



ARTAX
LACKIERANLAGEN GMBH

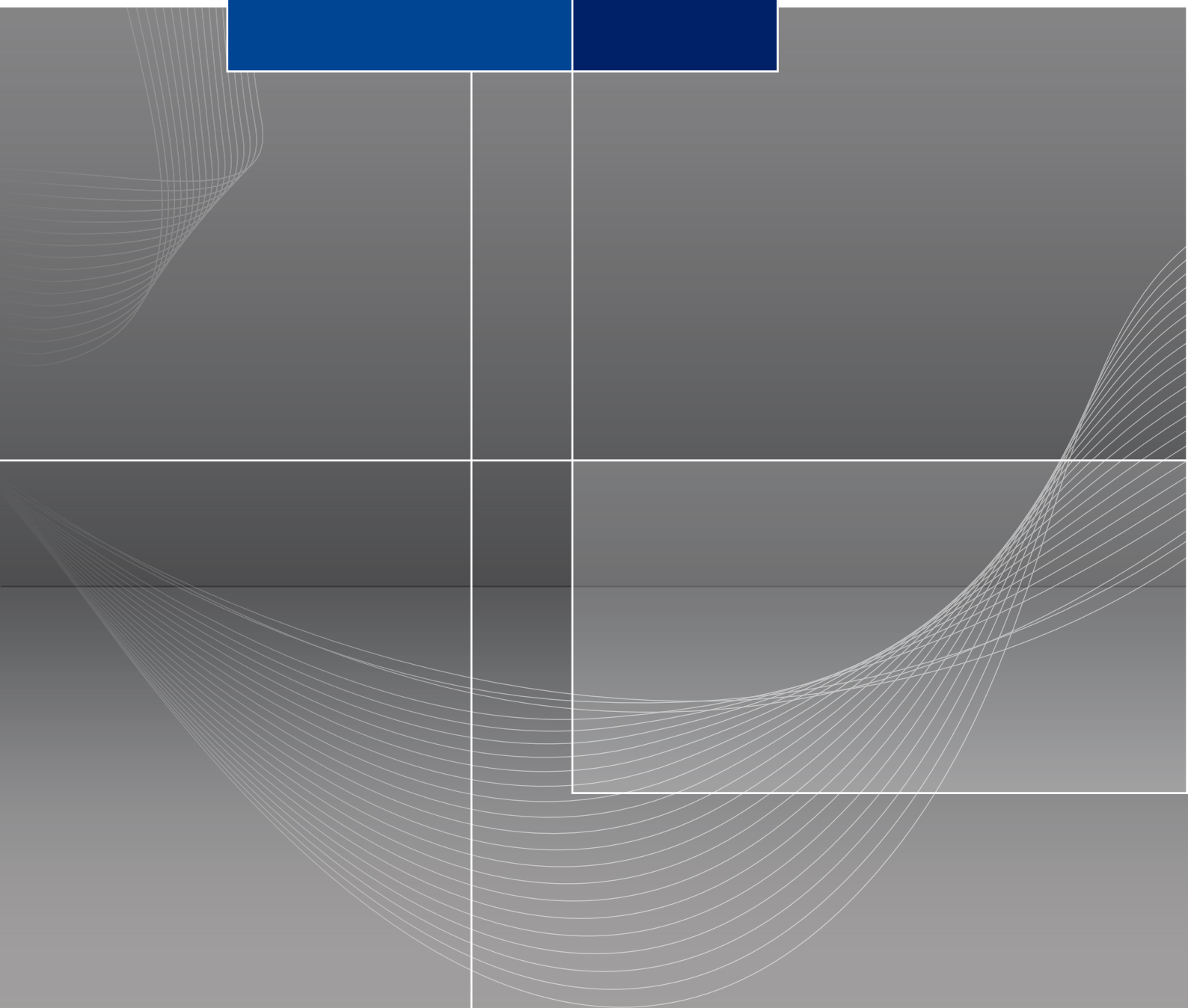
[Pulverbeschichtungsanlagen](#)

[Nasslackieranlagen](#)

[Trocknungsanlagen / Einbrennöfen](#)

[Lufttechnische Anlagen](#)

[Förderanlagen / Handhängebahnen](#)



Qualität // Zuverlässigkeit:

Beste Technik ihrer Klasse – für uns selbstverständlich.

Unser Unternehmen entwickelt individuelle, kundenspezifische Problemlösungen im Pulverbeschichtungs- und Nasslackieranlagenbau. Unsere Stärke ist unser Knowhow, innovative Lösungen zu erarbeiten, verbunden mit Zuverlässigkeit und Flexibilität.

02



Neue Entwicklungen und Verfahren werden bei dessen Wirtschaftlichkeit in anstehende Projekte umgehend eingearbeitet.

Kompetente Beratung – beginnend bei der Anlagenplanung bis zum Service – zeichnet unser Team aus. Anlagenoptimierungen, Anlagenerweiterungen, Ersatzteil- und Servicedienste (auch von Lackieranlagen anderer Hersteller) gehören zu unseren täglichen Aufgaben.

Mit ARTAX Lackieranlagen GmbH setzen Sie auf den kompetenten Partner Ihrer Firma.

Unser Leistungsspektrum ist breit gefächert. Von Einzelkomponenten für Lackieranlagen bis hin zur individuell gestalteten Gesamtanlage garantiert ARTAX Lackieranlagen GmbH ein Höchstmaß an Qualität und Zuverlässigkeit.

Maßgeschneidert und flexibel. Unsere Anlagen werden nach kundenspezifischen Anforderungen konzipiert und falls erforderlich sogar auf engstem Raum eingepasst.



Konvektionsöfen
Pulvereinbrennöfen, Lacktrockner, Haftwassertrockner als Kammer- oder Durchlauföfen.



Pulverkabinen,
Pulverabsaugstände.



Vorbehandlungsanlagen im Durchlauf- oder Taktverfahren, Reinigungskabinen für die manuelle Vorbehandlung der Teile.

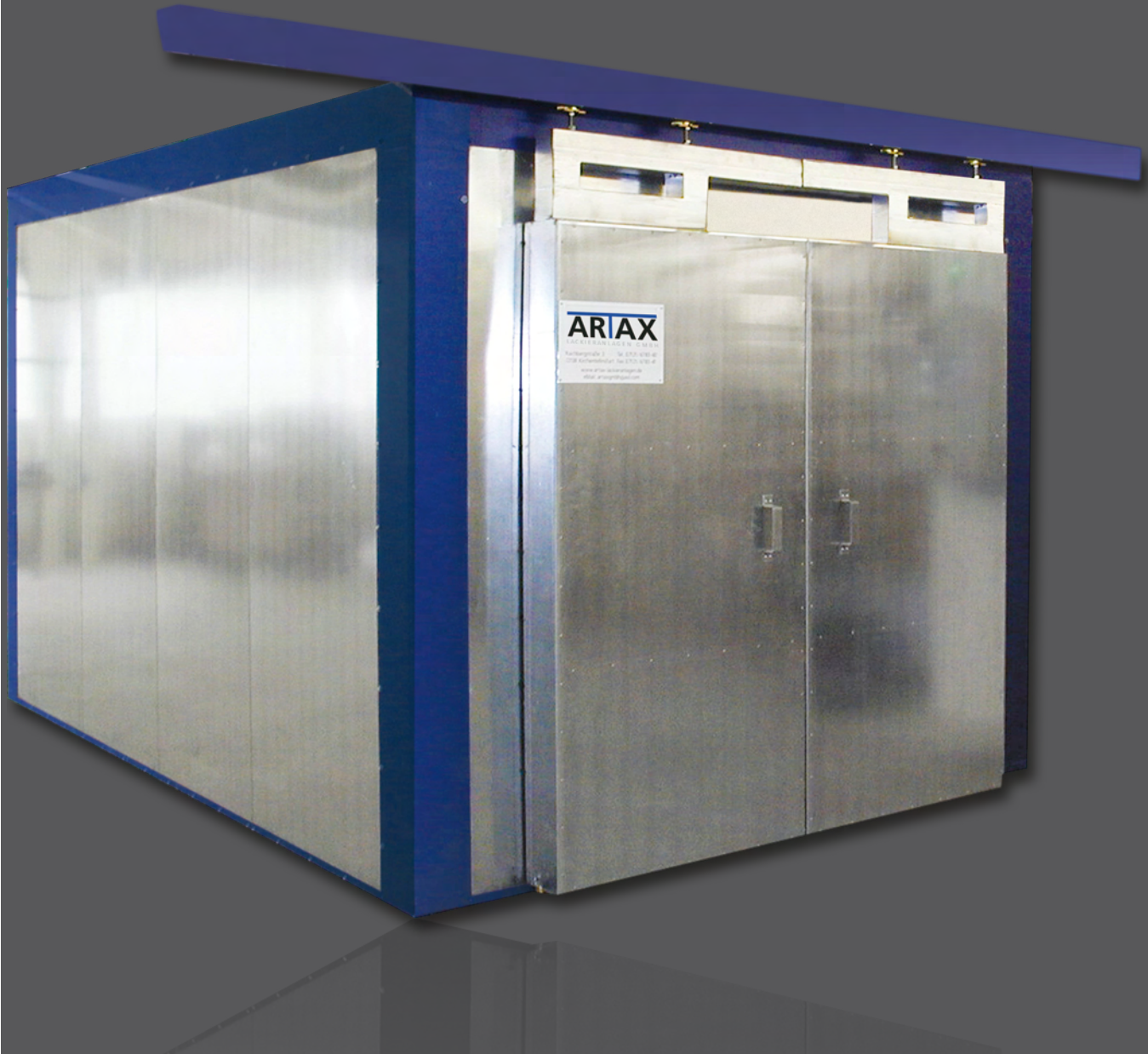


Komplette Pulverbeschichtungsanlagen im automatischen Durchlauf- oder Taktverfahren (automatisch oder manuell).

Konvektionsöfen Pulvereinbrennöfen, Lacktrockner, Haftwasser- trockner als Kammer- oder Durchlauföfen

03

Die Konstruktion der Öfen richtet sich nach der Teilegröße und dem Durchsatz.



Unsere Stärke // ist unser Knowhow.

Kammeröfen können mit Schiebetüren oder Flügeltüren ausgestattet werden. Die Beheizungsart richtet sich nach der vorhandenen Energiequelle am Aufstellort. Es kann mit Gas direkt oder indirekt geheizt werden, aber auch Öl-, Strom-, Dampf- und Wärmeträgeröl-Heizungen können eingesetzt werden. Die Auswahl erfolgt in Abhängigkeit vom Einsatzzweck – insbesondere der zu erreichenden Umlufttemperatur und der Produktionskosten im Trocknungs- oder Einbrennprozess.

Die Beschickung kann manuell oder automatisch erfolgen.

Bei Kammeröfen erfolgt die Beschickung automatisch (über einen Power-an Free-Förderer) oder manuell. Auf Wunsch werden im Boden Fahrschienen eingebaut, um den Ofen mit Hordenwagen befahren zu können.



Abb. oben > Pulvereinbrennofen mit Schiebetüren

Abb. unten > Doppelumluftofen als Lack-Kammertrockner mit Flügeltüren



Pulverbeschichtung // so funktioniert es

Die Vorbehandlung.

Der Vorbehandlungsprozess ist abhängig vom Material, der Oberflächenbeschaffenheit, den qualitativen Anforderungen und dem Einsatzbereich. Die Werkstücke können z.B. gestrahlt, geschliffen oder mittels flüssiger Medien in mehreren Behandlungsstufen vorbehandelt werden.

Die Pulverbeschichtung.

Nach Vorbehandlung der Werkstückoberfläche erfolgt die Beschichtung. Pulverförmige Lackpartikel werden elektrostatisch aufgeladen und auf das geerdete Teil geblasen. Aufgrund der unterschiedlichen Aufladung haftet das Pulver auf der Werkstückoberfläche.

Der Einbrennprozess im Ofen.

Nach dem Beschichten werden die Werkstücke in den Pulvereinbrennofen transportiert. Durch die eingestellte Umlufttemperatur im Ofen geliert das Pulver und bildet in dessen Abhängigkeit eine glatte oder strukturierte Oberfläche. Jetzt erfolgt der Einbrennprozess. Nach Abkühlung der Teile hat sich eine stoß- und kratz feste Oberfläche gebildet.



Kammer-Vorbehandlungsanlage mit 5 Zonen für Stahl- und Aluminiumteile.



Abwasseraufbereitungsanlage als „abwasserfreie Verdampfungsanlage“



Eine gründliche Oberflächenvorbereitung ist maßgebend für eine qualitativ hochwertige Beschichtung.

Die Werkstücke werden vor der Beschichtung in dieser Durchlaufwaschanlage mittels flüssiger Medien vorbehandelt. Dieses Verfahren ist in mehrere Behandlungsstufen aufgeteilt, deren Anzahl sich nach dem zu reinigenden Werkstoff sowie der zu erzielenden Oberflächenqualität richtet. Anschließend erfolgt die Haftwassertrocknung.

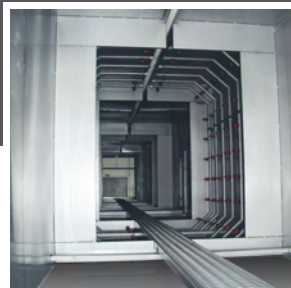
Zur Oberflächenbehandlung von Großteilen kommen auch Kabinen mit Hochdruckreiniger zum Einsatz.

Vorbehandlungs- und Wasseraufbereitungsanlagen

... als Durchlauf- oder Kammerwaschanlage.



Reinigungskabine mit Hochdruckreiniger für Großteile.



Sprühkranzsystem einer Vorbehandlungsanlage.



Wasserenthärtungs- und Umkehrosmoseanlage zur Produktion von vollentsalztem Wasser.

Pulverbeschichtungskabinen und komplette Pulverbeschichtungsanlagen

... in manueller oder automatischer Ausführung.

07

Pulverbeschichtung - ein umweltfreundliches und effektives Verfahren.

Im Gegensatz zur herkömmlichen Lackierung werden beim Pulverbeschichten keine Lösemittel in die Atmosphäre geblasen. In der Serienproduktion wird das Pulver im Kreislauf gefahren und der Overspray wieder verwendet. Die Spritzkabinenabluft wird über Filter gereinigt und wieder in den Halleninnenraum zurückgeführt. Es ist keine beheizte Zuluftanlage - wie beim herkömmlichen Lackieren - notwendig. Beim Pulverbeschichten erreichen wir mit bereits einer Beschichtung die notwendige Schichtdicke. Es entstehen keine Nasen oder Läufer wie beim Nasslackieren. Die Oberfläche ist kratz- und stoßfest und bietet eine gute Isolation gegenüber elektrischer Spannung.



Automatische Durchlauf-Pulverbeschichtungsanlage. Der Pulverbrennofen ist als A-Ofen ausgeführt. Der Transport erfolgt mittels Kreisförderer.



Durchlauf-Pulverkabine für Hand- oder Automatikbetrieb, im Verlust- oder Rückgewinnungsverfahren.

Großraumpulverkabine mit vertikaler Luftströmung für die Beschichtung großer Teile.





ARTAX Lackieranlagen GmbH

Raichbergstraße 3
72138 Kirchentellinsfurt

Fon +49 (0) 71 21 / 67 83 - 40

Fax +49 (0) 71 21 / 67 83 - 41

artaxgmbh@aol.com

www.artax-lackieranlagen.de