



Unsere Produkte

Produktübersicht

Wendelförderer

Rundförderer mit mechanischer Sortierung und optischer Lageerkennung für verschiedene Teile -Typen

Linearzuführung

Linearzuführungen mit Quer-Vereinzelung

Flächenzuführung

Für schlagempfindliche Teile auch mit optischer Teileerkennung

Feder-Zuführsysteme

Druckfeder - Entwirrung
Zuführung über Schiene oder Schlauch auch mit Handabnahme - Adapter möglich

Kugelzuführsysteme

Zuführung über Schlauch mit Vereinzelung

V – Förderband

Förderband V-Form für das Zuführen rotationssymmetrischer Teile
Förderband – Längen 750 und 1000mm
Sonderlängen auf Anfrage

Bunker / Bevorratung

Bunker dienen der Teilebevorratung. Damit ist eine dosierte Beschickung unterschiedlichster Sortier- und Zuführgeräte möglich

Beschichtungsservice

Beschichtungen für nahezu alle Zuführgeräte (Neu- und Gebrauchtgeräte)
Förderbürstenbeschichtung, auch in Verbindung mit Vulkollan und weiteren speziellen Beschichtungsbelägen

Sonderlösungen

Automatisierungslösungen für Schleif- und andere Bearbeitungsmaschinen
Handling zur Teilebereitstellung für Schleifmaschinen und Drehautomaten auch mit Roboter möglich

Sandstrahltechnik

Glasperlen- und Stahlkiesstrahlen

Wendelförderer

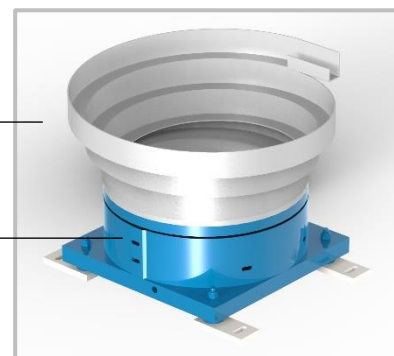
Der Wendelförderer ermöglicht nicht nur das lagerichtige Bereitstellen von Schüttgütern, sondern kann durch die verschiedenen Möglichkeiten der Individualisierung auch Ihre speziellen Anforderungen nach beispielsweise schonender, geräuscharmer oder schneller Sortierung erfüllen. Der Wendelförderer kann für verschiedene Einsatzzwecke und -orte angepasst werden.



Aufbau

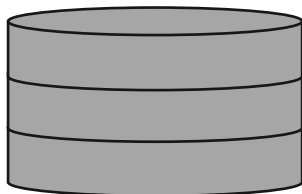
Die Wendelförderer bestehen aus zwei Hauptkomponenten:

Sortiertopf
Antriebsmodul

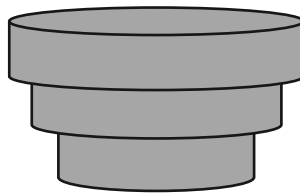


Bauausführungen

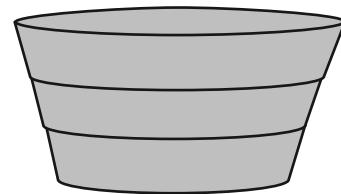
V-ZT = Zylinderform



V-ST = Stufenform



V-KT = Kegelform



- Topfdurchmesser 100 – 850mm ⇒ weitere Größen sind teileabhängig oder auf Anfrage
- Auslauf ein- oder mehrbahnig möglich

Beschichtungsmaterial

Beschichtungsmaterialien werden in Abhängigkeit der zu sortierenden Teile gewählt.

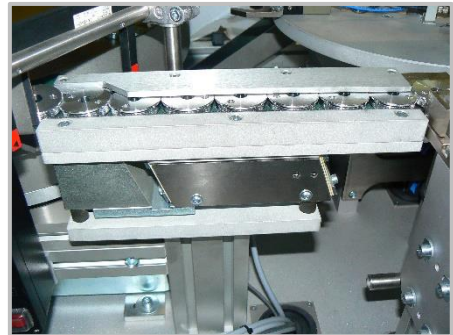
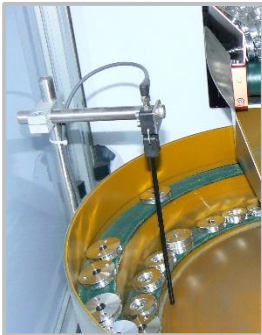


Wendelförderer

Ergänzungen

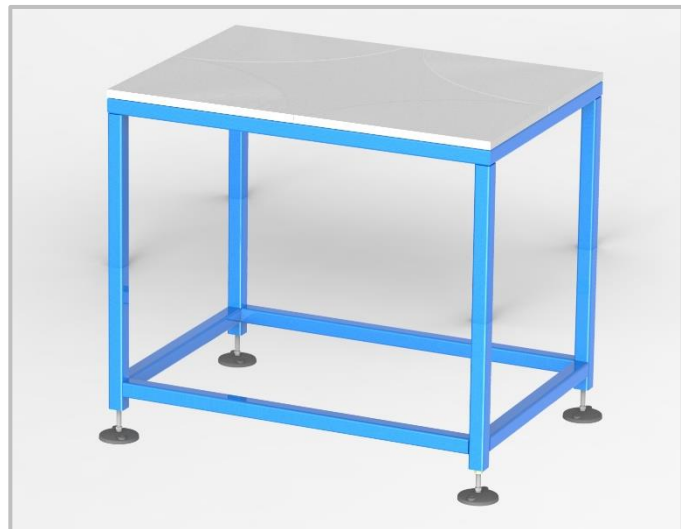
Individuelle Ergänzungen durch **verschiedene Optionen** möglich

- Zuführbänder
- Vereinzlungsstationen
- Ausrichtstationen
- Beladebunker
- Füllstandanzeige (Pendel oder Sensor)
- Schallschutz



Gestelle

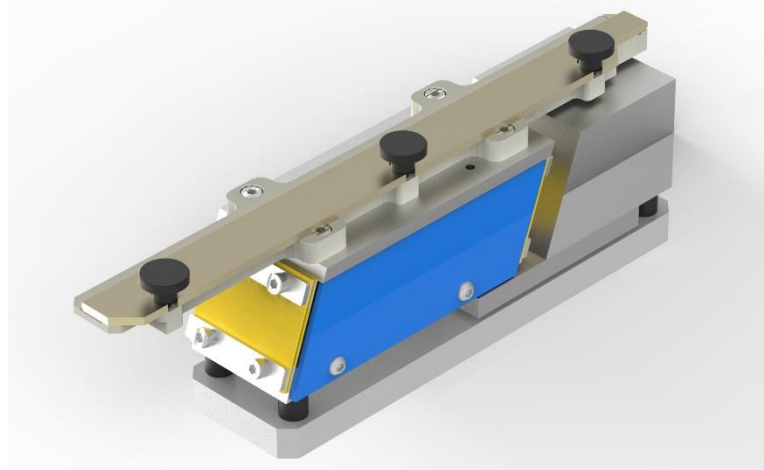
- Komplettmontage auf einer Alu-Platte
- Grundgestell aus Schweißrahmen oder auf Wunsch mit Aluminium-Profilen
- Fußständer einfach oder über eine Spindel höhenverstellbar



Linearzuführung

Linearzuführungen transportieren Werkstücke / Schüttgüter durch elektromagnetische Schwingungen in eine bestimmte Richtung.

Durch diese Bauform eignet sich ein Linearförderer ideal als Pufferstrecke zwischen Wendelförderer und weiterverarbeitenden Einrichtungen. Des Weiteren ist eine lineare Sortierung möglich.



Bauausführungen

Die Linearschienen können für unterschiedliche Schüttgüter individuell angepasst werden.

Diese Schienen werden gerne als Pufferstecke eingesetzt.

Anschließend ist eine Vereinzelung möglich.



Flächenzuführung

Flächenzuführungen sind für hochempfindliche Werkstücke optimal geeignet. Durch die unterschiedlichen Bürstenmaterialien werden die Werkstücke schonend über die Förderfläche transportiert.

Die Basis der Flächenzuführung ist die Linearzuführung.

- Zuführung **mehrerer Teiletypen** ohne großen Rüstaufwand
- Ideal für die Förderung von **stark verölten** oder verschmutzten Teilen

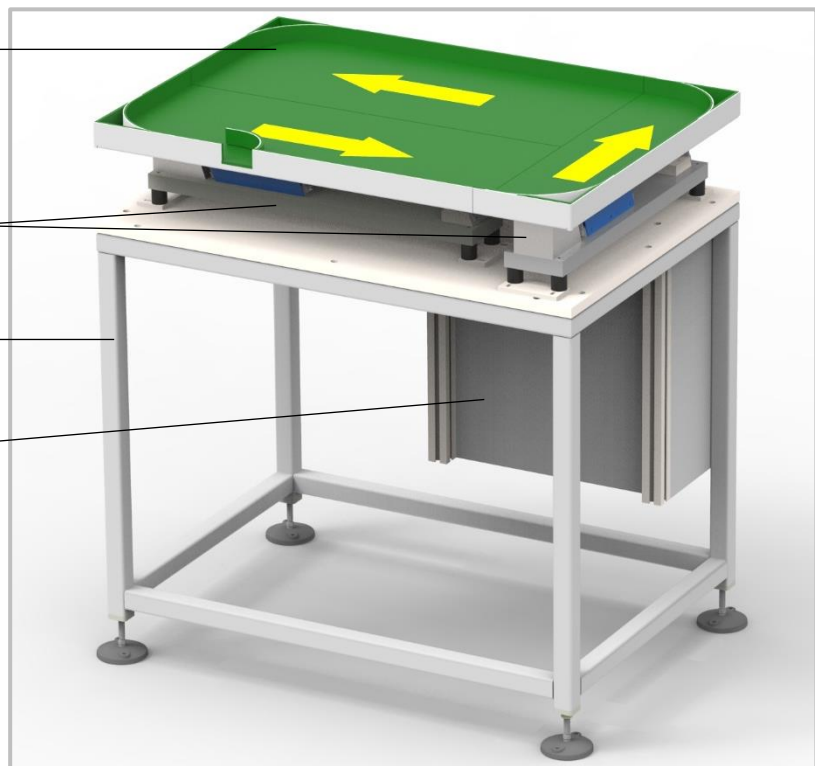
Aufbau

Flächenzuführung
mit Bürstenbeschichtung

Antriebe (Linearförderer)

Gestell

Schaltschrank



Übergabemöglichkeiten

- Vereinzelnungen
- Schleifmaschinen
- Ruhende Abnahme



Flächenzuführung

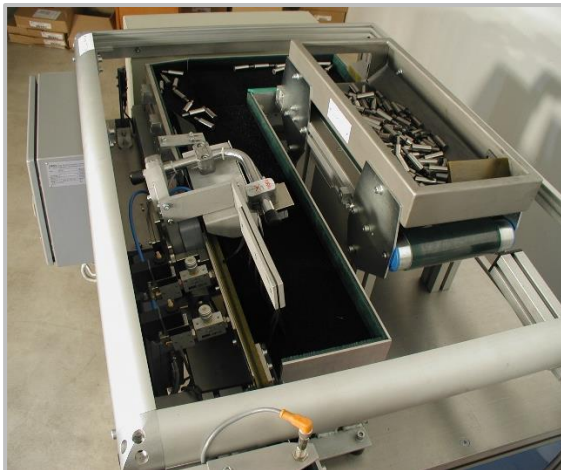
Ergänzungen

Ergänzung durch **verschiedene Optionen** möglich

- Beladebunker
- Zuführbänder
- Vereinzlungsstationen
- Ausrichtstationen
- Integration in eine robotergestützte Anlage mit Kamerasystem und Lageerkennung möglich

Montage / Zubehör

- Komplettmontage auf einer Alu-Platte
- Grundgestell aus Alu-Profilen oder Stahl Schweißgestell
- Schallschutz
- Fußständer einfach oder höhenverstellbar
- Füllstandanzeige (Pendel oder Sensor)



Feder- Zuführsysteme

Entwirrgeräte dienen dazu verschiedenste Druckfedern zu entwirren, um so eine weitere Verarbeitung zu ermöglichen.

Federtypen

Entwirrung verschiedenster Druckfedern

- Konisch
- Zylindrisch
- Tonnenförmig

Übergabemöglichkeiten

- Handgeräte für den mobilen Einsatz
- Vollautomatisierte Anlagen
- mehrbahniges Zuführen von Federn ist möglich

Trommelzuführung

Einsatzgebiete: Federentwirrung, mehrbahnige Zuführungen von rotationssymmetrischen Teilen

Funktion

Die Teile werden in die abnehmbare Trommel eingefüllt.
Durch die regelbare, sich langsam drehende Trommel werden die Teile durch die am Umfang angebrachten Schaufeln auf die Zuführschiene gestreut.
Auf der NC - gefertigten Zuführschiene werden die Teile durch Vibration ausgerichtet und der Weiterverarbeitung zugeführt.



Weiterverarbeitung

- Vereinzlung
- Kalibrierung
- Übergabeköpfe

Federentwerrung und Federzuführung

Federentwerrung mit Zuführung und Wirbler

- Für Montageplätze für Federentwerrungen oder ähnliche Produkte
- Zuführung für Sondermaschinen

Funktion

Die Federn werden wahlweise in den Vorratsbehälter oder in die Zuführung eingebracht.

Am Auslauf der Zuführung werden über einen Sensor und eine Kalibrierbuchse diese auf zusammenhängende Federn geprüft.

Zusammenhängende Federn werden abgeblasen und im Anschluss über einen Federentwirrer vereinzelt und dem Zuführgerät zugeführt.



Weiterverarbeitung

- Handabnahme für manuelle Arbeitsplätze
- Vereinzlungswerkzeuge
- Abnahmeadapter
- Übergabemodule
- Handeinfüllgriffel
- Handvereinzlungswerkzeuge
- Übergabeköpfe

Kugelführsysteme

Mit Hilfe von Kugelführungen können die unterschiedlichsten Kugeln transportiert werden. Dies kommt häufig an Sondermaschinen und Handarbeitsplätzen in der Montage zum Einsatz.

- Transport von Stahl- oder Kunststoffkugeln
- Möglichkeit einer mehrbahnigen Zuföhrlösung

Übergabemöglichkeiten

- Vereinzelnungen
- Handeinfüllgriffel
- Vereinzelnungsgriffel



V-Förderband

Förderbänder werden beim Zwischen-, Zu- oder Abtransport in der Montage, sowie bei der Verkettung von Zuführkomponenten, Arbeitsplätzen und Maschinen eingesetzt.

- Einbahnig bis mehrbahnige Varianten möglich

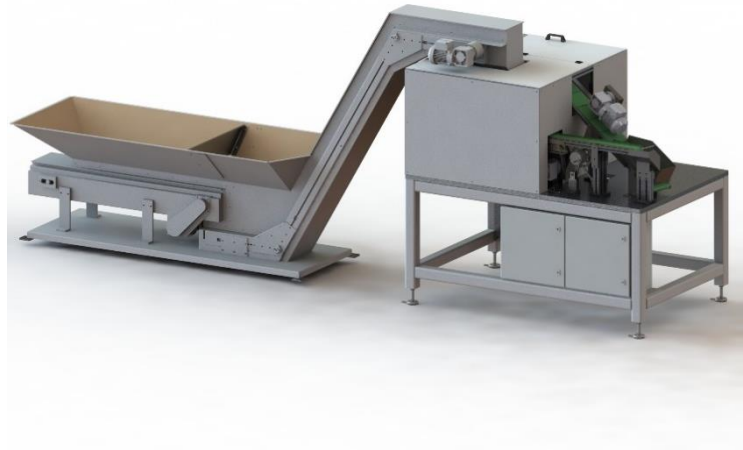
V-Band

Das von uns entwickelte V-Band ist eine Sonderform des Förderbandes. Es kommt beim Zu- bzw. Abführen von rotationssymmetrischen Fertigungsteilen zum Einsatz.



Bunker / Bevorratung

Bunker dienen der Teilebevorratung. Damit ist eine dosierte Beschickung unterschiedlichster Sortier- und Zuführgeräte möglich.



Bauausführungen

- Horizontal
- Steilförderer
- Förderkombination

Eigenschaften

- Großes Füllvolumen bei Steilförderer und Förderkombination durch niedrige Einfüllhöhe realisierbar
- Laufzeitverlängerung durch Kombinationen möglich, um große Teilmengen zu bevorraten



Beschichtungstechnik

Für jedes zu fördernde Teil gibt es die passende Beschichtung.
Auf tretende Förderprobleme egal welcher Art können durch die richtige Wahl der Beschichtung vermieden werden.

Anwendung

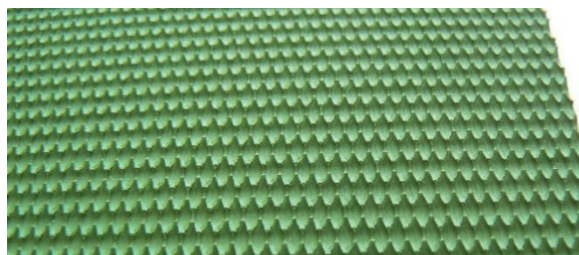
- Wendelförderer
- Bunker
- Flächenspeicher
- Linearschienen
- Sonstige Anlagen in der Automatisierungstechnik

Belag-Varianten

Jedes zu fördernde Teil besitzt unterschiedliche Oberflächeneigenschaften und benötigt daher unterschiedliche Beläge.

Durch den richtig gewählten Belag können Förderproblemen behoben werden.

- Förderbürstenbelag
- Polyurethan
- PU-Belag



Das ist die VIBROTEC AG

Die Firmenziele

Wir möchten in enger Zusammenarbeit mit den Kunden Herausforderungen im Bereich der Zuführtechnik und Qualitätssicherung lösen.

Bereiche

- Zuführtechnik und Komponenten zur Automatisierung
- Qualitätssicherung in Verbindung mit optischen und elektronischen Komponenten
- Beschichtungsservice
- Sandstrahltechnik

Wer wir sind:

Ein Team von Ingenieuren und Technikern die seit 20 Jahren im Bereich der Entwicklung, Konstruktion und Herstellung von Zuführgeräten tätig sind.