com)

Folgen Sie uns!  
[linkedin.com/company/ans-answer](https://www.linkedin.com/company/ans-answer)

[www.ans-answer.com](http://www.ans-answer.com)

Version 1.2023



# Die YAMAHA 1 Stop Smart Solution

High Performance für Ihre individuelle Fertigungslösung



## YsUP Yamaha's Unique & Proven solutions

### Funktionen

- » Offline-Programmierung
- » Datenkonverter - Ascii und CAM Konverter (ODB++ / FAB master / GENCAD)
- » Gerber-Image-Tool
- » Optimierung inkl. Linienverteilung
- » Familienrüstung
- » Intelligente Gruppierung
- » Auto teaching
- » Polaritätsprüfung
- » Bauteilgrößenmessung

## YsUP S-Tool

### Setup-Verifier

- » Zähler für verbleibende Bauteile
- » Intelligente Rüstkontrolle
- » Automatische Materialanforderung

## YsUP M-Tool

### Monitoring

- » Überwachung von Bauteilen
- » Linienleistung und Performedaten

## YsUP T-Tool

### Tracedatenauswertung

- » Traceability
- » Rückverfolgbarkeit

## YsUP Service

### Service

- » Remote Service
- » System Status Check
- » Feederwartung

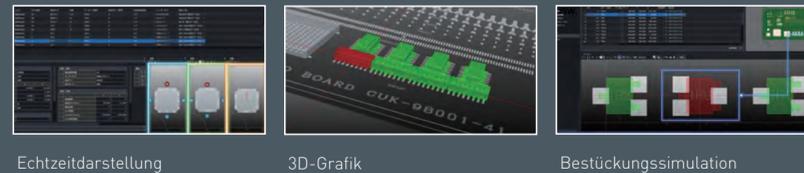
## YsUP M2M-Tool

### Intelligente Fertigung

- » Barcode Informationen + Badmark Weitergabe
- » Programmübergabe
- » LP ID-Überprüfung
- » Transport-Breitenwechsel
- » Autom. Unterstützungspinswechsel
- » Anbindung an Lagersysteme
- » Qualitätsassistent
- » Closed Loop Funktionen
- » Prozessvorbereitung, Linienoptimierung und Qualitätsmanagement per Closed Loop und intelligenten Softwarelösungen wie M2M
- » 4x M2M: Mensch – Maschine – Material – Methode
- » Jobwechsel



### Darstellung



Echtzeitdarstellung 3D-Grafik Bestückungssimulation

### Yamaha Dashboard



OEE Monitor Performance Daten OEE Monitor Prozesskontrolle Linien Monitor Produktionsstatus Produktionsübersicht Fehleranalyse Detailanalyse

### Autoload Feeder

#### Automatisierte Zuführung gegurteter Bauteile

Die Autoload-Funktion ist sehr einfach und schnell. Die Ladezeit um gegurtete Bauteile zuzuführen beträgt nur ca. 5 Sekunden.



## Drucken YSP10

**Leiterplattenformat**  
Max. L 610 x B 510 mm  
**Siebmaße**  
Max. L 750 x B 750 mm  
**Zykluszeit**  
10,0 s inkl. LP-Transferzeit und Druckzeit  
**Wiederholgenauigkeit**  
10µm bei 6 Sigma

**3S-Druckkopf**  
Automatischer Schablonenwechsel  
Automatische Lotübertragung  
Automatisches Setzen der Unterstützungsstifte



## Inspizieren YSi-SP

**Leiterplattenformat**  
Max. L 510 x B 460 mm  
**Auflösung**  
25 µm bis 4 µm  
**Höhenauflösung**  
1µm  
**Qualitätskennzahlen**  
Volumen, Höhe, Fläche, Offset-Versatz

**Inspektionsarten:**  
Zu wenig Paste, zu viel Paste, verformter Auftrag, keine Paste, Brücken, Pasten-Fehlplatzierung



## Bestücken S20

**Leiterplattenformat**  
bis max. L 1.830 x B 510 mm (Standard L 1.455)  
**Bestückleistung 12 Kopf – 2 Theta**  
45.000 BT/h  
**Bestückbare Bauteile**  
0201 (metrisch) bis 120 x 90 mm, BGA, CSP, Steckverbinder usw.  
**Bauteil-Typen**  
Max. 180 Stück 8mm-Feeder

Das Hybrid-Bestückungssystem für höchste Ansprüche, mit bis zu 180 Feederplätzen und der Nutzung von Schrauben- oder Druckluftdispenser.



## Bestücken YSM20R

**Leiterplattenformat**  
Max. L 810 x B 742 mm  
**Bestückleistung**  
System mit zwei Portalen, bis zu 95.000 CPH IPC9850  
**Feederkapazität**  
140 Stück 8 mm Feeder  
**2 Kopf-Varianten**  
HM Highspeed Mehrzweckkopf (10 Nozzeln)  
0201\* mm bis 45 x 45 mm, L 100 mm, H 15mm  
FM Flexibler Multifunktionskopf (5 Nozzeln)  
0201\* mm bis 55 x 55 mm, L 100 mm, H 28mm

Der flexible Multifunktions-Kopf unterstützt Bestückkraftkontrolle bis 30N an jedem Kopf



## Bestücken YRM20

**LP-Größe**  
Max. L 810 x B 510 mm  
**Bestückleistung**  
System mit zwei Portalen, bis zu 115.000 CPH IPC9850  
**Feederkapazität**  
128 Stück 8 mm Feeder

**3 Kopf-Variante**  
FM Flexibler Multifunktionskopf (5 Nozzeln)  
HM Highspeed Mehrzweckkopf (10 Nozzeln)  
RM Highspeed Mehrzweckrotationskopf (18 Nozzeln)  
0201\* mm bis 12 x 12 mm, H 6.5 mm

Yamahas erstes Bestückungssystem mit revolutionärem Rotationskopf und neuer intuitiver Bedienoberfläche.



## Inspizieren YRi-V

**LP-Größe**  
Max. L 610 x B 610 mm  
**Inspektionskamera**  
12 MP-Kamera  
4-Winkel-Kamera 20 MP  
**Auflösung**  
bis zu 12µm (7/5µm optional)

Prüfen von Bauteilen, Polaritäten, Koplanaritäten, hochstehenden Pins, Kurzschlüssen, Lötstellen, Lötperlen & Freiflächenprüfung

