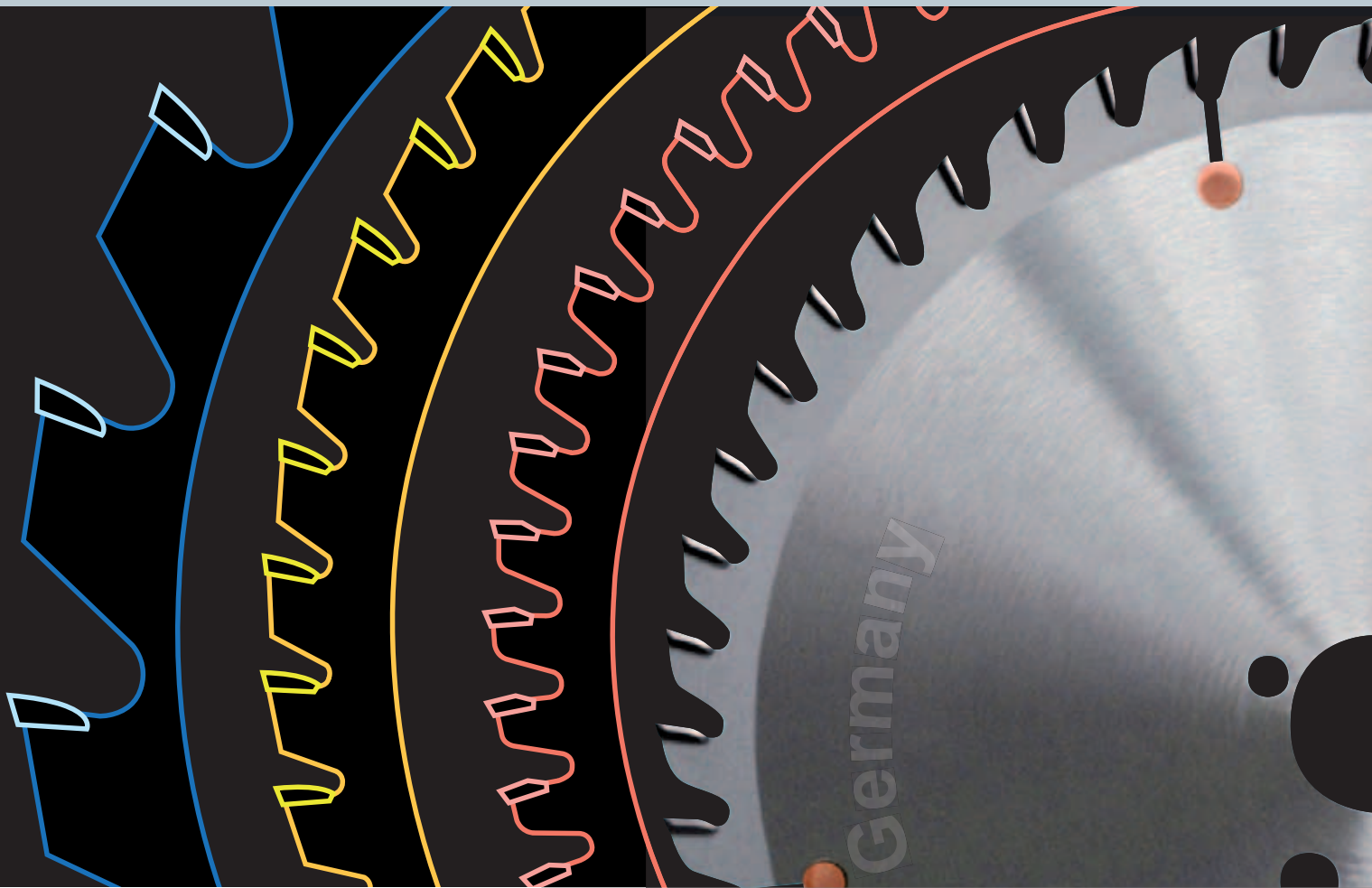


...über 200 Jahre Erfahrung - Made in Germany

...more than 200 years experience - Made in Germany

Nr. 04/12



# Qualitätskreissägeblätter

Quality circular saw blades

**SAEMAWERK**

Werkzeuge GmbH

Saemawerk ist über 200 Jahre alt und hat sich in dieser Zeit immer mit der Herstellung von Kreissägeblättern beschäftigt.

In all den Jahren ist Saemawerk dem Standort Deutschland (Remscheid) treu geblieben.

Unsere Kunden sind im wesentlichen Erstausrüster für Maschinen sowie der Fachhandel über eingeführte Handelsmarken und –namen. Sägen aus der Produktion von Saemawerk gehen in die ganze Welt.

Neben den herkömmlichen Kreissägeblättern in Vollstahl-Ausführung aus Chromstahl oder Chrom-Vanadium-Stahl ist das Hartmetall-bestückte Kreissägeblatt ein besonderer Schwerpunkt in unserem Fertigungsprogramm.

Unsere Sägeblätter finden Einsatz in der Möbelindustrie, im Baugewerbe sowie im DIY-Bereich.

Unsere Produkte zeichnen sich durch ihre hohe Qualität aus und sind ständig auch kurzfristig für Sie lieferbar.

Die Produktpalette wird durch kundenorientierte Entwicklungen ständig ausgebaut und erweitert. Die Produktion ist kontinuierlich verbessert und sehr stark automatisiert worden, wodurch eine gleichbleibend hohe, reproduzierbare Qualität garantiert werden kann – und dies bei kostengünstigen Bedingungen.

Wir haben einen Kundenstamm, mit dem uns langjährige gute Zusammenarbeit verbindet und suchen für die Zukunft noch weitere Partner.

Saemawerk versteht sich als ein Problemlöser, der mit seinen Kunden sowie Anwendern nach optimalen Ergebnissen sucht und Produkte entsprechend anpassen kann.

# SAEMAWERK

## Werkzeuge GmbH

**SAEMAWERK Werkzeuge GmbH**

Auf dem Knapp 30 (Industriegebiet Überfeld)

Postfach 10 08 25

D- 42808 Remscheid

**Telefon:** + 49 (0) 21 91 - 93 70 5 - 0

**Fax:** + 49 (0) 21 91 - 93 70 5 -20

**Email:** [info@saemawerk-rs.de](mailto:info@saemawerk-rs.de)

**[www.saemawerk-rs.de](http://www.saemawerk-rs.de)**



	Seite / Page		Seite / Page
<b>Mehrpriese und Bedingungen</b> .....	5	<b>Hartmetallbestückte Kreissägeblätter</b> .....	24
<i>Surcharges and Conditions</i>		<i>Carbide tipped circular saw blades</i>	
		<i>Type TF neg.</i>	
<b>Sicherheitshinweise</b> .....	6	<b>Hartmetallbestückte Kreissägeblätter</b> .....	25+26
<i>Safety hints</i>		<i>Carbide tipped circular saw blades</i>	
		<i>Type F / W Handkreissägen / Portable electric saws</i>	
<b>Informationen</b> .....	7	<b>Hartmetallbestückte Vorritz-Kreissägeblätter</b> .....	27
<i>Information</i>		<i>Carbide tipped scoring blades</i>	
		<i>verstellbar / adjustable</i>	
<b>Empfehlungen</b> .....	8-14	<b>Hartmetallbestückte Vorritz-Kreissägeblätter</b> .....	28
<i>Recommendations</i>		<i>Carbide tipped scoring blades</i>	
		<i>konisch / conical</i>	
<b>Hartmetallbestückte Kreissägeblätter</b> .....	15	<b>Hartmetallbestückte Kreissägeblätter</b> .....	29
<i>Carbide tipped circular saw blades</i>		<i>Carbide tipped circular saw blades</i>	
<i>Universal – Standard</i>		<i>Type KDH / HDF – Type KTH</i>	
<b>Hartmetallbestückte Kreissägeblätter</b> .....	16	<b>Bau-Handsäge</b> .....	30
<i>Carbide tipped circular saw blades</i>		<i>Builder hand saw</i>	
<i>Kapp- und Gehrungssägen, negativ</i>		<i>Type SWZ</i>	
<b>Hartmetallbestückte Kreissägeblätter</b> .....	17	<b>Chrom-Vanadium-Kreissägeblätter</b> .....	31
<i>Carbide tipped circular saw blades</i>		<i>Circular saw blades made of Chrome-Vanadium</i>	
<i>Type LFZ</i>		<i>Type KV – A</i>	
<b>Hartmetallbestückte Kreissägeblätter</b> .....	18	<b>Chrom-Vanadium-Kreissägeblätter</b> .....	32
<i>Carbide tipped circular saw blades</i>		<i>Circular saw blades made of Chrome-Vanadium</i>	
<i>Type LWZ</i>		<i>Type NV – B</i>	
<b>Hartmetallbestückte Kreissägeblätter</b> .....	19	<b>Chromstahl - Kreissägeblätter</b> .....	33
<i>Carbide tipped circular saw blades</i>		<i>Circular saw blades made of Chromesteel</i>	
<i>Type SWZ</i>		<i>Type KV – A</i>	
<b>Hartmetallbestückte Kreissägeblätter</b> .....	20	<b>Chromstahl - Kreissägeblätter</b> .....	34
<i>Carbide tipped circular saw blades</i>		<i>Circular saw blades made of Chromesteel</i>	
<i>Type FSP</i>		<i>Type NV – B</i>	
<b>Hartmetallbestückte Kreissägeblätter</b> .....	21	<b>Reduzierringe</b> .....	35
<i>Carbide tipped circular saw blades</i>		<i>Reduction rings</i>	
<i>Type WSP</i>		<b>Bandsägeblätter</b> .....	36
<b>Hartmetallbestückte Kreissägeblätter</b> .....	22	<i>Band saw blades</i>	
<i>Carbide tipped circular saw blades</i>		<b>Streifenhobelmesser</b> .....	37
<i>Type TF pos.</i>		<i>Stripe irons</i>	
<b>Hartmetallbestückte Kreissägeblätter</b> .....	23	<b>Geschäftsbedingungen</b> .....	38
<i>Carbide tipped circular saw blades</i>		<i>General terms and conditions</i>	
<i>Type TF pos.</i>			

- Zu den im Katalog aufgeführten Artikeln behalten wir uns technische Änderungen vor
- *We reserve the right of effecting technical amendments to the articles mentioned in the catalogue*
  
- Bei den in der Preisliste genannten Preisen handelt es sich um unverbindliche Preisempfehlungen ohne Mehrwertsteuer
- *In case of the stated prices in the price list price recommendations without engagement and without VAT are concerned*
  
- Bei Bestellungen unter 70.00 EURO Nettowarenwert werden EUR 7,00 Mindermengenzuschlag berechnet.
- *In case of orders below EUR 70,00 net merchandise value a surcharge for small quantities of EUR 7,00 is invoiced.*
  
- Aufpreise

Standardbohrung erweitern	EUR 18,00 je Bohrung bis 40 mm
Nebenlöcher anbringen	EUR 8,00 je Nebenloch
- Surcharges

<i>Enlarging center bore</i>	<i>EUR 18,00 each center bore to 40 mm</i>
<i>Realizing pin holes</i>	<i>EUR 8,00 each pin hole</i>
  
- Ab EUR 350,00 Nettowarenwert liefern wir innerhalb Deutschlands frei Haus, einschließlich Verpackung
- *For a merchandise value of EUR 350,00 we deliver within Germany free warehouse inclusive packing.*
  
- Zahlungen innerhalb von 14 Tagen ./ 2% Skonto oder 30 Tage rein netto
- *Payment within 14 days less 2% discount or within 30 days net*
  
- Maßgebend sind unsere bekannten Verkaufs- und Lieferbedingungen.
- *Our known sales and delivery terms are decisive.*

## Sicherheitshinweise zum Arbeiten mit Hartmetallbestückten – Kreissägeblättern

*Safety hints for working with carbide tipped circular saw blades*

Der unsachgemäße Gebrauch eines HW-Kreissägeblattes kann zu schwersten Verletzungen führen!

*The inappropriate application on a carbide tipped circular saw blade can lead to very serious injuries!*

### **Bitte beachten Sie die folgenden Hinweise!**

*Please pay attention to the following hints!*

- Verletzungsgefahr durch scharfe Zähne  
*Risk of injury by sharp teeth*
- Bei Werkzeugwechsel Strom abschalten  
*In case of tool changing please disconnect current*
- Bohrungsdurchmesser und Maschinenwelle müssen übereinstimmen  
*Bore diameter must be correspondent to one another*
- Die maximal zulässige Höchstdrehzahl des Kreissägeblattes darf keinesfalls überschritten werden  
*In no event the maximum admissible highest speed of the circular saw blades must be exceeded*
- Achten Sie immer auf die korrekte Drehrichtung des Kreissägeblattes  
*Please always pay attention to the correct turning-direction of the circular saw blade*
- Beschädigte Kreissägeblätter dürfen keinesfalls eingesetzt werden  
*In no event damaged circular saw blades may be used*

Abb. 1. Diagramm zur Ermittlung der Schnittgeschwindigkeit (v) im Zusammenhang mit der Spindeldrehzahl (n) und dem Schneidkreis - Durchmesser (D).

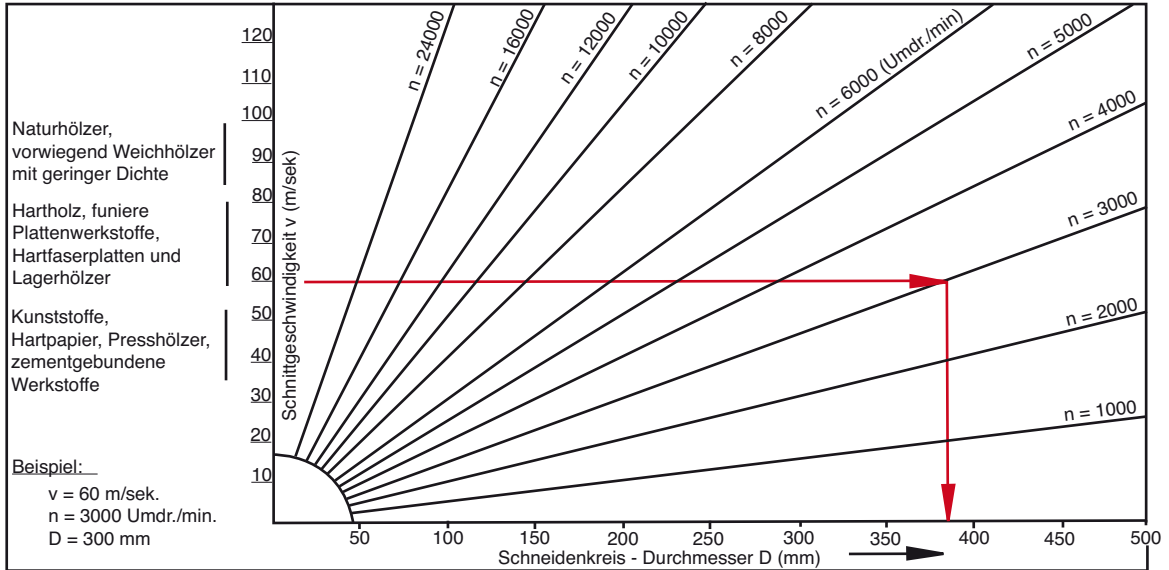
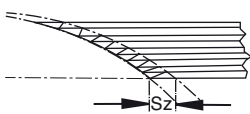
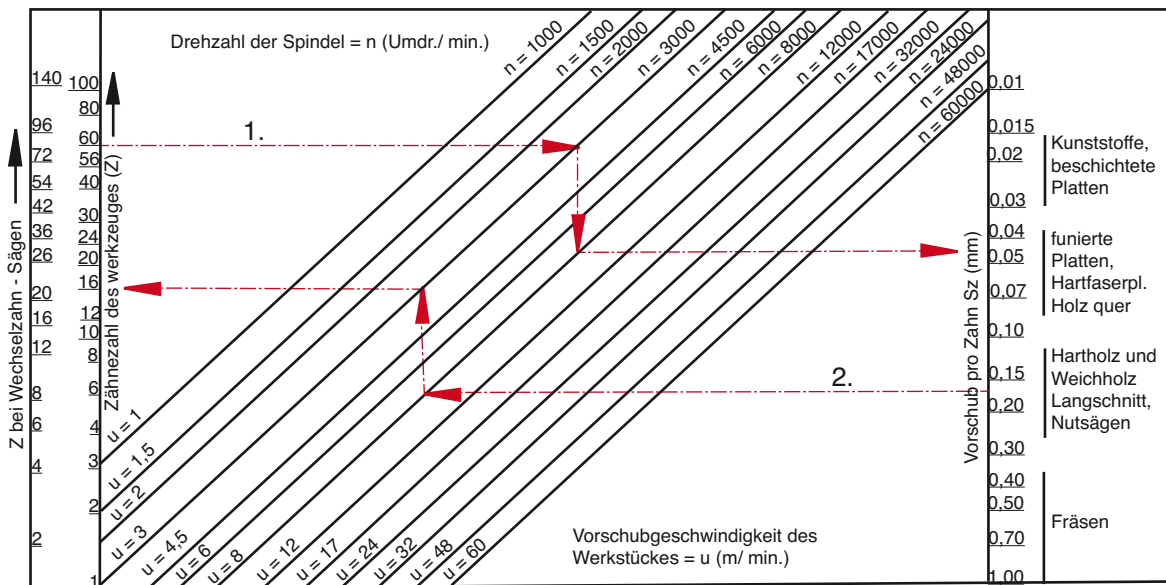


Abb. 2. Nomogramm zur Ermittlung der Zähnezahl (Z) in Abhängigkeit von der Spindeldrehzahl (n), von der Vorschubgeschwindigkeit (u) und von dem jeweiligen Richtwert für den zweckmäßigen Vorschub pro Zahn (Sz).



**Beispiel 1:**  $Z = 60$   
 $n = 3000$  Umdr./min.  
 $u = 8$  m/min.  
 $Sz = 0,045$  mm  
 geeignet für funierte Platten

**Beispiel 2:** Weichholz Langschnitt  
 $Sz = 0,16$  mm  
 $u = 8$  m/min.  
 $n = 3000$  Umdr./min.  
 $Z = 16$  (22)

Rechnung (Reihenfolge)  $Sz - u - n - Z$  oder umgekehrt  $Z - n - u - Sz$  unbedingt einhalten!

Durchmesser	Bohrung	Modell
<i>Diameter</i>	<i>Bore</i>	<i>Model</i>

## AEG + Atlas Copco

120	20	HK 125
125	20	HK 125/A/B
134	20	TKS 42
140	20	HK 40
143	19	HK 86, HK 707
150	20	HK 45 A, HK 50, HKS 52, HK 737, HK 46 N
151	19	HK 45, HK 717, HK 727
152	20	HK 46, HK 46 N, HK 46 S, HK 52, HKS 52
160	20	HK 55 A, HK 55 B, HK 160 A/B, K 55 S, K 55 SE, CS 55 (Atlas Copco)
190	30	HK 64 A, HK 65, HKS 65, HKS 65 A, HK 66, HK 190, HKS 66, HKSE 66, K 66 S, K 66 SE, CS 66 (Atlas Copco)
200	30	HK 201
210	30	HK 75, HK 75 A, HKS 75, CS 75
230	30	HKS 85
240	30	HK 240
250	30	MS 3 C
280	30	MK 65

## Black & Decker

125	12,7	D 984, D 985, DN 55, DN 56, DN 254
140	12,7	DN 227, DN 227 H, BD 846, BD 227, KS 840, KS 846, HK 600, KS 227
156,5	12,7	DN 57, DN 228, SR 352 E, BD 228, P 36-01
160	16	U 336, 975, 976, BD 855, KS 855
184	16	DN 59, DN 229, DN 820, GD 60, HD 1000, HD 1200 P, HD 2062, P 37-03, P 37-05, SEC 718, SR 300, SR 362 E, BD 229, BD 865 E, KS 865, KS 865 E
190	30	BD 365
210	30	SR 700, DN 800, DN 810, KS 810, KS 800, BD 800, SEC 818
235	30	HD 2086 S, P 39-02, SEC 918

Durchmesser	Bohrung	Modell
<i>Diameter</i>	<i>Bore</i>	<i>Model</i>

## Bosch

105	20	Schattenfugensäge PSF 22
130	16	PKS 40, PKS 40 S, S 43
140	20	1551, 1559, KS 5500-Plus
150	16	GKS 12, PKS 46, S 1, S 33, S 20
160	16	GKS 54, GKS 54 CE, PKS 54, PKS 54 CE
170	30	1552, 1556, 1563, GKS 55
180	30	0550, 0551, 1553, 1557, 1560
190	16	P 30, P 300, PKS 65
190	30	0551, 1553, 1564, GKS 65, GKS 66 CE, P 30, PKS 66, PKS66 CE, GKS 68 BC
200	30	1561
210	30	1554, 1558, 1565, GKS 75 S
230	30	0552, 1562, 1566, 1662, GKS 85 S
240	30	1555

## De Walt

184	16	DW 62
190	30	DW 65
240	30	DW 86
250	30	DW 125, DW 150, DW 250, DW 252, DW 320, DW 710
300	30	DW 1370, 1420 S, 1600 S, 1635/3L, 1635/4L, 1875, 2155/4
300	32	MC 20
305	30	DW 704, DW 705
350	30	C 14, DW 1600 S
400	30	C 14, 1635/6L, 2155/6
500	30	DA 1635/6K + 6L

## Elektra

205	18	KS 205
210	30	UK 220, PK 200, UK 220 E
250	30/20	UK 330, PK 250, PK 250 K, PKF 255, PK 255, PKF255 V 8



Durchmesser	Bohrung	Modell
<i>Diameter</i>	<i>Bore</i>	<i>Model</i>

## Elektra

250	30	KGS 250, KGS 300, KGS 500, KGT 500, KGT 550, KGS 330
300	30	PK 300
315	30	TK Combi HSG, TK Export HG, TK 315, TKHS 315
400	30	BS 3100, BS 4200, BKH 400, BKS 400
450	30	BKH 450, BKS 450
500	30	BS 6000, BW 500

## Elu

100	12	MH 25
102	22	DS 140 Doublo
105	22	DS 140 Doublo
150	30	MH 18
152	20	MH 151
170	30	MH 55, MH 65, MH 155
180	30	MH 65
190	30	MH 165, MH 265
200	30	MH 30
210	30	MH 30, MH 82
215	30	MH 30, MH 182
216	30	PS 174, PS 274, PS 274 E
240	30	MH 85, MH 286
250	30	TGS 170, TGS 171, TGS 271, TGS 172, TGS 173, TGS 273, RAS 1251, RAS 1253, ETS 21, ETS 23, ETS 31, ETS 33 RKS 1253, RKS 1251
250	32	TGS 170, TGS 171, TGS 172, TGS 173, KS 101
300	30/32	MGS 72/73, DG 79, ETS 3001, ETS 3003, ETS 3002
305	30	PS 374, EMS 705
350	30	RKS 1603

## Emco

200	30	EMCO-Star 3000
250	30	Emco-Multistar, Emco-Unistar, MK 81

Durchmesser	Bohrung	Modell
<i>Diameter</i>	<i>Bore</i>	<i>Model</i>

## Fein

150	20	SSk 646
160	20	SSk 660
210	30	SSk 661

## Festo

105	20	AUF 35 S 4 Schattennutsäge
120	20	AU 35 S 2
150	30	AF 45 E, AXF 45
160	20	AP 55, AP 55 E, AP 55-FS, AT 55 EB, AT 55 EFS, ATF 55, ATF 55 E, ATF 55 EB, ATF 55 E-FS, ATF 55-FS, Basis-
		Set 1 A
160	30	AAU, AU 50, AUP 50
170	30	AT 55 E, AU 42-S, AUT 42-S, AXT 50 LA, AXT 55
180	30	AU 55 S, AU 60 S, AUP 60 S, AUT 42 S, AUT 60 S
190	30	AP 65, AP 65 E, AP 65 EB-FS, AP 65 E-FS, AT 65, AT 65 E, AT 65 EB, AT 65 E-FS, AT 65 EB-FS, ATF 65
200	30	AD 65, AP 68 E, AU 65-S, AUP 65 S, AXP 65
220	30	AU 77 S
225	30	CS 70 EB, F 70
230	30	AU 80 S
240	30	AP 85 E, AP 88 E, AXP 85, AP 85 E-FS
250	30	AD 85, AE 85
280	30	AD 100/1
350	30	AXP 130, AXP 132 E, BD 125
400	30	BD 145/1
450	30	BD 170

## Flott

250	30	1011, 2011, 3011, K 4500
-----	----	--------------------------

Durchmesser	Bohrung	Modell
<i>Diameter</i>	<i>Bore</i>	<i>Model</i>

## Haffner

100	20	RF 60
120	20	KSU 40
125	20	KSU 105
160	20	KSU 50
170	30	KSU 110
180	20	KSU 60
180	30	KSU 60 alt
185	30	KSU 113
200	30	AKS
210	30	KS 75
220	30	KL 177, KL 178, KSU 118
230	30	KS 85, KSU 85, SP 187
235	30	KL 176
250	30	AKS, GS 150, SP 189, SP 195/196/197/198, TGS 161/162/163
300	30	GS 146/147/157/158/165/ 166, SP 223/224, TGS 168/ 169/200
315	30	KS 120
330	30	DGS 180, DGS 182, GSM 180, GSA 180, GS 159, GS 160
400	30	DGS 123/124, DGS 181, DGS 184/184 E, GS 183, KS 155, ZS 640, ZS 800, DGS 180/182, GSM 183, GSA 183
450	30	DGS 184/123/125, GS 123
500	30	DGS 185/124/126, DGS 202, GS 124, DGS 187, GS 162/161

## Hanning

315	30	HTK 315, 3 SV
-----	----	---------------

## Hitachi

125	20	C 5 Y
150	20	C 5, FC 5 SA
160	20	C 6, DA, FC 6 SA
165	30	C 6 U
170	30	C 6 SA, PSU 6
185	30	C 7 U

Durchmesser	Bohrung	Modell
<i>Diameter</i>	<i>Bore</i>	<i>Model</i>

## Hitachi

190	30	FC 7 SA, PSM 7, PSU 7
210	30	C 8 FA, PSM 8, PSU 8, C 8 U
215/216	30	C 8 FC, C 8 FS, C 13 U
235	30	C 9 U
240	30	PSM 9, PSU 9
335	30	PSU 13, C 13 U

## Holz-Her (Reich)

100	20	K 5-1, 241
134	20	Derby 2110, Mosquito 2111, 2171
140	20	260, 270, 2260, 2270
160	20	HKU 264, HKUS 50, 1420, 2103, 2104, 2105, 2106
170	30	55 A, HKUS 266, 281, 2115, 2266, 2271, 2281
180	30	HKUS 55, 269, 272, 282, 2112, 2291, 2292
190	30	282, 2114, 2116, 2117, 2119, 2126, 2269, 2127
200	30	HK 201, 2113, 2292, 2555
210	30	PKS 267, 284, 2264, 2267, 2279, 2284
216	30	Leistsäge 2141
220	30	PKS + HKU 75, 274, 1205, 1331, 1342, 1345, 1346, 2279
230	30	2118, 2120, 2293, 2294
240	30	HKD 65, 268, 2268
300	30	HKD 85, 275, 1212, PKS 1210, 1211, 1213, 1215, 1220, PK 1225, 1230
350	30	HKS 130, 150, 276
400	30	HKS 155, B 7 K, 277

## Kity

200	30	608, 609, 618, KR 619, KR 419, Kombi 2000
250	30	608, 609, 618, 619, 6619, 5619, SCE 1600, SCE 250, 1609
270	30	Formatkreissäge 618/619, Kombi 609

Durchmesser	Bohrung	Modell
<i>Diameter</i>	<i>Bore</i>	<i>Model</i>

## Kress

160	20	1050 KS, CHKS 6050, CHKS 6055, DUO, 6055 a
190	20	6060, CHKS 6060, HTKS 1600, KS 1400, 6060 b, 1800 KSE, CHKS 6066
250	30	GS 90, GST 90, GS 105

## Mafell

120	20	A 35, F 35, FS 35
125	20	X 40, XE 40, SF 32 Schattenfugensäge
160	20	A 55, B 55, FU 50, MKS 55, MS 55, PS 52, X 55, XE 55, KSS 330, KSP 55
170	20	A 55, B 55, FU 50, FUS 50
180	30	Erika 55
190	30	MKS 65, MS 65, Erika 60, KSP 65
200	30	B 65, X 72
210	20	A 65, FUS 65
210	30	MKS 75, MS 75
220	30	Erika 220
225	30	MKS 85 S/N
240	30	B 82
250	30	Erika 85 L / 85 K, MKS 85
280	30	A 85, FS 65, FUS 85, Erika, Erika 65 / 65 L / 65 K
315	30	FS 85, Biborex, MKS 105, Monika, TFK 85 L, TFK 85 K
350	30	MKS 125, SF 32
355	30	MKS 125 E
400	30	AZB, BK 3, FKB 150, FS 130 K, FS 130 S, TD 3, TDH 4, TK 150, VKS 130, VKS 160, BSK 4
450	30	BK, BKV 4, FSG 165, FSG 200, FSG 165 K, TDH 450, FSG 240 K, BSK 5
500	30	BKV 5, TDH 5, 170, BSK 6

## Makita

160	20	SR 1600, 5600 BR
165	20	SR 1600, 5600 BR, 5603 R
170	20	5600 BR

Durchmesser	Bohrung	Modell
<i>Diameter</i>	<i>Bore</i>	<i>Model</i>

## Makita

180	20	SR 1800, 5800 BR
185	20	SR 1800, 5800 BR, 5703 R
190	20	5800 BR
190	30	5703 R
235	30	5903 R
265	25	2402
270	25	SR 2600
270	30	5103 R
355	30	5143 R

## Metabo

125	13	4340 S, 6311 S, BHK 1
132	13	3340, Ks 40 S, Ks 3342 S, BHK 01
142	13	4340 S, BHK 2, BHK 3
150	20	4341 S, Ks 0852 S, KsE 0946 S, Ks 0846 S
152	20	Ks 0846 S, Ks 0852 S, KsE 0946 S
160	20	BTK
167	20	BTK1, KsT 1157S, Ks 1155 S, KsT 1357 S, TK 1256, C 2
170	20	BTK 1, C 2, Ks 1185 S
180	20	6317 S
190	20	BTK, 46 S, Ks 65 S, Ks 1468 S, Ks 4345 S, Ks 4346 S, 5348, KsE 1668 S, Tk 5348, Ks 1266 S
210	30	KsE 1678 S, KGSE 1670 S
220	30	6322 S
240	30	6323 S, Ks 1785 S
250	30	Tk 1685, 1688 Magnum, TkU 1693 D, TkU 1633 d
300	30	Tk 1685, 1688 Magnum
315	30	Tk 1685, 1688 Magnum

## Peugeot

100	12	25 S, 25 SL
132	13	SC 1
134	20	SC 42 C
140	12,7	TC 3008
140	20	SC 47 C

Durchmesser	Bohrung	Modell
<i>Diameter</i>	<i>Bore</i>	<i>Model</i>

## Peugeot

152	20	SC 46, SC 52 S, TC 3009
160	16	SC 4510 XA
180	20	FIP 50 S
184	16	SC 65010 XA, SC 65 C, SC 66 C
190	30	TC 3017
200	30	TC 3014

## Scheppach

200	30	ts 2000, Kg 205 e, KSe 250
205	18	KG 205
216	30	Capas 1
250	20	KG 250, TKG 250
250	30	KSE 250, ts 2500, kg 260 e, tkg 260 e, kg 280 e, tkg 280 e
300	30	TK, TKH, TKU, ts 4000, KSE 300 (Export)
305	30	Capas 3
315	30	TK, TKH, TKU, ts 4000, ts 4010, Forsato XL/XXL
400	30	BSH 400, BSH 500
500	30	BSH 400, BSH 500

## Scheer

150	16	MS 50
150	20	MS 45, MS 45 E, MS 45-3
160	16	FM
165	20	MS 55
190	30	MS 65
200	30	MS 70
220	30	MS 80
230	30	MS 85
240	30	FM-10A-3100-4200

## Schleicher

190	20	300
250	30	310
300	30	310, 330

Durchmesser	Bohrung	Modell
<i>Diameter</i>	<i>Bore</i>	<i>Model</i>

## Skil

125	12,7	22501 B
130	16	5240
142	13	533, 553
152	20	1850 H, 1800 H 1
160	16	367, 416 H, 534, 536, 552 B, 552 H, 856, 1408 H, 1409 H, 1410 H, 1854
184	16	77, 77 U, 537, 553 B, 553 H, 559, 559 U, 574 U, 857, 1865 U
190	16	1865 U, 5565, 5666,
190	16	5266 UG, 5566
190	30	1965 U
210	30	1524 H, 1873 H
235	30	1525 H, 1886 H, 1985 U, 1986 U

## Striebig

250	30	Plattensäge
300	30	Plattensäge

## Ulmia

160	16	1607, 1610
200	30	1706, 1708
250	30	1710 S, 1710 R
300	30	1612, 1711, KS 300
315	30	KS 300
350	30	KS 350, 1712, 1712 R, 1728, 1729

## Zu empfehlende HW-Kreissägeblatt-Zahnformen für folgende Werkstoffe

*Carbide tipped circular saw blade tooth shapes to be recommended for the following materials:*

<b>Werkstoff</b> <i>Material</i>	<b>Zahnform</b> <i>Tooth shape</i>
Acrylglas, <i>Acryl glass</i>	SWZ, WSP
Aluminium, <i>Aluminium</i>	TF pos., TF neg., WSP
Astrolon, <i>Astrolon</i>	UW, KW
Bakelit, <i>Bakelite</i>	VW
Bauholz, <i>Structural timber</i>	FSP, SWZ
Bisonat, <i>Bisonate</i>	KW, VW
Bleche, <i>Plates</i>	WSP
Brennholz, <i>Firewood</i>	LFZ, LWZ
Dämmplatten, <i>Damping plates</i>	QW, UW, KW
Duroplaste, <i>Duroplasts</i>	KW, VW, KDH, SWZ, TF pos., TF neg.
Eternit, <i>Eternite</i>	QW, KW, SWZ
Flacheisen, <i>Flat iron</i>	WSP
Furniere Längsschnitt, <i>Veneer longitudinal section</i>	UW, GW, KW, VW, SWZ
Furniere Querschnitt, <i>Veneer cross section</i>	KW, VW
Gasbeton, <i>Gaz concrete stone</i>	LFZ, LWZ, SWZ
Gipsplatten, <i>Plaster plates</i>	QW, UW, GW, KW
Glasfaserplatten, <i>Glass fiber plates</i>	VW
Hartfaserplatten, <i>Hard fiber board</i>	KW, VW
Hartholz Längsschnitt, <i>Hard wood, longitudinal section</i>	LFZ, LWZ, QW, UW
Hartholz Querschnitt, <i>Hard wood, cross section</i>	LWZ, UW, KW
Hartpapier, <i>Laminated paper</i>	KW, VW
Holz-Alu-Verbindung, <i>Wood-Alu-composition</i>	SWZ, TF neg., TF pos.
Kunststoff, <i>Plastic</i>	KW, VW
Kupfer, <i>Copper</i>	TF pos., TF neg., WSP
Messing, <i>Brass</i>	TF pos., TF neg., WSP
Metallbeschläge, <i>Metal fittings</i>	WSP
Nichteisenmetalle, <i>Non-ferrous-metals</i>	TF pos., TF neg., SWZ, WSP
Noropan, <i>Noropane</i>	QW, UW
Novotex, <i>Novotex</i>	VW
Nylon, <i>Nylon</i>	VW
OBO-Lagenholz, <i>Layer wood</i>	KW, VW
Parkett, <i>Parquet</i>	TF pos., VW
Pertinax, <i>Pertinax</i>	VW
Phenapan, <i>Phenapane</i>	QW, UW
Plexidur, <i>Plexidur</i>	VW
Plexiglas, <i>Plexi glass</i>	VW, KDH, TF pos.
Polyesterplatten, <i>Polyester plates</i>	VW
PP-Folien, <i>PP-Foils</i>	VW, KDH

Preßholz, <i>Press wood</i>	UW, KW
PVC-hart, <i>PVC hard</i>	KW
PVC-weich, <i>PVC soft</i>	QW, UW
PVC-Folien, <i>PVC foils</i>	VW, KDH
Resopal, <i>Resopal</i>	VW, KDH
Spanplatten einseitig furniert oder beschichtet <i>Chipboards veneered or coated on one side</i>	GW, UW, KW, KDH
Spanplatten beidseitig furniert oder beschichtet <i>Chipboards veneered or coated on both sides</i>	KW, VW, KDH
Sperrholzplatten einseitig furniert <i>Plywood plates veneered on one side</i>	UW, KW, VW
Sperrholzplatten beidseitig furniert <i>Plywood plates veneered on both sides</i>	VW, KDH
Sperrholzplatten Kunststoff-beschichtet <i>Plywood plates coated with plastic</i>	VW, KDH
Stahlblech belegte Hartschaumplatten <i>Steel plate covered hard foam plates</i>	SWZ, WSP
Steinwolleplatten, <i>Stone wool plates</i>	LWZ, QW, UW, GW
Tacon, <i>Tacon</i>	KW, VW, KDH
Thermoplaste, <i>Thermoplasts</i>	LWZ, UW, GW, KW, VW
Tischlerplatten, <i>Joiner's plates</i>	UW, GW, KW, VW
Trogamid, <i>Trogamide</i>	VW
Trolitax, <i>Trolitax</i>	VW
Trophidon, <i>Trophidon</i>	VW
Ultrapas, <i>Ultrapas</i>	UW, KW
Verbundplatten, <i>Compound plates</i>	KW, VW
Weichholz, Längsschnitt, <i>Soft wood, longitudinal section</i>	LFZ, LWZ
Weichholz, Querschnitt, <i>Soft wood, cross section</i>	LFZ, LWZ
Weichstahl, <i>Soft steel</i>	WSP
Winkleisen, <i>Angle iron</i>	WSP
Wirutex, <i>Wirutex</i>	VW
Ytongsteine, <i>Ytong stones</i>	LFZ, LWZ, SWZ
Zementplatten, <i>Cemented plates</i>	QW, UW, KW

**Maschinen:** Elektrische Handkreissägen, Tischkreissägen, Formatkreissägen, Besäumsägen, Spezialsägen für Aluminium etc.

*Machines:* Electrical portable hand saw machines, stationary machines, Shape saws, Trimming saws, Special saws for aluminium etc.

**Schnittgüte:** geringe Zähnezahl = grobe Schnittgüte  
*Cutting quality:* small number of teeth = coarse cutting quality

mittlere Zähnezahl = mittlere Schnittgüte  
medium number of teeth = medium cutting quality

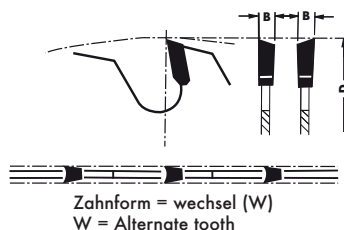
höchste Zähnezahl = feinste Schnittgüte  
highest number of teeth = finest cutting quality

## Hartmetallbestückte Kreissägeblätter

*Carbide tipped circular saw blades*

**Universal - Standard  
Wechselzahn**

*Universal - Standard  
Alternate tooth*

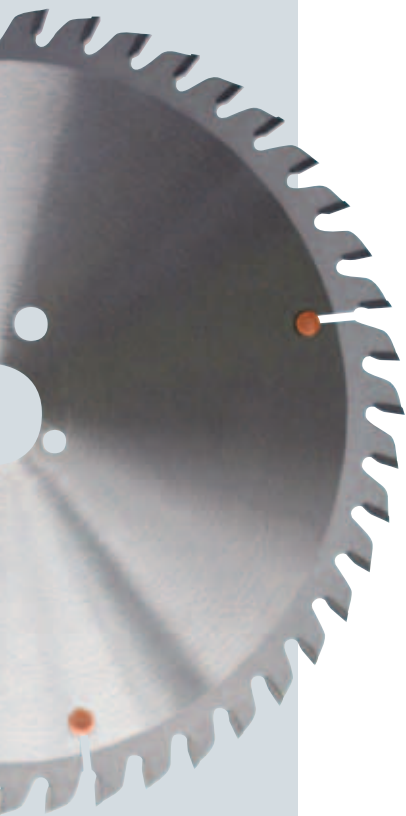


Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
250	3,2	30	30 QW	1 250 25
250	3,2	30	42 UW	1 250 00
250	3,2	30	48 GW	1 250 41
250	3,2	30	60 KW	1 250 49
250	3,2	30	80 VW	1 250 59
300	3,2	30	36 QW	1 300 04
300	3,2	30	48 UW	1 300 07
300	3,2	30	60 GW	1 300 10
300	3,2	30	72 KW	1 300 00
300	3,2	30	96 VW	1 300 25
315	3,2	30	36 QW	1 315 01
315	3,2	30	48 UW	1 315 02
350	3,5	30	42 QW	1 350 15
350	3,5	30	54 UW	1 350 18
350	3,5	30	72 GW	1 350 22
350	3,5	30	84 KW	1 350 25
350	3,5	30	108 VW	1 350 31
400	3,5	30	48 QW	1 400 13
400	3,5	30	60 UW	1 400 15
400	3,5	30	84 GW	1 400 20
400	3,5	30	96 KW	1 400 22
400	3,5	30	120 VW	1 400 24
450	3,8	30	54 QW	1 450 09
450	3,8	30	66 UW	1 450 10
450	3,8	30	108 KW	1 450 12
500	4,0	30	60 QW	1 500 08
500	4,0	30	72 UW	1 500 09



Made in Germany

Andere Abmessungen auf Anfrage  
*Other dimensions on request*

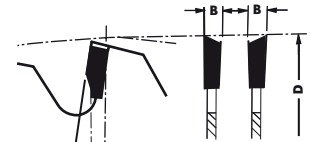


## Hartmetallbestückte Kreissägeblätter

*Carbide tipped circular saw blades*

**für Kapp- und Gehrungssägen**  
**Wechselzahn negativ**

*for cross cut also mitre saws*  
*Alternate tooth negative*



Zahnform = Wechselzahn, negativ  
W = Alternate tooth, negative

Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
205	2,6	18	24	3 205 01
205	2,6	18	48	3 205 02
205	2,6	18	64	3 205 05
216	2,8	30	24	3 216 03
216	2,8	30	48	3 216 05
216	3,0	30	64	3 216 09
250	3,2	30	48	3 250 37
250	3,2	30	60	3 250 42
250	3,2	30	80	3 250 06
305	3,2	30	60	1 305 02

Made in Germany



## Hartmetallbestückte Kreissägeblätter

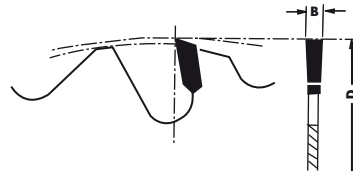
*Carbide tipped circular saw blades*

### Type LFZ

**Flachzahn mit Abweiser**  
**Für grobe Aufteilschnitte**

### Type LFZ

*Flat tooth with chip breaker*  
*For rough dividing cuts*



Zahnform = flach (F)  
LFZ = Flat tooth with chip breaker



Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
300	3,2	30	20	1 300 02
315	3,0	30	20	2 315 00
315	3,2	30	20	1 315 00
350	3,5	30	24	1 350 10
400	3,5	30	16	1 400 04
400	3,2	30	24	2 400 01
400	3,5	30	24	2 400 02
400	3,5	30	28	1 400 07
450	3,6	30	32	1 450 01
500	3,6	30	36	1 500 01
600	4,2	30	36	2 600 02
700	4,2	30	42	2 700 03

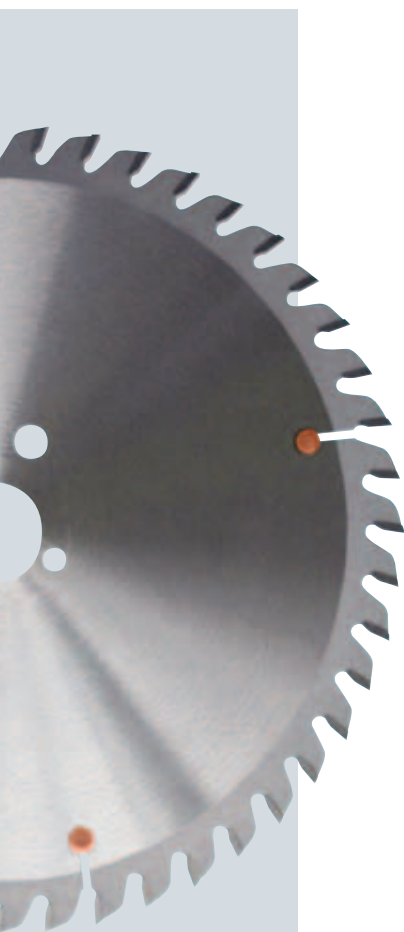
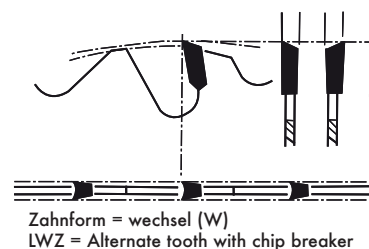
Made in Germany

## Hartmetallbestückte Kreissägeblätter

*Carbide tipped circular saw blades*

**Type LWZ**  
**Wechselzahn mit Abweiser**  
**für Längs- und Querschnitte**  
**in allen Naturhölzern**

*Type LWZ*  
*Alternate tooth with chip breaker*  
*for ripping and cross cutting*



Made in Germany

Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
250	3,2	30	24	1 <b>250</b> 23
300	3,2	30	24	2 <b>300</b> 04
300	3,2	30	28	2 <b>300</b> 05
315	3,2	30	28	2 <b>315</b> 02
350	3,5	30	32	1 <b>350</b> 13
400	3,5	30	32	2 <b>400</b> 11
400	3,5	30	36	1 <b>400</b> 09
450	3,8	30	40	1 <b>450</b> 05
500	4,0	30	44	1 <b>500</b> 07
600	3,8	30	36	2 <b>600</b> 01
600	4,2	30	48	2 <b>600</b> 05
600	4,2	30	52	2 <b>600</b> 07
700	4,2	30	48	2 <b>700</b> 07
700	4,2	30	60	2 <b>700</b> 09

Andere Abmessungen auf Anfrage  
*Other dimensions on request*

## Hartmetallbestückte Kreissägeblätter

*Carbide tipped circular saw blades*

**Type SWZ • Nagelfest – Geräuscharm  
Spezial - Wechselzahn  
für grobe Aufteilschnitte**

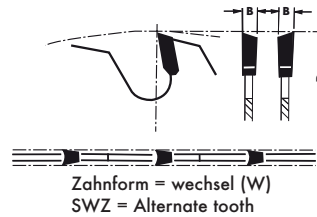
**Anwendung:**

Schalhölzer- und Tafeln, Rund- und Kanthölzer mit Betonbeschlag und Nagelresten, Gasbetonsteine, Kunststoffe, Acrylglas, Fassadenprofile und Eternit

**Type SWZ • Nail resistant – low noise running • Special alternate tooth**

**Application:**

for treating forming wood with nails and clamps, gaz concrete stones, heraklith plates, plastics, acryl glass, facades profiles and eternit



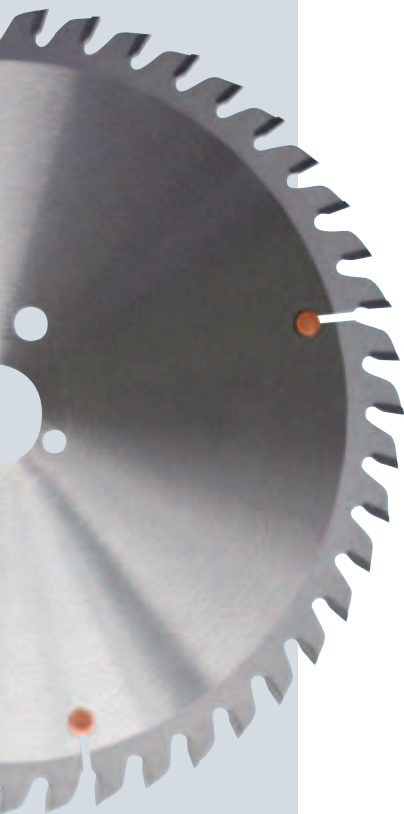
Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
140	2,8	20	24	1 140 02
150	2,8	16	24	1 150 13
150	2,8	20	24	1 150 11
160	2,8	16	24	1 160 03
160	2,8	20	24	1 160 02
180	2,8	16	30	1 180 26
180	2,8	20	30	1 180 24
180	2,8	30	30	1 180 19
190	2,8	16	30	1 190 03
190	2,8	20	30	1 190 04
190	2,8	30	30	1 190 02
200	2,8	30	30	1 200 17
205	2,8	18	34	1 205 00
210	2,8	30	34	1 210 01
230	2,8	30	34	1 230 06
235	2,8	16	34	1 235 01
235	2,8	30	34	1 235 00
240	2,8	30	42	1 240 00
250	3,0	30	42	1 250 76
300	3,2	30	48	1 300 47
315	3,2	30	48	1 315 05
350	3,2	30	54	1 350 47
400	3,5	30	60	1 400 34
450	3,5	30	66	1 450 16
500	4,0	30	72	1 500 16
600	4,0	30	78	1 600 00
700	4,2	30	84	1 700 00

Andere Abmessungen auf Anfrage  
*Other dimensions on request*

Made in Germany

## Hartmetallbestückte Bau-Kreissägeblätter

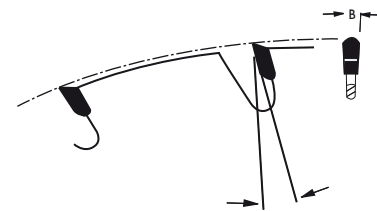
*Carbide tipped builder saw blades*



**Type FSP**  
**Nagelfest**  
**Flachzahn mit Fase**  
**für grobe Aufteilschnitte**

**Anwendung:**

Schalhölzer- und Tafeln, Rund- und Kanthölzer  
 mit Betonbeschlag und Nagelresten, Gasbetonsteine



Zahnform = flach mit Fase (FF)  
 FSP = Flat and triple ground tooth

*Type FSP*  
*Nail resistant*  
*Flat tooth with bevel*

*Application:*

for treating forming wood with nails and clamps  
 and gaz concrete stones

Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
300	3,2	30	20	2 <b>300</b> 02
315	3,2	30	20	2 <b>315</b> 01
350	3,5	30	24	2 <b>350</b> 07
400	3,8	30	28	2 <b>400</b> 06
450	3,8	30	32	2 <b>450</b> 00
450	4,0	30	32	1 <b>450</b> 02
500	4,0	30	36	2 <b>500</b> 01
600	3,8	30	42	2 <b>600</b> 04
700	4,2	30	48	2 <b>700</b> 06

Made in Germany

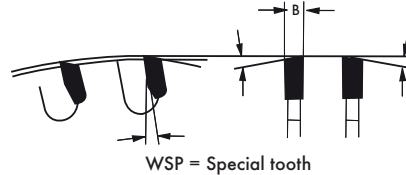
## Hartmetallbestückte Stahltrennsägeblätter

*Carbide tipped circular saw blades*

### „DRY CUTTER“ Type WSP - Spezialzahn

**Anwendung:**

Stahl und weiches Eisen



### “DRY CUTTER” Type WSP – special geometry and composition

*Application:*

for dry sawing on iron, steel and metal

Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
150	2,0	16	30	1 150 01
150	2,0	20	30	1 150 02
160	2,0	20	30	1 160 01
170	2,0	30	32	1 170 01
180	2,0	20	34	1 180 02
180	2,0	30	34	1 180 09
190	2,0	20	38	1 190 00
190	2,0	30	38	1 190 01
200	2,0	30	40	1 200 05
210	2,0	30	40	1 210 00
216	2,0	30	40	1 216 00
230	2,0	30	44	1 230 01
230	2,0	35	44	1 230 03
250	2,2	30	48	1 250 35
300	2,2	30	60	1 300 09
300	2,2	30	80	1 300 20
305	2,2	25,4	60	1 305 00
305	2,2	25,4	80	1 305 01
350	2,5	25,4	70	1 350 62
350	2,5	25,4	90	1 350 63

**Achtung!!!**

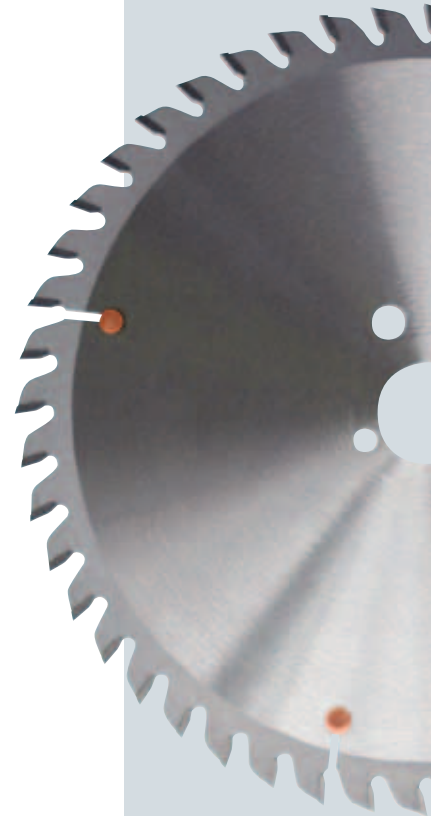
Um einen optimalen und sicheren Schnitt zu erreichen unbedingt die Gebrauchshinweise Ihrer Maschine und die allgemeinen Arbeitsschutzrichtlinien für die Bearbeitung von Metallen beachten.

Wir empfehlen eine Schnittgeschwindigkeit von 25 m/sec.

**Attention!!!**

Please follow the safety regulations to operate on machines and apply carefully the safety Regulations by operation on metals. This will also provide you an optimal cut.

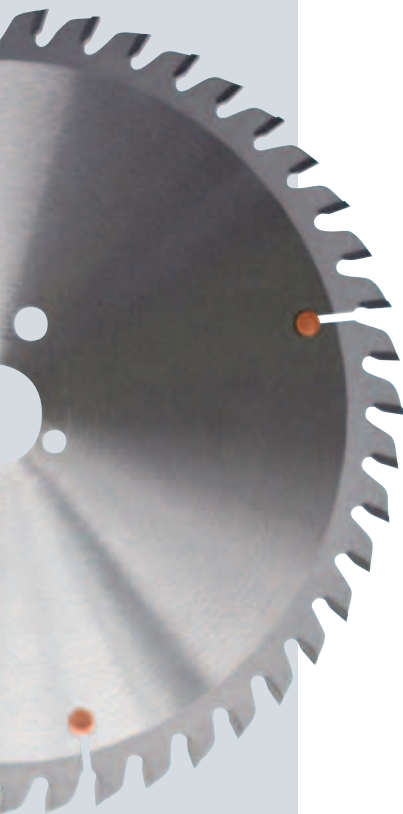
We recommend a cutting speed of 25 m/sec.



Made in Germany

## Hartmetallbestückte Kreissägeblätter

*Carbide tipped circular saw blades*

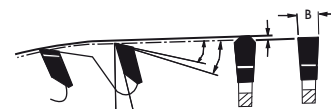


### Type TF-positiv Trapez-Flachzahn positiv

**Anwendung:**  
für kunststoffbeschichtete Spanplatten

### Type TF positive Trapezium flat tooth

**Application:**  
for laminated and melaminated chipboards



Zahnform = trapez-flach, positiv  
TF pos. = Alternate flat and triple ground tooth, positive

Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
130	2,6	20	30	3 <b>130</b> 06
140	2,6	20	30	3 <b>140</b> 15
150	2,6	16	36	3 <b>150</b> 10
150	2,6	20	36	3 <b>150</b> 07
160	2,6	16	36	3 <b>160</b> 02
160	2,6	20	36	3 <b>160</b> 00
160	2,6	30	36	3 <b>160</b> 30
170	2,6	30	36	3 <b>170</b> 24
180	2,6	16	36	3 <b>180</b> 16
180	2,6	20	36	3 <b>180</b> 15
180	2,6	30	36	3 <b>180</b> 31
190	2,8	16	42	3 <b>190</b> 15
190	2,8	20	42	3 <b>190</b> 16
190	2,8	30	42	3 <b>190</b> 09
200	2,8	30	42	3 <b>200</b> 09
200	3,0	30	64	1 <b>200</b> 22
210	2,8	30	42	3 <b>210</b> 12
230	2,8	30	48	3 <b>230</b> 28
250	3,0	30	48	3 <b>250</b> 03
250	3,2	30	80	1 <b>250</b> 78
300	3,2	30	72	1 <b>300</b> 05
300	3,2	30	96	1 <b>300</b> 48
350	3,5	30	108	1 <b>350</b> 45

Andere Abmessungen auf Anfrage  
*Other dimensions on request*

Made in Germany

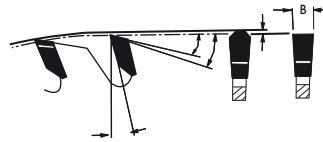
## Hartmetallbestückte Kreissägeblätter

*Carbide tipped circular saw blades*

**Type TF-positiv**  
**Trapez-Flachzahn positiv**

**Anwendung:**

für Profile und Vollmaterialien in NE-Metallen  
 und Kunststoffen



Zahnform = trapez-flach, positiv  
 TF pos. = Alternate flat and triple  
 ground tooth, positive

*Type TF positive*  
*Trapezium flat tooth*

**Application:**

for sections in non-ferrous metals and plastics

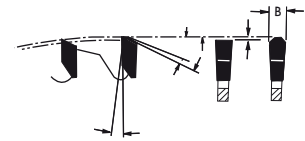
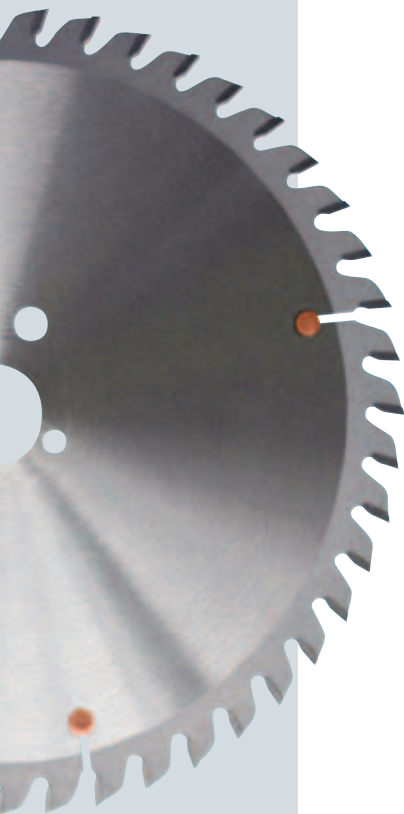


Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
250	3,2	30	60	1 250 48
250	3,2	30	80	1 250 58
300	3,2	30	72	1 300 19
300	3,2	30	96	1 300 27
350	3,2	30	84	1 350 24

Made in Germany

## Hartmetallbestückte Kreissägeblätter

*Carbide tipped circular saw blades*



Zahnform = trapez-flach, negativ  
TF neg. = Alternate flat and triple ground tooth, negative

### Type TF-negativ Trapez-Flachzahn negativ

**Anwendung:**  
für dünnwandige Profile aus Aluminium und Kunststoff

### Type TF negative Trapezium flat tooth negative

**Application:**  
for thin walled profiles of aluminium and plastics

Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
150	2,8	20	42	3 150 15
150	2,8	30	42	3 150 24
160	2,8	16	42	3 160 07
160	2,8	20	42	3 160 14
170	2,8	30	48	3 170 20
180	2,8	16	48	3 180 07
180	2,8	20	48	3 180 13
180	2,8	30	48	3 180 23
190	2,8	30	54	3 190 29
200	2,8	30	54	3 200 18
205	2,8	18	54	3 205 04
210	2,8	30	54	3 210 27
216	2,8	30	60	3 216 08
230	2,8	30	60	3 230 18
235	2,8	30	54	3 235 25
250	3,2	30	60	1 250 47
250	2,8	30	80	3 250 44
250	3,2	30	80	1 250 56
250	3,2	32	80	1 250 65
280	3,2	30	88	3 280 04
300	3,2	30	72	1 300 15
300	2,8	30	96	3 300 01
300	3,2	30	96	1 300 24
300	3,2	32	96	1 300 33
305	3,2	30	96	1 305 03
350	3,2	30	108	1 350 29
400	3,6	30	96	1 400 21

Made in Germany

Andere Abmessungen auf Anfrage  
*Other dimensions on request*



## Hartmetallbestückte Kreissägeblätter

*Carbide tipped circular saw blades*

für Handkreissägen

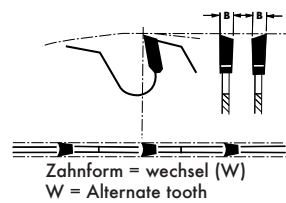
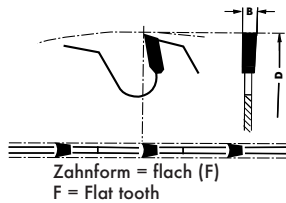
**F = Flachzahn**

**W = Wechselzahn**

for portable electric saws

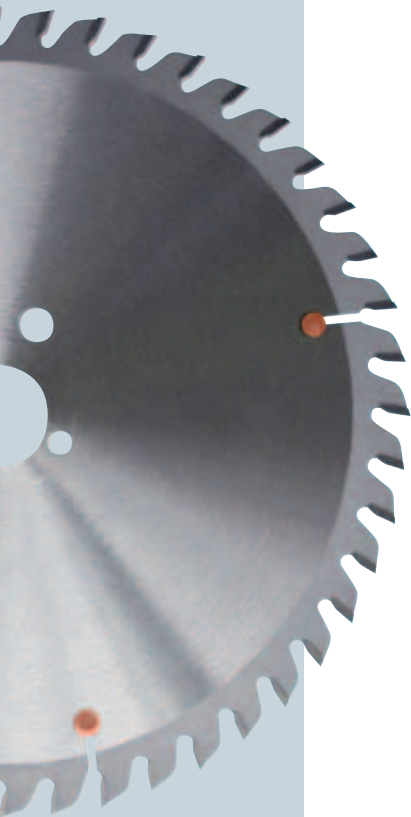
*F = Flat tooth*

*W = Alternate tooth*



Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
125	2,4	20	10 F	3 125 07
125	2,4	20	20 W	3 125 08
130	2,4	16	20 W	3 130 04
130	2,6	16	30 W	3 130 05
130	2,4	20	10 F	3 130 08
130	2,4	20	36 W	3 130 11
140	2,4	12,75	12 F	3 140 00
140	2,4	12,75	20 W	3 140 01
140	2,6	12,75	30 W	3 140 02
140	2,4	20	20 W	3 140 11
140	2,6	20	30 W	3 140 12
150	2,4	20	12 F	3 150 09
150	2,4	20	24 W	3 150 11
150	2,6	20	36 W	3 150 14
150	2,4	20	48 W	3 150 17
150	2,4	30	12 F	3 150 18
150	2,4	30	24 W	3 150 20
150	2,6	30	36 W	3 150 23
150	2,4	30	48 W	3 150 25
156	2,4	12,75	24 W	3 156 01
160	2,4	16	24 W	3 160 04
160	2,6	16	36 W	3 160 06
160	2,4	16	48 W	3 160 08
160	2,4	20	12 F	3 160 09
160	2,4	20	24 W	3 160 11
160	2,6	20	36 W	3 160 13
160	2,4	20	48 W	3 160 15
170	2,4	30	24 W	3 170 17
170	2,6	30	36 W	3 170 19
170	2,4	30	52 W	3 170 21
180	2,4	16	24 W	3 180 05
180	2,6	16	36 W	3 180 06
180	2,4	20	14 F	3 180 09
180	2,4	20	24 W	3 180 10
180	2,6	20	36 W	3 180 11

Made in Germany



Made in Germany

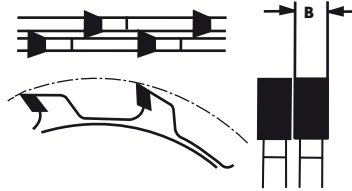
Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
180	2,4	30	14 F	3 180 18
180	2,4	30	24 W	3 180 20
180	2,6	30	36 W	3 180 22
180	2,4	30	56 W	3 180 24
184	2,4	16	14 F	3 184 00
184	2,4	16	24 W	3 184 06
184	2,6	16	36 W	3 184 02
184	2,4	16	56 W	3 184 03
185	2,4	30	24 W	3 185 02
185	2,4	30	36 W	3 185 03
190	2,6	16	14 F	3 190 01
190	2,6	16	24 W	3 190 02
190	2,8	16	42 W	3 190 05
190	2,6	20	30 W	3 190 12
190	2,8	20	42 W	3 190 14
190	2,6	30	14 F	3 190 24
190	2,6	30	30 W	3 190 27
190	2,8	30	42 W	3 190 28
190	2,6	30	56 W	3 190 30
200	2,6	30	16 F	3 200 10
200	2,6	30	30 W	3 200 14
200	2,8	30	42 W	3 200 16
200	2,6	30	64 W	3 200 19
205	2,6	18	24 W neg	3 205 01
205	2,6	18	48 W neg	3 205 02
205	2,6	18	64 W neg	3 205 05
210	2,6	30	16 F	3 210 14
210	2,6	30	30 W	3 210 21
210	2,8	30	42 W	3 210 23
210	2,6	30	64 W	3 210 29
216	2,8	30	24 W neg	3 216 03
216	2,8	30	48 W neg	3 216 05
216	3,0	30	64 W neg	3 216 09
225	2,8	30	48 W	3 225 02
230	2,6	30	20 F	3 230 08
230	2,6	30	24 W	3 230 10
230	2,6	30	34 W	3 230 12
230	2,8	30	48 W	3 230 16
230	2,6	30	64 W	3 230 19
235	2,6	30	20 F	3 235 16
235	2,6	30	24 W	3 235 20
235	2,6	30	34 W	3 235 22
235	2,8	30	48 W	3 235 24
235	2,6	30	64 W	3 235 26
240	2,6	30	34 W	3 240 08
240	2,8	30	48 W	3 240 10

## Hartmetallbestückte Kreissägeblätter

*Carbide tipped circular saw blades*

**Vorritz-Kreissägeblätter, verstellbar**  
**Flachzahn**

*Scoring blades, adjustable*  
*Flat tooth*



Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
100	2,8-3,6	20	2 x 12	1 100 02
100	2,8-3,6	22	2 x 12	1 100 03
120	2,8-3,6	20	2 x 12	1 120 00
120	2,8-3,6	22	2 x 12	1 120 02
120	2,8-3,6	50	2 x 12	1 120 01
125	2,8-3,6	22	2 x 12	1 125 03
125	2,8-3,6	50	2 x 12	1 125 04
160	2,8-3,6	20	2 x 16	1 160 04
160	2,8-3,6	30	2 x 16	1 160 05
180	4,4-5,6	45	2 x 20	1 180 12

Made in Germany

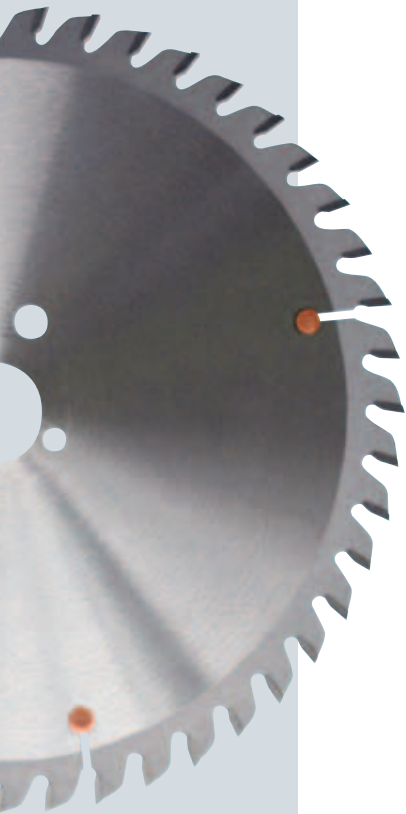
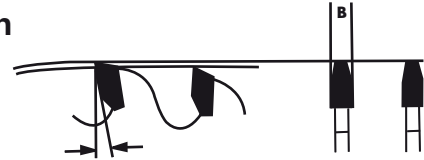
Andere Abmessungen auf Anfrage  
*Other dimensions on request*

## Hartmetallbestückte Kreissägeblätter

*Carbide tipped circular saw blades*

**Vorritz-Kreissägeblätter, konisch  
Flachzahn**

*Scoring blades, conical  
Flat tooth*



Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
125	3,1-4,3	20	24	1 125 00
125	3,1-4,3	22	24	1 125 01
127	4,4-5,6	22	24	1 127 00
127	3,8-5,0	45	24	1 127 01
150	4,2-5,4	30	28	1 150 12
180	4,8-5,8	45	36	1 180 25
200	4,4-5,6	20	36	1 200 23
200	4,8-5,8	45	36	1 200 24

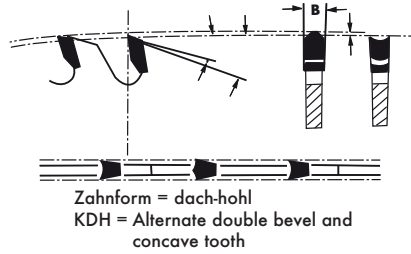
Made in Germany

## Hartmetallbestückte Kreissägeblätter

*Carbide tipped circular saw blades*

### Dach-Hohlzahn-Kreissägeblätter Zahnform KDH/HDF = Dach-Hohlzahn negativ

**Anwendung:**  
für beidseitig beschichtete Kunststoffplatten



*Roof-hollow-tooth negative*

*Application:*  
for furniture boards coated with plastic on both sides

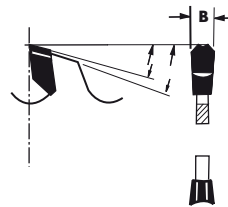
Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
220	3,2	30	42	1 220 03
250	3,2	30	48	1 250 84
302	3,2	30	60	1 302 01
350	3,2	30	72	1 350 58

## Hartmetallbestückt Kreissägeblätter

*Carbide tipped circular saw blades*

### Zahnform KTH = Trapez-Hohlzahn

*Trapezium-hollow-tooth = KTH*



Zahnform = trapez-hohl  
KTH = Concave tooth with special grinding on both sides

Durchmesser	Schnittbreite	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Cutting width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
250	3,2	30	60	1 250 85
300	3,2	30	72	1 300 85

Andere Abmessungen auf Anfrage  
*Other dimensions on request*



Made in Germany

## Bau-Handsäge

*Builder hand saw*

**Hartmetallbestückt  
schwarz beschichtet**

**Anwendung:**

für Ytongsteine, Gasbeton, Hohlblocksteine  
und alle Leichtbaustoffe

*Carbide tipped  
black coated*

*Application:*

for Ytong stones, gaz concrete stones,  
hollow bricks and all light building materials

Gesamtlänge in mm	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Total Length in mm</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
750	17	4 720 17
750	34	4 720 34



Made in Germany

## Kreissägeblätter für Tischkreissägemaschinen

*Circular saw blades for stationary machines*

**Chrom-Vanadium-Stahl  
geschränkt und geschärft  
Zahnform KV-A = Grobzahn**



A = Grobzahn  
A = Coarse tooth

*Chrome-Vanadium-Steel  
set and sharpened  
form of teeth KV-A = coarse tooth*

Durchmesser	Blattstärke	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Blade width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
250	1,6	30	48	4 <b>250</b> 22
300	1,6	30	56	4 <b>300</b> 18
315	1,8	30	56	4 <b>315</b> 00
350	1,8	30	56	4 <b>350</b> 17
400	2,0	30	56	4 <b>400</b> 17
450	2,5	30	56	4 <b>450</b> 18
450	2,6	30	36	4 <b>450</b> 12
450	3,0	30	56	4 <b>450</b> 19
500	2,5	30	56	4 <b>500</b> 09
500	3,0	30	40	4 <b>500</b> 07
600	2,8	30	56	4 <b>600</b> 07
700	3,2	30	56	4 <b>700</b> 05
700	3,2	35	56	4 <b>700</b> 16



Made in Germany

Andere Abmessungen auf Anfrage  
*Other dimensions on request*

## Kreissägeblätter für Tischkreissägemaschinen

*Circular saw blades for stationary machines*

**Chrom-Vanadium-Stahl  
geschränkt und geschärft  
Zahnform NV-B = Feinzahn**

*Chrome-Vanadium-Steel  
set and sharpened  
form of teeth NV-B = fine tooth*



B = Feinzahn  
B = Fine tooth

Durchmesser	Blattstärke	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Blade width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
250	1,6	30	80	4 <b>250</b> 27
300	1,6	30	80	4 <b>300</b> 21
315	1,8	30	80	4 <b>315</b> 06
350	1,8	30	80	4 <b>350</b> 26
400	2,0	30	80	4 <b>400</b> 29
450	2,5	30	80	4 <b>450</b> 38
500	2,5	30	80	4 <b>500</b> 18
600	2,8	30	80	4 <b>600</b> 12

Made in Germany



## Kreissägeblätter für Tischkreissägemaschinen

*Circular saw blades for stationary machines*

**Chromstahl**  
**geschränkt und geschärft**  
**Zahnform KV-A = Grobzahn**



A = Grobzahn  
A = Coarse tooth

*Chromesteel*  
*set and sharpened*  
*form of teeth KV-A = coarse tooth*

Durchmesser	Blattstärke	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Blade width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
250	1,6	30	48	4 <b>250</b> 20
300	1,6	30	56	4 <b>300</b> 19
315	1,8	30	56	4 <b>315</b> 01
350	1,8	30	56	4 <b>350</b> 18
400	2,0	30	56	4 <b>400</b> 19
400	2,5	30	56	4 <b>400</b> 23
450	2,5	30	56	4 <b>450</b> 17
500	2,5	30	56	4 <b>500</b> 10
550	2,6	30	56	4 <b>550</b> 04
600	2,8	30	56	4 <b>600</b> 00
600	2,8	35	56	4 <b>600</b> 18
650	3,0	30	56	4 <b>650</b> 03
700	3,2	30	56	4 <b>700</b> 07
700	3,2	35	56	4 <b>700</b> 17



Made in Germany

Andere Abmessungen auf Anfrage  
*Other dimensions on request*

## Kreissägeblätter für Tischkreissägemaschinen

*Circular saw blades for stationary machines*

**Chromstahl**  
**geschränkt und geschärft**  
**Zahnform NV-B = Feinzahn**



B = Feinzahn  
 B = Fine tooth

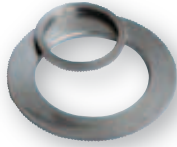
*Chromesteel*  
*set and sharpened*  
*form of teeth NV-B = fine tooth*

Durchmesser	Blattstärke	Bohrung	Zähnezahl	Bestell-Nr.
<i>Diameter</i>	<i>Blade width</i>	<i>Bore</i>	<i>Number of teeth</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	B = mm	d = mm		
250	1,6	30	80	4 <b>250</b> 52
300	1,6	30	80	4 <b>300</b> 22
315	1,8	30	80	4 <b>315</b> 05
350	1,8	30	80	4 <b>350</b> 25
400	2,0	30	80	4 <b>400</b> 30
450	2,5	30	80	4 <b>450</b> 27
500	2,5	30	80	4 <b>500</b> 17
600	2,8	30	80	4 <b>600</b> 13

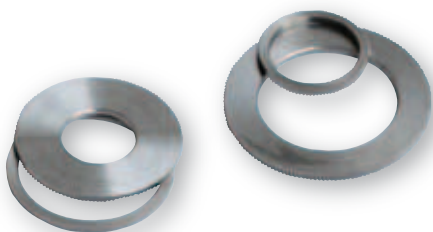
Made in Germany

## Reduzierringe

*Reduction Rings*



<b>Aussendurchmesser</b>	<b>Innendurchmesser</b>	<b>Dicke</b>	<b>Bestell-Nr.</b>
<i>Outside Diameter</i>	<i>Inside Diameter</i>	<i>Thickness</i>	<i>Order No.</i>
D = mm	d = mm	B = mm	
20	12,75	1,2	<b>20 12 2R</b>
20	12,75	1,4	<b>20 12 4R</b>
20	13	1,2	<b>20 13 2R</b>
20	13	1,4	<b>20 13 4R</b>
20	15	1,2	<b>20 15 2R</b>
20	15	1,4	<b>20 15 4R</b>
20	15	1,6	<b>20 15 6R</b>
20	16	1,2	<b>20 16 2R</b>
20	16	1,4	<b>20 16 4R</b>
20	16	1,6	<b>20 16 6R</b>
25	20	1,4	<b>25 20 4R</b>
25	20	1,6	<b>25 20 6R</b>
30	16	1,4	<b>30 16 4R</b>
30	16	1,6	<b>30 16 6R</b>
30	20	1,4	<b>30 20 4R</b>
30	20	1,6	<b>30 20 6R</b>
30	25	1,4	<b>30 25 4R</b>
30	25	1,6	<b>30 25 6R</b>
30	28	1,4	<b>30 28 4R</b>
30	28	1,6	<b>30 28 6R</b>
30	28	2,7	<b>30 28 7R</b>
35	30	1,4	<b>35 30 4R</b>
35	30	1,6	<b>35 30 6R</b>



Andere Abmessungen auf Anfrage  
Other dimensions on request

Made in Germany

## Bandsägeblätter

*Band saw blades*

**aus Spezialstahl = SP oder aus Original Schwedenstahl = SCN  
Einsatzfertig geschränkt und geschärft**

*made of special steel = SP or made of original Sweden steel = SCN  
set and sharpened*

Breite x Dicke	Zahnteilung
<i>Width x Thickness in mm</i>	<i>Distance between teeth in mm</i>
6 x 0,4 mm	4 mm
6 x 0,5 mm	4 mm
6 x 0,6 mm	5 mm
8 x 0,4 mm	5 mm
8 x 0,5 mm	5 mm
8 x 0,6 mm	6 mm
10 x 0,4 mm	5 mm
10 x 0,5 mm	5 mm
10 x 0,6 mm	6 mm
12 x 0,4 mm	6 mm
12 x 0,5 mm	6 mm
12 x 0,6 mm	6 mm
16 x 0,4 mm	6 mm
16 x 0,5 mm	6 mm
16 x 0,6 mm	6 mm
20 x 0,4 mm	6 mm
20 x 0,5 mm	6 mm
20 x 0,7 mm	8 mm
25 x 0,4 mm	6 mm
25 x 0,5 mm	6 mm
25 x 0,6 mm	8 mm
25 x 0,7 mm	9 mm
30 x 0,8 mm	8 mm
30 x 0,8 mm	9 mm
35 x 0,8 mm	10 mm
40 x 0,8 mm	10 mm

Made in Germany

## Streifenhobelmesser

*Stripe Irons*

**HSS-DMO 5 = Hochleistungsschnellstahl 6 – 7 % Wolfram**

**HSS 18% = Hochleistungsschnellstahl 18 % Wolfram**

*HSS-DMO 5 = High efficiency speed steel 6 – 7 % tungsten*

*HSS 18% = High efficiency speed steel 18 % tungsten*

Breite x Dicke
<i>Width x Thickness in mm</i>
20 x 2,5 mm
25 x 2,5 mm
25 x 3,0 mm
30 x 2,5 mm
30 x 3,0 mm
35 x 3,0 mm



Andere Abmessungen auf Anfrage  
*Other dimensions on request*

Made in Germany

## Allgemeine Geschäftsbedingungen der SAEMAWERK Werkzeuge GmbH

### Gültigkeit

Allen unseren Angeboten, Verkäufen und sonstigen Vereinbarungen liegen diese Allgemeinen Geschäftsbedingungen zugrunde. Sie gelten durch die Auftragserteilung oder durch Annahme der Lieferung als anerkannt. Abweichende Bedingungen des Bestellers, die wir nicht ausdrücklich anerkennen, sind für uns unverbindlich.

### Vertragsabschluss

Vertragsabschlüsse kommen erst durch unsere schriftliche Auftragsbestätigung oder Ausführung der Lieferung zustande. Sonstige Vereinbarungen oder Nebenabreden sowie Ergänzungen oder Abänderungen der getroffenen Vereinbarungen werden erst durch unsere schriftliche Bestätigung wirksam. Bei Sonderanfertigungen haftet der Besteller für die Richtigkeit der von ihm zu liefernden Unterlagen wie Zeichnungen, Lehren, Muster und dergleichen. – Wir liefern Muster grundsätzlich nur gegen Berechnung.

### Preise

Soweit nicht ausdrücklich Festpreise vereinbart wurden, gelten unsere am Tag der Lieferung gültigen Listenpreise zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Die Preise verstehen sich ab Werk/Lager ausschließlich Verpackung.

### Lieferungsumfang

Für den Umfang der Lieferung ist unsere Auftragsbestätigung maßgebend. Geringfügige fertigungs- oder verpackungsbedingte Abweichungen von der Bestellmenge behalten wir uns vor. Entsprechendes gilt für technisch bedingte geringfügige Abweichungen von den Maß- und Gewichtsangaben. Die Bestellmenge darf um bis zu 10 % unter- oder überschritten werden. Teillieferungen behalten wir uns ausdrücklich vor. Die in unseren Prospekten, Katalogen oder den zum Angebot gehörenden Unterlagen enthaltenen Angaben, Zeichnungen, Abbildungen, technischen Daten und Leistungsbeschreibungen sind unverbindlich, soweit wir sie nicht in der Auftragsbestätigung ausdrücklich als verbindlich bezeichnen. Abbildungen, Zeichnungen, Skizzen und sonstige Unterlagen bleiben auch nach Aushändigung an den Besteller oder an Dritte unser Eigentum und unterliegen unserem Urheberrecht. Sie dürfen ohne unsere Einwilligung weder vervielfältigt noch anderen zugänglich gemacht werden und sind auf Verlangen unverzüglich an uns zurück zu senden.

### Lieferzeit

Solfern in unserer Auftragsbestätigung ein Liefertermin nicht als verbindlich bezeichnet worden ist, gilt die Lieferzeit nur als annähernd vereinbart. Unserer Verpflichtung zur Einhaltung der Lieferfrist setzt die Erfüllung der fälligen Vertragspflichten des Bestellers voraus. Die Lieferfrist gilt als eingehalten, wenn bis zu Ihrem Ende der Liefergegenstand unser Werk bzw. Lager verlassen hat oder bei Übernahme des Transports durch den Besteller wir ihm die Versandbereitschaft der Ware mitgeteilt haben. Die Lieferfrist verlängert sich – auch innerhalb eines Lieferverzuges – wenn und solange wir durch unabwendbare Ereignisse, insbesondere durch höhere Gewalt, behördliche Anordnungen, Arbeitskampfmaßnahmen einschließlich wilder Streiks, Betriebsstörungen o. ä. Umstände an der Erfüllung unserer Lieferungsverpflichtung gehindert werden. Überschreitet eine solche Behinderung die Dauer von vier Wochen und ist ihr Ende nicht abzusehen, so werden wir damit von unserer Lieferungsverpflichtung frei. Verlängert sich in den vorgenannten Fällen die Lieferzeit oder werden wir von der Lieferungsverpflichtung frei, so entfallen etwaige hieraus herzuleitende Schadensersatzansprüche bzw. Rücktrittsrechte des Bestellers. Treten die vorgenannten Umstände beim Besteller ein, so gelten die gleichen Rechtsfolgen auch für seine Abnahmeverpflichtung. Auf die hier genannten Umstände kann sich jedoch eine Vertragspartei nur berufen, wenn sie die andere Vertragspartei unverzüglich benachrichtigt. Im übrigen kann der Besteller aus Lieferverzug Ersatzansprüche gegen uns nur herleiten, wenn die Überschreitung der Lieferfrist auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unserer Geschäftsleitung oder eines unserer Mitarbeiter beruht.

### Versand und Gefahrübergang

Der Versand erfolgt mangels anderer Vereinbarungen unversichert und auf Gefahr des Bestellers. Dies gilt auch, wenn die Lieferung mit unseren werkseigenen Fahrzeugen vorgenommen wird. Bei Lieferung mit werkseigenen Fahrzeugen haften wir nur, wenn unseren Fahrern vorsätzliches oder grob fahrlässiges Verhalten anzulasten ist. Die Gefahr geht spätestens mit Verlassen des Werks/Lagers auf den Empfangsberechtigten über. Die Art des Transports ist in unser Ermessen gestellt. Falls vom Besteller eine besondere Transportart gewünscht wird, berechnen wir ihm die hierdurch bedingten Mehrkosten.

### Gewährleistung und Schadenersatz

Für Mängel, zu denen auch das Fehlen zugesicherter Eigenschaften gehört, haften wir nur wie folgt:

Etwaige Mängel müssen unverzüglich, bei erkennbaren Mängeln, spätestens innerhalb von 8 Tagen nach Auslieferung der Waren, verdeckte Mängel innerhalb von drei Tagen nach ihrer Erkennbarkeit durch eingeschriebenen Brief geltend gemacht werden. Transportschäden sind stets beim Frachtführer zu reklamieren. Bei begründeten Beanstandungen erfolgen nach unserer Wahl Ersatzlieferung oder Nachbesserung. Haben wir eine uns gestellte angemessene Nachfrist verstreichen lassen, ohne Ersatz geleistet oder den Mangel behoben zu haben, so hat der Besteller ein Rücktrittsrecht. Gewährleistungsansprüche sind ausgeschlossen, wenn der Besteller die Ware weiterverarbeitet oder veräußert hat, nachdem er den Mangel entdeckt hatte oder hätte entdecken müssen, es sei denn, er weist nach, dass die Verarbeitung oder Veräußerung erforderlich war, um einen größeren Schaden zu verhüten. Weist der Besteller nach, dass er die Ware ohne Verstoß gegen die Rückgabepflicht weiterverarbeitet oder veräußert hat, so kann er für diesen Teil der Waren Minderung des Kaufpreises verlangen. Sonstige Schadensersatzansprüche aus Unmöglichkeit der Leistung, aus positiver Forderungsverletzung, aus Verschulden bei Vertragsabschluss und aus unerlaubter Handlung werden ausgeschlossen, es sei denn, sie beruhen auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit.

### Zahlungsbedingung

Falls nichts anderes vereinbart, sind die Zahlungen innerhalb von 14 Tagen mit 2 % Skonto oder innerhalb von 30 Tagen netto zu leisten. Wir behalten uns vor, dem Besteller auf der Rechnung günstigere Zahlungsziele und Skonti einzuräumen. Ein Skontoabzug ist in jedem Falle unzulässig, soweit Kaufpreisforderungen auf Grund älterer, fälliger Rechnungen noch unbeglichen sind. Wechsel werden nur nach Vereinbarung und unter Voraussetzung ihrer Diskontierbarkeit angenommen. Die bankmäßigen Diskont- und Einziehungsspesen sind bei Fälligkeit der Forderung sofort in bar zu zahlen. Bei Zielüberschreitungen werden Zinsen in Höhe von 4 % über dem jeweiligen Basiszinssatz der Europäischen Zentralbank berechnet. Tritt in den Vermögensverhältnissen des Bestellers nach Vertragsabschluss eine wesentliche Verschlechterung ein, durch die unser Anspruch gefährdet wird, so können wir vom Besteller – je nachdem, zu welchem Zeitpunkt dies gelten gemacht wird – sofortige Zahlung, Zahlung bei Lieferung oder Stellung einer geeigneten Sicherheit binnen angemessener Frist verlangen. Kommt der Käufer unserem Verlangen nicht oder nicht rechtzeitig nach, so können wir vom Kaufvertrag zurücktreten. Dies entbindet den Besteller nicht von seinen Verpflichtungen aus dem von uns bereits erfüllten Teil des Vertrags. Im Falle der gerichtlichen Geltendmachung einer Forderung wegen Zahlungsverzug des Schuldners gilt als Ziel für alle noch offenen Rechnungen sofortige Zahlung als vereinbart. Die Zurückhaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung mit von uns bestrittenen Gegenansprüchen des Bestellers sind nicht gestattet.

### Eigentumsvorbehalt

Auf sämtlichen von uns gelieferten Waren behalten wir uns das Eigentum vor, bis der Besteller sämtliche, auch künftig entstehende Forderungen aus der Geschäftsverbindung, insbesondere auch einen etwaigen Kontokorrent-Saldo gezahlt hat. Der Besteller ist berechtigt, im Rahmen eines ordentlichen Geschäftsbetriebes die Vorbehaltsware weiter zu veräußern. Es gilt dann folgendes:  
Wird der Verkaufspreis nicht sofort bezahlt, so hat sich der Besteller gegenüber dem Abnehmer das Eigentum an der veräußerten Ware zu gleichen Bedingungen vorzubehalten, unter denen wir uns das Eigentum bei Lieferung der Vorbehaltsware vorbehalten. Der Besteller tritt bereits jetzt die im aus dem Weiterverkauf gegen die Abnehmer zustehenden Kaufpreisforderungen an uns ab. Nimmt der Besteller die Forderung aus einer Weiterveräußerung in ein mit seinen Kunden bestehendes Kontokorrentverhältnis auf, so ist die Kontokorrentforderung in voller Höhe abgetreten. Nach erfolgter Saldierung tritt an ihre Stelle der anerkannte Saldo, der bis zur Höhe der ursprünglichen Kontokorrentforderung als abgetreten gilt. Wird die Vorbehaltsware mit anderen, nicht uns gehörenden Waren veräußert, so werden uns die so entstehenden Forderungen in Höhe des Wertes der Vorbehaltsware abgetreten. Der Besteller ist zur Einziehung der Forderung bis auf weiteres ermächtigt – er ist aber nicht berechtigt, über die Forderungen in anderer Weise als durch Abtretung zu verfügen. Wir haben das Recht, die Ermächtigung zur Einziehung der Forderung zu widerrufen und die Forderungen selbst einzuziehen, falls der Wird der Verkaufspreis nicht sofort bezahlt, so hat sich der Besteller gegenüber dem Abnehmer das Eigentum an der veräußerten Ware zu gleichen Bedingungen Besteller seinen Zahlungsverpflichtungen nicht ordnungsgemäß nachkommt. Der Besteller hat uns auf unser Verlangen die Namen und Anschriften der Abnehmer und die Höhe der abgetretenen Forderungen anzugeben und uns alle Auskünfte zu erteilen, die für die Geltendmachung der abgetretenen Forderungen erforderlich sind. Bei Zahlungsverzug des Bestellers sind wir berechtigt, auch ohne Ausübung des Rücktritts und ohne Nachfristung auf Kosten des Bestellers die Herausgabe der in unserem Eigentum stehenden Ware zu verlangen. Von Zwangsvollstreckungsmaßnahmen Dritter in die Vorbehaltsware ist uns unverzüglich Mitteilung zu machen. Wir verpflichten uns, die uns nach den vorstehenden Bestimmungen zustehenden Sicherungen nach unserer Wahl auf Verlangen des Bestellers insoweit freizugeben, als der Wert die zu sichernden Forderungen um mehr als 20 % übersteigt.

### Erfüllungsort und Gerichtsstand

Erfüllungsort ist der Ort unseres Firmensitzes.

Gerichtsstand bei Streitigkeiten mit einem Vollkaufmann, einer juristischen Person des öffentlichen Rechts oder einem öffentlich-rechtlichen Sondervermögen ist das für unseren Firmensitz zuständige Gericht. Wir behalten uns das Recht vor, auch am Hauptsitz des Bestellers zu klagen. Es gilt das Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des Einheitlichen Gesetzes über den internationalen Abschluss von internationalen Kaufverträgen über bewegliche Sachen.





**... über 200 Jahre Erfahrung**

*...more than 200 years experience - Made in Germany*

**SAEMAWERK Werkzeuge GmbH**  
Auf dem Knapp 30 (Industriegebiet Überfeld)  
Postfach 10 08 25  
D- 42808 Remscheid

**Telefon:** + 49 (0) 21 91 - 93 70 5 - 0  
**Fax:** + 49 (0) 21 91 - 93 70 5 - 20

**Email:** [info@saemawerk-rs.de](mailto:info@saemawerk-rs.de)  
**[www.saemawerk-rs.de](http://www.saemawerk-rs.de)**

**SAEMAWERK**

Werkzeuge GmbH